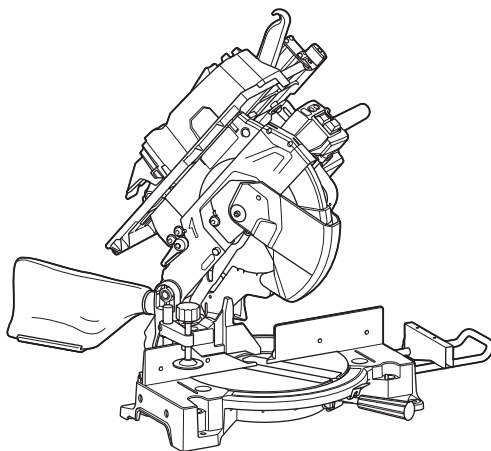




EN	Cordless Table Top Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	14
ZHCN	充电式台式斜断锯	使用说明书	37
ID	Gergaji Adu Manis Meja Nirkabel	PETUNJUK PENGGUNAAN	62
MS	Gergaji Miter Permukaan Meja Tanpa Kord	MANUAL ARAHAN	88
VI	Máy cưa bàn đa góc dùng pin	TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN	114
TH	เครื่องเลื่อยยกสฟพร้อมโต๊ะเลื่อยแบบไร้สาย	คู่มือการใช้งาน	138

LH001G



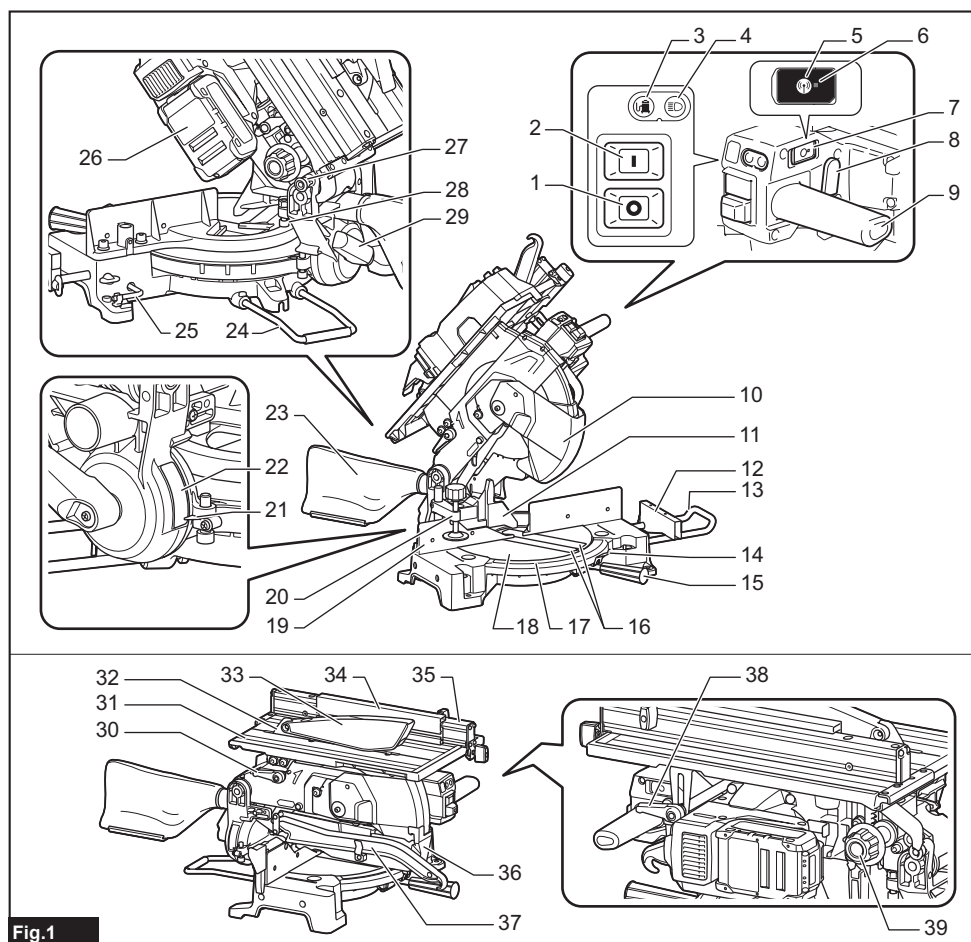


Fig.1

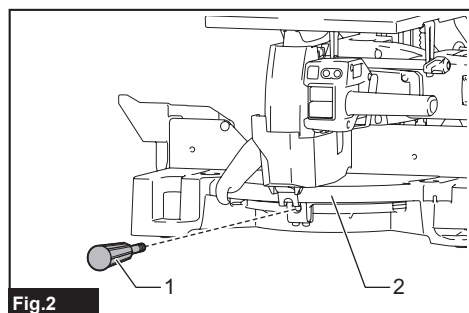


Fig.2

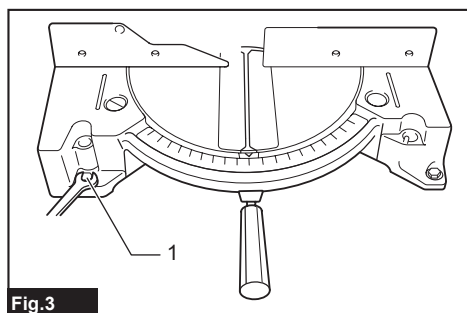


Fig.3

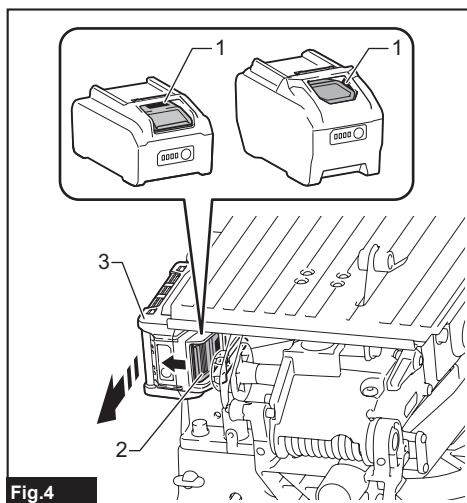


Fig.4

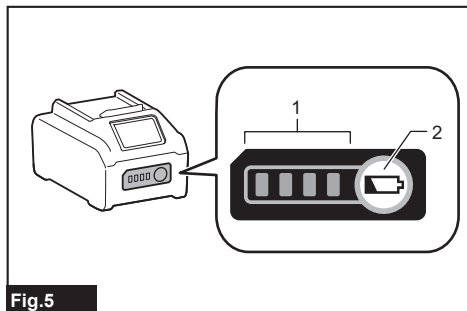


Fig.5

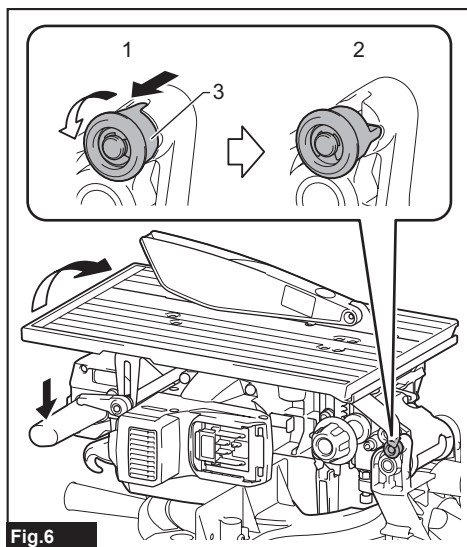


Fig.6

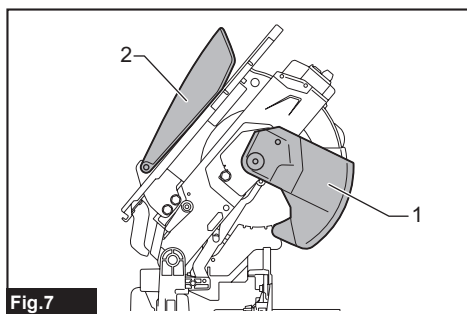


Fig.7

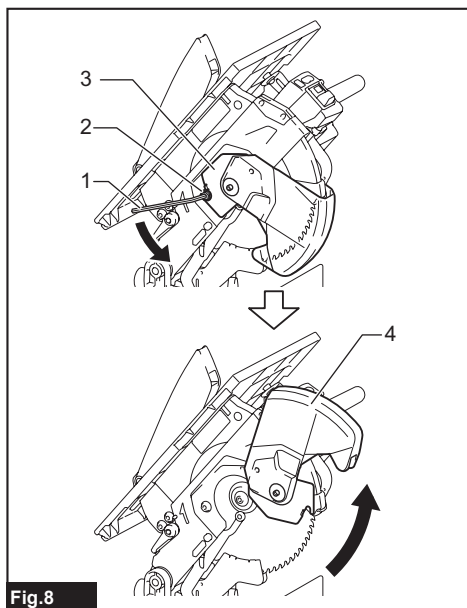


Fig.8

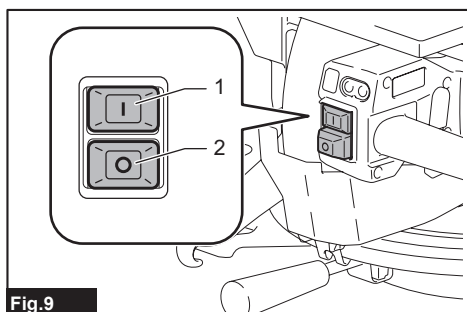
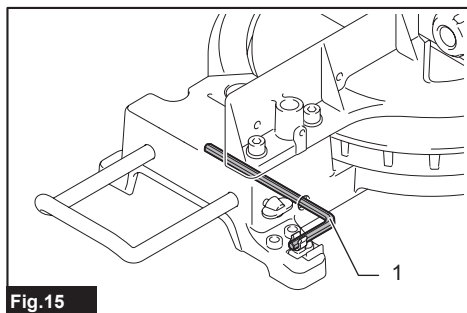
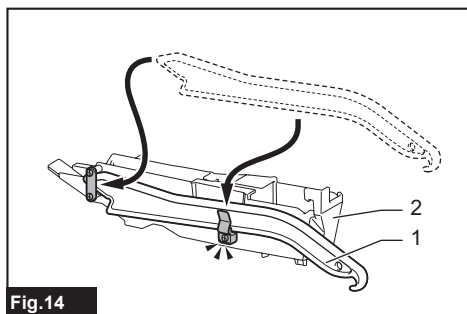
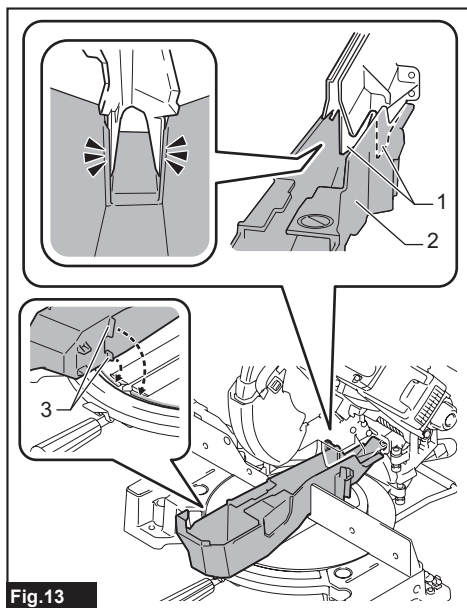
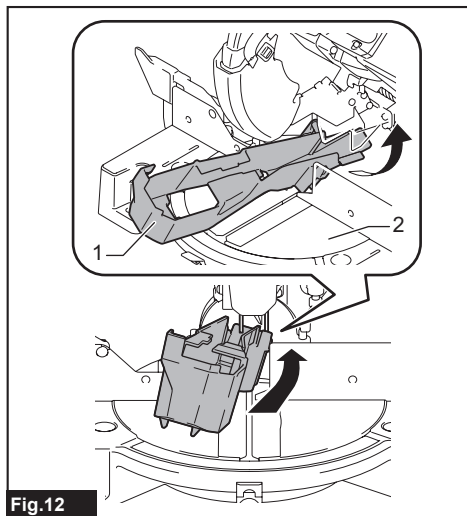
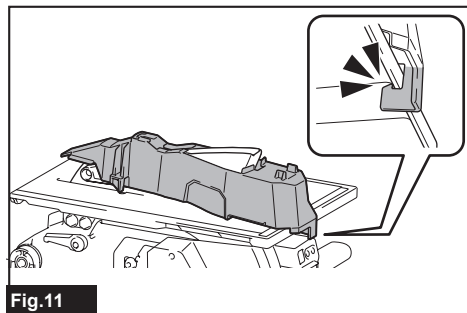
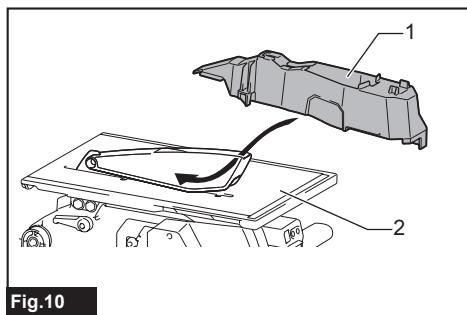
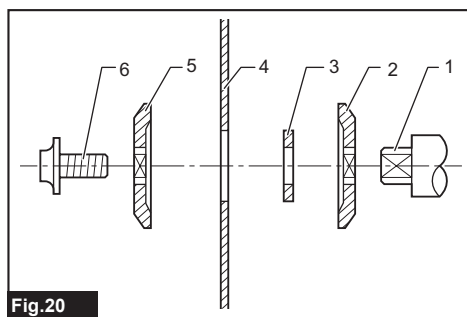
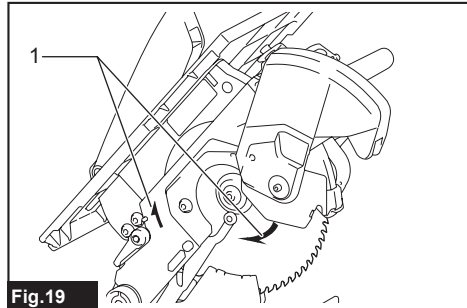
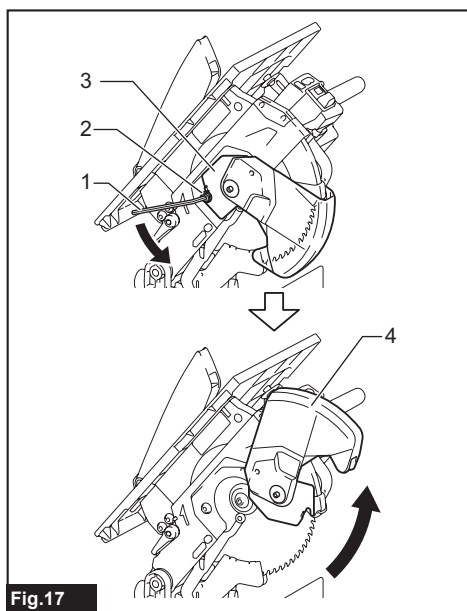
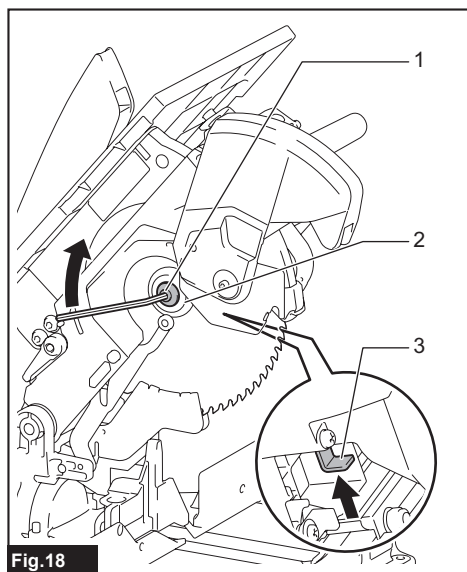
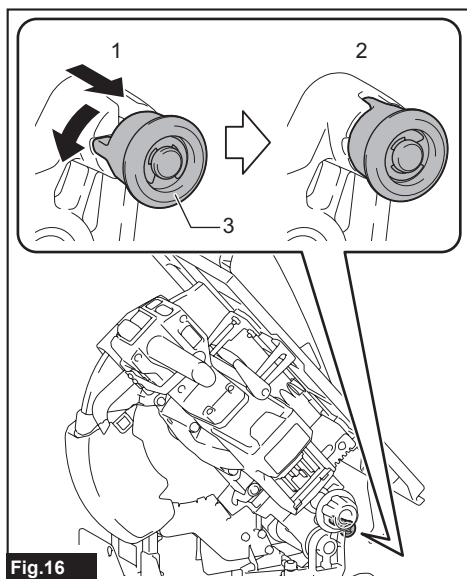
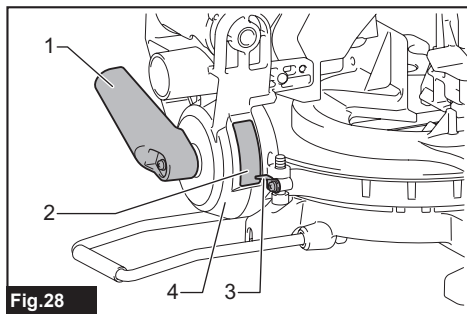
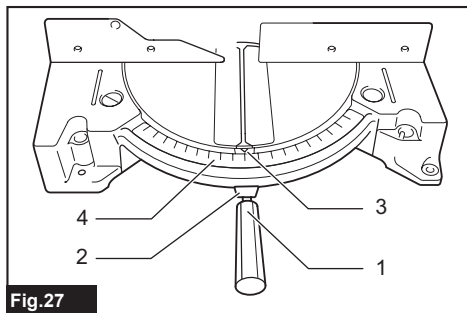
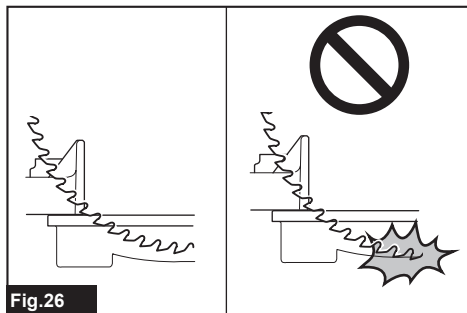
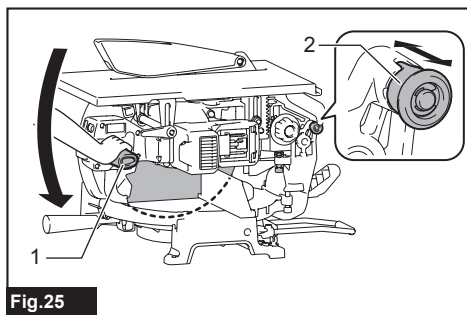
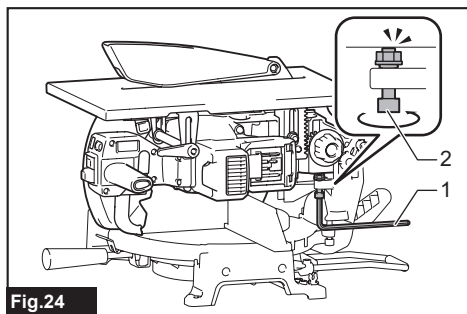
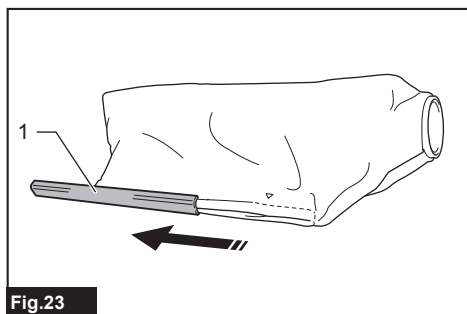
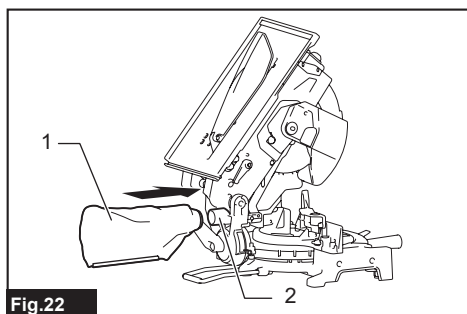
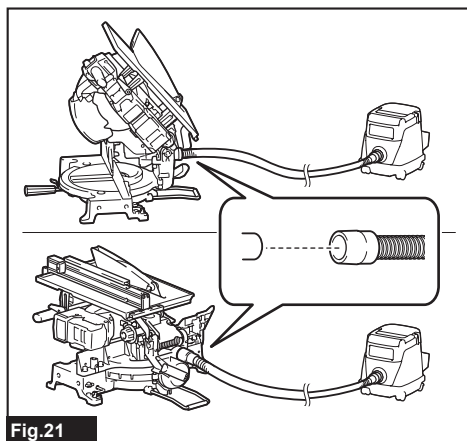
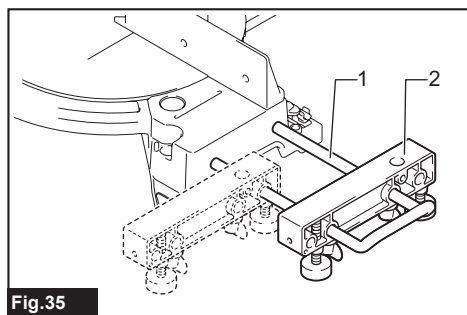
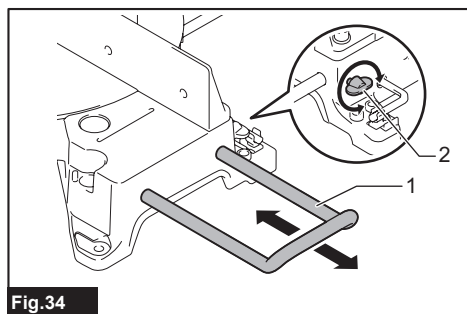
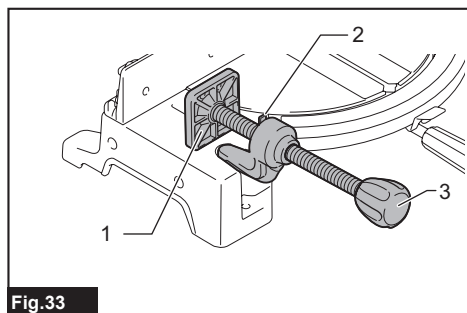
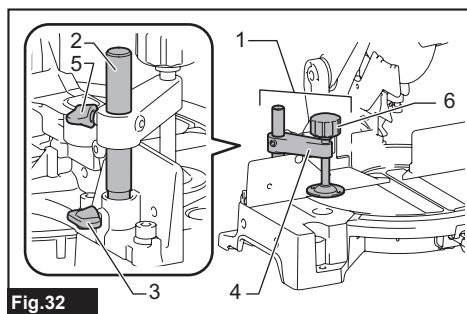
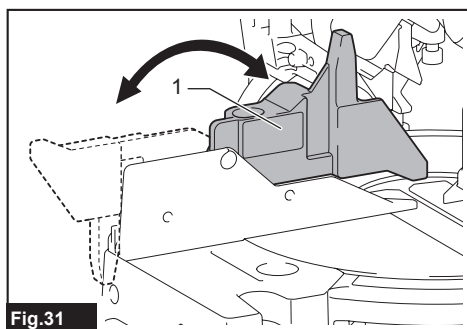
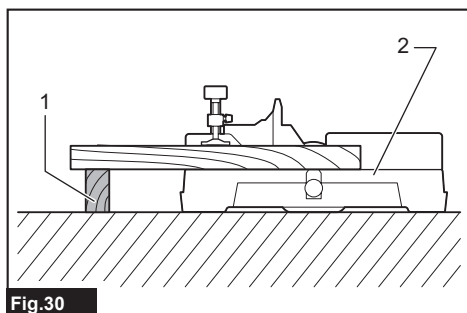
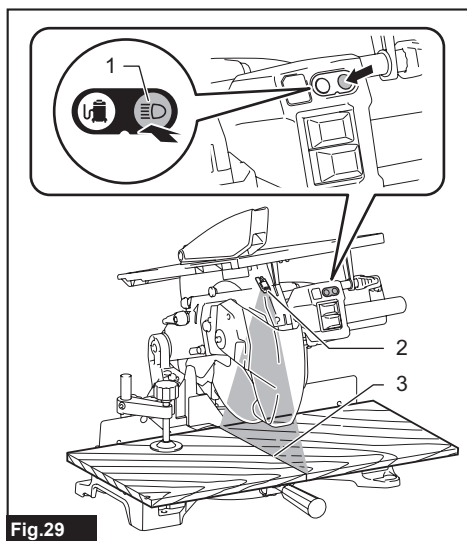


Fig.9









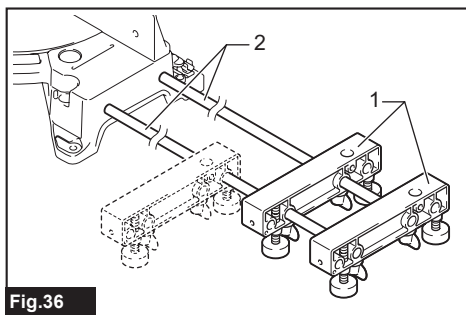


Fig.36

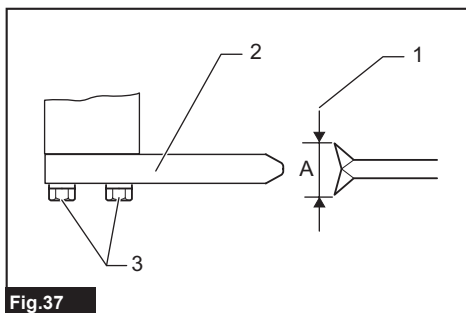


Fig.37

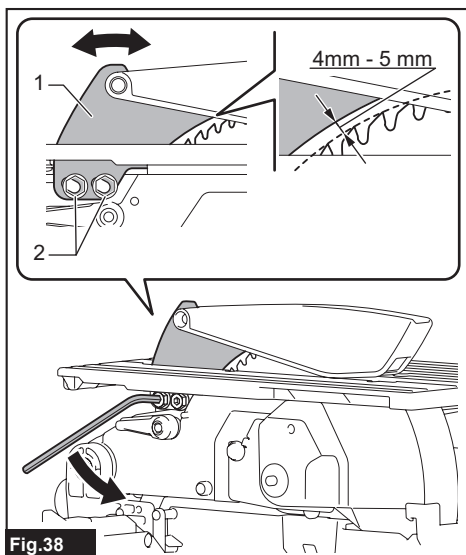


Fig.38

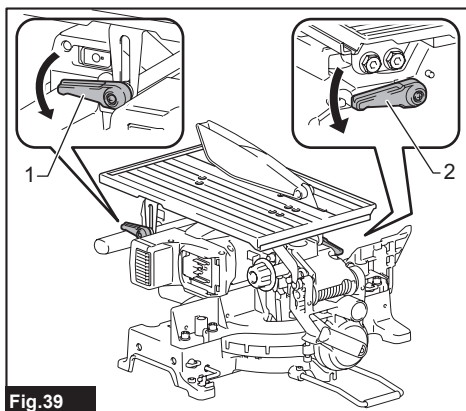


Fig.39

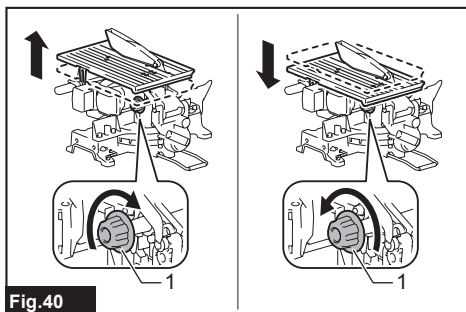


Fig.40

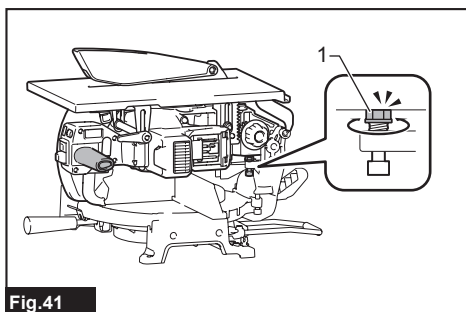


Fig.41

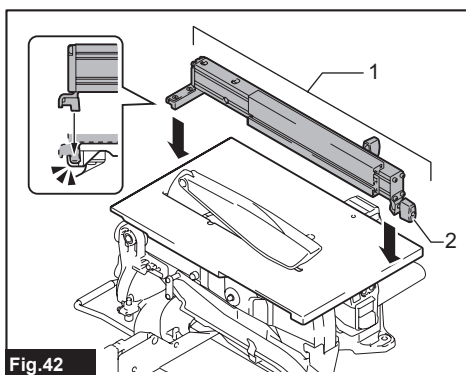
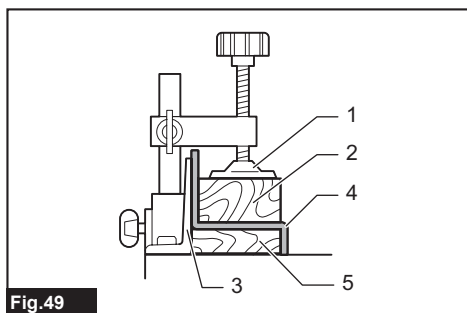
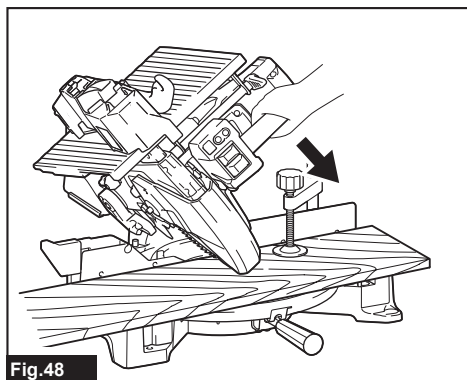
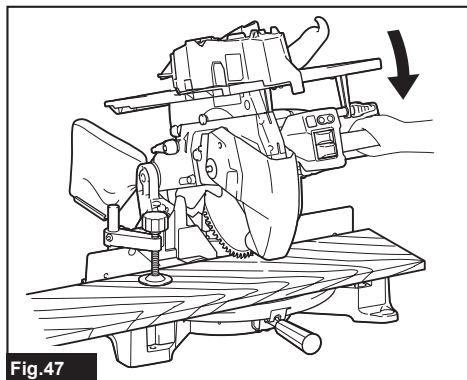
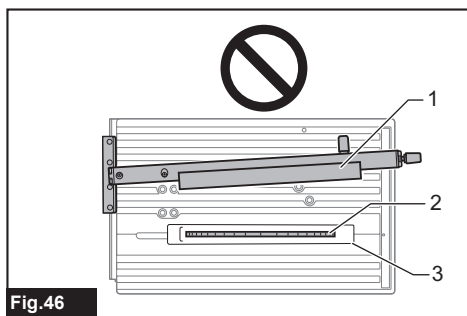
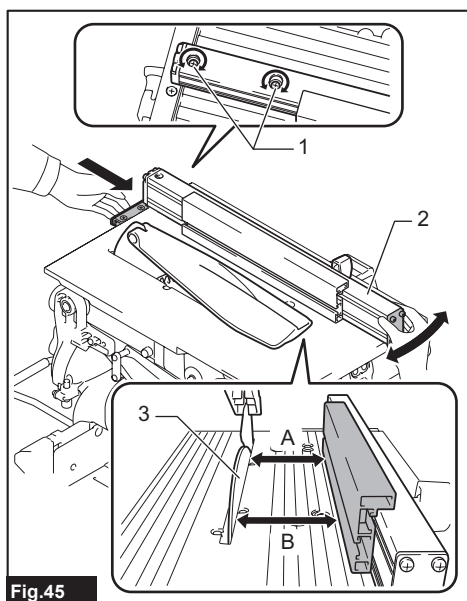
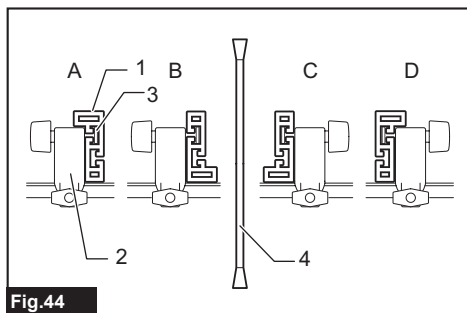
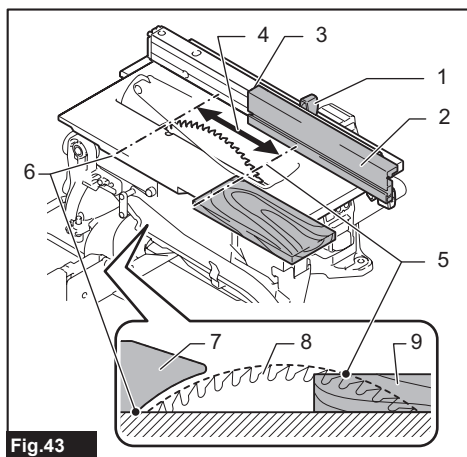
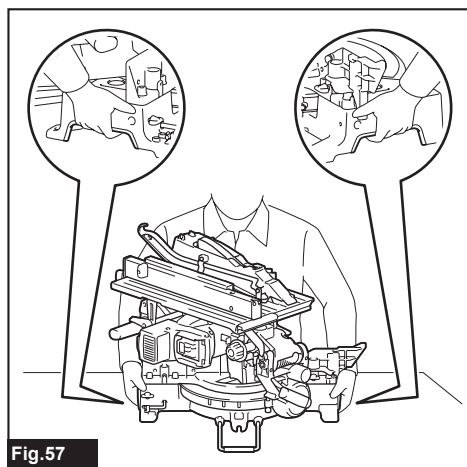
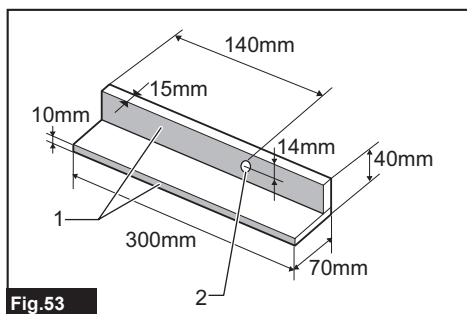
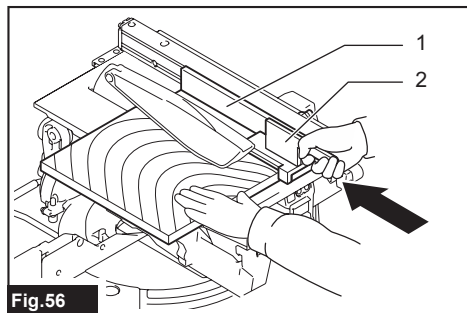
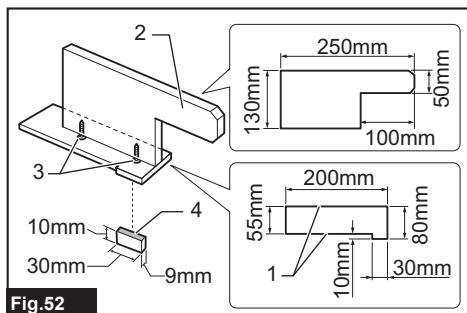
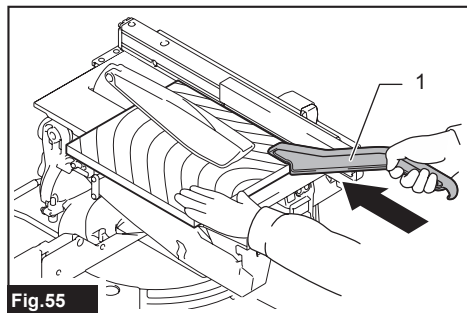
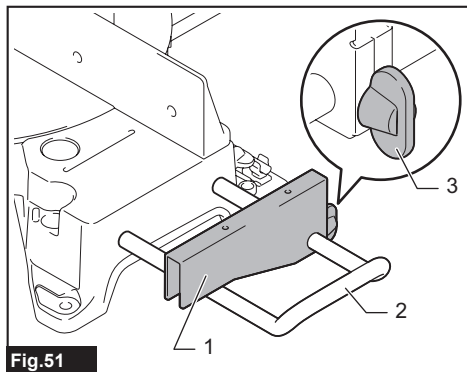
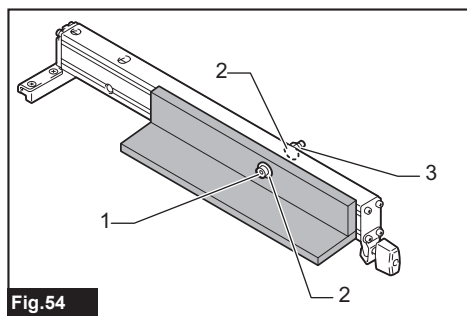
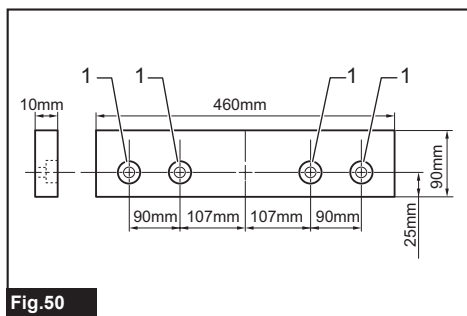
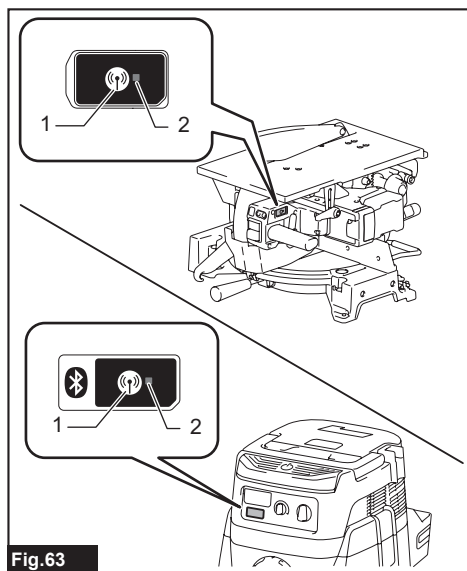
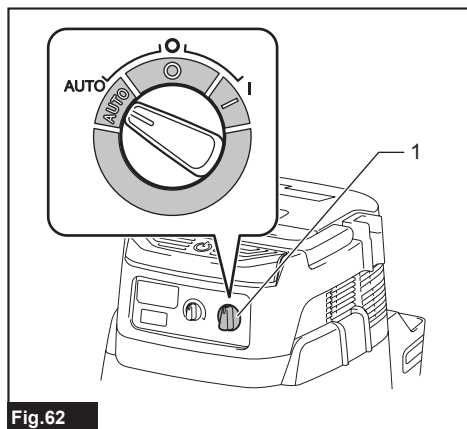
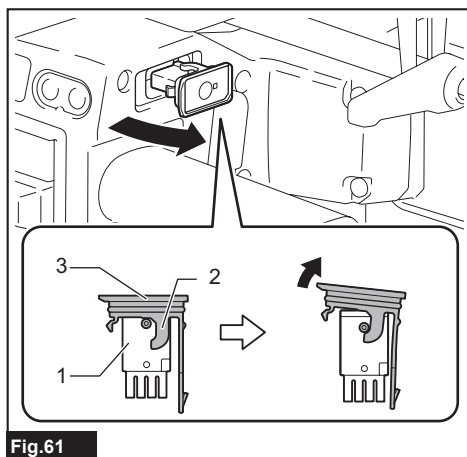
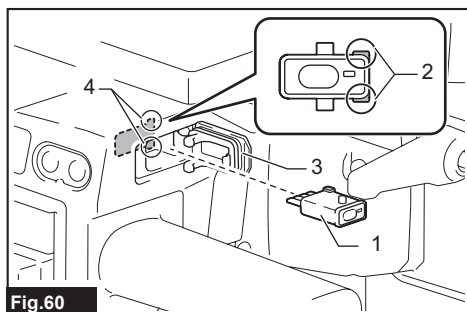
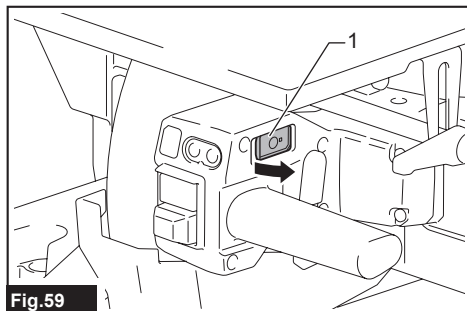
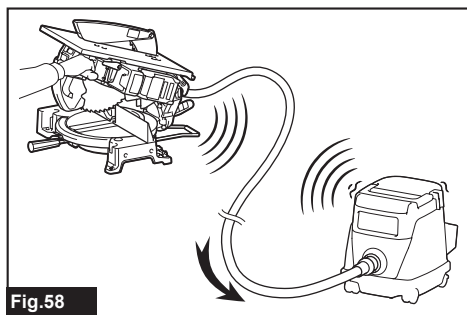


Fig.42







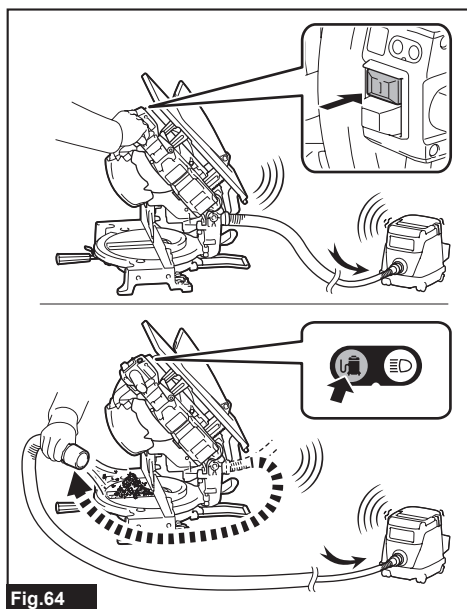


Fig.64

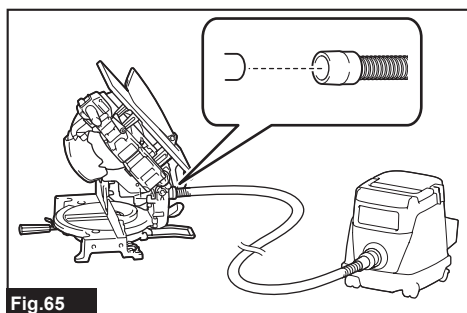


Fig.65

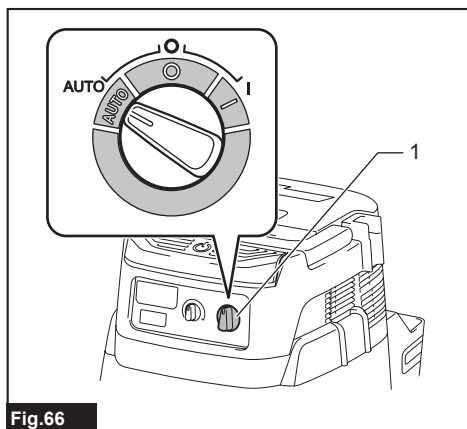


Fig.66

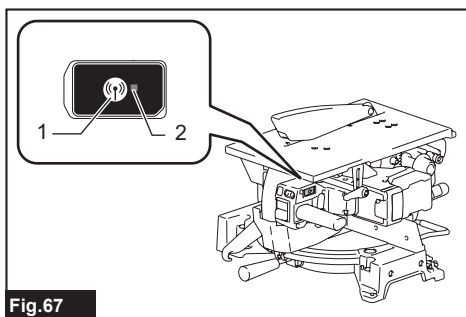


Fig.67

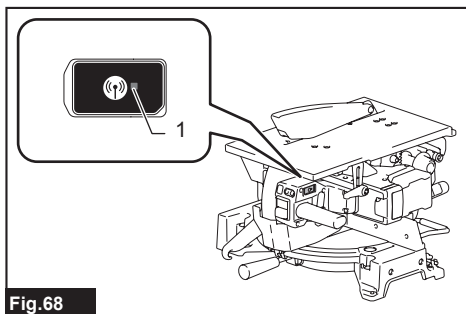


Fig.68

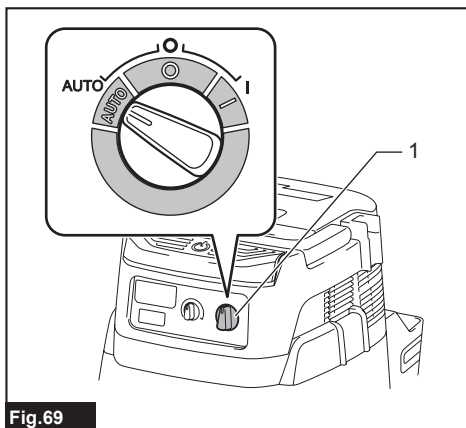
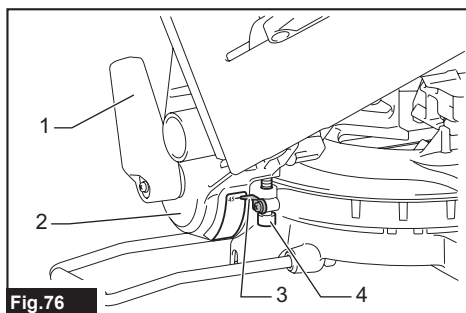
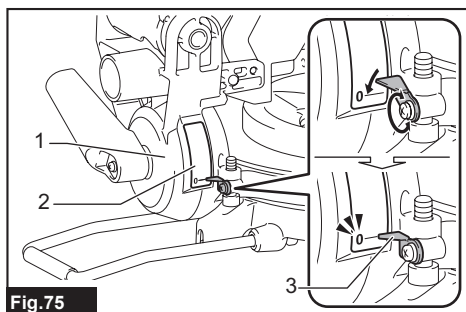
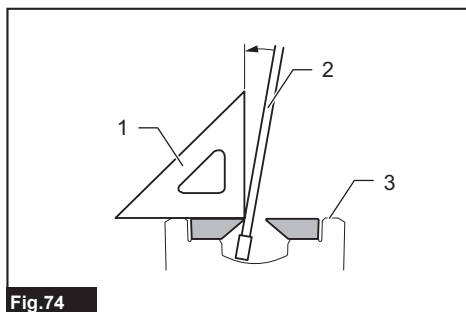
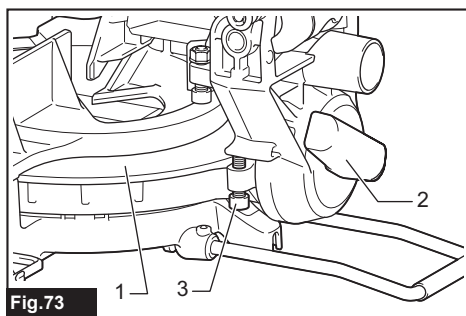
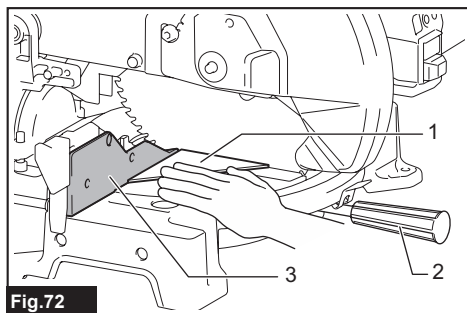
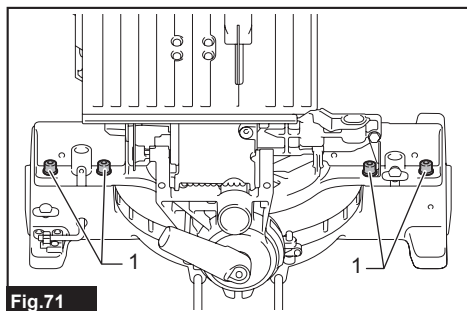
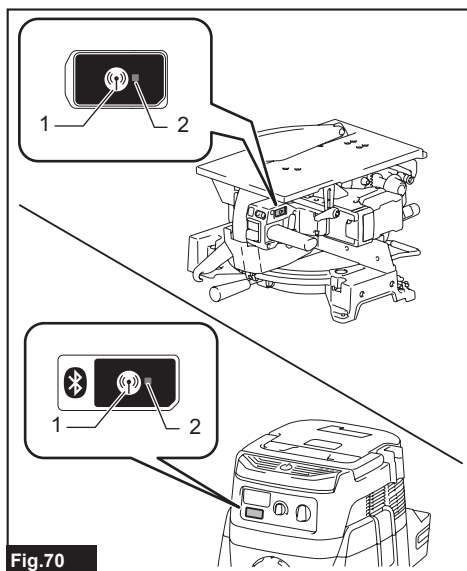


Fig.69



SPECIFICATIONS

Model:		LH001G
Blade diameter		255 mm - 260 mm
Hole diameter	European countries	30 mm
	Countries other than Europe (country specific)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
Blade body thickness		1.5 mm - 1.8 mm
Max. kerf thickness of the circular saw blade		3.2 mm
Riving knife thickness		2.0 mm
Dimensions (L x W x H) (without battery cartridge)		545 mm x 476 mm x 585 mm
Table size (W x L)		260 mm x 415 mm
Miter saw mode	Max. miter angle	Left 45°, Right 52°
	Max. bevel angle	Left 45°, Right 0°
	Max. Cutting capacities (H x W)	Refer to the table below.
Table saw mode (bench saw mode)	Max. Cutting capacities (H)*	40 mm
No load speed (RPM)		4,300 min ⁻¹
Rated voltage		D.C. 36 V - 40 V max
Net weight		14.8 - 16.0 kg

- * Maximum cutting capacities when the blade diameter is 260 mm.
- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- The net weight value includes the lightest and heaviest combination of the attachment(s) for normal and safe use and battery cartridge(s) which are specified in the instruction manual.

Maximum cutting capacities (H x W) when the blade diameter is 260 mm in the miter saw mode

Bevel angle	-	Miter angle		
		45° (left)	0°	45° (right)
0°	*1	69 mm x 85 mm	69 mm x 130 mm	69 mm x 85 mm
	*2	93 mm x 67 mm	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
45° (left)	*1	35 mm x 65 mm	35 mm x 130 mm	35 mm x 91 mm
	*2	49 mm x 42 mm	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm

*1: When the workpiece is positioned to maximize horizontal cutting width.

*2: When the workpiece is positioned to maximize vertical cutting height.

Applicable battery cartridge and charger

Battery cartridge	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H* *: Recommended battery
Charger	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- Some of the battery cartridges and chargers listed above may not be available depending on your region of residence.

⚠WARNING: Only use the battery cartridges and chargers listed above. Use of any other battery cartridges and chargers may cause injury and/or fire.

Symbols

The followings show the symbols which may be used for the equipment. Be sure that you understand their

meaning before use.



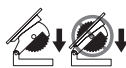
Read instruction manual.



Wear eye protection.



To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the circular saw blade has come to a complete stop.



When using the tool in the miter saw mode, secure the top table at the topmost position so that the circular saw blade never protrudes from the top surface of the top table.



Do not place hand or fingers close to the circular saw blade.



Do not stare at the operating lamp.



Do not throw away this part. This part is essential for operations.



Only for EU countries
Due to the presence of hazardous components in the equipment, waste electrical and electronic equipment, accumulators and batteries may have a negative impact on the environment and human health. Do not dispose of electrical and electronic appliances or batteries with household waste!
In accordance with the European Directive on waste electrical and electronic equipment and on accumulators and batteries, as well as their adaptation to national law, waste electrical equipment, batteries and accumulators should be stored separately and delivered to a separate collection point for municipal waste, operating in accordance with the regulations on environmental protection.
This is indicated by the symbol of the crossed-out wheeled bin placed on the equipment.

Intended use

When operating this tool as a miter saw, this tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate circular saw blades, aluminum can also be sawed.

When operating this tool as a table saw (bench saw), this tool is intended for accurate straight cutting in wood only.

SAFETY WARNINGS

General power tool safety warnings

WARNING Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

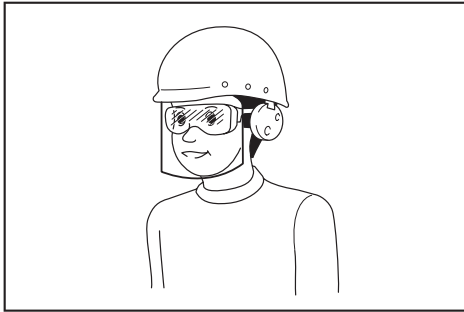
1. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
2. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
3. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
5. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
6. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
7. **Power tools can produce electromagnetic fields (EMF) that are not harmful to the user.** However, users of pacemakers and other similar medical devices should contact the maker of their device and/or doctor for advice before operating this power tool.

Personal safety

1. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
2. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
3. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
4. **Remove any adjusting key or wrench before**

turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

5. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
6. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
7. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
8. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
9. **Always wear protective goggles to protect your eyes from injury when using power tools.** The goggles must comply with ANSI Z87.1 in the USA, EN 166 in Europe, or AS/NZS 1336 in Australia/New Zealand. In Australia/New Zealand, it is legally required to wear a face shield to protect your face, too.



It is an employer's responsibility to enforce the use of appropriate safety protective equipments by the tool operators and by other persons in the immediate working area.

Power tool use and care

1. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
2. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
3. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
4. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
5. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
6. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
7. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
8. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
9. **When using the tool, do not wear cloth work gloves which may be entangled.** The entanglement of cloth work gloves in the moving parts may result in personal injury.

Battery tool use and care

1. **Recharge only with the charger specified by the manufacturer.** A charger that is suitable for one type of battery pack may create a risk of fire when used with another battery pack.
2. **Use power tools only with specifically designed battery packs.** Use of any other battery packs may create a risk of injury and fire.
3. **When battery pack is not in use, keep it away from other metal objects, like paper clips, coins, keys, nails, screws or other small metal objects, that can make a connection from one terminal to another.** Shorting the battery terminals together may cause burns or a fire.
4. **Under abusive conditions, liquid may be ejected from the battery; avoid contact. If contact accidentally occurs, flush with water. If liquid contacts eyes, additionally seek medical help.** Liquid ejected from the battery may cause irritation or burns.
5. **Do not use a battery pack or tool that is damaged or modified.** Damaged or modified batteries may exhibit unpredictable behaviour resulting in fire, explosion or risk of injury.
6. **Do not expose a battery pack or tool to fire or excessive temperature.** Exposure to fire or temperature above 130 °C may cause explosion.
7. **Follow all charging instructions and do not charge the battery pack or tool outside the temperature range specified in the instructions.** Charging improperly or at temperatures outside the specified range may damage the battery and increase the risk of fire.

Service

1. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
2. **Never service damaged battery packs.** Service

of battery packs should only be performed by the manufacturer or authorized service providers.

3. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**

Combined miter and table (bench) saws safety warnings

For both miter saw mode and table saw (bench saw) mode:

1. **Combined mitre and bench saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
2. **Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted, especially after a mode change.** A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
3. **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
4. **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
5. **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, for example using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
6. **Turn off the saw and disconnect the battery pack when changing the saw blade or making adjustments to the riving knife or saw blade guard, and when the machine is left unattended.** Precautionary measures will avoid accidents.
7. **Never leave the saw running unattended. Turn it off and do not leave the tool until it comes to a complete stop.** An unattended running saw is an uncontrolled hazard.
8. **Mount or place the saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area with firm work surface that provides enough room to easily handle the size of your workpiece.** Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents. A level and firm work surface reduces the risk of the saw becoming unstable.
9. **Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device.** Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.
10. **The saw must be secured.** A saw that is not properly secured may move or tip over.
11. **Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing

loss of control.

12. **Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts.** These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.
13. **Never stand on the saw, do not use it as a stepping stool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
14. **Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a saw.** Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.
15. **Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth.** Sharp and properly set saw blades minimize binding, stalling and kickback.

When using in miter saw mode:

1. **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
2. **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
3. **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
4. **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front of or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed", which means holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa, is very dangerous.
5. **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
6. **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the

spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.

7. **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
8. **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the table top can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
9. **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation, pulling you and the helper into the spinning blade.
10. **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
11. **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
12. **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the saw.
13. **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
14. **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.

When using in the table saw (bench saw) mode: Guarding related warnings

1. **Always use saw blade guard and riving knife for every through-cutting operation.** For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
2. **Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on.** Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
3. **Adjust the riving knife as described in this instruction manual.** Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
4. **For the riving knife to work, it must be engaged in the workpiece.** The riving knife is ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife. Under these conditions, a kickback cannot be prevented by the riving knife.
5. **Use the appropriate saw blade for the riving knife.** For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

Cutting procedures warnings

1. ** DANGER: Never place your fingers or hands in the vicinity of or in line with the saw blade.** A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.
2. **Feed the workpiece into the saw blade only against the direction of rotation.** Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
3. **Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the mitre gauge.** Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.
4. **When ripping, always keep the workpiece in full contact with the fence and always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade.** Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push block when this distance is less than 50 mm. "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.
5. **Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions.** This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
6. **Never use a damaged or cut push stick.** A damaged or cut push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
7. **Do not perform any operation "freehand".** Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece. "Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.
8. **Never reach around or over a rotating saw blade.** Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
9. **Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level.** A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the

table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.

10. **Feed the workpiece at an even pace. Do not bend, twist or shift the workpiece from side to side. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplug the tool, then clear the jam.** Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.
11. **Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running.** The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade, pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.
12. **Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick.** A thin workpiece may wedge under the rip fence and create a kickback.

Kickback causes and related warnings

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched saw blade, a jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object. Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

1. **Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence.** Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front of and in line with the saw blade.
2. **Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece.** Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.
3. **Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.** Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.
4. **Align the fence to be parallel with the saw blade.** A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.
5. **Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces.** The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
6. **Support large panels to minimize the risk of saw blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
7. **Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a mitre gauge or along the fence.** A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.
8. **Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally.** The saw blade could

pick up one or more pieces and cause kickback.

9. **When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material.** If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.

Additional safety warnings:

1. **Select the correct circular saw blade for the material to be cut.**
2. **Use only sharp circular saw blades that are not damaged or deformed.**
3. **Do not use circular saw blades made of high speed steel.**
4. **Use only circular saw blades whose maximum allowable speed is equal to or greater than the no load speed specified in this manual.**
5. **Always store the push stick when it is not in use.**
6. **If the tool is equipped with a laser or LED, do not replace the laser or LED with a different type. Ask an authorized service center for repair.**
7. **Make sure that the upper portion of the circular saw blade is completely enclosed in the mitre saw mode.**
8. **Use only circular saw blades specified by the manufacturer. The kerf thickness of the circular saw blade must be thicker than the riving knife and the blade body must be thinner than the riving knife.**
(For European countries only)
Use specified circular saw blades for wood and analogous materials which conform to EN 847-1:2017.
9. **In mitre saw mode, the workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.**
10. **Make sure that the tool is always stable and securely fixed to a workbench.**
11. **Always fix the adjustable or removable workpiece support extension(s) during operation.**
12. **Support long workpieces with appropriate additional supports.**
13. **Do not use the tool for non-through cutting, including slotting and grooving.**
14. **Maintain smooth advancement of tool without decrease in blade speed to avoid overheating the blade tips.**
15. **Wear hearing protection to reduce the risk of hearing loss.**
16. **Wear eye protection.**
17. **Connect the tool to a dust collecting device when sawing.**
18. **Wear dust mask to reduce the risk of inhalation of harmful dust.**
19. **Wear gloves for handling circular saw blades (circular saw blades shall be carried in a holder wherever practicable) and rough material.**
20. **Keep the floor area free of loose materials e.g. chips and cut-offs.**

21. **The operator is recommended to be adequately trained in the use, adjustment and operation of the tool.**
22. **While operating the tool, keep your hands, face, etc. away from the circular saw blade, rotating parts, and chip discharge area.**
Accidental contact may cause injury.
23. **When storing the tool, secure the tool in table saw mode, remove the battery cartridge, lock all moving parts, and secure all accessories.**
Otherwise, the tool may start unexpectedly and cause injury.
24. **Make sure that the workpiece is the material specified in this manual and have no nails or foreign objects inside.** Otherwise, the circular saw blade chips may fly off and cause injury.

Important safety instructions for battery cartridge

1. **Before using battery cartridge, read all instructions and cautionary markings on (1) battery charger, (2) battery, and (3) product using battery.**
2. **Do not disassemble or tamper with the battery cartridge.** It may result in a fire, excessive heat, or explosion.
3. **If operating time has become excessively shorter, stop operating immediately.** It may result in a risk of overheating, possible burns and even an explosion.
4. **If electrolyte gets into your eyes, rinse them out with clear water and seek medical attention right away.** It may result in loss of your eyesight.
5. **Do not short the battery cartridge:**
 - (1) **Do not touch the terminals with any conductive material.**
 - (2) **Avoid storing battery cartridge in a container with other metal objects such as nails, coins, etc.**
 - (3) **Do not expose battery cartridge to water or rain.**

A battery short can cause a large current flow, overheating, possible burns and even a breakdown.

6. **Do not store and use the tool and battery cartridge in locations where the temperature may reach or exceed 50 °C (122 °F).**
7. **Do not incinerate the battery cartridge even if it is severely damaged or is completely worn out.** The battery cartridge can explode in a fire.
8. **Do not nail, cut, crush, throw, drop the battery cartridge, or hit against a hard object to the battery cartridge.** Such conduct may result in a fire, excessive heat, or explosion.
9. **Do not use a damaged battery.**
10. **The contained lithium-ion batteries are subject to the Dangerous Goods Legislation requirements.**
For commercial transports e.g. by third parties, forwarding agents, special requirement on packaging and labeling must be observed.
For preparation of the item being shipped,

consulting an expert for hazardous material is required. Please also observe possibly more detailed national regulations.

Tape or mask off open contacts and pack up the battery in such a manner that it cannot move around in the packaging.

11. **When disposing the battery cartridge, remove it from the tool and dispose of it in a safe place.** Follow your local regulations relating to disposal of battery.
12. **Use the batteries only with the products specified by Makita.** Installing the batteries to non-compliant products may result in a fire, excessive heat, explosion, or leak of electrolyte.
13. **If the tool is not used for a long period of time, the battery must be removed from the tool.**
14. **During and after use, the battery cartridge may take on heat which can cause burns or low temperature burns.** Pay attention to the handling of hot battery cartridges.
15. **Do not touch the terminal of the tool immediately after use as it may get hot enough to cause burns.**
16. **Do not allow chips, dust, or soil stuck into the terminals, holes, and grooves of the battery cartridge.** It may cause heating, catching fire, burst and malfunction of the tool or battery cartridge, resulting in burns or personal injury.
17. **Unless the tool supports the use near high-voltage electrical power lines, do not use the battery cartridge near high-voltage electrical power lines.** It may result in a malfunction or breakdown of the tool or battery cartridge.
18. **Keep the battery away from children.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ CAUTION: Only use genuine Makita batteries. Use of non-genuine Makita batteries, or batteries that have been altered, may result in the battery bursting causing fires, personal injury and damage. It will also void the Makita warranty for the Makita tool and charger.

NOTICE: Makita is not responsible for any accidents resulting from the use of non-genuine Makita batteries or batteries that have been modified. Genuine Makita batteries have been rigorously evaluated for compatibility with Makita tools and chargers, in line with applicable legislation and safety standards.

Tips for maintaining maximum battery life

1. **Charge the battery cartridge before completely discharged.** Always stop tool operation and charge the battery cartridge when you notice less tool power.
2. **Never recharge a fully charged battery cartridge.** Overcharging shortens the battery service life.
3. **Charge the battery cartridge with room temperature at 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F).** Let a hot battery cartridge cool down before charging it.
4. **When not using the battery cartridge, remove**

it from the tool or the charger.

5. Charge the battery cartridge if you do not use it for a long period (more than six months).

Important safety instructions for wireless unit

1. Do not disassemble or tamper with the wireless unit.
2. Keep the wireless unit away from young children. If accidentally swallowed, seek medical attention immediately.
3. Use the wireless unit only with Makita tools.
4. Do not expose the wireless unit to rain or wet conditions.
5. Do not use the wireless unit in places where the temperature exceeds 50 °C (122 °F).
6. Do not operate the wireless unit in places where medical instruments, such as heart pace makers are nearby.
7. Do not operate the wireless unit in places where automated devices are nearby. If operated, automated devices may develop malfunction or error.
8. Do not operate the wireless unit in places under high temperature or places where static electricity or electrical noise could be generated.
9. The wireless unit can produce electromagnetic fields (EMF) but they are not harmful to the user.
10. The wireless unit is an accurate instrument. Be careful not to drop or strike the wireless unit.
11. Avoid touching the terminal of the wireless unit with bare hands or metallic materials.
12. Always remove the battery on the product when installing the wireless unit into it.
13. When opening the lid of the slot, avoid the place where dust and water may come into the slot. Always keep the inlet of the slot clean.
14. Always insert the wireless unit in the correct direction.
15. Do not press the wireless activation button on the wireless unit too hard and/or press the button with an object with a sharp edge.
16. Always close the lid of the slot when operating.
17. Do not remove the wireless unit from the slot while the power is being supplied to the tool. Doing so may cause a malfunction of the wireless unit.
18. Do not remove the sticker on the wireless unit.
19. Do not put any sticker on the wireless unit.
20. Do not leave the wireless unit in a place where static electricity or electrical noise could be generated.
21. Do not leave the wireless unit in a place subject to high heat, such as a car sitting in the sun.
22. Do not leave the wireless unit in a dusty or powdery place or in a place corrosive gas could be generated.
23. Sudden change of the temperature may bedew the wireless unit. Do not use the wireless unit until the dew is completely dried.
24. When cleaning the wireless unit, gently wipe with a dry soft cloth. Do not use benzine, thinner, conductive grease or the like.
25. When storing the wireless unit, keep it in the supplied case or a static-free container.
26. Do not insert any devices other than Makita wireless unit into the slot on the tool.
27. Do not use the tool with the lid of the slot damaged. Water, dust, and dirt come into the slot may cause malfunction.
28. Do not pull and/or twist the lid of the slot more than necessary. Restore the lid if it comes off from the tool.
29. Replace the lid of the slot if it is lost or damaged.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

PARTS DESCRIPTION

► Fig.1

1	OFF (O) button	2	ON (I) button	3	Vacuum button	4	Lamp button
5	Wireless activation button	6	Wireless activation lamp	7	Lid (for wireless unit)	8	Lock-off lever (for lowering the handle)
9	Handle	10	Lower blade guard	11	Sub fence	12	Set plate
13	Holder	14	Lock lever (for turn base)	15	Grip (for turn base)	16	Kerf board
17	Miter angle scale	18	Turn base	19	Guide fence	20	Vertical vise
21	Pointer (for bevel angle)	22	Bevel angle scale	23	Dust bag	24	Auxiliary bracket
25	Hex wrench	26	Battery cartridge	27	Stopper pin	28	Adjusting bolt (for maximum cutting capacity)
29	Lever (for bevel angle)	30	Lever (for the height of the top table), (left)	31	Top table	32	Riving knife
33	Top blade guard	34	Rip fence	35	Rip fence holder	36	Blade cover
37	Push stick	38	Lever (for the height of the top table), (right)	39	Knob (for top table elevation)	-	-

INSTALLATION

Installing the grip

Screw the threaded shaft of the grip into the turn base.

► Fig.2: 1. Grip 2. Turn base

Bench mounting

Secure the tool to a level and stable surface using two bolts through the bolt holes in the base. This action helps prevent tipping and injury.

► Fig.3: 1. Bolt

⚠ WARNING: Make sure that the tool will not move on the supporting surface. If the miter saw moves while cutting, you may lose control and suffer serious injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before adjusting or checking the functions on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury from accidental start-up.

Installing or removing battery cartridge

⚠ CAUTION: Always switch off the tool before installing or removing battery cartridge.

⚠ CAUTION: Hold the tool and the battery cartridge firmly when installing or removing battery cartridge. Failure to hold the tool and the battery cartridge firmly may cause them to slip from your hands and result in damage to the tool and battery cartridge and a personal injury.

To install the battery cartridge, align the tongue on the battery cartridge with the groove in the housing and slip it into place. Insert it all the way until it locks in place with a little click. If you can see the red indicator as shown in the figure, it is not locked completely.

To remove the battery cartridge, slide it from the tool while sliding the button on the front of the cartridge.

► Fig.4: 1. Red indicator 2. Button 3. Battery cartridge

⚠ CAUTION: Always install the battery cartridge fully until the red indicator cannot be seen. If the battery cartridge is not fully installed, it may accidentally fall out of the tool, causing injury to you or someone around you.

⚠ CAUTION: Do not install the battery cartridge forcibly. If the cartridge does not slide in easily, it is not being inserted correctly.

Indicating the remaining battery capacity

Press the check button on the battery cartridge to indicate the remaining battery capacity. The indicator lamps light up for a few seconds.

► Fig.5: 1. Indicator lamps 2. Check button

Indicator lamps			Remaining capacity
 Lighted	 Off	 Blinking	
			75% to 100%
			50% to 75%
			25% to 50%
			0% to 25%
			Charge the battery.
 	 	 	The battery may have malfunctioned.

NOTE: Depending on the conditions of use and the ambient temperature, the indication may differ slightly from the actual capacity.

NOTE: The first (far left) indicator lamp will blink when the battery protection system works.

Handle lock

⚠ CAUTION: Always hold the handle when releasing the stopper pin. Failure to do so may cause the handle to spring up and result in personal injury.

NOTE: When lowering the handle, push the lock-off lever to the left and gently lower the handle.

The handle can be locked either in the lowered position or raised position with the stopper pin. Lower or raise the handle fully and then pull and rotate the stopper pin to the locked position. To unlock the handle, pull the stopper pin and rotate it 90° to the unlocked position while lowering the handle slightly.

► Fig.6: 1. Locked position 2. Unlocked position 3. Stopper pin

Blade guard

⚠ WARNING: Never defeat or remove the lower blade guard, the top blade guard, or the spring that attaches to the lower blade guard. Operating the tool without proper guarding may expose the circular saw blade and cause serious personal injury.

⚠ WARNING: Never use the tool if the blade guard or spring are damaged, faulty or removed. Operation of the tool with a damaged, faulty or removed guard may result in serious personal injury.

⚠ CAUTION: Always maintain the blade guard in good condition for safe operation. Stop the operation immediately if there are any irregularity of the blade guard. Make sure that the guard returns to its original position by spring-loaded action.

- When lowering the handle, the lower blade guard raises automatically. The guard is spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised.
- The top blade guard is lifted as the workpiece passes underneath.

► **Fig.7:** 1. Lower blade guard 2. Top blade guard

Cleaning

If the transparent blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the circular saw blade or workpiece is no longer easily visible, remove the battery cartridge and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard because this may cause damage to the guard.

When you clean the lower blade guard, follow the instructions listed below:

1. Make sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed.
2. Lock the carriage in the raised position by pulling and turning the stopper pin in a locked position.
3. Turn the hex socket bolt counterclockwise using the supplied hex wrench while holding the center cover.
4. While pushing the lock-off lever to the left, raise the lower blade guard and center cover.
5. When cleaning is complete, return the center cover and tighten the hex socket bolt.
6. Make sure to return the circular saw blade and center cover to their original positions and tighten the hex socket bolt.

► **Fig.8:** 1. Hex wrench 2. Hex socket bolt 3. Center cover 4. Lower blade guard

⚠ WARNING: Do not remove spring that holds the lower blade guard. If the guard becomes damaged in course of time or UV light exposure, contact a Makita service center for replacement. **DO NOT DEFEAT OR REMOVE THE GUARD.**

Switch action

⚠ WARNING: Before installing the battery cartridge(s) into the tool, always check that the switch buttons move smoothly with a click.

► **Fig.9:** 1. ON (I) button 2. OFF (O) button

To start the tool, press the ON (I) button. To stop the tool, press the OFF (O) button.

Tool / battery protection system

The tool is equipped with a tool/battery protection system. This system automatically cuts off power to the motor to extend tool and battery life. The tool will automatically stop during operation if the tool or battery is placed under one of the following conditions.



⚠ CAUTION:

Turn off the tool when the lamp starts blinking.

Overload protection

When the tool/battery is operated in a manner that causes it to draw an abnormally high current, the tool automatically stops and the lamp will blink. In this situation, turn the tool off and stop the application that caused the tool to become overloaded. Then turn the tool on to restart.

Overheat protection

When the tool/battery is overheated, the tool stops automatically and the lamp will blink. In this situation, let the tool cool down before turning the tool on again.

Overdischarge protection

When the battery capacity becomes low, the tool stops automatically and the lamp will blink. If the tool does not run along with the switch operation, remove the battery from the tool and charge it.

Protections against other causes

The protection system is also designed for other causes that could damage the tool and allows the tool to stop automatically. Take all the following steps to clear the causes when the tool has been brought to a temporary halt or stop in operation.

1. Turn the tool off, and then turn it on again to restart.
2. Charge the battery(ies) or replace it/them with recharged battery(ies).
3. Let the tool and battery(ies) cool down.

If no improvement can be found by restoring the protection system, then contact your local Makita Service Center.

Electronic function

Electric brake

This tool is equipped with an electric blade brake. If the tool consistently fails to quickly cease to function after

the tool is turned off, have the tool serviced at a Makita service center.

⚠CAUTION: The blade brake system is not a substitute for the blade guard. Never use tool without a functioning blade guard. An unguarded circular saw blade may result in serious personal injury.

Constant speed control

The tool is provided with an electronic speed control which helps maintain a constant blade rotation speed even under load. A constant blade rotation speed will result in a very smooth cut.

Soft start feature

This function allows the smooth start-up of the tool by limiting the start-up torque.

Accidental re-start preventive function

When installing the battery cartridge while the switch is ON, the tool does not start and the lamp will blink.

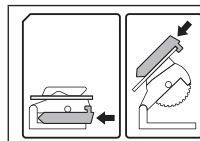
To start the tool, turn off the switch, and turn it on again.

ASSEMBLY

⚠WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before working on the tool. Failure to switch off and remove the battery cartridge may result in serious personal injury.

Blade cover storage

NOTICE: When using the tool in the table saw mode (bench saw mode), always place the blade cover on the turn base.



The blade cover can be placed on either the turn base or top table.

Placing the blade cover on the top table

When you use the tool as a miter saw, put the blade cover on the top table as shown in the figure.

► Fig.10: 1. Blade cover 2. Top table

Secure the blade cover by hooking it on the edge of the top table.

► Fig.11

Placing the blade cover on the turn base

When you use the tool as a table saw (bench saw), set the sub fence to the left position and place the blade cover on the turn base as shown in the figure.

► Fig.12: 1. Blade cover 2. Turn base

Make sure that the dust cover is properly installed:

- The blade cover holds the dust guide plates.
- The tabs on the dust cover fits into the gap between the turn base and the miter angle scale.

► Fig.13: 1. Dust guide plate 2. Blade cover 3. Tab

Push stick storage

When not in use, the push stick can be stored on the blade cover as shown in the figure.

► Fig.14: 1. Push stick 2. Blade cover

Hex wrench storage

When not in use, store the hex wrench as shown in the figure to keep it from being lost.

► Fig.15: 1. Hex wrench

Installing or removing circular saw blade

⚠WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before removing and installing the circular saw blade. Accidental start up of the tool may result in serious personal injury.

⚠WARNING: Use only the Makita wrench provided to remove and install the circular saw blade. Failure to use the wrench may result in overtightening or insufficient tightening of the hex socket bolt and serious personal injury.

⚠WARNING: Never use or substitute the parts which are not supplied with this tool. Using such parts can cause serious personal injury.

⚠WARNING: After installing the circular saw blade, always make sure that it is securely installed. Loose attachment of the circular saw blade can cause serious personal injury.

Common preparations for installing or removing the circular saw blade

1. Lock the carriage in the raised position by pulling and turning the stopper pin to the locked position.

► Fig.16: 1. Unlocked position 2. Locked position 3. Stopper pin

2. Use the hex wrench to loosen the hex socket bolt that holds the center cover. Then, while pushing the lock-off lever to the left, raise the lower blade guard and center cover fully until the hex socket bolt appears.

► Fig.17: 1. Hex wrench 2. Hex socket bolt 3. Center cover 4. Lower blade guard

3. Press the shaft lock to lock the spindle and use the hex wrench to loosen the hex socket bolt clockwise.

Then remove the hex socket bolt and outer flange.

► **Fig.18:** 1. Hex socket bolt (left-handed) 2. Outer flange 3. Shaft lock

Installing the circular saw blade

CAUTION: Make sure to install the circular saw blade so that the direction of the arrow on the circular saw blade matches that on the blade case. Failure to do so may result in personal injury and cause damage to the tool and the workpiece.

1. Complete the steps in the "Common preparations for installing or removing the circular saw blade".

2. Mount the circular saw blade carefully onto the inner flange. Make sure that the direction of the arrow on the circular saw blade matches the direction of the arrow on the blade case.

The hole diameter of the circular saw blade and the diameter of the spindle must be matched. Use a ring if necessary.

► **Fig.19:** 1. Arrow

3. Install the outer flange and hex socket bolt, and then use the hex wrench to tighten the hex socket bolt (left-handed) counterclockwise securely while pressing the shaft lock.

► **Fig.20:** 1. Spindle 2. Inner flange 3. Ring (if necessary) 4. Circular saw blade 5. Outer flange 6. Hex socket bolt (left-handed)

4. Return the lower blade guard and the center cover to their original positions. Then tighten the hex socket bolt to secure the center cover.

5. Pull and turn the stopper pin to release the handle from the raised position. Check that the lower blade guard moves properly by lowering the handle.

Removing the circular saw blade

1. Complete the steps in the "Common preparations for installing or removing the circular saw blade".

2. Remove the circular saw blade. If the inner flange is removed, install it on the spindle.

NOTICE: Be careful not to lose the removed outer flange and hex socket bolt.

Dust

WARNING: Depending on the material being worked on and the accessory used, the dust created by use of the tool can be harmful. The user is recommended to use an appropriate dust extractor to reduce exposure.

See the "OPTIONAL ACCESSORIES" section in this instruction manual for all optional dust extractor attachments available.

Additional Warnings:

- To prevent dust inhalation, it is recommended to also wear an FFP2 dust mask or P2 respirator.
- Read the "MAINTENANCE" section of the instruction manual of the connected dust extractor to keep the dust collection effective.
- Follow all applicable regulatory requirements for dust control in the country where the work is being conducted.
- Do not use a dust extractor for metalworking with power tools. Metal particles produced during metalworking can ignite accumulated dust and damage the dust filter inside dust extractors, posing a serious fire hazard.
- **For European countries only**
The user is recommended to use an M or H dust class extractor (as defined in EN 60335-2-69).

For help and support regarding dust extractors, please contact your local Makita Service Center.

CAUTION: When performing a cutting, always attach the dust bag or connect a vacuum cleaner to prevent dust-related hazards.

Connecting a vacuum cleaner

Optional accessory

When you wish to perform clean cutting operation, connect a Makita vacuum cleaner.

Use the front cuff 38 to connect the hose.

The outer diameter of the dust nozzle for the hose connection is 37 mm.

► **Fig.21**

Dust bag

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, connect the dust bag to the dust nozzle.

► **Fig.22:** 1. Dust bag 2. Dust nozzle

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

► **Fig.23:** 1. Fastener

PREPARATIONS for MITER SAW MODE

Changing from table saw mode to miter saw mode

When using the tool in the miter saw mode, follow these steps:

1. Raise the top table to the topmost position and secure it.
2. Unlock the handle from the lowered position to allow carriage movement.
3. Remove the blade cover from the turn base and then put it on the top table.

Maintaining maximum cutting capacity

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 260 mm circular saw blade. When installing a new circular saw blade, always check the lower limit position of the circular saw blade, and if necessary, adjust it as follows:

1. Remove the battery cartridge.
2. Lower the handle completely, and lock the handle with the stopper pin.
3. With a hex wrench, turn the adjusting bolt until its upper part contacts the ceiling as shown in the figure.

This action eliminates the handle play.

► **Fig.24:** 1. Hex wrench 2. Adjusting bolt

4. While holding the handle fully down, make sure that the handle can be locked and unlocked by pulling and inserting the stopper pin.

► **Fig.25:** 1. Handle 2. Stopper pin

5. Rotate the circular saw blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the circular saw blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠ WARNING: After you install a new circular saw blade, always check that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Be sure to remove the battery cartridge when checking. If a circular saw blade makes contact with the base, it may cause kickback and result in serious personal injury.

► **Fig.26**

Adjusting the miter angle

⚠ CAUTION: After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

NOTICE: When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.

1. Rotate the grip counterclockwise.
2. Turn the turn base while pressing down the lock

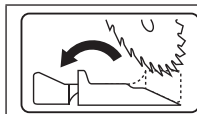
lever.

3. Align the pointer with your desired angle on the miter angle scale.

4. Release the lock lever and tighten the grip.

► **Fig.27:** 1. Grip 2. Lock lever 3. Pointer 4. Miter angle scale

Adjusting the bevel angle



⚠ WARNING: Always set sub fence to the left position when performing left bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.

⚠ CAUTION: After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever.

NOTICE: Always remove the vertical vise before adjusting the bevel angle.

NOTICE: When tilting the circular saw blade, be sure that the handle is fully raised.

Tilting the carriage to the left

1. Raise the handle fully.
2. Rotate the lever for bevel angle counterclockwise.
3. Hold the handle and tilt the carriage to the left.
4. Align the pointer with your desired angle on the bevel angle scale.
5. Tighten the lever clockwise to secure the arm.

► **Fig.28:** 1. Lever 2. Bevel angle scale 3. Pointer 4. Arm

Casting a cutting line

⚠ CAUTION: The lamp is not rainproof. Do not wash the lamp with water. Do not use it in rainy or wet conditions. Such conduct may cause electric shock or smoke.

⚠ CAUTION: Do not touch the lens of the lamp. The lamp becomes very hot while it is on or shortly after you turn it off. This action may cause burns.

⚠ CAUTION: Do not apply impact to the lamp. Doing so may cause damage or shortened service life of the lamp.

⚠ CAUTION: Do not look into the light or look directly at the light source.

The LED lamp casts a light over the circular saw blade, and a shadow of the circular saw blade falls onto a workpiece serving as a calibration-free cutting line indicator. Press the lamp button to shed a light. A line appears in which the circular saw blade will meet the surface of the workpiece, becoming deepened as the circular saw blade gets lowered.

► **Fig.29:** 1. Lamp button 2. Lamp 3. Cutting line

The indicator helps cut through an existing cut-off line penciled on a workpiece.

1. Hold the handle and lower the circular saw blade

so a dense shadow of the circular saw blade is thrown against a workpiece.

2. Align a cut-off line drawn on the workpiece with the shadowed cutting line.

3. Adjust the miter angles and bevel angles if necessary.

NOTE: Be sure to turn off the lamp switch after use because turning on the light consumes the battery power.

NOTE: The light automatically goes off 5 minutes after you cease operation.

Securing the workpiece

⚠ WARNING: Do not hold the workpiece with your hand if it brings your hand closer than 100 mm to the blade area. In such cases, use the optional vise to secure the workpiece

⚠ CAUTION: When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. Do not rely solely on the vertical vise or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinching and possible KICKBACK.

Whenever possible, secure the workpiece with the optional vise.

If you need to hold the workpiece with hands, hold it firmly and securely to maintain control. In this situation, be sure to keep your hand and arm at least 100 mm away from the blade area.

Press the workpiece firmly against the guide fence with your fingers.

Ensure that the workpiece rests steadily on the turn base.

► Fig.30: 1. Support 2. Turn base

Sub fence

⚠ WARNING: When you perform left bevel cuts, flip the sub fence outward. Failure to do so may cause the sub fence contact the circular saw blade or a part of the tool and result in serious injury to the operator.

This tool is equipped with the sub fence. Usually position the sub-fence inside. When performing left bevel cuts, flip the sub fence outward.

► Fig.31: 1. Sub fence

Vertical vise

The vertical vise can be installed in two positions on either the left or right side of the guide fence, or the holder assembly (optional accessory). Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the holder assembly and tighten the screw to secure the vise rod.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the clamping screw contacts the carriage, install the vertical vise into the opposite side of

the base. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.

Press the workpiece flat against the guide fences and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

► Fig.32: 1. Vertical vise 2. Vise rod 3. Screw (for fixing vise rod) 4. Vise arm 5. Screw (for fixing vise arm) 6. Vise knob

Horizontal vise

Optional accessory

⚠ WARNING: Always rotate the nut holder clockwise until the workpiece is properly secured. If the workpiece moves during cutting, it may damage the circular saw blade and cause serious injury.

⚠ WARNING: When cutting a thin workpiece, such as base boards, against the fence, always use the horizontal vise.

⚠ CAUTION: When cutting the workpiece of the thickness 20 mm or thinner, make sure to use a spacer block to secure the workpiece.

The horizontal vise can be installed either on the left or on the right side of the base. When performing 22.5° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite to the direction in which the turn base is to be turned.

By flipping the nut holder counterclockwise, the vise is released, and rapidly moves in and out. To grip the workpiece, push the vise knob forward until the vise plate contacts the workpiece and flip the nut holder clockwise. Then turn the vise knob clockwise to secure the workpiece.

► Fig.33: 1. Vise plate 2. Nut holder 3. Vise knob

NOTE: The maximum width of workpiece which can be secured by the horizontal vise is 130 mm.

Holder

The holder is used to support the workpiece to reduce tilting. You can also attach the set plate and the holder assembly (optional accessory) to the holder.

Insert the holder on either the left or right side of the tool and fix it with the screw at the desired position.

► Fig.34: 1. Holder 2. Screw

Holder assembly

Optional accessory

⚠ CAUTION: Support a long workpiece so that it stays level with the top surface of the turn base. This action ensures an accurate cut and prevents dangerous loss of tool control. Proper workpiece support helps to prevent the circular saw blade from being pinched and causing kickback that may result in serious personal injury.

The holder assembly allows horizontal support of workpieces.

Install the holder and the holder assembly on the side of the tool. Then, tighten the screws firmly to secure them.

► **Fig.35:** 1. Holder 2. Holder assembly

When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods (rod 12).

► **Fig.36:** 1. Holder assembly 2. Rod 12

PREPARATIONS for TABLE SAW MODE

Changing from miter saw mode to table saw mode

When using the tool in the table saw mode, follow these steps:

1. Set the carriage in the raised position.
2. Set the bevel angle to 0° and secure the arm.
3. Set the miter angle to 0° and secure the turn base.
4. Flip the sub fence outward.
5. Remove the blade cover from the top table and then put it on the turn base.
6. Set the carriage in the lowered position and lock it.

Adjusting riving knife

⚠ WARNING: Do not remove the riving knife.

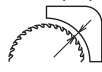
⚠ WARNING: Check that the riving knife is positioned within the area "A" as shown in the figure when viewed from above.

If it is not, please contact the Makita authorized service center for repair. Failure to do so may cause the workpiece lean against the circular saw and result in serious injury.

► **Fig.37:** 1. Blade width 2. Riving knife 3. Hex bolt

⚠ WARNING: Secure the riving knife firmly before cutting. The operation with an insufficiently secured riving knife may cause kickback or jamming of the workpiece and result in injury.

4~5mm(MM)



The clearance between the riving knife and the blade teeth must be about 4 - 5 mm.

When installing a new circular saw blade, always check the clearance between the riving knife and the blade teeth. If necessary, adjust the riving knife as follows:

1. Lower the top table to the lowest position so that the circular saw blade completely protrudes.
2. Loosen two hex bolts counterclockwise with the hex wrench.
3. Adjust the riving knife while measuring the clearance.

► **Fig.38:** 1. Riving knife 2. Hex bolts

4. Tighten the hex bolts securely. Check that the top

blade guard works smoothly before cutting.

Adjusting the height of top table

⚠ WARNING: Position the top table at the top-most position when using the tool in the miter saw mode. Otherwise, the circular saw blade protruding from the top table may cause injury.

⚠ CAUTION: After changing the cutting height in table saw mode, always secure the top table by tightening the levers firmly.

To change the cutting height in table saw mode, adjust the height of top table as follows:

1. Loosen two levers that secure the top table.

► **Fig.39:** 1. Lever (right side) 2. Lever (left side)

2. Adjust the height of top table by turning the knob.

To raise the top table, turn the knob clockwise. To lower the top table, turn the knob counterclockwise.

You can also adjust the height by simply pulling up or pushing the top table.

► **Fig.40:** 1. Knob

3. Tighten the levers firmly.

4. Turn the nut until its upper part contacts the ceiling, as shown in the figure. This action stabilizes the top table.

► **Fig.41:** 1. Nut

Installing and adjusting rip fence

Installing rip fence

1. Place the rip fence assembly onto the table and tighten the clamping screw (A).

► **Fig.42:** 1. Rip fence assembly 2. Clamping screw (A)

2. Loosen the clamping screw (B).

► **Fig.43:** 1. Clamping screw (B) 2. Rip fence 3. Far end of the rip fence 4. Installation area 5. Frontmost limit 6. Rearmost limit 7. Riving knife 8. Circular saw blade 9. Workpiece

3. Place the rip fence so that its far end comes within the area between the frontmost and the rearmost limit.

The frontmost limit is the point at which the front edge of the circular saw blade just appears from top surface of the workpiece.

The rearmost limit is the front edge of the riving knife.

The purpose of this adjustment is to reduce the risk of kickback. Kickback may occur when the cut-off piece gets pinched between the circular saw blade and the rip fence. This situation may cause the cut-off piece to fly toward the operator.

A suitable position of the rip fence varies by thickness of workpiece and the height of the circular saw blade.

4. After adjusting the rip fence position, tighten the clamping screw (B).

NOTE: There are four patterns to position the rip fence as shown in the figure.

One side of the rip fence has a elevated fringe and the other side has no fringe.

Use Pattern B and C only when cutting thin workpiece.

► **Fig.44:** 1. Rip fence 2. Rip fence holder 3. Square nut 4. Circular saw blade

Adjusting the rip fence

The rip fence is factory adjusted and is parallel to the blade surface. If the rip fence becomes misaligned with the circular saw blade due to long-term use, proceed as follows:

1. Lower the top table to the lowest position so that the circular saw blade appears at the topmost position from the top table.
 2. Turn two adjusting screws counterclockwise.
 3. While pressing the far end of the rip fence holder toward you, move the front of the rip fence holder so that the distances A and B become equal as shown in the figure.
 4. Tighten the two adjusting screws firmly.
- **Fig.45:** 1. Adjusting screw 2. Rip fence holder 3. Circular saw blade

CAUTION: Be sure to adjust the rip fence so that it is parallel to the circular saw blade. Not doing so may cause a dangerous kickback.

► **Fig.46:** 1. Rip fence 2. Circular saw blade 3. Top blade guard

CAUTION: Be sure to adjust the rip fence so that it does not contact the top blade guard or circular saw blade.

OPERATION

Cutting as miter saw

When operating this tool as a miter saw, this tool is intended to cut wood products. With appropriate Makita genuine circular saw blades, following materials can also be sawed :

— Aluminum products

Refer to our website or contact your local Makita dealer for the correct circular saw blades to be used for the material to be cut.

WARNING: When using the tool in the miter saw mode, secure the top table at the topmost position so that the circular saw blade does not protrudes from the top surface of the top table.

WARNING: The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fences with the vise during all operations. If the workpiece is not properly secured against the fences, the material may move during the cutting operation. This may damage the circular saw blade and cause the material to be thrown. The thrown material may result in loss of control and serious personal injury.

WARNING: Make sure that the circular saw blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on. Turning on the tool with the circular saw blade in contact with the workpiece may result in kickback and serious personal injury.

WARNING: After a cutting operation, do not raise the handle until the circular saw blade comes to complete stop. Raising the handle while the circular saw blade is coasting may result in serious personal injury and damage to the workpiece.

WARNING: Do not perform any adjustment such as turning grip, knob, and levers on the tool while the circular saw blade is rotating. Adjustment while the circular saw blade is rotating may result in serious personal injury.

CAUTION: Do not let go of the handle suddenly from the fully down position. Uncontrolled saw head may hit you and result in personal injury.

NOTICE: Before use, be sure to unlock the stopper pin to raise the carriage.

NOTICE: Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and decreased cutting efficiency. Press the handle down with only the force necessary to ensure smooth cutting. Maintain blade speed.

NOTICE: Gently press down the handle when cutting a workpiece. Do not press the handle down with excessive force or apply lateral force. The circular saw blade may vibrate and leave a saw mark on the workpiece. This vibration may also reduce the cutting precision.

Press cutting

1. Secure the workpiece with the proper type of vise.
 2. Switch on the tool without the circular saw blade making any contact and wait until the circular saw blade attains full speed before lowering.
 3. While pushing the lock-off lever to the left, gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece.
 4. When the cut is completed, switch off the tool and wait until the circular saw blade comes to complete stop. After that, return the handle to the fully elevated position.
- **Fig.47**

Miter cutting

Refer to the section for adjusting the miter angle and the section for press cutting.

Bevel cutting

⚠WARNING: Ensure that the circular saw blade has free travel throughout the entire range of the intended cut before you perform bevel cutting.

Kickback and serious personal injury may occur if the blade travel is interrupted during cutting.

⚠WARNING: While making a bevel cut, keep hands out of the path of the circular saw blade. The angle of the circular saw blade may confuse the operator as to the actual blade path while cutting. Accidental contact with the circular saw blade may result in serious personal injury.

⚠WARNING: Do not raise the circular saw blade until it has come to a complete stop. During a bevel cut, the cut-off piece may come to rest against the circular saw blade. If the circular saw blade is raised while it is rotating, the cut-off piece may be ejected by the circular saw blade. It causes the workpiece to fragment which may result in serious personal injury.

NOTICE: When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the circular saw blade. Applying force perpendicularly to the turn base or changing the pressure direction during cutting can impair cutting precision.

1. Adjust the bevel angle according to the procedure explained in the section for bevel angle adjustment. Then tighten the lever.
 2. Secure the workpiece with a vise.
 3. Switch on the tool without the circular saw blade making any contact and wait until the circular saw blade attains full speed.
 4. While pushing the lock-off lever to the left, gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece.
 5. When the cut is completed, switch off the tool and wait until the circular saw blade comes to complete stop. After that, return the handle to the fully elevated position.
- Fig.48

Compound cutting

Compound cutting means cutting both a bevel and a miter angle at the same time on a workpiece. Compound cutting can be performed at the angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and Right 0° - 45°	Left 0° - 45°

When performing compound cutting, refer to the section for press cutting, miter cutting and bevel cutting.

Cutting aluminum extrusion

When cutting aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent

deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant to prevent build-up of the aluminum material on the circular saw blade.

- Fig.49: 1. Vise 2. Spacer block 3. Guide fence
4. Aluminum extrusion 5. Spacer block

⚠WARNING: Do not cut thick or round aluminum extrusions. These extrusions are difficult to secure. The clamping of the workpiece may loosen during cutting. This may result in loss of control and cause serious personal injury.

Wood facing

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence. See the figure below for the dimensions of a recommended wood facing.

- Fig.50: 1. Hole

⚠CAUTION: Use straight wood of even thickness as the wood facing.

⚠CAUTION: Use screws to attach the wood facing to the guide fence. Install the screws so that their heads are below the surface of the wood facing.

⚠CAUTION: When the wood facing is attached, do not turn the turn base with the handle lowered. The circular saw blade or the wood facing will be damaged.

Cutting repetitive lengths

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 240 mm to 400 mm, use the set plate to improve efficiency.

1. Install the set plate on the holder as shown in the figure.

- Fig.51: 1. Set plate 2. Holder 3. Screw

2. Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board. While holding the workpiece, move the set plate flush against the end of the workpiece.

3. Secure the set plate with the screw. When you do not use the set plate, loosen the screw and move the set plate aside to avoid interference.

NOTE: Use of the holder-rod assembly (optional accessory) allows cutting repetitive lengths up to approximately 2,200 mm.

Cutting as table saw

When operating this tool as a table saw (bench saw), this tool is intended to cut wood products only.

⚠WARNING: Always lock the carriage in the lowered position by pulling and turning the stopper pin to the locked position.

⚠WARNING: Always use "work helpers", such as push sticks and push blocks, when there is a risk that your hands or fingers may come close to the circular saw blade. Be sure to use them when cutting small or narrow workpieces.

⚠WARNING: Always hold the workpiece firmly with the table and the rip fence. Do not bend or twist the workpiece while feeding. If the workpiece is bent or twisted, dangerous kickbacks may occur.

⚠WARNING: NEVER withdraw the workpiece while the circular saw blade is running. If you want to withdraw the workpiece before completing a cut, switch off the tool while holding the workpiece firmly, and then wait until the circular saw blade comes to complete stop. Failure to do so may cause dangerous kickbacks.

⚠WARNING: NEVER remove cut-off material while the circular saw blade is running.

⚠WARNING: NEVER place your hands or fingers in the path of the circular saw blade.

⚠WARNING: Always secure the rip fence firmly. Failure to do so may cause dangerous kickback.

NOTICE: When using the tool in the table saw mode (bench saw mode), flip the sub fence outward and then place the blade cover on the turn base. For how to place the blade cover on the turn base, see the section "Blade cover storage".

Work helpers

Push sticks, push blocks or auxiliary fences are types of "work helpers". Use them to make safe and accurate cuts without touching the circular saw blade with any part of your body.

Push block

Make a push block from 15 mm plywood pieces. Handle should be in center of plywood piece. Fasten with glue and wood screws as shown in the figure. Be sure to attach 10 mm x 9 mm x 30 mm wood piece with glue. (Never use nails in push block.) This part prevents the circular saw blade from dulling if the operator accidentally cuts into the push block.

► **Fig.52:** 1. Face/edge parallel 2. Handle 3. Wood screw 4. Glue surface

Auxiliary fence

Make an auxiliary fence from 10 mm and 15 mm plywood pieces.

► **Fig.53:** 1. Face/edge parallel 2. Hole (7 mm in diameter)

Remove the rip fence, clamping screw (B), flat washer, and square nut from the rip fence holder. Then, attach the auxiliary fence to the rip fence holder using an M6 bolt longer than M6x50, washers, and a nut.

► **Fig.54:** 1. Bolt M6 2. Washer 3. Nut

Ripping

⚠CAUTION: When cutting long or large workpieces, always provide adequate support behind the top table. Do not allow a long board to move or shift on the top table. This will cause the circular saw blade to bind and increase the possibility of kickback and personal injury. The support must be at the same height as the top table.

1. Adjust the height of cut a bit higher than the thickness of the workpiece. Adjust the height of the top table to change the cutting height.

2. Position the rip fence to the desired width of rip and secure it by tightening the clamping screw (A). Before ripping, make sure the clamping screw (A) and (B) of the rip fence holder are secured.

3. Turn the tool on and gently feed the workpiece into the circular saw blade along with the rip fence.

(1) When the width of rip is 50 mm or more, use a push stick.

► **Fig.55:** 1. Push stick

(2) When the width of rip is less than 50 mm, use the auxiliary fence and push block.

Install the auxiliary fence to the rip fence holder securely.

Feed the workpiece by hand until its rear end reaches approximately 25 mm inside the front edge of the top table. Then, use the push block placed on the auxiliary fence to continue feeding the workpiece until the cut is complete.

► **Fig.56:** 1. Auxiliary fence 2. Push block

Carrying tool

Before carrying the tool, be sure to remove the battery cartridge and secure all movable parts. Always check the following:

- The battery cartridge is removed.
- The top table is secured at the topmost position so that the circular saw blade does not protrude from the top surface of the top table.
- The carriage is at 0° bevel angle position and secured.
- The carriage is lowered and locked.
- The turn base is at the full right miter angle position and secured.
- The holders are stored and secured.

Carry the tool by holding both sides of the tool base.

► **Fig.57**

⚠CAUTION: Always secure all moving parts before carrying the tool. Moving or sliding parts may cause loss of control or balance and result in personal injury.

⚠CAUTION: Make sure that the carriage elevation is properly locked at its bottom by the stopper pin. If the stopper pin is not engaged properly, the carriage may jump up suddenly and cause personal injury.

WIRELESS ACTIVATION FUNCTION

What you can do with the wireless activation function

The wireless activation function enables clean and comfortable operation. By connecting a supported vacuum cleaner to the tool, you can run the vacuum cleaner automatically along with the switch operation of the tool.

► Fig.58

To use the wireless activation function, prepare following items:

- A wireless unit (optional accessory)
- A vacuum cleaner which supports the wireless activation function

The overview of the wireless activation function setting is as follows. Refer to each section for detail procedures.

1. Installing the wireless unit
2. Tool registration for the vacuum cleaner
3. Starting the wireless activation function

Installing the wireless unit

Optional accessory

CAUTION: Place the tool on a flat and stable surface when installing the wireless unit.

NOTICE: Clean the dust and dirt on the tool before installing the wireless unit. Dust or dirt may cause malfunction if it comes into the slot of the wireless unit.

NOTICE: To prevent the malfunction caused by static, touch a static discharging material, such as a metal part of the tool, before picking up the wireless unit.

NOTICE: When installing the wireless unit, always be sure that the wireless unit is inserted in the correct direction and the lid is completely closed.

1. Open the lid on the tool as shown in the figure.

► Fig.59: 1. Lid

2. Insert the wireless unit to the slot and then close the lid.

When inserting the wireless unit, align the projections with the recessed portions on the slot.

► Fig.60: 1. Wireless unit 2. Projection 3. Lid
4. Recessed portion

When removing the wireless unit, open the lid slowly. The hooks on the back of the lid will lift the wireless unit as you pull up the lid.

► Fig.61: 1. Wireless unit 2. Hook 3. Lid

After removing the wireless unit, keep it in the supplied case or a static-free container.

NOTICE: Always use the hooks on the back of the lid when removing the wireless unit. If the hooks do not catch the wireless unit, close the lid completely and open it slowly again.

Tool registration for the vacuum cleaner

NOTE: A Makita vacuum cleaner supporting the wireless activation function is required for the tool registration.

NOTE: Finish installing the wireless unit to the tool before starting the tool registration.

NOTE: During tool registration, do not operate any switches other than the wireless activation button, and do not turn on the tool or the vacuum cleaner.

NOTE: Refer to the instruction manual of the vacuum cleaner, too.

If you wish to activate the vacuum cleaner along with the switch operation of the tool, finish the tool registration beforehand.

1. Install the batteries to the vacuum cleaner and the tool.
2. Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".

► Fig.62: 1. Stand-by switch

3. Press the wireless activation button on the vacuum cleaner for 3 seconds until the wireless activation lamp blinks in green. And then press the wireless activation button on the tool in the same way.

► Fig.63: 1. Wireless activation button 2. Wireless activation lamp

If the vacuum cleaner and the tool are linked successfully, the wireless activation lamps will light up in green for 2 seconds and start blinking in blue.

NOTE: The wireless activation lamps finish blinking in green after 20 seconds elapsed. Press the wireless activation button on the tool while the wireless activation lamp on the cleaner is blinking. If the wireless activation lamp does not blink in green, push the wireless activation button briefly and hold it down again.

NOTE: When performing two or more tool registrations for one vacuum cleaner, finish the tool registration one by one.

Starting the wireless activation function

CAUTION: When operating the vacuum cleaner by the vacuum button, make sure the blade guard is closed. Accidental contact to the circular saw blade may cause injury.

NOTE: Finish the tool registration for the vacuum cleaner prior to the wireless activation.

NOTE: Refer to the instruction manual of the vacuum cleaner, too.

After registering a tool to the vacuum cleaner, the vacuum cleaner will automatically run along with the switch

operation of the tool.
 Turn on the tool to activate the vacuum cleaner during operation.
 The vacuum cleaner can also be activated even when not performing a cutting operation by pressing the vacuum button on the tool.
► Fig.64

1. Install the wireless unit to the tool.
2. Connect the hose of the vacuum cleaner with the tool.
► Fig.65
3. Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
► Fig.66: 1. Stand-by switch
4. Push the wireless activation button on the tool briefly. The wireless activation lamp will blink in blue.
► Fig.67: 1. Wireless activation button 2. Wireless activation lamp
5. Turn on the tool. Check if the vacuum cleaner runs while the tool is operating.
6. Press the vacuum button to function the vacuum cleaner. Check if the wireless activation lamp lights up in blue and the cleaner keeps running until you press the button again.
7. To stop the vacuum operation, either turn off the

tool or press the vacuum button again. The vacuum cleaner stops running a few seconds after the switch operation, and then the lamp turns to blink in blue.

NOTE: Switch status (turning the cleaner on/off) can be learned in the wireless activation lamp. For details, refer to the section for description of the wireless activation lamp status.

8. To stop the wireless activation of the vacuum cleaner, push the wireless activation button on the tool.

NOTE: The wireless activation lamp on the tool will stop blinking in blue when there is no operation for 2 hours. In this case, set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO" and push the wireless activation button on the tool again.

NOTE: The vacuum cleaner starts/stops with a delay. There is a time lag when the vacuum cleaner detects a switch operation of the tool.

NOTE: The transmission distance of the wireless unit may vary depending on the location and surrounding circumstances.

NOTE: When two or more tools are registered to one vacuum cleaner, the vacuum cleaner may start running even if you do not turn on the tool or press the vacuum button because another user is using the wireless activation function.

Description of the wireless activation lamp status

► Fig.68: 1. Wireless activation lamp

The wireless activation lamp shows the status of the wireless activation function. Refer to the table below for the meaning of the lamp status.

Status	Wireless activation lamp				Description
	Color	 On	 Blinking	Duration	
Standby	Blue			2 hours	The wireless activation of the vacuum cleaner is available. The lamp will automatically turn off when no operation is performed for 2 hours.
				When the tool is running.	The wireless activation of the vacuum cleaner is available and the tool is running.
Tool registration	Green			20 seconds	Ready for the tool registration. Waiting for the registration by the vacuum cleaner.
				2 seconds	The tool registration has been finished. The wireless activation lamp will start blinking in blue.
Cancelling tool registration	Red			20 seconds	Ready for the cancellation of the tool registration. Waiting for the cancellation by the vacuum cleaner.
				2 seconds	The cancellation of the tool registration has been finished. The wireless activation lamp will start blinking in blue.
Others	Red			3 seconds	The power is supplied to the wireless unit and the wireless activation function is starting up.
	Off	-		-	The wireless activation of the vacuum cleaner is stopped.

Cancelling tool registration for the vacuum cleaner

Perform the following procedure when cancelling the tool registration for the vacuum cleaner.

1. Install the batteries to the vacuum cleaner and the tool.

2. Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
► Fig.69: 1. Stand-by switch
3. Press the wireless activation button on the vacuum cleaner for 6 seconds. The wireless activation lamp blinks in green and then become red. After that, press the wireless activation button on the tool in the same way.

► **Fig.70:** 1. Wireless activation button 2. Wireless activation lamp

If the cancellation is performed successfully, the wireless activation lamps will light up in red for 2 seconds and start blinking in blue.

NOTE: The wireless activation lamps finish blinking in red after 20 seconds elapsed. Press the wireless activation button on the tool while the wireless activation lamp on the cleaner is blinking. If the wireless activation lamp does not blink in red, push the wireless activation button briefly and hold it down again.

Troubleshooting for wireless activation function

Before asking for repairs, conduct your own inspection first. If you find a problem that is not explained in the manual, do not attempt to dismantle the tool. Instead, ask Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts for repairs.

State of abnormality	Probable cause (malfunction)	Remedy
The wireless activation lamp does not light/blink.	The wireless unit is not installed into the tool. The wireless unit is improperly installed into the tool.	Install the wireless unit correctly.
	The terminal of the wireless unit and/or the slot is dirty.	Gently wipe off dust and dirt on the terminal of the wireless unit and clean the slot.
	The wireless activation button on the tool has not been pushed.	Push the wireless activation button on the tool briefly.
	The stand-by switch on the vacuum cleaner is not set to "AUTO".	Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
	No power supply	Supply the power to the tool and the vacuum cleaner.
Cannot finish tool registration / cancelling tool registration successfully.	The wireless unit is not installed into the tool. The wireless unit is improperly installed into the tool.	Install the wireless unit correctly.
	The terminal of the wireless unit and/or the slot is dirty.	Gently wipe off dust and dirt on the terminal of the wireless unit and clean the slot.
	The stand-by switch on the vacuum cleaner is not set to "AUTO".	Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
	No power supply	Supply the power to the tool and the vacuum cleaner.
	Incorrect operation	Push the wireless activation button briefly and perform the tool registration/cancellation procedures again.
	The tool and vacuum cleaner are away from each other (out of the transmission range).	Get the tool and vacuum cleaner closer to each other. The maximum transmission distance is approximately 10 m however it may vary according to the circumstances.
	Before finishing the tool registration/cancellation; - the tool is turned on or; - the vacuuming button on the tool is pressed or; - the power button on the vacuum cleaner is turned on.	Push the wireless activation button briefly and perform the tool registration/cancellation procedures again.
	The tool registration procedures for the tool or vacuum cleaner have not finished.	Perform the tool registration procedures for both the tool and the vacuum cleaner at the same timing.
	Radio disturbance by other appliances which generate high-intensity radio waves.	Keep the tool and vacuum cleaner away from the appliances such as Wi-Fi devices and microwave ovens.

State of abnormality	Probable cause (malfunction)	Remedy
The vacuum cleaner does not run along with the switch operation of the tool.	The wireless unit is not installed into the tool. The wireless unit is improperly installed into the tool.	Install the wireless unit correctly.
	The terminal of the wireless unit and/or the slot is dirty.	Gently wipe off dust and dirt on the terminal of the wireless unit and clean the slot.
	The wireless activation button on the tool has not been pushed.	Push the wireless activation button briefly and make sure that the wireless activation lamp is blinking in blue.
	The stand-by switch on the vacuum cleaner is not set to "AUTO".	Set the stand-by switch on the vacuum cleaner to "AUTO".
	More than 10 tools are registered to the vacuum cleaner.	Perform the tool registration again. If more than 10 tools are registered to the vacuum cleaner, the tool registered earliest will be cancelled automatically.
	The vacuum cleaner has failed to register tools successfully.	Renew tool registrations.
	The vacuum cleaner erased all tool registrations.	Perform the tool registration again.
	No power supply	Supply the power to the tool and the vacuum cleaner.
	The tool and vacuum cleaner are away from each other (out of the transmission range).	Get the tool and vacuum cleaner closer each other. The maximum transmission distance is approximately 10 m however it may vary according to the circumstances.
	Radio disturbance by other appliances which generate high-intensity radio waves.	Keep the tool and vacuum cleaner away from the appliances such as Wi-Fi devices and microwave ovens.
The vacuum cleaner runs while no switches of the tool are in operation.	Other users are using the wireless activation of the vacuum cleaner with their tools.	Turn off the wireless activation button of the other tools or cancel the tool registration of the other tools.

MAINTENANCE

⚠ WARNING: Always be sure that the tool is switched off and the battery cartridge is removed before attempting to perform inspection or maintenance. Failure to removing the battery cartridge and switch off the tool may result in accidental start up of the tool which may result in serious personal injury.

⚠ WARNING: Always make sure that the circular saw blade is sharp and clean for the best and safest performance. Attempting a cut with a dull or dirty circular saw blade may cause kickback and result in a serious personal injury.

⚠ CAUTION: Do not clamp or tie the blade guard to the open position during cleaning. An exposed circular saw blade may result in personal injury.

NOTICE: Never use gasoline, benzene, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs and any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers, always using Makita replacement parts.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory. However, rough handling may result in misalignment. If your tool is not aligned properly, follow the steps below.

Miter angle

1. Loosen the grip that secures the turn base.
2. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter angle scale.
3. Tighten the grip and loosen the hex socket bolts securing the guide fence using the hex wrench.

► **Fig.71:** 1. Hex socket bolt

4. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by engaging the stopper pin.
5. Align the guide fence so that the side of the circular saw blade is square to the face of the guide fence. Use a triangular rule or a try square to check the alignment.

► **Fig.72:** 1. Triangular rule 2. Grip 3. Guide fence

6. Tighten the hex socket bolts that secure the guide fence securely, starting from the right side.

Bevel angle

0° bevel angle

1. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by engaging the stopper pin.

2. Loosen the lever at the rear of the tool.
3. Turn the 0° bevel angle adjusting bolt on the right side of the turn base counterclockwise. Rotate it two or three times to tilt the circular saw blade to the right.
► **Fig.73:** 1. Turn base 2. Lever 3. 0° adjusting bolt
4. Turn the 0° bevel angle adjusting bolt clockwise. Use a triangular rule or a try-square to square the side of the circular saw blade with the top surface of the turn base.
► **Fig.74:** 1. Triangular rule 2. Circular saw blade 3. Top surface of turn base

Make sure that the pointer points to 0° on the bevel angle scale. If not, loosen the screw that secures the pointer. Adjust the pointer so that it points to 0°.

- **Fig.75:** 1. Arm 2. Bevel angle scale 3. Pointer

45° bevel angle

NOTICE: Before adjusting the 45° bevel angle, finish 0° bevel angle adjustment.

1. Loosen the lever and tilt the carriage to the left fully.

Make sure that the pointer for miter angle points to 45° on the bevel angle scale.

- **Fig.76:** 1. Lever 2. Arm 3. Pointer 4. 45° bevel angle adjusting bolt

2. If the pointer does not point to 45°, turn the 45° bevel angle adjusting bolt until the pointer points to 45°.

After use

After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Clean the blade guard according to the instructions. (See the section titled "Blade guard" for details.) Lubricate the sliding parts with machine oil to prevent rust.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ CAUTION: These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury. Only use an accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Carbide-tipped circular saw blades
- Dust bag
- Vertical vise
- Horizontal vise
- Holder
- Holder assembly
- Holder rod assembly
- Set plate
- Push stick

- Rip fence assembly
- Triangular rule
- Hex wrench
- Wireless unit
- Makita genuine battery and charger

NOTE: Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

规格

型号:		LH001G
锯片直径		255 mm - 260 mm
内孔直径	欧洲国家	30 mm
	非欧洲国家（规格因国家而异）	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
锯片厚度		1.5 mm - 1.8 mm
电圆锯锯片的最大锯槽厚度		3.2 mm
劈刀厚度		2.0 mm
尺寸（长 × 宽 × 高） （不含电池组）		545 mm × 476 mm × 585 mm
台面尺寸（宽 × 长）		260 mm × 415 mm
斜断锯模式	最大斜接角度	左45°，右52°
	最大斜切角度	左45°，右0°
	最大切割能力（高 × 宽）	请参阅下表。
台锯模式 （推台锯模式）	最大切割能力（高）*	40 mm
空载速度（RPM）		4,300 r/min
额定电压		D.C. 36 V - 40 V（最大）
净重		14.8 - 16.0 kg

- * 锯片直径260 mm时的最大切割能力。
- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
 - 规格可能因销往国家之不同而异。
 - 净重值包含使用说明书中指定的正常安全使用时所需附件和电池组的最轻及最重组合。

斜断锯模式下锯片直径260 mm时的最大切割能力（高 × 宽）

斜切角度	-	斜接角度		
		45°（左）	0°	45°（右）
0°	*1	69 mm × 85 mm	69 mm × 130 mm	69 mm × 85 mm
	*2	93 mm × 67 mm	93 mm × 95 mm	93 mm × 67 mm
45°（左）	*1	35 mm × 65 mm	35 mm × 130 mm	35 mm × 91 mm
	*2	49 mm × 42 mm	53 mm × 95 mm	49 mm × 67 mm

- *1：工件定位于水平切割宽度最大时。
- *2：工件定位于垂直切割高度最大时。

适用电池组和充电器

电池组	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H* *：建议使用的电池
-----	--

- 部分以上所列电池组和充电器是否适用视用户所在地区而异。

⚠警告： 请仅使用以上所列电池组和充电器。使用其他类型的电池组或充电器可能会导致人身伤害和/或失火。

符号

以下显示本设备可能会使用的符号。在使用工具之前，请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



佩戴护目镜。



为了避免飞溅的碎片造成人身伤害，切割后请保持锯头朝下，直至电圆锯锯片完全停止。



在斜断锯模式下使用工具时，将顶部台面固定在最上方位置，使电圆锯锯片不会从顶部台面的上表面突出。



请勿将手或手指靠近电圆锯锯片。



请勿直视处于工作状态的灯具。



请勿扔掉此部件。此部件对操作至关重要。



Ni-MH
Li-ion

仅限于欧盟国家
由于本设备中包含有害成分，因此废弃的电气和电子设备、蓄电池和普通电池可能会对环境 and 人体健康产生负面影响。
请勿将电气和电子工具或电池与家庭普通废弃物放在一起处置！
根据欧洲关于废弃电气电子设备、蓄电池和普通电池的指令及其国家层面的修订法案，废弃的电气设备、普通电池和蓄电池应当单独存放并递送至城市垃圾收集点，根据环保法规进行处置。
此规定由标有叉形标志的带轮垃圾桶符号表示。

用途

将本工具作为斜断锯操作时，本工具可用于在木材上精确的直切割和斜切割。使用适当的电圆锯锯片也可切锯铝材。
将本工具作为台锯（推台锯）操作时，本工具仅可用于在木材上进行精确的直切割。

安全警告

电动工具通用安全警告

⚠警告 阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离

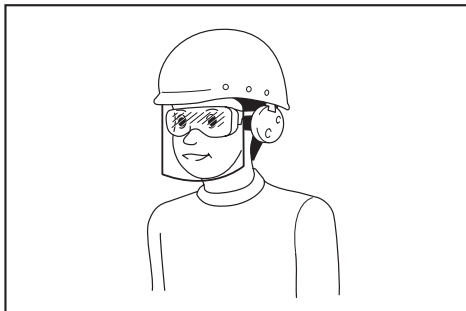
热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。

5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。
7. 电动工具会产生对用户无害的电磁场（EMF）。但是，起搏器和其他类似医疗设备的用户应在操作本电动工具前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求建议。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关闭位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚 / 新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚 / 新西兰，法律要求佩带面罩保护

面部。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
8. 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠结的

布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。

电池式工具使用和注意事项

1. 仅使用生产者规定的充电器充电。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
2. 仅使用配有专用电池包的电动工具。使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险。
3. 当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
4. 在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体可能会发生腐蚀或燃烧。
5. 不要使用损坏或改装过的电池包或工具。损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
6. 不要将电池包暴露于火或高温中。电池包暴露于火或高于130℃的高温中可能导致爆炸。
7. 遵循所有充电说明。不要在说明书中指定的温度范围之外给电池包或电动工具充电。不正确或在指定的温度范围外充电可能会损坏电池和增加着火的风险。

维修

1. 让专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 决不能维修损坏的电池包。电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。
3. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

组合斜断和台（推台）锯安全警告

对于斜断锯模式和台锯（推台锯）模式：

1. 组合斜断锯和推台锯用于切割木材或仿木产品，不可与切割砂轮一起用于切割铁质材料，例如钢筋、铁棒和板墙筋等。磨屑会导致下部保护罩等移动部件卡滞。砂轮切割产生的火花会烧灼下部保护罩、锯槽嵌入物和其他塑料部件。
2. 保护罩必须安装到位。必须保证保护罩能够正常发挥作用且正确安装，特别是

在模式变换之后。如果保护罩松动、受损或无法正常发挥作用，则必须维修或更换。

3. 未将工作台上除工件以外的所有工具、木屑等清理干净前，请勿使用电锯。小碎片或松动的木头片等其他异物接触到旋转的锯片时会被高速甩出。
4. 一次仅可切割一个工件。多个工件堆叠无法被充分夹紧或获得良好支撑，切割期间可能会对锯片产生阻力或移位。
5. 切下的切块不得以任何方式卡住或挤压旋转的锯片。如果受到限制，例如使用纵向止动器，切下的切块会挤住锯片并被猛烈甩出。
6. 更换锯片、调整劈刀或锯片保护罩时，以及机器无人看管时，请关闭电锯并断开电池包。采取预防措施可避免发生事故。
7. 切勿在无人看管的情况下运行电锯。将其关闭，并请勿在完全停止前离开工具。在无人看管的情况下运行电锯存在失控危险。
8. 将电锯安装或放置在照明情况良好并可保持立足稳固及身体平衡的平坦区域。应将其安装在具有稳固的工作表面且可提供足够空间处理工件尺寸的区域。狭窄、昏暗区域以及不平整的易滑地面会招致意外情况发生。平坦、稳固的工作表面可降低电锯变得不稳定的风险。
9. 勤清洁和清除锯台下方和/或集尘装置的锯屑。积聚的锯屑具有可燃性，可能会发生自燃。
10. 电锯必须固定好。如果电锯未正确固定，则会移动或翻倒。
11. 请务必使用具有正确轴孔尺寸和形状（菱形或圆形）的锯片。与锯片的安装硬件不匹配的锯片无法正常运行，会导致失控。
12. 切勿使用受损或错误的锯片安装件，例如法兰、锯片垫圈、螺栓或螺母。这些安装件是为实现该台锯的安全操作和最佳性能而专门设计的。
13. 切勿站在电锯上，不得将其用作踩脚凳。如果工具翻倒或意外接触到切割工具，会导致严重的人身伤害。
14. 安装时，务必确保锯片按正确的方向旋转。请勿在电锯上使用磨轮、钢丝刷或砂轮。锯片安装不当或使用非建议的附件，可能会导致严重的人身伤害。
15. 保持锯片干净、锋利，并充分固定。切勿使用扭曲变形的锯片，或锯齿开裂或

破损的锯片。锋利和正确固定的锯片可最大限度地减少卡滞、失速和反弹。

在斜断锯模式下使用时：

1. 尽可能使用夹具固定工件。用手固定工件时，双手与锯片两侧至少要保持**100 mm**以上的距离。切勿使用该锯切割体积太小而难以夹紧或难以手持的工件。如果手距离锯片过近，会增加与锯片接触导致受伤的风险。
2. 工件必须固定并夹紧或紧紧抵住导板和工作台。切勿以任何方式将工件向锯片递送或徒手切割。未固定或移动的工件在高速切割时会被甩出，导致人身伤害。
3. 按压锯片穿过工件。切勿抬起锯片穿过工件。要进行切割，请在不切割的状态下提起锯片头，将其拉到工件上方，启动电机，向下按压锯片头使锯片穿过工件。切割过程中抬起锯片会导致锯片爬上工件，从而导致锯片组件被猛烈甩向操作人员。
4. 切勿将手放在锯片前或后的预期切割线的上方。以“双手交叉”（左手握持锯片右边部分的工件或反之）的方式固定工件十分危险。
5. 锯片在旋转时，切勿将手伸到导板后方以清理木屑或出于其他任何原因，双手与锯片两侧至少要保持**100 mm**以上的距离。旋转的锯片可能会在较难觉察的情况下接近您的手，并导致严重的人身伤害。
6. 切割前请检查工件。如果工件弯曲或扭曲，将弯曲面的外侧朝向导板将其夹住。务必始终确保工件、导板和工作台之间在切割线上没有间隙。弯曲或扭曲的工件会扭曲或晃动，切割时会对旋转的锯片产生阻力。工件上不得有铁钉等异物。
7. 做好作业计划。每次改动偏转角或斜切角设置的时候，要确保正确设置可调式导板使其支撑工件且不会干扰锯片或保护罩系统。在不打开工具开关且台面上没有工件的情况下，移动锯片模拟进行一次完全切割，确保不存在干扰或切割导板的危险。
8. 对于长度或宽度超过工作台的工件，请通过延展工作台、锯木架等方式给予充分支撑。如果未获得充分支撑，长度或宽度超过顶部台面的工件可能会翻倒。如果切下的切块或工件翻倒，会将下部保护罩抬起或被旋转的锯片甩出。

9. 切勿让他人作为助手替代延展工作台或令其对工件进行额外支撑。工件支撑不稳定会导致切割操作期间锯片卡滞或工件移位，从而将操作者和助手拉入旋转的锯片。
10. 对于圆棒或圆管等圆形材料，请务必使用夹具或专用固定装置来进行充分固定。圆棒在切割时存在滚动的趋势，导致刀片被“咬住”，并将你手中的工件拉入锯片中。
11. 请使锯片在接触工件前达到全速。这样可降低工件被甩出的风险。
12. 如果工件或锯片被卡住，请关闭电锯。等到所有移动部件停止后，从电源上拔掉插头和/或取下电池包。然后再处理卡住的材料。如果在工件被卡住的状态下继续切锯，会导致电锯失控或受损。
13. 结束切割后，松开开关，使锯头保持向下，等待锯片停止后再移除切下的切块。双手靠近仍在转动的锯片是十分危险的。
14. 进行不完全切割或在锯片头完全插入下方之前松开开关时，请牢握手柄。锯片的制动操作会导致锯片头被猛地向下拉动，存在人身伤害风险。

在台锯（推台锯）模式下使用时： 安全防护相关警告

1. 每次贯穿切割操作都务必使用锯片保护罩和劈刀。对于锯片完全切穿工件厚度的贯穿切割，保护罩和其他安全装置有助于减少人身伤害的风险。
2. 打开开关前，请确认锯片未与保护罩、劈刀或工件接触。如果这些物品意外接触到锯片，则会导致危险情况发生。
3. 按本使用说明书中所述调整劈刀。不正确的间距、定位和对齐会使劈刀无法发挥降低反弹可能性的作用。
4. 要使劈刀工作，必须使其嵌入工件内。当切割工件过短而不足以与劈刀接触时，劈刀无法发挥作用。在这样的情况下，劈刀无法防止反弹。
5. 使用适合劈刀的锯片。要使劈刀正常工作，锯片直径必须匹配合适的劈刀，锯片主体必须小于劈刀厚度，并且锯片的切割宽度必须大于劈刀厚度。

切割步骤警告

1.  **危险：**切勿将您的手或手指放在锯片附近或其所在的直线上。一时分心或打滑可能会将您的手送向锯片，并导致严重的人身伤害。

2. 向锯片递送工件时，必须迎着锯片旋转方向递送。如果顺着锯片（露出台面的部分）旋转方向递送，则会导致工件、手被拉向锯片。
 3. 进行切锯时，不得使用斜接规递送工件；配合斜接规进行横切时，也不得使用切锯导板作为纵向止动器。同时使用切锯导板和斜接规引导工件会增加锯片卡滞或反弹的几率。
 4. 进行切锯时，请务必使工件与导板完全接触，并务必在导板和锯片之间施加工件进给力。导板和锯片之间的距离小于150 mm时，请使用推杆，距离小于50 mm时，请使用推块。“工作辅助”装置可使您的手与锯片之间保持安全距离。
 5. 请仅使用制造商提供的或根据说明制作的推杆。该推杆可使手部与锯片之间保持足够的安全距离。
 6. 切勿使用受损或被切割过的推杆。受损或被切割过的推杆可能会折断，导致您的手滑入锯片。
 7. 请勿“徒手”执行任何操作。务必使用切锯导板或斜接规定位和引导工件。“徒手”是指用手替代切锯导板或斜接规来支撑或引导工件。徒手切锯会导致偏斜、卡滞和反弹。
 8. 切勿将手伸到正在旋转的锯片附近和上方位置。伸手去取工件可能会导致意外接触正在转动的锯片。
 9. 对于较长和 / 或较宽的工件，工作台的后侧和 / 或两边提供的辅助工件支撑可用来保持工件水平。较长和 / 或较宽的工件容易以台边为轴转动，导致失控、锯片卡滞和反弹。
 10. 以均匀的速度递送工件。请勿弯曲、扭曲或左右移动工件。如发生卡滞，请立即关闭工具，拔出工具插头，然后消除卡滞。工件卡住锯片会导致反弹或使电机停转。
 11. 切勿在锯片运转的情况下清理切割废料。废料可能会卡在导板或锯片保护罩内侧与锯片之间，导致手指被拉入锯片。清理废料前，请先关闭电锯，并等待锯片完全停止。
 12. 切锯厚度小于2 mm的工件时，请使用辅助导板接触台面。薄工件可能会楔入切锯导板下方，导致反弹。
- 反弹原因和相关警告**

反弹是指因锯片被夹住、锯片被卡住，或工件中切割线相对于锯片发生偏斜，又或是工

件的一部分夹在锯片和切锯导板或其它固定件之间时，工件产生的突然反应。反弹时最常见的情况是工件被锯片的后部脱离台面并弹向操作者。误操作和 / 或不正确的操作步骤或操作条件将导致反弹，可通过采取以下所述的注意事项加以避免。

1. 切勿与锯片成一条线站立。务必将身体置于导板所在的锯片相同一侧。反弹可能会使工件高速弹向任何站在锯片前方或直线位置上的人员。
2. 不得越过锯片或伸到锯片后面拉拽或支撑工件。否则可能会意外接触锯片，或引发反弹将手指拉向锯片。
3. 不得迎着正在旋转的锯片按压工件要被切掉的部分。将被切割的工件压在锯片上会导致卡滞和反弹。
4. 使导板与锯片平行。如果不平行，则会导致工件被导板和锯片夹住，引起反弹。
5. 在组装工件的盲区进行切割时，务必格外小心。突出的锯片可能会切割到会引起反弹的物体。
6. 请支撑大面板以尽量减少锯片卡滞和反弹的风险。大面板容易因其自身的重量而下垂。大面板悬于台面的所有部分必须都要支撑到位。
7. 如果工件扭曲、打结、翘曲，或没有直边可供斜接规或导板引导时，请格外小心。扭曲、打结、翘曲的工件切割时稳定性差，会导致切口错开锯片以及卡滞和反弹。
8. 切勿通过垂直或水平堆叠工件来一次切割多个工件。锯片可能会掀起一个或多个切块，导致反弹。
9. 锯片还在工件中的情况下重新启动电锯时，将锯片置于锯槽的中央，使锯齿不嵌入材料。如果锯片卡滞，电锯重新启动时可能会掀起工件，并导致反弹。

附加安全警告：

1. 为要切割的材料选择正确的电圆锯锯片。
2. 仅使用未受损或变形的锋利电圆锯锯片。
3. 请勿使用高速钢制的电圆锯锯片。
4. 仅使用最大允许速度等于或大于本说明书中所指定空载速度的电圆锯锯片。
5. 不使用推杆时请务必将其妥善存放。
6. 如果工具配备激光灯或LED，请勿更换不同类型的激光灯或LED。请联系授权

维修服务中心进行维修。

7. 在斜断锯模式下确保电圆锯锯片的上部完全被围住。
8. 请仅使用制造商指定的电圆锯锯片。电圆锯锯片的锯槽厚度必须大于劈刀，而锯片主体必须比劈刀薄。
(仅限欧洲国家)
使用符合**EN 847-1:2017**标准的木材和相似材料指定用电圆锯锯片。
9. 斜断锯模式下在所有操作过程中，工件都必须用虎钳牢牢地固定在翻转基座和导向板上。切勿用手来固定工件。
10. 确保工具始终稳定并牢牢地固定至工作台。
11. 操作期间务必固定可调节或可移动工件支撑延伸件。
12. 使用适当的附加支撑件支撑较长的工件。
13. 请勿使用包括开缝和开槽等非贯穿切割用工具。
14. 保持工具平滑前进而不降低锯片速度以避免锯片尖端过热。
15. 请佩戴耳罩以降低听力损伤风险。
16. 佩戴护目镜。
17. 切锯时请将工具连接至集尘装置。
18. 佩戴防尘面罩以降低吸入有害粉尘的风险。
19. 处理电圆锯锯片（尽可能将电圆锯锯片置于锯片夹中携带）及粗糙材料时，请佩戴手套。
20. 请保持地面没有碎屑和切块等散乱材料。
21. 建议操作者需经过工具使用、调节和操作方面的充分培训。
22. 操作工具期间，使手、脸等远离电圆锯锯片、旋转部件和碎屑排出区域。意外接触可能会导致受伤。
23. 存放工具时，请在台锯模式下固定工具，取出电池组，锁定所有移动部件并固定所有附件。否则工具可能会意外启动并导致受伤。
24. 确保工件为本说明书中指定的材料，并且内部无钉子和异物。否则电圆锯锯片碎片可能会飞出并导致受伤。

电池组的重要安全注意事项

2. 切勿拆卸或改装电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
3. 如果机器运行时间变得过短，请立即停止使用。否则可能会导致过热、起火甚至爆炸。
4. 如果电解液进入您的眼睛，请用清水将其冲洗干净并立即就医。否则可能会导致视力受损。
5. 请勿使电池组短路：
 - (1) 请勿使任何导电材料碰触到端子。
 - (2) 避免将电池组与其他金属物品如钉子、硬币等放置在同一容器内。
 - (3) 请勿将电池组置于水中或使其淋雨。电池短路将产生大的电流，导致过热，并可能导致起火甚至击穿。
6. 请勿在温度可能达到或超过**50°C (122°F)**的场所存放以及使用工具和电池组。
7. 即使电池组已经严重损坏或完全磨损，也请勿焚烧电池组。电池组会在火中爆炸。
8. 请勿对电池组射钉，或者切削、挤压、抛掷、掉落电池组，又或者用硬物撞击电池组。否则可能引起火灾、过热或爆炸。
9. 请勿使用损坏的电池。
10. 本工具附带的锂离子电池需符合危险品法规要求。
第三方或转运代理等进行商业运输时，应遵循包装和标识方面的特殊要求。
有关运输项目的准备作业，咨询危险品方面的专业人士。同时，请遵守可能更为详尽的国家法规。
请使用胶带保护且勿遮掩表面的联络信息，并牢固封装电池，使电池在包装内不可动。
11. 丢弃电池组时，需将其从工具上卸下并在安全地带进行处理。关于如何处理废弃的电池，请遵循当地法规。
12. 仅将电池用于**Makita**（牧田）指定的产品。将电池安装至不兼容的产品会导致起火、过热、爆炸或电解液泄漏。
13. 如长时间未使用工具，必须将电池从工具内取出。
14. 使用工具期间以及使用工具之后，电池组温度可能较高易引起灼伤或低温烫伤。处理高温电池组时请小心操作。
15. 在使用工具后请勿立即触碰工具的端子，否则可能引起灼伤。

16. 避免锯屑、灰尘或泥土卡入电池组的端子、孔口和凹槽内。否则可能会导致过热、着火、爆炸和工具/电池组故障，导致烫伤或人身伤害。
17. 除非工具支持在高压电源线路附近使用，否则请勿在高压电源线路附近使用电池组。否则可能导致工具或电池组故障或失常。
18. 确保电池远离儿童。

请保留此说明书。

 **小心：** 请仅使用**Makita（牧田）**原装电池。使用非**Makita（牧田）**原装电池或经过改装的电池可能会导致电池爆炸，从而造成火灾、人身伤害或物品受损。同时也会导致牧田工具和充电器的牧田保修服务失效。

注意： **Makita（牧田）**对因使用非**Makita（牧田）**原装电池或经过改装的电池而造成的任何事故概不负责。**Makita（牧田）**原装电池与**Makita（牧田）**工具和充电器的兼容性已经过严格评估，符合适用法规和安全标准。

保持电池最大使用寿命的提示

1. 在电池组电量完全耗尽前及时充电。发现工具电量低时，请停止工具操作，并给电池组充电。
2. 请勿对已充满电的电池组重新充电。过度充电将缩短电池的使用寿命。
3. 请在**10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F)**的室温条件下给电池组充电。请在灼热的电池组冷却后再充电。
4. 不使用电池组时，请将其从工具或充电器上拆除。
5. 如果电池组长时间（超过六个月）未使用，请给其充电。

无线装置的重要安全注意事项

1. 切勿拆卸或改装此无线装置。
2. 请远离儿童存放无线装置。如果意外吞食，请立即就医。
3. 此无线装置仅用于**Makita（牧田）**电动工具。
4. 请勿将此无线装置暴露在雨水或潮湿的环境中。
5. 请勿在温度超过**50 °C**的环境下使用此无线装置。
6. 请勿在医疗器械（例如心脏起搏器）附

近运行此无线装置。

7. 请勿在自动化设备附近运行此无线装置。否则，自动化设备可能会发生故障或出现错误。
8. 不要在高温场所或可能产生静电或电气噪音的场所操作无线装置。
9. 无线装置会产生对用户无害的电磁场（**EMF**）。
10. 此无线装置属于精密仪器。请小心，勿掉落或撞击此无线装置。
11. 避免徒手或用金属材料接触无线装置的端子。
12. 在产品中安装无线装置时，务必取下产品上的电池。
13. 请勿在那些可能会使灰尘和水进入插槽的地方打开插槽的封盖。插槽的插口务必保持干净清洁。
14. 务必沿正确的方向插入无线装置。
15. 请勿过度用力按压无线装置上的无线启动按钮，也不可使用边缘锋利的物体按压该按钮。
16. 运行此无线装置时务必关闭插槽的封盖。
17. 切勿在工具正在通电的情况下从插槽取下无线装置。否则可能会导致此无线装置发生故障。
18. 切勿揭下此无线装置上的贴纸。
19. 切勿在此无线装置上粘贴任何贴纸。
20. 切勿将此无线装置留在可能会产生静电或电气噪音的地方。
21. 切勿将此无线装置留在可能会产生高温的地方，例如阳光照射下的车内。
22. 切勿将此无线装置留在灰尘或粉尘较重的地方，或可能会产生腐蚀性气体的地方。
23. 温度的剧烈变化可能会使此无线装置产生凝露。露水未完全干燥前，请勿使用此无线装置。
24. 清洁此无线装置时，请使用柔软的干抹布轻轻擦拭。切勿使用汽油、稀释剂或导电脂等类似物品。
25. 存放此无线装置时，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。
26. 请勿将非**Makita（牧田）**无线装置的任何其它设备插入工具的插槽中。
27. 如果插槽的封盖受损，请勿使用该工具。否则水、灰尘和泥土进入插槽可能会导致故障。
28. 如非必要，请勿拉动和 / 或扭动插槽的

封盖。如果封盖从工具脱落，请将其还原。

29. 如果插槽的封盖丢失或受损，请更换。
请保留此说明书。

部件说明

► 图片1

1	OFF (O) 按钮	2	ON (I) 按钮	3	集尘按钮	4	照明灯按钮
5	无线启动按钮	6	无线启动指示灯	7	封盖（用于蓝牙设备）	8	锁止杆（用于降下手柄）
9	手柄	10	下部锯片保护罩	11	副导板	12	固定板
13	支架	14	锁定杆（用于翻转基座）	15	把手（用于翻转基座）	16	锯槽板
17	斜接角度刻度	18	翻转基座	19	导向板	20	垂直虎钳
21	指针（用于斜切角度）	22	斜切角度规	23	集尘袋	24	辅助支架
25	六角扳手	26	电池组	27	止动销	28	调节螺栓（用于最大切割能力）
29	杆（用于斜切角度）	30	杆（用于顶部台面高度），（左）	31	顶部台面	32	劈刀
33	顶部锯片保护罩	34	切锯导板	35	切锯导板支架	36	锯片罩
37	推杆	38	杆（用于顶部台面高度），（右）	39	旋钮（用于顶部台面升降）	-	-

安装

安装把手

将把手的螺纹轴拧入翻转基座。

► 图片2: 1. 把手 2. 翻转基座

工作台安装

使用穿过基座上螺栓孔的两个螺栓将工具固定在水平且稳定的表面上。该操作有助于防止翻倒和受伤。

► 图片3: 1. 螺栓

⚠警告： 确保工具不会在支撑面上移动。如果切割期间斜断锯移动，您可能会失控并遭受严重的人身伤害。

功能描述

⚠警告： 调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具的电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会产生意外启动，导致严重的人身伤害。

安装或拆卸电池组

⚠小心： 安装或拆卸电池组之前，请务必关闭工具电源。

⚠小心： 安装或拆卸电池组时，请紧握工具和电池组。不紧握工具和电池组可能会导致其从您的手中滑落，造成工具和电池组受损以及人身伤害。

安装电池组时，要将电池组上的舌簧与外罩上的凹槽对齐，然后推滑到位。将其完全插入到位，直到锁定并发出咔哒声为止。若能看到图示中的红色指示器，则说明未完全锁紧。

拆卸电池组时，按下电池组前侧的按钮，同时将电池组从工具中抽出。

► 图片4: 1. 红色指示器 2. 按钮 3. 电池组

**小心：**务必完全装入电池组，直至看不见红色指示器为止。如果电池组未完全装入，其可能会从工具中意外脱落，从而造成您自身或他人受伤。

**小心：**请勿强行安装电池组。如果电池组难以插入，可能是插入方法不当。

显示电池的剩余电量

按电池组上的CHECK（查看）按钮可显示电池剩余电量。指示灯将亮起数秒。

► 图片5: 1. 指示灯 2. CHECK（查看）按钮

指示灯			剩余电量
 点亮	 熄灭	 闪烁	
			75%至100%
			50%至75%
			25%至50%
			0%至25%
			给电池充电。
 ↑ ↓ 			电池可能出现故障。

注：在不同的使用条件及环境温度下，指示灯所示电量可能与实际情况略有不同。

注：当电池保护系统启动时，第一个（最左侧）指示灯将闪烁。

把手锁定

**小心：**松开止动销时，请务必握住手柄。否则可能会导致手柄弹起，并造成人身伤害。

注：降下手柄时，将锁止杆推到左边并轻轻降下手柄。

手柄可以通过止动销锁定在降下的位置或抬

起的位置。完全降下或抬起手柄，然后拉动并旋转止动销至锁定位置。要解锁手柄时，在略微降下手柄的同时，拉动止动销并将其旋转90°至解锁位置。

► 图片6: 1. 锁定位置 2. 解锁位置 3. 止动销

锯片保护罩

**警告：**切勿破坏或移除下部锯片保护罩、顶部锯片保护罩或下部锯片保护罩上安装的弹簧。在没有适当保护的状态下操作工具可能会使电圆锯锯片暴露，并导致严重的人身伤害。

**警告：**如果锯片保护罩或弹簧已被损坏，出现故障或被移除，请勿使用该工具。在保护罩被损坏、出现故障或被移除的情况下操作工具可能会导致严重的人身伤害。

**小心：**为确保操作安全，请务必保持锯片保护罩良好的状态。如果锯片保护罩存在任何不规则情况，请立即停止操作。确保通过弹簧承载动作使保护罩返回其原始位置。

- 降下手柄时，下部锯片保护罩会自动升起。当切割完成而手柄抬起时，弹簧承载的保护罩会返回其原始位置。
- 因工件从下方通过，顶部锯片保护罩会抬升。

► 图片7: 1. 下部锯片保护罩 2. 顶部锯片保护罩

清洁

如果透明锯片保护罩变脏，或者锯屑附着其上，以至无法看清电圆锯锯片或工件，请取出电池组，并用湿布仔细清洁保护罩。请勿在塑料保护罩上使用溶剂或任何石油基清洁剂，因为这可能会损坏保护罩。

清洁下部锯片保护罩时，请遵循下列说明：

- 请确保已关闭工具电源并已取得电池组。
- 通过拉动止动销并将其旋转至锁定位置，将刀架锁定在抬起位置。
- 握住中心盖板，同时使用附带的六角扳手逆时针转动内六角螺栓。
- 将锁止杆推到左边，同时升起下部锯片保护罩和中心盖板。
- 完成清洁后，将中心盖板放回并拧紧内

六角螺栓。

6. 请务必将电圆锯锯片和中心盖板放回其原始位置，然后拧紧内六角螺栓。

► 图片8: 1. 六角扳手 2. 内六角螺栓 3. 中心盖板 4. 下部锯片保护罩

警告： 请勿移除固定下部锯片保护罩的弹簧。如果保护罩由于老化或紫外线照射而受损，请联系Makita（牧田）维修服务中心进行更换。请勿破坏或移除保护罩。

开关操作

警告： 在将电池组安装至工具之前，请务必确认开关按钮移动顺畅并发出卡嗒声。

► 图片9: 1. ON (I) 按钮
2. OFF (O) 按钮

要启动工具时，请按下ON (I) 按钮。要停止工具时，请按下OFF (O) 按钮。

工具 / 电池保护系统

本工具配备有工具 / 电池保护系统。该系统可自动切断电机电源以延长工具和电池寿命。作业时，如果工具或电池处于以下情况，工具将会自动停止运转。部分情况下，指示灯会亮起。



小心：
指示灯开始闪烁时，请关闭工具。

过载保护

以导致异常高电流的方式操作工具/电池时，工具会自动停止运转，同时灯将闪烁。在这种情况下，请关闭工具并停止导致工具过载的应用操作。然后开启工具以重新启动。

过热保护

工具 / 电池过热时，工具将自动停止运转，同时灯将闪烁。在这种情况下，请等待工具冷却后再重新开启工具。

过放电保护

电池电量变低时，工具会自动停止运转，同时灯将闪烁。如果工具未随着开关操作而运行，请从工具中取出电池并给其充电。

其他原因防护

保护系统还适用于其他可能导致工具受损的情况，从而使工具自动停止运转。工具暂时或中途停止工作时，执行以下所有步骤以排除异常原因。

1. 关闭工具，然后再次重新启动。
2. 给电池充电或更换为充电电池。
3. 请等待工具和电池冷却。

如果保护系统恢复后仍无改善，请联络当地的Makita（牧田）维修服务中心。

电子功能

电动制动器

本工具配备有电动锯片制动器。如果工具关闭后，工具始终无法立即停止运作，请交由Makita（牧田）维修服务中心进行维修。

小心： 锯片制动系统不可替代锯片保护罩。切勿使用无锯片保护罩功能的工具。使用无防护的电圆锯锯片可能会导致严重的人身伤害。

恒速控制

工具配备了电子速度控制功能，即使在有负载情况下，也可以保持锯片的恒定转速。锯片的恒定转速可实现顺畅的切割。

软启动功能

该功能可限制启动转矩，实现工具的顺利启动。

防止意外重启功能

如果在开关设为ON（开）时安装电池组，工具不会启动，同时灯将闪烁。要启动工具时，关闭开关，然后再将其开启。

装配

警告： 在装配工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源和取出电池组可能会导致严重的人身伤害。

存放锯片罩

注意： 在台锯模式（推台锯模式）下使用工具时，请务必将锯片罩装在翻转基座上。



锯片罩可装在翻转基座或顶部台面上。

将锯片罩装在顶部台面上

将工具作为斜断锯使用时，如图所示将锯片罩装在顶部台面上。

► 图片10: 1. 锯片罩 2. 顶部台面

通过将锯片罩挂在顶部台面边缘上将其固定。

► 图片11

将锯片罩装在翻转基座上

将工具作为台锯（推台锯）使用时，将副导板置于左侧位置，并如图所示将锯片罩装在翻转基座上。

► 图片12: 1. 锯片罩 2. 翻转基座

确保防尘罩已正确安装：

- 锯片罩固定住集尘导向板。
- 防尘罩上的凸舌嵌入翻转基座和斜接角度规之间的间隙中。

► 图片13: 1. 集尘导向板 2. 锯片罩 3. 凸舌

存放推杆

不使用时，可如图所示将推杆存放在锯片罩上。

► 图片14: 1. 推杆 2. 锯片罩

六角扳手的存放

不使用时，请如图所示贮存六角扳手以防丢失。

► 图片15: 1. 六角扳手

安装或拆卸电圆锯锯片

⚠警告： 拆卸和安装电圆锯锯片之前，请务必关闭工具电源并拆下电池组。意外启动工具可能会导致严重的人身伤害。

⚠警告： 请仅使用随附的Makita（牧田）扳手拆卸和安装电圆锯锯片。否则可能会导致内六角螺栓安装过紧或者过松，从而导致严重的人身伤害。

⚠警告： 请勿使用或替换非本工具随附的部件。使用此类部件会导致严重的人身伤害。

⚠警告： 安装电圆锯锯片后，务必检查确保锯片已牢固安装。如电圆锯锯片安装不牢固，则会导致严重的人身伤害。

安装或拆卸电圆锯锯片的常见准备工作

1. 通过拉动止动销并将其旋转至锁定位置，将刀架锁定在抬起位置。

► 图片16: 1. 解锁位置 2. 锁定位置 3. 止动销

2. 使用六角扳手拧松固定中心盖板的内六角螺栓。然后将锁止杆推到左边，同时将下部锯片保护罩和中心盖板完全升起，直至内六角螺栓出现。

► 图片17: 1. 六角扳手 2. 内六角螺栓 3. 中心盖板 4. 下部锯片保护罩

3. 按下轴锁锁定主轴，用六角扳手按顺时针方向拧松内六角螺栓。然后拆下内六角螺栓、外法兰盘和电圆锯锯片。

► 图片18: 1. 内六角螺栓（左手） 2. 外法兰盘 3. 轴锁

安装电圆锯锯片

⚠小心： 确保安装电圆锯锯片时使电圆锯锯片表面上的箭头方向与锯片罩壳上的箭头方向相吻合。否则可能会导致人身伤害、工具和工件受损。

1. 完成“安装或拆卸电圆锯锯片的常见准备工作”中的步骤。

2. 将电圆锯锯片小心安装至内法兰上。确保电圆锯锯片上的箭头方向与锯片基座上的箭头方向相吻合。

电圆锯锯片的孔直径和主轴的直径必须匹配。如有必要，使用套环。

► 图片19: 1. 箭头

3. 安装外法兰盘和内六角螺栓，然后在按住轴锁的同时，左手用六角扳手按逆时针方向拧紧内六角螺栓。

► **图片20:** 1. 主轴 2. 内法兰盘 3. 套环（如有必要） 4. 电圆锯锯片 5. 外法兰盘 6. 内六角螺栓（左手）

4. 将下部锯片保护罩和中心盖板放回其原始位置。然后拧紧内六角螺栓以固定中心盖板。

5. 拉动并旋转止动销将手柄从抬起位置释放。通过降下手柄，确认下部锯片保护罩正常移动。

拆卸电圆锯锯片

1. 完成“安装或拆卸电圆锯锯片的常见准备工作”中的步骤。

2. 拆卸电圆锯锯片。如果已拆下内法兰，将其安装到主轴上。

注意： 请小心不要丢失拆下的外法兰和内六角螺栓。

粉尘

警告： 根据加工材料和使用的附件，使用工具时所产生的粉尘可能有害。建议用户使用合适的除尘装置以减少接触。

有关所有可用的选购集尘抽出装置，请参阅本使用说明书中的“选购附件”部分。

附加警告：

- 为避免吸入粉尘，建议也佩戴**FFP2**防尘面罩或**P2**呼吸器。
- 请阅读所连接集尘抽出装置的使用说明书中的“保养”部分，以保持除尘效果。
- 遵守作业所在国家有关粉尘控制的所有适用监管要求。
- 请勿在使用电动工具进行金属加工时使用集尘抽出装置。金属加工过程中产生的金属微粒会引燃积聚的粉尘并损坏集尘抽出装置内的粉尘过滤器，造成严重的火灾隐患。
- **仅适用于欧洲国家**
建议用户使用**M**或**H**等级集尘抽出装置（如**EN 60335-2-69**中定义）。

有关集尘抽出装置的帮助和支持，请联系当地的**Makita**（牧田）维修服务中心。

小心： 进行切割操作时，请务必安装集尘袋或连接集尘器以防止发生与灰尘相关的危险。

连接吸尘器

选购附件

当您想进行清洁切割操作时，请连接**Makita**（牧田）集尘器。

使用**38号**前端管口连接软管。

用于软管连接的集尘口外径为**37 mm**。

► **图片21**

集尘袋

使用集尘袋可使切割操作更为干净，也可方便集尘。安装集尘袋时，将集尘袋连接在集尘口上。

► **图片22:** 1. 集尘袋 2. 集尘口

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。清空集尘袋并轻轻拍打以去除附着在集尘袋内壁的可能会妨碍进一步收集的碎屑。

► **图片23:** 1. 紧固装置

斜断锯模式准备工作

从台锯模式改为斜断锯模式

在斜断锯模式下使用工具时，请执行以下步骤：

1. 将顶部台面抬升至最上方位置并将其固定。
2. 从降下位置解锁手柄，使刀架可移动。
3. 从翻转基座上拆下锯片罩，然后将其放在顶部台面上。

保持最大切割能力

该工具在出厂时已调节好，可为**260 mm**的电圆锯锯片提供最大切割能力。

安装新电圆锯锯片时，请随时检查电圆锯锯片的下限位置，如果有必要，按以下说明调节：

1. 取出电池组。
2. 完全降下手柄，并使用止动销锁定手柄。
3. 用六角扳手转动调节螺栓，直至其上部如图所示接触到上限。

该操作可消除手柄间隙。

► **图片24:** 1. 六角扳手 2. 调节螺栓

4. 完全降下手柄时，请确保可通过拔出和插入止动销来锁定和解锁手柄。

► **图片25:** 1. 手柄 2. 止动销

5. 完全降下手柄，同时用手旋转电圆锯锯片，确保电圆锯锯片不会接触到下基座的任何部件。如有必要，请重新略作调节。

警告： 在安装完新电圆锯锯片后，请务必检查在手柄完全降下时，锯片不会接触到下基座的任何部件。检查时，请务必取出电池组。如果电圆锯锯片接触到基座，可能会造成反弹，并导致严重的人身伤害。

► **图片26**

调节斜接角度

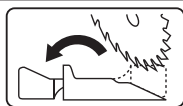
小心： 在改变斜接角度后，请务必拧紧把手以固定翻转基座。

注意： 当转动翻转基座时，请确保将把手充分抬起。

1. 逆时针旋转把手。
2. 在按下锁定杆的同时转动翻转基座。
3. 使指针指向斜接角度规上的所需角度。
4. 放开锁定杆并紧固把手。

► **图片27:** 1. 把手 2. 锁定杆 3. 指针 4. 斜接角度规

调节斜切角度



警告： 执行左斜切角切割时，请务必将副导板置于左侧位置。否则可能会导致操作者遭受严重的人身伤害。

小心： 改变斜切角度后，请务必拧紧杆来固定臂。

注意： 调节斜切角度前，请务必移除垂直虎钳。

注意： 倾斜电圆锯锯片时，请确保手柄完全抬起。

将刀架向左倾斜

1. 将手柄完全抬起。
 2. 逆时针旋转用于斜切角度的杆。
 3. 握住把手并将刀架向左倾斜。
 4. 使指针指向斜切角度规上的所需角度。
 5. 顺时针拧紧杆以固定臂。
- **图片28:** 1. 杆 2. 斜切角度规 3. 指针 4. 臂

铸造切割线

小心： 此照明灯不防水。请勿用水清洗照明灯。请勿在雨中或潮湿环境中使用。这种行为可能会导致触电或冒烟。

小心： 请勿触碰照明灯镜面。点亮时或刚关闭后，照明灯会变得非常烫。这种行为可能会导致灼伤。

小心： 请勿撞击照明灯。否则可能会导致照明灯损坏或缩短其使用寿命。

小心： 请勿盯着灯光或直视光源。

LED灯将光投射到电圆锯锯片上，而电圆锯锯片的阴影落在工件上，用作免校准切割线指示器。按下照明灯按钮以点亮灯。电圆锯锯片碰到工件表面的位置会出现一条线，并会随着电圆锯锯片的下降而加深。

► **图片29:** 1. 照明灯按钮 2. 照明灯 3. 切割线

指示器可帮助切掉工件上用铅笔画出的现有的切线。

1. 握住手柄并降下电圆锯锯片，使电圆锯锯片的密影投射到工件上。
2. 将在工件上绘制的切线与有阴影的切割线对齐。
3. 如有必要，调整斜接角度和斜切角度。

注： 使用后务必关闭照明灯开关，因为打开灯光会消耗电池电量。

注： 停止操作5分钟后，照明灯自动熄灭。

固定工件

警告： 如果手持工件会使手部距离锯片区域小于100 mm，请勿用手握住工件。在这种情况下，请使用选购虎钳固定工件。

⚠️小心：切割较长的工件时，请使用与翻转基座顶面高度相同的支撑件。请勿仅依靠垂直虎钳或水平虎钳来固定工件。较薄的材料易于下垂。全长度地支撑工件以避免夹住锯片以及可能反弹的情况。

尽可能使用选购虎钳固定工件。如果需要用手握住工件，请牢固并安全地握住以保持控制。在这种情况下，请务必使手和手臂距离锯片区域至少100 mm。用手指将工件紧压在导向板上。确保工件平稳放置在翻转基座上。

► **图片30：**1. 支撑件 2. 翻转基座

副导板

⚠️警告：执行左斜切角切割时，请将副导板向外翻转。否则可能会使副导板接触电圆锯锯片或工具的一部分，并导致操作人员遭受严重的人身伤害。

本工具配备副导板。通常情况下，请将副导板置于工具内部。执行左斜切角切割时，请将副导板向外翻转。

► **图片31：**1. 副导板

垂直虎钳

垂直虎钳可安装在导向板或支架组件（选购附件）的左、右两侧的任意一侧。

将虎钳杆插入导向板或支架组件的孔中，然后拧紧螺丝固定虎钳杆。

根据工件的厚度和形状调节虎钳臂的位置，然后拧紧螺丝固定虎钳臂。如果夹紧螺丝触碰到刀架，请将垂直虎钳安装至基座的另一侧。确保在降下把手的过程中，没有工具部件碰到虎钳。否则，应重新调节虎钳的位置。

把工件平压在导板导向板和翻转基座上。将工件调整到期望的切割位置，然后拧紧虎钳旋钮将其牢固固定住。

► **图片32：**1. 垂直虎钳 2. 虎钳杆 3. 螺丝（用于固定虎钳杆） 4. 虎钳臂 5. 螺丝（用于固定虎钳臂） 6. 虎钳旋钮

水平虎钳

选购附件

⚠️警告：请务必顺时针旋转螺母夹，直至工件被正确固定。如果切割期间工件移动，可能会损坏电圆锯锯片，并导致严重的人身伤害。

⚠️警告：在导板上切割较薄的工件时，比如踢脚板，请使用水平虎钳。

⚠️小心：当切割厚度为20 mm或以下的工件时，确保使用垫块固定工件。

水平虎钳可安装在基座左右两边的任意一侧。执行22.5°或更大角度的斜接角切割时，请在与翻转基座转动方向相对的一侧安装水平虎钳。

逆时针转动螺母夹，虎钳即被松开，并快速地向内外移动。若要固定工件，向前推动虎钳旋钮，直到虎钳板接触工件，再顺时针转动螺母夹。然后按顺时针方向拧动虎钳旋钮将工件固定住。

► **图片33：**1. 虎钳板 2. 螺母夹 3. 虎钳旋钮

注：水平虎钳可固定工件的最大宽度为130 mm。

支架

支架用于支撑工件以减少倾斜。也可以将固定板和支架组件（选购附件）安装至支架。将支架插入工具的左或右侧的任意一侧，并用螺丝将其固定在所需位置。

► **图片34：**1. 支架 2. 螺丝

支架组件

选购附件

⚠️小心：支撑较长的工件，使其与翻转基座的顶面保持齐平。该操作可确保准确切割，并避免危险的工具失控。正确支撑工件有助于防止电圆锯锯片被夹住，避免引起可能会导致严重人身伤害的反弹。

支架组件可水平支撑工件。

在工具一侧安装支架和支架组件。然后牢固拧紧螺丝以将其固定。

► **图片35：**1. 支架 2. 支架组件

当切割较长的工件时，请使用支架杆组件（选购附件）。它包含两个支架组件和两根杆（12号杆）。

► **图片36：**1. 支架组件 2. 12号杆

台锯模式准备工作

从斜断锯模式改为台锯模式

在台锯模式下使用工具时，请执行以下步骤：

1. 将刀架设置在抬起位置。
2. 将斜切角度设为 0° 并固定臂。
3. 将斜接角度设为 0° 并固定翻转基座。
4. 将副导板向外翻转。
5. 从顶部台面上拆下锯片罩，然后将其装在翻转基座上。
6. 将刀架设置在降下位置并将其锁定。

调节劈刀

警告： 请勿拆下劈刀。

警告： 从上方看时，确认劈刀如图所示定位于区域“A”内。

若非如此，请联系Makita（牧田）授权维修服务中心进行维修。否则可能会导致工件倚靠在电动圆锯上，并导致严重的人身伤害。

► 图片37： 1. 锯片宽度 2. 劈刀 3. 六角螺栓

警告： 切割前，请牢固固定劈刀。在劈刀未充分固定的状态下操作可能会导致工件反弹或卡住，并造成人身伤害。

4~5mm(MM)



劈刀与锯齿之间的间距必须为约4 - 5 mm。

安装新的电动圆锯锯片时，请务必确认劈刀与锯齿之间的间距。如有必要，按如下方式调节劈刀：

1. 将顶部台面降至最低位置，使电动圆锯锯片完全突出。
 2. 用六角扳手逆时针拧松两个六角螺栓。
 3. 在测量间距的同时调节劈刀。
- 图片38： 1. 劈刀 2. 六角螺栓
4. 牢固拧紧六角螺栓。切割前，检查顶部锯片保护罩是否顺畅工作。

调节顶部台面的高度

警告： 在斜断锯模式下使用工具时，将顶部台面置于最上方位置。否则，从顶部台面突出的电动圆锯锯片可能会导致受伤。

小心： 在台锯模式下改变切割高度后，请务必通过将杆牢固拧紧以固定顶部台面。

要在台锯模式下改变切割高度时，按如下方式调节顶部台面的高度：

1. 拧松固定顶部台面的两个杆。
- 图片39： 1. 杆（右侧） 2. 杆（左侧）

2. 通过转动旋钮调节顶部台面的高度。

要升起顶部台面时，顺时针转动旋钮。要降下顶部台面时，逆时针转动旋钮。

也可以通过向上拉起或推动顶部台面来调节高度。

► 图片40： 1. 旋钮

3. 将杆牢固拧紧。

4. 转动螺母，直至其上部接触到上限，如图所示。该操作可稳固顶部台面。

► 图片41： 1. 螺母

安装并调节切锯导板

安装切锯导板

1. 将切锯导板组件放在台面上，并拧紧夹紧螺丝（A）。

► 图片42： 1. 切锯导板组件 2. 夹紧螺丝（A）

2. 拧松夹紧螺丝（B）。

► 图片43： 1. 夹紧螺丝（B） 2. 切锯导板 3. 切锯导板的远端 4. 安装区域 5. 最前限位 6. 最后限位 7. 劈刀 8. 电动圆锯锯片 9. 工件

3. 放置切锯导板，使其远端位于最前限位和最后限位之间的区域内。

最前限位是电动圆锯锯片前缘恰好从工件顶面露出的点。

最后限位是劈刀的前缘。

此调节的目的是降低反弹的风险。切下的切块被夹在电动圆锯锯片和切锯导板之间时，可能会发生反弹。这种情况可能会导致切下的切块飞向操作者。

切锯导板的合适位置因工件厚度和电圆锯锯片的高度而异。

4. 调节切锯导板位置后，请拧紧夹紧螺丝（B）。

注：切锯导板的定位有四种模式，如图所示。

切锯导板的一侧有一个凸起的边缘，另一侧则没有。

仅在切割较薄的工件时使用模式B和C。

► 图片44: 1. 切锯导板 2. 切锯导板支架 3. 方形螺母 4. 电圆锯锯片

调节切锯导板

切锯导板在出厂时已调节完毕，并与锯片表面平行。如果切锯导板因长期使用而相对于电圆锯锯片发生偏斜，请执行以下步骤：

1. 将顶部台面降至最低位置，使电圆锯锯片出现在相对于顶部台面的最上方位置。
2. 逆时针转动两个调节螺丝。
3. 如图所示，在将切锯导板支架远端推向您自身方向的同时移动切锯导板支架的前部，使距离A和B相等。
4. 牢固拧紧两个调节螺丝。

► 图片45: 1. 调节螺丝 2. 切锯导板支架 3. 电圆锯锯片

⚠小心：请务必调节切锯导板，使其与电圆锯锯片平行。否则可能会导致危险的反弹。

► 图片46: 1. 切锯导板 2. 电圆锯锯片 3. 顶部锯片保护罩

⚠小心：请务必调节切锯导板，使其不会接触到顶部锯片保护罩或电圆锯锯片。

操作

用作斜断锯进行切割

将本工具作为斜断锯操作时，本工具可用于切割木制品。使用适当的Makita（牧田）原装电圆锯锯片也可切锯以下材料：

— 铝产品

有关适合切割材料的正确电圆锯锯片，请参阅我们的网站或联系当地Makita（牧田）经销商。

⚠警告：在斜断锯模式下使用工具时，将顶部台面固定在最上方位置，使电圆锯锯片不从顶部台面的上表面突出。

⚠警告：在所有操作过程中，工件都必须用虎钳牢牢地固定在翻转基座和导向板上。如果工件未正确固定在导向板上，切割操作期间材料可能会移动。这可能会损坏电圆锯锯片，并导致材料被抛出。抛出的材料可能会导致失控和严重的人身伤害。

⚠警告：打开开关前，确保电圆锯锯片未与工件等接触。在电圆锯锯片接触到工件的状态下打开工具可能会导致反弹和严重的人身伤害。

⚠警告：在切割操作之后，请勿在电圆锯锯片完全停止前抬起手柄。在电圆锯锯片还在转动时抬起手柄可能会导致严重的人身伤害和工件受损。

⚠警告：在电圆锯锯片旋转时，请勿执行任何调节，例如转动工具上的手柄、旋鈕和杆。在电圆锯锯片旋转时进行调节可能会导致严重的人身伤害。

⚠小心：请勿从完全降下的位置突然放开手柄。失控的锯片头可能会击中您并造成人身伤害。

注意：使用前，请务必解锁止动销以抬起刀架。

注意：切割时，请勿向手柄施加过大的压力。过大的力可能会造成电机过载，并降低切割效率。仅用确保平稳切割所必要的力向下按压手柄。保持锯片速度。

注意：切割工件时，轻轻向下按压手柄。向下按压手柄时请勿过度用力或施加横向力。电圆锯锯片可能会振动，并在工件上留下锯痕。此振动也可能会降低切割精度。

按压切割

1. 用适当类型的虎钳固定住工件。
2. 将工具电源打开，同时避免电圆锯锯片接触工件，然后等待其转速达到全速，再压低电圆锯锯片。
3. 将锁止杆推到左边，同时轻轻降下手柄至完全降下的位置以切割工件。
4. 切割完成时，关闭工具电源，并等待电圆锯锯片完全停止。然后，将手柄退回至完全升高的位置。

全抬起的位置。

► 图片47

斜接角切割

请参阅调节斜接角度部分和按压切割部分。

斜切角切割

⚠警告： 执行斜切角切割前，请确保电圆锯锯片可以在预定切割的整个范围内自由移动。如果切割期间刀片移动被阻断，可能会发生反弹和严重的人身伤害。

⚠警告： 进行斜切角切割时，请将手置于电圆锯锯片的路径之外。切割期间，电圆锯锯片的角度可能会混淆操作者对实际锯片路径的判断。意外接触电圆锯锯片可能会导致严重的人身伤害。

⚠警告： 请勿在电圆锯锯片完全停止前将其抬起。斜切角切割期间，切下的切块可能会附着在电圆锯锯片上。如果在电圆锯锯片旋转时将其抬起，切下的切块可能会被电圆锯锯片弹出。这会导致工件碎裂，从而造成严重的人身伤害。

注意： 在向下按压手柄时，请施加与电圆锯锯片平行的压力。垂直翻转基座施加压力或在切割期间改变压力方向会影响切割精度。

- 1. 根据斜切角度调节部分中说明的步骤调节斜切角度。然后将杆拧紧。
- 2. 用虎钳固定住工件。
- 3. 打开工具电源，同时避免电圆锯锯片有任何接触，并等待电圆锯锯片达到全速。
- 4. 将锁止杆推到左边，同时轻轻降下手柄至完全降下的位置以切割工件。
- 5. 切割完成时，关闭工具电源，并等待电圆锯锯片完全停止。然后，将手柄退回至完全抬起的位置。

► 图片48

复合切割

复合切割是指同时在工件上进行斜切角和斜接角切割。复合切割可以按表格中所示角度进行切割。

斜接角度	斜切角度
左和右0° - 45°	左0° - 45°

执行复合切割时，请参阅按压切割、斜接角切割和斜切角切割部分。

切割铝型材

切割铝型材时，请如图所示放置垫块或废料，防止铝材变形。使用切割润滑油防止铝材堆积在电圆锯锯片上。

- 图片49: 1. 虎钳 2. 垫块 3. 导板导向板 4. 铝型材 5. 垫块

⚠警告： 请勿切割较厚或圆形的铝型材。这些型材难以固定。切割期间工件上的夹力可能会松动。这可能会导致失控并导致严重的人身伤害。

木衬片

使用木衬片有助于确保在工件切割时不会产生木刺。可利用导向板上的孔将木衬片附着在导向板上。

有关建议的木衬片尺寸，请参照下图。

► 图片50: 1. 孔

⚠小心： 使用厚度均匀的直木板作为木衬片。

⚠小心： 用螺丝将木衬片附着在导向板上。安装螺丝，使螺丝头位于木衬片表面下方。

⚠小心： 安装好木衬片后，请勿在手柄降下的状态下转动翻转基座。电圆锯锯片或木衬片会被损坏。

切割重复长度

将数块原料切割为相同的长度（240 mm至400 mm的范围）时，使用固定板以提高效率。

- 1. 如图所示，将固定板安装在支架上。
- 图片51: 1. 固定板 2. 支架 3. 螺丝
- 2. 将工件上的切割线与锯槽板上凹槽的左或右侧的任意一侧对齐。在固定工件的同时，将固定板抵住工件的端部移动。
- 3. 用螺丝紧固固定板。不使用固定板时，拧松螺丝并将固定板移到一边，以免发生干扰。

注： 使用支架杆组件（选购附件）可切割最大约为2,200 mm的重复长度。

用作台锯进行切割

将本工具作为台锯（推台锯）操作时，本工具仅可用于切割木制品。

⚠警告： 务必通过拉动止动销并将其旋转至锁定位置，将刀架锁定在降下位置。

⚠警告： 如果存在手或手指可能会靠近电圆锯锯片的风险，请务必使用推杆和推块等“工作助手”。切割较小或较窄的工件时，请务必使用它们。

⚠警告： 请务必用台面和切锯导板将工件牢固固定。递送时请勿弯曲或扭曲工件。如果工件弯曲或扭曲，可能会发生危险的反弹。

⚠警告： 切勿在电圆锯锯片运转期间撤回工件。如果想在切割完成前撤回工件，在握紧工件的同时关闭工具电源，然后等待直至电圆锯锯片完全停止。否则可能会造成危险的反弹。

⚠警告： 切勿在电圆锯锯片运转期间取出切下的材料。

⚠警告： 切勿将手或手指置于电圆锯锯片的路径之内。

⚠警告： 务必牢固固定切锯导板。否则可能会造成危险的反弹。

注意： 在台锯模式（推台锯模式）下使用工具时，请将副导板向外翻转，然后将锯片罩装在翻转基座上。有关如何将锯片罩装在翻转基座上的信息，请参阅“存放锯片罩”部分。

工作助手

推杆、推块或辅助导向板是各种类型的“工作助手”。使用它们可以进行安全、准确的切割，从而确保您身体的任何部位都不会接触到电圆锯锯片。

推块

推块用15 mm的夹板制作。

手柄应位于夹板的中央。如图所示，用胶水和木螺丝进行固定。请务必用胶水粘合10 mm x 9 mm x 30 mm的木块。（切勿在推块中使用钉子。）此部件可防止电圆锯锯片在操作者误切入推块时变钝。

► **图片52：** 1. 面/边平行 2. 手柄 3. 木螺丝 4. 胶水面

辅助导向板

辅助导向板用10 mm至15 mm的夹板制作。

► **图片53：** 1. 面/边平行 2. 孔（7mm直径）

从切锯导板支架上拆下切锯导板、夹紧螺丝

（B）、平垫圈和方形螺母。然后，使用长于M6x50的M6螺栓、垫圈和螺母将辅助导向板安装至切锯导板支架。

► **图片54：** 1. 螺栓M6 2. 垫圈 3. 螺母

切锯

⚠小心： 切割较长或较大的工件时，请务必在顶部台面后方提供足够的支撑。不得让长板在顶部台面上移动或移位。这会导致电圆锯锯片卡滞，增加反弹和人身伤害的可能性。支撑件必须与顶部台面在同一高度。

1. 调节切割高度，使其略高于工件的厚度。调节顶部台面的高度以改变切割高度。

2. 将切锯导板置于所需的切锯宽度位置，然后通过拧紧夹紧螺丝（A）将其固定。切锯之前，请确保切锯导板支架的夹紧螺丝（A）和（B）已固定。

3. 打开工具，然后沿着切锯导板将工件轻轻向电圆锯锯片递送。

（1）切锯宽度为50 mm或以上时，使用推杆。

► **图片55：** 1. 推杆

（2）切锯宽度小于为50 mm时，使用辅助导向板和推块。

将辅助导向板牢固安装至切锯导板支架。

用手递送工件，直至其后端到达顶部台面前缘内侧约25 mm。然后，使用放在辅助导向板上的推块继续递送工件，直至切割完成。

► **图片56：** 1. 辅助导向板 2. 推块

搬运工具

搬运工具前，请务必取出电池组并固定所有移动部件。务必检查下述各项：

- 取出电池组。
- 顶部台面固定在最上方位置，使电圆锯锯片不从顶部台面的上表面突出。
- 刀架处于0°斜切位置并固定。
- 刀架被降下和锁定。
- 翻转基座位于最大右斜接角位置并固定。
- 支架已存放并固定。

双手握住工具基座两侧搬起工具。

► **图片57**

⚠️小心： 搬运工具前，请务必固定所有移动部件。移动或滑动部件可能导致失控或失衡，并造成人身伤害。

⚠️小心： 确保使用止动销将刀架升降装置正确地锁定在其底部位置。若止动销未正确嵌合，刀架可能会突然弹起，并造成人身伤害。

无线启动功能

无线启动功能的作用

无线启动功能让操作更加干净舒适。将受支持的集尘器连接至工具，集尘器可随工具的开关操作自动运行。

► 图片58

要使用无线启动功能，请准备以下项目：

- 无线装置（选购附件）
- 支持无线启动功能的集尘器

无线启动功能设置的概况如下。详细步骤请参考各章节。

1. 安装无线装置
2. 集尘器的工具注册
3. 启动无线启动功能

安装无线装置

选购附件

⚠️小心： 安装无线装置时，请将工具放置在平坦且稳固的表面上。

注意： 安装无线装置前，请先清洁工具上的灰尘和泥土。如果灰尘和泥土进入无线装置的插槽，则可能会导致其发生故障。

注意： 为避免静电导致故障发生，拿起无线装置前，请先触摸静电释放材料，例如工具的金属部分。

注意： 安装无线装置时，务必确保沿正确方向插入无线装置，且将封盖完全关闭。

1. 如图所示打开工具的封盖。

► 图片59: 1. 封盖

2. 将无线装置插入插槽，然后关闭封盖。

插入无线装置时，请将凸起部分对齐插槽上的凹陷部分。

► 图片60: 1. 无线装置 2. 突起部分 3. 封盖 4. 凹陷部分

拆下无线装置时，请缓慢打开封盖。封盖后面的挂钩在拉起封盖时会钩住无线装置。

► 图片61: 1. 无线装置 2. 挂钩 3. 封盖

取下无线装置后，请将其放在随附的盒中或防静电的容器中。

注意： 取下无线装置时，务必使用封盖后面的挂钩。如果挂钩未钩住无线装置，请完全关闭封盖，然后再缓慢打开。

集尘器的工具注册

注： 进行工具注册需要支持无线启动功能的Makita（牧田）集尘器。

注： 开始工具注册前，请先将无线装置安装至工具。

注： 工具注册期间，请勿操作除无线启动按钮以外的任何开关，并请勿打开工具或吸尘器。

注： 请参阅集尘器的使用说明书。

如果您希望集尘器可随工具的开关操作而启动，请预先完成工具注册。

1. 安装集尘器和工具的电池。
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。

► 图片62: 1. 待机开关

3. 按住集尘器上的无线启动按钮3秒，直至无线启动指示灯呈绿色闪烁。然后以相同的方式按工具上的无线启动按钮。

► 图片63: 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

如果集尘器和工具成功闪烁，无线启动指示灯将呈绿色亮起2秒，然后开始呈蓝色闪烁。

注： 无线启动指示灯在20秒后结束绿色闪烁。当吸尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈绿色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

注： 对一个集尘器执行两个或以上工具注册时，请逐个完成工具注册。

启动无线启动功能

⚠️小心： 通过集尘按钮操作吸尘器时，请确保锯片保护罩已关闭。意外接触到电圆锯锯片可能会导致受伤。

注： 请在无线启动前完成集尘器的工具注册。

注： 请参阅集尘器的使用说明书。

将工具注册至集尘器后，集尘器会随着工具的开关操作自动运行。
操作期间打开工具以启动吸尘器。
即使在未执行切割操作时，也可以通过按下工具上的集尘按钮启动吸尘器。

► 图片64

- 1. 将无线装置安装至工具。
- 2. 将集尘器的软管连接至工具。

► 图片65

- 3. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。

► 图片66: 1. 待机开关

- 4. 短按一下工具上的无线启动按钮。无线启动指示灯将呈蓝色闪烁。

► 图片67: 1. 无线启动按钮 2. 无线启动指示灯

- 5. 打开工具。检查工具运转期间集尘器是否运行。

- 6. 按下集尘按钮启动集尘器。检查无线启动指示灯是否亮蓝光，并且集尘器保持运行，直到再次按下该按钮。

- 7. 要停止集尘操作时，请关闭工具或再次按下集尘按钮。吸尘器在开关操作的几秒钟后停止运行，然后指示灯开始呈蓝色闪烁。

注： 可以通过无线启动指示灯了解开关状态（打开 / 关闭集尘器）。详情请参阅无线启动指示灯状态的说明章节。

- 8. 要停用集尘器的无线启动功能，请按下工具上的无线启动按钮。

注： 闲置2小时无操作后，工具上的无线启动指示灯会停止蓝色闪烁。此时，请将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置，并再次按下工具上的无线启动按钮。

注： 集尘器会延迟启动 / 停止。集尘器检测工具的开关操作会存在时滞。

注： 无线装置的传送距离视位置和周边环境不同而异。

注： 当一个吸尘器注册了两个或多个工具时，即使您未打开工具或按下集尘按钮，该吸尘器也可能会因为其他用户正在使用无线启动功能而开始运行。

无线启动指示灯状态的说明

► 图片68: 1. 无线启动指示灯

无线启动指示灯显示无线启动功能的状态。关于指示灯状态的意义请参阅下表。

状态	无线启动指示灯			持续时间	说明
	颜色	 亮起	 闪烁		
待机	蓝色			2小时	集尘器的无线启动可用。2小时无操作后指示灯会自动熄灭。
				工具正在运行时。	集尘器的无线启动可用且工具正在运行。
工具注册	绿色			20秒	准备好进行工具注册。等待集尘器的注册。
				2秒	完成工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。
取消工具注册	红色			20秒	准备好取消工具注册。等待集尘器取消工具注册。
				2秒	完成取消工具注册。无线启动指示灯将开始呈蓝色闪烁。

状态	无线启动指示灯				说明
	颜色	 亮起	 闪烁	持续时间	
其它	红色			3秒	向无线装置供电，且无线启动功能启动。
	熄灭	-	-	-	集尘器的无线启动不可用。

取消集尘器的工具注册

取消集尘器的工具注册时，请执行以下步骤。

1. 安装集尘器和工具的电池。
2. 将集尘器上的待机开关拧至“**AUTO**”（自动）位置。
▶ **图片69： 1.** 待机开关
3. 按住集尘器上的无线启动按钮**6**秒。
无线启动指示灯呈绿色闪烁，然后转为红色。然后以相同的方式按工具上的无线启动

按钮。

▶ **图片70： 1.** 无线启动按钮 **2.** 无线启动指示灯

如果成功执行取消工具注册，无线启动指示灯将呈红色亮起**2**秒，然后开始呈蓝色闪烁。

注： 无线启动指示灯在**20**秒后结束红色闪烁。当吸尘器上的无线启动指示灯闪烁时，按下工具上的无线启动按钮。如果无线启动指示灯未呈红色闪烁，短按一下无线启动按钮，然后再次按住该按钮。

无线启动功能的故障排除

请求维修前，请首先自行检查。如果您发现本手册中未作说明的问题，请勿拆解工具。而请联络**Makita**（牧田）授权维修服务中心，务必使用**Makita**（牧田）的替换部件进行修复。

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
无线启动指示灯未亮起 / 闪烁。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下工具上的无线启动按钮。
	集尘器上的待机开关未拧至“ AUTO ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ AUTO ”（自动）位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
未成功完成工具注册 / 取消工具注册操作。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	集尘器上的待机开关未拧至“ AUTO ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ AUTO ”（自动）位置。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	错误操作	短按一下无线启动按钮，并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约 10 m ，该距离视实际环境不同而异。
	完成工具注册 / 取消工具注册之前： - 工具打开或； - 工具上的集尘按钮被按下或； - 吸尘器上的电源按钮被打开。	短按一下无线启动按钮，并再次执行工具注册 / 取消工具注册操作步骤。
	工具或集尘器的工具注册步骤未完成。	同时对工具和集尘器执行工具注册步骤。
	其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离 Wi-Fi 设备和微波炉等电器。

异常状态	可能原因（故障）	纠正措施
集尘器未随着工具的开关操作而运行。	无线装置未安装至工具。 无线装置未正确安装至工具。	正确安装无线装置。
	无线装置的端子和 / 或插槽脏污。	轻轻擦掉无线装置上的灰尘并清洁插槽。
	未按工具上的无线启动按钮。	短按一下无线启动按钮，确保无线启动指示灯呈蓝色闪烁。
	集尘器上的待机开关未拧至“ AUTO ”（自动）位置。	将集尘器上的待机开关拧至“ AUTO ”（自动）位置。
	集尘器可注册超过10个工具。	请再次执行工具注册。 如果集尘器注册的工具有超过10个，则最先注册的工具有会被自动删除。
	集尘器无法成功注册工具。	重新进行工具注册。
	集尘器删除了所有工具注册。	再次执行工具注册。
	未通电	接通工具和集尘器电源。
	工具和集尘器相隔较远（超出传送范围）。	缩短工具和集尘器之间的距离。它们之间的最大距离为约10 m，该距离视实际环境不同而异。
	其它设备的无线电干扰会产生高强度的无线电波。	使工具和集尘器远离Wi-Fi设备和微波炉等电器。
工具的任何开关均未操作时，吸尘器仍运行。	其他用户正在他们的工具上使用该集尘器的无线启动功能。	关闭其它工具的无线启动功能或取消其它工具的工具注册。

保养

⚠警告： 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源并取出电池组。未关闭电源并取出电池组可能会导致工具意外启动，造成严重的人身伤害。

⚠警告： 为了达到最佳工作效果并最大程度保证安全，请确保电圆锯锯片锋利并且干净。试图用较钝或较脏的电圆锯锯片进行切割可能会造成反弹，并导致严重的人身伤害。

⚠小心： 清洁过程中请勿将锯片保护罩夹在或系在打开位置。暴露的电圆锯锯片可能会导致人身伤害。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他的维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的或工厂维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

调节切割角度

本工具在出厂时已经过仔细调节和校准。但粗暴操作可能会导致偏斜。如果您的工具没有正确对齐，请执行以下步骤。

斜接角度

- 1. 拧松固定翻转基座的把手。
- 2. 转动翻转基座，使指针指向斜接角度规上的0°。
- 3. 拧紧把手，并使用六角扳手拧松固定导向板的内六角螺栓。
- ▶ **图片71： 1. 内六角螺栓**
- 4. 将手柄完全降下，通过嵌合止动销将其锁定在降下位置。

5. 对齐导向板，使电圆锯锯片侧面与导向板表面成直角。使用三角规或直角尺检查对齐情况。

► **图片72:** 1. 三角规 2. 把手 3. 导向板

6. 从右向左将固定导向板的内六角螺栓牢固拧紧。

斜切角度

0°斜切角度

1. 将手柄完全降下，通过嵌合止动销将其锁定在降下位置。

2. 松开工具后部的杆。

3. 逆时针转动翻转基座右侧的0°斜切角度调节螺栓。将其旋转两到三次，使电圆锯锯片向右边倾斜。

► **图片73:** 1. 翻转基座 2. 杆 3. 0°调节螺栓

4. 顺时针转动0°斜切角度调节螺栓。使用三角规或直角尺使电圆锯锯片侧面与翻转基座的顶面成直角。

► **图片74:** 1. 三角规 2. 电圆锯锯片 3. 翻转基座的顶面

确保指针指向斜切角度规上的0°。如若不然，请拧松固定指针的螺丝。调节指针，使其指向0°。

► **图片75:** 1. 臂 2. 斜切角度规 3. 指针

45°斜切角度

注意： 请在调节好0°斜切角度后调节45°斜切角度。

1. 松开杆并将刀架完全向左倾斜。

确保用于斜接角度的指针指向斜切角度规上的45°。

► **图片76:** 1. 杆 2. 臂 3. 指针 4. 45°斜切角度调节螺栓

2. 如果指针没有指向45°，转动45°斜切角度调节螺栓，直至指针指向45°。

使用后

使用后，用布或类似的工具将附着在工具上的碎片和锯屑擦掉。按照说明清洁锯片保护罩。（有关详细信息，请参阅“锯片保护罩”部分。）用机油润滑滑动部件以防止生锈。

选购附件

⚠小心： 这些附件或附加装置推荐用于本说明书所列的**Makita（牧田）**工具。使用其他附件或附加装置可能存在人身伤害的风险。仅可将附件或附加装置用于其规定目的。

如果您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的**Makita（牧田）**维修服务中心。

- 硬质合金电圆锯锯片
- 集尘袋
- 垂直虎钳
- 水平虎钳
- 支架
- 支架组件
- 支架杆组件
- 固定板
- 推杆
- 切锯导板组件
- 三角规
- 六角扳手
- 无线装置
- **Makita（牧田）**原装电池和充电器

注： 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

SPESIFIKASI

Model:		LH001G
Diameter mata gergaji		255 mm - 260 mm
Diameter lubang	Negara-negara Eropa	30 mm
	Negara-negara selain Eropa (negara tertentu)	15,88 mm / 25,4 mm / 30 mm
Ketebalan badan mata gergaji		1,5 mm - 1,8 mm
Ketebalan maks. garitan mata gergaji bundar		3,2 mm
Ketebalan pisau pemotong		2,0 mm
Dimensi (P x L x T) (Tanpa kartrid baterai)		545 mm x 476 mm x 585 mm
Ukuran meja (L x P)		260 mm x 415 mm
Mode mesin gergaji adu manis	Sudut adu manis maksimal	Kiri 45°, Kanan 52°
	Sudut siku-siku maksimal	Kiri 45°, Kanan 0°
	Kapasitas pemotongan maks. (T x L)	Harap merujuk pada tabel di bawah ini.
Mode mesin gergaji meja (mode gergaji duduk)	Kapasitas pemotongan maks. (T)*	40 mm
Kecepatan tanpa beban (RPM)		4.300 min ⁻¹
Tegangan terukur		D.C. 36 V - 40 V maks
Berat bersih		14,8 - 16,0 kg

- * Kapasitas pemotongan maksimum dengan ukuran diameter mata gergaji 260 mm.
- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
 - Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
 - Nilai berat bersih termasuk kombinasi paling ringan dan paling berat dari alat tambahan untuk penggunaan normal dan aman, serta kartrid baterai yang ditentukan dalam petunjuk penggunaan.

Kapasitas pemotongan maksimum (T x L) dengan ukuran diameter mata gergaji 260 mm dalam mode mesin gergaji adu manis

Sudut siku-siku	-	Sudut adu manis		
		45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	*1	69 mm x 85 mm	69 mm x 130 mm	69 mm x 85 mm
	*2	93 mm x 67 mm	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
45° (kiri)	*1	35 mm x 65 mm	35 mm x 130 mm	35 mm x 91 mm
	*2	49 mm x 42 mm	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm

- *1: Saat benda kerja diposisikan untuk memaksimalkan lebar pemotongan horizontal.
- *2: Saat benda kerja diposisikan untuk memaksimalkan tinggi pemotongan vertikal.

Kartrid dan pengisi daya baterai yang dapat digunakan

Kartrid baterai	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H*
*: Baterai yang direkomendasikan	
Pengisi daya	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- Beberapa kartrid baterai dan pengisi daya yang tercantum di atas mungkin tidak tersedia, tergantung wilayah tempat tinggal Anda.

PERINGATAN: Hanya gunakan kartrid dan pengisi daya baterai yang tercantum di atas. Penggunaan kartrid dan pengisi daya baterai lain dapat menimbulkan risiko cedera dan/atau kebakaran.

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang dapat digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan peralatan.



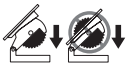
Baca petunjuk penggunaan.



Gunakan pelindung mata.



Untuk menghindari cedera akibat serpihan yang beterbangan, tahan kepala gergaji ke bawah, setelah melakukan pemotongan, sampai mata gergaji bundar benar-benar berhenti.



Saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji adu manis, kencangkan permukaan meja atas pada posisi paling tinggi agar mata gergaji bundar tidak menonjol keluar dari permukaan atas meja atas.



Jangan mendekatkan tangan atau jari ke mata gergaji bundar.



Jangan menatap pada lampu pengoperasian.



Jangan buang bagian ini. Bagian ini sangat penting untuk pengoperasian.



Ni-MH
Li-ion

Hanya untuk negara-negara UE
Akibat adanya komponen berbahaya dalam peralatan, limbah peralatan listrik dan elektronik, aki dan baterai dapat memiliki dampak negatif pada lingkungan dan kesehatan manusia.
Jangan buang peralatan listrik dan elektronik atau baterai bersama limbah rumah tangga!
Sesuai dengan Petunjuk Eropa tentang limbah peralatan listrik dan elektronik dan tentang aki dan baterai serta limbah aki dan baterai, serta penyesuaiannya terhadap undang-undang nasional, limbah peralatan listrik, baterai dan aki harus disimpan secara terpisah dan dikirim ke tempat pengumpulan terpisah untuk sampah kota, beroperasi sesuai dengan peraturan tentang perlindungan lingkungan.
Hal ini ditunjukkan dengan simbol tempat sampah bersilang yang ditempatkan pada peralatan.

Penggunaan

Saat mengoperasikan alat ini sebagai mesin gergaji adu manis, alat ini ditujukan untuk pemotongan lurus dan adu manis yang akurat pada kayu. Dengan mata gergaji bundar yang sesuai, aluminium juga dapat digergaji.

Saat mengoperasikan alat ini sebagai mesin gergaji meja (gergaji duduk), alat ini ditujukan untuk pemotongan lurus yang akurat hanya pada kayu.

PERINGATAN KESELAMATAN

Peringatan keselamatan umum mesin listrik

⚠ PERINGATAN Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi dan spesifikasi yang disertakan bersama mesin listrik ini. Kelalaian untuk mematuhi semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya jika ada cairan, gas, atau debu yang mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat menyalaakan debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, anda dapat kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

1. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
2. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan terbumi atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau dibumikan.
3. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau kebasahan.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
4. **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak.** Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
5. **Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.
6. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi**

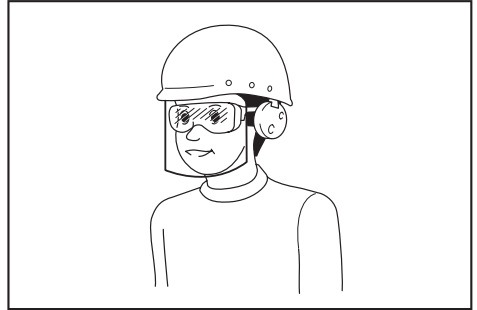
lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD). Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.

7. **Mesin listrik dapat menghasilkan medan magnet (EMF) yang tidak berbahaya bagi pengguna.** Namun, pengguna alat pacu jantung atau peralatan medis sejenisnya harus berkonsultasi dengan produsen peralatan tersebut dan/atau dokter mereka sebelum mengoperasikan mesin listrik ini.

Keselamatan Diri

1. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik. Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat.** Sekejap saja lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
2. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
3. **Cegah penyalan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, atau mengangkat atau membawanya.** Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
4. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
5. **Jangan meraih terlalu jauh. Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu.** Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
6. **Kenakan pakaian yang memadai. Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut dan pakaian Anda dengan komponen mesin yang bergerak.** Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
7. **Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.
8. **Jangan sampai Anda lengah dan mengabaikan prinsip keselamatan mesin ini hanya karena sudah sering mengoperasikannya dan sudah merasa terbiasa.** Tindakan yang lalai dapat menyebabkan cedera berat dalam sepersekian detik saja.
9. **Selalu kenakan kacamata pelindung untuk melindungi mata dari cedera saat menggunakan mesin listrik. Kacamata harus sesuai dengan ANSI Z87.1 di Amerika Serikat, EN 166 di Eropa, atau AS/NZS 1336 di**

Australia/Selandia Baru. Di Australia/Selandia Baru, secara hukum Anda juga diwajibkan mengenakan pelindung wajah untuk melindungi wajah Anda.



Menjadi tanggung jawab atasan untuk menerapkan penggunaan alat pelindung keselamatan yang tepat bagi operator mesin dan orang lain yang berada di area kerja saat itu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

1. **Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda.** Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
2. **Jangan gunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyalakan dan mematikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
3. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau lepas paket baterai, jika dapat dilepas, dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
4. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
5. **Rawatlah mesin listrik dan aksesoris. Periksa apakah ada komponen bergerak yang tidak lurus atau macet, komponen yang pecah, dan kondisi-kondisi lain yang dapat memengaruhi pengoperasian mesin listrik. Jika rusak, perbaiki mesin listrik terlebih dahulu sebelum digunakan.** Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
6. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
7. **Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.

8. Jagalah agar gagang dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan pelumas. Gagang dan permukaan pegangan yang licin tidak mendukung keamanan penanganan dan pengendalian mesin dalam situasi-situasi tak terduga.
9. Ketika menggunakan mesin, jangan menggunakan sarung tangan kain yang dapat tersangkut. Sarung tangan kain yang tersangkut pada komponen bergerak dapat mengakibatkan cedera pada pengguna.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin bertenaga baterai

1. Isi ulang baterai hanya dengan pengisi daya yang ditentukan oleh pabrik. Pengisi daya yang cocok untuk satu jenis paket baterai dapat menimbulkan risiko kebakaran ketika digunakan untuk paket baterai yang lain.
2. Gunakan mesin listrik hanya dengan paket baterai yang telah ditentukan secara khusus. Penggunaan paket baterai lain dapat menimbulkan risiko cedera dan kebakaran.
3. Ketika paket baterai tidak digunakan, jauhkan dari benda logam lain, seperti penjepit kertas, uang logam, kunci, paku, sekrup atau benda logam kecil lainnya, yang dapat menghubungkan satu terminal ke terminal lain. Hubungan singkat terminal baterai dapat menyebabkan luka bakar atau kebakaran.
4. Pemakaian yang salah, dapat menyebabkan keluarnya cairan dari baterai; hindari kontak. Jika terjadi kontak secara tidak sengaja, bilas dengan air. Jika cairan mengenai mata, cari bantuan medis. Cairan yang keluar dari baterai bisa menyebabkan iritasi atau luka bakar.
5. Jangan menggunakan paket baterai atau mesin yang sudah rusak atau telah diubah. Baterai yang rusak atau telah diubah dapat menyebabkan hal-hal yang tidak dapat diprediksi yang dapat menyebabkan kebakaran, ledakan atau risiko cedera.
6. Jangan membiarkan paket baterai atau mesin dekat dengan api atau suhu yang berlebihan. Pajanan api atau suhu di atas 130 °C dapat menyebabkan ledakan.
7. Ikuti semua petunjuk pengisian daya dan jangan mengisi daya paket baterai atau mesin di luar rentang suhu yang ditentukan di panduan. Mengisi daya secara tidak tepat atau pada suhu di luar rentang yang ditentukan dapat merusak baterai dan meningkatkan risiko kebakaran.

Servis

1. Berikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa. Hal ini akan menjamin terjaminnya keamanan mesin listrik.
2. Jangan pernah memperbaiki paket baterai yang sudah rusak. Perbaikan paket baterai harus dilakukan hanya oleh produsen atau penyedia servis resmi.
3. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.

Peringatan keselamatan gergaji kombinasi adu manis dan meja (duduk)

Untuk mode mesin gergaji adu manis maupun mode mesin gergaji meja (gergaji duduk):

1. Gergaji kombinasi potong adu manis dan duduk ditujukan untuk memotong kayu atau produk seperti kayu, tidak dapat digunakan bersama dengan roda pemotong abrasif untuk memotong bahan yang mengandung besi seperti tongkat, batang, tiang, dll. Debu abrasif dapat menyebabkan macet pada bagian yang bergerak seperti pelindung bawah. Percikan dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, sisipan garitan, dan komponen plastik lainnya.
2. Jaga agar pelindung selalu terpasang di tempatnya. Pelindung harus berfungsi dengan baik dan terpasang dengan benar, terutama setelah perubahan mode. Pelindung yang longgar, rusak, atau tidak berfungsi dengan benar harus diperbaiki atau diganti.
3. Jangan gunakan gergaji hingga meja benar-benar bersih dari semua alat, serpihan kayu, dll., dan hanya terdapat benda kerja. Serpihan kecil atau potongan kayu atau benda lain yang menyentuh mata gergaji saat sedang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
4. Hanya potong satu benda kerja dalam satu waktu. Benda kerja yang bertumpuk tidak dapat dijepit atau ditahan dengan benar dan dapat menjepit mata gergaji atau bergeser selama pemotongan.
5. Bagian yang dipotong tidak boleh dijepit atau ditekan ke mata gergaji yang berputar dengan cara apa pun. Jika tidak langsung terlepas, misalnya saat menggunakan penahan panjang, bagian yang dipotong dapat miring ke arah mata gergaji dan terlempar dengan kuat.
6. Matikan mesin gergaji dan lepaskan paket baterai saat mengganti mata gergaji maupun saat melakukan penyetelan pisau pemotong atau pelindung mata gergaji, dan ketika mesin ditinggalkan tanpa pengawasan. Tindakan pencegahan dapat mencegah kecelakaan.
7. Jangan pernah meninggalkan mesin gergaji menyala tanpa pengawasan. Matikan dan jangan tinggalkan alat sampai benar-benar berhenti. Mesin gergaji yang menyala tanpa pengawasan merupakan bahaya tak terkendali.
8. Pasang atau tempatkan mesin gergaji di area yang berpenerangan cukup dan permukaannya rata agar Anda bisa menjaga pijakan dan keseimbangan yang baik. Mesin gergaji harus dipasang di area dengan permukaan kerja yang kuat yang memiliki cukup ruang untuk memudahkan penanganan ukuran benda kerja Anda. Area gelap dan sempit serta lantai tidak rata yang licin dapat mengakibatkan kecelakaan. Permukaan kerja yang rata dan kuat mengurangi risiko gergaji menjadi tidak stabil.
9. Bersihkan dan buang serbuk gergaji secara

berkala dari bagian bawah mesin gergaji meja dan/atau perangkat pengumpul debu. Serbuk gergaji yang terakumulasi mudah meledak dan dapat terbakar dengan sendirinya.

10. **Mesin gergaji harus dipasang dengan benar.** Mesin gergaji yang tidak dipasang dengan benar dapat bergeser atau terguling.
11. **Selalu gunakan mata gergaji dengan ukuran dan bentuk (bentuk berlian atau lingkaran) lubang arbor yang benar.** Mata gergaji yang tidak sesuai dengan perangkat keras pemasangan akan melenceng dari pusatnya, mengakibatkan kehilangan kendali.
12. **Jangan pernah gunakan alat pemasangan mata gergaji yang rusak atau tidak tepat seperti flensa, cincin, baut, atau mur mata gergaji.** Alat pemasangan ini secara khusus didesain untuk mesin gergaji Anda, untuk pengoperasian yang aman dan kinerja optimal.
13. **Jangan pernah berdiri di atas mesin gergaji, jangan gunakan sebagai pijakan.** Cedera serius dapat terjadi jika alat terguling atau jika alat pemotong tersentuh secara tidak sengaja.
14. **Pastikan mata gergaji sudah terpasang untuk berputar ke arah yang benar.** Jangan gunakan roda gerinda, sikat kawat, atau roda abrasif pada mesin gergaji. Pemasangan mata gergaji yang tidak tepat atau penggunaan aksesoris yang tidak direkomendasikan dapat menyebabkan cedera serius.
15. **Jaga mata gergaji tetap bersih, tajam, dan dengan set yang memadai.** Jangan pernah gunakan mata gergaji yang melengkung atau mata gergaji yang retak maupun memiliki gigi yang rusak. Mata gergaji yang tajam dan disetel dengan benar meminimalkan terjepit, macet, dan hentakan balik.

Saat digunakan dalam mode mesin gergaji adu manis:

1. **Gunakan klem untuk menahan benda kerja jika memungkinkan.** Jika Anda menopang benda kerja dengan tangan, pastikan tangan Anda selalu berjarak setidaknya 100 mm dari kedua sisi mata gergaji. Jangan gunakan mesin gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit pada klem atau dipegang dengan tangan. Jika tangan Anda berada terlalu dekat dengan mata gergaji, terdapat risiko cedera akibat menyentuh mata gergaji.
2. **Benda kerja harus diam dan dijepit atau ditahan pada pembatas atau meja.** Jangan mengumpulkan benda kerja pada mata gergaji atau memotong secara “bebas” dengan cara apa pun. Benda kerja yang tidak ditahan atau bergerak dapat terlepas pada kecepatan tinggi dan menyebabkan cedera.
3. **Dorong gergaji untuk memotong benda kerja.** Jangan tarik gergaji untuk memotong benda kerja. Untuk memotong, angkat kepala gergaji dan tarik ke atas benda kerja tanpa memotong, jalankan motor, tekan kepala gergaji ke bawah dan dorong gergaji untuk memotong benda kerja. Memotong dengan gerakan tarikan dapat menyebabkan mata gergaji bergerak ke atas benda kerja dan melemparkan rakitan mata

gergaji dengan kuat ke arah operator.

4. **Jangan pernah meletakkan tangan pada garis pemotongan baik di depan atau di belakang mata gergaji.** Menopang benda kerja “secara menyilang”, yang berarti menahan benda kerja pada sisi kanan mata gergaji dengan tangan kiri Anda atau sebaliknya adalah tindakan yang sangat berbahaya.
5. **Jangan meraih bagian belakang pembatas dengan tangan lebih dekat dari 100 mm dari kedua sisi mata gergaji, untuk membersihkan serpihan kayu, atau untuk alasan apa pun ketika mata gergaji sedang berputar.** Jarak antara mata gergaji yang berputar dan tangan Anda mungkin tidak terlihat jelas dan Anda dapat terluka parah.
6. **Periksa benda kerja sebelum memotong.** Jika benda kerja melengkung atau tidak rata, jepit dengan sisi melengkung bagian luar menghadap pembatas. Selalu pastikan tidak ada celah antara benda kerja, pembatas, dan meja di sepanjang garis pemotongan. Benda kerja yang melengkung atau tidak rata dapat memuntir atau bergeser dan menyebabkan mata gergaji terjepit saat memotong. Hindari adanya paku atau objek asing pada benda kerja.
7. **Rencanakan pekerjaan Anda.** Setiap kali Anda mengganti pengaturan sudut siku-siku atau adu manis, pastikan pembatas yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menahan benda kerja dan tidak akan mengganggu mata gergaji atau sistem perlindungan. Tanpa menyalaikan mesin ke posisi “HIDUP” dan tanpa benda kerja di meja, gerakkan mata gergaji dengan mensimulasikan gerakan memotong untuk memastikan tidak ada gangguan atau bahaya terpotongnya pembatas.
8. **Topang menggunakan peralatan yang memadai seperti sambungan meja, meja gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar atau lebih panjang dari bagian atas meja.** Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar dari bagian atas meja dapat miring jika tidak ditopang dengan kuat. Jika bagian yang dipotong atau benda kerja miring, bagian yang dipotong atau benda kerja tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlontar oleh mata gergaji yang berputar.
9. **Jangan minta orang lain menggantikan fungsi sambungan meja atau penopang tambahan.** Penopang benda kerja yang tidak stabil dapat menyebabkan mata gergaji terjepit atau benda kerja bergeser selama operasi pemotongan, yang dapat menarik Anda atau orang yang membantu Anda ke arah mata gergaji yang berputar.
10. **Selalu gunakan klem atau dudukan yang dirancang untuk menopang material berbentuk bulat seperti batang atau pipa dengan benar.** Batang dapat terguling ketika dipotong, yang menyebabkan mata gergaji “menggigit” dan menarik benda kerja serta tangan Anda ke arah mata gergaji.
11. **Biarkan mata gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum menyentuh benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlepas.
12. **Jika benda kerja atau mata gergaji macet,**

matikan mesin gergaji. Tunggu semua komponen gerak benar-benar berhenti dan cabut steker dari sumber daya dan/ atau lepaskan paket baterai. Kemudian lepaskan material yang macet. Melanjutkan pekerjaan dengan benda kerja yang macet dapat menyebabkan hilangnya kendali atau kerusakan pada mesin gergaji.

13. Setelah selesai memotong, lepaskan sakelar, tahan kepala gergaji dan tunggu hingga mata gergaji berhenti sebelum melepaskan bagian yang dipotong. Menjangkau dengan tangan Anda di dekat mata gergaji masih berputar adalah tindakan yang sangat berbahaya.
14. Tahan pegangan dengan kuat ketika memotong sebagian benda kerja atau ketika melepaskan sakelar sebelum kepala gergaji berada di posisi turun. Gerakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tertarik ke bawah dengan tiba-tiba dan berisiko menyebabkan cedera.

Saat digunakan dalam mode mesin gergaji meja (gergaji duduk):

Peringatan terkait pelindung

1. Selalu gunakan pelindung mata gergaji dan pisau pemotong pada setiap operasi pemotongan tembus. Untuk operasi pemotongan tembus, di mana mata gergaji memotong seluruh ketebalan benda kerja, pelindung dan perangkat keselamatan lainnya dapat membantu mengurangi risiko cedera.
2. Pastikan bahwa mata gergaji tidak menyentuh pelindung, pisau pemotong, atau benda kerja sebelum sakelar dinyalakan. Sentuhan yang tidak disengaja antara benda-benda ini dengan mata gergaji dapat menyebabkan kondisi berbahaya.
3. Setel pisau pemotong seperti dijelaskan dalam buku petunjuk. Penyetelan jarak, posisi, dan kesejajaran yang tidak benar dapat menyebabkan pisau pemotong tidak efektif dalam mengurangi hentakan balik yang mungkin terjadi.
4. Agar pisau pemotong berfungsi, pisau harus menyatu dengan benda kerja. Pisau pemotong tidak efektif saat memotong benda kerja yang terlalu pendek untuk disatukan dengan pisau pemotong. Dengan kondisi ini, hentakan balik tidak dapat dicegah oleh pisau pemotong.
5. Gunakan mata gergaji yang sesuai untuk pisau pemotong. Agar pisau pemotong berfungsi dengan benar, diameter mata gergaji harus sesuai dengan pisau pemotong dan badan mata gergaji harus lebih tipis dari ketebalan pisau pemotong dan lebar pemotongan mata gergaji harus lebih lebar dari ketebalan pisau pemotong.

Peringatan prosedur pemotongan

1.  **BAHAYA:** Jangan pernah meletakkan jari atau tangan Anda di dekat atau sejajar dengan mata gergaji. Lengah atau tergelincir dapat mengarahkan tangan Anda ke mata gergaji dan mengakibatkan cedera diri yang serius.
2. Umpangkan benda kerja ke mata gergaji hanya pada arah yang berlawanan dengan putaran. Mengumpulkan benda kerja pada arah yang sama dengan putaran mata gergaji di atas meja

dapat mengakibatkan benda kerja, dan tangan Anda, tertarik ke mata gergaji.

3. Jangan pernah gunakan pengukur sudut adu manis untuk mengumpulkan benda kerja saat membelah dan jangan gunakan pembatas belahan sebagai penahan panjang saat pemotongan silang dengan pengukur sudut adu manis. Memandu benda kerja dengan pembatas belahan dan pengukur sudut adu manis pada saat yang sama meningkatkan kemungkinan mata gergaji terjepit dan hentakan balik.
4. Saat membelah, selalu jaga benda kerja dalam kontak penuh dengan pembatas dan selalu terapkan gaya pengumpanan benda kerja antara pembatas dan mata gergaji. Gunakan tongkat pendorong ketika jarak antara pembatas dan mata gergaji kurang dari 150 mm, dan gunakan balok pendorong ketika jarak tersebut kurang dari 50 mm. Perangkat "bantuan kerja" akan menjaga tangan Anda pada jarak aman dari mata gergaji.
5. Gunakan hanya tongkat pendorong yang disediakan oleh pabrik atau dibuat sesuai dengan instruksi. Tongkat pendorong ini memberikan jarak yang cukup antara tangan dan mata gergaji.
6. Jangan pernah gunakan tongkat pendorong yang rusak atau terpotong. Tongkat pendorong yang rusak atau terpotong dapat pecah dan menyebabkan tangan Anda tergelincir ke mata gergaji.
7. Jangan melakukan pengoperasian "dengan tangan kosong". Selalu gunakan pembatas belahan dan pengukur sudut adu manis untuk menempatkan dan memandu benda kerja. "Dengan tangan kosong" berarti menggunakan tangan Anda untuk menahan atau mengarahkan benda kerja, sebagai pembatas belahan atau pengukur sudut adu manis. Penggergajian dengan tangan kosong dapat menyebabkan ketidaksejajaran, terjepit, atau hentakan balik.
8. Jangan pernah menjangkau di sekitar atau di atas mata gergaji yang sedang berputar. Menjangkau benda kerja dapat menyebabkan sentuhan yang tidak disengaja dengan mata gergaji yang sedang bergerak.
9. Berikan dukungan benda kerja tambahan pada bagian belakang dan/atau sisi mesin gergaji meja untuk benda kerja yang panjang dan/ atau lebar untuk menjaga benda kerja tetap sejajar. Benda kerja yang panjang dan/atau lebar memiliki kecenderungan berputar pada tepi meja, menyebabkan hilang kendali, mata gergaji terjepit, dan hentakan balik.
10. Umpangkan benda kerja dengan laju yang stabil. Jangan menekuk, memelintir, atau menggeser benda kerja dari satu sisi ke sisi lain. Jika terjadi kemacetan, segera matikan alat, cabut steker alat, lalu bersihkan penyebab kemacetan. Kemacetan mata gergaji karena benda kerja dapat menyebabkan hentakan balik atau kemacetan motor.
11. Jangan membuang bagian yang dipotong saat gergaji masih bekerja. Material dapat terjebak di antara pembatas atau di dalam pelindung mata gergaji dan mata gergaji, yang dapat menarik jari

Anda ke arah mata gergaji. Matikan mesin gergaji dan tunggu hingga mata gergaji berhenti sebelum membuang material.

- Gunakan pembatas tambahan yang bersentuhan dengan bagian atas meja ketika membelah benda kerja dengan ketebalan kurang dari 2 mm. Benda kerja yang tipis dapat menggenggal bagian bawah pembatas belahan dan mengakibatkan hentakan balik.

Penyebab hentakan balik dan peringatan terkait

Hentakan balik adalah reaksi benda kerja yang terjadi secara tiba-tiba karena mata gergaji yang terjepit, mata gergaji yang macet, atau garis potongan tidak sejajar pada benda kerja terhadap mata gergaji atau ketika bagian benda kerja terjepit di antara mata gergaji dan pembatas belahan maupun objek lain yang terpasang. Sering kali ketika terjadi hentakan balik, benda kerja terangkat dari meja oleh bagian belakang mata gergaji dan terdorong ke arah operator.

Hentakan balik merupakan akibat dari cara menggunakan gergaji yang salah dan/atau prosedur atau kondisi pengoperasian yang salah dan dapat dihindari dengan melakukan tindakan pencegahan yang tepat sebagaimana diuraikan di bawah ini.

- Jangan pernah berdiri secara langsung sejajar dengan mata gergaji. Selalu posisikan badan Anda di samping mata gergaji pada sisi yang sama dengan pembatas. Hentakan balik dapat mendorong benda kerja dengan kecepatan tinggi ke arah siapa pun yang berdiri di depan dan sejajar dengan mata gergaji.
- Jangan pernah menjangkau bagian atas atau belakang mata gergaji untuk menarik atau menahan benda kerja. Sentuhan yang tidak disengaja dengan mata gergaji dapat terjadi atau hentakan balik dapat menarik jari Anda ke mata gergaji.
- Jangan pernah memegang dan menekan benda kerja yang sedang dipotong berlawanan arah dengan mata gergaji yang sedang berputar. Menekan benda kerja yang sedang dipotong berlawanan arah dengan mata gergaji dapat menyebabkan mata gergaji terjepit dan hentakan balik.
- Sejajarkan pembatas secara paralel dengan mata gergaji. Pembatas yang tidak sejajar akan menjepit benda kerja terhadap mata gergaji dan mengakibatkan hentakan balik.
- Berhati-hatilah saat melakukan pemotongan pada area rakitan benda kerja yang tidak terlihat. Mata gergaji yang menonjol dapat memotong objek yang dapat menyebabkan hentakan balik.
- Tahan panel besar untuk meminimalkan risiko mata gergaji terjepit dan hentakan balik. Panel besar cenderung melengkung karena beratnya. Penahan harus ditempatkan di bawah semua bagian panel yang menggantung dari bagian atas meja.
- Berhati-hatilah saat memotong benda kerja yang terpuntir, memiliki simpul, melengkung, atau tidak memiliki ujung yang lurus untuk memandunya dengan pengukur sudut adu manis atau sepanjang pembatas. Benda kerja yang melengkung, memiliki simpul, atau terpuntir bersifat tidak stabil dan menyebabkan tidak

selarasnya garitan dengan mata gergaji, terjepit, atau hentakan balik.

- Jangan pernah memotong lebih dari satu benda kerja, yang ditumpuk secara vertikal maupun horizontal. Mata gergaji dapat mengangkat satu atau lebih benda kerja dan menyebabkan hentakan balik.
- Saat memulai ulang gergaji dengan mata gergaji pada benda kerja, pusatkan mata gergaji di garitan sehingga gigi gergaji tidak tersangkut di dalam material. Jika terjepit, mata gergaji dapat mengangkat benda kerja dan menyebabkan hentakan balik saat mesin gergaji dimulai ulang.

Peringatan Keselamatan Tambahan:

- Pilih mata gergaji bundar yang sesuai dengan material yang akan dipotong.
- Gunakan hanya mata gergaji bundar yang tajam, yang tidak rusak atau telah berubah bentuk.
- Jangan menggunakan mata gergaji bundar yang terbuat dari baja kecepatan tinggi.
- Gunakan hanya mata gergaji bundar dengan kecepatan maksimum yang diperbolehkan yang sama dengan atau lebih tinggi dari kecepatan tanpa beban yang ditentukan dalam petunjuk penggunaan ini.
- Selalu simpan tongkat pendorong jika tidak sedang digunakan.
- Jika mesin gergaji dilengkapi dengan laser atau LED, jangan mengganti laser atau LED dengan tipe yang berbeda. Mintalah kepada pusat layanan resmi untuk memperbaikinya.
- Pastikan bagian atas mata gergaji bundar tertutup sepenuhnya saat digunakan dalam mode mesin gergaji adu manis.
- Gunakan hanya mata gergaji bundar yang ditentukan oleh produsen. Ketebalan garitan pada mata gergaji bundar harus lebih tebal dari pisau pemotong dan badan mata gergaji harus lebih tipis dari pisau pemotong. (Hanya untuk negara-negara Eropa) Gunakan mata gergaji bundar yang ditentukan untuk kayu dan material sejenis yang sesuai dengan standar EN 847-1:2017.
- Pada mode mesin gergaji adu manis, benda kerja harus terpasang kuat pada dukungan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama pengoperasian. Jangan sekali-kali menggunakan tangan untuk mengencangkan benda kerja.
- Pastikan alat selalu dalam kondisi stabil dan terpasang dengan kuat pada meja kerja.
- Selalu pasang dan kencangkan ekstensi penopang benda kerja yang dapat disesuaikan atau dilepas selama pengoperasian.
- Topang benda kerja yang panjang dengan penopang tambahan yang sesuai.
- Jangan gunakan alat ini untuk pemotongan tidak tembus, termasuk pembuatan celah atau pembuatan alur.
- Pertahankan laju alat yang halus tanpa mengurangi kecepatan mata gergaji untuk menghindari panas berlebih pada ujung mata

gergaji.

15. Gunakan pelindung telinga untuk mengurangi risiko hilangnya pendengaran.
16. Gunakan pelindung mata.
17. Hubungkan alat ke perangkat pengumpul debu saat menggergaji.
18. Kenakan masker debu untuk mengurangi risiko menghirup debu yang berbahaya.
19. Kenakan sarung tangan untuk menangani mata gergaji bundar (mata gergaji bundar harus berada dalam pelindung saat dibawa) dan material kasar.
20. Bersihkan area lantai dari material seperti serpihan dan potongan kayu.
21. Operator disarankan untuk mendapatkan pelatihan yang cukup tentang cara menggunakan, menyetel, dan mengoperasikan alat.
22. Saat mengoperasikan alat, jauhkan tangan, wajah, dan bagian tubuh lainnya dari mata gergaji bundar, bagian yang berputar, serta area pembuangan serpihan. Sentuhan yang tidak disengaja dapat menyebabkan cedera.
23. Saat menyimpan alat, atur alat dalam mode mesin gergaji meja, lepaskan kartrid baterai, kunci semua bagian yang dapat bergerak, dan amankan seluruh aksesori. Jika tidak, alat dapat menyala secara tidak sengaja dan menyebabkan cedera.
24. Pastikan benda kerja terbuat dari material yang ditentukan dalam petunjuk penggunaan ini serta tidak memiliki paku atau objek asing di dalamnya. Jika tidak, serpihan dari mata gergaji bundar dapat terlempar dan menyebabkan cedera.

Petunjuk keselamatan penting untuk kartrid baterai

1. Sebelum menggunakan kartrid baterai, bacalah semua petunjuk dan penandaan pada (1) pengisi daya baterai, (2) baterai, dan (3) produk yang menggunakan baterai.
2. Jangan membongkar atau memodifikasi kartrid baterai. Tindakan tersebut dapat menimbulkan api, panas berlebih, atau ledakan.
3. Jika waktu beroperasinya menjadi sangat singkat, segera hentikan penggunaan. Hal tersebut dapat menimbulkan risiko panas berlebih, kemungkinan mengalami luka bakar atau bahkan terjadi ledakan.
4. Jika elektrolit mengenai mata Anda, basuh dengan air bersih dan segera cari pertolongan medis. Hal tersebut dapat mengakibatkan hilangnya kemampuan penglihatan Anda.
5. Jangan menghubungkan terminal kartrid baterai:
 - (1) Jangan menyentuh terminal dengan bahan penghantar listrik apa pun.
 - (2) Hindari menyimpan kartrid baterai pada wadah yang berisi benda logam lain seperti paku, uang logam, dsb.
 - (3) Jangan membiarkan baterai terkena air atau kehujanan.

Hubungan singkat baterai dapat menyebabkan aliran arus listrik yang besar, panas berlebih, kemungkinan mengalami luka bakar dan bahkan kerusakan pada baterai.

6. Jangan menyimpan dan menggunakan mesin dan kartrid baterai pada lokasi dengan suhu yang bisa mencapai atau melebihi 50 °C (122 °F).
7. Jangan membuang kartrid baterai di tempat pembakaran sampah walaupun benar-benar rusak atau tidak bisa digunakan sama sekali. Kartrid baterai bisa meledak jika terbakar.
8. Jangan memaku, memotong, menghancurkan, melempar, menjatuhkan kartrid baterai, atau memukulkan benda keras ke kartrid baterai. Tindakan tersebut dapat menimbulkan api, panas berlebih, atau ledakan.
9. Jangan menggunakan baterai yang rusak.
10. Baterai litium-ion yang disertakan sesuai dengan persyaratan Perundangan Makanan Berbahaya.

Harus ada pengawasan untuk pengangkutan komersial misalnya oleh pihak ketiga, ekspeditor, persyaratan khusus terhadap pengemasan dan pelabelan.

Diperlukan adanya konsultasi dengan ahli mengenai material berbahaya untuk persiapan barang yang akan dikirimkan. Perhatikan pula peraturan nasional yang lebih terperinci yang mungkin ada.

Beri perekat atau tutupi bagian yang terbuka dan kemasi baterai dengan cara yang tidak akan menimbulkan pergeseran dalam pengemasan.
11. Ketika membuang kartrid baterai, lepaskan dari mesin dan buang ke tempat yang aman. Patuhi peraturan setempat yang berkaitan dengan pembuangan baterai.
12. Gunakan baterai hanya dengan produk yang ditentukan oleh Makita. Memasang baterai pada produk yang tidak sesuai dapat menyebabkan kebakaran, kelebihan panas, ledakan, atau kebocoran elektrolit.
13. Jika mesin tidak digunakan dalam jangka waktu yang lama, baterai harus dilepas dari mesin.
14. Selama dan setelah digunakan, kartrid baterai mungkin menyimpan panas yang dapat menyebabkan luka bakar atau luka bakar suhu rendah. Perhatikan cara memegang kartrid baterai yang masih panas.
15. Jangan langsung menyentuh terminal mesin setelah digunakan karena suhunya mungkin cukup panas untuk menyebabkan luka bakar.
16. Jangan biarkan serpihan, debu, atau tanah menempel di terminal, lubang, dan alur kartrid baterai. Hal tersebut dapat menyebabkan pemanasan, kebakaran, ledakan, dan kegagalan fungsi mesin atau kartrid baterai, yang mengakibatkan luka bakar atau cedera diri.
17. Kecuali jika mesin mendukung penggunaan di dekat saluran listrik bertegangan tinggi, jangan gunakan kartrid baterai di dekat saluran listrik bertegangan tinggi. Hal tersebut dapat mengakibatkan kegagalan fungsi atau kerusakan mesin maupun kartrid baterai.

18. Jauhkan baterai dari jangkauan anak-anak.

SIMPAN PETUNJUK INI.



PERHATIAN: Gunakan baterai asli Makita.

Penggunaan baterai Makita yang tidak asli, atau baterai yang sudah diubah, akan mengakibatkan baterai mudah terbakar, cedera dan kerusakan. Akan menghilangkan garansi Makita pada pengisi daya dan alat Makita.

PEMBERITAHUAN: Makita tidak bertanggung jawab atas kecelakaan apa pun yang diakibatkan penggunaan baterai Makita palsu atau baterai yang telah dimodifikasi. Baterai Makita asli telah dievaluasi secara ketat kompatibilitasnya terhadap alat dan pengisi daya Makita, selaras dengan undang-undang dan standar keselamatan yang berlaku.

Tip untuk menjaga agar umur pemakaian baterai maksimum

1. Isi ulang kartrid baterai sebelum habis sama sekali. Selalu hentikan penggunaan mesin dan ganti kartrid baterai jika Anda melihat bahwa mesin kurang tenaga.
2. Jangan pernah mengisi ulang kartrid baterai yang sudah diisi penuh. Pengisian ulang yang berlebih memperpendek umur pemakaian baterai.
3. Isi ulang kartrid baterai pada suhu ruangan 10 °C - 40 °C. Biarkan kartrid baterai yang panas menjadi dingin terlebih dahulu sebelum diisi ulang.
4. Saat kartrid baterai tidak digunakan, lepaskan dari mesin atau pengisi daya.
5. Isi ulang daya kartrid baterai jika Anda tidak menggunakannya untuk jangka waktu yang lama (lebih dari enam bulan).

Petunjuk keselamatan penting untuk unit nirkabel

1. Jangan membongkar atau memodifikasi unit nirkabel.
2. Jauhkan unit nirkabel dari anak kecil. Jika tidak sengaja tertelan, segera minta pertolongan medis.
3. Gunakan unit nirkabel hanya dengan peralatan Makita.
4. Pastikan unit nirkabel tidak kehujanan atau basah.
5. Jangan menggunakan unit nirkabel di tempat-tempat yang bersuhu lebih dari 50°C.
6. Jangan menggunakan unit nirkabel di tempat-tempat yang dekat dengan peralatan medis, seperti alat pacu jantung.
7. Jangan menggunakan unit nirkabel di tempat-tempat yang dekat dengan perangkat otomatis. Jika tetap digunakan, perangkat otomatis dapat menjadi tidak berfungsi atau rusak.
8. Jangan mengoperasikan unit nirkabel di tempat-tempat yang bersuhu tinggi atau tempat-tempat yang dapat menghasilkan listrik statis atau gangguan listrik.

9. Unit nirkabel dapat menghasilkan medan magnet (EMF), tetapi medan magnet ini tidak berbahaya bagi pengguna.
10. Unit nirkabel merupakan suatu peralatan yang akurat. Berhati-hatilah jangan sampai unit nirkabel jatuh atau terbentur.
11. Jangan menyentuh terminal unit nirkabel dengan tangan tanpa pelindung atau dengan barang berbahan logam.
12. Selalu lepaskan baterai dari produk ketika memasang unit nirkabel ke dalamnya.
13. Ketika membuka penutup celah hindari tempat yang dapat mengakibatkan debu dan air masuk ke dalam celah. Selalu jaga tempat masuk celah dalam keadaan bersih.
14. Selalu masukkan unit nirkabel dengan arah yang benar.
15. Jangan menekan tombol pengaktifan nirkabel pada unit nirkabel terlalu kuat dan/atau menekan tombol dengan benda berujung tajam.
16. Selalu tutup bagian penutup celah selama digunakan.
17. Jangan melepaskan unit nirkabel dari celah ketika daya sedang mengalir ke dalam mesin. Melakukan hal ini dapat menyebabkan kerusakan fungsi pada unit nirkabel.
18. Jangan melepaskan stiker pada unit nirkabel.
19. Jangan menempelkan stiker apa pun pada unit nirkabel.
20. Jangan meninggalkan unit nirkabel di tempat yang dapat menghasilkan listrik statis atau gangguan listrik.
21. Jangan meninggalkan unit nirkabel di tempat dengan panas tinggi seperti pada mobil di bawah sinar matahari langsung.
22. Jangan meninggalkan unit nirkabel di tempat berdebu atau berserbuk atau di tempat yang dapat menghasilkan gas yang bersifat korosif.
23. Perubahan suhu secara mendadak dapat mengakibatkan unit nirkabel menjadi berembun. Jangan menggunakan unit nirkabel hingga embun telah benar-benar kering.
24. Ketika membersihkan unit nirkabel, usap dengan hati-hati menggunakan kain lembut dan kering. Jangan menggunakan benzena, tiner, gemuk konduktif atau sejenisnya.
25. Ketika menyimpan unit nirkabel, simpan dalam kotak yang disediakan atau wadah bebas listrik statis.
26. Jangan memasukkan perangkat apa pun selain unit nirkabel Makita ke dalam celah pada mesin.
27. Jangan menggunakan mesin jika penutup celah rusak. Air, debu, dan kotoran yang masuk ke dalam celah dapat mengakibatkan malafungsi.
28. Jangan menarik dan/atau memutar penutup celah lebih dari yang diperlukan. Pasang ke tempatnya semula jika penutup terlepas dari mesin.
29. Ganti penutup celah jika hilang atau rusak.

SIMPAN PETUNJUK INI.

DESKRIPSI BAGIAN-BAGIAN MESIN

► Gbr.1

1	Tombol MATI (O)	2	Tombol NYALA (I)	3	Tombol pengisap debu	4	Tombol lampu
5	Tombol pengaktifan nirkabel	6	Lampu pengaktifan nirkabel	7	Penutup (untuk unit nirkabel)	8	Tuas buka kunci (untuk menurunkan pegangan)
9	Pegangan	10	Pelindung mata gergaji bawah	11	Anak pembatas	12	Pelat pengatur
13	Penahan	14	Tuas pengunci (untuk dudukan putar)	15	Gagang (untuk dudukan putar)	16	Papan garitan
17	Skala sudut miter	18	Dudukan putar	19	Pembatas pemandu	20	Ragum vertikal
21	Penunjuk (untuk sudut siku-siku)	22	Skala sudut siku-siku	23	Kantong debu	24	Braket tambahan
25	Kunci L	26	Kartrid baterai	27	Pasak penahan	28	Baut penyetel (untuk kapasitas pemotongan maksimum)
29	Tuas (untuk sudut siku-siku)	30	Tuas (untuk ketinggian meja atas), (kiri)	31	Meja atas	32	Pisau pemotong
33	Pelindung mata gergaji atas	34	Pembatas belahan	35	Penahan pembatas belahan	36	Penutup mata gergaji
37	Tongkat pendorong	38	Tuas (untuk ketinggian meja atas), (kanan)	39	Kenop (untuk ketinggian meja atas)	-	-

PEMASANGAN

Memasang gagang

Kencangkan batang berulir dari gagang ke dudukan putar menggunakan sekrup.

► **Gbr.2:** 1. Gagang 2. Dudukan putar

Pemasangan bangku

Pasang alat pada permukaan yang rata dan stabil dengan menggunakan dua baut melalui lubang baut yang terdapat pada alasnya. Tindakan ini membantu mencegah alat miring dan mengurangi cedera.

► **Gbr.3:** 1. Baut

⚠PERINGATAN: Pastikan alat tidak dapat bergerak di atas permukaan penopang. Jika gergaji adu manis bergeser saat digunakan memotong, Anda dapat kehilangan kendali dan mengalami cedera serius.

DESKRIPSI FUNGSI

⚠PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum menyetel atau memeriksa fungsi mesin. Kelalaian dalam mematikan dan melepaskan kartrid baterai dapat mengakibatkan cedera badan yang serius akibat penyalan yang tidak disengaja.

Memasang atau melepas baterai

⚠PERHATIAN: Selalu matikan mesin sebelum memasang atau melepas kartrid baterai.

⚠PERHATIAN: Pegang alat dan kartrid baterai dengan kuat saat memasang atau melepas kartrid baterai. Kelalaian dalam memegang alat dan kartrid baterai dengan kuat dapat menyebabkan keduanya tergelincir dari tangan Anda dan mengakibatkan kerusakan pada alat dan kartrid baterai serta cedera diri.

Untuk memasang kartrid baterai, sejajarkan lidah kartrid baterai dengan alur pada rumah dan masukkan ke dalam tempatnya. Masukkan seluruhnya sampai terkunci pada tempatnya dan terdengar bunyi klik kecil. Jika Anda bisa melihat indikator berwarna merah seperti yang ditunjukkan pada gambar, ini artinya kartrid baterai tidak terkunci sempurna.

Untuk melepas kartrid baterai, geser dari mesin sambil menggeser tombol pada bagian depan kartrid.

► **Gbr.4:** 1. Indikator berwarna merah 2. Tombol 3. Kartrid baterai

⚠PERHATIAN: Selalu pasang kartrid baterai sepenuhnya sampai indikator berwarna merah tidak terlihat. Jika kartrid baterai tidak dipasang sepenuhnya, kartrid baterai mungkin saja terlepas dari alat, dan dapat menyebabkan cedera pada diri Anda atau orang di sekitar Anda.

⚠PERHATIAN: Jangan memasang kartrid baterai secara paksa. Jika kartrid tidak bergeser dengan mudah, berarti tidak dimasukkan dengan benar.

Mengindikasikan kapasitas baterai yang tersisa

Tekan tombol pemeriksaan pada kartrid baterai untuk melihat kapasitas baterai yang tersisa. Lampu indikator menyala selama beberapa detik.

► **Gbr.5:** 1. Lampu indikator 2. Tombol pemeriksaan

Lampu indikator			Kapasitas yang tersisa
Menyala	Mati	Berkedip	
			75% hingga 100%
			50% hingga 75%
			25% hingga 50%
			0% hingga 25%
			Isi ulang baterai.
			Baterai mungkin sudah rusak.

CATATAN: Tergantung kondisi penggunaan dan suhu lingkungannya, penunjukkan mungkin saja sedikit berbeda dari kapasitas sebenarnya.

CATATAN: Lampu indikator pertama (ujung kiri) akan berkedip ketika sistem perlindungan mesin bekerja.

Kunci pegangan

⚠PERHATIAN: Selalu tahan pegangan ketika melepaskan pasak penahan. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan pegangan terpelant dan mengakibatkan cedera diri.

CATATAN: Saat menurunkan pegangan, dorong tuas buka kunci ke kiri dan turunkan pegangan secara perlahan.

Pegangan dapat dikunci dalam posisi turun atau naik menggunakan pasak penahan. Turunkan atau angkat pegangan sepenuhnya., lalu tarik dan putar pasak penahan ke posisi terkunci. Untuk membuka kunci pegangan, tarik pasak penahan dan putar 90° ke posisi terbuka sambil menurunkan pegangan sedikit.

► **Gbr.6:** 1. Posisi terkunci 2. Posisi terbuka 3. Pasak penahan

Pelindung mata pisau

⚠PERINGATAN: Jangan pernah mengakali atau melepas pelindung mata gergaji bawah, pelindung mata gergaji atas, maupun pegas yang terpasang pada pelindung mata gergaji bawah. Mengoperasikan alat tanpa pelindung yang sesuai dapat membuat mata gergaji bundar terbuka dan menyebabkan cedera diri yang serius.

⚠PERINGATAN: Jangan pernah menggunakan mesin jika pelindung mata pisau atau pegas rusak, cacat atau dilepaskan. Pengoperasian mesin dengan pelindung yang rusak, cacat atau dilepaskan dapat mengakibatkan cedera badan yang serius.

⚠PERHATIAN: Selalu jaga pelindung mata gergaji dalam kondisi yang baik untuk pengoperasian yang aman. Segera hentikan pengoperasian jika terjadi sesuatu yang tidak normal pada pelindung mata gergaji. Pastikan pelindung kembali ke posisi semula dengan bantuan pegas.

- Ketika menurunkan pegangan, pelindung mata gergaji bawah akan naik secara otomatis. Pelindung mata gergaji dilengkapi pegas sehingga akan kembali ke posisi semula ketika pemotongan selesai atau pegangan dinaikkan.
- Pelindung mata gergaji atas akan terangkat saat benda kerja melewati bagian bawahnya.

► **Gbr.7:** 1. Pelindung mata gergaji bawah
2. Pelindung mata gergaji atas

Pembersihan

Jika pelindung mata gergaji transparan terlihat kotor, atau serbuk gergaji menempel pada pelindung sehingga mata gergaji bundar atau benda kerja tidak lagi terlihat dengan mudah, lepaskan kartrid baterai dan bersihkan pelindung dengan hati-hati menggunakan kain basah. Jangan gunakan larutan pembersih atau cairan pembersih berbahan minyak pada pelindung plastik karena hal ini akan menyebabkan kerusakan pada pelindung. Saat membersihkan pelindung mata gergaji bawah, ikuti petunjuk berikut:

1. Pastikan bahwa alat sudah dimatikan dan kartrid baterai dilepas.
2. Kunci alat dalam posisi naik dengan menarik dan memutar pasak penahan pada posisi terkunci.
3. Putar baut soket segi enam berlawanan arah jarum jam menggunakan kunci L yang disediakan sambil menahan penutup tengah.
4. Sambil menekan tuas buka kunci ke kiri, angkat pelindung mata gergaji bawah dan penutup tengah.
5. Ketika pembersihan selesai, kembalikan penutup tengah dan kencangkan baut soket segi enam.
6. Pastikan untuk mengembalikan mata gergaji bundar dan penutup tengah ke posisi semula, lalu kencangkan baut soket segi enam.

► **Gbr.8:** 1. Kunci L 2. Baut soket segi enam
3. Penutup tengah 4. Pelindung mata gergaji bawah

⚠️PERINGATAN: Jangan melepaskan pegas yang menahan pelindung mata gergaji bawah. Jika pelindung rusak seiring waktu atau terpapar sinar UV, hubungi pusat layanan Makita untuk penggantian. **JANGAN MENGAKALI ATAU MELEPAS PELINDUNG.**

Kerja sakelar

⚠️PERINGATAN: Sebelum memasang kartrid baterai ke dalam alat, selalu pastikan bahwa tombol sakelar dapat ditekan secara lancar dan terdengar bunyi klik.

► **Gbr.9:** 1. Tombol NYALA (I) 2. Tombol MATI (O)

Untuk menyalakan alat, tekan tombol HIDUP (I). Untuk menghentikan alat, tekan tombol MATI (O).

Sistem perlindungan mesin / baterai

Mesin ini dilengkapi dengan sistem perlindungan mesin/baterai. Sistem ini memutuskan daya ke motor secara otomatis untuk memperpanjang umur pemakaian mesin dan baterai. Mesin akan berhenti secara otomatis saat penggunaan jika mesin atau baterai berada dalam salah satu kondisi berikut ini. Dalam kondisi yang sama, indikator akan menyala.



⚠️PERHATIAN:
Matikan alat saat lampu mulai berkedip.

Perlindungan kelebihan beban

Jika alat/baterai digunakan sedemikian rupa sehingga menarik arus terlalu tinggi, alat akan berhenti secara otomatis dan lampu akan berkedip. Dalam situasi ini, matikan alat dan hentikan pekerjaan yang menyebabkan alat mengalami kelebihan beban. Kemudian, nyalakan alat untuk kembali melanjutkan pekerjaan.

Perlindungan panas berlebih

Apabila mesin/baterai terlalu panas, mesin akan berhenti secara otomatis dan lampu akan berkedip. Untuk situasi ini, biarkan mesin menjadi dingin sebelum menyalakan mesin lagi.

Perlindungan pengisian daya berlebih

Ketika kapasitas baterai melemah, alat akan berhenti secara otomatis dan lampu akan berkedip. Jika alat tidak berjalan bersama dengan pengoperasian sakelar, lepaskan baterai dari alat dan isi dayanya.

Perlindungan terhadap penyebab lain

Sistem perlindungan juga dirancang untuk penyebab lain yang dapat merusak mesin dan memungkinkan mesin untuk berhenti secara otomatis. Lakukan semua langkah berikut ini untuk mengatasi penyebabnya, saat mesin dihentikan sementara atau berhenti beroperasi.

1. Matikan mesin, dan kemudian hidupkan kembali untuk memulai ulang.
2. Isi baterai atau ganti dengan baterai yang sudah diisi ulang.
3. Biarkan mesin dan baterai menjadi dingin.

Jika tidak ada peningkatan yang dapat ditemukan dengan memulihkan sistem perlindungan, hubungi Pusat Servis Makita setempat Anda.

Fungsi elektronik

Rem elektrik

Alat ini dilengkapi dengan rem mata gergaji elektrik. Jika alat selalu gagal melakukan penghentian fungsi secara cepat setelah alat dimatikan, lakukan servis alat di pusat layanan Makita.

⚠️PERHATIAN: Sistem rem mata gergaji bukanlah pengganti pelindung mata gergaji. Jangan pernah gunakan alat tanpa pelindung mata gergaji yang berfungsi. Mata gergaji bundar yang tidak terlindungi dapat mengakibatkan cedera diri yang serius.

Kontrol kecepatan konstan

Mesin memiliki kontrol kecepatan elektronik yang membantu memberikan kecepatan putaran mata pisau konstan bahkan saat diberi beban. Kecepatan putaran mata pisau yang konstan akan menghasilkan potongan yang halus.

Fitur awal pengerjaan lembut

Fungsi ini memungkinkan menyalakan mesin dengan halus dengan membatasi torsi awal.

Fungsi pencegah penyalaan ulang secara tidak sengaja

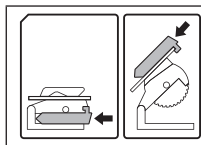
Ketika memasang kartrid baterai saat sakelar berada pada posisi ON, alat tidak akan menyala dan lampu akan berkedip. Untuk menyalakan mesin, matikan sakelar dan nyalakan lagi.

PERAKITAN

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum menjalankan mesin. Kelalaian dalam mematikan dan melepaskan kartrid baterai dapat mengakibatkan cedera badan yang serius.

Penyimpanan penutup mata gergaji

PEMBERITAHUAN: Saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji meja (mode gergaji duduk), selalu letakkan penutup mata gergaji pada kedudukan putar.



Penutup mata gergaji dapat diletakkan pada dudukan putar maupun di meja atas.

Menempatkan penutup mata gergaji pada meja atas

Saat Anda menggunakan alat sebagai gergaji adu manis, letakkan penutup mata gergaji di atas meja atas seperti yang ditunjukkan pada gambar.

► **Gbr.10:** 1. Penutup mata gergaji 2. Meja atas

Kencangkan penutup mata gergaji dengan mengaitkannya pada tepi meja atas.

► **Gbr.11**

Menempatkan penutup mata gergaji pada dudukan putar

Saat menggunakan alat sebagai mesin gergaji meja (gergaji duduk), setel anak pembatas ke posisi kiri dan letakkan penutup mata gergaji pada dudukan putar seperti yang ditunjukkan pada gambar.

► **Gbr.12:** 1. Penutup mata gergaji 2. Dudukan putar

Pastikan penutup debu telah terpasang dengan benar:

- Penutup mata gergaji menahan pelat pemandu debu.
- Tab pada penutup debu masuk ke celah antara dudukan putar dan skala sudut adu manis.

► **Gbr.13:** 1. Pelat pemandu debu 2. Penutup mata gergaji 3. Tab

Penyimpanan tongkat pendorong

Saat tidak digunakan, tongkat pendorong dapat disimpan pada penutup mata gergaji seperti yang ditunjukkan pada gambar.

► **Gbr.14:** 1. Tongkat pendorong 2. Penutup mata gergaji

Penyimpanan kunci L

Saat tidak digunakan, simpan kunci L seperti terlihat pada gambar agar tidak hilang.

► **Gbr.15:** 1. Kunci L

Memasang dan melepas mata gergaji bundar

⚠PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum melepas atau memasang mata gergaji bundar. Mesin yang dinyalakan secara tidak sengaja dapat menyebabkan cedera serius.

⚠PERINGATAN: Gunakan hanya kunci pas Makita yang tersedia untuk melepas dan memasang mata gergaji bundar. Kelalaian dalam menggunakan kunci pas dapat mengakibatkan terlalu kencang atau kurang kencangnya baut soket segi enam dan cedera serius.

⚠PERINGATAN: Jangan pernah gunakan atau ganti komponen yang tidak disediakan bersama dengan mesin ini. Menggunakan komponen tersebut dapat menyebabkan cedera diri.

⚠PERINGATAN: Setelah memasang mata gergaji bundar, pastikan bahwa pelindung mata gergaji bundar terpasang dengan kuat. Pemasangan mata gergaji bundar yang kendur dapat menyebabkan cedera diri.

Persiapan umum untuk memasang atau melepas mata gergaji bundar

1. Kunci alat dalam posisi naik dengan menarik dan memutar pasak penahan ke posisi terkunci.

► **Gbr.16:** 1. Posisi terbuka 2. Posisi terkunci 3. Pasak penahan

2. Gunakan kunci L untuk mengendurkan baut soket segi enam yang menahan penutup tengah. Lalu, sambil menekan tuas buka kunci ke kiri, angkat pelindung mata gergaji bawah dan penutup tengah sepenuhnya hingga baut soket segi enam muncul.

► **Gbr.17:** 1. Kunci L 2. Baut soket segi enam 3. Penutup tengah 4. Pelindung mata gergaji bawah

3. Tekan kunci poros untuk mengunci spindel, dan gunakan kunci L untuk mengendurkan baut soket segi enam searah jarum jam. Lalu lepas baut soket segi-enam, flensa luar, dan mata gergaji bundar.

► **Gbr.18:** 1. Baut soket segi enam (putar kiri) 2. Flensa luar 3. Kunci poros

Memasang mata gergaji bundar

⚠PERHATIAN: Pastikan untuk memasang mata gergaji bundar sehingga arah panah pada mata gergaji bundar sesuai dengan yang ada pada kotak mata gergaji. Kelalaian dalam melakukannya dapat mengakibatkan cedera diri serta dapat merusak alat dan benda kerja.

1. Lengkapi langkah-langkah dalam "Persiapan umum untuk memasang atau melepas mata gergaji bundar".

2. Pasangkan mata gergaji bundar dengan hati-hati ke flensa dalam. Pastikan arah panah pada mata pisau sesuai dengan arah mata gergaji bundar panah kotak mata pisau.

Diameter lubang mata gergaji bundar dan diameter spindel harus disesuaikan. Gunakan cincin jika diperlukan.

► **Gbr.19:** 1. Tanda panah

3. Pasang flensa luar dan baut soket segi enam, dan kemudian gunakan kunci L untuk mengencangkan baut soket segi enam (putar kiri) berlawanan arah jarum jam dengan kuat sambil menekan kunci poros.

► **Gbr.20:** 1. Spindel 2. Flensa dalam 3. Cincin (jika diperlukan) 4. Mata gergaji bundar 5. Flensa luar 6. Baut soket segi enam (putar kiri)

4. Kembalikan pelindung mata gergaji bawah dan penutup tengah ke posisi semula. Kemudian kencangkan baut soket segi enam untuk mengencangkan penutup tengah.

5. Tarik dan putar pasak penahan untuk melepaskan pegangan dari posisi naik. Periksa apakah pelindung mata gergaji bawah bergerak secara benar dengan menurunkan pegangan.

Melepas mata gergaji bundar

1. Lengkapi langkah-langkah dalam "Persiapan umum untuk memasang atau melepas mata gergaji bundar".

2. Lepas mata gergaji bundar. Jika flensa bagian dalam dilepas, pasang flensa di spindel.

PEMBERITAHUAN: Berhati-hatilah agar tidak kehilangan flensa bagian luar dan baut soket segi enam yang dilepas.

Debu

⚠PERINGATAN: Tergantung pada material yang dikerjakan dan aksesoris yang digunakan, debu yang dihasilkan akibat penggunaan alat ini bisa saja berbahaya. Pengguna direkomendasikan untuk menggunakan pengumpul debu yang sesuai guna mengurangi paparan.

Lihat bagian "AKSESORI OPSIONAL" dalam petunjuk penggunaan ini untuk mengetahui semua perangkat tambahan pengumpul debu opsional yang tersedia.

Peringatan Tambahan:

- Guna mencegah terhirupnya debu, direkomendasikan juga untuk memakai masker debu FFP2 atau respirator P2.
- Baca bagian "PERAWATAN" pada petunjuk penggunaan pengumpul debu yang terhubung guna menjaga agar pengumpulan debu tetap efektif.
- Patuhi seluruh persyaratan peraturan yang berlaku atas pengendalian debu di negara tempat dilakukannya pekerjaan.
- Jangan gunakan pengumpul debu untuk pengerjaan logam dengan alat daya. Partikel logam yang dihasilkan selama pengerjaan logam dapat menyulut debu yang terkumpul dan merusak penyaring debu di dalam pengumpul debu, sehingga dapat menimbulkan bahaya kebakaran yang serius.
- *Hanya untuk negara-negara Eropa*
Pengguna direkomendasikan untuk menggunakan pengumpul debu kelas M atau H (sebagaimana didefinisikan dalam EN 60335-2-69).

Untuk mendapatkan bantuan dan dukungan mengenai pengumpul debu, silakan hubungi Pusat Layanan Makita setempat Anda.

⚠PERHATIAN: Saat menjalankan pemotongan, selalu tempelkan kantong debu atau sambungkan pengisap debu untuk mencegah bahaya yang berkaitan dengan debu.

Menyambungkan pengisap debu

Pilihan Aksesoris

Jika Anda ingin melakukan operasi pemotongan yang bersih, sambungkan pengisap debu Makita.

Gunakan manset depan 38 untuk menyambungkan selang.

Diameter luar nosel debu untuk penyambungan selang adalah 37 mm.

► **Gbr.21**

Kantong debu

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan menjadi bersih dan mempermudah pengumpulan debu. Untuk memasang kantong debu, hubungkan kantong debu ke nosel debu.

► **Gbr.22:** 1. Kantong debu 2. Nosel debu

Ketika kantong debu sudah berisi kira-kira setengah penuh, lepas kantong debu dari mesin dan cabut pengencangnya. Kosongkan isi kantong debu, tepuk dengan perlahan untuk membuang partikel-partikel yang menempel di bagian dalam yang mungkin bisa menghambat pengumpulan debu selanjutnya.

► **Gbr.23:** 1. Pengencang

PERSIAPAN untuk MODE MESIN GERGAJI ADU MANIS

Mengubah dari mode mesin gergaji meja ke mode mesin gergaji adu manis

Saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji adu manis, ikuti langkah-langkah berikut:

1. Naikkan meja atas ke posisi paling tinggi dan kencangkan.
2. Buka kunci pegangan dari posisi turun untuk memungkinkan pergerakan alat.
3. Lepaskan penutup mata gergaji dari dudukan putar, lalu letakkan di meja atas.

Menjaga kapasitas pemotongan maksimum

Alat ini disetel di pabrik dengan kapasitas pemotongan maksimum untuk mata gergaji bundar dengan ukuran 260 mm.

Saat memasang mata gergaji bundar baru, selalu periksa posisi batas bawah mata gergaji bundar, dan bila perlu, setel seperti berikut:

1. Lepaskan kartrid baterai.
2. Turunkan pegangan sepenuhnya, dan kunci pegangan dengan pasak penahan.
3. Dengan kunci L, putar baut penyetel hingga bagian atas menyentuh langit-langit sebagaimana ditunjukkan dalam gambar.

Tindakan ini menghilangkan pemutaran pegangan.

► **Gbr.24:** 1. Kunci L 2. Baut penyetel

4. Sambil memegang gagang sepenuhnya ke bawah, pastikan bahwa gagang dapat dikunci dan dibuka dengan menarik dan memasukkan pasak penahan.

► **Gbr.25:** 1. Pegangan 2. Pasak penahan

5. Putar mata gergaji bundar menggunakan tangan sambil memegang pegangan ke bawah sepenuhnya untuk memastikan bahwa mata gergaji bundar tidak menyentuh bagian dari dudukan bawah. Setel ulang sedikit, jika diperlukan.

⚠PERINGATAN: Setelah Anda memasang mata gergaji bundar baru, selalu periksa apakah mata gergaji tidak menyentuh bagian dudukan bawah saat pegangan diturunkan sepenuhnya. Pastikan untuk melepaskan kartrid baterai saat memeriksa. Jika mata gergaji bundar mengenai dudukan, hal ini akan menyebabkan hentakan balik dan mengakibatkan cedera diri yang serius.

► **Gbr.26**

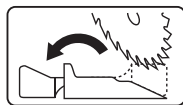
Menyetel sudut miter

⚠PERHATIAN: Setelah mengubah sudut adu manis, selalu kunci posisi dudukan putar dengan mengencangkan gagang kuat-kuat.

PEMBERITAHUAN: Saat memutar dudukan putar, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.

1. Putar gagang berlawanan arah jarum jam.
 2. Putar dudukan putar sambil menekan tuas pengunci.
 3. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut miter.
 4. Lepaskan tuas kunci dan kencangkan gagang.
- **Gbr.27:** 1. Gagang 2. Tuas kunci 3. Penunjuk 4. Skala sudut miter

Menyetel sudut siku-siku



⚠PERINGATAN: Selalu setel anak pembatas ke posisi kiri ketika melakukan potongan siku-siku kiri. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan cedera serius pada operator.

⚠PERHATIAN: Setelah mengubah sudut siku-siku, selalu kunci posisi lengan dengan mengencangkan tuas.

PEMBERITAHUAN: Selalu lepaskan ragum vertikal sebelum menyetel sudut siku-siku.

PEMBERITAHUAN: Saat memiringkan mata gergaji bundar, pastikan bahwa pegangan dinaikkan sepenuhnya.

Memiringkan alat ke kiri

1. Naikkan pegangan sepenuhnya.
 2. Putar tuas untuk sudut siku-siku berlawanan arah jarum jam.
 3. Tahan gagang dan miringkan mesin ke kiri.
 4. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut siku-siku.
 5. Kencangkan tuas searah jarum jam untuk mengamankan posisi lengan.
- **Gbr.28:** 1. Tuas 2. Skala sudut siku-siku 3. Penunjuk 4. Lengan

Mengarahkan garis potong

⚠️PERHATIAN: Lampu tidak bersifat anti-hujan. Jangan mencuci lampu dengan air. Jangan gunakan alat di kondisi hujan atau basah. Tindakan semacam itu dapat mengakibatkan sengatan listrik atau asap.

⚠️PERHATIAN: Jangan sentuh lensa lampu. Lampu akan menjadi sangat panas saat menyala atau sesaat setelah dimatikan. Tindakan ini dapat menyebabkan luka bakar.

⚠️PERHATIAN: Jangan sampai terjadi benturan pada lampu. Membenturkan lampu dapat menyebabkan kerusakan atau memperpendek masa pakai lampu.

⚠️PERHATIAN: Jangan menatap cahaya atau menatap secara langsung pada sumber cahaya.

Lampu LED mengarahkan cahaya pada mata gergaji bundar, dan bayangan mata gergaji bundar jatuh ke benda kerja yang berfungsi sebagai indikator garis potong bebas-kalibrasi. Tekan tombol lampu untuk memancarkan cahaya. Garis muncul di mana mata gergaji bundar akan bertemu permukaan benda kerja, yang menjadi lebih dalam saat mata gergaji bundar diturunkan.

► **Gbr.29:** 1. Tombol lampu 2. Lampu 3. Garis pemotongan

Indikator membantu memotong garis pemotongan yang dibuat pada benda kerja.

1. Tahan pegangan dan turunkan mata gergaji bundar sehingga bayangan mata gergaji bundar yang rapat terbentuk di benda kerja.
2. Sejajarkan garis pemotongan yang dibuat pada benda kerja dengan bayangan garis pemotongan.
3. Sesuaikan sudut miter dan sudut siku-siku jika perlu.

CATATAN: Pastikan sakelar lampu dimatikan setelah digunakan karena lampu yang menyala akan menghabiskan daya baterai.

CATATAN: Lampu mati secara otomatis 5 menit setelah Anda menghentikan pengoperasian.

Menahan benda kerja

⚠️PERINGATAN: Jangan memegang benda kerja dengan tangan jika posisi tangan Anda berjarak kurang dari 100 mm ke area mata gergaji. Dalam kasus seperti itu, gunakan ragum opsional untuk menahan benda kerja

⚠️PERHATIAN: Saat memotong benda kerja yang panjang, gunakan alat bantu setinggi permukaan atas kedudukan putar. Jangan hanya mengandalkan ragum vertikal atau horizontal untuk menahan benda kerja. Material yang tipis cenderung akan merosot. Topang benda kerja pada keseluruhan panjangnya untuk menghindari terpejinya mata gergaji dan kemungkinan terjadinya HENTAKAN BALIK.

Bila memungkinkan, tahan benda kerja menggunakan

ragum opsional.

Jika Anda perlu memegang benda kerja dengan tangan, pegang dengan kuat dan aman untuk mempertahankan kendali. Dalam situasi ini, pastikan tangan dan lengan Anda berjarak setidaknya 100 mm dari area mata gergaji.

Tekan benda kerja dengan kuat pada pembatas pemandu dengan jari Anda.

Pastikan benda kerja bertumpu dengan stabil pada kedudukan putar.

► **Gbr.30:** 1. Tumpuan 2. Dudukan putar

Anak pembatas

⚠️PERINGATAN: Ketika Anda melakukan potongan siku-siku kiri, balik anak pembatas ke arah luar. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan anak pembatas mengenai mata gergaji bundar atau bagian dari alat dan menyebabkan cedera serius bagi operator.

Alat ini dilengkapi dengan anak pembatas. Biasanya tempatkan anak pembatas di dalam. Ketika melakukan potongan siku-siku kiri, balik anak pembatas ke arah luar.

► **Gbr.31:** 1. Anak pembatas

Ragum vertikal

Ragum vertikal dapat dipasang dalam dua posisi, baik di sisi kiri atau kanan pembatas pemandu atau rakitan penahan (aksesori opsional).

Masukkan batang ragum ke dalam lubang pembatas pemandu atau rakitan penahan dan kencangkan sekrup untuk mengencangkan batang ragum.

Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja lalu kunci posisi lengan ragum dengan mengencangkan sekrup. Jika sekrup penjepit mengenai mesin, pasang ragum vertikal di sisi yang berlawanan dengan kedudukan. Pastikan bahwa tidak ada bagian dari mesin yang menyentuh ragum saat menurunkan pegangan sepenuhnya. Jika ada yang menyentuh ragum, posisikan kembali ragumnya.

Tekan benda kerja secara merata pada pembatas pemandu dan kedudukan putar. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kunci posisinya kuat-kuat dengan mengencangkan knop ragum.

► **Gbr.32:** 1. Ragum vertikal 2. Batang ragum 3. Sekrup (untuk memasang batang ragum) 4. Lengan ragum 5. Sekrup (untuk memasang lengan ragum) 6. Knop ragum

Ragum horizontal

Pilihan Aksesori

⚠️PERINGATAN: Selalu putar penahan mur searah jarum jam hingga benda kerja terpasang dengan kuat. Jika benda kerja bergerak selama pemotongan, hal itu dapat merusak mata gergaji bundar dan menyebabkan cedera serius.

⚠️PERINGATAN: Ketika memotong benda kerja yang tipis seperti papan alas, dengan menghadap pembatas, selalu gunakan ragum horizontal.

⚠PERHATIAN: Ketika memotong benda kerja dengan ketebalan 20 mm atau lebih tipis, pastikan untuk menggunakan balok pengganjal untuk mengencangkan benda kerja.

Ragum horizontal dapat dipasang baik di sisi kiri atau sisi kanan dudukan. Ketika melakukan pemotongan miter dengan sudut 22,5° atau lebih, pasang ragum horizontal pada sisi yang berlawanan dengan arah putaran dudukan putar.

Dengan memutar penahan mur berlawanan arah jarum jam, ragum dilepaskan, dan bergerak keluar dan masuk dengan cepat. Untuk memegang gagang benda kerja, tekan knop ragum hingga pelat ragum bersentuhan dengan benda kerja, lalu putar penahan mur searah jarum jam. Lalu putar knop ragum searah jarum jam untuk memasang benda kerja dengan kuat.

► **Gbr.33:** 1. Pelat ragum 2. Penahan mur 3. Knop ragum

CATATAN: Lebar benda kerja yang dapat dikencangkan menggunakan ragum horizontal adalah 130 mm.

Penahan

Penahan digunakan untuk menahan benda kerja agar tidak miring. Anda juga dapat memasang pelat pengatur dan rakitan penahan (aksesori opsional) pada penahan tersebut.

Masukkan penahan baik di sisi kiri maupun kanan alat, lalu kencangkan dengan sekrup pada posisi yang diinginkan.

► **Gbr.34:** 1. Penahan 2. Sekrup

Rakitan penahan

Pilihan Aksesori

⚠PERHATIAN: Topang benda kerja yang panjang agar posisinya sejajar dengan permukaan atas dudukan putar. Tindakan ini memastikan hasil potongan yang akurat dan mencegah potensi hilangnya kendali alat yang berbahaya. Tumpuan benda kerja yang memadai membantu mencegah terjepitnya mata gergaji bundar yang menyebabkan hentakan balik yang dapat mengakibatkan cedera diri serius.

Rakitan penahan memungkinkan penopangan benda kerja secara horizontal.

Pasang penahan dan rakitan penahan pada sisi alat. Kemudian, kencangkan sekrup secara kuat untuk menahannya.

► **Gbr.35:** 1. Penahan 2. Rakitan penahan

Ketika memotong benda kerja yang panjang, gunakan rakitan batang penahan (aksesori pilihan). Ini terdiri dari dua rakitan penahan dan dua batang (batang 12).

► **Gbr.36:** 1. Rakitan penahan 2. Batang 12

PERSIAPAN untuk MODE MESIN GERGAJI MEJA

Mengubah dari mode mesin gergaji adu manis ke mode mesin gergaji meja

Saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji meja, ikuti langkah-langkah berikut:

1. Atur alat ke posisi naik.
2. Atur sudut siku-siku ke 0° dan kencangkan lengan.
3. Atur sudut adu manis ke 0° dan kencangkan dudukan putar.
4. Balikkan anak pembatas ke arah luar.
5. Lepaskan penutup mata gergaji dari meja atas, lalu letakkan di dudukan putar.
6. Atur alat ke posisi turun dan lakukan penguncian.

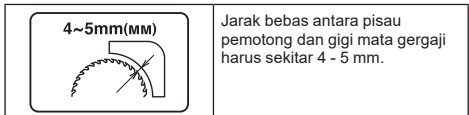
Menyetel pisau pemotong

⚠PERINGATAN: Jangan lepaskan pisau pemotong.

⚠PERINGATAN: Periksa apakah pisau pemotong berada di area "A" seperti yang ditunjukkan pada gambar jika dilihat dari atas. Jika tidak, hubungi pusat layanan resmi Makita untuk perbaikan. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan benda kerja bersandar pada gergaji bundar dan mengakibatkan cedera serius.

► **Gbr.37:** 1. Lebar mata gergaji 2. Pisau pemotong 3. Baut segi enam

⚠PERINGATAN: Kencangkan pisau pemotong dengan kuat sebelum melakukan pemotongan. Pengoperasian dengan pisau pemotong yang tidak terpasang dengan kuat dapat menyebabkan hentakan balik atau macetnya benda kerja, yang dapat menyebabkan cedera.



Saat memasang mata gergaji bundar yang baru, selalu periksa jarak bebas antara pisau pemotong dan gigi mata gergaji. Jika diperlukan, sesuaikan pisau pemotong sebagai berikut:

1. Turunkan meja atas ke posisi paling rendah agar mata gergaji bundar menonjol sepenuhnya.
 2. Kendurkan dua baut segi enam berlawanan arah jarum jam dengan kunci L.
 3. Sesuaikan pisau pemotong sambil mengukur jarak bebas.
- **Gbr.38:** 1. Pisau pemotong 2. Baut segi enam
4. Kencangkan baut segi enam dengan kuat. Periksa apakah pelindung mata gergaji atas berfungsi dengan lancar sebelum melakukan pemotongan.

Menyetel tinggi meja atas

⚠️PERINGATAN: Posisikan meja atas pada posisi paling tinggi saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji adu manis. Jika tidak, mata gergaji bundar yang menonjol dari meja atas dapat menyebabkan cedera.

⚠️PERHATIAN: Setelah mengubah ketinggian pemotongan dalam mode mesin gergaji meja, selalu kencangkan meja atas dengan mengencangkan tuas dengan kuat.

Untuk mengubah ketinggian pemotongan dalam mode mesin gergaji meja, atur ketinggian meja atas sebagai berikut:

1. Kendurkan dua tuas yang mengunci meja atas.
► **Gbr.39:** 1. Tuas (sisi kanan) 2. Tuas (sisi kiri)
2. Sesuaikan ketinggian meja atas dengan memutar kenop.

Untuk menaikkan meja atas, putar kenop searah jarum jam. Untuk menurunkan meja atas, putar kenop berlawanan arah jarum jam.

Anda juga dapat menyesuaikan ketinggian dengan hanya menarik atau mendorong meja atas.

- **Gbr.40:** 1. Kenop
3. Kencangkan tuas dengan kuat.
 4. Putar mur hingga bagian atas menyentuh batas tertinggi, seperti yang ditunjukkan pada gambar. Tindakan ini menstabilkan meja atas.
► **Gbr.41:** 1. Mur

Memasang dan menyetel pembatas belahan

Memasang pembatas belahan

1. Letakkan rakitan pembatas belahan ke meja dan kencangkan sekrup penjepit (A).

► **Gbr.42:** 1. Rakitan pembatas belahan 2. Sekrup penjepit (A)

2. Mengendurkan sekrup penjepit (B).

► **Gbr.43:** 1. Sekrup penjepit (B) 2. Pembatas belahan 3. Ujung terjauh pembatas belahan 4. Area pemasangan 5. Batas paling depan 6. Batas paling belakang 7. Pisau pemotong 8. Mata gergaji bundar 9. Benda kerja

3. Letakkan pembatas belahan agar ujung terjauhnya berada di area antara batas paling depan dan paling belakang.

Batas paling depan adalah titik di mana tepi depan mata gergaji bundar baru muncul dari permukaan atas benda kerja.

Batas paling belakang adalah tepi depan pisau pemotong.

Tujuan penyesuaian ini adalah untuk mengurangi risiko hentakan balik. Hentakan balik dapat terjadi saat bagian yang dipotong terjepit di antara mata gergaji bundar dan pembatas belahan. Situasi ini dapat

menyebabkan bagian yang dipotong terlempar ke arah operator.

Posisi pembatas belahan yang sesuai bervariasi berdasarkan ketebalan benda kerja dan tinggi mata gergaji bundar.

4. Setelah menyetel posisi pembatas belahan, kencangkan sekrup penjepit (B).

CATATAN: Terdapat empat pola untuk menempatkan pembatas potongan seperti ditunjukkan pada gambar.

Satu sisi pembatas belahan memiliki pinggirang yang ditinggikan dan sisi lainnya tidak memiliki pinggirang.

Gunakan Pola B dan C hanya saat memotong benda kerja yang tipis.

- **Gbr.44:** 1. Pembatas belahan 2. Penahan pembatas belahan 3. Mur segi-empat 4. Mata gergaji bundar

Menyetel pembatas belahan

Pembatas belahan disetel dari pabrik dan sudah sejajar dengan permukaan mata gergaji. Jika pembatas belahan menjadi tidak sejajar dengan mata gergaji bundar akibat penggunaan jangka panjang, lakukan tindakan berikut:

1. Turunkan meja atas ke posisi terendah sehingga mata gergaji bundar muncul di posisi paling atas dari meja atas.
2. Putar dua sekrup penyetel berlawanan arah jarum jam.
3. Sambil menekan ujung terjauh penahan belahan potongan ke arah Anda, gerakkan bagian depan penahan pembatas belahan sehingga jarak A dan B menjadi sama seperti yang ditunjukkan pada gambar.

4. Kencangkan kedua sekrup penyetel dengan kuat.
► **Gbr.45:** 1. Sekrup penyetel 2. Penahan pembatas belahan 3. Mata gergaji bundar

⚠️PERHATIAN: Pastikan untuk menyetel pembatas belahan agar sejajar dengan mata gergaji bundar. Tidak melakukan hal tersebut dapat menyebabkan hentakan balik yang berbahaya.

► **Gbr.46:** 1. Pembatas belahan 2. Mata gergaji bundar 3. Pelindung mata gergaji atas

⚠️PERHATIAN: Pastikan untuk menyetel pembatas belahan sehingga tidak menyentuh pelindung mata gergaji atas atau mata gergaji bundar.

PENGUNAAN

Memotong dalam mode gergaji adu manis

Saat mengoperasikan alat ini sebagai gergaji adu manis, alat ini ditujukan untuk memotong produk kayu. Dengan mata gergaji bundar asli Makita yang sesuai, material berikut ini juga dapat digergaji:

— Produk aluminium
Baca situs web kami atau hubungi dealer Makita

setempat Anda untuk mata gergaji bundar yang tepat digunakan untuk material yang akan dipotong.

⚠️PERINGATAN: Saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji adu manis, kencangkan meja atas pada posisi paling atas agar mata gergaji bundar tidak menonjol keluar dari permukaan atas dari meja atas.

⚠️PERINGATAN: Benda kerja harus terpasang kuat pada dukungan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama semua pengoperasian. Jika benda kerja tidak tertahan dengan kuat pada pembatas, material dapat bergerak selama operasi pemotongan. Hal ini dapat merusak mata gergaji bundar dan menyebabkan terlemparnya material. Material yang terlempar dapat mengakibatkan hilangnya kendali dan cedera diri yang serius.

⚠️PERINGATAN: Pastikan bahwa mata gergaji bundar tidak menyentuh benda kerja, dsb. sebelum sakelar dinyalakan. Menyalakan alat dengan kondisi mata gergaji bundar yang mengenai benda kerja dapat menyebabkan hentakan balik dan cedera diri yang serius.

⚠️PERINGATAN: Setelah pekerjaan pemotongan, jangan menaikkan pegangan hingga mata gergaji bundar benar-benar berhenti. Menaikkan pegangan saat mata gergaji bundar sedang bergerak dapat menyebabkan cedera diri yang serius dan kerusakan pada benda kerja.

⚠️PERINGATAN: Jangan lakukan penyetelan apa pun seperti memutar gagang, kenop, dan tuas pada alat ketika mata gergaji bundar berputar. Penyetelan saat mata gergaji bundar berputar dapat menyebabkan cedera diri serius.

⚠️PERHATIAN: Jangan lepaskan pegangan secara tiba-tiba dari posisi turun sepenuhnya. Kepala gergaji yang tidak terkendali dapat mengenai Anda dan mengakibatkan cedera diri.

PEMBERITAHUAN: Sebelum digunakan, pastikan untuk membuka pasak penahan untuk menaikkan alat.

PEMBERITAHUAN: Jangan terlalu menekan pegangan saat memotong. Gaya yang terlalu banyak dapat mengakibatkan kelebihan beban pada motor dan menurunkan efisiensi pemotongan. Tekan pegangan ke bawah hanya dengan gaya yang diperlukan untuk memastikan pemotongan yang halus. Pertahankan kecepatan mata gergaji.

PEMBERITAHUAN: Tekan pegangan ke bawah perlahan saat memotong benda kerja. Jangan menekan pegangan dengan gaya berlebihan atau memberikan gaya lateral. Mata gergaji bundar dapat bergetar dan meninggalkan bekas gergaji pada benda kerja. Getaran ini juga dapat mengurangi kepresisian pemotongan.

Tekan pemotongan

1. Kencangkan benda kerja dengan tipe ragum yang sesuai.

2. Nyalakan mesin dengan kondisi mata gergaji bundar tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata gergaji bundar mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkan.
3. Sambil mendorong tuas buka kunci ke kiri, turunkan pegangan secara perlahan sampai ke posisi turun sepenuhnya untuk memotong benda kerja.
4. Saat pemotongan selesai, matikan alat dan tunggu hingga mata gergaji bundar berhenti sepenuhnya. Setelah itu, kembalikan pegangan ke posisi naik sepenuhnya.

► Gbr.47

Pemotongan sudut miter

Lihat bagian untuk menyetel sudut adu manis dan bagian untuk pemotongan tekan.

Pemotongan siku-siku

⚠️PERINGATAN: Pastikan mata gergaji bundar memiliki pergerakan bebas di seluruh rentang pemotongan yang diinginkan sebelum Anda melakukan pemotongan siku-siku. Hentakan balik dan cedera diri yang serius dapat terjadi jika pergerakan mata gergaji terganggu selama pemotongan.

⚠️PERINGATAN: Selama melakukan pemotongan siku-siku, jauhkan tangan Anda dari jalur mata gergaji bundar. Sudut mata gergaji bundar dapat membuat operator salah memperkirakan jalur potongan sebenarnya saat melakukan pemotongan. Sentuhan yang tidak disengaja dengan mata gergaji bundar dapat mengakibatkan cedera diri yang serius.

⚠️PERINGATAN: Jangan menaikkan mata gergaji bundar sampai mata gergaji bundar benar-benar berhenti. Selama potongan siku-siku, bagian yang dipotong dapat terjatuh ke arah mata gergaji bundar. Jika mata gergaji bundar dinaikkan ketika sedang berputar, bagian yang dipotong dapat dilontarkan oleh mata gergaji bundar. Hal ini menyebabkan benda kerja terpecah-pecah yang dapat mengakibatkan cedera diri yang serius.

PEMBERITAHUAN: Saat menekan pegangan ke bawah, beri tekanan yang sejajar dengan mata gergaji bundar. Menerapkan gaya tegak lurus terhadap dukungan putar atau mengubah arah tekanan selama pemotongan dapat mengganggu kepresisian pemotongan.

1. Setel sudut siku-siku sesuai prosedur yang dijelaskan pada bagian untuk penyetelan sudut siku-siku. Lalu kencangkan tuas.
2. Kencangkan benda kerja dengan ragum.
3. Nyalakan alat dengan kondisi mata gergaji bundar tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata gergaji bundar mencapai kecepatan penuh.
4. Sambil mendorong tuas buka kunci ke kiri, turunkan pegangan secara perlahan sampai ke posisi turun sepenuhnya untuk memotong benda kerja.
5. Saat pemotongan selesai, matikan alat dan tunggu hingga mata gergaji bundar berhenti sepenuhnya. Setelah itu, kembalikan pegangan ke

posisi naik sepenuhnya.

► **Gbr.48**

Pemotongan campuran

Pemotongan campuran berarti memotong sudut siku-siku dan sudut adu manis secara bersamaan pada benda kerja. Pemotongan campuran dapat dilakukan pada sudut yang ditunjukkan pada tabel.

Sudut miter	Sudut siku-siku
Kiri dan Kanan 0° - 45°	Kiri 0° - 45°

Saat melakukan pemotongan campuran, lihat bagian untuk pemotongan tekan, pemotongan adu manis, dan pemotongan siku-siku.

Memotong ekstrusi aluminium

Saat memotong ekstrusi aluminium, gunakan balok pengatur jarak atau potongan bahan bekas seperti ditunjukkan pada gambar untuk mencegah perubahan bentuk pada aluminium. Gunakan pelumas pemotongan untuk mencegah terjadinya penumpukan material aluminium pada mata gergaji bundar.

► **Gbr.49:** 1. Ragum 2. Balok pengganjal 3. Pembatas pemandu 4. Ekstrusi aluminium 5. Balok pengganjal

⚠PERINGATAN: Jangan memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi ini sulit untuk ditahan dengan aman. Penjepit benda kerja dapat mengendur selama pemotongan. Hal ini dapat mengakibatkan hilangnya kendali dan menyebabkan cedera diri yang serius.

Permukaan kayu

Gunakan permukaan kayu untuk membantu memastikan potongan yang bebas serpihan pada benda kerja. Pasangkan permukaan kayu pada pembatas pemandu menggunakan lubang pada pembatas pemandu.

Lihat gambar di bawah untuk mengetahui dimensi permukaan kayu yang disarankan.

► **Gbr.50:** 1. Lubang

⚠PERHATIAN: Gunakan kayu lurus dengan ketebalan yang rata sebagai permukaan kayu.

⚠PERHATIAN: Gunakan sekrup untuk memasang permukaan kayu ke pembatas pemandu. Pasang sekrup sehingga kepala sekrup berada di bawah permukaan kayu.

⚠PERHATIAN: Ketika permukaan kayu dipasang, jangan memutar kedudukan putar dengan pegangan yang diturunkan. Mata gergaji bundar atau permukaan kayu akan rusak.

Memotong panjang berulang

Ketika memotong beberapa potongan kayu dengan panjang yang sama, dengan rentang dari 240 mm hingga 400 mm, gunakan pelat pengatur untuk meningkatkan efisiensi.

1. Pasang pelat pengatur pada penahan seperti yang terlihat pada gambar.

► **Gbr.51:** 1. Pelat pengatur 2. Penahan 3. Sekrup

2. Sejajarkan garis pemotongan pada benda kerja Anda dengan sisi kiri atau kanan alur di papan garitan. Sambil menahan benda kerja, geser pelat pengatur hingga rata dengan ujung benda kerja.

3. Kencangkan pelat pengatur dengan sekrup. Saat Anda tidak menggunakan pelat pengatur, kendurkan sekrup dan geser pelat pengatur ke samping untuk menghindari gangguan.

CATATAN: Gunakan rakitan batang penahan (aksesori opsional) yang memungkinkan pemotongan panjang berulang hingga sekitar 2.200 mm.

Memotong dalam mode mesin gergaji meja

Saat mengoperasikan alat ini sebagai mesin gergaji meja (gergaji duduk), alat ini ditujukan hanya untuk memotong produk kayu.

⚠PERINGATAN: Selalu kunci alat dalam posisi turun dengan menarik dan memutar pasak penahan ke posisi terkunci.

⚠PERINGATAN: Selalu gunakan “alat bantu kerja”, seperti tongkat pendorong dan balok pendorong, bila ada risiko tangan atau jari Anda mendekati mata gergaji bundar. Pastikan untuk menggunakannya saat memotong benda kerja yang kecil atau sempit.

⚠PERINGATAN: Selalu tahan benda kerja dengan kuat menggunakan meja dan pembatas belahan. Jangan membungkukkan atau memuntir benda kerja saat mengumpulkannya. Jika benda kerja bengkok atau terpuntir, bisa muncul hentakan balik yang berbahaya.

⚠PERINGATAN: JANGAN PERNAH menarik benda kerja saat mata gergaji bundar masih bekerja. Jika Anda ingin menarik benda kerja sebelum menyelesaikan pemotongan, matikan alat sambil memegang benda kerja dengan kuat, lalu tunggu hingga mata gergaji bundar benar-benar berhenti. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan hentakan balik yang berbahaya.

⚠PERINGATAN: JANGAN PERNAH membuang material yang dipotong saat mata gergaji bundar masih bekerja.

⚠PERINGATAN: JANGAN PERNAH meletakkan tangan atau jari Anda di jalur mata gergaji bundar.

⚠PERINGATAN: Selalu kencangkan pembatas belahan dengan kuat. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan hentakan balik yang berbahaya.

PEMBERITAHUAN: Saat menggunakan alat dalam mode mesin gergaji meja (mode gergaji duduk), balik anak pembatas ke arah luar lalu letakkan penutup mata gergaji pada kedudukan putar. Untuk mengetahui cara menempatkan penutup mata gergaji pada kedudukan putar, lihat bagian “Penyimpanan penutup mata gergaji”.

Alat bantu kerja

Tongkat pendorong, balok pendorong, atau pembatas tambahan merupakan jenis dari "alat bantu kerja". Gunakan alat bantu kerja tersebut untuk melakukan pemotongan yang aman dan akurat tanpa menyentuh mata gergaji bundar dengan bagian tubuh mana pun.

Balok pendorong

Buat balok pendorong dari potongan kayu tripleks dengan ketebalan 15 mm.

Pegangan harus berada di tengah-tengah potongan kayu tripleks. Kencangkan dengan lem dan sekrup kayu seperti yang ditunjukkan pada gambar. Pastikan untuk menempelkan potongan kayu berukuran 10 mm x 9 mm x 30 mm dengan lem. (Jangan sekali-kali menggunakan paku pada balok pendorong.) Bagian ini mencegah mata gergaji bundar menjadi tumpul jika operator secara tidak sengaja memotong balok pendorong.

► **Gbr.52:** 1. Paralel muka/tepi 2. Pegangan 3. Sekrup kayu 4. Permukaan lem

Pembatas tambahan

Buat pembatas tambahan dari potongan kayu tripleks dengan ketebalan antara 10 mm dan 15 mm.

► **Gbr.53:** 1. Paralel muka/tepi 2. Lubang (diameter 7 mm)

Lepaskan pembatas belahan, sekrup penjepit (B), cincin penutup datar, dan mur persegi dari penahan pembatas belahan. Lalu, pasang pembatas tambahan ke penahan pembatas belahan menggunakan baut M6 yang lebih panjang dari M6x50, cincin penutup, dan mur.

► **Gbr.54:** 1. Baut M6 2. Cincin penutup 3. Mur

Membelah

⚠PERHATIAN: Saat memotong benda kerja yang panjang atau besar, selalu beri tumpuan yang cukup di belakang meja atas. Jangan membiarkan papan yang panjang bergerak atau bergeser di meja atas. Hal ini akan menyebabkan mata gergaji bundar terjepit dan memperbesar kemungkinan terjadinya hentakan balik serta cedera diri. Penopang harus berada pada ketinggian yang sama dengan meja atas.

1. Setel ketinggian pemotongan sedikit lebih tinggi dari ketebalan benda kerja. Sesuaikan tinggi meja atas untuk mengubah ketinggian pemotongan.

2. Posisikan pembatas belahan ke lebar belahan yang diinginkan dan kunci pembatas dengan mengencangkan sekrup penjepit (A). Sebelum membelah, pastikan sekrup penjepit (A) dan (B) dari penahan pembatas belahan sudah terpasang.

3. Nyalakan alat dan umpankan benda kerja dengan perlahan ke dalam mata gergaji bundar bersama dengan pembatas belahan.

(1) Bila lebar belahannya adalah 50 mm atau lebih, gunakan tongkat pendorong.

► **Gbr.55:** 1. Tongkat pendorong

(2) Bila lebar belahan kurang dari 50 mm, gunakan pembatas tambahan dan balok pendorong.

Pasang pembatas tambahan pada penahan pembatas

belahan dengan kuat.

Umpankan benda kerja menggunakan tangan hingga ujung belakangnya mencapai sekitar 25 mm di dalam tepi depan meja atas. Lalu, gunakan balok pendorong yang ditempatkan pada pembatas tambahan untuk terus mengumpalkan benda kerja hingga pemotongan selesai.

► **Gbr.56:** 1. Pembatas tambahan 2. Balok pendorong

Membawa mesin

Sebelum membawa alat, pastikan untuk melepaskan kartrid baterai dan mengamankan semua bagian yang dapat bergerak. Selalu periksa hal berikut:

- Kartrid baterai dilepas.
- Meja atas dikencangkan pada posisi paling atas agar mata gergaji bundar tidak menonjol keluar dari meja atas.
- Pegangan berada di posisi sudut siku-siku 0° dan dikencangkan.
- Pegangan diturunkan dan dikunci.
- Dudukan putar berada pada posisi sudut miter kanan sepenuhnya dan dikencangkan.
- Penahan disimpan dan dikencangkan.

Bawa mesin dengan menahan kedua sisi dudukan mesin.

► **Gbr.57**

⚠PERHATIAN: Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum membawa alat. Bagian yang bergerak atau bergeser dapat menyebabkan hilangnya kendali atau keseimbangan dan mengakibatkan cedera diri.

⚠PERHATIAN: Pastikan ketinggian alat terkunci dengan benar di bagian bawahnya oleh pasak penahan. Jika pasak penahan tidak terpasang dengan benar, alat dapat terlontar secara tiba-tiba dan menyebabkan cedera.

FUNGSI PENGAKTIFAN NIRKABEL

Kegunaan dari fungsi pengaktifan nirkabel

Fungsi pengaktifan nirkabel memungkinkan pengoperasian yang bersih dan nyaman. Dengan menyambungkan pengisap debu yang didukung ke mesin, Anda dapat menjalankan pengisap debu secara otomatis bersama dengan pengoperasian sakelar mesin.

► **Gbr.58**

Untuk menggunakan fungsi pengaktifan nirkabel, siapkan item-item berikut:

- Unit nirkabel (pilihan aksesori)
- Pengisap debu yang mendukung fungsi pengaktifan nirkabel

Berikut ialah gambaran umum mengenai pengaturan

fungsi pengaktifan nirkabel. Lihat pada masing-masing bagian untuk prosedur terperinci.

1. Memasang unit nirkabel
2. Registrasi mesin untuk pengisap debu
3. Memulai fungsi pengaktifan nirkabel

Memasang unit nirkabel

Pilihan Aksesori

⚠PERHATIAN: Letakkan mesin pada permukaan yang datar dan stabil pada saat memasang unit nirkabel.

PEMBERITAHUAN: Bersihkan debu dan kotoran yang menempel pada mesin sebelum memasang unit nirkabel. Debu atau kotoran dapat mengakibatkan malafungsi jika masuk ke dalam celah unit nirkabel.

PEMBERITAHUAN: Untuk mencegah terjadinya malafungsi yang disebabkan oleh listrik statis, sentuh bahan yang melepaskan muatan listrik statis, seperti bagian logam pada mesin, sebelum mengambil unit nirkabel.

PEMBERITAHUAN: Ketika memasang unit nirkabel, selalu pastikan bahwa unit nirkabel dimasukkan dengan arah yang benar dan penutup telah benar-benar ditutup.

1. Buka penutup pada mesin sebagaimana yang ditunjukkan dalam gambar.

► **Gbr.59:** 1. Penutup

2. Masukkan unit nirkabel ke celah dan kemudian tutup penutup.

Ketika memasang unit nirkabel, sejajarkan proyeksi dengan bagian-bagian ceruk pada celah.

► **Gbr.60:** 1. Unit nirkabel 2. Proyeksi 3. Penutup
4. Bagian-bagian ceruk

Ketika melepaskan unit nirkabel, buka penutup secara perlahan. Kait pada bagian belakang penutup akan mengangkat unit nirkabel ketika Anda menarik penutup.

► **Gbr.61:** 1. Unit nirkabel 2. Kait 3. Penutup

Setelah melepaskan unit nirkabel, simpan unit dalam kotak yang disediakan atau wadah bebas listrik statis.

PEMBERITAHUAN: Selalu gunakan kait pada bagian belakang penutup pada saat melepaskan unit nirkabel. Jika kait tidak mengenai unit nirkabel, tutup penutup sepenuhnya dan buka kembali secara perlahan.

Registrasi mesin untuk pengisap debu

CATATAN: Pengisap debu Makita yang mendukung fungsi pengaktifan nirkabel diperlukan untuk registrasi mesin.

CATATAN: Selesaikan pemasangan unit nirkabel ke mesin sebelum memulai registrasi mesin.

CATATAN: Selama registrasi alat, jangan mengoperasikan sakelar apa pun selain tombol aktivasi nirkabel, dan jangan menyalakan alat atau pengisap debu.

CATATAN: Lihat juga petunjuk penggunaan pengisap debu.

Jika Anda ingin mengaktifkan pengisap debu bersama dengan pengoperasian sakelar mesin, selesaikan registrasi mesin terlebih dahulu.

1. Pasang baterai ke pengisap debu dan mesin.

2. Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".

► **Gbr.62:** 1. Sakelar siaga

3. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada pengisap debu selama 3 detik hingga lampu pengaktifan nirkabel berkedip menjadi warna hijau. Kemudian tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin dengan cara yang sama.

► **Gbr.63:** 1. Tombol pengaktifan nirkabel 2. Lampu pengaktifan nirkabel

Jika pengisap debu dan mesin berhasil tersambung, lampu pengaktifan nirkabel akan menyala hijau selama 2 detik dan mulai berkedip dalam warna biru.

CATATAN: Lampu pengaktifan nirkabel akan berhenti berkedip dalam warna hijau setelah 20 detik. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin ketika lampu pengaktifan nirkabel pada pembersih berkedip. Jika lampu pengaktifan nirkabel tidak berkedip dalam warna hijau, tekan tombol pengaktifan nirkabel sebentar dan tahan kembali.

CATATAN: Ketika melakukan registrasi beberapa mesin untuk satu pengisap debu, selesaikan registrasi mesin satu demi satu.

Memulai fungsi pengaktifan nirkabel

⚠PERHATIAN: Saat mengoperasikan pengisap debu dengan tombol pengisap debu, pastikan pelindung mata gergaji sudah tertutup. Sentuhan yang tidak disengaja ke mata gergaji bundar dapat menyebabkan cedera.

CATATAN: Selesaikan registrasi mesin untuk pengisap debu sebelum pengaktifan nirkabel.

CATATAN: Lihat juga petunjuk penggunaan pengisap debu.

Setelah registrasi mesin ke pengisap debu, pengisap debu akan secara otomatis bekerja bersama dengan pengoperasian sakelar mesin.

Nyalakan alat untuk mengaktifkan pengisap debu selama pengoperasian.

Pengisap debu juga dapat diaktifkan bahkan saat tidak

melakukan operasi pemotongan dengan menekan tombol pengisap debu pada alat.

► **Gbr.64**

1. Pasang unit nirkabel ke mesin.
2. Sambungkan selang pengisap debu dengan mesin.

► **Gbr.65**

3. Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".

► **Gbr.66:** 1. Sakelar siaga

4. Tekan sebentar tombol pengaktifan nirkabel pada mesin. Lampu pengaktifan nirkabel akan berkedip dalam warna biru.

► **Gbr.67:** 1. Tombol pengaktifan nirkabel 2. Lampu pengaktifan nirkabel

5. Nyalakan mesin. Periksa apakah pengisap debu bekerja ketika mesin beroperasi.

6. Tekan tombol pengisap debu untuk mengaktifkan fungsi penghisap debu. Periksa apakah lampu pengaktifan nirkabel menyala biru dan pembersih tetap menyala sampai Anda menekan tombol kembali.

7. Untuk menghentikan pengoperasian pengisap debu, matikan alat atau tekan tombol pengisap debu kembali. Pengisap debu berhenti bekerja beberapa detik setelah pengoperasian sakelar, kemudian lampu

berubah menjadi berkedip biru.

CATATAN: Alihkan status (hidupkan/matikan pembersih) dapat dipelajari dalam lampu pengaktifan nirkabel. Untuk detailnya, lihat bagian untuk deskripsi status lampu pengaktifan nirkabel.

8. Untuk menghentikan pengaktifan nirkabel pada pengisap debu, tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin.

CATATAN: Lampu pengaktifan nirkabel pada mesin akan berhenti berkedip dalam warna biru jika tidak ada pengoperasian selama 2 jam. Dalam kasus ini, setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO" dan tekan kembali tombol pengaktifan nirkabel pada mesin.

CATATAN: Pengisap debu akan mulai/berhenti dengan jeda. Ada jeda waktu ketika pengisap debu mendeteksi adanya pengoperasian sakelar mesin.

CATATAN: Jarak transmisi unit nirkabel dapat berbeda, tergantung lokasi dan keadaan sekitar.

CATATAN: Ketika dua atau lebih alat teregistrasi ke satu pengisap debu, pengisap debu dapat mulai bekerja walaupun Anda tidak menyalakan alat tersebut atau menekan tombol pengisap debu karena ada pengguna lain yang sedang menggunakan fungsi aktivasi nirkabel.

Deskripsi mengenai status lampu pengaktifan nirkabel

► **Gbr.68:** 1. Lampu pengaktifan nirkabel

Lampu pengaktifan nirkabel menunjukkan status dari fungsi pengaktifan nirkabel. Lihat pada tabel di bawah untuk mengetahui arti dari status lampu.

Status	Lampu pengaktifan nirkabel			Durasi	Deskripsi
	Warna	 Menyala	 Berkedip		
Siaga	Biru			2 jam	Tersedia pengaktifan nirkabel pada pengisap debu. Lampu akan mati secara otomatis ketika tidak ada pengoperasian yang dilakukan selama 2 jam.
				Ketika mesin bekerja.	Tersedia pengaktifan nirkabel pada pengisap debu dan mesin bekerja.
Registrasi mesin	Hijau			20 detik	Siap untuk registrasi mesin. Menunggu registrasi oleh pengisap debu.
				2 detik	Registrasi mesin telah selesai. Lampu pengaktifan nirkabel akan mulai berkedip dalam warna biru.
Membatalkan registrasi mesin	Merah			20 detik	Siap untuk membatalkan registrasi mesin. Menunggu untuk dibatalkan oleh pengisap debu.
				2 detik	Pembatalan registrasi mesin telah selesai. Lampu pengaktifan nirkabel akan mulai berkedip dalam warna biru.
Lainnya	Merah			3 detik	Daya dialirkan ke unit nirkabel dan fungsi pengaktifan nirkabel dimulai.
	Mati	-	-	-	Pengaktifan nirkabel pada pengisap debu dihentikan.

Membatalkan registrasi mesin untuk pengisap debu

Lakukan prosedur berikut ketika membatalkan registrasi mesin untuk pengisap debu.

1. Pasang baterai ke pengisap debu dan mesin.
2. Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke

"AUTO".

► **Gbr.69:** 1. Sakelar siaga

3. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada pengisap debu selama 6 detik. Lampu pengaktifan nirkabel berkedip dalam warna hijau dan kemudian akan menjadi merah. Setelah itu, tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin dengan cara yang sama.

► **Gbr.70:** 1. Tombol pengaktifan nirkabel 2. Lampu

Jika pembatalan berhasil dilakukan, lampu pengaktifan nirkabel akan menyala dalam warna merah selama 2 detik dan mulai berkedip dalam warna biru.

CATATAN: Lampu pengaktifan nirkabel berhenti berkedip dalam warna merah setelah 20 detik. Tekan tombol pengaktifan nirkabel pada mesin ketika lampu pengaktifan nirkabel pada pembersih berkedip. Jika lampu pengaktifan nirkabel tidak berkedip dalam warna merah, tekan tombol pengaktifan nirkabel sebentar dan tahan kembali.

Pemecahan masalah fungsi pengaktifan nirkabel

Sebelum meminta perbaikan, lakukan pemeriksaan mandiri terlebih dahulu. Jika Anda menemukan masalah yang tidak dijelaskan dalam buku petunjuk ini, jangan coba membongkar mesin. Sebaliknya, hubungi Pusat Servis Resmi Makita, dan selalu gunakan suku cadang pengganti Makita untuk perbaikan.

Kondisi Tidak Normal	Kemungkinan penyebab (kerusakan fungsi)	Perbaikan
Lampu pengaktifan nirkabel tidak menyala/berkedip.	Unit nirkabel tidak dipasang ke dalam mesin. Unit nirkabel tidak dipasang dengan benar ke dalam mesin.	Pasang unit nirkabel dengan benar.
	Terminal unit nirkabel dan/atau celah kotor.	Bersihkan dengan lembut debu dan kotoran yang terdapat pada terminal unit nirkabel dan bersihkan celah.
	Tombol pengaktifan nirkabel pada mesin belum ditekan.	Tekan sebentar tombol pengaktifan nirkabel pada mesin.
	Sakelar siaga pada pengisap debu tidak disetel ke "AUTO".	Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
	Tidak ada pasokan daya	Alirkan daya ke mesin dan pengisap debu.
Tidak dapat menyelesaikan registrasi mesin/pembatalan registrasi mesin.	Unit nirkabel tidak dipasang ke dalam mesin. Unit nirkabel tidak dipasang dengan benar ke dalam mesin.	Pasang unit nirkabel dengan benar.
	Terminal unit nirkabel dan/atau celah kotor.	Bersihkan dengan lembut debu dan kotoran yang terdapat pada terminal unit nirkabel dan bersihkan celah.
	Sakelar siaga pada pengisap debu tidak disetel ke "AUTO".	Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
	Tidak ada pasokan daya	Alirkan daya ke mesin dan pengisap debu.
	Pengoperasian salah	Tekan sejenak tombol pengaktifan nirkabel dan lakukan kembali prosedur registrasi mesin/pembatalan.
	Mesin dan pengisap debu saling berjauhan satu sama lain (di luar jangkauan transmisi).	Dekatkan mesin dan pengisap debu satu sama lain. Jarak transmisi maksimum adalah sekitar 10 m, tetapi jarak dapat berbeda sesuai dengan keadaan.
	Sebelum menyelesaikan registrasi/pembatalan alat; - alat dinyalakan atau; - tombol pengisap debu pada alat ditekan atau; - tombol daya pada pengisap debu dinyalakan.	Tekan sejenak tombol pengaktifan nirkabel dan lakukan kembali prosedur registrasi mesin/pembatalan.
	Prosedur registrasi mesin untuk mesin atau pengisap debu belum selesai.	Lakukan prosedur registrasi mesin untuk mesin dan pengisap debu di waktu yang sama.
	Gangguan radio oleh perangkat lain yang menghasilkan gelombang radio intensitas tinggi.	Jauhkan mesin dan pengisap debu dari perangkat seperti perangkat Wi-Fi dan oven microwave.

Kondisi Tidak Normal	Kemungkinan penyebab (kerusakan fungsi)	Perbaikan
Pengisap debu tidak bekerja bersama dengan pengoperasian sakelar mesin.	Unit nirkabel tidak dipasang ke dalam mesin. Unit nirkabel tidak dipasang dengan benar ke dalam mesin.	Pasang unit nirkabel dengan benar.
	Terminal unit nirkabel dan/atau celah kotor.	Bersihkan dengan lembut debu dan kotoran yang terdapat pada terminal unit nirkabel dan bersihkan celah.
	Tombol pengaktifan nirkabel pada mesin belum ditekan.	Tekan sejenak tombol pengaktifan nirkabel dan pastikan lampu pengaktifan nirkabel berkedip dalam warna biru.
	Sakelar siaga pada pengisap debu tidak disetel ke "AUTO".	Setel sakelar siaga pada pengisap debu ke "AUTO".
	Lebih dari 10 mesin teregistrasi ke pengisap debu.	Lakukan kembali registrasi mesin. Jika lebih dari 10 mesin teregistrasi ke pengisap debu, mesin yang teregistrasi paling awal akan dibatalkan secara otomatis.
	Pengisap debu gagal meregistrasi mesin.	Perbarui registrasi mesin.
	Pengisap debu menghapus semua registrasi mesin.	Lakukan kembali registrasi mesin.
	Tidak ada pasokan daya	Alirkan daya ke mesin dan pengisap debu.
	Mesin dan pengisap debu saling berjauhan satu sama lain (di luar jangkauan transmisi).	Dekatkan mesin dan pengisap debu satu sama lain. Jarak transmisi maksimum adalah sekitar 10 m, tetapi jarak dapat berbeda sesuai dengan keadaan.
	Gangguan radio oleh perangkat lain yang menghasilkan gelombang radio intensitas tinggi.	Jauhkan mesin dan pengisap debu dari perangkat seperti perangkat Wi-Fi dan oven microwave.
Pengisap debu bekerja saat tidak ada sakelar alat yang beroperasi.	Pengguna lain sedang menggunakan pengaktifan nirkabel pengisap debu dengan mesin mereka.	Matikan tombol pengaktifan nirkabel dari mesin lain atau batalkan registrasi mesin dari mesin lain.

PERAWATAN

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan kartrid baterai dilepas sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan. Kelalaian dalam melepas kartrid baterai dan mematikan mesin dapat berakibat mesin menyala tiba-tiba dan mengakibatkan cedera serius.

⚠️PERINGATAN: Selalu pastikan bahwa mata gergaji bundar tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman. Mencoba untuk memotong dengan mata gergaji bundar yang tumpul atau kotor dapat menyebabkan hentakan balik dan mengakibatkan cedera diri yang serius.

⚠️PERHATIAN: Jangan menjepit atau mengikat pelindung mata gergaji ke posisi terbuka selama pembersihan. Mata gergaji bundar yang terbuka dapat mengakibatkan cedera.

PEMBERITAHUAN: Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk atau timbulnya retakan.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN mesin, perbaikan, perawatan atau penyetelan lainnya harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi atau Pabrik

Makita; selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

Menyetel sudut pemotongan

Alat ini disetel dan disejajarkan dengan hati-hati saat dirakit di pabrik. Namun, penanganan yang kasar dapat mengakibatkan ketidaksejajaran. Jika alat Anda tidak sejajar dengan benar, ikuti langkah-langkah di bawah ini.

Sudut miter

1. Kendurkan gagang yang mengikatudukan putar.
2. Putar kedudukan putar sehingga penunjuk mengarah ke 0° pada skala sudut adu manis.
3. Kencangkan gagang dan kendurkan baut soket segi enam yang menahan pembatas pemandu menggunakan kunci L.
► **Gbr.71:** 1. Baut soket segi enam
4. Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi turun dengan memasang pasak penahan.
5. Sejajarkan pembatas pemandu sehingga sisi mata gergaji bundar tegak lurus dengan permukaan pembatas pemandu. Gunakan penggaris segitiga atau penggaris siku-siku untuk memeriksa kesejajarannya.
► **Gbr.72:** 1. Penggaris segitiga 2. Gagang 3. Pembatas pemandu
6. Kencangkan baut soket segi enam yang menahan pembatas pemandu dengan aman, mulai dari sisi

kanan.

Sudut siku-siku

Sudut siku-siku 0°

1. Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi turun dengan memasang pasak penahan.
 2. Kendurkan tuas di bagian belakang alat.
 3. Putar baut penyetel sudut siku-siku 0° pada sisi kanan dudukan putar berlawanan arah jarum jam. Putar baut penyetel dua atau tiga kali untuk memiringkan mata gergaji bundar ke kanan.
- **Gbr.73:** 1. Dudukan putar 2. Tuas 3. Baut penyetel 0°

4. Putar baut penyetel sudut siku-siku 0° searah jarum jam. Gunakan penggaris segitiga atau penggaris siku-siku untuk meluruskan sisi mata gergaji bundar dengan permukaan atas dudukan putar.
- **Gbr.74:** 1. Penggaris segitiga 2. Mata gergaji bundar 3. Permukaan atas dudukan putar

Pastikan bahwa penunjuk mengarah ke 0° pada skala sudut siku-siku. Jika tidak, kendurkan sekrup yang mengunci penunjuk. Sesuaikan penunjuk sehingga mengarah ke 0°.

- **Gbr.75:** 1. Lengan 2. Skala sudut siku-siku 3. Penunjuk

Sudut siku-siku 45°

PEMBERITAHUAN: Sebelum menyetel sudut siku-siku 45°, selesaikan penyetelan sudut siku-siku 0° terlebih dahulu.

1. Kendurkan tuas dan miringkan alat ke arah kiri sepenuhnya.

Pastikan bahwa penunjuk sudut adu manis mengarah ke 45° pada skala sudut siku-siku.

- **Gbr.76:** 1. Tuas 2. Lengan 3. Penunjuk 4. Baut penyetel sudut siku-siku 45°

2. Jika penunjuk tidak mengarah ke 45°, putar baut penyetel sudut siku-siku 45° sampai penunjuk mengarah ke 45°.

Setelah penggunaan

Setelah digunakan, bersihkan serpihan dan debu yang menempel pada alat menggunakan kain atau sejenisnya. Bersihkan pelindung mata gergaji sesuai petunjuk. (Lihat bagian berjudul "Pelindung mata pisau" untuk detailnya.) Lumasi bagian yang bergeser dengan oli mesin untuk mencegah timbulnya karat.

AKSESORI PILIHAN

PERHATIAN: Dianjurkan untuk menggunakan aksesori atau perangkat tambahan ini dengan alat Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau perangkat tambahan lain dapat menyebabkan risiko cedera. Hanya gunakan aksesori atau perangkat tambahan yang sesuai dengan tujuan yang telah ditetapkan.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkenaan dengan aksesori ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

- Mata gergaji bundar berujung karbida
- Kantong debu
- Ragum vertikal
- Ragum horizontal
- Penahan
- Rakitan penahan
- Rakitan batang penahan
- Pelat pengatur
- Tongkat pendorong
- Rakitan pembatas belahan
- Penggaris segitiga
- Kunci L
- Unit nirkabel
- Baterai dan pengisi daya asli buatan Makita

CATATAN: Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesori standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

SPESIFIKASI

Model:		LH001G
Diameter bilah		255 mm - 260 mm
Diameter lubang	Negara Eropah	30 mm
	Negara selain daripada Eropah (khusus negara)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
Ketebalan badan bilah		1.5 mm - 1.8 mm
Ketebalan keratan maks. Bilah gergaji bulat		3.2 mm
Ketebalan pisau pemisah		2.0 mm
Dimensi (P x L x T) (Tanpa kartrij bateri)		545 mm x 476 mm x 585 mm
Saiz jadual (L x P)		260 mm x 415 mm
Mod gergaji miter	Sudut miter maks.	Kiri 45°, Kanan 52°
	Sudut serong maks.	Kiri 45°, Kanan 0°
	Kapasiti pemotongan maks. (T x L)	Rujuk jadual di bawah.
Mod gergaji meja (mod gergaji bangku)	Kapasiti pemotongan maks. (T)*	40 mm
Kelajuan tanpa beban (RPM)		4,300 min ⁻¹
Voltan terkadar		D.C. 36 V - 40 V maks
Berat bersih		14.8 - 16.0 kg

- * Kapasiti pemotongan maksimum apabila diameter bilah ialah 260 mm.
- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Nilai berat bersih termasuk gabungan paling ringan dan paling berat alat lekapan untuk kegunaan biasa dan selamat dan kartrij bateri yang dinyatakan dalam manual arahan.

Kapasiti pemotongan maksimum (T x L) apabila diameter bilah ialah 260 mm dalam mod gergaji miter

Sudut serong	-	Sudut miter		
		45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	*1	69 mm x 85 mm	69 mm x 130 mm	69 mm x 85 mm
	*2	93 mm x 67 mm	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
45° (kiri)	*1	35 mm x 65 mm	35 mm x 130 mm	35 mm x 91 mm
	*2	49 mm x 42 mm	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm

- *1: Apabila bahan kerja diletakkan bagi memaksimumkan lebar pemotongan mendatar.
*2: Apabila bahan kerja diletakkan bagi memaksimumkan ketinggian pemotongan menegak.

Kartrij bateri dan pengecas yang boleh digunakan

Kartrij bateri	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H* * : Bateri yang disyorkan
Pengecas	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- Sesetengah kartrij bateri dan pengecas yang disenaraikan di atas mungkin tidak tersedia bergantung pada kawasan kediaman anda.

⚠AMARAN: Gunakan hanya kartrij bateri dan pengecas yang disenaraikan di atas. Penggunaan mana-mana kartrij bateri dan pengecas yang lain mungkin menyebabkan kecederaan dan/atau kebakaran.

Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang boleh digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.



Baca manual arahan.



Pakai pelindung mata.



Bagi mengelakkan kecederaan daripada serpihan terbang, pastikan pegang kepala gergaji ke bawah, setelah membuat potongan, sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya.



Apabila menggunakan alat dalam mod gergaji miter, lindungi permukaan meja di kedudukan paling atas supaya bilah gergaji bulat tidak terkeluar dari atas permukaan pada permukaan meja.



Jangan letakkan tangan atau jari dekat dengan bilah gergaji bulat.



Jangan merenung pada lampu operasi.



Jangan buang bahagian ini. Bahagian ini penting untuk operasi.



Ni-MH
Li-ion

Hanya untuk negara-negara EU
Disebabkan kehadiran komponen berbahaya dalam peralatan, sisa peralatan elektrik dan elektronik, akumulator dan bateri boleh memberi kesan negatif terhadap persekitaran dan kesihatan manusia.

Jangan buang alat elektrik dan elektronik atau bateri bersama dengan bahan buangan isi rumah!
Mengikut Arahan Eropah mengenai sisa peralatan elektrik dan mengenai akumulator dan bateri dan sisa akumulator dan bateri serta penyesuaian dengan undang-undang negara, sisa peralatan elektrik, bateri dan akumulator hendaklah disimpan secara berasingan dan dihantar ke tempat pengumpulan berasingan untuk sisa perbandaran, beroperasi mengikut peraturan perlindungan persekitaran.
Ini ditunjukkan oleh simbol tong sampah beroda yang bersilang pada peralatan.

Tujuan penggunaan

Apabila mengendalikan alat ini sebagai gergaji miter, alat ini bertujuan untuk pemotongan lurus dan miter tepat pada kayu. Dengan bilah gergaji bulat yang sesuai, aluminium juga boleh digergajikan. Apabila mengendalikan alat ini sebagai gergaji meja (gergaji bangku), alat ini bertujuan untuk pemotongan lurus yang tepat pada kayu sahaja.

AMARAN KESELAMATAN

Amaran keselamatan umum alat kuasa

AMARAN Baca semua amaran keselamatan, arahan, ilustrasi dan spesifikasi yang disediakan dengan alat kuasa ini. Kegagalan untuk mematuhi semua arahan yang disenaraikan di bawah boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau kecederaan serius.

Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah "alat kuasa" dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (kabel) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

Keselamatan kawasan kerja

1. **Pastikan kawasan kerja bersih dan terang.** Kawasan berselerak atau gelap mengundang kemalangan.
2. **Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.** Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalakan debu atau wasap.
3. **Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

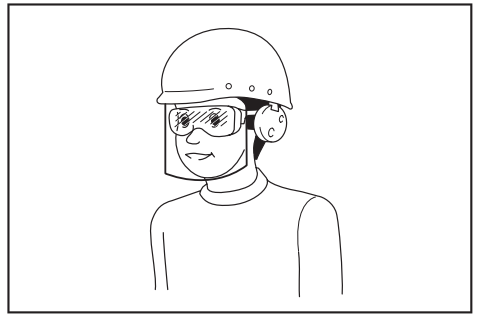
Keselamatan elektrik

1. **Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket. Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun. Jangan gunakan sebarang palam penyesuai dengan alat kuasa terbumi.** Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
2. **Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk.** Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
3. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
4. **Jangan salah gunakan kord. Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak.** Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.
5. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.
6. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dielakkan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
7. **Alat kuasa boleh menghasilkan medan**

elektromagnetik (EMF) yang tidak berbahaya kepada pengguna. Walau bagaimanapun, pengguna perentak jantung atau peranti perubatan yang serupa harus menghubungi pembuat peranti mereka dan/atau doktor untuk nasihat sebelum mengendalikan alat kuasa ini.

Keselamatan diri

1. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa. Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat.** Kelelahan seketika semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
2. **Gunakan peralatan pelindung diri. Sentiasa pakai pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindung pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.
3. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan. Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat.** Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau mentenagakan alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
4. **Alihkan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.
5. **Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
6. **Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas. Jauhkan rambut dan pakaian anda dari bahagian yang bergerak.** Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
7. **Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekstrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.
8. **Jangan biarkan kebiasaan daripada kekerapan penggunaan alat membuatkan anda berpuas hati dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Kecuaian boleh menyebabkan kecederaan serius dalam sekelip mata.
9. **Sentiasa pakai gogal pelindung untuk melindungi mata anda daripada kecederaan apabila menggunakan alat kuasa. Gogal mestilah mematuhi ANSI Z87.1 di AS, EN 166 di Eropah, atau AS/NZS 1336 di Australia/ New Zealand. Di Australia/New Zealand, undang-undang mengarahkan untuk memakai pelindung muka bagi melindungi muka anda, juga.**



Menjadi tanggungjawab majikan untuk menguatkuasa penggunaan peralatan perlindungan keselamatan yang bersesuaian oleh pendgali alat dan oleh orang lain dalam kawasan bekerja semasa.

Penggunaan dan penjagaan alat kuasa

1. **Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar. Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda.** Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.
2. **Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiki.
3. **Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluarkan pek bateri, jika boleh ditanggalkan, dari alat kuasa sebelum membuat sebarang pelarasan, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
4. **Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkauan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
5. **Menyelenggara alat kuasa dan aksesori. Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjejaskan operasi alat kuasa. Jika rosak,baiki alat kuasa sebelum digunakan.** Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
6. **Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.
7. **Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.
8. **Pastikan pemegang dan permukaan pegangan kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris. Pemegang dan permukaan pegangan yang licin**

tidak membolehkan pengendalian dan kawalan selamat bagi alat dalam situasi yang tidak dijangka.

9. **Apabila menggunakan alat, jangan pakai sarung tangan kerja kain yang mungkin boleh kusut.** Kekusutan sarung tangan kerja kain pada bahagian yang bergerak boleh menyebabkan kecederaan diri.

Penggunaan dan penjagaan alat bateri

1. **Cas semula dengan pengecas yang ditentukan oleh pengeluar sahaja.** Pengecas yang sesuai untuk satu jenis pek bateri mungkin menimbulkan risiko kebakaran apabila digunakan dengan pek bateri lain.
2. **Gunakan alat kuasa dengan pek bateri yang ditentukan secara khusus sahaja.** Penggunaan mana-mana pek bateri lain mungkin menimbulkan risiko kecederaan dan kebakaran.
3. **Apabila pek bateri tidak digunakan, jauhkannya daripada objek besi lain, seperti klip kertas, duit syiling, paku, skru atau objek besi kecil lain, yang boleh membuat sambungan dari satu terminal ke yang lain.** Memintas terminal bateri bersama-sama mungkin menyebabkan lecuran atau kebakaran.
4. **Di bawah keadaan kasar, cecair mungkin dikeluarkan daripada bateri; elakkan sentuhan. Jika tersentuh secara tidak sengaja, siram dengan air.** Jika cecair terkena mata, dapatkan bantuan perubatan di samping siraman air. Cecair yang dikeluarkan dari bateri mungkin menyebabkan kegatalan atau lecuran.
5. **Jangan gunakan pek bateri atau alat yang rosak atau diubah suai.** Bateri yang rosak atau diubah suai mungkin menunjukkan perilaku yang tidak dijangka menyebabkan kebakaran, letupan atau risiko kecederaan.
6. **Jangan dedahkan pek bateri atau alat kepada api atau suhu yang berlebihan.** Pendedahan kepada api atau suhu melebihi 130 °C mungkin menyebabkan letupan.
7. **Ikut semua arahan pengecasan dan jangan cas pek bateri atau alat di luar julat suhu yang ditetapkan dalam arahan.** Mengcas dengan tidak betul atau pada suhu di luar julat yang dinyatakan mungkin merosakkan bateri dan meningkatkan risiko kebakaran.

Servis

1. **Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
2. **Jangan servis pek bateri yang telah rosak.** Servis pek bateri hanya boleh dilakukan oleh pengeluar atau penyedia servis yang sah.
3. **Ikut arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**

Amaran keselamatan gergaji miter dan meja (bangku) yang digabungkan

Bagi kedua-dua mod gergaji miter dan gergaji meja (gergaji bangku):

1. **Gabungan gergaji miter dan gergaji bangku bertujuan untuk memotong produk kayu atau seakan kayu, ia tidak boleh digunakan dengan roda pemotongan las untuk memotong bahan ferus seperti bar, rod, kancing, dll.** Habuk las menyebabkan bahagian yang bergerak seperti pengadang bawah tersangkut. Perikakan api daripada pemotongan las akan membakar pengadang bawah, masukkan keratan dan bahagian plastik lain.
2. **Pastikan pengadang dipasang. Pengadang mesti berada dalam keadaan berfungsi dan dipasang dengan betul, terutamanya selepas perubahan mod.** Pengadang yang longgar, rosak atau tidak berfungsi dengan betul mesti dibaiki atau diganti.
3. **Jangan gunakan gergaji sehingga meja bebas daripada semua alat, sisa kayu dll., kecuali untuk bahan kerja.** Serpihan kecil atau kepingan kayu leraai atau objek lain yang bersentuhan dengan bilah berpusing boleh melayang dengan kelajuan tinggi.
4. **Potong hanya satu bahan kerja pada satu masa.** Beberapa bahan kerja yang ditindankan tidak dapat dikapit atau dirembat sewajarnya dan boleh terkapit pada bilah atau beralih semasa pemotongan.
5. **Kepingan potongan tidak boleh disangkut atau ditekkan dengan cara apa-apa pada bilah gergaji berputar.** Jika tersekat, contohnya menggunakan penyekat panjang, kepingan potongan boleh tersepit pada bilah dan tercampak kuat.
6. **Matikan gergaji dan nyahsambungkan pek bateri semasa menukar bilah gergaji atau membuat pelarasan pada pisau pemisah atau keluar atau pengadang bilah gergaji dan semasa mesin dibiarkan tanpa pengawasan.** Langkah berjaga-jaga akan mengelakkan kemalangan.
7. **Jangan sekali-kali tinggalkan gergaji berjalan tanpa pengawasan. Matikannya dan jangan tinggalkan alat sehingga ia berhenti sepenuhnya.** Gergaji yang berjalan tanpa pengawasan adalah bahaya yang tidak terkawal.
8. **Letakkan gergaji meja dalam pencahayaan yang baik dan tempat yang rata yang anda boleh mengekalkan pijakan dan keseimbangan yang baik. Ia perlu dipasang di kawasan dengan permukaan kerja yang kukuh yang menyediakan ruang yang cukup bagi mengendalikan saiz bahan kerja anda dengan mudah.** Kawasan yang sempit, gelap, dan lantai licin yang tidak rata mengundang kemalangan. Permukaan kerja yang rata dan kukuh mengurangkan risiko gergaji menjadi tidak stabil.
9. **Bersihkan dan buang habuk kayu dengan kerap dari bawah meja gergaji dan/atau peranti**

pengumpulan habuk. Habuk gergaji yang terkumpul mudah terbakar dan boleh menyala sendiri.

10. **Gergaji mesti dipasang dengan kukuh.** Gergaji yang tidak dikukuhkan dengan betul boleh bergerak atau terbalik.
11. **Sentiasa gunakan bilah gergaji dengan saiz dan bentuk (intan berbanding bulat) lubang arbor yang betul.** Bilah gergaji yang tidak padan dengan perkakasan pelekapan gergaji akan berjalan sipi pusat, menyebabkan hilang kawalan.
12. **Jangan sekali-kali menggunakan alat pemasangan bilah gergaji yang rosak atau tidak betul seperti bibir, sesendal bilah gergaji, bolt atau nat.** Alat pemasangan ini direka khas untuk gergaji anda, untuk operasi yang selamat dan prestasi optimum.
13. **Jangan sekali-kali berdiri di atas gergaji, jangangunakannya sebagai bangku memijak.** Kecelakaan serius boleh berlaku jika alat terjongket atau jika alat memotong disentuh secara tanpa sengaja.
14. **Pastikan bilah gergaji dipasang untuk berputar dalam arah yang betul.** Jangan gunakan roda pengisaran, berus dawai atau roda lelas pada gergaji. Pemasangan bilah gergaji yang tidak betul atau penggunaan aksesori yang tidak disyorkan boleh menyebabkan kecederaan serius.
15. **Pastikan bilah gergaji sentiasa bersih, tajam dan dengan set yang mencukupi.** Jangan sekali-kali menggunakan bilah gergaji yang melengkung atau bilah gergaji dengan gigi yang retak atau patah. Bilah gergaji yang tajam dan ditetapkan dengan betul meminimumkan isu terkapat, pegun dan tolak keluar.

Semasa menggunakan mod gergaji miter:

1. **Gunakan pengapit untuk menyokong bahan kerja apabila mungkin.** Jika menyokong bahan kerja dengan tangan, anda mestilah sentiasa memastikan tangan anda sekurang-kurangnya 100 mm dari kedua-dua belah bilah gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong kepingan yang terlalu kecil untuk dikapit dengan kukuh atau dipegang dengan tangan. Jika tangan anda diletakkan terlalu dekat dengan bilah gergaji, terdapat peningkatan risiko kecederaan akibat sentuhan bilah.
2. **Bahan kerja mesti pegun dan dikapit atau dipegang pada pagar dan meja.** Jangan masukkan bahan kerja ke dalam bilah atau potong “bebas tangan” dalam apa cara sekalipun. Bahan kerja yang tidak ditahan atau bergerak boleh melayang pada kelajuan tinggi, menyebabkan kecederaan.
3. **Tolak gergaji melalui bahan kerja.** Jangan tarik gergaji melalui bahan kerja. Untuk membuat potongan, naikan kepala gergaji dan tarik keluar bahan kerja tanpa memotong, mulakan motor, tekan kepala gergaji ke bawah dan tolak gergaji melalui bahan kerja. Memotong pada strok tarik mungkin menyebabkan bilah gergaji ternaik di atas bahan kerja dan melayangkan pemasangan bilah ke arah pengendali.
4. **Jangan sekali-kali menyilangkan tangan anda ke atas garis pemotongan yang ditujukan**

di hadapan atau di belakang bilah gergaji.

Menyokong bahan kerja dengan “tangan bersilang” bermakna memegang bahan kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri atau sebaliknya sangat berbahaya.

5. **Jangan menjangkau belakang pagar dengan mana-mana tangan lebih dekat daripada 100 mm dari kedua-dua belah bilah gergaji, untuk mengeluarkan sisa kayu, atau atas sebab lain ketika bilah berputar.** Jarak dekat bilah gergaji berputar dengan tangan anda mungkin tidak jelas dan anda boleh tercedera dengan serius.
6. **Periksa bahan kerja anda sebelum memotong.** Sekiranya bahan kerja bengkok atau meleding, apitkan ia dengan muka bengkok luar menghadap ke arah pagar. Sentiasa pastikan bahawa tiada jarak antara bahan kerja, pagar dan meja di sepanjang garis potongan. Bahan kerja bengkok atau meleding boleh berputar atau beralih dan boleh menyebabkan kapitan pada bilah gergaji berputar semasa pemotongan. Paku dan objek asing tidak boleh wujud pada bahan kerja.
7. **Rancang kerja anda.** Setiap kali anda menukar tetapan sudut serong atau miter, pastikan pagar boleh laras ditetapkan dengan betul untuk menyokong bahan kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pengadangan. Tanpa menghidupkan alat “ON” dan tanpa bahan kerja di atas meja, gerakkan bilah gergaji melalui potongan disimulasikan lengkap untuk memastikan tiada gangguan atau bahaya terpotong pagar.
8. **Sediakan sokongan yang mencukupi seperti sambungan meja, kedua gergaji dll. untuk bahan kerja yang lebih luas atau lebih panjang daripada atas meja.** Bahan kerja lebih panjang atau lebih lebar daripada permukaan meja boleh terjongket jika tidak disokong dengan kukuh. Jika kepingan potongan atau bahan kerja terjongket, ia boleh mengangkat pengadang bawah atau dilayangkan oleh bilah berputar.
9. **Jangan gunakan orang lain sebagai pengganti untuk sambungan meja atau sebagai sokongan tambahan.** Sokongan yang tidak stabil untuk bahan kerja boleh menyebabkan bilah terkapat atau bahan kerja beralih semasa operasi pemotongan, menarik anda dan pembantu ke arah bilah berputar.
10. **Sentiasa gunakan pengapit atau lekapan yang dihaskan untuk menyokong bahan bulat seperti rod atau tiub.** Rod mempunyai kecenderungan untuk bergolek semasa dipotong, menyebabkan bilah untuk “menggigit” dan menarik kerja dengan tangan anda ke dalam bilah.
11. **Biarkan bilah mencapai kelajuan penuh sebelum menyentuh bahan kerja.** Ini akan mengurangkan risiko bahan kerja melayang.
12. **Jika bahan kerja atau bilah tersangkut, matikan gergaji tersebut.** Tunggu semua bahagian bergerak berhenti dan cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluarkan pek bateri. Kemudian usahakan untuk membebaskan bahan yang tersangkut. Jika meneruskan menggergaji dengan bahan kerja

yang tersangkut, ini boleh menyebabkan hilang kawalan atau kerosakan pada gergaji.

13. **Selepas menyelesaikan potongan, lepaskan suis, pegang kepala gergaji dan tunggu bilah berhenti sebelum mengeluarkan kepingan potongan.** Menjangkau dengan tangan anda dekat dengan bilah peluncur adalah berbahaya.
14. **Pegang pemegang dengan kemas semasa membuat pemotongan tidak lengkap atau apabila melepaskan suis sebelum kepala gergaji dalam kedudukan bawah sepenuhnya.** Tindakan membrek gergaji boleh menyebabkan kepala gergaji ditarik secara tiba-tiba ke bawah, menyebabkan risiko kecederaan.

Semasa menggunakan mod gergaji meja (gergaji bangku):

Amaran berkaitan pengadang

1. **Sentiasa menggunakan pengadang bilah gergaji dan pisau pemisah untuk setiap operasi pemotongan penuh.** Bagi operasi pemotongan penuh apabila bilah gergaji memotong penuh ketebalan bahan kerja, pengadang dan peranti keselamatan lain membantu mengurangkan risiko kecederaan.
2. **Pastikan bilah gergaji tidak menyentuh pengadang, pisau pemisah atau bahan kerja sebelum suis dihidupkan.** Sentuhan secara tidak sengaja pada item ini dengan bilah gergaji boleh menyebabkan keadaan berbahaya.
3. **Laraskan pisau pemisah seperti yang dijelaskan dalam manual arahan ini.** Jarak, kedudukan dan penjarangan yang tidak betul boleh menjadikan pisau pemisah tidak berkesan dalam mengurangkan kemungkinan terjadinya tolak keluar.
4. **Bagi membolehkan pisau pemisah berfungsi, ia mesti dimuatkan dalam bahan kerja.** Pisau pemisah tidak berkesan semasa memotong bahan kerja yang terlalu pendek untuk dimuatkan dengan pisau pemisah. Dalam keadaan ini, tolak keluar tidak dapat dicegah dengan pisau pemisah.
5. **Gunakan bilah gergaji yang sesuai untuk pisau pemisah.** Untuk membolehkan pisau pemisah berfungsi dengan baik, diameter bilah gergaji mesti sepadan dengan pisau pemisah yang sesuai dan badan bilah gergaji mestilah lebih tipis daripada ketebalan pisau pemisah dan lebar potongan bilah gergaji mestilah lebih lebar daripada ketebalan pisau pemisah.

Amaran prosedur potongan

1. **⚠BAHAYA: Jangan sekali-kali letakkan jari atau tangan anda di sekitar atau sebaris dengan bilah gergaji.** Kelekaan seketika atau kesilapan boleh mengarahkan tangan anda ke arah bilah gergaji dan mengakibatkan kecederaan diri yang serius.
2. **Masukkan bahan kerja ke dalam bilah gergaji hanya melawan arah putaran.** Memasukkan bahan kerja pada arah yang sama dengan bilah gergaji yang berputar di atas meja boleh mengakibatkan bahan kerja, dan tangan anda, ditarik ke dalam bilah gergaji.
3. **Jangan sekali-kali menggunakan tolak miter untuk memasukkan bahan kerja semasa membelah dan jangan gunakan pagar belah**

sebagai penahan panjang semasa potongan silang dengan tolak miter. Memandu bahan kerja dengan pagar belah dan tolak miter pada masa yang sama meningkatkan kemungkinan bilah gergaji terkapit dan tolak keluar.

4. **Apabila membelah, sentiasa pastikan bahan kerja bersentuhan penuh dengan pagar dan sentiasa gunakan daya suapan bahan kerja antara pagar dengan bilah gergaji.** Gunakan kayu tolak apabila jarak antara pagar dengan bilah gergaji kurang daripada 150 mm dan gunakan blok tolak apabila jarak ini kurang daripada 50 mm. Peranti "Bantu kerja" akan memastikan tangan anda sentiasa berada pada jarak yang selamat daripada bilah gergaji.
5. **Hanya gunakan kayu tolak yang disediakan oleh pengeluar atau dibina mengikut arahan.** Kayu tolak ini memberikan jarak tangan yang cukup daripada bilah gergaji.
6. **Jangan sekali-kali menggunakan kayu tolak yang rosak atau dipotong.** Kayu tolak yang rosak atau dipotong boleh pecah dan menyebabkan tangan anda tergelincir ke dalam bilah gergaji.
7. **Jangan melakukan sebarang operasi dengan "tangan bebas".** Sentiasa gunakan sama ada pagar belah atau tolak miter untuk meletakkan dan memandu bahan kerja. "Tangan bebas" bermaksud menggunakan tangan anda untuk menyokong atau memandu bahan kerja, sebagai ganti pagar belah atau pengukur miter. Menggergaji dengan tangan bebas boleh menyebabkan salah jajaran, terkapit dan tolak keluar.
8. **Jangan mencapai sekeliling atau di atas bilah gergaji yang berputar.** Mencapai bahan kerja boleh menyebabkan sentuhan secara tidak sengaja dengan bilah gergaji yang bergerak.
9. **Sediakan sokongan bahan kerja tambahan pada bahagian belakang dan/atau sisi meja gergaji untuk bahan kerja yang panjang dan/atau lebar agar ia rata.** Bahan kerja yang panjang dan/atau lebar cenderung untuk berpusing di tepi meja, menyebabkan hilang kawalan, bilah gergaji terkapit dan tolak keluar.
10. **Masukkan bahan kerja dengan kadar yang sekata.** Jangan bengkokkan, putar atau alih bahan kerja dari sisi ke sisi. Sekiranya tersekat, matikan alat dengan segera, cabut palam alat, kemudian keluarkan sekatan itu. Bilah gergaji yang tersekat dengan bahan kerja boleh menyebabkan tolak keluar atau mematikan motor.
11. **Jangan membuang kepingan atau bahan potongan semasa gergaji sedang berjalan.** Bahan tersebut boleh tersekat di antara pagar atau di dalam pengadang bilah gergaji dan bilah gergaji, menarik jari anda ke dalam bilah gergaji. Matikan gergaji dan tunggu sehingga bilah gergaji berhenti sebelum mengeluarkan bahan.
12. **Gunakan pagar tambahan yang bersentuhan dengan permukaan meja semasa membelah bahan kerja yang tebal kurang daripada 2 mm.** Bahan kerja yang nipis boleh tersendal di bawah pagar belah dan menghasilkan tolak keluar.

Penyebab tolak keluar dan amaran berkaitan

Tolak keluar ialah tindak balas tiba-tiba bahan kerja disebabkan oleh bilah gergaji yang tersepit, tersekat atau garisan potongan yang tidak sejajar pada bahan kerja berkenaan dengan bilah gergaji atau apabila sebahagian daripada bahan kerja terkapit di antara bilah gergaji dan pagar belah atau objek tetap lain. Selalunya semasa tolak keluar, bahan kerja terangkat daripada meja oleh bahagian belakang bilah gergaji dan terdorong ke arah pengendali.

Tolak keluar adalah akibat daripada penyalahgunaan gergaji dan/atau prosedur atau keadaan operasi yang tidak betul dan boleh dielakkan dengan mengambil langkah berjaga-jaga yang betul seperti yang diberikan di bawah.

1. **Jangan sekali-kali berdiri selari dengan bilah gergaji.** Sentiasa tempatkan badan anda pada sisi yang sama dengan bilah gergaji seperti pagar. Tolak keluar boleh mendorong bahan kerja pada halaju yang tinggi ke arah sesiapa sahaja yang berdiri di hadapan dan sebaris dengan bilah gergaji.
2. **Jangan sekali-kali mencapai di atas atau di belakang bilah gergaji untuk menarik atau untuk menyokong bahan kerja.** Sentuhan secara tidak sengaja dengan bilah gergaji boleh berlaku atau tolak keluar boleh menarik jari anda ke dalam bilah gergaji.
3. **Jangan sekali-kali memegang dan menekan bahan kerja yang sedang dipotong pada bilah gergaji yang berputar.** Menekan bahan kerja yang sedang dipotong pada bilah gergaji akan mewujudkan keadaan terkapit dan tolak keluar.
4. **Sejajarkan pagar agar selari dengan bilah gergaji.** Pagar yang tidak sejajar akan mengepit bahan kerja pada bilah gergaji dan menghasilkan tolak keluar.
5. **Berhati-hati semasa membuat potongan ke dalam kawasan terlindung bahan kerja yang dipasang.** Bilah gergaji yang terjulur mungkin memotong objek yang akan menyebabkan tolak keluar.
6. **Sokong panel yang besar untuk meminimumkan risiko bilah gergaji tersepit dan tolak keluar.** Panel yang besar mudah melendut di bawah beratnya sendiri. Sokongan mesti diletakkan di bawah semua bahagian panel yang menggantung permukaan meja.
7. **Berhati-hati semasa memotong bahan kerja yang terpiuh, tersimpul, melengkung atau tidak mempunyai pinggir yang lurus untuk memandunya dengan tolak miter atau di sepanjang pagar.** Bahan kerja yang melengkung, tersimpul atau terpiuh adalah tidak stabil dan menyebabkan salah jajaran alur gergaji dengan bilah gergaji, terkapit dan tolak keluar.
8. **Jangan sekali-kali memotong lebih daripada satu bahan kerja, ditandakan secara menegak atau mendatar.** Bilah gergaji boleh menarik satu atau lebih kepingan dan menyebabkan tolak keluar.
9. **Semasa menghidupkan semula gergaji dengan bilah gergaji dalam bahan kerja, pusatkan bilah gergaji dalam alur gergaji supaya gigi gergaji tidak termasuk dalam bahan.** Jika bilah gergaji terkapit, ia mungkin mengangkat bahan kerja dan menyebabkan tolak keluar apabila

gergaji dihidupkan semula.

Amaran Keselamatan Tambahan:

1. **Pilih bilah gergaji bulat yang betul untuk bahan yang dipotong.**
2. **Gunakan bilah gergaji bulat yang tidak rosak atau bengkok.**
3. **Jangan gunakan bilah gergaji bulat yang diperbuat daripada keluli kelajuan tinggi.**
4. **Gunakan bilah gergaji bulat sahaja yang mempunyai kelajuan maksimum dibenarkan yang sama atau lebih besar daripada kelajuan tanpa beban yang ditetapkan dalam manual ini.**
5. **Sentiasa simpan kayu tolak apabila ia tidak digunakan.**
6. **Jika alat dilengkapi dengan laser atau LED, jangan gantikan laser atau LED dengan jenis berbeza.** Tanya pusat servis yang diiktiraf untuk pembaikan.
7. **Pastikan bahagian atas bilah gergaji bulat ditutup sepenuhnya dalam mod gergaji miter.**
8. **Gunakan gergaji bulat yang ditentukan oleh pengeluar sahaja.** Ketebalan keratan bilah gergaji bulat mesti lebih tebal daripada pisau pemisah dan badan bilah mesti lebih nipis daripada pisau pemisah. (Untuk negara-negara Eropah sahaja) Gunakan bilah gergaji bulat yang ditentukan untuk kayu dan bahan beranalog yang mematuhi EN 847-1:2017.
9. **Dalam mod gergaji miter, bahan kerja mestilah dikukuhkan dengan kemas pada tapak putaran dan pagar panduan dengan ragum semasa semua operasi.** Jangan sekali-kali menggunakan tangan anda untuk mengukuhkan bahan kerja.
10. **Pastikan alat sentiasa stabil dan dipasang dengan kukuh pada meja kerja.**
11. **Sentiasa pasang sambungan sokongan bahan kerja yang boleh laras atau boleh ditanggalkan semasa operasi.**
12. **Sokong bahan kerja panjang dengan sokongan tambahan yang sesuai.**
13. **Jangan gunakan alat atau pemotongan tidak tembus, termasuk lubang alur dan pengaluran.**
14. **Kekalkan kemaraan lancar alat tanpa mengurangkan kelajuan bilah untuk mengelakkan pemanasan berlebihan hujung bilah.**
15. **Pakai perlindungan pendengaran untuk mengurangkan risiko kehilangan pendengaran.**
16. **Pakai pelindung mata.**
17. **Menyambung alat tersebut ke peranti mengumpul habuk apabila menggergaji.**
18. **Pakai topeng habuk untuk mengurangkan risiko penyedutan habuk yang berbahaya.**
19. **Pakai sarung tangan bagi mengendalikan bilah gergaji bulat (bilah gergaji bulat akan dibawa dalam pemegang apabila boleh dipraktikkan) dan bahan kasar.**
20. **Pastikan kawasan lantai bebas daripada bahan longgar cth. serpihan dan potongan.**

21. **Pengendali disyorkan untuk dilatih secukupnya dalam penggunaan, pelarasan dan operasi alat.**
22. **Semasa mengendalikn alat, pastikan tangan anda, muka dll. jauh daripada bilah gergaji bulat, bahagian berputar dan kawasan pembuangan serpihan.** Sentuhan secara tidak sengaja boleh mengakibatkan kecederaan.
23. **Semasa menyimpan alat, kukuhkan alat dalam mod gergaji meja, keluarkan kartrij bateri, kunciikan semua bahagian bergerak dan ketatkan semua aksesori.** Jika tidak, alat mungkin bermula secara tidak dijangka dan menyebabkan kecederaan.
24. **Pastikan bahan kerja ialah bahan yang ditentukan dalam manual ini dan tidak mempunyai paku atau objek asing di dalam.** Jika tidak, serpihan bilah gergaji bulat boleh melayang dan menyebabkan kecederaan.

Arahan keselamatan penting untuk kartrij bateri

1. **Sebelum menggunakan kartrij bateri, baca semua arahan dan tanda amaran pada (1) pengecas bateri, (2) bateri, dan (3) produk menggunakan bateri.**
2. **Jangan buka atau cabut kartrij bateri.** Ia boleh mengakibatkan kebakaran, haba berlebihan, atau letupan.
3. **Jika masa operasi menjadi sangat pendek, berhenti operasi serta merta.** Ia mungkin menyebabkan risiko pemanasan lampau, melecur bahkan letupan.
4. **Jika elektrolit masuk ke dalam mata anda, bilas mata dengan air jernih dan dapatkan rawatan perubatan serta merta.** Ia mungkin menyebabkan kehilangan penglihatan.
5. **Jangan pintaskan kartrij bateri:**
 - (1) **Jangan sentuh terminal dengan bahan berkonduksi.**
 - (2) **Elakkan menyimpan kartrij bateri dalam bekas bersama-sama objek besi lain seperti paku, duit syiling, dll.**
 - (3) **Jangan dedahkan kartrij bateri kepada air atau hujan.**

Pintasan bateri boleh menyebabkan aliran kuasa yang besar, pemanasan lampau, melecur dan juga kerosakan.
6. **Jangan simpan dan gunakan alat dan kartrij bateri di lokasi yang suhunya mungkin mencapai atau melebihi 50 °C (122 °F).**
7. **Jangan bakar kartrij bateri walaupun jika ia rosak teruk atau haus sepenuhnya.** Kartrij bateri boleh meletup dalam kebakaran.
8. **Jangan paku, potong, pecahkan, buang, jatuhkan kartrij bateri, atau tekan objek keras pada kartrij bateri.** Perbuatan sedemikian boleh mengakibatkan kebakaran, haba berlebihan, atau letupan.
9. **Jangan gunakan bateri yang rosak.**
10. **Bateri litium ion yang terkandung adalah tertakluk kepada keperluan Perundangan Barangan Berbahaya.**

Bagi pengangkutan komersil cth. oleh pihak ketiga, ejen penghantar, keperluan khas pada pembungkusan dan pelabelan mestilah diperhatikan.

Bagi persediaan item yang dihantar, berunding dengan pakar bahan berbahaya adalah diperlukan. Sila juga perhatikan sebolehnya peraturan kebangsaan yang lebih terperinci. Lekatkan atau balut bahagian terbuka dan pek bateri supaya ia tidak bergerak dalam pembungkusan.

11. **Apabila melupuskan kartrij bateri, keluarkan ia daripada alat dan lupuskan ia di tempat selamat.** Ikut peraturan tempatan anda mengenai pelupusan bateri.
12. **Gunakan bateri hanya dengan produk yang ditentukan oleh Makita.** Memasang bateri kepada produk yang tidak patuh mungkin menyebabkan kebakaran, pemanasan lampau, atau kebocoran elektrolit.
13. **Jika alat tidak digunakan untuk tempoh masa yang lama, bateri mesti dikeluarkan daripada alat.**
14. **Semasa dan selepas penggunaan, kartrij bateri mungkin ada haba yang boleh menyebabkan terbakar atau suhu rendah terbakar.** Beri perhatian kepada pengendalian kartrij bateri yang panas.
15. **Jangan sentuh terminal alat itu selepas digunakan kerana ia mungkin panas menyebabkan terbakar.**
16. **Jangan biarkan cip, habuk, atau tanah terperangkap ke dalam terminal, lubang, dan alur cahaya kartrij bateri.** Ia mungkin menyebabkan pemanasan, terbakar, meletup dan pincang tugas alat atau kartrij bateri, seterusnya menyebabkan lecur atau kecederaan diri.
17. **Melainkan alat ini menyokong penggunaan yang hampir dari talian kuasa elektrik voltan tinggi, jangan gunakan kartrij bateri berhampiran talian kuasa elektrik voltan tinggi.** Ia mungkin menyebabkan kerosakan atau pecah pada alat atau kartrij bateri.
18. **Jauhkan bateri daripada kanak-kanak.**

SIMPAN ARAHAN INI.

⚠PERHATIAN: Hanya gunakan bateri asli Makita. Penggunaan bateri tidak asli Makita, atau bateri yang telah diubah suai, mungkin menyebabkan bateri meletup menyebabkan kebakaran, kecederaan diri dan kerosakan. Ia juga membatalkan jaminan Makita untuk alat Makita dan pengecas.

NOTIS: Makita tidak bertanggungjawab ke atas sebarang kemalangan akibat penggunaan bateri Makita bukan tulen atau bateri yang telah diubah suai. Bateri Makita tulen telah dinilai dengan teliti untuk keserasian dengan alat dan pengecas Makita, selaras dengan perundangan dan standard keselamatan yang berkenaan.

Tip untuk mengekalkan hayat bateri maksimum

1. **Cas kartrij bateri sebelum ternyahcas**

sepenuhnya. Sentiasa hentikan operasi alat dan cas kartrij bateri apabila anda menyedari kurang kuasa alat.

2. Jangan cas semula kartrij bateri yang dicas sepenuhnya. Terlebih cas memendekkan hayat servis bateri.
3. Cas kartrij bateri dengan suhu bilik pada 10 °C - 40 °C (50 °F - 104 °F). Biarkan kartrij bateri yang panas menyejuk sebelum mengecasnya.
4. Apabila tidak menggunakan kartrij bateri, tanggalkannya dari alat atau pengecas.
5. Cas kartrij bateri jika anda tidak menggunakannya untuk tempoh yang lama (lebih daripada enam bulan).

Arahan keselamatan yang penting untuk unit tanpa wayar

1. Jangan leraikan atau menghentak dengan unit tanpa wayar.
2. Pastikan unit tanpa wayar jauh dari kanak-kanak. Jika ditelan dengan sengaja, dapatkan segera rawatan perubatan.
3. Guna unit tanpa wayar sahaja dengan alat Makita.
4. Jangan biarkan unit tanpa wayar terkena hujan atau keadaan basah.
5. Jangan gunakan unit tanpa wayar di tempat di mana suhu melebihi 50°C (122°F).
6. Jangan mengendalikan unit tanpa wayar di tempat alat perubatan, seperti pembuat langkah jantung yang berdekatan.
7. Jangan mengendalikan unit tanpa wayar di tempat di mana peranti automatik berada berdekatan. Jika dikendalikan, peranti automatik mungkin mengalami kerosakan atau ralat.
8. Jangan mengendalikan unit tanpa wayar di tempat bawah suhu tinggi atau tempat di mana elektrik statik atau bunyi elektrik yang boleh dijana.
9. Unit tanpa wayar boleh menghasilkan medan elektromagnet (EMF) tetapi tidak membahayakan kepada pengguna.
10. Unit tanpa wayar adalah alat yang tepat. Berhati-hati untuk tidak jatuhkan atau mengetuk unit tanpa wayar.
11. Elakkan menyentuh terminal unit tanpa wayar dengan tangan kosong atau bahan logam.
12. Sentiasa keluarkan bateri pada produk apabila memasang unit tanpa wayar ke dalamnya.
13. Apabila membuka penutup slot, elakkan tempat di mana habuk dan air boleh masuk ke dalam slot. Sentiasa pastikan slot salur masuk bersih.
14. Sentiasa masukkan unit tanpa wayar ke arah yang betul.
15. Jangan tekan butang pengaktifan pada unit tanpa wayar terlalu kuat dan/atau tekan butang dengan objek dengan sisi tajam.
16. Sentiasa tutup penutup slot semasa beroperasi.
17. Jangan keluarkan unit tanpa wayar dari slot semasa kuasa sedang dibekalkan ke alat itu. Berbuat demikian boleh menyebabkan kerosakan pada unit tanpa wayar.
18. Jangan keluarkan pelekat pada unit tanpa wayar.
19. Jangan letak sebarang pelekat pada unit tanpa wayar.
20. Jangan tinggalkan unit tanpa wayar di tempat bawah suhu tinggi atau tempat di mana elektrik statik atau bunyi elektrik yang boleh dijana.
21. Jangan biarkan unit tanpa wayar di tempat yang subjek kepada haba yang tinggi, seperti kereta yang duduk di bawah sinar matahari.
22. Jangan biarkan unit tanpa wayar di tempat yang berdebu atau serbuk atau di tempat menghakis gas yang boleh dijana.
23. Perubahan suhu yang mendadak mungkin merosakkan unit tanpa wayar. Jangan gunakan unit tanpa wayar sehingga embun selesai sepenuhnya.
24. Apabila membersihkan unit tanpa wayar, perlahan-lahan lap dengan kain lembut yang kering. Jangan gunakan benzina, nipis, gris konduktif atau sebagainya.
25. Apabila menyimpan unit tanpa wayar, simpan bekas yang dibekalkan atau bekas statik percuma.
26. Jangan masukkan sebarang peranti selain unit tanpa wayar Makita ke dalam slot pada alat itu.
27. Jangan gunakan alat dengan tudung slot yang rosak. Air, habuk, dan kotoran yang masuk ke dalam slot boleh menyebabkan kerosakan.
28. Jangan tarik dan/atau memutar tudung slot lebih daripada perlu. Pulihkan tudung jika ia keluar dari alat.
29. Gantikan tudung slot jika ia hilang atau rosak.

SIMPAN ARAHAN INI.

KETERANGAN BAHAGIAN

► Rajah1

1	Butang OFF (O)	2	Butang ON (I)	3	Butang vakum	4	Butang lampu
5	Butang pengaktifan tanpa wayar	6	Lampu pengaktifan tanpa wayar	7	Penutup (untuk unit tanpa wayar)	8	Tuil buka kunci (untuk merendahkan pemegang)
9	Pemegang	10	Pengadang bilah bawah	11	Pagar sub	12	Plat set

13	Pemegang	14	Tuil kunci (untuk tapak putaran)	15	Genggam (untuk tapak putaran)	16	Papan keratan
17	Skala sudut miter	18	Tapak putaran	19	Pagar panduan	20	Ragum menegak
21	Penunjuk (untuk sudut serong)	22	Skala sudut serong	23	Beg habuk	24	Pendakap tambahan
25	Kunci allen	26	Kartrij bateri	27	Pin penahan	28	Bolt pelaras (untuk kapasiti pemotongan maksimum)
29	Tuil (untuk sudut serong)	30	Tuil (untuk ketinggian permukaan meja), (kiri)	31	Meja permukaan	32	Pisau pemisah
33	Pengadang bilah atas	34	Pagar belah	35	Pemegang pagar belah	36	Penutup bilah
37	Kayu tolak	38	Tuil (untuk ketinggian meja permukaan), (kanan)	39	Tombol (untuk penaikan meja permukaan)	-	-

PEMASANGAN

Memasang genggam

Skrus aci berulir genggam ke dalam tapak putaran.

► **Rajah2:** 1. Genggam 2. Tapak putaran

Pelekapan bangku

Kukuhkan alat pada permukaan yang rata dan stabil menggunakan dua bolt melalui lubang bolt dalam tapak. Tindakan ini membantu mengelakkan terjongket dan kecederaan.

► **Rajah3:** 1. Bolt

⚠AMARAN: Pastikan alat tidak bergerak pada permukaan penyokong. Jika gergaji miter bergerak semasa memotong, anda boleh kehilangan kawalan dan mengalami kecederaan serius.

KETERANGAN FUNGSI

⚠AMARAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum menyelaras atau menyemak fungsi pada alat. Kegagalan untuk mematikan dan mengeluarkan kartrij bateri mungkin menyebabkan kecederaan diri yang serius daripada permulaan tanpa sengaja.

Memasang atau mengeluarkan kartrij bateri

⚠PERHATIAN: Sentiasa matikan alat sebelum memasang atau mengeluarkan kartrij bateri.

⚠PERHATIAN: Pegang alat dan kartrij bateri dengan kukuh apabila memasang atau mengeluarkan kartrij bateri. Kegagalan untuk memegang alat dan kartrij bateri dengan kukuh boleh menyebabkan ia terlepas daripada tangan anda dan mengakibatkan kerosakan pada alat dan kartrij bateri serta kecederaan.

kartrij bateri dengan alur pada perumah dan gelincirkan ia ke tempatnya. Masukkan ia sepenuhnya sehingga ia terkunci di tempatnya dengan klik kecil. Jika anda boleh melihat penunjuk merah seperti yang ditunjukkan dalam rajah, ia tidak dikunci sepenuhnya.

Untuk mengeluarkan kartrij bateri, luncurkan ia daripada alat apabila meluncurkan butang di hadapan kartrij.

► **Rajah4:** 1. Penunjuk merah 2. Butang 3. Kartrij bateri

⚠PERHATIAN: Sentiasa pasang kartrij bateri sepenuhnya sehingga penunjuk merah tidak boleh dilihat. Jika kartrij bateri tidak dipasang sepenuhnya, ia boleh jatuh daripada alat secara tidak sengaja, menyebabkan kecederaan kepada anda atau orang di sekeliling anda.

⚠PERHATIAN: Jangan pasang kartrij bateri secara paksa. Jika kartrij tidak meluncur dengan mudah, ia tidak dimasukkan dengan betul.

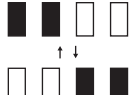
Menunjukkan kapasiti bateri yang tinggal

Tekan butang semak pada kartrij bateri untuk menunjukkan kapasiti bateri yang tinggal. Lampu penunjuk menyala untuk beberapa saat.

► **Rajah5:** 1. Lampu penunjuk 2. Butang semak

Lampu penunjuk			Kapasiti yang tinggal
 Dinyalakan	 Mati	 Berkelip	
			75% hingga 100%
			50% hingga 75%
			25% hingga 50%
			0% hingga 25%
			Cas bateri.

Untuk memasang kartrij bateri, selaraskan lidah pada

Lampu penunjuk			Kapasiti yang tinggal
 Dinyalakan	 Mati	 Berkelip	
			Bateri mungkin telah rosak.

NOTA: Bergantung kepada keadaan penggunaan dan suhu persekitaran, penunjuk mungkin berbeza sedikit daripada kapasiti sebenar.

NOTA: Lampu penunjuk (kiri jauh) pertama akan berkedip apabila sistem perlindungan bateri berfungsi.

Kunci pengendali

⚠PERHATIAN: Sentiasa memegang pemegang apabila melepaskan pin penahan. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan pemegang tercampak dan mengakibatkan kecederaan.

NOTA: Semasa merendahkan pemegang, tekan tuil buka kunci ke kiri dan turunkan pemegang perlahan-lahan.

Pemegang boleh dikunci sama ada dalam kedudukan yang diturunkan atau kedudukan yang dinaikkan dengan pin penahan. Turunkan atau naikkan pemegang sepenuhnya dan kemudian tarik serta putarkan pin penahan dalam kedudukan terkunci. Bagi membuka pemegang, tarik pin penahan dan putarkannya 90° kepada kedudukan tidak terkunci semasa merendahkan sedikit pemegang.

► **Rajah6:** 1. Kedudukan terkunci 2. Kedudukan tidak terkunci 3. Pin penahan

Pengawal bilah

⚠AMARAN: Jangan tanggalkan atau keluarkan pengadang bilah bawah, pengadang bilah atas, atau pegas yang dipasang pada pengadang bilah bawah. Pengendalian alat tanpa pengadang yang sesuai boleh mendedahkan bilah gergaji bulat dan mengakibatkan kecederaan serius.

⚠AMARAN: Jangan sekali-kali menggunakan alat jika pengadang bilah atau pegas musnah, rosak atau dikeluarkan. Pengendalian alat menggunakan pengadang yang musnah, rosak atau dikeluarkan boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

⚠PERHATIAN: Sentiasa kekalkan pengadang bilah dalam keadaan yang baik untuk pengendalian yang selamat. Hentikan pengendalian dengan segera jika terdapat sebarang keganjilan pada pengadang bilah. Pastikan pengadang dikembalikan ke kedudukan asal dengan tindakan dimuatkan pegas.

- Apabila menurunkan pemegang, pengadang bilah bawah naik secara automatik. Pengadang dimuatkan dengan pegas supaya ia kembali ke

kedudukan asalnya apabila potongan selesai dan pemegangnya dinaikkan.

- Pengadang bilah atas diangkat apabila bahan kerja lalu di bawah.

► **Rajah7:** 1. Pengadang bilah bawah 2. Pengadang bilah atas

Membersih

Jika pengadang bilah telus cahaya menjadi kotor atau habuk gergaji melekat padanya sehingga bilah gergaji bulat atau bahan kerja tidak lagi mudah dilihat, tanggalkan kartrij bateri dan bersihkan pengadang dengan berhati-hati dengan kain lembap. Jangan gunakan pelarut atau mana-mana pembersih berasaskan petroleum pada pengadang plastik kerana ia boleh menyebabkan kerosakan kepada pengadang. Apabila anda membersihkan pengadang bilah bawah, ikuti arahan yang tersenarai di bawah:

1. Sentiasa pastikan alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan.
 2. Kunci pembawa dalam kedudukan dinaikkan dengan menarik dan memutar pin penahan dalam kedudukan terkunci.
 3. Putarkan bolt soket heksagon lawan arah jam menggunakan kunci allen yang dibekalkan semasa memegang penutup tengah.
 4. Semasa menolak tuil buka kunci ke kiri, naikan pengadang bilah bawah dan penutup tengah.
 5. Setelah pembersihan selesai, pulangkan penutup tengah dan ketatkan bolt soket heksagon.
 6. Pastikan anda mengembalikan bilah gergaji bulat dan penutup tengah kepada kedudukan asalnya dan ketatkan bolt soket heksagon.
- **Rajah8:** 1. Kunci allen 2. Bolt soket heksagon 3. Penutup tengah 4. Pengadang bilah bawah

⚠AMARAN: Jangan keluarkan pegas memegang pengadang bilah bawah. Jika pengadang rosak selepas satu jangka masa atau kerana pendedahan cahaya UV, hubungi pusat servis Makita untuk pengadang baharu. **JANGAN TANGGALKAN ATAU KELUARKAN PENGADANG.**

Tindakan suis

⚠AMARAN: Sebelum memasang kartrij bateri ke dalam alat, sentiasa periksa butang suis bergerak lancar dengan satu klik.

► **Rajah9:** 1. Butang ON (I) 2. Butang OFF (O)

Untuk mulakan alat, tekan butang ON (I). Untuk mematikan alat, tekan butang OFF (O).

Sistem perlindungan alat / bateri

Alat dilengkapi dengan sistem perlindungan alat/bateri. Sistem ini memotong kuasa kepada motor secara automatik untuk memanjangkan hayat alat dan bateri. Alat akan berhenti secara automatik semasa operasi jika alat atau bateri diletakkan di bawah salah satu keadaan berikut.

**⚠PERHATIAN:**

Matikan alat apabila lampu mula berkelip.

Perlindungan lebih beban

Apabila alat/ bateri beroperasi dengan cara yang menyebabkan ia menarik arus tinggi yang luar biasa, alat akan terhenti secara automatik dan lampu akan berkelip. Dalam situasi ini, matikan alat dan hentikan penggunaan yang menyebabkan alat menjadi terlebih beban. Kemudian, hidupkan alat untuk mula semula.

Perlindungan pemanasan lampau

Apabila alat/bateri terlampau panas, alat berhenti secara automatik dan lampu akan berkelip. Dalam situasi ini, biarkan alat sejuk sebelum menghidupkan semula alat.

Perlindungan lebih nyahcas

Apabila kapasiti bateri menjadi rendah, alat akan berhenti secara automatik dan lampu akan berkelip. Jika alat tidak berjalan walaupun suis telah beroperasi, keluarkan bateri dari alat dan cas.

Perlindungan terhadap punca lain

Sistem perlindungan juga direka bentuk untuk punca lain yang boleh merosakkan alat dan membolehkan alat berhenti secara automatik. Ambil semua langkah berikut untuk membuang punca, apabila alat telah dibawa kepada berhenti sementara atau berhenti beroperasi.

1. Matikan alat dan kemudian hidupkan alat lagi untuk mula semula.
2. Cas bateri atau gantikan bateri dengan bateri yang telah dicas.
3. Biarkan alat dan bateri menyejuk.

Jika tiada penambahbaikan boleh didapati melalui pemulihan sistem perlindungan, maka hubungi Pusat Servis Makita tempatan anda.

Fungsi elektronik

Brek elektrik

Mesin ini dilengkapi dengan brek bilah elektrik. Jika alat ini gagal menghentikan fungsi dengan cepat secara konsisten selepas alat dimatikan, bawa alat untuk servis di pusat servis Makita.

⚠PERHATIAN: Sistem brek bilah bukan pengganti untuk pengawal bilah. Jangan sesekali menggunakan alat tanpa pengawal bilah berfungsi. Bilah gergaji bulat yang terdedah mungkin mengakibatkan kecederaan serius.

Kawalan kelajuan malar

Alat disediakan dengan kawalan kelajuan putaran yang membantu mengekalkan kelajuan putaran bilah yang tekal bahkan di bawah beban. Kelajuan putaran bilah yang tekal akan menghasilkan potongan yang sangat lancar.

Ciri mula ringan

Fungsi ini membolehkan permulaan alat yang lancar dengan mengehadkan tork permulaan.

Fungsi pencegahan mula semula secara tidak sengaja

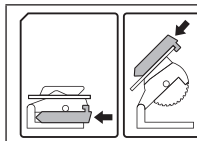
Apabila memasang kartrij bateri semasa suis ON, alat tidak dihidupkan dan lampu akan berkelip. Untuk memulakan alat, matikan dan hidupkan semula suis.

PEMASANGAN

⚠AMARAN: Sentiasa pastikan yang alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum menggunakan alat. Kegagalan untuk mematikan dan mengeluarkan kartrij bateri mungkin menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Penyimpanan penutup bilah

NOTIS: Apabila menggunakan alat dalam mod gergaji meja (mod gergaji bangku), sentiasa letakkan penutup bilah pada tapak putaran.



Penutup bilah boleh diletakkan sama ada pada tapak putaran atau meja permukaan.

Meletakkan penutup bilah pada meja permukaan

Semasa anda menggunakan alat sebagai gergaji miter, letakkan penutup bilah di atas meja permukaan seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

► **Rajah10:** 1. Penutup bilah 2. Meja permukaan

Pasang penutup bilah dengan mencangkuknya di tepi meja permukaan.

► **Rajah11**

Meletakkan penutup bilah pada tapak putaran

Semasa anda menggunakan alat sebagai gergaji meja (gergaji bangku), tetapkan pagar sub pada kedudukan kiri dan letakkan penutup bilah pada tapak putaran seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

► **Rajah12:** 1. Penutup bilah 2. Tapak putaran

Pastikan penutup habuk dipasang dengan betul:

- Penutup bilah memegang plat panduan habuk.
- Tab pada penutup habuk dimasukkan ke dalam celah antara tapak putaran dan skala sudut miter.

► **Rajah13:** 1. Plat panduan habuk 2. Penutup bilah 3. Tab

Penyimpanan kayu tolak

Apabila tidak digunakan, kayu tolak boleh disimpan pada penutup bilah seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

► **Rajah14:** 1. Kayu tolak 2. Penutup bilah

Penyimpanan sepana heksagon

Apabila tidak digunakan, simpan sepana heksagon seperti yang ditunjukkan dalam rajah itu agar tidak hilang.

► **Rajah15:** 1. Kunci allen

Memasang atau mengeluarkan bilah gergaji bulat

⚠️AMARAN: Sentiasa pastikan yang alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum menanggalkan dan memasang bilah gergaji bulat. Permulaan alat secara tidak sengaja boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

⚠️AMARAN: Gunakan hanya perengkuh Makita yang disediakan untuk mengeluarkan atau memasang bilah gergaji bulat. Kegagalan untuk menggunakan perengkuh boleh menyebabkan terlebihi ketat atau pengetatan bolt soket heksagon yang tidak mencukupi dan menyebabkan kecederaan diri yang serius.

⚠️AMARAN: Jangan sesekali menggunakan atau menggantikan alat yang tidak dibekalkan dengan alat ini. Menggunakan alat tersebut boleh menyebabkan kecederaan ke atas diri dengan serius.

⚠️AMARAN: Selepas memasang bilah gergaji bulat, sentiasa pastikan ia dipasang dengan kukuh. Sambungan bilah gergaji bulat yang longgar boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

Penyediaan biasa memasang atau mengeluarkan bilah gergaji bulat

1. Kunci pembawa dalam kedudukan dinaikkan dengan menarik dan memutar pin penahan kepada kedudukan terkunci.

► **Rajah16:** 1. Kedudukan tidak terkunci 2. Kedudukan terkunci 3. Pin penahan

2. Gunakan kunci allen untuk melonggarkan bolt soket heksagon yang memegang penutup tengah. Kemudian, semasa menolak tuil buka kunci ke kiri, naikan pengadang bilah bawah dan penutup tengah sepenuhnya sehingga bolt soket heksagon muncul.

► **Rajah17:** 1. Kunci allen 2. Bolt soket heksagon 3. Penutup tengah 4. Pengadang bilah bawah

3. Tekan kunci aci untuk mengunci spindel dan gunakan kunci allen untuk melonggarkan bolt soket heksagon mengikut arah jam. Kemudian keluarkan bolt soket heksagon, bebibir luar dan bilah gergaji bulat.

► **Rajah18:** 1. Bolt soket heksagon (tangan kiri) 2. Bebibir luar 3. Kunci aci

Memasang bilah gergaji bulat

⚠️PERHATIAN: Pastikan anda memasang bilah gergaji bulat agar arah anak panah pada bilah gergaji bulat sepadan dengan arah pada bekas bilah. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan kecederaan yang serius dan menyebabkan kerosakan pada alat dan bahan kerja.

1. Lengkapkan langkah-langkah dalam "Penyediaan biasa memasang atau mengeluarkan bilah gergaji bulat".

2. Lekapkan bilah gergaji bulat pada bebibir dalam dengan berhati-hati. Pastikan bahawa arah anak panah pada bilah gergaji bulat sepadan dengan arah anak panah pada bekas bilah.

Diameter lubang bilah gergaji bulat dan diameter spindel mesti sepadan. Gunakan gelang jika diperlukan.

► **Rajah19:** 1. Anak panah

3. Pasangkan bebibir luar dan bolt soket heksagon, dan kemudian gunakan kunci allen untuk mengetatkan bolt soket heksagon (tangan kiri) dengan kukuh mengikut lawan arah jam sambil menekan kunci aci.

► **Rajah20:** 1. Spindel 2. Bebibir dalaman 3. Gelang (jika diperlukan) 4. Bilah gergaji bulat 5. Bebibir luar 6. Bolt soket heksagon (tangan kiri)

4. Kembalikan pengadang bilah bawah dan penutup tengah ke kedudukan asal. Kemudian ketatkan bolt soket heksagon untuk mengukuhkan penutup tengah.

5. Tarik dan putar pin penahan untuk melepaskan pemegang daripada kedudukan yang ditinggikan. Periksa jika pengadang bilah bawah bergerak dengan baik dengan merendahkan pemegang.

Mengeluarkan bilah gergaji bulat

1. Lengkapkan langkah-langkah dalam "Penyediaan biasa memasang atau mengeluarkan bilah gergaji bulat".

2. Keluarkan bilah gergaji bulat. Jika bebibir dalaman dikeluarkan, pasangannya pada spindel.

NOTIS: Berhati-hati agar bebibir luar dan bolt soket heksagon yang dikeluarkan tidak hilang.

Habuk

⚠️AMARAN: Bergantung pada bahan yang sedang dikerjakan dan aksesori yang digunakan, habuk yang terhasil daripada penggunaan alat boleh membahayakan. Pengguna disyorkan untuk menggunakan pengekstrak habuk yang sesuai untuk mengurangkan pendedahan.

Lihat bahagian “AKSESORI PILIHAN” dalam manual arahan ini untuk semua lampiran pengekstrak habuk pilihan yang tersedia.

Amaran Tambahan:

- Untuk mengelakkan penyedutan habuk, disyorkan untuk turut memakai topeng habuk FFP2 atau alat pernafasan P2.
- Baca bahagian “PENYELENGGARAAN” manual arahan bagi pengekstrak habuk yang disambungkan untuk memastikan pengumpulan habuk yang berkesan.
- Ikuti semua keperluan peraturan yang terpakai untuk kawalan habuk di negara tempat kerja sedang dijalankan.
- Jangan gunakan pengekstrak habuk untuk kerja logam dengan alat kuasa. Zarah logam yang dihasilkan semasa kerja logam boleh menyalakan habuk terkumpul dan merosakkan penapis habuk di dalam pengekstrak habuk, menimbulkan bahaya kebakaran yang serius.
- **Untuk negara-negara Eropah sahaja** Pengguna disyorkan untuk menggunakan pengekstrak kelas habuk M atau H (seperti yang dinyatakan dalam EN 60335-2-69).

Untuk bantuan dan sokongan berkenaan pengekstrak habuk, sila hubungi Pusat Servis Makita tempatan anda.

⚠️PERHATIAN: Apabila melakukan pemotongan, sentiasa sambungkan beg habuk atau sambungkan pembersih hampagas untuk mencegah bahaya berkaitan habuk.

Menyambungkan pembersih hampagas

Aksesori pilihan

Apabila anda ingin melakukan operasi pemotong bersih, sambungkan pembersih hampagas Makita. Gunakan manset hadapan 38 untuk menyambungkan hos.

Diameter luar muncung habuk untuk sambungan hos ialah 37 mm.

► **Rajah21**

Beg habuk

Penggunaan beg habuk menjadikan operasi pemotongan bersih dan memudahkan pengumpulan habuk. Untuk memasang beg habuk, sambungkan beg habuk ke muncung habuk.

► **Rajah22:** 1. Beg habuk 2. Muncung habuk

Apabila beg habuk lebih kurang setengah penuh, keluarkan beg habuk daripada alat dan tarik kancingnya keluar. Kosongkan kandungan beg habuk, ketuk

dengan ringan untuk mengeluarkan zarah yang melekat pada bahagian dalam yang mungkin menghalang pengumpulan selanjutnya.

► **Rajah23:** 1. Pengikat

PERSEDIAAN untuk MOD GERGAJI MITER

Mengubah mod gergaji meja kepada mod gergaji miter

Apabila menggunakan alat dalam mod gergaji miter, ikuti langkah-langkah ini:

1. Angkat meja permukaan kepada kedudukan paling atas dan kukuhkannya.
2. Buka pemegang daripada kedudukan bawah bagi membolehkan pergerakan pembawa.
3. Keluarkan penutup bilah daripada tapak putaran, kemudian letakkannya di atas meja permukaan.

Mengekalkan kapasiti pemotongan maksimum

Alat ini adalah diselaraskan oleh kilang untuk menyediakan kapasiti pemotongan maksimum untuk bilah gergaji bulat 260 mm.

Semasa memasang bilah gergaji bulat baharu, sentiasa periksa kedudukan had bawah bilah gergaji bulat dan jika perlu, laraskan ia seperti berikut:

1. Keluarkan kartrij bateri.
2. Turunkan pemegang sepenuhnya, dan kunci pemegang dengan pin penahan.
3. Dengan kunci allen, putar bolt pelaras sehingga bahagian atasnya menyentuh siling seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

Tindakan ini menghilangkan kelonggaran pada pemegang.

► **Rajah24:** 1. Kunci allen 2. Bolt pelaras

4. Sambil memegang pemegang sepenuhnya ke bawah, pastikan pemegang boleh dikunci dan dibuka kunci dengan menarik dan memasukkan pin penahan.

► **Rajah25:** 1. Pemegang 2. Pin penahan

5. Putar bilah gergaji bulat dengan tangan sambil memegang pemegang sepenuhnya ke bawah untuk memastikan bahawa bilah gergaji bulat tidak menyentuh mana-mana bahagian tapak bawah. Laraskan semula sedikit, jika perlu.

⚠️AMARAN: Selepas anda memasang bilah gergaji bulat, sentiasa periksa jika bilah tidak menyentuh mana-mana bahagian tapak bawah apabila pemegang diturunkan sepenuhnya. Pastikan kartrij bateri dikeluarkan semasa pemeriksaan. Jika bilah gergaji bulat menyentuh tapak, ia boleh menyebabkan tolak keluar dan menyebabkan kecederaan diri yang serius.

► **Rajah26**

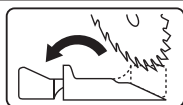
Melaraskan sudut miter

⚠PERHATIAN: Selepas menukar sudut miter, sentiasa kukuhkan tapak putaran dengan mengetatkan genggam dengan kemas.

NOTIS: Semasa memutarakan tapak putaran, pastikan anda mengangkat pemegang sepenuhnya.

1. Putar genggam lawan arah jam.
 2. Putarkan tapak putaran sambil menekan tuil kunci.
 3. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut miter.
 4. Lepaskan tuil kunci dan ketatkan genggam.
- **Rajah27:** 1. Genggam 2. Tuil kunci 3. Penunjuk 4. Skala sudut miter

Melaraskan sudut serong



⚠AMARAN: Sentiasa tetapkan pagar sub ke kedudukan kiri semasa melakukan potongan serong kiri. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan kecederaan serius kepada pengendali.

⚠PERHATIAN: Selepas mengubah sudut serong, sentiasa mengukuhkan lengan dengan mengetatkan tuil.

NOTIS: Sentiasa keluarkan ragum menegak sebelum melaraskan sudut serong.

NOTIS: Apabila menyengetkan bilah gergaji bulat, pastikan pemegang dinaikkan sepenuhnya.

Sengetkan pembawa ke kiri

1. Naikkan pemegang sepenuhnya.
 2. Putar tuil untuk sudut serong lawan arah jam.
 3. Pegang pemegang dan jongketkan pembawa ke kiri.
 4. Sejajarkan penunjuk dengan sudut yang diinginkan pada skala sudut serong.
 5. Ketatkan tuil arah jam untuk mengukuhkan lengan.
- **Rajah28:** 1. Tuil 2. Skala sudut serong 3. Penunjuk 4. Lengan

Menuang garisan pemotongan

⚠PERHATIAN: Lampu tidak kalis hujan. Jangan cuci lampu dengan air. Jangan gunakannya semasa hujan atau dalam keadaan basah. Tindakan itu boleh menyebabkan kejutan elektrik atau mengeluarkan asap.

⚠PERHATIAN: Jangan sentuh lensa lampu. Lampu menjadi sangat panas semasa dihidupkan atau tak lama selepas anda mematkannya. Tindakan ini boleh menyebabkan lecuman.

⚠PERHATIAN: Jangan kenakan impak ke atas lampu. Tindakan itu boleh menyebabkan kerosakan atau hayat perkhidmatan lampu menjadi pendek.

⚠PERHATIAN: Jangan melihat pada cahaya atau melihat secara langsung pada sumber cahaya.

Lampu LED memancarkan cahaya di atas bilah gergaji bulat, dan bayang-bayang bilah jatuh di atas bahan kerja yang bertindak sebagai penunjuk garisan pemotongan bebas kalibrasi. Tekan butang lampu untuk mengeluarkan cahaya. Satu garisan muncul semasa bilah gergaji bulat mencapai permukaan bahan kerja, ia menjadi semakin mendalam apabila bilah gergaji bulat direndahkan.

► **Rajah29:** 1. Butang lampu 2. Lampu 3. Garisan pemotongan

Penunjuk membantu memotong melalui garis potongan sedia ada yang dilukis pensel pada bahan kerja.

1. Pegang pemegang dan rendahkan bilah gergaji bulat agar bayang padat bilah terpantul pada bahan kerja.
2. Sejajarkan garis potongan yang dilukis pada bahan kerja dengan garis potongan berbayang.
3. Laraskan sudut miter dan sudut serong jika perlu.

NOTA: Pastikan anda mematikan suis lampu selepas digunakan kerana menghidupkan lampu akan menggunakan kuasa bateri.

NOTA: Lampu mati secara automatik selama 5 minit selepas anda menghentikan operasi.

Mengukuhkan bahan kerja

⚠AMARAN: Jangan pegang bahan kerja dengan tangan anda jika anda perlu membawanya lebih dekat daripada 100 mm kepada kawasan bilah. Dalam kes ini, gunakan ragum pilihan bagi mengukuhkan bahan kerja

⚠PERHATIAN: Apabila memotong bahan kerja panjang, gunakan sokongan yang setinggi paras permukaan atas tapak putaran. Jangan bergantung sepenuhnya pada ragum menegak atau ragum mendatar bagi mengukuhkan bahan kerja. Bahan nipis cenderung untuk melendut. Sokong bahan kerja pada panjang keseluruhannya bagi mengelak bilah tersepit dan kemungkinan TOLAK KELUAR.

Jika boleh, kukuhkan bahan dengan ragum pilihan. Jika anda perlu memegang bahan kerja dengan tangan,

pegang dengan teguh dan kukuh bagi mengekalkan kawalan. Dalam situasi ini, pastikan tangan dan lengan anda berada sekurang-kurangnya 100 mm dari kawasan bilah.

Tekan bahan kerja dengan teguh pada pagar panduan dengan jari anda.

Pastikan bahan kerja diletakkan secara stabil atas tapak putaran.

► **Rajah30:** 1. Sokongan 2. Tapak putaran

Pagar sub

⚠AMARAN: Apabila anda melakukan potongan serong kiri, balikkan pagar sub ke luar. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan pagar sub menyentuh bilah gergaji bulat atau sebahagian daripada alat dan menyebabkan kecederaan serius kepada pengendali.

Alat ini dilengkapkan dengan pagar sub. Biasakan meletakkan pagar sub ke dalam. Ketika melakukan potongan serong kiri, balikkan pagar sub ke luar.

► **Rajah31:** 1. Pagar sub

Ragum menegak

Ragum menegak boleh dipasang dalam dua kedudukan sama ada di sebelah kiri atau kanan pada pagar panduan atau pemasangan pemegang (aksesori pilihan).

Masukkan rod ragum ke dalam lubang di pagar panduan atau pemasangan pemegang dan ketatkan skru untuk mengunci rod ragum.

Letakkan lengan ragum mengikut ketebalan dan bentuk bahan kerja dan kukuhkan lengan ragum dengan mengetatkan skru. Jika skru pengapit tersentuh pembawa, pasang ragum menegak pada subtapak atau sisi bertentangan pada tapak. Pastikan tiada bahagian alat yang menyentuh ragum apabila menurunkan pemegang sepenuhnya. Jika beberapa bahagian menyentuh ragum, letakkan semula ragum.

Tekan bahan kerja rata di atas pagar panduan dan tapak putaran. Letakkan bahan kerja pada kedudukan pemotongan yang dikehendaki dan kukuhkan ia dengan mengetatkan tombol ragum.

► **Rajah32:** 1. Ragum menegak 2. Rod ragum 3. Skru (untuk menetapkan rod ragum) 4. Lengan ragum 5. Skru (untuk menetapkan ragum lengan) 6. Tombol ragum

Ragum mendatar

Aksesori pilihan

⚠AMARAN: Sentiasa putar pemegang nat ikut arah jam sehingga bahan kerja dipasang dengan baik. Jika bahan kerja bergerak semasa pemotongan, ia boleh merosakkan bilah gergaji bulat dan menyebabkan kecederaan serius.

⚠AMARAN: Semasa memotong bahan kerja nipis, seperti papan tapak, pada pagar, sentiasa gunakan ragum mendatar.

⚠PERHATIAN: Semasa memotong bahan kerja dengan ketebalan 20 mm atau lebih nipis, pastikan anda menggunakan blok penjarak untuk mengukuhkan bahan kerja.

Ragum mendatar boleh dipasang sama ada di sebelah kiri atau kanan tapak. Semasa melakukan potongan miter 22.5° atau lebih besar, pasang ragum mendatar di bahagian sisi yang bertentangan arah di mana tapak putaran akan diputar.

Dengan menterbalikkan pemegang nat lawan arah jam, ragum dilepaskan dan bergerak ke dalam dan ke luar dengan pantas. Untuk memegang bahan kerja, tolak pemegang ragum sehingga plat ragum menyentuh bahan kerja dan kemudian terbalikkan pemegang nat ikut arah jam. Kemudian putar pemegang ragum untuk mengukuhkan bahan kerja.

► **Rajah33:** 1. Plat ragum 2. Pemegang nat 3. Tombol ragum

NOTA: Lebar maksimum bahan kerja yang boleh dikukuhkan oleh ragum mendatar adalah 130 mm.

Pemegang

Pemegang digunakan bagi menyokong bahan kerja untuk mengurangkan senget. Anda juga boleh meletakkan plat set dan pemasangan pemegang (aksesori pilihan) pada pemegang.

Masukkan pemegang sama ada di sebelah kiri atau kanan alat dan tetapkannya dengan skru di kedudukan yang dikehendaki.

► **Rajah34:** 1. Pemegang 2. Skru

Pemasangan pemegang

Aksesori pilihan

⚠PERHATIAN: Sokong bahan kerja panjang supaya ia kekal rata dengan permukaan atas tapak putaran. Tindakan ini memastikan potongan yang tepat dan mengelakkan kehilangan kawalan alat yang bahaya. Sokongan bahan kerja yang betul membantu mengelakkan bilah gergaji bulat daripada tersepit dan menyebabkan tolak keluar yang boleh mengakibatkan kecederaan serius.

Pemasangan pemegang membenarkan sokongan mendatar bahan kerja.

Pasang pemegang dan pemasangan pemegang di sisi alat. Kemudian, ketatkan skru untuk mengukuhkannya.

► **Rajah35:** 1. Pemegang 2. Pemasangan pemegang

Apabila memotong bahan kerja panjang, gunakan pemasangan pemegang rod (aksesori pilihan). Ia terdiri daripada dua pemasangan pemegang dan dua rod (rod 12).

► **Rajah36:** 1. Pemasangan pemegang 2. Rod 12

PERSEDIAAN untuk MOD GERGAJI MEJA

Mengubah mod gergaji miter kepada mod gergaji meja

Semasa menggunakan alat dalam mod gergaji meja, ikut langkah-langkah ini:

1. Tetapkan pembawa dalam kedudukan dinaikkan.
2. Tetapkan sudut serong kepada 0° dan kukuhkan lengan.
3. Tetapkan sudut miter kepada 0° dan kukuhkan tapak putaran.
4. Balikkan pagar sub menghadap keluar.
5. Keluarkan penutup bilah daripada meja permukaan kemudian letakkannya atas tapak putaran.
6. Tetapkan pembawa dalam kedudukan bawah dan kukukannya.

Laraskan pisau pemisah

⚠️AMARAN: Jangan keluarkan pisau pemisah.

⚠️AMARAN: Periksa jika pisau pemisah diletakkan dalam kawasan "A" seperti yang ditunjukkan dalam rajah apabila dilihat dari atas. Jika tidak, sila hubungi pusat servis Makita diiktiraf untuk pembaikan. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan bahan kerja bersandar pada gergaji bulat dan mengakibatkan kecederaan serius.

► **Rajah37:** 1. Lebar bilah 2. Pisau pemisah 3. Bolt heksagon

⚠️AMARAN: Kukuhkan pisau pemisah sebelum memotong. Operasi dengan pisau pemisah yang tidak dipasang dengan kukuh boleh menyebabkan bahan kerja menolak keluar atau tersangkut dan mengakibatkan kecederaan.

4~5mm(mm)



Kelegaan antara pisau pemisah dan gigi bilah mesti kira-kira 4 - 5 mm.

Semasa memasang bilah gergaji bulat, sentiasa periksa kelegaan antara pisau pemisah dan gigi bilah. Jika perlu, laraskan pisau pemisah seperti berikut:

1. Rendahkan meja permukaan kepada kedudukan terendah supaya bilah gergaji bulat menjulur sepenuhnya.
2. Longgarkan dua bolt heksagon ikut lawan arah jam dengan kunci allen.
3. Laraskan pisau pemisah semasa mengukur kelegaan.
► **Rajah38:** 1. Pisau pemisah 2. Bolt heksagon
4. Ketatkan bolt heksagon dengan kukuh. Periksa jika pengadang bilah atas berfungsi dengan lancar sebelum memotong.

Melaraskan ketinggian meja permukaan

⚠️AMARAN: Letakkan meja permukaan di kedudukan paling atas semasa menggunakan alat dalam mod gergaji miter. Jika tidak, bilah gergaji bulat menjulur dari meja permukaan boleh menyebabkan kecederaan.

⚠️PERHATIAN: Selepas mengubah ketinggian pemotongan dalam mod gergaji meja, sentiasa mengukuhkan meja permukaan dengan mengetatkan tuil dengan teguh.

Bagi mengubah ketinggian pemotongan dalam mod gergaji meja, laraskan ketinggian meja permukaan seperti berikut:

1. Longgarkan dua tuil yang mengukuhkan meja permukaan.
► **Rajah39:** 1. Tuil (sebelah kanan) 2. Tuil (sebelah kiri)
2. Laraskan ketinggian meja permukaan dengan memutarakan tombol.

Bagi menaikkan meja permukaan, pusing tombol ikut arah jam. Bagi merendahkan meja permukaan, pusing tombol ikut arah lawan jam.

Anda juga boleh melaraskan ketinggian dengan menarik atau menolak meja permukaan.

► **Rajah40:** 1. Tombol

3. Ketatkan tuil dengan kukuh.
4. Putar nat sehingga bahagian atasnya menyentuh siling, seperti yang ditunjukkan dalam rajah. Tindakan ini menstabilkan meja permukaan.
► **Rajah41:** 1. Nat

Pemasangan dan pelarasan pagar belah

Memasang pagar belah

1. Letakkan pemasangan pagar belah ke atas meja dan ketatkan skru pengapit (A).

► **Rajah42:** 1. Pemasangan pagar belah 2. Skru pengapit (A)

2. Longgarkan skru pengapit (B).

► **Rajah43:** 1. Skru pengapit (B) 2. Pagar belah 3. Hujung pagar belah 4. Kawasan pemasangan 5. Had paling hadapan 6. Had paling belakang 7. Pisau pemisah 8. Bilah gergaji bulat 9. Bahan kerja

3. Letakkan pagar belah supaya hujungnya sampai dalam kawasan antara had paling hadapan dan had paling belakang.

Had paling hadapan ialah titik tempat pinggir depan bilah gergaji bulat muncul dari permukaan atas bahan kerja.

Had paling belakang ialah pinggir depan pisau pemisah. Tujuan pelarasan ini adalah untuk mengurangkan risiko tolak keluar. Tolak keluar boleh berlaku apabila kepingan potongan tersepi antara bilah gergaji bulat

dan pagar belah. Situasi ini boleh menyebabkan kepingan potongan tercampak ke arah pengendali.

Kedudukan sesuai untuk pagar belah berbeza mengikut ketebalan bahan kerja dan ketinggian bilah gergaji bulat.

4. Selepas melaraskan kedudukan pagar belah, ketatkan skru pengapit (B).

NOTA: Terdapat empat corak bagi meletakkan pagar belah seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

Satu sisi pagar belah mempunyai pinggir yang dinaikkan dan satu sisi lagi tidak mempunyai pinggir.

Gunakan Corak B dan C hanya apabila memotong bahan kerja.

- **Rajah44:** 1. Pagar belah 2. Pemegang pagar belah 3. Nat segi empat sama 4. Bilah gergaji bulat

Melaraskan pagar belah

Pagar belah dilaraskan kilang dan selari dengan permukaan bilah. Jika pagar belah salah jajaran dengan bilah gergaji bulat disebabkan penggunaan tempoh panjang, teruskan seperti berikut:

1. Rendahkan meja permukaan kepada kedudukan terendah supaya bilah gergaji bulat kelihatan di kedudukan tertinggi dari meja permukaan.
 2. Putar dua skru pelaras lawan arah jam.
 3. Semasa menekan hujung pemegang pagar belah ke arah anda, gerakan bahagian hadapan pemegang pagar belah supaya jarak A dan B menjadi sama seperti dalam rajah.
 4. Ketatkan dua skru pelaras dengan kukuh.
- **Rajah45:** 1. Skru pelaras 2. Pemegang pagar belah 3. Bilah gergaji bulat

⚠PERHATIAN: Pastikan untuk melaras pagar belah supaya ia selari dengan bilah gergaji bulat. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan tolak keluar berbahaya.

- **Rajah46:** 1. Pagar belah 2. Bilah gergaji bulat 3. Pengadang bilah atas

⚠PERHATIAN: Pastikan untuk melaraskan pagar belah supaya ia tidak menyentuh pengadang bilah atas atau bilah gergaji bulat.

OPERASI

Memotong sebagai gergaji miter

Semasa mengendalikan alat ini sebagai gergaji miter, alat ini bertujuan untuk memotong produk kayu. Dengan bilah gergaji bulat asli Makita yang sesuai, bahan berikut juga boleh digergaji:

— Produk aluminium

Rujuk laman web kami atau hubungi peniaga Makita tempatan anda untuk bilah gergaji bulat yang betul untuk digunakan untuk bahan yang dipotong.

⚠AMARAN: Ketika menggunakan alat dalam mod gergaji miter, kukuhkan meja permukaan pada kedudukan teratas supaya bilah gergaji bulat tidak menjulur dari permukaan atas meja permukaan.

⚠AMARAN: Bahan kerja mestilah dikukuhkan dengan kemas pada tapak putaran dan pagar panduan menggunakan ragum semasa semua operasi. Jika bahan kerja tidak dipasang dengan betul pada pagar, bahan boleh bergerak semasa operasi pemotongan. Ini boleh merosakkan bilah gergaji bulat dan menyebabkan bahan tercampak. Bahan tercampak boleh menyebabkan kehilangan kawalan dan kecederaan serius.

⚠AMARAN: Pastikan bilah gergaji bulat tidak menyentuh bahan kerja, dll. sebelum menghidupkan suis. Menghidupkan alat dengan bilah gergaji bulat yang menyentuh bahan kerja boleh mengakibatkan tolak keluar dan kecederaan serius.

⚠AMARAN: Selepas operasi memotong, jangan naikan pemegang sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya. Menaikkan pemegang semasa bilah gergaji bulat meluncur boleh menyebabkan kecederaan serius dan kerosakan pada bahan kerja.

⚠AMARAN: Jangan melakukan sebarang pelarasan seperti memutar genggam, tombol dan tuil pada alat semasa bilah gergaji bulat berputar. Pelarasan semasa bilah gergaji bulat sedang berputar boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

⚠PERHATIAN: Jangan lepaskan pemegang tiba-tiba daripada kedudukan bawah sepenuhnya. Kepala gergaji tidak terkawal boleh mengenai anda dan menyebabkan kecederaan.

NOTIS: Sebelum penggunaan, pastikan pin penahan dibuka bagi menaikkan pembawa.

NOTIS: Jangan gunakan tekanan berlebihan pada pemegang apabila memotong. Terlalu banyak daya boleh menyebabkan terlebih beban kepada motor dan kecekapan pemotongan dikurangkan. Tekan pemegang dengan daya yang sesuai bagi memastikan pemotongan lancar. Kekalkan kelajuan bilah.

NOTIS: Tekan pemegang dengan lembut semasa memotong bahan kerja. Jangan tekan pemegang dengan daya berlebihan atau kenakan daya sisi. Bilah gergaji bulat boleh bergetar dan meninggalkan kesan pada bahan kerja. Getaran ini juga boleh mengurangkan ketepatan pemotongan.

Pemotongan tekanan

1. Kukuhkan bahan kerja dengan jenis ragum yang betul.
2. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji bulat membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat mencapai kelajuan penuh sebelum menurunkan.
3. Semasa menekan tuil buka kunci ke kiri, rendahkan pemegang dengan perlahan-lahan sehingga kedudukan bawah sepenuhnya bagi memotong bahan

kerja.

4. Apabila potongan selesai, matikan alat dan **tunggu sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya**. Selepas itu, kembalikan pemegang ke kedudukan terangkat sepenuhnya.

► **Rajah47**

Pemotongan miter

Rujuk kepada bahagian untuk melaraskan sudut miter dan bahagian untuk pemotongan tekanan.

Potongan serong

⚠️AMARAN: Pastikan bilah gergaji bulat mampu bergerak bebas di sepanjang julat pemotongan yang diinginkan sebelum anda melakukan pemotongan serong. Tolak keluar dan kecederaan serius boleh berlaku jika pergerakan bilah diganggu semasa pemotongan.

⚠️AMARAN: Semasa membuat pemotongan serong, jauhkan tangan dari laluan bilah gergaji bulat. Sudut bilah gergaji bulat boleh mengelirukan pengendali berkenaan laluan bilah sebenar semasa pemotongan. Sentuhan tidak sengaja dengan bilah gergaji bulat boleh menyebabkan kecederaan serius.

⚠️AMARAN: Jangan naikkan bilah gergaji bulat sehingga ia berhenti sepenuhnya. Semasa potongan serong, kepingan dipotong boleh terletak pada bilah gergaji bulat. Jika bilah gergaji bulat dinaikkan semasa ia berputar, kepingan dipotong boleh dikeluarkan oleh bilah gergaji bulat. Ia menyebabkan bahan kerja pecah dan boleh menyebabkan kecederaan serius.

NOTIS: Semasa menekan pemegang ke bawah, berikan tekanan secara selari dengan bilah gergaji bulat. Mengenakan daya secara serenjang kepada tapak putaran atau mengubah arah tekanan semasa pemotongan boleh menjejaskan ketepatan pemotongan.

1. Laraskan sudut serong mengikut prosedur yang diterangkan dalam bahagian untuk pelarasan sudut serong. Kemudian ketatkan tuil.
 2. Kukuhan bahan kerja dengan ragum.
 3. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji bulat membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat mencapai kelajuan penuh.
 4. Semasa menekan tuil buka kunci ke kiri, rendahkan pemegang dengan perlahan-lahan sehingga kedudukan bawah sepenuhnya bagi memotong bahan kerja.
 5. Apabila potongan selesai, matikan alat dan tunggu sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya. Selepas itu, kembalikan pemegang ke kedudukan terangkat sepenuhnya.
- **Rajah48**

Pemotongan majmuk

Pemotongan majmuk bermaksud memotong kedua-dua sudut serong dan miter pada masa yang sama pada bahan kerja. Pemotongan majmuk boleh dilakukan pada sudut yang ditunjukkan dalam jadual.

Sudut miter	Sudut serong
0° Kiri dan Kanan - 45°	Kiri 0° - 45°

Semasa melakukan pemotongan majmuk, rujuk bahagian untuk pemotongan tekanan, pemotongan miter dan pemotongan serong.

Memotong penyemperitan aluminium

Semasa memotong penyerempitan aluminium, guna blok penjarak atau potongan sisa seperti yang ditunjukkan dalam rajah bagi mengelakkan perubahan bentuk aluminium. Gunakan pelincir pemotong bagi mengelakkan pembentukan bahan aluminium pada bilah gergaji bulat.

- **Rajah49:** 1. Ragum 2. Blok penjarak 3. Pagar panduan 4. Penyerempitan aluminium 5. Blok penjarak

⚠️AMARAN: Jangan potong penyerempitan aluminium tebal atau bulat. Penyerempitan ini sukar dikukuhkan. Pengapit bahan kerja boleh longgar semasa pemotongan. Ini boleh mengakibatkan kehilangan kawalan dan kecederaan serius.

Kayu muka

Penggunaan kayu muka untuk membantu mengukuhkan potongan bebas serpihan dalam bahan kerja. Pasangkan kayu muka ke pagar panduan menggunakan lubang di pagar panduan. Lihat rajah di bawah untuk dimensi kayu muka yang disyorkan.

- **Rajah50:** 1. Lubang

⚠️PERHATIAN: Gunakan kayu lurus ketebalan rata sebagai kayu muka.

⚠️PERHATIAN: Gunakan skru untuk memasang kayu muka ke pagar panduan. Pasang skru supaya kepalanya di bawah permukaan kayu muka.

⚠️PERHATIAN: Apabila kayu muka dipasang, jangan putar tapak putaran dengan pemegang diturunkan. Bilah gergaji bulat atau kayu muka akan rosak.

Memotong panjang berulang

Semasa memotong beberapa keping kayu pada panjang yang sama, julat dari 240 mm hingga 400 mm, gunakan plat set untuk meningkatkan kecekapan.

1. Pasang plat set pada pemegang seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

► **Rajah51:** 1. Plat set 2. Pemegang 3. Skru

2. Jajarkan garisan potongan pada bahan kerja anda dengan sama ada di sebelah kiri atau kanan alur di papan keratan. Semasa memegang bahan kerja, gerakan plat set selaras pada hujung bahan kerja.

3. Pasang plat set dengan skru. Semasa anda tidak menggunakan plat set, longgarkan skru dan ubah plat set ke tepi bagi mengelakkan gangguan.

NOTA: Penggunaan pemasangan rod pemegang (aksesori pilihan) membenarkan pemotongan berulang dengan panjang sehingga kira-kira 2,200 mm.

Memotong sebagai gergaji meja

Semasa mengendalikan alat ini sebagai gergaji meja (gergaji bangku), alat ini bertujuan untuk memotong produk kayu sahaja.

⚠️AMARAN: Sentiasa kunci pembawa dalam kedudukan bawah dengan menarik dan memutar pin penahan kepada kedudukan terkunci.

⚠️AMARAN: Sentiasa menggunakan “pembantu kerja”, seperti kayu tolak dan blok tolak, apabila terdapat risiko tangan atau jari anda mungkin dekat dengan bilah gergaji bulat. Pastikan ia digunakan semasa memotong bahan kerja kecil atau sempit.

⚠️AMARAN: Sentiasa pegang bahan kerja dengan kukuh dengan meja dan pagar belah. Jangan bengkokkan atau pintal bahan kerja semasa pemasukan. Jika bahan kerja bengkok atau dipintalkan, bahaya tolak keluar mungkin berlaku.

⚠️AMARAN: JANGAN menarik bahan kerja semasa bilah gergaji bulat sedang berjalan. Jika anda menarik bahan kerja sebelum melengkapkan potongan, matikan alat semasa memegang bahan kerja dengan kukuh, kemudian tunggu sehingga bilah gergaji bulat berhenti sepenuhnya. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan tolak keluar yang berbahaya.

⚠️AMARAN: JANGAN keluarkan bahan potongan semasa bilah gergaji bulat berjalan.

⚠️AMARAN: JANGAN letakkan tangan atau jari anda di laluan bilah gergaji bulat.

⚠️AMARAN: Sentiasa kukuhkan pagar belah dengan teguh. Kegagalan berbuat demikian akan menyebabkan tolak keluar berbahaya.

NOTIS: Semasa menggunakan alat dalam mod gergaji meja (mod gergaji bangku), balikkan pagar sub menghadap keluar, kemudian letakkan penutup bilah pada tapak putaran. Untuk cara meletakkan penutup bilah pada tapak putaran, lihat bahagian “Penyimpanan penutup bilah”.

Pembantu kerja

Kayu tolak, blok tolak atau pagar tambahan ialah jenis “pembantu kerja”. Gunakannya untuk mendapatkan potongan yang selamat dan tepat tanpa menyentuh bilah gergaji bulat dengan mana-mana bahagian tubuh anda.

Blok tolak

Buat blok tolak daripada kepingan kayu lapis 15 mm. Pemegang hendaklah berada di tengah kepingan kayu lapis. Lekatkan dengan gam dan skru kayu seperti dalam rajah. Pastikan untuk lekatkan kepingan kayu 10 mm x 9 mm x 30 mm dengan gam. (Jangan gunakan paku dalam blok tolak.) Bahagian ini mengelakkan bilah gergaji bulat daripada menjadi tumpul jika pengendali

memotong blok tolak secara tidak sengaja.

► **Rajah52:** 1. Muka/bucu selari 2. Pemegang 3. Skru kayu 4. Permukaan gam

Pagar tambahan

Buat pagar tambahan daripada kepingan kayu lapis 10 mm dan 15 mm.

► **Rajah53:** 1. Muka/bucu selari 2. Lubang (diameter 7 mm)

Keluarkan pagar belah, skru pengapit (B), sesendal leper dan nat segi empat sama dari pemegang pagar belah. Kemudian pasang pagar tambahan kepada pemegang pagar belah menggunakan bolt M6 lebih panjang daripada M6x50, sesendal dan nat.

► **Rajah54:** 1. Bolt M6 2. Sesendal 3. Nat

Membelah

⚠️PERHATIAN: Semasa memotong bahan kerja panjang atau besar, sentiasa sediakan sokongan mencukupi di belakang meja permukaan. Jangan benarkan papan panjang bergerak atau berubah atas meja permukaan. Ini akan menyebabkan bilah gergaji bulat tersangkut dan meningkatkan kemungkinan tolak keluar dan kecederaan. Sokongan mesti sama tinggi dengan meja permukaan.

1. Laraskan ketinggian potongan lebih tinggi sedikit daripada ketebalan bahan kerja. Laraskan ketinggian meja permukaan bagi mengubah ketinggian pemotongan.

2. Letakkan pagar belah kepada lebar belah dan kukuhkannya dengan menatatkan skru pengapit (A). Sebelum membelah, pastikan skru pengapit (A) dan (B) pemegang pagar belah dikukuhkan.

3. Pusingkan alat dan perlahan-lahan masukkan bahan kerja ke dalam bilah gergaji bulat dengan pagar belahan.

(1) Apabila lebar belah ialah 50 mm atau lebih, gunakan kayu tolak.

► **Rajah55:** 1. Kayu tolak

(2) Apabila lebar belah kurang daripada 50 mm, guna pagar tambahan dan blok tolak.

Pasang pagar tambahan kepada pemegang pagar belah dengan kukuh.

Masukkan bahan kerja dengan tangan sehingga ia mencapai hujungnya dan sampai kira-kira 25 mm di pinggir hadapan meja permukaan. Kemudian, gunakan blok tolak yang diletakkan pada pagar tambahan bagi meneruskan memasukkan bahan kerja hingga pemotongan selesai.

► **Rajah56:** 1. Pagar tambahan 2. Blok tolak

Alat membawa

Sebelum membawa alat, pastikan kartirij bateri dikeluarkan dan kukuhkan semua bahagian boleh bergerak. Sentiasa semak perkara berikut:

- Kartirij bateri ditanggalkan.
- Meja permukaan dikukuhkan di kedudukan teratas supaya bilah gergaji bulat tidak menjulur dari permukaan atas meja permukaan.
- Pembawa berada pada kedudukan sudut serong

0° dan dikukuhkan.

- Pembawa direndahkan dan dikunci.
- Tapak putaran berada pada kedudukan sudut miter betul sepenuhnya dan selamat.
- Pemegang disimpan dan selamat.

Bawa alat dengan memegang kedua-dua sisi tapak alat.

► **Rajah57**

⚠PERHATIAN: Sentiasa kukuhkan semua bahagian bergerak sebelum membawa alat.

Mengerakkan atau melungsurkan bahagian boleh menyebabkan kehilangan kawalan atau imbang dan mengakibatkan kecederaan.

⚠PERHATIAN: Pastikan penaikan pembawa dikunci dengan betul di bawahnya dengan pin penahan. Jika pin penahan tidak dipasang dengan betul, pembawa mungkin terpelanting secara tiba-tiba dan boleh menyebabkan kecederaan diri.

FUNGSI PENGAKTIFAN TANPA WAYAR

Apa yang boleh anda lakukan dengan fungsi pengaktifan tanpa wayar

Fungsi pengaktifan tanpa wayar membolehkan operasi yang bersih dan selesa. Dengan menyambungkan pembersih hampagas yang disokong kepada alat ini, anda boleh menjalankan pembersih hampagas secara automatik bersama dengan operasi suis alat tersebut.

► **Rajah58**

Untuk menggunakan fungsi pengaktifan tanpa wayar, sediakan item berikut:

- Unit tanpa wayar (aksesori pilihan)
- Pembersih hampagas yang menyokong fungsi pengaktifan tanpa wayar

Gambaran keseluruhan tetapan fungsi pengaktifan tanpa wayar adalah seperti berikut. Merujuk kepada setiap bahagian untuk prosedur terperinci.

1. Memasang unit tanpa wayar
2. Pelarasan alat untuk pembersih hampagas
3. Memulakan fungsi pengaktifan tanpa wayar

Memasang unit tanpa wayar

Aksesori pilihan

⚠PERHATIAN: Letakkan alat pada permukaan yang rata dan stabil apabila memasang unit tanpa wayar.

NOTIS: Bersihkan habuk dan kotoran pada alat sebelum memasang unit tanpa wayar. Habuk atau kotoran boleh menyebabkan kerosakan jika ia masuk ke dalam slot unit tanpa wayar.

NOTIS: Untuk mengelakkan kerosakan yang disebabkan oleh statik, sentuh bahan pelepas statik, seperti bahagian logam alat, sebelum mengambil unit tanpa wayar.

NOTIS: Apabila memasang unit tanpa wayar, pastikan unit tanpa wayar dimasukkan ke dalam arah yang betul dan penutup ditutup sepenuhnya.

1. Buka penutup pada alat seperti ditunjukkan dalam gambar.

► **Rajah59:** 1. Penutup

2. Masukkan unit tanpa wayar ke slot dan tutup penutup.

Apabila memasukkan unit tanpa wayar, selaraskan unjuran dengan bahagian tersebunyi pada slot.

► **Rajah60:** 1. Unit tanpa wayar 2. Unjuran 3. Penutup 4. Bahagian berlekuk

Apabila mengeluarkan unit tanpa wayar, buka penutup perlahan-lahan. Cangkuk pada bahagian belakang penutup akan mengangkat unit tanpa wayar semasa anda menarik penutup.

► **Rajah61:** 1. Unit tanpa wayar 2. Cangkuk 3. Penutup

Selepas mengeluarkan unit tanpa wayar, simpannya dalam kes yang dibekalkan atau bekas bebas daripada statik.

NOTIS: Sentiasa gunakan cangkuk di bahagian belakang tudung apabila mengeluarkan unit tanpa wayar. Jika cangkuk tidak menangkap unit tanpa wayar, tutup penutup sepenuhnya dan buka dengan perlahan sekali lagi.

Pelarasan alat untuk pembersih hampagas

NOTA: Pembersih hampagas Makita yang menyokong fungsi pengaktifan tanpa wayar diperlukan untuk pelarasan alat.

NOTA: Selesai memasang unit tanpa wayar kepada alat sebelum memulakan pelarasan alat.

NOTA: Semasa pendaftaran alat, jangan kendalikan mana-mana suis selain butang pengaktifan tanpa wayar dan jangan hidupkan alat atau pembersih vakum.

NOTA: Merujuk kepada manual arahan pembersih hampagas juga.

Jika anda ingin mengaktifkan pembersih hampagas bersama-sama dengan operasi suis alat, selesaikan pelarasan alat terlebih dahulu.

1. Pasang bateri kepada pembersih hampagas dan alat itu.
 2. Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
- **Rajah62:** 1. Suis tunggu sedia
3. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada

pembersih hampagas selama 3 saat sehingga lampu pengaktifan tanpa wayar berkelip hijau. Kemudian tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat dengan cara yang sama.

- **Rajah63:** 1. Butang pengaktifan tanpa wayar
2. Lampu pengaktifan tanpa wayar

Jika pembersih hampagas dan alat itu terhubung dengan jayanya, lampu pengaktifan wayarless akan menyala hijau selama 2 saat dan mula berkedip biru.

NOTA: Lampu pengaktifan tanpa wayar selesai berkelip dalam warna hijau selepas 20 saat berlalu. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat semasa lampu pengaktifan tanpa wayar pada pembersih berkelip. Jika lampu pengaktifan tanpa wayar tidak berkelip hijau, tolak butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan tahannya lagi.

NOTA: Apabila melakukan dua atau lebih alat pelarasan untuk satu pembersih hampagas, selesaikan pelarasan alat satu demi satu.

Memulakan fungsi pengaktifan tanpa wayar

⚠PERHATIAN: Semasa mengendalikan pembersih vakum dengan butang vakum, pastikan pengadang bilah ditutup. Sentuhan tidak sengaja pada bilah gergaji bulat boleh menyebabkan kecederaan.

NOTA: Selesaikan pelarasan alat untuk pembersih hampagas sebelum pengaktifan tanpa wayar.

NOTA: Merujuk kepada manual arahan pembersih hampagas juga.

Selepas pelarasan alat kepada pembersih hampagas, pembersih hampagas akan berjalan secara automatik bersama dengan operasi suis alat tersebut. Hidupkan alat bagi mengaktifkan pembersih vakum semasa operasi.

Pembersih vakum juga boleh diaktifkan walaupun tidak menjalankan operasi pemotongan dengan menekan butang vakum pada alat.

► **Rajah64**

1. Pasang unit tanpa wayar kepada alat tersebut.
2. Sambungkan hos pembersih hampagas dengan alat ini.

► **Rajah65**

Keterangan status lampu pengaktifan tanpa wayar

- **Rajah68:** 1. Lampu pengaktifan tanpa wayar

Lampu pengaktifan tanpa wayar menunjukkan status fungsi pengaktifan tanpa wayar. Merujuk kepada jadual di bawah untuk maksud status lampu.

3. Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".

► **Rajah66:** 1. Suis tunggu sedia

4. Tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat sekejap. Lampu pengaktifan tanpa wayar akan berkelip warna biru.

► **Rajah67:** 1. Butang pengaktifan tanpa wayar
2. Lampu pengaktifan tanpa wayar

5. Hidupkan alat. Periksa jika pembersih vakum berjalan semasa alat beroperasi.

6. Tekan butang vakum untuk menghidupkan pembersih hampagas. Periksa sama ada lampu pengaktifan tanpa wayar menyala biru dan pembersih hampagas terus berjalan sehingga anda menekan butang semula.

7. Bagi menghentikan operasi vakum, sama ada matikan alat atau tekan butang vakum sekali lagi. Pembersih vakum berhenti berjalan beberapa saat selepas operasi suis, kemudian lampu menjadi berkelip biru.

NOTA: Status suis (menghidupkan/mematiakan pembersih) boleh diperoleh dalam lampu pengaktifan tanpa wayar. Untuk butiran, rujuk bahagian untuk penerangan status lampu pengaktifan tanpa wayar.

8. Untuk menghentikan pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas, tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat.

NOTA: Lampu pengaktifan tanpa wayar pada alat akan berhenti berkelip warna biru apabila tiada operasi selama 2 jam. Dalam kes ini, tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO" dan tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat itu lagi.

NOTA: Pembersih hampagas mula/berhenti dengan lambat. Terdapat jarak masa apabila pembersih hampagas mengesan operasi suis alat.

NOTA: Jarak penghantaran unit tanpa wayar mungkin berbeza-beza bergantung kepada lokasi dan keadaan sekitarnya.

NOTA: Apabila dua atau lebih alat didaftarkan kepada satu pembersih vakum, pembersih vakum boleh mula berjalan walaupun anda tidak menghidupkan alat atau tekan butang vakum kerana pengguna lain menggunakan fungsi pengaktifan tanpa wayar.

Status	Lampu pengaktifan tanpa wayar			Keterangan
	Warna	Hidup Berkelip	Tempoh	
Tunggu sedia	Biru	Hidup	2 jam	Pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas tersedia. Lampu akan dimatikan secara automatik apabila tiada operasi dilakukan selama 2 jam.
		Berkelip	Apabila alat sedang berjalan.	Pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas tersedia dan alat sedang berjalan.
Pelarasan alat	Hijau	Hidup	20 saat	Sedia untuk pelarasan alat. Menunggu pelarasan oleh pembersih hampagas.
		Berkelip	2 saat	Pelarasan alat telah selesai. Lampu pengaktifan tanpa wayar akan mula berkelip warna biru.
Membatalkan pelarasan alat	Merah	Hidup	20 saat	Sedia untuk pembatalan pelarasan alat. Menunggu pembatalan oleh pembersih hampagas.
		Berkelip	2 saat	Pembatalan pelarasan alat telah selesai. Lampu pengaktifan tanpa wayar akan mula berkelip warna biru.
Lain-lain	Merah	Hidup	3 saat	Kuasa dibekalkan kepada unit tanpa wayar dan fungsi pengaktifan tanpa wayar dimulakan.
	Mati	-	-	Pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas dihentikan.

Pembatalan pelarasan alat untuk pembersih hampagas

Lakukan prosedur berikut apabila membatalkan pelarasan alat untuk pembersih vakum.

1. Pasang bateri kepada pembersih hampagas dan alat itu.
2. Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
► **Rajah69:** 1. Suis tunggu sedia
3. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada pembersih hampagas selama 6 saat. Lampu pengaktifan tanpa wayar berkedip hijau dan kemudian

menjadi merah. Selepas itu, tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat dengan cara yang sama.

- **Rajah70:** 1. Butang pengaktifan tanpa wayar
2. Lampu pengaktifan tanpa wayar

Jika pembatalan dilakukan dengan jayanya, lampu pengaktifan tanpa wayar akan menyala merah selama 2 saat dan mula berkelip biru.

NOTA: Lampu pengaktifan tanpa wayar selesai berkelip dalam warna merah selepas 20 saat berlalu. Tekan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat semasa lampu pengaktifan tanpa wayar pada pembersih berkelip. Jika lampu pengaktifan tanpa wayar tidak berkelip merah, tolak butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan tahan lagi.

Penyelesaian masalah untuk fungsi pengaktifan tanpa wayar

Sebelum meminta pembaikan, jalankan pemeriksaan sendiri terlebih dahulu. Jika anda mendapati masalah tidak diterangkan dalam manual, jangan cuba untuk menanggalkan alat. Sebaliknya, tanya Pusat Servis Sah Makita, sentiasa gunakan alat ganti Makita untuk pembaikan.

Kedadaan keabnormalan	Sebab yang mungkin (pincang tugas)	Remedi
Lampu pengaktifan tanpa wayar tidak menyala/berkelip.	Unit tanpa wayar tidak dipasang ke dalam alat. Unit tanpa wayar dipasang tidak betul ke dalam alat tersebut.	Memasang unit tanpa wayar dengan betul.
	Terminal unit tanpa wayar dan/atau slot adalah kotor.	Bersihkan habuk dan kotoran dengan lembut pada terminal unit tanpa wayar dan bersihkan slot.
	Butang pengaktifan tanpa wayar pada alat tidak ditolak.	Tolak butang pengaktifan tanpa wayar pada alat sekejap.
	Suis pada pembersih hampagas tidak ditetapkan kepada "AUTO".	Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
	Tiada bekalan kuasa	Berikan kuasa kepada alat dan pembersih hampagas.

Kedaaan keabnormalan	Sebab yang mungkin (pincang tugas)	Remedi
Tidak dapat menyelesaikan pelarasan alat/pembatalan pelarasan alat dengan berjaya.	Unit tanpa wayar tidak dipasang ke dalam alat. Unit tanpa wayar dipasang tidak betul ke dalam alat tersebut.	Memasang unit tanpa wayar dengan betul.
	Terminal unit tanpa wayar dan/atau slot adalah kotor.	Bersihkan habuk dan kotoran dengan lembut pada terminal unit tanpa wayar dan bersihkan slot.
	Suis pada pembersih hampagas tidak ditetapkan kepada "AUTO".	Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
	Tiada bekalan kuasa	Berikan kuasa kepada alat dan pembersih hampagas.
	Operasi yang tidak betul	Tekan butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan lakukan prosedur pelarasan/pembatalan alat sekali lagi.
	Alat dan pembersih hampagas jauh dari satu sama lain (daripada jarak penghantaran).	Dapatkan alat dan pembersih hampagas rapat antara satu sama lain. Jarak penghantaran maksimum adalah kira-kira 10 m bagaimanapun mungkin berbeza-beza mengikut keadaan.
	Sebelum menamatkan pendaftaran/ pembatalan alat; - alat dihidupkan atau; - butang vakum pada alat ditekan atau; - butang kuasa pada pembersih vakum dihidupkan.	Tekan butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan lakukan prosedur pelarasan/pembatalan alat sekali lagi.
	Prosedur pelarasan alat untuk alat atau pembersih hampagas belum selesai.	Lakukan prosedur pendaftaran alat untuk kedua-dua alat dan pembersih hampagas pada masa yang sama.
	Gangguan radio oleh peralatan lain yang menghasilkan gelombang radio intensiti tinggi.	Pastikan alat dan pembersih hampagas jauh dari peralatan seperti peranti Wi-Fi dan ketuhar gelombang mikro.
Pembersih hampagas tidak berjalan bersama dengan operasi suis alat itu.	Unit tanpa wayar tidak dipasang ke dalam alat. Unit tanpa wayar dipasang tidak betul ke dalam alat tersebut.	Memasang unit tanpa wayar dengan betul.
	Terminal unit tanpa wayar dan/atau slot adalah kotor.	Bersihkan habuk dan kotoran dengan lembut pada terminal unit tanpa wayar dan bersihkan slot.
	Butang pengaktifan tanpa wayar pada alat tidak ditolak.	Tekan butang pengaktifan tanpa wayar sekejap dan pastikan lampu pengaktifan tanpa wayar berkelip biru.
	Suis pada pembersih hampagas tidak ditetapkan kepada "AUTO".	Tetapkan suis tunggu sedia pada pembersih hampagas kepada "AUTO".
	Lebih daripada 10 alat telah dilaraskan kepada pembersih vakum.	Lakukan pelarasan alat lagi. Jika lebih daripada 10 alat yang dilaraskan kepada pembersih hampagas, alat yang dilaraskan paling awal akan dibatalkan secara automatik.
	Pembersih hampagas gagal untuk mendaftarkan alat dengan berjaya.	Memperbaharui pendaftaran alat.
	Pembersih hampagas memadam semua pelarasan alat.	Lakukan pelarasan alat lagi.
	Tiada bekalan kuasa	Berikan kuasa kepada alat dan pembersih hampagas.
	Alat dan pembersih hampagas jauh dari satu sama lain (daripada jarak penghantaran).	Dapatkan alat dan pembersih hampagas lebih dekat antara satu sama lain. Jarak penghantaran maksimum adalah kira-kira 10 m bagaimanapun mungkin berbeza-beza mengikut keadaan.
Pembersih vakum berjalan semasa tiada suis alat beroperasi.	Gangguan radio oleh peralatan lain yang menghasilkan gelombang radio intensiti tinggi.	Pastikan alat dan pembersih hampagas jauh dari peralatan seperti peranti Wi-Fi dan ketuhar gelombang mikro.
	Pengguna lain menggunakan pengaktifan tanpa wayar pembersih hampagas dengan alat mereka.	Matikan butang pengaktifan tanpa wayar pada alat lain atau batalkan pelarasan alat lain.

PENYELENGGARAAN

⚠️AMARAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan kartrij bateri dikeluarkan sebelum cuba menjalankan pemeriksaan atau penyelenggaraan. Kegagalan menanggalkan kartrij bateri dan mematikan alat boleh menyebabkan permulaan alat yang tidak disengajakan yang boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

⚠️AMARAN: Sentiasa pastikan bilah gergaji bulat tajam dan bersih untuk prestasi terbaik dan paling selamat. Percubaan memotong dengan bilah gergaji bulat tumpul atau kotor boleh menyebabkan tolak keluar dan mengakibatkan kecederaan serius.

⚠️PERHATIAN: Jangan mengapit atau ikat pengadang bilah kepada kedudukan terbuka semasa pembersihan. Bilah gergaji bulat yang terdedah mungkin mengakibatkan kecederaan diri.

NOTIS: Jangan gunakan petrol, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, apa-apa penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Kilang atau Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

Melaraskan sudut pemotongan

Atas ini dilaraskan dan dijajarkan dengan berhati-hati di kilang. Tetapi, pengendalian kasar boleh menyebabkan salah jajaran. Jika alat anda tidak dijajarkan dengan betul, ikuti langkah di bawah.

Sudut miter

1. Longgarkan genggamannya yang mengukuhkan tapak putaran.
2. Putarkan tapak putaran supaya penunjuk menunjuk ke 0° pada skala sudut miter.
3. Ketatkan genggamannya dan longgarkan bolt soket heksagon yang mengukuhkan pakar pagar panduan menggunakan kunci allen.
▶ **Rajah71:** 1. Bolt soket heksagon
4. Turunkan pemegang sepenuhnya dan kuncikannya dalam kedudukan bawah dengan menggunakan pin penahan.
5. Jajarkan pakar panduan supaya bahagian sisi bilah gergaji bulat selari dengan muka pagar panduan. Guna pembaris segi tiga atau sesiku-L untuk memeriksa penjajaran.
▶ **Rajah72:** 1. Pembaris segi tiga 2. Genggamannya 3. Pagar panduan
6. Ketatkan bolt soket heksagon yang mengukuhkan pakar panduan, bermula dari bahagian kanan.

Sudut serong

Sudut serong 0°

1. Turunkan pemegang sepenuhnya dan kuncikannya dalam kedudukan bawah dengan menggunakan pin penahan.
2. Longgarkan tuil di bahagian belakang alat.
3. Pusing bolt pelaras sudut serong 0° di bahagian kanan tapak putaran arah lawan jam. Putarkannya dua atau tiga kali bagi menjongket bilah gergaji bulat ke kanan.
▶ **Rajah73:** 1. Tapak putaran 2. Tuil 3. Bolt pelaras 0°
4. Pusing bolt pelaras sudut serong 0° ikut arah jam. Guna pembaris segi tiga atau sesiku-L di sebelah bilah gergaji bulat dengan permukaan atas tapak putaran.
▶ **Rajah74:** 1. Pembaris segi tiga 2. Bilah gergaji bulat 3. Permukaan atas tapak putaran

Pastikan penunjuk tunjukkan 0° pada skala sudut serong. Jika tidak, longgarkan skru yang mengukuhkan penunjuk. Laraskan penunjuk supaya ia menunjukkan 0°.

- ▶ **Rajah75:** 1. Lengan 2. Skala sudut serong 3. Penunjuk

Sudut serong 45°

NOTIS: Sebelum melaraskan sudut serong 45°, selesaikan pelarasan sudut serong 0°.

1. Longgarkan tuil dan sengetkan pembawa ke kiri sepenuhnya. Pastikan penunjuk untuk sudut miter menunjukkan 45° pada skala sudut serong.
▶ **Rajah76:** 1. Tuil 2. Lengan 3. Penunjuk 4. Bolt pelaras sudut serong 45°
2. Jika penunjuk tidak menunjukkan 45°, pusing bolt pelaras sudut serong 45° sehingga penunjuk menunjukkan 45°.

Selepas menggunakan

Selepas digunakan, lap serpihan dan habuk yang melekat pada alat dengan kain atau sejenisnya. Bersihkan pengadang bilah mengikut arahan. (Lihat bahagian bertajuk "Pengadang bilah" untuk butiran.) Lincirkan bahagian meluncur dengan minyak mesin bagi mengelakkan karat.

AKSESORI PILIHAN

⚠️PERHATIAN: Aksesori atau alat tambahan ini adalah disyorkan untuk digunakan dengan alat Makita anda yang dinyatakan dalam manual ini. Penggunaan sebarang aksesori atau alat tambahan lain boleh menyebabkan risiko kecederaan. Hanya gunakan aksesori atau alat tambahan untuk tujuan yang dinyatakannya.

Jika anda memerlukan sebarang bantuan untuk maklumat lebih lanjut mengenai aksesori ini, tanya Pusat Perkhidmatan Makita tempatan anda.

- Bilah gergaji bulat berhujung karbida
- Beg habuk
- Ragum menegak
- Ragum mendatar
- Pemegang
- Pemasangan pemegang
- Pemasangan rod pemegang
- Plat set
- Kayu tolak
- Pemasangan pagar belah
- Peraturan segi tiga
- Kunci allen
- Unit tanpa wayar
- Bateri dan pengecas asli Makita

NOTA: Beberapa item dalam senarai mungkin disertakan dalam pakej alat sebagai aksesori standard. Item mungkin berbeza mengikut negara.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy:		LH001G
Đường kính lưỡi cưa		255 mm - 260 mm
Đường kính lỗ	Các quốc gia Châu Âu	30 mm
	Các quốc gia khác ngoài Châu Âu (tùy thuộc vào quốc gia)	15,88 mm / 25,4 mm / 30 mm
Độ dày thân lưỡi cưa		1,5 mm - 1,8 mm
Độ dày rãnh cưa tối đa của lưỡi cưa đĩa		3,2 mm
Độ dày dao cắt lưỡi xẻ rãnh		2,0 mm
Kích thước (D x R x C) (không kèm hộp pin)		545 mm x 476 mm x 585 mm
Kích thước bàn (R x D)		260 mm x 415 mm
Chế độ cưa đa góc	Góc vát tối đa	Trái 45°, Phải 52°
	Góc xiên tối đa	Trái 45°, Phải 0°
	Công suất cắt tối đa (C x R)	Tham khảo bảng dưới đây.
Chế độ cưa bàn (chế độ cưa bàn máy)	Công suất cắt tối đa (C)*	40 mm
Tốc độ không tải (RPM)		4.300 min ⁻¹
Điện áp định mức		D.C. 36 V - tối đa 40 V
Khối lượng tịnh		14,8 - 16,0 kg

- * Công suất cắt tối đa khi đường kính lưỡi cưa là 260 mm.
- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Giá trị khối lượng tịnh bao gồm sự kết hợp nhẹ nhất và nặng nhất của (các) phụ tùng để sử dụng bình thường và an toàn và (các) hộp pin được chỉ định trong hướng dẫn sử dụng.

Công suất cắt tối đa (C x R) khi đường kính lưỡi cưa là 260 mm ở chế độ cưa đa góc

Góc xiên	-	Góc vát		
		45° (trái)	0°	45° (phải)
0°	*1	69 mm x 85 mm	69 mm x 130 mm	69 mm x 85 mm
	*2	93 mm x 67 mm	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
45° (trái)	*1	35 mm x 65 mm	35 mm x 130 mm	35 mm x 91 mm
	*2	49 mm x 42 mm	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm

- *1: Khi phôi gia công được đặt ở vị trí cho phép đạt chiều rộng cắt ngang lớn nhất.
*2: Khi phôi gia công được đặt ở vị trí cho phép đạt chiều cao cắt dọc lớn nhất.

Hộp pin và sạc pin có thể áp dụng

Hộp pin	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H* * : Pin được khuyến dùng
Bộ sạc	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- Một số hộp pin và sạc pin được nêu trong danh sách ở trên có thể không khả dụng tùy thuộc vào khu vực cư trú của bạn.

⚠CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng hộp pin và sạc pin được nêu trong danh sách ở trên. Việc sử dụng bất cứ hộp pin và sạc pin nào khác có thể gây ra thương tích và/hoặc hỏa hoạn.

Ký hiệu

Phản dưới đây cho biết các ký hiệu có thể được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các

ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



Đeo thiết bị bảo vệ mắt.



Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, hãy giữ đầu cửa hướng xuống, sau khi cắt xong, ấn giữ đầu lưỡi của đĩa xuống cho đến khi dừng hoàn toàn.



Khi sử dụng dụng cụ ở chế độ cửa đa góc, hãy cố định bàn trên ở vị trí cao nhất để đảm bảo lưỡi cửa đĩa không nhô lên khỏi mặt trên của bàn.



Không đặt bàn tay hoặc ngón tay gần lưỡi cửa đĩa.



Không nhìn thẳng vào đèn đang hoạt động.



Không vứt bỏ bộ phận này. Phần này rất cần thiết cho quá trình vận hành.



Chỉ dành cho các quốc gia EU
Do có các thành phần nguy hiểm bên trong thiết bị điện và điện tử, ắc quy và pin thải bỏ nên có thể có tác động không tốt đến môi trường và sức khỏe con người.
Không vứt bỏ các thiết bị điện và điện tử hoặc pin với rác thải sinh hoạt!
Theo Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện và điện tử thải bỏ và về pin và ắc quy và pin thải bỏ, cũng như sự thích ứng của chúng với luật pháp quốc gia, các thiết bị điện, pin và ắc quy thải phải được cất giữ riêng biệt và chuyển đến một điểm thu gom rác thải đô thị riêng, hoạt động theo các quy định về bảo vệ môi trường. Điều này được biểu thị bằng biểu tượng thùng rác có bánh xe gạch chéo được đặt trên thiết bị.

Mục đích sử dụng

Khi vận hành dụng cụ này ở chế độ cửa đa góc, dụng cụ này được thiết kế để thực hiện các đường cắt thẳng và cắt đa góc chính xác trên gỗ. Với các lưỡi đĩa cửa thích hợp, máy có thể cửa được cả nhôm.
Khi vận hành dụng cụ này ở chế độ cửa bàn (cửa bàn máy), dụng cụ này chỉ được thiết kế để thực hiện các đường cắt thẳng chính xác trên gỗ.

CẢNH BÁO AN TOÀN

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠ CẢNH BÁO Vui lòng đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo tất cả các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập

đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

- Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
- Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bùng cháy khí bốc cháy.
- Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

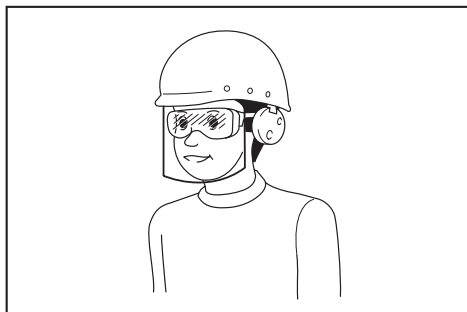
An toàn về Điện

- Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
- Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
- Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
- Không lạm dụng dây điện.** Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động. Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
- Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
- Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
- Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sĩ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.

An toàn Cá nhân

- Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phản đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy.** Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc. Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.

3. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy.** Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cầm hoặc di chuyển dụng cụ máy. Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
4. **Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
5. **Không vớ quá cao.** Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp. Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
6. **Ăn mặc phù hợp.** Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
7. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
8. **Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
9. **Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy.** Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

1. **Không dùng lực đối với dụng cụ máy.** Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn. Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
2. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa

chữa.

3. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
4. **Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
5. **Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện.** Kiểm tra tình trạng lịch trực hoặc bộ phận của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
6. **Luôn giữ cho dụng cụ cất được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cất được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
7. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
8. **Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
9. **Khi sử dụng dụng cụ, không được đi giày tay lao động bằng vải, có thể bị vướng.** Việc giày tay lao động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ dùng pin

1. **Chỉ sạc pin lại với bộ sạc do nhà sản xuất quy định.** Bộ sạc phù hợp với một loại bộ pin này có thể gây ra nguy cơ hỏa hoạn khi được dùng cho một bộ pin khác.
2. **Chỉ sử dụng các dụng cụ máy với các bộ pin được quy định cụ thể.** Việc sử dụng bất cứ bộ pin nào khác có thể gây ra thương tích và hỏa hoạn.
3. **Khi không sử dụng bộ pin, hãy giữ tránh xa các đồ vật khác bằng kim loại, chẳng hạn như kẹp giấy, tiền xu, chìa khóa, đinh, ốc vít hoặc các vật nhỏ bằng kim loại mà có thể làm nối tất cả các đầu cực pin.** Các đầu cực pin bị đoản mạch có thể gây cháy hoặc hỏa hoạn.
4. **Trong điều kiện sử dụng quá mức, pin có thể bị chảy nước; hãy tránh tiếp xúc.** Nếu vô tình tiếp xúc với pin bị chảy nước, hãy rửa sạch bằng nước. Nếu dung dịch từ pin tiếp xúc với mắt, cần đi khám bác sĩ thêm. Dung dịch chảy ra từ pin có thể gây rát da hoặc bỏng.
5. **Không sử dụng bộ pin hoặc dụng cụ bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi.** Pin đã bị hư hỏng hoặc đã bị sửa đổi có thể hành động theo cách không thể đoán trước dẫn đến cháy, nổ hoặc nguy cơ

chấn thương.

6. **Không để bộ pin hoặc dụng cụ tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ quá cao.** Tiếp xúc với lửa hoặc nhiệt độ trên 130 °C có thể gây ra cháy nổ.
7. **Làm theo tất cả các hướng dẫn sạc pin và không được sạc bộ pin hoặc dụng cụ vượt giới hạn nhiệt độ quy định trong hướng dẫn.** Sạc pin không đúng hoặc ở nhiệt độ vượt giới hạn nhiệt độ có thể gây hư hỏng cho pin và làm tăng nguy cơ cháy.

Bảo dưỡng

1. **Đề nghị viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
2. **Không bao giờ sử dụng bộ pin đã hỏng.** Dịch vụ bảo hành bộ pin chỉ nên thực hiện bởi nhà sản xuất hoặc các nhà cung cấp dịch vụ được ủy quyền.
3. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

Cảnh báo an toàn cho máy cửa kết hợp giữa chế độ cửa đa góc và cửa bàn (bàn máy)

Áp dụng cho cả chế độ cửa đa góc và chế độ cửa bàn (cửa bàn máy):

1. **Máy cửa kết hợp giữa chế độ cửa đa góc và cửa bàn máy được thiết kế để cắt các sản phẩm gỗ hay giống như gỗ, chúng không thể sử dụng được với đĩa cắt nhám để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, que, đinh tán, v.v...** Bụi nhám sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như chấn bảo vệ bên dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhám sẽ đốt cháy chấn bảo vệ bên dưới, gây rách cửa và các bộ phận bằng nhựa khác.
2. **Giữ nguyên vị trí chấn bảo vệ. Chấn bảo vệ phải được giữ đúng vị trí làm việc và gắn đúng cách, đặc biệt sau khi chuyển đổi chế độ hoạt động.** Chấn bảo vệ bị lỏng, hư hỏng, hoặc không hoạt động đúng cách phải được sửa chữa hoặc thay thế.
3. **Không được sử dụng máy cửa cho đến khi bàn đã được dọn sạch dụng cụ, phế liệu gỗ, v.v... trừ phi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi cửa đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.
4. **Chỉ cắt một phiôi gia công một lần.** Nhiều phiôi gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp chặt thỏa đáng và có thể gây bó kẹt lưỡi cửa hoặc bị xô dịch trong quá trình cắt.
5. **Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị ấn về phía lưỡi cửa đang quay bằng bất cứ phương tiện nào.** Nếu bị giới hạn chuyển động, chẳng hạn khi sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị kẹt vào lưỡi cửa và bị văng mạnh ra ngoài.
6. **Hãy tắt máy cửa và ngắt kết nối bộ pin khi thay lưỡi cửa hoặc điều chỉnh dao cắt lưỡi xẻ rãnh hoặc chấn bảo vệ lưỡi cửa, cũng như khi rời máy mà không giám sát.** Các biện pháp phòng ngừa sẽ tránh được tai nạn.
7. **Tuyệt đối không để máy cửa chạy mà không**

có người giám sát. Tắt máy và không rời khỏi dụng cụ cho đến khi máy dừng hoàn toàn. Máy cửa chạy không có người giám sát là một mối nguy hiểm không thể kiểm soát.

8. **Gắn hoặc đặt máy cửa ở khu vực được chiếu sáng tốt và bằng phẳng, nơi bạn có thể giữ cho dụng cụ đứng vững chắc và cân bằng.** Máy cần được lắp đặt ở khu vực có bề mặt làm việc vững chắc với đủ không gian để dễ dàng thao tác với kích thước phiôi cần gia công. Những khu vực chật hẹp, tối tăm và sàn nhà trơn trượt không bằng phẳng dễ xảy ra tai nạn. Một bề mặt làm việc phẳng và vững chắc sẽ giúp giảm nguy cơ máy cửa bị mất ổn định.
9. **Thường xuyên vệ sinh và loại bỏ mùn cửa dưới bàn cửa và/hoặc thiết bị thu bụi.** Mùn cửa tích tụ có thể cháy và tự bốc cháy.
10. **Máy cửa phải được gắn cố định.** Máy cửa không được cố định đúng cách có thể di chuyển hoặc lật nghiêng.
11. **Luôn sử dụng lưỡi cửa có kích thước và hình dạng (hình thoi và hình tròn) của lỗ tâm chính xác.** Những lưỡi cửa không khớp với phần cứng lắp ráp của máy cửa sẽ chạy lệch tâm, gây mất kiểm soát.
12. **Tuyệt đối không bao sử dụng các bộ phận gắn lưỡi cửa bị hỏng hoặc không đúng cách như vành, vòng đệm lưỡi cửa, bu-lông hoặc đai ốc.** Những bộ phận gắn này được thiết kế đặc biệt cho máy cửa của bạn để vận hành an toàn và đạt hiệu suất tối ưu.
13. **Tuyệt đối không đứng trên máy cửa, không được sử dụng máy như dụng cụ để leo trèo.** Có thể xảy ra thương tích nghiêm trọng nếu dụng cụ bị lật nghiêng hoặc nếu dụng cụ cất vồ tình bị chạm phải.
14. **Đảm bảo lưỡi cửa được lắp đúng hướng để quay.** Không sử dụng đĩa mài, chổi kim loại, hoặc đĩa nhám trên máy cửa. Việc lắp đặt lưỡi cửa không đúng cách hoặc sử dụng phụ kiện không được khuyến nghị có thể gây thương tích nghiêm trọng.
15. **Giữ lưỡi cửa sạch sẽ, sắc, và được lắp đặt đầy đủ.** Tuyệt đối không sử dụng lưỡi cửa bị biến dạng hoặc lưỡi cửa có răng bị nứt hoặc vỡ. Lưỡi cửa sắc và được lắp đặt đúng cách sẽ giảm thiểu bó kẹt, dừng quay và giật ngược.

Khi sử dụng ở chế độ cửa đa góc:

1. **Sử dụng kẹp để giữ chặt phiôi gia công bất cứ khi nào có thể.** Nếu giữ phiôi gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai cạnh của lưỡi cửa ít nhất 100 mm. Không sử dụng cửa này để cắt các vật quá nhỏ so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay. Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi cửa thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi cửa.
2. **Phiôi gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chấn và bàn.** Không gắn phiôi gia công vào lưỡi cửa hoặc cắt "tay không" trong bất kỳ trường hợp nào. Phiôi gia công không được giữ chặt hoặc di chuyển có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.
3. **Đẩy qua phiôi gia công.** Không kéo cửa qua phiôi gia công. Để thực hiện cắt, nâng đầu cửa và kéo nó ra phía trên phiôi gia công

nhưng chưa cắt, khởi động động cơ, ấn đầu của xuống và đẩy của qua phôi gia công. Cắt trên hành trình kéo có thể làm lưỡi của chệch lên trên đầu của phôi gia công và làm văng mảnh lưỡi của về hướng người vận hành.

4. **Tuyệt đối không đặt chéo tay của bạn lên đường định cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi của.** Giữ phôi theo kiểu “chéo tay”, tức là dùng tay trái giữ phôi ở bên phải lưỡi của hoặc ngược lại, là hành động rất nguy hiểm.
5. **Không với ra đằng sau thanh chắn bằng tay ở khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai cạnh của lưỡi của, để loại bỏ phế liệu gỗ, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi của đang quay.** Bạn có thể sẽ sơ ý không nhận ra lưỡi của đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tổn nghiêm trọng.
6. **Kiểm tra phôi gia công của bạn trước khi cắt.** Nếu phôi gia công bị uốn hoặc bị cong vênh, hãy kẹp nó với mặt bị cong hướng về phía thanh chắn. Luôn chắc chắn không có khoảng cách giữa phôi gia công, thanh chắn và bàn dọc theo đường cắt. Phôi gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoay hoặc xô dịch và có thể gây bó kẹt lưỡi của đang quay trong khi cắt. Không được có đinh ốc hoặc ngoại vật trong phôi gia công.
7. **Lên kế hoạch cho công việc của bạn. Mỗi khi bạn thay đổi cài đặt góc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ phôi gia công và không gây cản trở cho lưỡi của hoặc hệ thống bảo vệ.** Không cần bắt dụng cụ thành “BẬT” và không để phôi gia công nằm trên bàn, hãy di chuyển lưỡi của theo một nhát cắt mô phỏng hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cản trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chặn.
8. **Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nối thêm, giá của, v.v... cho phôi gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn.** Các phôi gia công có chiều dài hoặc chiều rộng lớn hơn mặt bàn có thể bị nghiêng hoặc lật nếu không được đỡ chắc chắn. Nếu mảnh cắt hoặc phôi gia công bị lật, nó có thể sẽ nhấc chắn bảo vệ bên dưới hoặc bị lưỡi của đang quay làm văng ra.
9. **Không được nhờ người khác hỗ trợ để thay thế cho bàn nối thêm hoặc giá đỡ bổ sung.** Giá đỡ phôi gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưỡi của bị bó kẹt, hoặc phôi gia công bị xô dịch trong quá trình cắt, sẽ kéo bạn hoặc người hỗ trợ về hướng lưỡi của đang quay.
10. **Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như thanh tròn hoặc ống được chắc chắn.** Thanh tròn có xu hướng lăn trong quá trình cắt, khiến lưỡi của có thể “cắn” vào vật liệu và kéo phôi cùng tay người vận hành vào lưỡi của.
11. **Đề lưỡi dao đặt tốc độ tối đa trước khi tiếp xúc với phôi gia công.** Điều này sẽ làm giảm nguy cơ phôi gia công bị văng ra.
12. **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi của bị kẹt, hãy tắt máy của. Chờ cho tất cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra.** Việc tiếp tục cắt với phôi gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc làm hỏng máy

của.

13. **Sau khi cắt xong, nhả công tắc, hạ đầu máy của xuống và chờ cho lưỡi của dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra.** Với tay gần với lưỡi của đang đi xuống rất nguy hiểm.
14. **Giữ tay cầm chắc khi việc thực hiện nhát cắt chưa hoàn tất hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu của nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống.** Lực phanh của máy của có thể khiến đầu máy của đột ngột bị kéo xuống dưới, gây nguy cơ chấn thương.

**Khi sử dụng ở chế độ của bàn (của bàn máy):
Cảnh báo liên quan đến chấn bảo vệ**

1. **Luôn sử dụng chấn bảo vệ lưỡi của và dao cắt lưỡi xẻ rãnh cho mọi thao tác cắt xuyên hoàn toàn.** Đối với các thao tác cắt xuyên hoàn toàn, khi lưỡi của cắt hết bề dày của phôi gia công, chấn bảo vệ và các thiết bị an toàn khác sẽ giúp giảm thiểu nguy cơ chấn thương.
2. **Phải đảm bảo rằng lưỡi của không tiếp xúc với chấn bảo vệ, dao cắt lưỡi xẻ rãnh hoặc phôi gia công trước khi bật công tắc lên.** Việc vô tình tiếp xúc những vật này với lưỡi của có thể gây ra tình trạng nguy hiểm.
3. **Điều chỉnh dao cắt lưỡi xẻ rãnh theo mô tả trong hướng dẫn sử dụng này.** Khoảng cách, vị trí hoặc căn chỉnh không đúng có thể khiến dao cắt lưỡi xẻ rãnh mất tác dụng, không thể giảm thiểu nguy cơ giật ngược.
4. **Đề dao cắt lưỡi xẻ rãnh làm việc, dao phải tiếp xúc phôi gia công.** Dao cắt lưỡi xẻ rãnh sẽ không phát huy tác dụng khi cắt các phôi gia công quá ngắn, khiến chúng không thể tiếp xúc với dao cắt lưỡi xẻ rãnh. Trong những trường hợp như vậy, dao cắt lưỡi xẻ rãnh sẽ không thể ngăn chặn hiện tượng giật ngược.
5. **Dùng lưỡi của thích hợp làm dao cắt lưỡi xẻ rãnh.** Để dao cắt lưỡi xẻ rãnh hoạt động đúng cách, đường kính của lưỡi của phải khớp với dao cắt lưỡi xẻ rãnh thích hợp, thân của lưỡi của phải mỏng hơn bề dày dao cắt lưỡi xẻ rãnh và bề rộng cắt của lưỡi của phải rộng hơn bề dày của dao cắt lưỡi xẻ rãnh.

Cảnh báo về quy trình cắt

1. **⚠️ NGUY HIỂM: Tuyệt đối không đặt ngón tay hoặc tay của bạn trong vùng gần hoặc thẳng hàng với lưỡi của.** Chỉ cần một chút bất cẩn hoặc trượt tay cũng có thể khiến tay bạn chạm vào lưỡi của và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.
2. **Chỉ đặt phôi gia công vào lưỡi của theo hướng ngược hướng lưỡi quay.** Đặt phôi gia công theo cùng hướng với lưỡi của đang quay trên bàn có thể làm phôi gia công và tay bạn bị kéo vào lưỡi của.
3. **Tuyệt đối không sử dụng cữ đo vát góc để đưa phôi gia công vào khi cắt tách và không sử dụng thanh cữ làm chốt chặn chiều dài khi cắt chéo với cữ đo vát góc.** Điều khiển phôi gia công bằng thanh cữ và cữ đo vát góc cùng một lúc sẽ làm tăng nguy cơ lưỡi của bị kẹt và giật ngược.
4. **Khi cắt tách, luôn giữ vật liệu gia công tiếp xúc hoàn toàn với thanh cữ và luôn áp dụng lực nạp phôi gia công giữa thanh cữ và lưỡi của.** Sử dụng thanh đẩy khi khoảng cách giữa

thanh cỡ và lưới cửa dưới 150 mm và sử dụng bàn đẩy khi khoảng cách này dưới 50 mm. Các thiết bị “Hỗ trợ làm việc” sẽ giữ tay bạn ở khoảng cách an toàn với lưới cửa.

- Chỉ sử dụng thanh đẩy được cung cấp bởi nhà sản xuất hoặc chế tạo theo hướng dẫn. Thanh đẩy này cung cấp khoảng cách vừa đủ từ tay đến lưới cửa.
- Tuyệt đối không sử dụng thanh đẩy bị hỏng hoặc bị cắt. Thanh đẩy bị hỏng hoặc bị cắt có thể gây khiến tay bạn trượt vào lưới cửa.
- Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng “tay không”. Luôn sử dụng thanh cỡ hoặc cỡ đo vát góc để định vị và dẫn hướng phôi gia công. “Tay không” có nghĩa là sử dụng tay của bạn để đỡ hoặc dẫn hướng phôi gia công thay vì dùng thanh cỡ hoặc cỡ đo vát góc. Cửa tay không có thể dẫn đến sai lệch, kẹt và giật ngược.
- Tuyệt đối không với tay xung quanh hoặc qua lưới cửa đang quay. Với tay lấy phôi gia công có thể dẫn đến việc vô tình tiếp xúc với lưới cửa đang quay.
- Cung cấp giá đỡ phôi gia công phụ ở phía sau và/hoặc hai bên bàn cho các phôi dài và/hoặc rộng để giữ chúng cân bằng. Phôi gia công dài và/hoặc rộng có xu hướng xoay trên cạnh bàn gây ra mất kiểm soát, lưới cửa bị kẹt hoặc giật ngược.
- Đưa phôi gia công vào với tốc độ đều đặn. Không uốn cong, xoắn hoặc dịch chuyển phôi gia công từ bên này sang bên kia. Nếu bị kẹt, hãy tắt dụng cụ ngay lập tức, rút phích cắm của dụng cụ, sau đó lấy dụng cụ ra khỏi chỗ kẹt. Lưới cửa bị kẹt vào phôi gia công có thể gây ra hiện tượng giật ngược hoặc làm chết động cơ.
- Không được tháo rời các mảnh vật liệu đã cắt khi máy cửa đang hoạt động. Vật liệu có thể bị mắc kẹt giữa thanh cỡ hoặc bên trong chấn bảo vệ lưới cửa và lưới cửa, sẽ kéo ngón tay của bạn vào lưới cửa. Tắt máy cửa và đợi cho đến khi lưới cửa dừng lại trước khi lấy vật liệu.
- Sử dụng thanh chặn phụ tiếp xúc với mặt bàn khi xê các phôi có độ dày dưới 2 mm. Phôi gia công mỏng có thể kẹt dưới thanh cỡ và tạo ra lực giật ngược.

Nguy hiểm gây giật ngược và các cảnh báo liên quan

Giật ngược là phản ứng đột ngột của phôi gia công do lưới cửa bị bó kẹt hoặc đường cắt trong phôi gia công không thẳng hàng với lưới cửa hoặc khi một phần của phôi gia công bị kẹt giữa lưới cửa và thanh cỡ hoặc vật cố định khác.

Thông thường trong quá trình giật ngược, phôi gia công sẽ được nâng lên khỏi bàn bằng phần sau của lưới cửa và được đẩy về phía người vận hành.

Hiện tượng giật ngược là kết quả của việc sử dụng cửa không đúng cách và/hoặc quy trình hoặc điều kiện vận hành không đúng và có thể tránh được bằng cách thực hiện các biện pháp phòng ngừa thích hợp như dưới đây.

- Tuyệt đối không đứng thẳng hàng với lưới cửa. Luôn đặt cơ thể bạn ở cùng một bên của lưới cửa và thanh cỡ. Lực giật ngược có thể đẩy phôi gia công ở vận tốc cao về phía bất kỳ người nào đứng trước và thẳng hàng với lưới cửa.
- Tuyệt đối không đưa tay qua hoặc vào phía

sau lưới cửa để kéo hoặc đỡ phôi gia công.

Việc vô tình tiếp xúc với lưới cửa có thể xảy ra, hoặc hiện tượng giật ngược có thể kéo ngón tay bạn vào lưới cửa.

- Tuyệt đối không giữ và ấn phôi gia công đang được cắt vào lưới cửa đang quay. Việc ấn phôi gia công đã cắt rời vào lưới cửa sẽ gây kẹt và dẫn đến giật ngược.
- Căn chỉnh thanh cỡ song song với lưới cửa. Thanh cỡ không thẳng hàng sẽ kẹp phôi gia công vào lưới cửa và tạo ra lực giật ngược.
- Cẩn hết sức cẩn thận khi cắt vào các vùng khuất của phôi gia công đã lắp ráp. Lưới cửa nhỏ ra có thể cắt vào các vật thể gây ra hiện tượng giật ngược.
- Đỡ tấm ván lớn để giảm thiểu nguy cơ bó lưới cửa và giật ngược. Các tấm lớn có xu hướng bị võng xuống do trọng lượng của chính chúng. Phải đặt giá đỡ bên dưới tất cả các phần của tấm nhỏ ra khỏi mặt bàn.
- Cẩn hết sức cẩn thận khi cắt phôi gia công bị xoắn, có mắt gỗ cong vênh hoặc không có cạnh thẳng để định hướng bằng cỡ đo vát góc hoặc dọc theo thanh cỡ. Phôi gia công bị cong vênh, có mắt gỗ hoặc xoắn không ổn định và gây ra hiện tượng lệch rãnh cắt với lưới cửa, kẹt và giật ngược.
- Tuyệt đối không cắt đồng thời nhiều phôi gia công được xếp chồng theo chiều dọc hoặc chiều ngang. Lưới cửa có thể cuốn một hoặc nhiều miếng gỗ và gây ra lực giật ngược.
- Khí khởi động lại máy cửa trong khi lưới cửa vẫn còn nằm trong phôi gia công, hãy cẩn giữa lưới cửa trong rãnh cắt sao cho rằng cửa không ăn vào vật liệu. Nếu lưới cửa bị kẹt, nó có thể nâng phôi gia công lên và gây ra phản lực giật ngược khi máy cửa được khởi động lại.

Cảnh báo an toàn bổ sung:

- Chọn đúng loại lưới cửa đĩa dành cho vật liệu sẽ được cắt.
- Chỉ sử dụng lưới cửa đĩa sắc bén, không bị hư hỏng hoặc biến dạng.
- Không sử dụng các lưới cửa đĩa làm bằng thép gió.
- Chỉ sử dụng các lưới cửa đĩa có tốc độ cho phép tối đa bằng hoặc cao hơn tốc độ không tải được quy định trong hướng dẫn này.
- Luôn cắt giữ thanh đẩy khi không sử dụng.
- Nếu dụng cụ được trang bị đèn laser hoặc đèn LED, không thay thế bằng đèn laser hoặc đèn LED khác. Hãy yêu cầu trung tâm dịch vụ được ủy quyền sửa chữa.
- Hãy đảm bảo rằng phần phía trên của lưới cửa đĩa được che kín hoàn toàn khi ở chế độ cửa đã góc.
- Chỉ sử dụng các lưới cửa đĩa do nhà sản xuất quy định. Độ dày rãnh cắt của lưới cửa đĩa phải lớn hơn độ dày của dao cắt lưới xê rãnh, và thanh phụ phải mỏng hơn dao cắt lưới xê rãnh.
(Chỉ dành cho các nước Châu Âu)
Sử dụng các lưới cửa đĩa chuyên dụng cho gỗ và các vật liệu tương tự, tuân thủ tiêu chuẩn EN 847-1:2017.

9. Ở chế độ cửa đa góc, phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và thanh dẫn bằng bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Tuyệt đối không dùng tay để cố định phôi gia công.
10. Đảm bảo rằng dụng cụ luôn ổn định và được cố định chắc chắn vào bàn làm việc.
11. Luôn cố định các phần mở rộng của giá đỡ phôi gia công có thể điều chỉnh hoặc tháo rời trong khi vận hành.
12. Hãy đỡ các phôi gia công dài bằng các giá đỡ bổ sung phù hợp.
13. Không sử dụng dụng cụ để thực hiện các thao tác cắt không xuyên hoàn toàn, bao gồm cắt rãnh và phay rãnh.
14. Duy trì chuyển động mượt mà của dụng cụ mà không làm giảm tốc độ lưỡi cưa để tránh làm quá nhiệt đầu lưỡi cưa.
15. Đo thiết bị bảo vệ tai để giảm rủi ro mất thính lực.
16. Đo kính bảo vệ mắt.
17. Kết nối dụng cụ với thiết bị thu bụi khi cưa.
18. Đo khẩu trang chống bụi để giảm nguy cơ hít phải bụi độc hại.
19. Đo găng tay khi thao tác với lưỡi cưa đĩa (nếu có thể, nên mang lưỡi cưa đĩa bằng giá đỡ chuyên dụng) và khi xử lý các vật liệu thô.
20. Giữ khu vực sàn làm việc sạch sẽ, không để vật liệu rời như mặt cưa hoặc mảnh cắt vương vãi.
21. Người vận hành nên được đào tạo đầy đủ về cách sử dụng, điều chỉnh và vận hành dụng cụ.
22. Khi vận hành dụng cụ, hãy giữ tay, mặt, v.v... tránh xa lưỡi cưa đĩa, các bộ phận quay và khu vực xả mặt cưa. Vô tình tiếp xúc có thể gây thương tích.
23. Khi cắt giữ dụng cụ, hãy cố định dụng cụ ở chế độ cửa bàn, tháo hộp pin, khóa tất cả các bộ phận chuyển động và cố định tất cả các phụ kiện. Nếu không, dụng cụ có thể khởi động ngoài ý muốn và gây thương tích.
24. Đảm bảo phôi gia công là vật liệu được quy định trong hướng dẫn này và không chứa đinh hoặc vật thể lạ bên trong. Nếu không, lưỡi cưa đĩa có thể bị văng ra và gây thương tích.

Hướng dẫn quan trọng về an toàn dành cho hộp pin

1. Trước khi sử dụng hộp pin, hãy đọc kỹ tất cả các hướng dẫn và dấu hiệu cảnh báo trên (1) bộ sạc pin, (2) pin và (3) sản phẩm sử dụng pin.
2. Không tháo rời hoặc làm thay đổi hộp pin. Việc này có thể dẫn đến hỏa hoạn, quá nhiệt hoặc nổ.
3. Nếu thời gian vận hành ngắn hơn quá mức, hãy ngừng vận hành ngay lập tức. Điều này có thể dẫn đến rủi ro quá nhiệt, có thể gây bỏng và thậm chí là nổ.
4. Nếu chất điện phân rơi vào mắt, hãy rửa sạch bằng nước sạch và đến cơ sở y tế ngay lập tức. Chất này có thể khiến bạn giảm thị lực.
5. Không để hộp pin ở tình trạng đoản mạch:

- (1) Không chạm vào cực pin bằng vật liệu dẫn điện.
- (2) Tránh cất giữ hộp pin trong hộp có các vật kim loại khác như đinh, tiền xu, v.v...
- (3) Không được để hộp pin tiếp xúc với nước hoặc mưa.

Đoản mạch pin có thể gây ra dòng điện lớn, quá nhiệt, có thể gây bỏng và thậm chí là hỏa hoạn.

6. Không cất giữ cũng như sử dụng dụng cụ và hộp pin ở nơi nhiệt độ có thể lên tới hoặc vượt quá 50 °C (122 °F).
7. Không đốt hộp pin ngay cả khi hộp pin đã bị hư hại nặng hoặc hư hỏng hoàn toàn. Hộp pin có thể nổ khi tiếp xúc với lửa.
8. Không đóng đinh, cắt, nghiền nát, ném, làm rơi hộp pin hoặc va vật cứng vào hộp pin. Làm như thế có thể dẫn đến hỏa hoạn, quá nhiệt hoặc nổ.
9. Không sử dụng pin đã hỏng.
10. Pin nên lithium-ion là đối tượng có yêu cầu bắt buộc theo Luật Hàng hoá Nguy hiểm. Đối với vận tải thương mại, ví dụ như vận tải do bên thứ ba, đại lý giao nhận, thì yêu cầu đặc biệt về đóng gói và nhãn ghi phải được giám sát. Để chuẩn bị cho mặt hàng cần vận chuyển, cần phải tham khảo ý kiến chuyên gia về vật liệu nguy hiểm. Nếu được, vui lòng tuân thủ các quy định quốc gia chi tiết hơn. Buộc hoặc niêm phong các tiếp điểm mở và đóng gói pin theo cách đó để nó không thể di chuyển trong bao bì.
11. Khi vứt bỏ hộp pin, hãy tháo chúng khỏi dụng cụ và thải bỏ ở nơi an toàn. Phải tuân thủ theo các quy định của địa phương liên quan đến việc thải bỏ pin.
12. Chỉ sử dụng pin cho các sản phẩm Makita chỉ định. Lắp pin vào sản phẩm không thích hợp có thể gây ra hỏa hoạn, quá nhiệt, nổ, hoặc rò chất điện phân.
13. Nếu dụng cụ không được sử dụng trong một thời gian dài, cần phải tháo pin ra khỏi dụng cụ.
14. Trong và sau khi sử dụng, hộp pin có thể bị nóng, có thể gây bỏng hoặc bỏng ở nhiệt độ thấp. Chú ý xử lý hộp pin nóng.
15. Không chạm vào điện cực của dụng cụ ngay sau khi sử dụng vì điện cực đủ nóng để gây bỏng.
16. Không để vụn bào, bụi hoặc đất bám vào các điện cực, lỗ và rãnh của hộp pin. Điều này có thể làm nóng, bắt lửa, nổ và gây trục trặc cho dụng cụ hoặc hộp pin, dẫn đến bỏng hoặc thương tích da nhân.
17. Trừ khi dụng cụ hỗ trợ sử dụng gần đường dây điện cao thế, không sử dụng hộp pin gần đường dây điện cao thế. Việc này có thể dẫn đến trực tiếp hoặc gián tiếp dụng cụ hay hộp pin.
18. Giữ pin tránh xa trẻ em.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng pin Makita chính hãng. Việc sử dụng pin không chính hãng Makita, hoặc pin đã được sửa đổi, có thể dẫn đến nổ pin gây ra cháy, thương tích và thiệt hại cá nhân. Nó cũng sẽ làm mất hiệu lực bảo hành của Makita dành cho dụng cụ của Makita và bộ sạc.

CHÚ Ý: Makita không chịu trách nhiệm cho bất kỳ tai nạn nào phát sinh do sử dụng pin không chính hãng Makita hoặc pin đã bị thay đổi. Pin chính hãng Makita đã được đánh giá nghiêm ngặt về khả năng tương thích với các dụng cụ và bộ sạc của Makita, phù hợp với luật pháp và các tiêu chuẩn an toàn hiện hành.

Mẹo duy trì tuổi thọ tối đa cho pin

1. Sạc hộp pin trước khi pin bị xả điện hoàn toàn. Luôn dừng việc vận hành dụng cụ và sạc pin khi bạn nhận thấy công suất dụng cụ bị giảm.
2. Không được phép sạc lại một hộp pin đã được sạc đầy. Sạc quá mức sẽ làm giảm tuổi thọ của pin.
3. Sạc pin ở nhiệt độ phòng 10°C - 40°C. Để cho hộp pin nóng nguội lại dần trước khi sạc pin.
4. Khi không sử dụng hộp pin, hãy tháo hộp pin ra khỏi dụng cụ hoặc bộ sạc.
5. Sạc pin sáu tháng một lần nếu bạn không sử dụng dụng cụ trong một thời gian dài (hơn sáu tháng).

Hướng dẫn quan trọng về an toàn dành cho thiết bị thu và phát không dây

1. Không tháo rời hoặc làm thay đổi thiết bị thu và phát không dây.
2. Giữ thiết bị thu và phát không dây tránh xa trẻ em. Nếu vô tình nuốt phải, hãy đến cơ sở y tế ngay lập tức.
3. Chỉ sử dụng thiết bị thu và phát không dây với các dụng cụ Makita.
4. Không để thiết bị thu và phát không dây tiếp xúc với mưa hoặc điều kiện ẩm ướt.
5. Không sử dụng thiết bị thu và phát không dây ở những nơi nhiệt độ vượt quá 50°C.
6. Không vận hành thiết bị thu và phát không dây ở những nơi gần các dụng cụ y tế, chẳng hạn như máy tạo nhịp tim.
7. Không vận hành thiết bị thu và phát không dây ở những nơi gần các thiết bị tự động. Nếu vận hành, các thiết bị tự động có thể phát sinh sự cố hoặc bị lỗi.
8. Không để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi chịu nhiệt độ cao hoặc nơi có thể tạo ra tĩnh điện hoặc nhiễu điện.
9. Thiết bị thu và phát không dây có thể tạo ra từ trường điện (EMF) nhưng không có hại cho

người dùng.

10. Thiết bị thu và phát không dây là một dụng cụ chính xác. Hãy cẩn trọng không làm rơi hoặc va đập thiết bị thu và phát không dây.
11. Tránh chạm vào điện cực của thiết bị thu và phát không dây bằng tay để trần hoặc vật liệu kim loại.
12. Luôn tháo pin ra khỏi sản phẩm khi lắp đặt thiết bị thu và phát không dây vào sản phẩm.
13. Khi mở nắp khe, hãy tránh nơi có bụi và nước có thể lọt vào khe. Luôn giữ sạch đầu vào của khe.
14. Luôn lắp thiết bị thu và phát không dây vào đúng hướng.
15. Không nhấn nút kích hoạt không dây trên thiết bị thu và phát không dây quá chặt và/hoặc nhấn nút bằng một vật có cạnh mép sắc.
16. Luôn đóng nắp khe khi vận hành.
17. Không tháo thiết bị thu và phát không dây khỏi khe trong khi dụng cụ đang được cấp điện. Làm như vậy có thể khiến thiết bị thu và phát không dây bị hỏng.
18. Không gỡ bỏ nhãn trên thiết bị thu và phát không dây.
19. Không được dán bất kỳ nhãn nào lên thiết bị thu và phát không dây.
20. Không để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi có thể tạo ra tĩnh điện hoặc nhiễu điện.
21. Không được để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi tiếp xúc với nguồn nhiệt cao, như trong ô tô dưới trời nắng.
22. Không để thiết bị thu và phát không dây ở những nơi có bụi hoặc bột hoặc ở những nơi tạo ra khí ăn mòn.
23. Thay đổi nhiệt độ đột ngột có thể làm thiết bị thu và phát không dây bị tụ hơi nước. Không sử dụng thiết bị thu và phát không dây cho đến khi nước ngưng tụ khô hoàn toàn.
24. Khi vệ sinh thiết bị thu và phát không dây, hãy lau nhẹ nhàng bằng vải mềm khô. Không sử dụng ét xăng, dung môi, dầu mỡ dẫn hoặc tương tự.
25. Khi bảo quản thiết bị thu và phát không dây, hãy cất giữ thiết bị trong hộp đựng được giao kèm hoặc hộp chống tĩnh điện.
26. Không được lắp bất kỳ thiết bị nào ngoài thiết bị thu và phát không dây Makita vào khe trên dụng cụ.
27. Không sử dụng dụng cụ có nắp khe bị hư hỏng. Nước, bụi bắn lọt vào khe có thể gây ra sự cố.
28. Không kéo và/hoặc vận nắp khe nếu không cần thiết. Lắp lại nắp nếu nó rơi ra khỏi dụng cụ.
29. Thay thế nắp khe nếu bị mất hoặc hư hỏng.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

MÔ TẢ CÁC BỘ PHẬN

► Hình 1

1	Nút TẮT (O)	2	Nút BẬT (I)	3	Nút hút bụi	4	Nút đèn
5	Nút kích hoạt không dây	6	Đèn kích hoạt không dây	7	Nắp (đối với thiết bị thu và phát không dây)	8	Cần nhả khóa (để hạ tay cầm)
9	Tay cầm	10	Chắn bảo vệ lưới cửa dưới	11	Thanh cỡ phụ	12	Tám gài
13	Giá đỡ	14	Cần khóa (trong trường hợp để xoay)	15	Dụng cụ kẹp (trong trường hợp để xoay)	16	Rãnh cửa
17	Thang đo góc vát	18	Đế xoay	19	Thanh dẫn	20	Bàn kẹp đứng
21	Kim chỉ (đối với góc xiên)	22	Thang đo góc xiên	23	Túi chứa bụi	24	Giá treo phụ
25	Cờ lê sáu cạnh	26	Hộp pin	27	Chốt chặn	28	Bu-lông điều chỉnh (trong trường hợp công suất cắt tối đa)
29	Cần gạt (đối với góc xiên)	30	Cần gạt (điều chỉnh độ cao của bàn trên), (bên trái)	31	Bàn trên	32	Dao cắt lưỡi xẻ rãnh
33	Chắn bảo vệ lưới cửa trên	34	Thanh cỡ	35	Kẹp giữ thanh cỡ	36	Nắp đẩy lưới cửa
37	Thanh đẩy	38	Cần gạt (điều chỉnh độ cao của bàn trên), (bên phải)	39	Núm vận (dùng để nâng hạ bàn trên)	-	-

LẮP RÁP

Lắp tay cầm

Vít trực ren của tay cầm vào đế xoay.

► **Hình2:** 1. Tay cầm 2. Đế xoay

Lắp đặt bàn

Cố định dụng cụ lên bề mặt phẳng và vững chắc bằng hai bu-lông xuyên qua các lỗ bắt bu-lông ở phần đế. Thao tác này giúp ngăn ngừa tình trạng nghiêng đổ và giảm nguy cơ chấn thương.

► **Hình3:** 1. Bu-lông

⚠CẢNH BÁO: Đảm bảo rằng dụng cụ sẽ không di chuyển trên bề mặt đỡ. Nếu máy cửa đa góc di chuyển khi cắt, bạn có thể mất kiểm soát và bị thương nghiêm trọng.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và hộp pin đã được tháo trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ. Không tắt hoặc tháo hộp pin vì có thể dẫn đến các thương tích cá nhân nghiêm trọng do vô tình khởi động máy.

Lắp hoặc tháo hộp pin

⚠THẬN TRỌNG: Luôn tắt dụng cụ trước khi lắp hoặc tháo hộp pin.

⚠THẬN TRỌNG: Giữ chặt dụng cụ và hộp pin khi lắp hoặc tháo hộp pin. Không giữ chắc dụng cụ và hộp pin có thể làm trượt chúng khỏi tay và gây ra hư hỏng cho dụng cụ và hộp pin hoặc gây thương tích cá nhân.

Để lắp hộp pin, đặt thẳng hàng phần chốt nhô ra của hộp pin vào phần rãnh nằm trên vỏ và trượt hộp pin vào vị trí. Đưa hộp pin vào hết mức cho đến khi chốt khóa vào đúng vị trí với một tiếng cách nhẹ. Nếu bạn có thể nhìn thấy chỉ báo màu đỏ như thể hiện trong hình, điều đó có nghĩa vẫn chưa được khóa hoàn toàn.

Để tháo hộp pin, vừa trượt pin ra khỏi dụng cụ vừa đẩy trượt nút ở phía trước hộp pin.

► **Hình4:** 1. Chỉ báo màu đỏ 2. Nút 3. Hộp pin

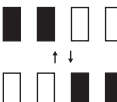
⚠THẬN TRỌNG: Luôn lắp hộp pin đầy đủ cho đến khi không còn nhìn thấy chỉ báo màu đỏ. Nếu hộp pin không được lắp khớp hoàn toàn, hộp pin có thể vô tình rơi ra khỏi dụng cụ, gây thương tích cho bạn hoặc người xung quanh.

⚠THẬN TRỌNG: Không được dùng sức lắp hộp pin. Nếu hộp pin không nhẹ nhàng trượt vào vị trí, có nghĩa là pin vẫn chưa được lắp đúng.

Chỉ báo dung lượng pin còn lại

Ấn nút check (kiểm tra) trên hộp pin để chỉ báo dung lượng pin còn lại. Các đèn chỉ báo bật sáng lên trong vài giây.

► **Hình5:** 1. Các đèn chỉ báo 2. Nút Check (kiểm tra)

Các đèn chỉ báo			Dung lượng còn lại
 Bật sáng	 Tắt	 Nhấp nháy	
			75% đến 100%
			50% đến 75%
			25% đến 50%
			0% đến 25%
			Sạc pin.
			Pin có thể đã bị hỏng.

LƯU Ý: Tùy thuộc vào các điều kiện sử dụng và nhiệt độ xung quanh, việc chỉ báo có thể khác biệt một chút so với dung lượng thực sự.

LƯU Ý: Đèn chỉ báo (phía xa bên trái) đầu tiên sẽ nhấp nháy khi hệ thống bảo vệ pin hoạt động.

Khóa tay cầm

⚠️THẬN TRỌNG: Luôn giữ chặt tay cầm khi mở chốt chặn. Nếu không, tay cầm có thể bật lên đột ngột và gây ra thương tích cá nhân.

LƯU Ý: Khi hạ tay cầm, hãy đẩy cần nhả khóa sang bên trái và nhẹ nhàng hạ tay cầm xuống.

Tay cầm có thể được khóa ở vị trí hạ xuống hoặc vị trí nâng lên bằng chốt chặn. Hạ hoặc nâng tay cầm hết mức, sau đó kéo và xoay chốt chặn đến vị trí khóa. Để mở khóa tay cầm, kéo chốt chặn và xoay 90° đến vị trí mở khóa trong khi hơi hạ thấp tay cầm.

► **Hình6:** 1. Vị trí khóa 2. Vị trí mở khóa 3. Chốt chặn

Phản bảo vệ lưỡi cưa

⚠️CẢNH BÁO: Tuyệt đối không làm hỏng hoặc tháo chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới, chắn bảo vệ lưỡi cưa trên, hoặc lò xo gắn với chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới. Vận hành dụng cụ khi không có chắn bảo vệ phù hợp có thể làm lộ lưỡi cưa đĩa và gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠️CẢNH BÁO: Không được phép sử dụng dụng cụ nếu phần bảo vệ lưỡi cưa hoặc lò xo bị hỏng, lỗi, hoặc bị tháo ra. Vận hành dụng cụ có phần bảo vệ bị hỏng, lỗi hoặc bị tháo ra có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠️THẬN TRỌNG: Luôn duy trì chắn bảo vệ lưỡi cưa trong điều kiện tốt để vận hành an toàn. Dừng hoạt động ngay lập tức nếu thấy có bất kỳ sự bất thường nào ở chắn bảo vệ lưỡi cưa. Đảm bảo rằng chắn bảo vệ có thể trở về vị trí ban đầu nhờ cơ chế lò xo.

- Khi hạ thấp tay cầm, chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới sẽ tự động nâng lên. Chắn bảo vệ được trang bị lò xo để tự động trở về vị trí ban đầu sau khi hoàn tất quá trình cắt và tay cầm được nâng lên.
 - Chắn bảo vệ lưỡi cưa trên sẽ được nâng lên khi phôi gia công đi qua bên dưới.
- **Hình7:** 1. Chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới 2. Chắn bảo vệ lưỡi cưa trên

Vệ sinh

Nếu chắn bảo vệ lưỡi cưa trong suốt bị bẩn hoặc mùn cưa bám vào khiến lưỡi cưa đĩa hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn thấy, hãy tháo hộp pin và vệ sinh chắn bảo vệ cẩn thận bằng vải ẩm. Không sử dụng dụng cụ hoặc bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu mỡ nào trên chắn nhựa vì điều này có thể làm hỏng tấm chắn. Khi vệ sinh chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới, hãy làm theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây:

1. Đảm bảo rằng dụng cụ đã tắt và hộp pin đã được tháo ra.

2. Khóa giá đỡ ở vị trí nâng lên bằng cách kéo và xoay chốt chặn ở vị trí khóa.
 3. Vận bu-lông đầu ổ lục giác ngược chiều kim đồng hồ bằng cách sử dụng cờ lê lục giác được cung cấp trong kit giữ vỏ bảo vệ trung tâm.
 4. Trong khi đẩy cần nhả khóa sang trái, hãy nâng chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới và vỏ bảo vệ trung tâm lên.
 5. Sau khi vệ sinh xong, hãy đưa vỏ bảo vệ trung tâm trở lại vị trí ban đầu và siết chặt bu-lông đầu ổ lục giác.
 6. Hãy đảm bảo trả lại lưỡi cưa đĩa và vỏ bảo vệ trung tâm về vị trí ban đầu và siết chặt bu-lông đầu ổ lục giác.
- **Hình8:** 1. Cờ lê lục giác 2. Bu-lông đầu ổ lục giác 3. Lốp vỏ bảo vệ trung tâm 4. Chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới

⚠️CẢNH BÁO: Không được tháo lò xo giữ chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới. Nếu chắn bảo vệ bị hỏng qua thời gian hoặc tiếp xúc với tia tử ngoại UV, hãy liên lạc với trung tâm dịch vụ Makita để thay thế. **KHÔNG ĐƯỢC LÀM HỎNG HOẶC THÁO CHẮN BẢO VỆ.**

Hoạt động công tắc

⚠️CẢNH BÁO: Trước khi lắp hộp pin vào dụng cụ, hãy luôn kiểm tra xem các nút công tắc có chuyển động trơn tru và kêu tách không.

► **Hình9:** 1. Nút BẬT (I) 2. Nút TẮT (O)

Để khởi động dụng cụ, bấm vào nút BẬT (I). Để ngừng dụng cụ, bấm vào nút TẮT (O).

Hệ thống bảo vệ dụng cụ / pin

Dụng cụ này được trang bị hệ thống bảo vệ dụng cụ/ pin. Hệ thống này sẽ tự động ngắt nguồn điện đến động cơ để kéo dài tuổi thọ dụng cụ và pin. Dụng cụ sẽ tự động dừng vận hành khi dụng cụ hoặc pin ở một trong những trường hợp sau đây. Trong một số trường hợp, các đèn chỉ báo này sẽ sáng lên.



⚠ THẬN TRỌNG:
Tắt dụng cụ khi đèn bắt đầu nhấp nháy.

Bảo vệ quá tải

Khi vận hành dụng cụ/pin trong điều kiện làm máy tiêu tốn dòng cao bất thường, dụng cụ sẽ tự động dừng và đèn sẽ nhấp nháy. Trong trường hợp này, hãy tắt công cụ và dừng ứng dụng khiến công cụ bị quá tải. Sau đó bật công cụ để khởi động lại.

Bảo vệ quá nhiệt

Khi dụng cụ/pin bị quá nhiệt, dụng cụ sẽ tự động dừng và đèn sẽ nhấp nháy. Trong tình huống này, hãy để dụng cụ nguội lại trước khi bật dụng cụ một lần nữa.

Bảo vệ xả điện quá mức

Khi dung lượng pin yếu, dụng cụ sẽ tự động dừng và đèn sẽ nhấp nháy. Nếu dụng cụ không hoạt động khi bật công tắc, hãy tháo pin ra khỏi dụng cụ và tiến hành sạc pin.

Bảo vệ chống lại các nguyên nhân khác

Hệ thống bảo vệ cũng được thiết kế để chống lại các nguyên nhân khác có thể làm hỏng dụng cụ và cho phép dụng cụ tự động dừng. Thực hiện tất cả các bước sau đây để loại bỏ các nguyên nhân, khi dụng cụ đã được tạm dừng hoặc ngừng hoạt động.

1. Tắt dụng cụ, sau đó bật lại lần nữa để khởi động lại.
2. Sạc (các) pin hoặc thay pin/các pin bằng (các) pin đã sạc.
3. Để dụng cụ và (các) pin nguội dần.

Nếu không thấy cải thiện bằng cách khôi phục hệ thống bảo vệ, hãy liên hệ với Trung tâm Dịch vụ Makita tại địa phương của bạn.

Chức năng điện tử

Phanh điện tử

Dụng cụ này được trang bị phanh lưỡi cưa điện. Nếu dụng cụ thường xuyên không dừng hẳn ngay sau khi tắt công tắc, hãy đem dụng cụ đến trung tâm dịch vụ của Makita.

⚠ THẬN TRỌNG: Hệ thống phanh lưỡi cưa không thể thay thế cho chấn bảo vệ lưỡi cưa. Tuyệt đối không sử dụng dụng cụ nếu không có chấn bảo vệ lưỡi cưa hoạt động. Lưỡi cưa đĩa không được che chắn có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Điều khiển tốc độ không đổi

Dụng cụ được cung cấp kèm với một bộ điều khiển tốc độ điện tử giúp duy trì tốc độ quay của lưỡi cưa không đổi ngay cả trong trường hợp dưới tải. Tốc độ quay không đổi của lưỡi cưa sẽ làm cho vết cắt rất mịn.

Tính năng khởi động mềm

Chức năng này cho phép khởi động dụng cụ mượt mà bằng cách hạn chế mô-men xoắn khi khởi động.

Chức năng phòng ngừa vô tình khởi động lại

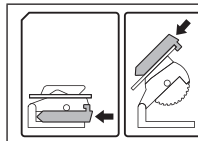
Khi lắp hộp pin trong khi công tắc BẬT, dụng cụ sẽ không khởi động và đèn sẽ nhấp nháy. Để khởi động dụng cụ, hãy tắt công tắc và bật lại.

LẮP RÁP

⚠ CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và tháo hộp pin ra trước khi thực hiện trên dụng cụ. Không tắt hoặc tháo hộp pin có thể dẫn đến các thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Cất giữ nắp đẩy lưỡi cưa

CHÚ Ý: Khi sử dụng dụng cụ ở chế độ cưa bàn (chế độ cưa bàn máy), hãy luôn đặt nắp đẩy lưỡi cưa lên để xoay.



Nắp đẩy lưỡi cưa có thể được đặt trên để xoay hoặc bàn trên.

Đặt nắp đẩy lưỡi cưa lên bàn trên

Khi bạn sử dụng dụng cụ này như một máy cưa đa góc, hãy đặt nắp đẩy lưỡi cưa lên bàn trên như minh họa trong hình.

► **Hình10:** 1. Nắp đẩy lưỡi cưa 2. Bàn trên

Cố định nắp đẩy lưỡi cưa bằng cách móc nó vào mép bàn trên.

► **Hình11**

Đặt nắp đẩy lưỡi cưa lên để xoay

Khi bạn sử dụng dụng cụ này như một máy cưa bàn (máy cưa bàn máy), hãy đặt thanh cỡ phụ sang vị trí bên trái và đặt nắp đẩy lưỡi cưa lên để xoay như minh họa trong hình.

► **Hình12:** 1. Nắp đẩy lưỡi cưa 2. Để xoay

Đảm bảo rằng tấm cỡ chắn bụi được lắp đúng:

- Nắp đẩy lưỡi cưa giữ các tấm cỡ chắn bụi.
- Các chốt trên nắp chắn bụi vừa khít với khoảng cách giữa để xoay và thang đo góc vát.

► **Hình13:** 1. Tấm cỡ chắn bụi 2. Nắp đẩy lưỡi cưa 3. Chốt

Cất giữ thanh đẩy

Khi không sử dụng, thanh đẩy có thể được cất giữ trên nắp đẩy lưỡi cưa như minh họa trong hình.

► **Hình14:** 1. Thanh đẩy 2. Nắp đẩy lưỡi cưa

Cắt giữ cờ lê sáu cạnh

Khi không sử dụng, cắt giữ cờ lê sáu cạnh như được minh họa trong hình để tránh làm mất.

► **Hình15:** 1. Cờ lê sáu cạnh

Lắp hoặc tháo lưỡi cưa đĩa

⚠CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và tháo hộp pin ra trước khi tháo và lắp lưỡi cưa đĩa. Vô tình khởi động dụng cụ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng cờ lê của Makita đi kèm để tháo và lắp lưỡi cưa đĩa. Không sử dụng cờ lê có thể khiến cho bu-lông đầu ổ lục giác bị siết quá chặt hoặc siết không đủ chặt và gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Không bao giờ sử dụng hoặc thay thế các bộ phận không được cung cấp kèm với dụng cụ này. Sử dụng các bộ phận đó có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Sau khi lắp lưỡi cưa đĩa, luôn phải đảm bảo rằng lưỡi cưa đã được lắp chặt vào. Nới lỏng phụ tùng của lưỡi cưa đĩa có thể gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Các chuẩn bị chung để lắp đặt hoặc tháo lưỡi cưa đĩa

1. Khóa bàn trượt ở vị trí nâng lên bằng cách kéo và xoay chốt chặn ở vị trí khóa.

► **Hình16:** 1. Vị trí mở khóa 2. Vị trí khóa 3. Chốt chặn

2. Sử dụng cờ lê lục giác để nới lỏng bu-lông đầu ổ lục giác giữ vỏ bảo vệ trung tâm. Sau đó, trong khi đẩy cần nhà khóa sang trái, hãy nâng chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới và vỏ bảo vệ trung tâm hết cỡ cho đến khi bu-lông đầu ổ lục giác hiện ra.

► **Hình17:** 1. Cờ lê sáu cạnh 2. Bu-lông đầu ổ lục giác 3. Lốp vỏ bảo vệ trung tâm 4. Chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới

3. Nhấn khóa trục để khóa trụ quay và dùng cờ lê lục giác để nới lỏng bu-lông đầu ổ lục giác theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông đầu ổ lục giác, vành ngoài và lưỡi cưa đĩa.

► **Hình18:** 1. Bu-lông đầu ổ sáu cạnh (bên trái) 2. Vành ngoài 3. Khóa trục

Lắp lưỡi cưa đĩa

⚠THẬN TRỌNG: Đảm bảo lắp lưỡi cưa đĩa sao cho hướng mũi tên trên lưỡi cưa đĩa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa. Không làm như vậy có thể gây thương tích cá nhân và làm hỏng dụng cụ và phôi gia công.

1. Hoàn thành các bước trong “Các chuẩn bị chung để lắp đặt hoặc tháo lưỡi cưa đĩa”.

2. Gắn lưỡi cưa đĩa cẩn thận vào vành trong. Đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưỡi cưa đĩa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưỡi cưa.

Đường kính lỗ của lưỡi cưa đĩa và đường kính trụ quay phải phù hợp. Sử dụng vòng khóa nếu cần thiết.

► **Hình19:** 1. Mũi tên

3. Lắp đặt vành ngoài và bu-lông đầu ổ lục giác, sau đó dùng cờ lê lục giác để vặn bu-lông đầu ổ lục giác (bên trái) thật chặt ngược chiều kim đồng hồ trong khi nhấn vào khóa trục.

► **Hình20:** 1. Trụ quay 2. Vành trong 3. Vòng khóa (nếu cần) 4. Lưỡi cưa đĩa 5. Vành ngoài 6. Bu-lông đầu ổ sáu cạnh (bên trái)

4. Trả chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới và vỏ bảo vệ trung tâm về vị trí ban đầu. Sau đó vặn chặt bu-lông đầu ổ lục giác để cố định vỏ bảo vệ trung tâm.

5. Kéo và xoay chốt chặn để nhà tay cầm tự vị trí nâng lên. Kiểm tra xem chắn bảo vệ lưỡi cưa dưới có di chuyển đúng cách không bằng cách hạ thấp tay cầm.

Tháo lưỡi cưa đĩa

1. Hoàn thành các bước trong “Các chuẩn bị chung để lắp đặt hoặc tháo lưỡi cưa đĩa”.

2. Tháo lưỡi cưa đĩa. Nếu vành trong bị tháo, hãy lắp vành lên trụ quay.

CHÚ Ý: Cẩn thận không làm mất vành ngoài và bu-lông lục giác đã tháo ra.

Bụi

⚠CẢNH BÁO: Tùy thuộc vào vật liệu đang xử lý và phụ kiện được sử dụng, bụi phát sinh khi sử dụng dụng cụ có thể gây hại. Người dùng nên sử dụng bộ hút bụi phù hợp để giảm thiểu nguy cơ tiếp xúc.

Xem phần “PHỤ KIỆN TÙY CHỌN” trong tài liệu hướng dẫn này để biết tất cả các phụ kiện bộ hút bụi tùy chọn khả dụng.

Cảnh báo bổ sung:

- Để ngăn ngừa hít phải bụi, người dùng nên đeo khẩu trang chống bụi FFP2 hoặc khẩu trang P2.
- Tham khảo phần “BẢO TRÌ” trong tài liệu hướng dẫn sử dụng của bộ hút bụi được kết nối để duy trì hiệu quả thu gom bụi.
- Tuân thủ tất cả các yêu cầu theo quy định hiện hành về kiểm soát bụi tại quốc gia nơi thực hiện công việc.
- Không sử dụng bộ hút bụi khi gia công kim loại bằng dụng cụ máy. Các hạt kim loại sinh ra trong quá trình gia công kim loại có thể đốt cháy bụi được thu gom và làm hỏng bộ lọc bụi bên trong bộ hút bụi, gây ra nguy cơ hỏa hoạn nghiêm trọng.
- Chỉ dành cho các quốc gia Châu Âu
Người dùng được khuyến nghị sử dụng bộ hút bụi loại M hoặc H (theo định nghĩa trong EN 60335-2-69).

Để được trợ giúp và hỗ trợ liên quan đến bộ hút bụi, vui lòng liên hệ với Trung tâm Dịch vụ Makita tại địa phương.

⚠THẬN TRỌNG: Khi thực hiện cắt, luôn gắn túi chứa bụi hoặc kết nối máy hút bụi để tránh các mối nguy liên quan đến bụi.

Kết nối máy hút bụi

Phụ kiện tùy chọn

Khi bạn muốn thực hiện thao tác cắt sạch, hãy kết nối với máy hút bụi cầm tay hoạt động bằng động cơ điện của Makita.

Sử dụng vòng căng trước 38 để nối ống.

Đường kính ngoài của vòi xả bụi để kết nối ống là 37 mm.

► **Hình21**

Túi đựng mật cưa

Sử dụng túi chứa bụi giúp cho các thao tác cắt được sạch sẽ và dễ dàng thu gom bụi. Để gắn túi chứa bụi, hãy nối túi chứa bụi vào vòi xả bụi.

► **Hình22:** 1. Túi chứa bụi 2. Vòi xả bụi

Khi túi chứa bụi đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Để toàn bộ phần bên trong túi chứa bụi, vỗ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

► **Hình23:** 1. Bộ phận kẹp

CHUẨN BỊ cho CHẾ ĐỘ CỬA ĐA GÓC

Chuyển từ chế độ cửa bàn sang chế độ cửa đa góc

Khi sử dụng công cụ ở chế độ cửa đa góc, hãy làm theo các bước sau:

1. Nâng mặt bàn trên lên vị trí cao nhất và cố định lại.
2. Mở khóa tay cầm ở vị trí thấp hơn để bàn trượt có thể di chuyển.
3. Tháo nắp đẩy lưỡi cưa ra khỏi đế xoay rồi đặt lên bàn trên.

Duy trì công suất cắt tối đa

Dụng cụ này đã được nhà máy điều chỉnh để cung cấp công suất cắt tối đa cho lưỡi cưa đĩa 260 mm.

Khi lắp đặt lưỡi cưa đĩa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn bên dưới của lưỡi cưa đĩa, và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau:

1. Tháo hộp pin.
2. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa tay cầm bằng chốt chặn.
3. Dùng cờ lê lục giác, xoay bu-lông điều chỉnh cho đến khi phần trên của bu-lông tiếp xúc với trần máy như thể hiện trong hình.

Thao tác này loại bỏ hiện tượng tay cầm bị lỏng.

► **Hình24:** 1. Cờ lê lục giác 2. Bu-lông điều chỉnh

4. Trong khi giữ tay cầm ở vị trí hạ xuống hết mức, hãy đảm bảo rằng tay cầm có thể được khóa và mở khóa bằng cách kéo và gài chốt chặn.

► **Hình25:** 1. Tay cầm 2. Chốt chặn

5. Xoay lưỡi cưa đĩa bằng tay trong khi giữ tay cầm ấn xuống hết mức để đảm bảo rằng lưỡi cưa đĩa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của phần đế bên dưới. Điều chỉnh lại một chút nếu cần thiết.

⚠CẢNH BÁO: Sau khi lắp lưỡi cưa đĩa mới, luôn kiểm tra để đảm bảo rằng lưỡi cưa không chạm vào bất kỳ bộ phận nào của phần đế bên dưới khi hạ tay cầm xuống hết mức. Đảm bảo đã tháo hộp pin khi kiểm tra. Nếu lưỡi cưa đĩa tiếp xúc với đế thì lưỡi cưa có thể bị giật ngược và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

► **Hình26**

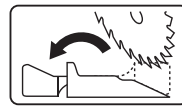
Điều chỉnh góc vát

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc vát, phải luôn cố định để xoay bằng cách siết chặt tay cầm.

CHÚ Ý: Khi xoay để xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.

1. Xoay tay cầm ngược chiều kim đồng hồ.
 2. Vận để xoay trong khi nhấn cần khóa xuống.
 3. Căn chỉnh kim chỉ đến góc mong muốn trên thang đo góc vát.
 4. Nhả cần khóa và siết chặt tay cầm.
- **Hình27:** 1. Tay cầm 2. Cần khóa 3. Kim chỉ 4. Thang đo góc vát

Điều chỉnh góc xiên



⚠CẢNH BÁO:

Luôn đặt thanh cựa phụ sang vị trí bên trái khi thực hiện cắt xiên góc trái. Nếu không làm như vậy có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

⚠THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi góc xiên, luôn cố định tay gạt bằng cách vận chặt cần gạt.

CHÚ Ý: Luôn tháo bàn kẹp đứng trước khi điều chỉnh góc xiên.

CHÚ Ý: Khi nghiêng lưỡi cưa đĩa, đảm bảo tay cầm được nâng lên hoàn toàn.

Sau đó nghiêng bàn trượt sang trái

1. Nâng tay cầm lên hết mức.
 2. Xoay cần gạt để tạo góc xiên ngược chiều kim đồng hồ.
 3. Giữ tay cầm và nghiêng bàn trượt sang trái.
 4. Căn chỉnh kim chỉ đến góc mà bạn mong muốn trên thang đo góc xiên.
 5. Vận cần gạt theo chiều kim đồng hồ để cố định tay gạt.
- **Hình28:** 1. Cần gạt 2. Thang đo góc xiên 3. Kim chỉ 4. Tay gạt

Chiếu sáng đường cắt

⚠️ THẬN TRỌNG: Đèn không chống thấm nước mưa. Không rửa đèn bằng nước. Không sử dụng đèn trong điều kiện mưa hoặc ẩm ướt. Làm như có thể gây ra điện giật hoặc tạo ra khói.

⚠️ THẬN TRỌNG: Không chạm vào thấu kính của đèn. Đèn trở nên rất nóng khi đang bật hoặc ngay sau khi bạn tắt đèn. Hành động này có thể gây bỏng.

⚠️ THẬN TRỌNG: Không tác động lực mạnh vào đèn. Làm như vậy có thể gây hư hỏng hoặc làm giảm tuổi thọ của đèn.

⚠️ THẬN TRỌNG: Không nhìn trực tiếp vào đèn hoặc nguồn sáng.

Đèn LED chiếu ánh sáng lên lưới cửa đĩa và đĩa bóng của lưới cửa đĩa để lên phôi gia công đóng vai trò như đèn chỉ báo đường cắt không hiệu chuẩn. Nhấn nút đèn để bật sáng. Đường xuất hiện nơi lưới cửa đĩa sẽ tiếp xúc với bề mặt phôi gia công, trở nên sâu hơn khi lưới cửa đĩa hạ xuống.

► **Hình29:** 1. Nút đèn 2. Đèn 3. Đường cắt

Chỉ báo giúp cắt qua đường cắt có sẵn được vẽ bằng bút chì trên phôi gia công.

1. Giữ tay cầm và hạ thấp lưới cửa đĩa để bóng dày của lưới cửa đĩa đổ lên phôi gia công.
2. Căn chỉnh đường cắt được vẽ trên phôi gia công với đường cắt được soi bóng.
3. Điều chỉnh góc vát và góc xiên nếu cần.

LƯU Ý: Đảm bảo tắt công tắc đèn sau khi sử dụng vì bật đèn sẽ tiêu hao năng lượng pin.

LƯU Ý: Đèn sẽ tự động tắt 5 phút sau khi bạn ngừng vận hành.

Cố định phôi gia công

⚠️ CẢNH BÁO: Không giữ phôi gia công bằng tay nếu điều đó khiến tay bạn ở khoảng cách gần hơn 100 mm so với khu vực lưới cửa. Trong những trường hợp như vậy, hãy sử dụng bàn kẹp tùy chọn để cố định phôi gia công.

⚠️ THẬN TRỌNG: Khi cắt phôi gia công có chiều dài lớn, hãy sử dụng giá đỡ có độ cao bằng với mặt trên của đế xoay. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp đứng hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng thường võng xuống. Đế phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưới cửa bị kẹp và có thể bị GIẬT NGUỘC.

Nếu có thể, hãy cố định phôi gia công bằng kẹp tùy chọn.

Nếu cần phải giữ phôi gia công bằng tay, hãy giữ thật chắc và ổn định để đảm bảo khả năng kiểm soát. Trong trường hợp này, hãy luôn giữ tay và cánh tay cách khu vực lưới cửa ít nhất 100 mm.

Dùng các ngón tay ấn chặt phôi gia công vào thanh dẫn.

Đảm bảo rằng phôi được đặt chắc chắn trên đế xoay.

► **Hình30:** 1. Giá đỡ 2. Đế xoay

Thanh cử phụ

⚠️ CẢNH BÁO: Khi bạn thực hiện cắt xiên góc trái, hãy lật thanh cử phụ ra ngoài. Không làm như vậy có thể khiến thanh cử phụ tiếp xúc với lưới cửa đĩa hoặc một bộ phận của dụng cụ, gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

Dụng cụ này được trang bị kèm thanh cử phụ. Thường bố trí thanh cử phụ ở phía bên trong. Khi thực hiện cắt xiên góc trái, hãy lật thanh cử phụ ra ngoài.

► **Hình31:** 1. Thanh cử phụ

Bàn kẹp đứng

Bàn kẹp đứng có thể được lắp đặt ở hai vị trí bên trái hoặc bên phải của thanh dẫn, hoặc bộ phận lắp giá đỡ (phụ kiện tùy chọn).

Lắp thanh kẹp vào trong lỗ của thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ và vặn chặt vít để giữ chặt thanh kẹp.

Định vị tay kẹp theo chiều dày và hình dạng phôi gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít. Nếu vít kẹp tiếp xúc với bàn trượt, hãy lắp bàn kẹp đứng vào phía đối diện với đế. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với bàn kẹp khi hạ thấp tay cầm hết mức. Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với bàn kẹp, hãy định vị lại bàn kẹp.

Ấn phôi gia công ngang bằng với các thanh dẫn và đế xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt núm kẹp.

► **Hình32:** 1. Bàn kẹp đứng 2. Thanh kẹp 3. Vít (để cố định thanh kẹp) 4. Tay kẹp 5. Vít (để cố định tay kẹp) 6. Núm kẹp

Bàn kẹp ngang

Phụ kiện tùy chọn

⚠️ CẢNH BÁO: Luôn xoay giá đỡ đai ốc theo chiều kim đồng hồ cho đến khi phôi gia công được cố định chính xác. Nếu phôi gia công bị di chuyển trong quá trình cắt, điều đó có thể làm hỏng lưới cửa đĩa và gây thương tích nghiêm trọng.

⚠️ CẢNH BÁO: Khi cắt phôi gia công mỏng, ví dụ như bản đế, áp sát phôi về phía tấm chắn, luôn sử dụng bàn kẹp ngang.

⚠️ THẬN TRỌNG: Khi cắt vật gia công có độ dày 20 mm hoặc mỏng hơn, phải đảm bảo dùng một khối đế chặn để cố định vật gia công.

Bàn kẹp ngang có thể được lắp bên trái hoặc bên phải của đế. Khi thực hiện cắt vát góc 22,5° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang ở phía đối diện với hướng mà đế xoay được xoay.

Bảng cách lật giá đỡ đai ốc ngược chiều kim đồng hồ, bàn kẹp sẽ được nhả, và nhanh chóng di chuyển vào và ra. Để kẹp phôi gia công, đẩy núm kẹp về trước cho đến khi tấm kẹp tiếp xúc với phôi gia công và lật giá đỡ đai ốc theo chiều kim đồng hồ. Sau đó vặn núm kẹp theo chiều kim đồng hồ để cố định phôi gia công.

► **Hình33:** 1. Tấm dụng cụ kẹp 2. Giá đỡ đai ốc 3. Núm kẹp

LƯU Ý: Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể có định bằng bản kẹp ngang là 130 mm.

Giá đỡ

Giá đỡ được sử dụng để đỡ phôi gia công nhằm giảm độ nghiêng. Bạn cũng có thể gắn tấm gài và bộ phận lắp giá đỡ (phụ kiện tùy chọn) vào giá đỡ.

Lắp giá đỡ vào bên trái hoặc bên phải của dụng cụ và cố định bằng vít ở vị trí mong muốn.

► **Hình34:** 1. Giá đỡ 2. Vít

Bộ phận lắp giá đỡ

Phụ kiện tùy chọn

⚠ THẬN TRỌNG: Đỡ phôi gia công dài sao cho nó nằm ngang bằng với mặt trên của đế xoay. Thao tác này giúp đảm bảo đường cắt chính xác và ngăn ngừa nguy cơ mất kiểm soát dụng cụ. Việc đỡ phôi gia công đúng cách cũng giúp tránh tình trạng lưỡi cưa đĩa bị kẹt, hạn chế hiện tượng giật ngược có thể gây ra thương tích nghiêm trọng.

Bộ phận lắp giá đỡ cho phép đỡ phôi gia công theo phương ngang.

Lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên của dụng cụ. Sau đó lắp thật chặt vít để cố định chúng.

► **Hình35:** 1. Giá đỡ 2. Bộ phận lắp giá đỡ

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ kiện tùy chọn). Bộ này gồm có hai bộ phận lắp giá đỡ và hai thanh chốt (thanh chốt 12).

► **Hình36:** 1. Bộ phận lắp giá đỡ 2. Thanh chốt 12

CHUẨN BỊ cho CHẾ ĐỘ CỬA BÀN

Chuyển từ chế độ cửa đa góc sang chế độ cửa bàn

Khi sử dụng dụng cụ ở chế độ cửa bàn, hãy làm theo các bước sau:

1. Đặt bàn trượt ở vị trí được nâng lên.
2. Đặt góc xiên thành 0° và cố định tay gạt.
3. Đặt góc vát thành 0° và cố định đế xoay.
4. Lật thanh cữ phụ ra ngoài.
5. Tháo nắp đẩy lưỡi cưa ra khỏi bàn trên rồi đặt lên đế xoay.
6. Đặt bàn trượt ở vị trí hạ xuống và khóa lại.

Điều chỉnh dao cắt lưỡi xẻ rãnh

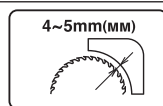
⚠ CẢNH BÁO: Không tháo dao cắt lưỡi xẻ rãnh.

⚠ CẢNH BÁO: Kiểm tra xem dao cắt lưỡi xẻ rãnh có được đặt trong vùng “A” như minh họa trong hình khi nhìn từ trên xuống không.

Nếu không, vui lòng liên hệ với trung tâm dịch vụ được ủy quyền của Makita để sửa chữa. Nếu không thực hiện đúng, phôi gia công có thể nghiêng vào lưỡi cưa đĩa, gây ra thương tích nghiêm trọng.

► **Hình37:** 1. Chiều rộng lưỡi cưa 2. Dao cắt lưỡi xẻ rãnh 3. Bu-lông lục giác

⚠ CẢNH BÁO: Giữ chặt dao cắt lưỡi xẻ rãnh trước khi cắt. Nếu dao cắt lưỡi xẻ rãnh không được siết đủ chặt, có thể gây ra hiện tượng giật ngược hoặc kẹt phôi gia công, dẫn đến thương tích.



Khoảng cách giữa dao cắt lưỡi xẻ rãnh và răng cưa phải khoảng 4 - 5 mm.

Khi lắp lưỡi cưa đĩa mới, luôn kiểm tra khoảng hở giữa dao cắt lưỡi xẻ rãnh và răng cưa. Nếu cần, hãy điều chỉnh dao cắt lưỡi xẻ rãnh như sau:

1. Hạ bàn trên xuống vị trí thấp nhất sao cho lưỡi cưa đĩa nhô ra hoàn toàn.
2. Nới lỏng hai bu-lông lục giác ngược chiều kim đồng hồ bằng cổ lè lục giác.

3. Điều chỉnh dao cắt lưỡi xẻ rãnh trong khi đo khoảng hở.

► **Hình38:** 1. Dao cắt lưỡi xẻ rãnh 2. Bu-lông lục giác

4. Vặn các bu-lông lục giác thật chặt. Kiểm tra xem chấn bảo vệ lưỡi cưa trên có hoạt động trơn tru không trước khi cắt.

Điều chỉnh chiều cao của bàn trên

⚠ CẢNH BÁO: Đặt bàn trên ở vị trí cao nhất khi sử dụng dụng cụ ở chế độ cửa đa góc. Nếu không, lưỡi cưa đĩa nhỏ ra khỏi bàn trên có thể gây thương tích.

⚠ THẬN TRỌNG: Sau khi thay đổi độ cao cắt trong chế độ cửa bàn, hãy cố định bàn trên bằng cách siết chặt các cần gạt.

Để thay đổi chiều cao cắt ở chế độ cửa bàn, hãy điều chỉnh chiều cao của bàn trên như sau:

1. Nới lỏng hai cần gạt cố định bàn trên.

► **Hình39:** 1. Cần gạt (bên phải) 2. Cần gạt (bên trái)

2. Điều chỉnh chiều cao của bàn trên bằng cách xoay núm vặn.

Để nâng bàn trên, hãy xoay núm vặn theo chiều kim đồng hồ. Để hạ bàn trên, hãy xoay núm vặn ngược chiều kim đồng hồ.

Bạn cũng có thể điều chỉnh chiều cao bằng cách kéo hoặc đẩy bàn trên.

► **Hình40:** 1. Núm vặn

3. Vặn các cần gạt thật chặt.

4. Xoay đai ốc cho đến khi phần trên của đai ốc chạm vào mặt trần, như minh họa trong hình. Thao tác này giúp ổn định bàn trên.

► **Hình41:** 1. Đai ốc

Lắp đặt và điều chỉnh thanh cữ

Lắp đặt thanh cữ

1. Đặt cụm thanh cữ lên bàn, sau đó siết chặt vít kẹp (A).

► **Hình42:** 1. Cụm thanh cữ 2. Vít kẹp (A)

2. Nói lỏng vít kẹp (B).

► **Hình43:** 1. Vít kẹp (B) 2. Thanh cữ 3. Đầu xa của thanh cữ 4. Khu vực lắp đặt 5. Giới hạn phía trước nhất 6. Giới hạn phía sau cùng 7. Dao cắt lưỡi xẻ rãnh 8. Lưỡi cưa đĩa 9. Phôi gia công

3. Đặt thanh cữ sao cho đầu xa của thanh cữ nằm trong khoảng giới hạn phía trước nhất và giới hạn phía sau cùng.

Giới hạn phía trước nhất là điểm mà mép trước của lưỡi cưa đĩa vừa xuất hiện khỏi bề mặt trên của phôi gia công.

Giới hạn phía sau cùng là cạnh trước của dao cắt lưỡi xẻ rãnh.

Mục đích của việc điều chỉnh này là để giảm nguy cơ bị giật ngược. Hiện tượng giật ngược có thể xảy ra khi mảnh cắt bị kẹt giữa lưỡi cưa đĩa và thanh cữ. Tình huống này có thể khiến mảnh cắt văng vào người vận hành.

Vị trí thích hợp của thanh cữ thay đổi tùy theo độ dày của phôi gia công và chiều cao của lưỡi cưa đĩa.

4. Sau khi điều chỉnh vị trí thanh cữ, hãy vặn chặt vít kẹp (B).

LƯU Ý: Có bốn kiểu bố trí thanh cữ như trong hình minh họa.

Một bên của thanh cữ có gờ nâng cao trong khi bên còn lại không có gờ.

Chỉ sử dụng kiểu B và C khi cắt phôi gia công mỏng.

► **Hình44:** 1. Thanh cữ 2. Kẹp giữ thanh cữ 3. Đai ốc vuông 4. Lưỡi cưa đĩa

Điều chỉnh thanh cữ

Thanh cữ được điều chỉnh sẵn trong nhà máy sao cho nó song song với bề mặt lưỡi cưa. Nếu thanh cữ không thẳng hàng với lưỡi cưa đĩa do sử dụng lâu dài, hãy thực hiện như sau:

1. Hạ bàn trên xuống vị trí thấp nhất sao cho lưỡi cưa đĩa xuất hiện ở vị trí cao nhất so với bàn trên.
 2. Xoay vít điều chỉnh ngược chiều kim đồng hồ.
 3. Trong khi ấn đầu xa của kẹp giữ thanh cữ về phía bạn, hãy di chuyển đầu trước của kẹp giữ thanh cữ sao cho hai khoảng cách A và B bằng nhau như minh họa trong hình.
 4. Vặn hai vít điều chỉnh thật chặt.
- **Hình45:** 1. Vít điều chỉnh 2. Kẹp giữ thanh cữ 3. Lưỡi cưa đĩa

⚠THẬN TRỌNG: Đảm bảo đã điều chỉnh thanh cữ sao cho thanh cữ song song với lưỡi cưa đĩa. Không làm như vậy có thể gây ra hiện tượng giật ngược nguy hiểm.

► **Hình46:** 1. Thanh cữ 2. Lưỡi cưa đĩa 3. Chấn bảo vệ lưỡi cưa trên

⚠THẬN TRỌNG: Đảm bảo đã điều chỉnh thanh cữ sao cho thanh cữ không tiếp xúc với chấn bảo vệ lưỡi cưa trên hoặc lưỡi cưa đĩa.

VẬN HÀNH

Cắt ở chế độ cưa đa góc

Khi vận hành dụng cụ ở chế độ cưa đa góc, dụng cụ này được thiết kế để cắt các sản phẩm gỗ. Với lưỡi cưa đĩa chính hãng Makita phù hợp, cũng có thể cưa được các vật liệu sau đây:

— Sản phẩm bằng nhôm

Tham khảo trang web của chúng tôi hoặc liên hệ với đại lý Makita tại địa phương của bạn để biết lưỡi cưa đĩa chính xác được sử dụng cho vật liệu cần cắt.

⚠CẢNH BÁO: Khi sử dụng dụng cụ ở chế độ cưa đa góc, hãy cố định bàn trên ở vị trí cao nhất để đảm bảo lưỡi cưa đĩa không nhô lên khỏi mặt trên của bàn trên.

⚠CẢNH BÁO: Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào để xoay và thanh dẫn với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Nếu phôi gia công không được cố định chắc chắn vào thanh dẫn, vật liệu có thể di chuyển trong quá trình cắt. Điều này có thể làm hỏng lưỡi cưa đĩa và khiến vật liệu bị văng ra ngoài. Vật liệu bị văng có thể dẫn đến việc mất kiểm soát và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Đảm bảo rằng lưỡi cưa đĩa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bật công tắc lên. Bật dụng cụ khi lưỡi cưa đĩa tiếp xúc với phôi gia công có thể xảy ra hiện tượng giật ngược và gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Sau khi hoàn tất quá trình cắt, không nâng tay cầm lên cho đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hẳn. Nâng tay cầm lên trong khi lưỡi cưa đĩa vẫn còn quay tròn có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng và làm hỏng phôi gia công.

⚠CẢNH BÁO: Không thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào như xoay tay cầm, núm vặn và cần gạt trên dụng cụ khi lưỡi cưa đĩa đang quay. Điều chỉnh trong khi lưỡi cưa đĩa đang quay có thể gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠THẬN TRỌNG: Không được buông tay cầm đột ngột khi đang ở vị trí hạ xuống hoàn toàn. Đầu cưa không được kiểm soát có thể va vào bạn và dẫn đến thương tích cá nhân.

CHÚ Ý: Trước khi sử dụng, hãy nhớ mở chốt chặn để nâng bàn trượt lên.

CHÚ Ý: Không nên dùng lực quá mạnh vào tay cầm khi cắt. Dùng lực quá mạnh có thể dẫn đến quá tải động cơ và giảm hiệu quả cắt. Nhấn tay cầm xuống với lực vừa đủ để đảm bảo cắt trơn tru. Duy trì tốc độ lưỡi cưa.

CHÚ Ý: Nhấn nhẹ tay cầm xuống khi cắt phôi gia công. Không ấn tay cầm xuống với lực quá mạnh hoặc dùng lực ngang. Lưỡi cưa đĩa có thể rung và để lại vết cưa trên phôi gia công. Sự rung động này cũng có thể làm giảm độ chính xác của đường cắt.

Cắt ép xuống

1. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp phù hợp.
 2. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa đĩa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đĩa đạt tốc độ đầy đủ trước khi hạ xuống.
 3. Trong khi đẩy cần nhả khóa sang trái, hãy nhẹ nhàng hạ tay cầm xuống vị trí hạ thấp hoàn toàn để cắt phôi gia công.
 4. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hoàn toàn. Sau đó, đưa tay cầm trở về vị trí nâng cao hoàn toàn.
- **Hình47**

Cắt vát góc

Tham khảo phần điều chỉnh góc vát và phần cắt ép.

Cắt xiên góc

⚠CẢNH BÁO: Đảm bảo lưỡi cưa đĩa có thể di chuyển tự do trong toàn bộ phạm vi cắt mong muốn trước khi bạn thực hiện cắt xiên góc. Nếu hành trình của lưỡi cưa đĩa bị cản trở trong quá trình cắt, có thể xảy ra hiện tượng giật ngược và gây ra thương tích nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Trong khi thực hiện cắt xiên góc, không để tay trên đường tiến của lưỡi cưa đĩa.

Góc của lưỡi cưa đĩa có thể khiến người vận hành nhầm lẫn về đường cắt thực tế trong khi cắt. Việc vô tình tiếp xúc với lưỡi cưa đĩa có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Không được nâng lưỡi cưa đĩa lên cho đến khi lưỡi cưa đã dừng hoàn toàn. Trong khi cắt xiên góc, mảnh cắt có thể tụt vào lưỡi cưa đĩa. Nếu lưỡi cưa đĩa được nâng lên khi vẫn đang quay, mảnh cắt có thể bị lưỡi cưa đĩa hất văng ra ngoài. Điều này làm phôi gia công bị vỡ vụn, có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

CHÚ Ý: Khi ấn tay cầm xuống, hãy tác dụng lực song song với lưỡi cưa đĩa. Tác dụng lực vuông góc với bề mặt xoay hoặc thay đổi hướng lực trong khi cắt có thể làm giảm độ chính xác của đường cắt.

1. Điều chỉnh góc xiên theo quy trình được diễn giải trong phần điều chỉnh góc xiên. Sau đó siết chặt cần gạt.
2. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp.

3. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa đĩa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đĩa đạt đủ tốc độ.
 4. Trong khi đẩy cần nhả khóa sang trái, hãy nhẹ nhàng hạ tay cầm xuống vị trí hạ thấp hoàn toàn để cắt phôi gia công.
 5. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và chờ đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hoàn toàn. Sau đó, đưa tay cầm trở về vị trí nâng cao hoàn toàn.
- **Hình48**

Cắt hỗn hợp

Cắt hỗn hợp có nghĩa là cắt cả góc xiên và góc vát cùng một lúc trên một phôi gia công. Có thể thực hiện việc cắt hỗn hợp theo góc đã thể hiện trong bảng.

Góc vát chéo	Góc xiên
Trái và Phải 0° - 45°	Trái 0° - 45°

Khi thực hiện cắt hỗn hợp, hãy tham khảo phần cắt ép, cắt vát góc và cắt xiên góc.

Cắt phần đùn nhôm

Khi cắt phần đùn nhôm, hãy sử dụng khối đệm hoặc mảnh vật liệu thừa như minh họa trong hình để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng chất bôi trơn cắt để tránh hiện tượng vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa đĩa.

- **Hình49:** 1. Mỏ cặp 2. Khối đỡ chặn 3. Thanh dẫn 4. Phần nhô bằng nhôm 5. Khối đỡ chặn

⚠CẢNH BÁO: Tuyệt đối không cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn. Những phần nhô ra này rất khó để cố định. Kẹp phôi gia công có thể bị lỏng trong quá trình cắt. Điều này có thể dẫn đến mất kiểm soát và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Lớp ốp gỗ

Sử dụng lớp ốp gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lớp ốp gỗ vào thanh dẫn bằng các lỗ trên thanh dẫn.

Tham khảo hình bên dưới để xem kích thước khuyến nghị của lớp ốp gỗ.

- **Hình50:** 1. Lỗ

⚠THẬN TRỌNG: Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đồng đều để làm lớp ốp gỗ.

⚠THẬN TRỌNG: Sử dụng vít để gắn lớp ốp gỗ vào thanh dẫn. Lắp các vít sao cho đầu vít nằm dưới bề mặt của lớp ốp gỗ.

⚠THẬN TRỌNG: Khi gắn lớp ốp gỗ, không được xoay để xoay khi tay cầm đã hạ thấp. Lưỡi cưa đĩa hoặc lớp ốp gỗ sẽ bị hỏng.

Cắt nhiều phôi có cùng độ dài

Khi cắt nhiều đoạn gỗ có cùng độ dài, từ 240 mm đến 400 mm, hãy sử dụng tấm gài để nâng cao hiệu quả.

1. Lắp tấm gài lên gài đỡ như minh họa trong hình.

► **Hình51:** 1. Tấm gài 2. Giá đỡ 3. Vít

2. Căn chỉnh đường cắt trên phôi gia công của bạn trùng với phía bên trái hoặc bên phải của rãnh trên rãnh cưa. Trong khi giữ phôi gia công, hãy di chuyển tấm gài

áp sát với đầu của phôi gia công.

3. Cố định tấm gài bằng vít. Khi không sử dụng tấm gài, hãy nối lỏng vít và di chuyển tấm gài sang một bên để tránh gây cản trở.

LƯU Ý: Sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ kiện tùy chọn) cho phép cắt nhiều phôi có cùng độ dài tối đa khoảng 2.200 mm.

Cắt ở chế độ cưa bàn

Khi vận hành dụng cụ ở chế độ cưa bàn (cưa bàn máy), dụng cụ này được thiết kế chỉ để cắt các sản phẩm gỗ.

⚠ CẢNH BÁO: Luôn khóa bàn trượt ở vị trí hạ xuống bằng cách kéo và xoay chốt chặn sang vị trí khóa.

⚠ CẢNH BÁO: Luôn sử dụng các “vật dụng hỗ trợ” chẳng hạn như các thanh đẩy và bàn đẩy, khi có nguy cơ tay hoặc ngón tay của bạn tiến đến gần lưỡi cưa đĩa. Hãy luôn sử dụng các vật dụng hỗ trợ này khi cắt các phôi gia công nhỏ hoặc hẹp.

⚠ CẢNH BÁO: Luôn giữ vật gia công thật chắc với bàn cưa và thanh cữ. Không được uốn hoặc vặn xoắn phôi gia công trong khi đưa vào máy. Nếu phôi gia công bị uốn hoặc vặn xoắn, có thể xảy ra lực giật ngược rất nguy hiểm.

⚠ CẢNH BÁO: TUYỆT ĐỐI KHÔNG rút phôi gia công ra trong lúc lưỡi cưa đĩa đang chạy. Nếu bạn cần rút phôi gia công ra trước khi hoàn tất đường cắt, hãy tắt dụng cụ trong khi giữ chặt phôi gia công, sau đó chờ cho đến khi lưỡi cưa đĩa dừng hoàn toàn. Không làm như vậy có thể gây ra lực giật ngược rất nguy hiểm.

⚠ CẢNH BÁO: TUYỆT ĐỐI KHÔNG lấy phần vật liệu đã cắt rời ra khi lưỡi cưa đĩa vẫn đang quay.

⚠ CẢNH BÁO: TUYỆT ĐỐI KHÔNG để tay hoặc ngón tay vào đường di chuyển của lưỡi cưa đĩa.

⚠ CẢNH BÁO: Luôn cố định thanh cữ thật chặt. Không làm như vậy có thể gây ra lực giật ngược rất nguy hiểm.

CHÚ Ý: Khi sử dụng dụng cụ ở chế độ cưa bàn (chế độ cưa bàn máy), hãy lật thanh cữ phụ ngoài và sau đó đặt nắp đáy lưỡi cưa lên để xoay, hãy xem phần “Cắt giữ nắp đáy lưỡi cưa”.

Vật dụng hỗ trợ

Thanh đẩy, bàn đẩy hoặc thanh chắn phụ là các loại “vật dụng hỗ trợ”. Sử dụng chúng để thực hiện các đường cắt an toàn và chính xác mà không để bất kỳ bộ phận nào của cơ thể chạm vào lưỡi cưa đĩa.

Bàn đẩy

Làm bàn đẩy bằng các miếng ván ép dày 15 mm. Tay cầm cần phải ở chính giữa miếng ván ép. Cố định các chi tiết bằng keo dán gỗ và vít gỗ như minh họa trong hình. Đảm bảo đã gắn thêm một miếng gỗ kích thước 10 mm x 9 mm x 30 mm bằng keo dán gỗ. (Tuyệt đối không dùng đinh trong bàn đẩy.) Bộ phận này giúp ngăn lưỡi cưa đĩa bị cùn trong trường hợp người vận

hành cắt phạm vào bàn đẩy.

► **Hình52:** 1. Song song mặt/cạnh 2. Tay cầm 3. Vít bắt gỗ 4. Bề mặt keo

Thanh chắn phụ

Hãy tạo thanh chắn phụ từ các mảnh ván ép 10 mm và 15 mm.

► **Hình53:** 1. Song song mặt/cạnh 2. Lỗ (đường kính 7 mm)

Tháo thanh cữ, vít kẹp (B), vòng đệm dẹt và đai ốc vuông ra khỏi kẹp giữ thanh cữ. Sau đó, gắn thanh chắn phụ vào kẹp giữ thanh cữ bằng cách sử dụng bu lông M6 có chiều dài lớn hơn M6x50, kèm theo vòng đệm và đai ốc.

► **Hình54:** 1. Bu-lông M6 2. Vòng đệm 3. Đai ốc

Cắt tách

⚠ THẬN TRỌNG: Khi cắt các vật gia công dài và rộng, luôn chống đỡ phù hợp phía sau bàn trên. Tuyệt đối không được phép di chuyển hoặc xô dịch bảng dài trên bàn trên. Điều này sẽ làm cho lưỡi cưa đĩa bị kẹt và tăng khả năng xảy ra lực giật ngược và gây thương tích cá nhân. Giá chống đỡ cần phải ở cùng cao độ với bàn trên.

1. Điều chỉnh chiều cao đường cắt cao hơn một chút so với chiều dày phôi gia công. Điều chỉnh chiều cao của bàn trên để thay đổi chiều cao cắt.

2. Định vị thanh cữ đến chiều rộng mong muốn cắt tách và cố định bằng cách vặn chặt vít kẹp (A). Trước khi cắt tách, đảm bảo vít kẹp (A) và (B) của kẹp giữ thanh cữ được cố định chặt.

3. Bật dụng cụ lên và nhẹ nhàng đưa phôi gia công vào lưỡi cưa đĩa cùng với thanh cữ.

(1) Khi chiều rộng cắt tách từ 50 mm trở lên, hãy dùng thanh đẩy.

► **Hình55:** 1. Thanh đẩy

(2) Khi chiều rộng cắt tách dưới 50 mm, hãy sử dụng thanh chắn phụ và bàn đẩy.

Lắp đặt thanh chắn phụ vào kẹp giữ thanh cữ thật chặt.

Đẩy phôi gia công bằng tay cho đến khi đầu sau của phôi tiến vào khoảng 25 mm bên trong mép trước của bàn trên. Sau đó, sử dụng bàn đẩy đặt trên thanh chắn phụ để tiếp tục đưa phôi gia công vào cho đến khi hoàn tất quá trình cắt.

► **Hình56:** 1. Thanh chắn phụ 2. Bàn đẩy

Di chuyển dụng cụ

Trước khi mang dụng cụ, hãy nhớ tháo hộp pin và cố định tất cả các bộ phận chuyển động. Luôn kiểm tra những điều sau:

- Hộp pin đã được tháo.
- Bàn trên phải được cố định ở vị trí cao nhất để lưỡi cưa đĩa không nhô lên khỏi mặt trên của bàn trên.
- Bàn trượt nằm ở vị trí góc xiên 0° và được cố định.
- Bàn trượt đã được hạ xuống và khóa.
- Để xoay nằm ở vị trí góc vát phải hoàn toàn và được cố định.

- Các giá đỡ được cắt và cố định.

Di chuyển dụng cụ bằng cách giữ cả hai bên bệ của dụng cụ.

► Hình 57

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn cố định tất cả các bộ phận chuyển động trước khi mang vác dụng cụ. Các bộ phận chuyển động hoặc trượt có thể gây mất kiểm soát hoặc mất thăng bằng và dẫn đến thương tích cá nhân.

⚠ THẬN TRỌNG: Đảm bảo độ cao bàn trượt được khóa đúng cách ở phía dưới cùng của bàn trượt bằng chốt chặn. Nếu chốt chặn không được cài đúng cách, bàn trượt có thể bật lên đột ngột và gây thương tích cá nhân.

CHỨC NĂNG KÍCH HOẠT KHÔNG DÂY

Những điều bạn có thể thực hiện với chức năng kích hoạt không dây

Chức năng kích hoạt không dây cho phép vận hành sạch và thuận lợi. Bằng cách nối máy hút bụi được hỗ trợ vào dụng cụ, bạn có thể chạy máy hút bụi tự động cùng với vận hành chuyển đổi của dụng cụ.

► Hình 58

Để sử dụng chức năng kích hoạt không dây, hãy chuẩn bị các mục sau đây:

- Một thiết bị thu và phát không dây (phụ kiện tùy chọn)
- Một máy hút bụi hỗ trợ chức năng kích hoạt không dây

Cài đặt chức năng kích hoạt không dây được trình bày khái quát như sau đây. Vui lòng tham khảo từng phần để biết về các quy trình chi tiết.

1. Lắp thiết bị thu và phát không dây
2. Đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi
3. Khởi động chức năng kích hoạt không dây

Lắp thiết bị thu và phát không dây

Phụ kiện tùy chọn

⚠ THẬN TRỌNG: Đặt dụng cụ lên trên bề mặt phẳng và cố định khi lắp thiết bị thu và phát không dây.

CHÚ Ý: Làm sạch bụi bẩn trên dụng cụ trước khi lắp đặt thiết bị thu và phát không dây. Bụi bẩn có thể gây ra sự cố nếu lọt vào khe của thiết bị thu và phát không dây.

CHÚ Ý: Để ngăn sự cố do tĩnh điện, hãy chạm vào vật liệu xa tĩnh, chẳng hạn như phần kim loại của dụng cụ, trước khi cắm thiết bị thu và phát không dây.

CHÚ Ý: Khi lắp thiết bị thu và phát không dây, luôn đảm bảo rằng thiết bị không dây được lắp vào đúng hướng và nắp được đóng lại hoàn toàn.

1. Mở nắp trên dụng cụ như minh họa trong hình.

► Hình 59: 1. Nắp

2. Lắp thiết bị thu và phát không dây vào khe và sau đó đóng nắp lại.

Khi lắp thiết bị thu và phát không dây, căn chỉnh các góc nhô ra thẳng với các phần lõm trên khe.

► Hình 60: 1. Thiết bị thu và phát không dây 2. Góc nhô ra 3. Nắp 4. Phần lõm

Khi tháo thiết bị thu và phát không dây, mở nắp từ từ. Các móc treo vào phía sau nắp sẽ nâng thiết bị thu và phát không dây khi bạn kéo nắp lên.

► Hình 61: 1. Thiết bị thu và phát không dây 2. Móc treo 3. Nắp

Sau khi tháo thiết bị thu và phát không dây, hãy cất giữ trong hộp đựng máy được giao kèm hoặc hộp chống tĩnh điện.

CHÚ Ý: Luôn sử dụng các móc ở phía sau nắp khi tháo thiết bị thu và phát không dây. Nếu các móc không móc vào thiết bị thu và phát không dây, đóng nắp hoàn toàn và mở lại từ từ.

Đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi

LƯU Ý: Việc đăng ký dụng cụ yêu cầu có máy hút bụi Makita hỗ trợ chức năng kích hoạt không dây.

LƯU Ý: Hãy hoàn tất quá trình lắp thiết bị thu và phát không dây vào dụng cụ trước khi bắt đầu đăng ký dụng cụ.

LƯU Ý: Trong quá trình đăng ký dụng cụ, không vận hành bất kỳ công tắc nào khác ngoài nút kích hoạt không dây, và không bật dụng cụ hoặc máy hút bụi.

LƯU Ý: Tham khảo cả tài liệu hướng dẫn về máy hút bụi.

Nếu bạn muốn kích hoạt máy hút bụi cùng với vận hành chuyển đổi dụng cụ, hãy hoàn tất đăng ký dụng cụ trước.

1. Lắp pin vào máy hút bụi và dụng cụ.

2. Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".

► Hình 62: 1. Công tắc chờ

3. Nhấn nút kích hoạt không dây trên máy hút bụi trong 3 giây cho đến khi đèn kích hoạt không dây nhấp nháy màu xanh lá. Và sau đó nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ theo cách tương tự.

► Hình 63: 1. Nút kích hoạt không dây 2. Đèn kích hoạt không dây

Nếu máy hút bụi và dụng cụ được kết nối thành công, đèn kích hoạt không dây sẽ sáng màu xanh lá trong 2

giấy và bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.

LƯU Ý: Đèn kích hoạt không dây sẽ ngừng nhấp nháy màu xanh lá sau khoảng thời gian 20 giây. Nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ khi đèn kích hoạt không dây trên máy hút bụi đang nhấp nháy. Nếu đèn kích hoạt không dây không nhấp nháy màu xanh lá, bấm nút kích hoạt không dây một cách dứt khoát và đề nút xuống lần nữa.

LƯU Ý: Khi thực hiện hai hay nhiều đăng ký dụng cụ cho một máy hút bụi, hãy hoàn tất từng đăng ký dụng cụ một.

Khởi động chức năng kích hoạt không dây

⚠ THẬN TRỌNG: Khi vận hành máy hút bụi bằng nút hút bụi, đảm bảo nắp chắn bảo vệ lưỡi cửa đã được đóng. Việc vô tình tiếp xúc với lưỡi cửa đĩa có thể gây ra thương tích.

LƯU Ý: Hoàn tất đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi trước khi kích hoạt không dây.

LƯU Ý: Tham khảo các tài liệu hướng dẫn về máy hút bụi.

Sau khi đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi, máy hút bụi sẽ chạy tự động cùng với vận hành chuyển đổi của dụng cụ.

Bật dụng cụ để kích hoạt máy hút bụi trong quá trình vận hành.

Máy hút bụi cũng có thể được kích hoạt riêng, ngay cả khi không thực hiện thao tác cắt, bằng cách nhấn nút hút bụi trên dụng cụ.

► **Hình64**

- 1. Lắp thiết bị thu và phát không dây vào dụng cụ.
 - 2. Nối ống dẫn của máy hút bụi vào dụng cụ.
- **Hình65**
- 3. Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".
- **Hình66:** 1. Công tắc chờ

Mô tả tình trạng đèn kích hoạt không dây

► **Hình68:** 1. Đèn kích hoạt không dây

Đèn kích hoạt không dây cho biết tình trạng của chức năng kích hoạt không dây. Tham khảo bảng bên dưới để biết ý nghĩa của tình trạng đèn.

Tình trạng	Đèn kích hoạt không dây				Mô tả
	Màu	 Bật	 Nhấp nháy	Khoảng thời gian	
Chờ	Màu xanh dương			2 giờ	Kích hoạt không dây của máy hút bụi là khả dụng. Đèn sẽ tự động tắt khi không vận hành 2 giờ.
				Khi dụng cụ đang chạy.	Kích hoạt không dây của máy hút bụi là khả dụng và dụng cụ đang chạy.
Đăng ký dụng cụ	Màu xanh lá			20 giây	Sẵn sàng để đăng ký dụng cụ. Chờ máy hút bụi đăng ký.
				2 giây	Đăng ký dụng cụ đã hoàn tất. Đèn kích hoạt không dây sẽ bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.
Hủy bỏ đăng ký dụng cụ	Màu đỏ			20 giây	Sẵn sàng để hủy bỏ đăng ký dụng cụ. Chờ máy hút bụi hủy bỏ.
				2 giây	Hủy bỏ đăng ký dụng cụ đã hoàn tất. Đèn kích hoạt không dây sẽ bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.

- 4. Đẩy dứt khoát nút kích hoạt không dây trên dụng cụ. Đèn kích hoạt không dây sẽ nhấp nháy màu xanh dương.
- **Hình67:** 1. Nút kích hoạt không dây 2. Đèn kích hoạt không dây
- 5. Bật dụng cụ. Kiểm tra xem máy hút bụi có hoạt động trong khi dụng cụ đang hoạt động hay không.
 - 6. Nhấn nút hút bụi để chạy máy hút bụi. Kiểm tra xem đèn kích hoạt không dây có sáng lên màu xanh dương và máy có tiếp tục chạy cho đến khi bạn nhấn lại nút không.
 - 7. Để dừng hoạt động hút bụi, hãy tắt dụng hoặc nhấn nút hút bụi lần nữa. Máy hút bụi sẽ ngừng hoạt động sau vài giây khi bật công tắc, sau đó đèn sẽ nhấp nháy màu xanh.

LƯU Ý: Bạn có thể biết được trạng thái chuyển đổi (bật/tắt máy) ở đèn kích hoạt không dây. Để biết chi tiết, hãy tham khảo phần mô tả trạng thái của đèn kích hoạt không dây.

- 8. Để dừng việc kích hoạt không dây của máy hút bụi, nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ.
- LƯU Ý:** Đèn kích hoạt không dây trên dụng cụ sẽ dừng nhấp nháy màu xanh dương khi không vận hành 2 giờ. Trong trường hợp này, cài đặt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO" và nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ lần nữa.
- LƯU Ý:** Máy hút bụi khởi động/dừng lại với khoảng trì hoãn. Có một khoảng thời gian chậm lại khi máy hút bụi phát hiện việc vận hành chuyển đổi của dụng cụ.
- LƯU Ý:** Khoảng cách truyền của thiết bị thu và phát không dây có thể khác nhau tùy thuộc vào vị trí và hoàn cảnh xung quanh.
- LƯU Ý:** Khi hai dụng cụ trở lên được đăng ký cho một máy hút bụi, máy hút bụi có thể bắt đầu hoạt động ngay cả khi bạn không bật dụng cụ hoặc nhấn nút hút bụi vì người dùng khác đang sử dụng chức năng kích hoạt không dây.

Tình trạng	Đèn kích hoạt không dây				Mô tả
	Màu	 Bật	 Nhấp nháy	Khoảng thời gian	
Khác	Màu đỏ			3 giây	Cấp nguồn cho thiết bị thu và phát không dây và chức năng kích hoạt không dây khởi động.
	Tắt	-		-	Kích hoạt không dây của máy hút bụi bị ngừng lại.

Hủy bỏ đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi

Thực hiện theo quy trình sau đây khi hủy bỏ đăng ký dụng cụ cho máy hút bụi.

- Lắp pin vào máy hút bụi và dụng cụ.
- Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về “AUTO”.
► **Hình69:** 1. Công tắc chờ
- Nhấn nút kích hoạt không dây trên máy hút bụi trong 6 giây. Đèn kích hoạt không dây nhấp nháy màu xanh lá và sau đó bật màu đỏ. Sau đó, nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ theo cách tương tự.

Xử lý sự cố cho chức năng kích hoạt không dây

Trước khi yêu cầu sửa chữa, đầu tiên hãy tự tiến hành kiểm tra của riêng bạn. Nếu bạn phát hiện vấn đề nào đó không được giải thích trong sách hướng dẫn sử dụng này, đừng cố tháo dỡ dụng cụ. Thay vào đó, hãy nhờ Trung tâm dịch vụ Makita được ủy quyền, luôn sử dụng bộ phận thay thế của Makita để sửa chữa.

Tình trạng bất thường	Nguyên nhân tiềm tàng (sự cố hồng hóc)	Biện pháp khắc phục
Đèn kích hoạt không dây không sáng/nhấp nháy.	Thiết bị thu và phát không dây không được lắp vào dụng cụ.	Lắp thiết bị thu và phát không dây đúng cách.
	Thiết bị thu và phát không dây được lắp không đúng cách vào dụng cụ.	
	Điện cực của thiết bị thu và phát không dây và/hoặc khe bị bẩn.	Nhẹ nhàng lau sạch bụi bẩn trên điện cực của thiết bị thu và phát không dây và làm sạch khe.
	Nút kích hoạt không dây trên dụng cụ không được nhấn.	Đẩy dứt khoát nút kích hoạt không dây trên dụng cụ.
	Công tắc chờ trên máy hút bụi không được gạt về “AUTO”.	Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về “AUTO”.
	Không có nguồn cấp điện	Cấp điện cho dụng cụ và máy hút bụi.

► **Hình70:** 1. Nút kích hoạt không dây 2. Đèn kích hoạt không dây

Nếu thực hiện hủy bỏ thành công, đèn kích hoạt không dây sẽ sáng màu đỏ trong 2 giây và bắt đầu nhấp nháy màu xanh dương.

LƯU Ý: Đèn kích hoạt không dây sẽ ngừng nhấp nháy màu đỏ sau khoảng thời gian 20 giây. Nhấn nút kích hoạt không dây trên dụng cụ khi đèn kích hoạt không dây trên máy hút bụi đang nhấp nháy. Nếu đèn kích hoạt không dây không nhấp nháy màu đỏ, bấm nút kích hoạt không dây một cách dứt khoát và đề nút xuống lần nữa.

Tình trạng bất thường	Nguyên nhân tiềm tàng (sự cố hồng hóc)	Biện pháp khắc phục
Không thể hoàn tất đăng ký dụng cụ / hủy bỏ đăng ký dụng cụ thành công.	Thiết bị thu và phát không dây không được lắp vào dụng cụ.	Lắp thiết bị thu và phát không dây đúng cách.
	Thiết bị thu và phát không dây được lắp không đúng cách vào dụng cụ.	
	Điện cực của thiết bị thu và phát không dây và/hoặc khe bị bẩn.	Nhẹ nhàng lau sạch bụi bẩn trên điện cực của thiết bị thu và phát không dây và làm sạch khe.
	Công tắc chờ trên máy hút bụi không được gạt về "AUTO".	Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".
	Không có nguồn cấp điện	Cấp điện cho dụng cụ và máy hút bụi.
	Vận hành không chính xác	Nhấn dứt khoát nút kích hoạt không dây và thực hiện lại quy trình đăng ký/hủy bỏ dụng cụ.
	Dụng cụ và máy hút bụi cách xa nhau (ngoài phạm vi truyền).	Đặt dụng cụ và máy hút bụi gần nhau hơn. Khoảng cách truyền tối đa là khoảng 10 m, tuy nhiên có thể khác nhau tùy theo trường hợp.
	Trước khi hoàn tất việc đăng ký/hủy dụng cụ; - dụng cụ được bật hoặc; - nút hút bụi trên dụng cụ được nhấn, hoặc; - nút nguồn trên máy hút bụi được bật.	Nhấn dứt khoát nút kích hoạt không dây và thực hiện lại quy trình đăng ký/hủy bỏ dụng cụ.
	Quy trình đăng ký dụng cụ cho dụng cụ hoặc máy hút bụi chưa hoàn tất.	Thực hiện quy trình đăng ký dụng cụ cho cả dụng cụ và máy hút bụi cùng một lúc.
	Nhiều sóng vô tuyến do các thiết bị có thể tạo ra sóng vô tuyến cường độ cao khác gây ra.	Giữ dụng cụ và máy hút bụi cách xa các thiết bị như các thiết bị Wi-Fi và lò vi sóng.
Máy hút bụi không hoạt động theo vận hành chuyển đổi dụng cụ.	Thiết bị thu và phát không dây không được lắp vào dụng cụ.	Lắp thiết bị thu và phát không dây đúng cách.
	Thiết bị thu và phát không dây được lắp không đúng cách vào dụng cụ.	
	Điện cực của thiết bị thu và phát không dây và/hoặc khe bị bẩn.	Nhẹ nhàng lau sạch bụi bẩn trên điện cực của thiết bị thu và phát không dây và làm sạch khe.
	Nút kích hoạt không dây trên dụng cụ không được nhấn.	Nhấn dứt khoát nút kích hoạt không dây và đảm bảo rằng đèn kích hoạt không dây đang nhấp nháy màu xanh dương.
	Công tắc chờ trên máy hút bụi không được gạt về "AUTO".	Gạt công tắc chờ trên máy hút bụi về "AUTO".
	Hơn 10 dụng cụ được đăng ký cho máy hút bụi.	Thực hiện lại đăng ký dụng cụ. Nếu có hơn 10 dụng cụ được đăng ký cho máy hút bụi, dụng cụ được đăng ký sớm nhất sẽ tự động bị hủy bỏ.
	Máy hút bụi đã không đăng ký dụng cụ thành công.	Làm lại việc đăng ký dụng cụ.
	Máy hút bụi đã xóa toàn bộ các đăng ký dụng cụ.	Thực hiện lại đăng ký dụng cụ.
	Không có nguồn cấp điện	Cấp điện cho dụng cụ và máy hút bụi.
	Dụng cụ và máy hút bụi cách xa nhau (ngoài phạm vi truyền).	Đặt dụng cụ và máy hút bụi gần nhau hơn. Khoảng cách truyền tối đa là khoảng 10 m, tuy nhiên có thể khác nhau tùy theo trường hợp.
	Nhiều sóng vô tuyến do các thiết bị có thể tạo ra sóng vô tuyến cường độ cao khác gây ra.	Giữ dụng cụ và máy hút bụi cách xa các thiết bị như các thiết bị Wi-Fi và lò vi sóng.
Máy hút bụi có thể hoạt động ngay cả khi không có công tắc nào trên dụng cụ được bật.	Người dùng khác đang sử dụng kích hoạt không dây của máy hút bụi bằng dụng cụ của họ.	Tắt nút kích hoạt không dây của các dụng cụ khác hoặc hủy bỏ đăng ký dụng cụ của các dụng cụ khác.

BẢO TRÌ

⚠CẢNH BÁO: Hãy luôn chắc chắn rằng dụng cụ đã được tắt và hộp pin đã được tháo ra trước khi cố gắng thực hiện việc kiểm tra hay bảo dưỡng. Không tắt và tháo hộp pin của dụng cụ có thể dẫn đến vô tình khởi động máy gây chấn thương cá nhân nghiêm trọng.

⚠CẢNH BÁO: Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa đĩa luôn sắc bén và sạch sẽ để đạt hiệu suất cắt tốt nhất và an toàn nhất. Cắt bằng lưỡi cưa đĩa cùn hoặc bẩn có thể gây ra lực giật ngược và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠THẬN TRỌNG: Tuyệt đối không kẹp chặt hoặc buộc chắc bảo vệ lưỡi cưa ở vị trí mở trong quá trình vệ sinh. Lưỡi cưa đĩa lộ ra có thể dẫn đến thương tích cá nhân.

CHÚ Ý: Không được phép dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Để đảm bảo ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo trì, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm Dịch vụ Nhà máy hoặc Trung tâm được Makita Ủy quyền và luôn sử dụng các phụ tùng thiết bị thay thế của Makita.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy. Tuy nhiên, việc xử lý mạnh tay có thể dẫn đến sai lệch. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước bên dưới.

Góc vát chéo

1. Nới lỏng tay cầm cố định để xoay.
2. Xoay để xoay sao cho kim chỉ chỉ đến 0° trên thang đo góc vát.
3. Vặn chặt tay cầm và nới lỏng các bu-lông đầu lỗ lục giác cố định thanh dẫn bằng cờ lê lục giác.
► **Hình71:** 1. Bu-lông đầu lỗ lục giác
4. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa tay cầm ở vị trí hạ xuống bằng chốt chặn.
5. Căn chỉnh thanh dẫn sao cho mặt bên của lưỡi cưa đĩa vuông góc với mặt trước của thanh dẫn. Sử dụng thước tam giác hoặc thước ê-ke vuông để kiểm tra độ thẳng hàng.
► **Hình72:** 1. Thước tam giác 2. Tay cầm 3. Thanh dẫn
6. Vặn chặt bu-lông đầu lỗ lục giác cố định thanh dẫn, bắt đầu siết từ phía bên phải.

Góc xiên

Góc xiên 0°

1. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa tay cầm ở vị trí hạ xuống bằng chốt chặn.

2. Nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ.
3. Xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 0° ở phía bên phải của đế xoay ngược chiều kim đồng hồ. Xoay hai hoặc ba lần để nghiêng lưỡi cưa đĩa về bên phải.
► **Hình73:** 1. Để xoay 2. Cần gạt 3. Bu-lông điều chỉnh 0°
4. Xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 0° theo chiều kim đồng hồ. Sử dụng thước tam giác hoặc thước ê-ke vuông để căn chỉnh sao cho mặt bên của lưỡi cưa đĩa vuông góc với mặt trên của đế xoay.
► **Hình74:** 1. Thước tam giác 2. Lưỡi cưa đĩa 3. Mặt trên của đế xoay

Đảm bảo rằng kim chỉ chỉ đến 0° trên thang đo góc xiên. Nếu không đúng, hãy nới lỏng vít cố định kim chỉ. Điều chỉnh kim chỉ sao cho nó chỉ đúng vị trí 0°.

- **Hình75:** 1. Tay gạt 2. Thang đo góc xiên 3. Kim chỉ

Góc xiên 45°

CHÚ Ý: Trước khi điều chỉnh góc xiên 45°, hãy hoàn tất điều chỉnh góc xiên 0°.

1. Hãy nới lỏng cần gạt và nghiêng bàn trượt sang trái hết mức.
Đảm bảo rằng kim chỉ góc vát chỉ đến 45° trên thang đo góc xiên.
► **Hình76:** 1. Cần gạt 2. Tay gạt 3. Kim chỉ 4. Bu-lông điều chỉnh góc xiên 45°
2. Nếu kim chỉ không chỉ đến 45°, hãy xoay bu-lông điều chỉnh góc xiên 45° cho đến khi kim chỉ chỉ đến 45°.

Sau khi sử dụng

Sau khi sử dụng, hãy lau sạch các mặt vụn và bụi bẩn bám vào dụng cụ bằng vải hoặc vật liệu tương tự. Vệ sinh chân bảo vệ lưỡi cưa theo hướng dẫn. (Xem phần có tiêu đề “Phản bảo vệ lưỡi cưa” để biết thêm chi tiết.) Bôi trơn các bộ phận trượt bằng dầu máy để ngăn ngừa rỉ sét.

PHỤ KIỆN TÙY CHỌN

⚠THẬN TRỌNG: Các phụ kiện hoặc phụ tùng này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn theo như quy định trong hướng dẫn này. Việc sử dụng bất kỳ phụ kiện hoặc phụ tùng nào khác đều có thể gây ra rủi ro thương tích. Chỉ sử dụng phụ kiện hoặc phụ tùng cho mục đích đã được chỉ định.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Các lưỡi cưa đĩa bịt hợp kim cacbua
- Tủ đựng mặt cưa
- Bàn kẹp đứng
- Bàn kẹp ngang
- Giá đỡ
- Bộ phận lắp giá đỡ
- Bộ phận lắp thanh giá đỡ
- Tấm gài

- Thanh đẩy
- Cùm thanh cữ
- Quy tắc tam giác
- Cờ lê sáu cạnh
- Thiết bị thu và phát không dây
- Pin và bộ sạc chính hãng của Makita

LƯU Ý: Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น:		LH001G
เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อย		255 mm - 260 mm
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู	ประเทศในยุโรป	30 mm
	ประเทศอื่นๆ นอกเหนือจากยุโรป (เฉพาะประเทศ)	15.88 mm / 25.4 mm / 30 mm
ความหนาตัวใบเลื่อย		1.5 mm - 1.8 mm
ความหนาสูงสุดของร่องตัดของใบเลื่อยวงกลม		3.2 mm
ความหนามีดผ่า		2.0 mm
ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง) (ไม่รวมดัลบ์แบตเตอร์)		545 mm x 476 mm x 585 mm
ขนาดโต๊ะ (กว้าง x ยาว)		260 mm x 415 mm
โหมดเครื่องเลื่อยของศา	องศามุมบากสูงสุด	ซ้าย 45°, ขวา 52°
	องศามุมเอียงสูงสุด	ซ้าย 45°, ขวา 0°
	ความสามารถการตัดสูงสุด (สูง x กว้าง)	โปรต้างอิงตารางด้านล่าง
โหมดโต๊ะเลื่อย (โหมดเลื่อยบนโต๊ะ)	ความสามารถในการตัดสูงสุด (สูง)*	40 mm
ความเร็วหมุนเปล่า (RPM)		4,300 min ⁻¹
แรงดันไฟฟ้าสูงสุด		D.C. 36 V - 40 V สูงสุด
น้ำหนักสุทธิ		14.8 - 16.0 kg

- * ความสามารถในการตัดสูงสุดเมื่อเส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อยอยู่ที่ 260 mm
- เนื่องจากการค้นคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- ค่าน้ำหนักสุทธิจะรวมชุดอุปกรณ์เสริมและดัลบ์แบตเตอร์ที่เบาที่สุดและหนักที่สุดสำหรับการใช้งานปกติและการใช้งานเพื่อความปลอดภัย และดัลบ์แบตเตอร์ ตามที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งาน

ความสามารถในการตัดสูงสุด (สูง x กว้าง) เมื่อเส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อยอยู่ที่ 260 mm ในโหมดเครื่องเลื่อยของศา

องศาเอียง	-	องศามุมบาก		
		45° (ซ้าย)	0 °	45° (ขวา)
0 °	*1	69 mm x 85 mm	69 mm x 130 mm	69 mm x 85 mm
	*2	93 mm x 67 mm	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm

องศามุมเอียง	-	องศามุมบวก		
		45° (ซ้าย)	0°	45° (ขวา)
45° (ซ้าย)	*1	35 mm x 65 mm	35 mm x 130 mm	35 mm x 91 mm
	*2	49 mm x 42 mm	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm

*1: เมื่อวางชิ้นงานในตำแหน่งที่ให้ความกว้างในการตัดตามแนวนอนมากที่สุด

*2: เมื่อวางชิ้นงานในตำแหน่งที่ให้ความสูงในการตัดตามแนวตั้งมากที่สุด

ตลับแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จที่ใช้ได้

ตลับแบตเตอรี่	BL4020 / BL4025* / BL4040* / BL4040F* / BL4050F* / BL4080F* / BL4080H* *: แบตเตอรี่ที่แนะนำ
เครื่องชาร์จ	DC40RA / DC40RB / DC40RC / DC40WA / BCC01 / BCC02

- ตลับแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จบางรายการที่แสดงอยู่ด้านบนอาจไม่มีวางจำหน่ายขึ้นอยู่กับภูมิภาคที่คุณอาศัยอยู่

คำเตือน: ใช้ตลับแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จที่ระบุไว้ข้างบนเท่านั้น การใช้ตลับแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จประเภทอื่นอาจก่อให้เกิดความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บและ/หรือเกิดไฟไหม้

สัญลักษณ์

ต่อไปนี้คือสัญลักษณ์ที่อาจใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน

	อ่านคู่มือการใช้งาน
	สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตา
	เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากเศษวัสดุกระเด็น ให้ถือเลื่อยให้ส่วนหัวอยู่ต่ำเสมอทั้งเมื่อตัดเสร็จจนกระทั่งใบเลื่อยวางกลมหยุดสนิท
	เมื่อใช้เครื่องมือในโหมดเครื่องเลื่อยองศา ยึดโต๊ะบนให้อยู่ในตำแหน่งสูงสุดที่สุดเพื่อไม่ให้ใบเลื่อยวางกลมยื่นออกจากพื้นผิวด้านบนของโต๊ะบน
	อย่าวางมือหรือนิ้วใกล้ใบเลื่อยวงกลม
	อย่าจ้องดวงไฟที่กำลังทำงานอยู่
	อย่าโยนชิ้นส่วนนี้ทิ้ง ชิ้นส่วนนี้เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับการทำงาน



สำหรับประเทศในสหภาพยุโรปเท่านั้น

เนื่องจากในอุปกรณ์นี้มีส่วนประกอบอันตราย ขยะจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ แบตเตอรี่ และหม้อแบตเตอรี่จึงอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขอนามัยของมนุษย์ในเชิงลบ

อย่าทิ้งเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์หรือแบตเตอรี่รวมกับวัสดุเหลือทิ้งในครัวเรือน!

เพื่อให้เป็นไปตามกฎระเบียบของยุโรปว่าด้วยขยะจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และหม้อสะสมไฟฟ้าและแบตเตอรี่ และขยะจำพวกหม้อสะสมไฟฟ้าและแบตเตอรี่ รวมถึงการบังคับใช้ตามกฎหมายภายในประเทศ ควรมีการจัดเก็บขยะจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้า แบตเตอรี่ และหม้อสะสมไฟฟ้าแยกต่างหากและส่งไปยังจุดรับขยะต่างหากในเขตเทศบาลซึ่งมีการดำเนินการตามระเบียบว่าด้วยการดูแลสิ่งแวดล้อม

โดยระบุด้วยสัญลักษณ์เส้นคาดขวางรูปถังขยะแบบมีล้อไว้บนอุปกรณ์

จุดประสงค์การใช้งาน

เมื่อใช้งานเครื่องมือนี้แบบเครื่องเลื่อยองศา เครื่องมือนี้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ตัดไม้แบบตรงและแบบบากได้อย่างแม่นยำ ใบเลื่อยวงกลมที่เหมาะสมสามารถใช้เลื่อยอะลูมิเนียมได้ด้วย

เมื่อใช้งานเครื่องมือนี้แบบโต๊ะเลื่อย (เลื่อยบนโต๊ะ) เครื่องมือ

นี้ มีจุดประสงค์เพื่อใช้ตัดไม้แบบตรงได้อย่างแม่นยำเท่านั้น

คำเตือนด้านความปลอดภัย

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

คำเตือน อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คู่มือ ภาพ และข้อมูลจำเพาะที่มีมาให้พร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้านี้ หากไม่ปฏิบัติตามคำเตือนทั้งหมดด้านล่างนี้อาจส่งผลให้เกิดไฟช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าหรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่กระเบื้องหรือมีดที่บอบบางนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
2. อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว
3. ดูแลไม่ให้มีเด็ก หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

1. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกต้องดัดแปลงและเต้ารับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
2. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
3. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
4. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่

เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต

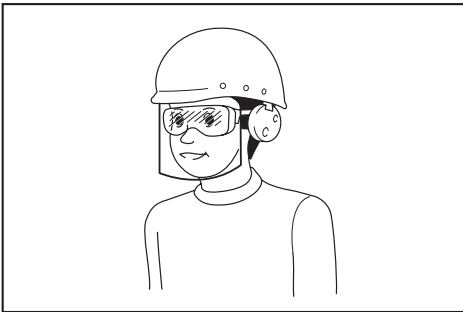
5. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
6. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) ที่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้ที่ใส่เครื่องกระตุ้นหัวใจและอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่คล้ายกันนี้ ควรติดต่อผู้ผลิตอุปกรณ์และ/หรือแพทย์เพื่อรับคำแนะนำก่อนใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านี้

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ให้ระมัดระวังและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มึนเมาจากยาเสพติด เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือการเข้ายา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้กากันฝุ่น รองเท้านิรภัย กันเส้น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
3. ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การสอดนิ้วมือบริเวณสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
4. นำกฎแบริบตั้งหรือประจำออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกฎแบริบที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
5. อย่าทำงานในระยะที่สุดอ้อม จัดท่าการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
6. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผมและเสื้อผ้าอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้ารุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
7. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจับกับฝุ่นไว้ใน

สถานที่ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจัดเก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้

8. อย่าให้ความดันเคยจากการใช้งานเครื่องมือเป็นประจำทำให้คุณทำตัวตามสบายและละเลยหลักการเพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ การกระทำที่ไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที
9. สวมใส่แว่นครอบตานิรภัยเพื่อปกป้องดวงตาของคุณจากการบาดเจ็บเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า แว่นครอบตาจะต้องได้มาตรฐาน ANSI Z87.1 ในสหรัฐอเมริกา, EN 166 ในยุโรป หรือ AS/NZS 1336 ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ จะต้องสวมเกราะป้องกันใบหน้าเพื่อปกป้องใบหน้าของคุณอย่างถูกต้องตามกฎหมายด้วย



ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่รับผิดชอบในการบังคับผู้ใช้งานเครื่องมือและบุคคลอื่นๆ ที่อยู่ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

1. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
2. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่ได้เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
3. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงในการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ตั้งใจ
4. จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่

ได้รับการฝึกอบรม

5. บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วนหรือสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
6. ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คมอยู่เสมอ เครื่องมือการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีขอบการตัดคมมักจะมีปัญหาตัดชิ้นน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า
7. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย
8. ดูลมมือจับและบริเวณมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน มือจับและบริเวณมือจับที่ลื่นจะทำให้ไม่สามารถจับและควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัยในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
9. ขณะใช้งานเครื่องมือ อย่าสวมใส่ถุงมือผ้าที่อาจเข้าไปติดในเครื่องมือได้ หากถุงมือผ้าเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่อยู่มากทำให้ได้รับบาดเจ็บ

การใช้งานและดูแลเครื่องมือที่ใช้แบตเตอรี่

1. ชาร์จไฟใหม่ด้วยเครื่องชาร์จที่ระบุโดยผู้ผลิตเท่านั้น เครื่องชาร์จที่เหมาะสมสำหรับชุดแบตเตอรี่ประเภทหนึ่งอาจเสี่ยงที่จะเกิดไฟไหม้หากนำไปใช้กับชุดแบตเตอรี่อีกประเภทหนึ่ง
2. ใช้เครื่องมือไฟฟ้ากับชุดแบตเตอรี่ที่กำหนดมาโดยเฉพาะเท่านั้น การใช้ชุดแบตเตอรี่ประเภทอื่นอาจทำให้เสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บและเกิดไฟไหม้
3. เมื่อไม่ใช้งานชุดแบตเตอรี่ ให้เก็บห่างจากวัตถุที่เป็นโลหะอื่นๆ เช่น คลิปหนีบกระดาษ เหรียญ กุญแจ กรรไกรตัดเล็บ สกรู หรือวัตถุที่เป็นโลหะขนาดเล็กอื่นๆ ที่สามารถเชื่อมต่อขั้วหนึ่งกับอีกขั้วหนึ่งได้ การลัดวงจรขั้วแบตเตอรี่อาจทำให้ร้อนจัดหรือเกิดไฟไหม้
4. ในกรณีที่ใช้งานไม่ถูกต้อง อาจมีของเหลวไหลออกจากแบตเตอรี่ ให้หลีกเลี่ยงการสัมผัส หากสัมผัสโดนของเหลวโดยไม่ตั้งใจ ให้ล้างออกด้วยน้ำ หากของเหลวกระเด็นเข้าตา ให้รีบไปพบแพทย์ ของเหลวที่ไหลออกจากแบตเตอรี่อาจทำให้ผิวหนังระคายเคืองหรือไหม้

- ห้ามใช้ชุดแบตเตอรี่หรือเครื่องมือที่ชำรุดหรือมีการแก้ไข แบตเตอรี่ที่เสียหายหรือมีการแก้ไขอาจทำให้เกิดสิ่งที่ไม่ถึงได้ เช่น ไฟไหม้ ระเบิด หรือเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ
- ห้ามใช้ชุดแบตเตอรี่อยู่ใกล้ไฟ หรือบริเวณที่มีอุณหภูมิสูงเกิน หากโดนไฟ หรืออุณหภูมิสูงเกิน 130 °C อาจก่อให้เกิดการระเบิดได้
- กรุณาปฏิบัติตามคำแนะนำสำหรับการชาร์จไฟ และห้ามชาร์จแบตเตอรี่หรือเครื่องมือในบริเวณที่มีอุณหภูมินอกเหนือไปจากที่ระบุในคำแนะนำ การชาร์จไฟที่ไม่เหมาะสม หรืออุณหภูมินอกเหนือไปจากช่วงอุณหภูมิที่ระบุในคำแนะนำอาจทำให้แบตเตอรี่เสียหายและเป็นการเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้

การซ่อมบำรุง

- นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับการบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้อะไหล่แบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- ห้ามใช้ชุดแบตเตอรี่ที่เสียหาย ชุดแบตเตอรี่ที่ใช้ควรเป็นชุดที่มาจากผู้ผลิต หรือผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

คำเตือนด้านความปลอดภัยสำหรับเลื่อยที่สามารถใช้งานได้ทั้งเลื่อยของเสาและเลื่อยโต๊ะ (ตั้งโต๊ะ)

สำหรับทั้งโหมดเครื่องเลื่อยของเสาและโหมดโต๊ะเลื่อย (เลื่อยบนโต๊ะ):

- เลื่อยที่สามารถใช้งานได้ทั้งเลื่อยของเสาและเลื่อยโต๊ะ มีจุดประสงค์เพื่อใช้ตัดไม้หรือวัสดุที่คล้ายไม้ ไม่สามารถใช้กับลวดตัดแบบขัดสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งโลหะ ก้านโลหะ สลัก เป็นต้น ฝุ่นจากการขัดทำให้ชิ้นส่วนหมุน เช่น ที่ป้องกันด้านล่าง ติดขัด ประกายไฟจากการตัดโดยการขัดจะทำให้ที่ป้องกันด้านล่าง ช่องร่องตัด และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ ไหม้
- ดูแลให้ที่ป้องกันอยู่ประจำที่เสมอ ที่ป้องกันจะต้องทำงานตามลำดับและถูกติดตั้งอย่างเหมาะสม โดยเฉพาะอย่างยิ่งหลังจากเปลี่ยนโหมด ที่ป้องกันที่หลวม ชำรุด หรือทำงานไม่ถูกต้อง จะต้องได้รับการซ่อมแซมและเปลี่ยนใหม่
- อย่าใช้งานเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือ เศษไม้ ชลช ออกจากบนโต๊ะให้หมด และเหลือเฉพาะชิ้นงาน เศษวัสดุชิ้นเล็กๆ หรือชิ้นส่วนของไม้หรือวัตถุอื่นๆ ที่

- สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอาจถูกเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง
- ติดตั้งงานเพียงครั้งละชิ้นเท่านั้น ชิ้นงานที่วางซ้อนกันหลายชิ้นอาจทำให้ไม่สามารถจับหรือยึดได้ดีพอ และอาจเข้าไปติดกับใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- ชิ้นส่วนที่ตัดแล้วจะต้องไม่เข้าไปติดหรือกีดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่เด็ดขาด ถ้ามีการจำกัด ตัวอย่างเช่น การใช้เครื่องกำหนดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดอาจถูกบีบอัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรุนแรง
- ปิดเลื่อยและถอดชุดแบตเตอรี่เมื่อทำการเปลี่ยนใบเลื่อย หรือทำการปรับมิติผ่า หรือที่ป้องกันใบเลื่อย และเมื่อปล่อยเครื่องทิ้งไว้โดยไม่มีผู้ดูแล มาตรการป้องกันไว้ก่อนจะหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุได้
- ห้ามปล่อยให้เลื่อยทำงานโดยไม่มีผู้ดูแล ปิดเครื่องและอย่าเพิ่งละจากเครื่องจนกว่าเครื่องจะหยุดทำงานสนิท เลื่อยที่ทำงานโดยไม่มีผู้ดูแลจะทำให้เกิดอันตรายที่ควบคุมไม่ได้
- ติดตั้งหรือวางเลื่อยในบริเวณที่มีแสงสว่างเพียงพอ และพื้นที่ระดับเสมอกันซึ่งคุณจะสามารถจัดทำชิ้นและความสมดุลได้ดี ควรติดตั้งโต๊ะเลื่อยในบริเวณที่มีพื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบซึ่งมีพื้นที่ว่างมากพอที่จะจัดการกับขนาดของชิ้นงานได้ง่าย บริเวณที่แคบ สึก และมีพื้นที่ลื่นและไม่เสมอกัน จะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย พื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงช่วยลดความเสี่ยงที่เลื่อยจะโยกคลอน
- หมั่นทำความสะอาดและนำขี้เลื่อยออกจากใต้โต๊ะเลื่อยและ/หรือเครื่องดักฝุ่นเป็นประจำ ขี้เลื่อยที่สะสมสามารถติดไฟได้และอาจเกิดการลุกไหม้เองได้
- ต้องยึดเลื่อยเอาไว้ เลื่อยที่ไม่ได้ถูกยึดไว้อย่างเหมาะสมอาจเคลื่อนที่หรือคว่ำลงมาได้
- ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงของรูเพลาเมตที่ถูกต้อง (รูปเพชรกับวงกลม) ทุกครั้ง ใบเลื่อยที่ไม่เหมาะสมกับอุปกรณ์ติดตั้งของเลื่อยจะหลุดออกจากศูนย์กลางและทำให้สูญเสียการควบคุมได้
- ห้ามใช้ชิ้นส่วนสำหรับติดตั้งใบเลื่อย เช่น แกน แหวน ใบเลื่อย สลักเกลียว หรือน็อต ที่ชำรุดหรือไม่ถูกต้อง ชิ้นส่วนติดตั้งเหล่านี้ถูกออกแบบขึ้นเป็นพิเศษสำหรับเลื่อยของคุณ เพื่อให้ทำงานได้อย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพที่สุด
- ห้ามยืนบนเลื่อย และอย่าใช้เป็นม้านั่งสำหรับเหยียบ หากเครื่องมือล้มลงหรือหากสัมผัสกับเครื่องมือตัด โดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งใบเลื่อยให้หมุนในทิศทางที่ถูกต้องแล้ว อย่าใช้ล้อยอด แปรลงวด หรือวงล้อขัดบนเลื่อย การติดตั้งใบเลื่อยที่ไม่เหมาะสมหรือการใช้

อุปกรณ์เสริมที่ไม่ได้แนะนำอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

15. ดูแลรักษาใบเลื่อยให้สะอาด คม และมีการเตรียมพร้อมเพื่อใช้งานอย่างเพียงพอ ห้ามใช้ใบเลื่อยทิ้งหรือใบเลื่อยที่ฟันร้าวหรือแตก ใบเลื่อยที่คมและมีการเตรียมพร้อมใช้งานที่เหมาะสมจะลดการติด การหยุดกลางคัน และการติดกลับ

เมื่อใช้งานในโหมดเครื่องเลื่อยองศา:

1. ใช้ที่หนีบยึดจับชิ้นงานเสมอ ถ้าจับชิ้นงานด้วยมือ ต้องให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยแต่ละด้านอย่างน้อย 100 mm อย่าใช้เลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่จะจับให้แน่นด้วยที่หนีบหรือจับด้วยมือ ถ้าวงมือไถลใบเลื่อยเกินไป อาจเพิ่มความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
2. ชิ้นงานจะต้องมีความมั่นคง และยึดจับหรือประคองให้ชิดกับฉากกันและโต๊ะ หรือนำชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยหรือตัด "ด้วยมือเปล่า" ไม่ควรใช้ใดก็ตาม ชิ้นงานที่ไม่มั่นคงหรือเคลื่อนที่ไปมาอาจเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูงซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
3. ดันเลื่อยออกจากตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน อย่าดึงเลื่อยเข้าหาตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน วิธีการตัด ให้ยกหัวเลื่อยและดึงขึ้นเหนือชิ้นงานโดยยังไม่ทำการตัด เปิดมอเตอร์ กดหัวเลื่อยลงและดันเลื่อยออกจากตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน การตัดโดยการดึงเข้ามีแนวโน้มที่จะทำให้ใบเลื่อยป็นชิ้นบนชิ้นงานและเหวี่ยงส่วนประกอบใบเลื่อยเข้าหาผู้ปฏิบัติงานอย่างรุนแรง
4. อย่าวางมือพาดบนแนวการตัดไม่ว่าจะด้านหน้าหรือด้านหลังใบเลื่อย การจับชิ้นงานแบบ "วางมือพาด" นั้นหมายถึงการจับชิ้นงานให้ตรงกับใบเลื่อยด้วยมือซ้ายหรือมือขวาที่ตามนั้นอันตรายมาก
5. หรือนำมือเข้าใกล้ด้านหลังฉากกันเกินกว่า 100 mm จากทั้งสองด้านของใบเลื่อยเพื่อนำเศษไม้ออก หรือเพื่อเหตุผลอื่นๆ ในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่ ใบเลื่อยอาจหมุนเข้าใกล้มือของคุณโดยไม่รู้ตัวและอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
6. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนการตัด ถ้าชิ้นงานโค้งหรือขอให้ยึดโดยให้ส่วนโค้งด้านนอกหันเข้าหาฉากกัน ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน ฉากกัน และโต๊ะตลอดแนวการตัด ชิ้นงานที่โค้งหรืออาจเปิดหรือเคลื่อนที่ และอาจทำให้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนติดขณะตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
7. วางแผนการทำงาน ทุกครั้งที่คุณเปลี่ยนการตั้งค่าองศามุมเอียงหรือมุมบาก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้งฉากกันแบบปรับได้เพื่อรองรับชิ้นงานอย่างถูกต้องแล้ว และจะไม่เกิดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกันก่อน "เปิด" เครื่องมือและวางชิ้นงานบนโต๊ะ ให้ลองเลื่อนใบเลื่อยจำลองการตัด เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าจะไม่มีการกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดโดนฉากกัน

8. จัดเตรียมที่รองให้เพียงพอ เช่น โต๊ะต่อ ม้าตั้ง ฯลฯ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าหน้าโต๊ะ ชิ้นงานที่มีขนาดยาวกว่าหรือกว้างกว่าโต๊ะบนอาจจะคว่ำลงมาได้ถ้าไม่รองอย่างดี ถ้าชิ้นส่วนที่ตัดแล้วหรือชิ้นงานคว่ำลงมา อาจทำให้ที่ป้องกันด้านล่างยกขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่หมุนอยู่เหวี่ยงออกมา
9. อย่าให้บุคคลอื่นรองรับชิ้นงานแทนโต๊ะต่อหรือรองรับเพิ่มจากโต๊ะต่อ การรองรับชิ้นงานที่ไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดหรือชิ้นงานเคลื่อนที่ระหว่างดำเนินการตัดซึ่งจะดึงคุณและผู้ช่วยเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่
10. ใช้ที่หนีบหรือที่ยึดที่ออกแบบมาเพื่อจับยึดวัสดุทรงกลมเช่น แท่งเหล็กหรือท่อ โดยเฉพาะเสมอ มีแนวโน้มว่าแท่งเหล็กอาจหมุนขณะที่กำลังตัดซึ่งจะทำให้ใบเลื่อย "ติด" และดึงชิ้นงานและมือของคุณเข้าไปในใบเลื่อยได้
11. ปลดปล่อยใบเลื่อยหมุนที่ความเร็วสูงสุดก่อนสัมผัสกับชิ้นงาน ซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออก
12. ถ้าชิ้นงานหรือใบเลื่อยติด ให้ปิดเลื่อย รอจนกระทั่งชิ้นส่วนที่หมุนหยุดและถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดชุดแบตเตอรี่ออก จากนั้นจัดการนำวัสดุที่ติดใบเลื่อยออก การเลื่อยต่อในขณะที่มีชิ้นงานติดอยู่ อาจทำให้เสียการควบคุมหรือทำให้เลื่อยเสียหายได้
13. หลังตัดเสร็จแล้ว ให้ปลดยวดยึด กดหัวเลื่อยลง และรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ตัดแล้วออกมา การนำมือเข้าใกล้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนเป็นอันตราย
14. ให้จับมือจับให้แน่นเมื่อทำการตัดที่ยังไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปลดยวดยึดก่อนที่หัวเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลง การหยุดการทำงานของเลื่อยอาจทำให้หัวเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างกะทันหันซึ่งมีความเสี่ยงที่จะทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

เมื่อใช้งานในโหมดโต๊ะเลื่อย (เลื่อยบนโต๊ะ):

คำเตือนเกี่ยวกับการป้องกัน

1. ควรใช้ที่ป้องกันใบเลื่อยและมิดผ้าเมื่อทำการตัดผ่านชิ้นงานทุกครั้ง สำหรับการทำงานผ่านชิ้นงานที่ใบเลื่อยตัดผ่านความหนาของชิ้นงานทั้งหมด ที่ป้องกันและอุปกรณ์ป้องกันภัยอื่นๆ จะช่วยลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บได้

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไบเลื่อยไม่ได้สัมผัสกับที่ป้องกันมีดผ่า หรือชิ้นงานก่อนเปิดสวิตช์ หากไบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งเหล่านี้โดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้เกิดอันตรายได้
- ปรับมีดผ่าตามคำอธิบายในคู่มือการใช้งาน ระยะห่างตำแหน่ง และการจัดแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้มีดผ่าทำงานได้อย่างไม่มีประสิทธิภาพในการลดการป้องกันการติดกลับ
- เพื่อให้มีดผ่าทำงาน มีดจะต้องสอดผ่านเข้าไปในชิ้นงาน มีดผ่าจะไม่ทำงานเมื่อตัดชิ้นงานที่สั้นเกินไปที่จะสัมผัสถึงมีดผ่า ภายใต้สภาวะเหล่านี้ มีดผ่าจะไม่สามารถป้องกันการติดกลับได้
- ใช้ไบเลื่อยที่เหมาะสมกับมีดผ่า การทำให้มีดผ่าทำงานได้อย่างเหมาะสม เส้นผ่านศูนย์กลางของไบเลื่อยจะต้องเหมาะสมกับมีดผ่า และตัวไบเลื่อยจะต้องบางกว่าความหนาของมีดผ่า และความกว้างของการตัดของไบเลื่อยจะต้องกว้างกว่าความหนาของมีดผ่า

คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด

- ▲อันตราย:** ห้ามวางนิ้วหรือมือบริเวณใกล้ๆ หรือในแนวเดียวกับไบเลื่อย ช่วงเวลาที่ขาดความใส่ใจหรือการสั่นไหวอาจทำให้มือของคุณพุ่งเข้าหาไบเลื่อยและส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ป้อนชิ้นงานเข้าไปในไบเลื่อยในทิศทางที่ตรงกันข้ามกับการหมุนเท่านั้น การป้อนชิ้นงานในทิศทางเดียวกับที่ไบเลื่อยกำลังหมุนบนโต๊ะอาจทำให้ชิ้นงานและมือของคุณถูกดึงเข้าหาไบเลื่อยได้
- ห้ามใช้เกจมุมปากเพื่อป้อนชิ้นงานเมื่อทำการผ่า และอย่าใช้ฉากตัดเป็นตัวหยุดความยาวเมื่อทำการตัดขวางด้วยเกจมุมปาก การใช้ฉากตัดและเกจมุมปากเพื่อนำชิ้นงานในเวลาเดียวกันจะเพิ่มโอกาสที่ไบเลื่อยจะติดและติดกลับได้
- ขณะทำการผ่า คอยดูไม่ให้ชิ้นงานสัมผัสกับฉากอย่างเต็มที่และใช้แรงป้อนชิ้นงานระหว่างฉากกับไบเลื่อยเสมอ ใช้ไม้ดันเมื่อระยะระหว่างฉากและไบเลื่อยน้อยกว่า 150 mm แล้วใช้บล็อกคั่นเมื่อเหลือระยะน้อยกว่า 50 mm อุปกรณ์ “ช่วยทำงาน” จะทำให้มือของคุณอยู่ในระยะที่ปลอดภัยจากไบเลื่อย
- ใช้เฉพาะไม้ดันที่มีมาที่โดยผู้ผลิตหรือถูกสร้างขึ้นตามคำแนะนำในคู่มือการใช้งาน ไม้ดันจะทำให้มีระยะห่างที่เพียงพอระหว่างมือกับไบเลื่อย
- ห้ามใช้ไม้ดันที่เสียหายหรือถูกตัด ไม้ดันที่เสียหายหรือถูกตัดอาจแตก ทำให้มือของคุณเส้นเข้าไปในไบเลื่อยได้
- อย่าทำงานงาจน โดย ด้วย “มือเปล่า” ควรใช้ฉากตัดหรือเกจมุมปากเพื่อจัดตำแหน่งและนำชิ้นงานเสมอ “มือเปล่า” หมายถึงการใช้มือของคุณเพื่อรองรับหรือ

- นำชิ้นงาน แทนการใช้ฉากตัดหรือเกจมุมปาก การเลื่อยด้วยมือเปล่าจะทำให้มีการจัดแนวผิด ไบเลื่อยติดและเกิดการติดกลับได้
- ห้ามเอื้อมไปรอบๆ หรือเหนือไบเลื่อย การเอื้อมหยิบชิ้นงานอาจทำให้สัมผัสกับไบเลื่อยที่หมุนอยู่โดยไม่ตั้งใจ
- รองรับชิ้นงานเสริมที่ด้านหลังและ/หรือด้านข้างของโต๊ะเลื่อยสำหรับชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างเพื่อรักษารูปร่างให้อยู่ในระนาบเดียวกัน ชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างมีแนวโน้มที่จะหมุนบนขอบของโต๊ะ ส่งผลให้สูญเสียการควบคุม ไบเลื่อยติดและเกิดการติดกลับได้
- ป้อนชิ้นงานด้วยความเร็วที่สม่ำเสมอ ห้ามงอ บิด หรือขยับชิ้นงานจากด้านหนึ่งไปอีกด้านหนึ่ง หากเกิดการติด ให้ปิดเครื่องมือทันที ถอดปลั๊กเครื่องมือ จากนั้นนำชิ้นงานที่ติดออก ชิ้นงานที่ติดกับไบเลื่อยอาจทำให้เกิดการติดกลับหรือทำให้มอเตอร์หยุดกลางคันได้

- อย่านำชิ้นส่วนวัสดุที่ถูกตัดออกในขณะที่เลื่อยกำลังทำงานอยู่ วัสดุอาจเข้าไปติดระหว่างฉากหรือภายในที่ป้องกันไบเลื่อยและไบเลื่อยซึ่งจะดึงนิ้วของคุณเข้าไปในไบเลื่อย ปิดเลื่อยและรอจนกระทั่งไบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำเศษวัสดุออก
- ใช้ฉากเสริมสัมผัสกับด้านบนโต๊ะเมื่อทำการผ่าชิ้นงานที่หนาน้อยกว่า 2 mm ชิ้นงานที่บางอาจลุดเข้าไปใต้ฉากตัดและทำให้เกิดการติดกลับได้

สาเหตุของการติดกลับและคำเตือนที่เกี่ยวข้อง

การติดกลับเป็นปฏิกิริยาของชิ้นงานที่เกิดขึ้นแบบฉับพลันเนื่องจากไบเลื่อยถูกบีบ ไบเลื่อยติด หรือเส้นตัดในชิ้นงานไม่ตรงกับไบเลื่อย หรือเมื่อส่วนหนึ่งของชิ้นงานติดอยู่ระหว่างไบเลื่อยและฉากตัดหรือส่วนยึดตรงอื่นๆ ส่วนใหญ่แล้วในระหว่างการติดกลับ ชิ้นงานจะถูกยกขึ้นจากโต๊ะด้วยส่วนหลังของไบเลื่อย และจะถูกดึงเข้าหาผู้ใช้งาน การติดกลับเป็นผลมาจากการใช้เลื่อยผิดวัตถุประสงค์และ/หรือการใช้ผิดวิธี และสามารถป้องกันได้ด้วยวิธีการป้องกันดังต่อไปนี้

- ห้ามยืนในแนวเดียวกับไบเลื่อย จัดตำแหน่งร่างกายให้อยู่ด้านเดียวกันกับไบเลื่อยเพื่อใช้เป็นฉากเสมอ การติดกลับจะดึงชิ้นงานเข้าหาผู้ที่ยืนอยู่ด้านหน้าและในแนวเดียวกับไบเลื่อยด้วยความเร็วสูง
- อย่าเอื้อมข้ามหรือเอื้อมไปทางด้านหลังของไบเลื่อยเพื่อดึงหรือรองรับชิ้นงาน เนื่องจากอาจทำให้สัมผัสกับไบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจ หรือการติดกลับอาจดึงนิ้วของคุณเข้าไปในไบเลื่อย
- อย่าถือหรือกดชิ้นงานที่จะตัดแนบกับไบเลื่อยที่กำลัง

หมุนอยู่ การดัดชิ้นงานที่จะตัดกับใบเลื่อยจะทำให้เกิดการบิดและตีกลับได้

4. จัดแนวของฉากให้ขนานกับใบเลื่อย ฉากที่ผิดแนวจะบีบชิ้นงานเข้ากับใบเลื่อยและทำให้เกิดการตีกลับได้
5. ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำการดัดชิ้นงานประกอบในบริเวณที่มองไม่เห็น ใบเลื่อยที่ยื่นออกมาอาจตัดเข้ากับวัตถุอื่น ๆ ที่ทำให้เกิดการตีกลับได้
6. รองรับแผ่นงานที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่ใบเลื่อยจะบีบและตีกลับ แผ่นที่มีขนาดใหญ่มีแนวโน้มที่จะแอ่นลงเนื่องจากน้ำหนักของแผ่นเอง จะต้องวางที่รองรับได้ทุกส่วนของแผ่นงานที่ยื่นออกมาจากด้านบนโต๊ะ
7. ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อทำการดัดชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ตะปุมตะป้า งอ หรือขอบไม่ตรงซึ่งนำชิ้นงานด้วยเกจมุมฉากหรือวางแนบกับฉาก ชิ้นงานที่งอ ตะปุมตะป้า หรือบิดเบี้ยวจะไม่มั่นคง และจะทำให้แนวร่องตัดไม่ตรงกับใบเลื่อย ทำให้เกิดการบิดและตีกลับได้
8. ห้ามดัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้น ซ้อนชิ้นงานในแนวตั้งหรือแนวนอน ใบเลื่อยอาจยกชิ้นงานชิ้นหนึ่งหรือหลายชิ้นขึ้นและทำให้เกิดการตีกลับได้
9. เมื่อเปิดใช้งานเลื่อยที่มีใบเลื่อยอยู่ในชิ้นงานใหม่อีกครั้ง ให้วางใบเลื่อยไว้ตรงกลางร่องตัดเพื่อให้ฟันเลื่อยไม่ตัดเข้าไปในวัสดุ หากใบเลื่อยติด อาจยกชิ้นงานขึ้นและทำให้เกิดการตีกลับเมื่อเปิดใช้งานเลื่อยใหม่อีกครั้ง

คำแนะนำความปลอดภัยเพิ่มเติม:

1. เลือกใบเลื่อยวงกลมให้เหมาะสมกับวัสดุที่จะตัด
2. ใช้เฉพาะใบเลื่อยวงกลมที่คม ซึ่งไม่มีความเสียหายหรือผิดรูปเท่านั้น
3. อย่าใช้ใบเลื่อยวงกลมที่ผลิตจากเหล็กกล้าความเร็วสูง
4. ใช้เฉพาะใบเลื่อยวงกลมที่ความเร็วสูงสุดที่อนุญาตเท่ากับหรือมากกว่าความเร็วหมุนเปล่าที่ระบุไว้ในคู่มือนี้เท่านั้น
5. เก็บบัดแน่นเมื่อไม่ได้ใช้งานเสมอ
6. หากเครื่องมือติดตั้งมาพร้อมกับเลเซอร์หรือไฟ LED อย่าเปลี่ยนเลเซอร์หรือไฟ LED เป็นประเภทอื่น สอบถามศูนย์บริการที่ผ่านการรับรองจาก Makita ให้ทำการซ่อมแซมให้
7. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้คลุมส่วนบนของใบเลื่อยวงกลมไว้อย่างมิดชิดเมื่ออยู่ในโหมดเครื่องมือเลื่อยองศา
8. ใช้เฉพาะใบเลื่อยวงกลมตามที่ผู้ผลิตระบุไว้เท่านั้น ความหนาของใบเลื่อยวงกลมต้องหนากว่ามิติผ่าและตัวใบเลื่อยต้องบางกว่ามิติผ่า

(สำหรับประเทศในยุโรปเท่านั้น)

ใช้ใบเลื่อยวงกลมที่ระบุไว้สำหรับวัสดุที่เป็นไม้และวัสดุที่คล้ายคลึงกันซึ่งสอดคล้องตามมาตรฐาน EN 847-1:2017

9. ในโหมดเครื่องมือเลื่อยองศา จะต้องยึดชิ้นงานแนบกับฐานหมุนและฉากนำให้แน่นด้วยตัวหนีบในระหว่างการทำงาน อย่าใช้มือของคุณจับชิ้นงาน
10. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมืออยู่ในสถานะที่มั่นคงและยึดอยู่กับโต๊ะอย่างแน่นหนาเสมอ
11. ควรยึดส่วนขยายรองรับชิ้นงานที่ปรับได้หรือถอดออกได้ให้แน่นทุกครั้งระหว่างการใช้งาน
12. รองรับชิ้นงานที่ยาวด้วยตัวรองเสริมที่เหมาะสม
13. อย่าใช้เครื่องมือสำหรับการตัดแบบไม่ทะลุผ่านทั้งชิ้นงาน รวมถึงการทำร่องหรือการเจาะร่อง
14. ค่อยๆ ดันเครื่องมือไปอย่างราบรื่นโดยไม่ลดความเร็วของใบเลื่อยเพื่อไม่ให้ปลายใบเลื่อยร่อนกินไป
15. สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงเพื่อลดความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
16. สวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตา
17. เชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับอุปกรณ์ตัดฝุ่นเมื่อทำการเลื่อย
18. สวมหน้ากากป้องกันฝุ่นเพื่อลดความเสี่ยงต่อการสูดดมฝุ่นที่เป็นอันตราย
19. สวมถุงมือเมื่อจับใบเลื่อยวงกลม (ถ้าเป็นไปได้ ควรใส่ใบเลื่อยวงกลมไว้ในที่ยึด) และวัสดุที่มีลักษณะหยาบ
20. อย่าให้บริเวณพื้นมีวัสดุเกะกะ เช่น เศษไม้และส่วนที่ถูกตัดออกมา
21. ขอแนะนำให้ผู้ใช้งานควรได้รับการฝึกอบรมเพื่อการใช้งาน การปรับ และการทำงานกับเครื่องมืออย่างถูกต้อง
22. ในขณะที่ใช้งานเครื่องมือ ให้เก็บมือ โหนหน้า เป็นต้นอยู่ห่างจากใบเลื่อยวงกลม ชิ้นส่วนที่หมุน และบริเวณที่ปล่อยเศษไม้ การสัมผัสโดยไม่ตั้งใจอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้
23. เมื่อจัดเก็บเครื่องมือ ควรให้เครื่องมืออยู่ในโหมดโต๊ะเลื่อย ถอดดัดลิ้นเบดเตอร์ออก ล็อคชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวได้ทั้งหมด และยึดอุปกรณ์เสริมให้แน่นหนา มิฉะนั้น เครื่องมืออาจเริ่มทำงานโดยไม่คาดคิดและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
24. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นงานเป็นวัสดุตามที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ และไม่มีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมอยู่ภายใน มิฉะนั้น เศษของใบเลื่อยวงกลมอาจกระเด็นและทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยที่สำคัญสำหรับ ดัลล์แบตเตอรี่

1. ก่อนใช้งานดัลล์แบตเตอรี่ให้อ่านคำแนะนำและ
เครื่องหมายเตือนทั้งหมดบน (1) เครื่องชาร์จ
แบตเตอรี่ (2) แบตเตอรี่ และ (3) ตัวผลิตภัณฑ์ที่ใช้
แบตเตอรี่
2. อย่าถอดแยกชิ้นส่วนหรือทำการดัดแปลงดัลล์
แบตเตอรี่ เนื่องจากอาจทำให้เกิดไฟไหม้ ความร้อนที่
สูงเกินไป หรือระเบิดได้
3. หากระยะเวลาที่เครื่องทำงานสั้นเกินไป ให้หยุดใช้งาน
ทันที เนื่องจากอาจมีความเสี่ยงที่จะร้อนจัด ไหม้หรือ
ระเบิดได้
4. หากสารละลายอิเล็กโทรไลต์กระเด็นเข้าตา ให้ล้าง
ออกด้วยน้ำเปล่าและรีบไปพบแพทย์ทันที เนื่องจาก
อาจทำให้ตาบอด
5. ห้ามลัดวงจรดัลล์แบตเตอรี่:
 - (1) ห้ามแตะขั้วกับวัตถุที่เป็นสื่อไฟฟ้าใดๆ
 - (2) หลีกเลี่ยงการเก็บดัลล์แบตเตอรี่ไว้ในภาชนะร่วมกับวัตถุที่เป็นโลหะ เช่น กรรไกรตัดเล็บ เหรียญ
 ฯลฯ
 - (3) อย่าให้ดัลล์แบตเตอรี่ถูกน้ำหรือฝน
 แบตเตอรี่ลัดวงจรอาจทำให้เกิดการไหลของกระแส
 ไฟฟ้า ร้อนจัด ไหม้หรือเสียหายได้
6. ห้ามเก็บและใช้เครื่องมือและดัลล์แบตเตอรี่ไว้ในสถานที่
ที่มีอุณหภูมิสูงถึงหรือเกิน 50 °C (122 °F)
7. ห้ามเผาดัลล์แบตเตอรี่ทิ้ง แม้ว่าแบตเตอรี่จะเสียหาย
จนใช้การไม่ได้หรือเสื่อมสภาพแล้ว ดัลล์แบตเตอรี่
อาจจะระเบิดในกองไฟ
8. อย่าดองตะปู ตัด บด ขว้าง หรือทำดัลล์แบตเตอรี่
หล่นพื้น หรือกระแทกดัลล์แบตเตอรี่กับวัตถุของแข็ง
 การกระทำดังกล่าวอาจส่งผลให้เกิดไฟไหม้ ความร้อน
 ที่สูงเกินไป หรือระเบิดได้
9. ห้ามใช้แบตเตอรี่ที่เสียหาย
10. แบตเตอรี่ลิเทียมไอออนที่มีมาให้มาเป็นไปตามข้อ
กำหนดของ Dangerous Goods Legislation
 สำหรับการขนส่งเพื่อการพาณิชย์ เช่น โดยบุคคลที่
สาม ตัวแทนขนส่งสินค้า จะต้องตรวจสอบข้อกำหนด
 พิเศษในด้านการบรรจุหีบห่อหรือการติดป้ายสินค้า
 ในการเตรียมสินค้าที่จะขนส่ง ให้ปรึกษาผู้เชี่ยวชาญ
 ด้านวัตถุอันตราย โปรดตรวจสอบข้อกำหนดใน
 ประเทศที่อาจมีรายละเอียดอื่นๆ เพิ่มเติม
 ให้ติดแท็บหรือปิดหน้าสัมผัสและห่อแบตเตอรี่ใน
 ลักษณะที่แบตเตอรี่จะไม่เคลื่อนที่ไปมาในหีบห่อ

11. เมื่อกำจัดดัลล์แบตเตอรี่ ให้ถอดดัลล์แบตเตอรี่ออก
จากเครื่องมือและกำจัดในสถานที่ที่ปลอดภัย ปฏิบัติ
ตามข้อบังคับในท้องถิ่นเกี่ยวกับการกำจัดแบตเตอรี่
12. ใช้แบตเตอรี่กับผลิตภัณฑ์ที่ระบุโดย Makita เท่านั้น
 การติดตั้งแบตเตอรี่ในผลิตภัณฑ์ที่ไม่ใช่ตามที่ระบุอาจ
ทำให้เกิดไฟไหม้ ความร้อนสูง ระเบิด หรืออิเล็กโทร
ไลต์รั่วไหลได้
13. หากไม่ใช่เครื่องมือเป็นระยะเวลานาน จะต้องถอด
แบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือ
14. ในระหว่างและหลังการใช้งาน ดัลล์แบตเตอรี่อาจร้อน
ซึ่งอาจลวกผิวหรือทำให้ผิวไหม้ที่อุณหภูมิต่ำได้ โปรด
ระมัดระวังในการจัดการกับแบตเตอรี่ที่ร้อน
15. อย่าสัมผัสขั้วของเครื่องมือทันทีหลังจากการใช้งาน
เนื่องจากอาจมีความร้อนพอที่จะทำให้ผิวไหม้ได้
16. อย่าปล่อยให้เศษวัสดุ ฝุ่นผง หรือดินเข้าไปติดอยู่ใน
ขั้ว รู และร่องของดัลล์แบตเตอรี่ เนื่องจากอาจทำให้
เกิดความร้อน ไฟไหม้ ระเบิด และทำให้เครื่องมือหรือ
ดัลล์แบตเตอรี่ทำงานผิดปกติ ส่งผลให้โดนลวกหรือ
เกิดการบาดเจ็บได้
17. หากเครื่องมือไม่รองรับสายไฟแรงดันสูง อย่าใช้ดัลล์
แบตเตอรี่ใกล้กับสายไฟแรงดันสูง เนื่องจากเครื่องมือ
หรือดัลล์แบตเตอรี่อาจทำงานผิดปกติหรือเสียหายได้
18. เก็บแบตเตอรี่ให้ห่างจากเด็ก

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

⚠️ ข้อควรระวัง: ใช้แบตเตอรี่ของแท้จาก Makita เท่านั้น
การใช้แบตเตอรี่ Makita ที่ไม่แท้ หรือแบตเตอรี่ที่ถูก
เปลี่ยน อาจทำให้แบตเตอรี่ระเบิด ก่อให้เกิดเพลิงลุกไหม้
การบาดเจ็บ และความเสียหายได้ และจะทำให้การรับ
ประกันของ Makita สำหรับเครื่องมือและแท่นชาร์จของ
Makita เป็นโมฆะด้วย

ข้อสังเกต: Makita ไม่รับผิดชอบสำหรับอุบัติเหตุใด
ก็ตามที่เป็นผลมาจากการใช้แบตเตอรี่ที่ไม่ใช่ของแท้
จาก Makita หรือแบตเตอรี่ที่มีการดัดแปลง แบตเตอรี่ที่
เป็นของแท้จาก Makita จะได้รับการประเมินอย่างเข้ม
งวดเพื่อให้สามารถใช้งานกับเครื่องมือและเครื่องชาร์จ
ของ Makita ที่ตรงตามกฎหมายและมาตรฐานด้านความ
ปลอดภัยที่ยังบังคับใช้ได้

เคล็ดลับในการรักษาอายุการใช้งาน ของแบตเตอรี่ให้ยาวนานที่สุด

1. ชาร์จดัลล์แบตเตอรี่ก่อนที่ไฟจะหมด หยุดการใ้
งานแล้วชาร์จประจุไฟฟ้าใหม่ทุกครั้งเมื่อคุณรู้สึกว่
อุปกรณ์มีกำลังลดลง

2. อย่าชาร์จด์ลับแบตเตอรี่ที่มีไฟเต็มแล้ว การชาร์จด์ประจุไฟฟ้ามากเกินไปอาจจะทำให้อายุการใช้งานของดัลลิบแบตเตอรี่สั้นลง
3. ชาร์จประจุไฟฟ้าดัลลิบแบตเตอรี่ในห้องที่มีอุณหภูมิระหว่าง 10 °C - 40 °C ปลอ่ยให้ดัลลิบแบตเตอรี่เย็นลงก่อนที่จะชาร์จด์ไฟ
4. เมื่อไม่ใช้ดัลลิบแบตเตอรี่ ให้ถอดออกจากเครื่องมือหรือเครื่องชาร์จด์
5. ชาร์จไฟดัลลิบแบตเตอรี่หากคุณไม่ต้องการใช้เป็นเวลานาน (เกินกว่าหกเดือน)

คำแนะนำด้านความปลอดภัยที่สำคัญสำหรับอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

1. อย่าถอดแยกชิ้นส่วนหรือปรับเปลี่ยนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
2. เก็บอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ห่างจากเด็กเล็ก หากเด็กกลืนอุปกรณ์เข้าไปโดยบังเอิญ โปรดพาไปพบแพทย์ทันที
3. ใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายกับเครื่องมือของ Makita เท่านั้น
4. อย่าให้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น
5. อย่าใช้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 50°C
6. อย่าใช้งานอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่ที่มีเครื่องมือทางการแพทย์อยู่ใกล้ๆ เช่น เครื่องกระตุ้นการเต้นของหัวใจ เป็นต้น
7. อย่าใช้งานอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในสถานที่ที่มีอุปกรณ์อัตโนมัติอยู่ใกล้ๆ เนื่องจากอุปกรณ์อัตโนมัติอาจทำงานผิดปกติหรือเกิดความผิดพลาดได้
8. อย่าใช้อุปกรณ์ไร้สายในสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูง หรือสถานที่ที่อาจเกิดไฟฟ้าสถิต หรือสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า
9. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) แต่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้
10. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเป็นเครื่องมือที่มีความแม่นยำ ระวังอย่าทำอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายตกหล่นหรือกระแทก
11. หลีกเลี่ยงการสัมผัสขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายด้วยมือเปล่าหรือวัสดุที่ทากาโลหะ
12. นำแบตเตอรี่ออกจากผลิตภัณฑ์เสมอเมื่อติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายบนผลิตภัณฑ์
13. เมื่อเปิดฝาปิดช่องเสียบ โปรดหลีกเลี่ยงสถานที่ที่ฝุ่นและน้ำอาจเข้าไปในช่องเสียบได้ รักษาช่องทางเข้า

- ช่องเสียบให้สะอาดอยู่เสมอ
14. ใส่อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในทิศทางที่ถูกต้องเสมอ
15. อย่ากดปุ่มส่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายแรงจนเกินไป และ/หรือ อย่ากดปุ่มด้วยวัตถุที่มีขอบคม
16. ปิดฝาปิดช่องเสียบขณะใช้งานเสมอ
17. ยานำอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออกจากช่องเสียบในขณะที่เครื่องมือยังเชื่อมต่อกับไฟฟ้าอยู่ มิฉะนั้นอาจทำให้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายทำงานผิดปกติได้
18. อย่ากระดิกเกอ์บนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออก
19. อย่าเปะตักเกอ์บนอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
20. อย่าวางอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไว้ในสถานที่ที่อาจเกิดไฟฟ้าสถิตหรือสัญญาณรบกวนทางไฟฟ้า
21. อย่าวางอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไว้ในสถานที่ที่อาจเกิดความร้อนสูง เช่น รถยนต์ที่จอดไว้กลางแจ้ง
22. อย่าวางอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไว้ในสถานที่ที่เต็มไปด้วยฝุ่นหรือผง หรือในสถานที่ที่อาจเกิดก๊าซกัดกร่อน
23. การเปลี่ยนแปลงของอุณหภูมิอย่างกะทันหันอาจทำให้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายขึ้นด้วยหยดน้ำค้างได้ อย่าให้อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายจนกว่าน้ำค้างจะแห้งสนิท
24. เมื่อต้องการทำความสะอาดอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ให้ใช้ผ้าแห้งที่อ่อนนุ่มค่อยๆ เช็ดอย่างเบาเมื่ออย่าใช้เบนซิน ทินเนอร์ จาระบีที่นำกระแสไฟฟ้า หรือที่คล้ายกันนี้
25. เมื่อต้องการเก็บอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ให้เก็บไว้ในกล่องที่ให้มาหรือในภาชนะที่ปลอดภัยไฟฟ้สถิต
26. อย่าใส่อุปกรณ์อื่นนอกจากอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายของ Makita เข้าไปในช่องเสียบบนเครื่องมือ
27. อย่าใช้เครื่องมือที่ฝาปิดของช่องเสียบชำรุด น้ำ ฝุ่น และสิ่งสกปรกที่เข้าไปในช่องเสียบอาจทำให้เกิดการทำงานผิดปกติได้
28. อย่าดึงและ/หรือบิดฝาปิดช่องเสียบมากเกินไปจนเกินไป เก็บฝาปิดไว้หากฝาปิดหลุดออกจากเครื่องมือ
29. เปลี่ยนฝาปิดช่องเสียบใหม่หากสูญหายหรือชำรุด

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำอธิบายชิ้นส่วนต่างๆ

► หมายเลข 1

1	ปุ่ม ปิด (O)	2	ปุ่ม เปิด (I)	3	ปุ่มดูดฝุ่น	4	ปุ่มดวงไฟ
5	ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย	6	ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย	7	ฝาปิด (สำหรับอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย)	8	ก้านปลดล็อก (สำหรับลตมือจับ)
9	มือจับ	10	ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง	11	ฉากรอง	12	แผ่นตั้ง
13	ที่ยึด	14	ก้านล็อก (สำหรับฐานหมุน)	15	ด้ามจับ (สำหรับฐานหมุน)	16	แผ่นรองตัด
17	สเกลองศาหมุนปาก	18	ฐานหมุน	19	ฉากน้ำ	20	ตัวหนีบแนวตั้ง
21	ตัวชี้ (สำหรับองศาหมุนเอียง)	22	สเกลองศาหมุนเอียง	23	ถุงดักฝุ่น	24	ตัวยึดเสริม
25	ประแจหกเหลี่ยม	26	ดัลับแบบเตอรี	27	เข็มสตีปเปอร์	28	สลักเกลียวปรับ (สำหรับความสามารถการตัดสูงสุด)
29	ก้าน (สำหรับองศาหมุนเอียง)	30	ก้าน (สำหรับความสูงของโต๊ะบน), (ซ้าย)	31	โต๊ะบน	32	มิดผ้า
33	ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านบน	34	ฉากตัด	35	ที่ยึดฉากตัด	36	ฝาครอบใบมีด
37	ไม้ดัน	38	ก้าน (สำหรับความสูงของโต๊ะบน), (ขวา)	39	ลูกบิด (สำหรับการประเินโต๊ะบน)	-	-

การติดตั้ง

การติดตั้งด้ามจับ

ขันก้านเกลียวของด้ามจับเข้ากับฐานหมุน

► หมายเลข 2: 1. ด้ามจับ 2. ฐานหมุน

การยึดกับโต๊ะทำงาน

ยึดเครื่องมือเข้ากับพื้นผิวที่ได้ระดับและมั่นคงโดยใช้สลักเกลียวสองตัวผ่านรูสลักเกลียวที่อยู่ในฐาน การกระทำนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดการกระดกและการบาดเจ็บได้

► หมายเลข 3: 1. สลักเกลียว

⚠ คำเตือน: ต้องให้แน่ใจว่าเครื่องมือจะไม่ขยับเขยื้อนบนพื้นผิวรองรับ หากเครื่องมือโยกเยกหรือเคลื่อนที่ขณะตัด คุณอาจสูญเสียการควบคุมและส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำอธิบายการทำงาน

⚠ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดดัลับแบบเตอรีออกก่อนปรับตั้งหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือ การไม่ปิดเครื่องมือและถอดดัลับแบบเตอรีออกอาจจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บเนื่องจากการเริ่มทำงานโดยบังเอิญได้

การใส่หรือการถอดดัลับแบบเตอรี

⚠ ข้อควรระวัง: ปิดสวิตช์เครื่องมือก่อนทำการติดตั้งหรือการถอดดัลับแบบเตอรีทุกครั้ง

⚠ ข้อควรระวัง: จับเครื่องมือและดัลับแบบเตอรีให้แน่นขณะติดตั้งหรือถอดดัลับแบบเตอรี หากไม่จับเครื่องมือและดัลับแบบเตอรีให้แน่น อาจทำให้ดัลับแบบเตอรีและเครื่องมือหลุดออกจากมือ และทำให้เครื่องมือและดัลับแบบเตอรีเสียหายหรือได้รับบาดเจ็บได้

การติดตั้งดัลับแบบเตอรี ให้จัดตำแหน่งลิ้นของดัลับแบบเตอรีให้ตรงกับร่องของเครื่อง แล้วเลื่อนเข้าที่ โสัดลัับ

แบตเตอรี่เข้าจนสุดจนกระทั่งได้ยินเสียงคลิกล็อคเข้าที่ หากยังเห็นซีลสีแดงตามที่แสดงในภาพ แสดงว่าตลับแบตเตอรี่ยังไม่ล็อคเข้าที่

เมื่อต้องการถอดตลับแบตเตอรี่ ให้เลื่อนปุ่มที่ด้านหน้าของตลับแล้วดึงออกจากเครื่องมือ

► **หมายเหตุ 4:** 1. ซีลสีแดง 2. ปุ่ม 3. ตลับแบตเตอรี่

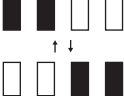
⚠ ข้อควรระวัง: ติดตั้งตลับแบตเตอรี่เข้าจนสุดจนกระทั่งไม่เห็นซีลสีแดงเสมอ หากติดตั้งตลับแบตเตอรี่ไม่สุด ตลับแบตเตอรี่อาจหลุดออกจากเครื่องมือ ซึ่งส่งผลให้คุณหรือคนรอบข้างได้รับบาดเจ็บ

⚠ ข้อควรระวัง: อย่าฝืนติดตั้งตลับแบตเตอรี่โดยใช้แรงมากเกินไป หากตลับแบตเตอรี่ไม่เลื่อนเข้าไปโดยง่าย แสดงว่าใส่ไม่ถูกต้อง

การระบุระดับพลังงานแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่

กดปุ่ม ตรวจสอบ บนตลับแบตเตอรี่เพื่อดูปริมาณแบตเตอรี่ที่เหลือ ไฟแสดงสถานะจะสว่างขึ้นเป็นเวลาสองสามวินาที

► **หมายเหตุ 5:** 1. ไฟแสดงสถานะ 2. ปุ่มตรวจสอบ

ไฟแสดงสถานะ			แบตเตอรี่ที่เหลือ
			
ไฟสว่าง	ดับ	กะพริบ	
			75% ถึง 100%
			50% ถึง 75%
			25% ถึง 50%
			0% ถึง 25%
			ชาร์จไฟแบตเตอรี่
			แบตเตอรี่อาจจะเสีย

หมายเหตุ: ขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งานและอุณหภูมิโดยรอบ การแสดงสถานะอาจจะแตกต่างจากปริมาณแบตเตอรี่จริงเล็กน้อย

หมายเหตุ: ไฟแสดงสถานะดวงแรก (ซ้ายสุด) จะกะพริบเมื่อระบบป้องกันแบตเตอรี่ทำงาน

ตัวล็อคมือจับ

⚠ ข้อควรระวัง: จับมือจับไว้เสมอเมื่อปล่อยเข็มสตีปเปอร์ หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้มือจับตึงขึ้นและส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บส่วนบุคคลได้

หมายเหตุ: เมื่อลดมือจับ ให้ดันก้านปลดล็อคไปทางซ้ายและค่อยๆ ลดมือจับลง

มือจับสามารถล็อคได้ทั้งในตำแหน่งที่ต่ำลงหรือสูงขึ้นโดยใช้เข็มสตีปเปอร์ ลดหรือยกมือจับขึ้นจนสุด จากนั้นให้ดึงและหมุนเข็มสตีปเปอร์ไปยังตำแหน่งล็อค การปลดล็อคมือจับให้ดึงเข็มสตีปเปอร์แล้วหมุนไป 90° ไปยังตำแหน่งปลดล็อคในขณะที่ลดมือจับให้ต่ำลงเล็กน้อย

► **หมายเลข 6:** 1. ตำแหน่งล็อค 2. ตำแหน่งปลดล็อค 3. เข็มสตีปเปอร์

ที่ป้องกันใบเลื่อย

⚠ คำเตือน: อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง ใบเลื่อยด้านบน หรือ สปริงที่ติดอยู่กับที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง การใช้งานเครื่องมือโดยไม่มีการป้องกันที่เหมาะสมอาจทำให้คุณสัมผัสกับใบเลื่อยวงกลมและทำให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้

⚠ คำเตือน: อย่าใช้เครื่องมือหากที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงเสียหาย มีตำหนิ หรือถูกถอดออก การใช้งานเครื่องมือที่มีที่ป้องกันที่เสียหาย มีตำหนิ หรือถูกถอดออกอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

⚠ ข้อควรระวัง: รักษาที่ป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอเพื่อการใช้งานที่ปลอดภัย หยุดใช้งานทันทีหากที่ป้องกันใบเลื่อยมีความผิดปกติ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าที่ป้องกันสามารถดึงกลับไปยังตำแหน่งเริ่มต้นได้ด้วยการทำงานของสปริง

- เมื่อลดด้ามจับลง ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่างจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ ที่ป้องกันใบเลื่อยจะมีสปริง ดังนั้นชิ้นส่วนดังกล่าวจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้นและยกมือจับขึ้น
- ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านบนจะถูกยกขึ้นเมื่อขึ้นงานผ่านด้านล่าง

► **หมายเลข 7:** 1. ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง 2. ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านบน

การทำความสะอาด

หากที่ป้องกันใบเลื่อยแบบไฮดรอลิกหรือมีฝุ่นเกาะจนมองเห็นใบเลื่อยวงกลมหรือชิ้นงานได้ยาก ให้ถอดตลับแบตเตอรี่ออกและทำความสะอาดที่ป้องกันด้วยผ้าชุบน้ำสะอาดอย่าง

ระมัดระวัง อย่าใช้ตัวทำละลายหรือใช้น้ำทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของปิโตรเลียมกับที่ป้องกันพลาสติกเนื่องจากอาจทำให้ที่ป้องกันเสียหายได้ เมื่อคุณทำความสะอาดที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำที่แสดงไว้ที่ด้านล่าง:

1. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปัดสวิตช์เครื่องมือและนำด้ามแบตเตอรี่ออกแล้ว
 2. ล็อคโครงยกในตำแหน่งยกขึ้นโดยดึงและหมุนเข็มสต็อปเปอร์ในตำแหน่งล็อค
 3. หมุนสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมทวนเข็มนาฬิกาโดยใช้ประแจหกเหลี่ยมที่มีพร้อมยึดฝาครอบตรงกลางไว้
 4. ขณะดึงก้านปลดล็อคไปทางซ้าย ให้ยกที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่างและฝาครอบตรงกลางขึ้น
 5. เมื่อทำความสะอาดเสร็จแล้ว เก็บใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางกลับและขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม
 6. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งใบเลื่อยงกลมและฝาครอบตรงกลางกลับเข้าที่และขันให้แน่นด้วยสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมแล้ว
- **หมายเลข 8:** 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม 3. ฝาครอบตรงกลาง 4. ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่าง

คำเตือน: อย่าถอดสปริงที่ยึดที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่างออก ถ้าที่ป้องกันเสียหายเมื่อเวลาผ่านไปหรือเมื่อสัมผัสกับแสง UV ให้ติดต่อศูนย์บริการ Makita เพื่อเปลี่ยนใหม่ อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกัน

การทำงานของสวิตช์

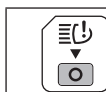
คำเตือน: ก่อนที่จะติดตั้งด้ามแบตเตอรี่เข้ากับเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าปุ่มสวิตช์เคลื่อนที่ได้อย่างราบรื่น พร้อมกับเสียงคลิก

- **หมายเลข 9:** 1. ปุ่ม เปิด (I) 2. ปุ่ม ปิด (O)

การเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่ม เปิด (I) การหยุดใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่ม ปิด (O)

ระบบป้องกันเครื่องมือ/แบตเตอรี่

เครื่องมือมีระบบป้องกันเครื่องมือ/แบตเตอรี่ ระบบนี้จะตัดไฟที่ส่งไปยังมอเตอร์โดยอัตโนมัติเพื่อหยุดการใช้งานเครื่องมือและแบตเตอรี่ เครื่องมือจะหยุดทำงานระหว่างการใช้งานโดยอัตโนมัติ หากเครื่องมือหรือแบตเตอรี่อยู่ภายใต้สถานการณ์ต่อไปนี้ ในบางกรณี ไฟแสดงสถานะจะติดขึ้น



ข้อควรระวัง:
ปิดเครื่องมือเมื่อไฟเริ่มกะพริบ

การป้องกันโอเวอร์โหลด

เมื่อเครื่องมือ/แบตเตอรี่ทำงานในลักษณะที่ดึงกระแสไฟฟ้าสูงผิดปกติ เครื่องมือจะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติและดวงไฟจะกะพริบ ในสถานการณ์เช่นนี้ ให้ปิดเครื่องมือและหยุดการใช้งานที่ทำให้เครื่องมือโอเวอร์โหลดเกินไป จากนั้นเปิดเครื่องมือเพื่อเริ่มการทำงานอีกครั้ง

การป้องกันความร้อนสูงเกิน

เมื่อเครื่องมือ/แบตเตอรี่ร้อนเกินไป เครื่องมือจะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติ และดวงไฟจะกะพริบ ในกรณีนี้ ให้ปล่อยให้เครื่องมือเย็นลงก่อนแล้วเปิดเครื่องมืออีกครั้ง

การป้องกันไฟหมด

เมื่อความจุแบตเตอรี่เหลือน้อย เครื่องมือจะหยุดทำงานโดยอัตโนมัติ และดวงไฟจะกะพริบ หากเครื่องมือไม่ทำงานแม้ว่าจะกดสวิตช์แล้ว ให้ถอดด้ามแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือแล้วนำไปชาร์จ

การป้องกันจากสาเหตุอื่นๆ

ระบบป้องกันได้รับการออกแบบมาเพื่อสาเหตุอื่นๆ ที่อาจสร้างความเสียหายต่อเครื่องมือและทำให้เครื่องมือหยุดทำงานโดยอัตโนมัติ ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้ทุกขั้นตอนเพื่อกำจัดสาเหตุออกไป เมื่อเครื่องมือหยุดทำงานชั่วคราวหรือหยุดทำงาน

1. ปิดเครื่องมือ แล้วเปิดใหม่เพื่อเริ่มใช้งานอีกครั้ง
2. ชาร์จหรือเปลี่ยนแบตเตอรี่โดยนำแบตเตอรี่ที่ชาร์จแล้วมาใช้แทน
3. ปล่อยให้เครื่องมือและแบตเตอรี่เย็นลง

หากอาการไม่ดีขึ้นเมื่อเปิดระบบป้องกันอีกครั้ง ให้ติดต่อศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

ฟังก์ชันอิเล็กทรอนิกส์

เบรกไฟฟ้า

เครื่องมือนี้มีเบรกใบเลื่อยไฟฟ้า หากเครื่องมือไม่สามารถหยุดการทำงานได้อย่างรวดเร็วหลังจากปิดเครื่องมือแล้วให้นำเครื่องมือไปรับการซ่อมที่ศูนย์บริการของ Makita

⚠️ข้อควรระวัง: ระบบเบรกใบเลื่อยจะไม่สามารถใช้แทนที่ป้องกันใบเลื่อยได้ ห้ามใช้เครื่องมือโดยที่ป้องกันใบเลื่อยไม่ทำงาน ใบเลื่อยวงกลมที่ไม่มีอุปกรณ์ป้องกันอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ระบบควบคุมความเร็วคงที่

เครื่องมือมีระบบควบคุมความเร็วเล็กน้อยที่ช่วยลดความเสี่ยงที่จะช่วยคงความเร็วการหมุนของใบเลื่อยให้คงที่แม้จะทำงานอยู่ ความเร็วการหมุนของใบเลื่อยที่คงที่นี้จะทำให้ตัดได้อย่างราบเรียบ

คุณสมบัติข้อพิสัย

ฟังก์ชันนี้จะทำให้เครื่องมือเริ่มทำงานได้อย่างราบเรียบโดยการจำกัดแรงบิดในการเริ่มทำงาน

ฟังก์ชันป้องกันการรีสตาร์ทโดยอัตโนมัติ

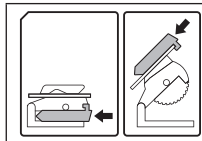
เมื่อติดตั้งดัลต์แบตเตอร์ในขณะที่สวิตช์เป็นเปิด เครื่องมือจะไม่เริ่มทำงานและไฟจะกะพริบ การเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้ปิดสวิตช์แล้วเปิดอีกครั้ง

การประกอบ

⚠️คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดดัลต์แบตเตอร์ออกก่อนใช้งานเครื่องมือ การไม่ปิดเครื่องมือและถอดดัลต์แบตเตอร์ออกอาจจะเป็นสาเหตุของการบาดเจ็บร้ายแรงได้

การเก็บฝาครอบใบมีด

ข้อสังเกต: เมื่อใช้งานเครื่องมือในโหมดใบเลื่อย (โหมดเลื่อยบนโต๊ะ) แล้ว ให้วางฝาครอบใบมีดไว้บนฐานหมุนทุกครั้ง



สามารถวางฝาครอบใบมีดไว้บนฐานหมุนหรือโต๊ะบนก็ได้

การวางฝาครอบใบมีดบนโต๊ะบน

เมื่อคุณใช้เครื่องมือแบบเครื่องเลื่อยอย่างแล้ว ให้วางฝาครอบใบมีดไว้บนโต๊ะบนตามที่แสดงในรูปภาพ

► **หมายเลข 10:** 1. ฝาครอบใบมีด 2. โต๊ะบน

ยึดฝาครอบใบมีดไว้ให้แน่นด้วยการแขวนไว้บนขอบของโต๊ะบน

► **หมายเลข 11**

การวางฝาครอบใบมีดบนฐานหมุน

เมื่อคุณใช้เครื่องมือแบบใบเลื่อย (เลื่อยบนโต๊ะ) ให้ตั้งฉากร่องไว้ที่ตำแหน่งซ้ายและวางฝาครอบใบมีดบนฐานหมุนตามที่แสดงในรูปภาพ

► **หมายเลข 12:** 1. ฝาครอบใบมีด 2. ฐานหมุน

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งฝาครอบกันฝุ่นไว้อย่างถูกต้อง:

- ฝาครอบใบมีดยึดกับแผ่นแนวกันฝุ่น
- แฉกบนฝาครอบกันฝุ่นเข้ากับช่องว่างระหว่างฐานหมุนกับสเกลมุมปากได้พอดี

► **หมายเลข 13:** 1. แผ่นแนวกันฝุ่น 2. ฝาครอบใบมีด 3. แฉก

การเก็บไม้ดัน

เมื่อไม่ใช้งาน สามารถเก็บไม้ดันไว้บนฝาครอบใบมีดตามที่แสดงในรูปภาพได้

► **หมายเลข 14:** 1. ไม้ดัน 2. ฝาครอบใบมีด

การเก็บประแจหกเหลี่ยม

เมื่อไม่ใช้งาน ให้เก็บประแจหกเหลี่ยมตามที่แสดงในภาพเพื่อไม่ให้สูญหาย

► **หมายเลข 15:** 1. ประแจหกเหลี่ยม

การติดตั้งหรือถอดใบเลื่อยวงกลม

⚠️คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดดัลต์แบตเตอร์ออกแล้วก่อนทำการถอดและติดตั้งใบเลื่อยวงกลม การที่เครื่องมือเริ่มทำงานโดยบังเอิญอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

⚠️คำเตือน: ใช้เฉพาะประแจของ Makita ที่มีมาให้เพื่อถอดและติดตั้งใบเลื่อยวงกลม หากไม่ใช้ประแจอาจส่งผลให้ชิ้นสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หักเหล็มนั่นเกินไปหรือหลวมเกินไปและทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

⚠️คำเตือน: ห้ามใช้หรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ไม่ได้มีมาให้พร้อมกับเครื่องมือนี้ การใช้ชิ้นส่วนดังกล่าวอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

⚠️คำเตือน: หลังจากติดตั้งใบเลื่อยวงกลมแล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งอย่างแน่นหนาดีแล้ว อุปกรณ์ต่อพ่วงของใบเลื่อยวงกลมที่หลวมอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

การจัดเตรียมทั่วไปเพื่อติดตั้งหรือถอดไขเกลียว

วงกลม

1. ล็อคโครงยกในตำแหน่งยกขึ้นโดยดึงและหมุนเข็มสตั๊ปปอร์เข้ากับตำแหน่งล็อค

► **หมายเลข 16:** 1. ตำแหน่งปลดล็อค 2. ตำแหน่งล็อค 3. เข็มสตั๊ปปอร์

2. ใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อคลายสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบตรงกลางไว้ จากนั้น ขณะกำลังดึงก้านปลดล็อคไปทางซ้าย ให้ยกที่ป้องกันไขเกลียวด้านล่างและฝาครอบตรงกลางขึ้นจนสุดจนกระทั่งสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมปรากฏขึ้น

► **หมายเลข 17:** 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม 3. ฝาครอบตรงกลาง 4. ที่ป้องกันไขเกลียวด้านล่าง

3. กดล๊อคก้านเพื่อล็อคแกนหมุนและใช้ประแจหกเหลี่ยมเพื่อคลายสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นถอดสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม แกนตัวนอกและไขเกลียววงกลมออก

► **หมายเลข 18:** 1. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้ายมือ) 2. แกนตัวนอก 3. ล็อคก้าน

การติดตั้งไขเกลียววงกลม

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งไขเกลียววงกลมตามทิศทางของลูกศรบนไขเกลียววงกลมตรงกับที่ครอบไขเกลียว มิฉะนั้น อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บและก่อให้เกิดความเสียหายต่อเครื่องมือและชิ้นงาน

1. ทำตามขั้นตอนใน "การจัดเตรียมทั่วไปเพื่อติดตั้งหรือถอดไขเกลียววงกลม" ให้ครบถ้วน

2. ติดตั้งไขเกลียววงกลมลงบนแกนตัวอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางของลูกศรบนไขเกลียววงกลมตรงกับทิศทางของลูกศรบนที่ครอบไขเกลียว

เส้นผ่านศูนย์กลางของรูไขเกลียววงกลมและเส้นผ่านศูนย์กลางของแกนหมุนต้องตรงกัน ใช้แวนหากจำเป็น

► **หมายเลข 19:** 1. ลูกศร

3. ติดตั้งแกนตัวนอกและสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมแล้วใช้ประแจหกเหลี่ยมขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย) ทวนเข็มนาฬิกาให้แน่นในขณะที่ยกตัวล็อคก้าน

► **หมายเลข 20:** 1. แกนหมุน 2. แกนตัวใน 3. แวน (หากจำเป็น) 4. ไขเกลียววงกลม 5. แกนตัวนอก 6. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม (ด้านซ้าย)

4. เลื่อนที่ป้องกันไขเกลียวด้านล่างและฝาครอบตรง

กลางกลับเข้าตำแหน่งเดิม จากนั้นจึงขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมเพื่อยึดฝาครอบตรงกลาง

5. ดึงและหมุนเข็มสตั๊ปปอร์เพื่อปล่อยมือจากตำแหน่งยก ตรวจสอบว่าที่ป้องกันไขเกลียวด้านล่างเคลื่อนที่อย่างถูกต้องด้วยการลดยึดมือจับลง

การถอดไขเกลียววงกลม

1. ทำตามขั้นตอนใน "การจัดเตรียมทั่วไปเพื่อติดตั้งหรือถอดไขเกลียววงกลม" ให้ครบถ้วน

2. ถอดไขเกลียววงกลมออก หากแกนตัวในถูกนำออก ให้ติดตั้งไว้บนแกนหมุน

ข้อสังเกต: ระวังอย่าทำแกนตัวนอกและสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมที่ถอดออกหาย

ฝุ่น

⚠ คำเตือน: ฝุ่นที่เกิดจากการใช้งานเครื่องมืออาจเป็นอันตรายได้ ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ทำงานและอุปกรณ์เสริมที่ใช้กัน แนะนำให้ผู้ผู้ใช้เครื่องดูดฝุ่นที่เหมาะสมเพื่อลดการสัมผัส

ดูส่วน "อุปกรณ์เสริมเพิ่มเติม" ในคู่มือการใช้งานนี้ สำหรับอุปกรณ์ต่อพ่วงเครื่องดูดฝุ่นที่เป็นอุปกรณ์เสริมที่มีวางจำหน่ายทั้งหมด

คำเตือนเพิ่มเติม:

- เพื่อป้องกันการสูดดมฝุ่น ขอแนะนำให้สวมหน้ากากกันฝุ่น FFP2 หรืออุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจชนิด P2
- อ่านส่วน "การบำรุงรักษา" ของคู่มือการใช้งานเครื่องดูดฝุ่นที่ต่อไว้เพื่อคงประสิทธิภาพการดูดฝุ่น
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านกฎระเบียบที่บังคับใช้ทั้งหมดสำหรับการควบคุมฝุ่นภายในประเทศที่มีการปฏิบัติงาน
- อย่าใช้เครื่องดูดฝุ่นสำหรับงานแปรรูปโลหะที่ใช้เครื่องมือไฟฟ้า เศษโลหะที่เกิดขึ้นในระหว่างงานแปรรูปโลหะอาจติดไฟจากฝุ่นที่สะสมอยู่ได้และสร้างความเสียหายให้กับตัวกรองฝุ่นที่อยู่ด้านในเครื่องดูดฝุ่น จนทำให้เกิดอันตรายจากไฟไหม้ร้ายแรงได้
- สำหรับประเทศในยุโรปเท่านั้น
แนะนำให้ผู้ใช้ใช้เครื่องดูดฝุ่นประเภทระดับ M หรือ H (ตามที่ระบุไว้ใน EN 60335-2-69)

สำหรับความช่วยเหลือและการสนับสนุนที่เกี่ยวข้องกับเครื่องดูดฝุ่น โปรดติดต่อศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

⚠ ข้อควรระวัง: เมื่อทำการตัด ให้ติดตั้งถุงดักฝุ่นหรือเชื่อมต่อที่ดูดฝุ่นเสมอเพื่อป้องกันอันตรายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับฝุ่น

การต่อเครื่องดูดฝุ่น

อุปกรณ์เสริม

เมื่อคุณต้องการทำการตัดอย่างสะอาดเรียบร้อย ให้เชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับที่ดูดฝุ่นของ Makita ใช้ข้อต่อด้านหน้า 38 ในการเชื่อมต่อกับท่อ เส้นผ่านศูนย์กลางของท่อที่ดูดฝุ่นสำหรับการต่อท่อ อยู่ที่ 37 mm

► **หมายเลข 21**

ถุงดักฝุ่น

การใช้ถุงดักฝุ่นทำให้การทำงานตัดสะอาดและเก็บฝุ่นได้ง่าย การติดตั้งถุงดักฝุ่น ให้ติดตั้งถุงดักฝุ่นเข้ากับท่อดักฝุ่น

► **หมายเลข 22:** 1. ถุงดักฝุ่น 2. ท่อดักฝุ่น

เมื่อถุงดักฝุ่นเต็มถึงครึ่งถุงแล้ว ให้ถอดถุงดักฝุ่นออกจากเครื่องมือแล้วดึงสายรัดออก ทั้งขยะในถุงดักฝุ่นออกให้หมด เคาะเบาๆ เพื่อให้เศษขยะที่อาจติดค้างอยู่ในถุงหลุดออก ป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมในครั้งต่อไป

► **หมายเลข 23:** 1. สายรัด

การจัดเตรียมสำหรับโหมดเครื่องเลื่อยองศา

การเปลี่ยนจากโหมดโต๊ะเลื่อยเป็นโหมดเครื่องเลื่อยองศา

เมื่อใช้งานเครื่องมือในโหมดเครื่องเลื่อยองศา ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนเหล่านี้:

1. ยกโต๊ะบนขึ้นไปยังตำแหน่งสูงสุดและยึดไว้ให้แน่น
2. ปลดล็อกมือจับจากตำแหน่งต่ำสุดเพื่ออนุญาตให้มีการเคลื่อนที่ของโครงยก
3. ถอดฝาครอบใบเลื่อยออกจากฐานหมุนแล้ววางไว้บนโต๊ะบน

การรักษาความสามารถการตัดสูงสุด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งมาจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถในการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อยวงกลม 260 mm เมื่อติดตั้งใบเลื่อยวงกลมอันใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งขีด

จำกัดด้านล่างของใบเลื่อยวงกลม และหากจำเป็นให้ปรับดังนี้

1. ถอดสลักแบบเตอร์รี่
2. ลดมือจับลงจนสุด และล็อกมือจับโดยใช้เข็มสตีปเปอร์
3. หมุนสลักเกลียวปรับจนบนของสลักเกลียวสัมผัสกับเพดานโดยใช้ประแจหกเหลี่ยมตามที่แสดงในรูปภาพ การดำเนินการนี้จะแก้ไขความหลวมของด้ามจับได้
- **หมายเลข 24:** 1. ประแจหกเหลี่ยม 2. สลักเกลียวปรับ
4. ขณะกดมือจับลงจนสุด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสามารถล็อกและปลดล็อกมือจับโดยการดึงและการใส่เข็มสตีปเปอร์ได้
- **หมายเลข 25:** 1. มือจับ 2. เข็มสตีปเปอร์
5. หมุนใบเลื่อยวงกลมด้วยมือขณะที่มือจับลงจนสุด เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยวงกลมจะไม่สัมผัสกับส่วนใดส่วนหนึ่งของฐานด้านล่าง ปรับใหม่เล็กน้อย หากจำเป็น

⚠ คำเตือน: หลังจากคุณติดตั้งใบเลื่อยวงกลมอันใหม่แล้ว ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อนำมือจับลงจนสุดเสมอ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าถอดสลักแบบเตอร์รี่ออกแล้วเมื่อทำการตรวจสอบ หากใบเลื่อยวงกลมสัมผัสกับฐานด้านล่าง อาจทำให้เกิดการติดกับและส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

► **หมายเลข 26**

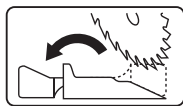
การปรับองศาการบาก

⚠ ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนมุมบากแล้ว ให้ยึดฐานหมุนโดยการขันด้ามจับให้แน่น

ข้อสังเกต: เมื่อปรับฐานหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าด้ามมือจับขึ้นจนสุด

1. หมุนด้ามจับทวนเข็มนาฬิกา
2. หมุนฐานหมุนขณะกดก้านล็อกลง
3. จัดตำแหน่งตัวชี้ให้อยู่ในองศาหมุนบนสเกลองศาหมุนบากที่คุณต้องการ
4. ปลดก้านล็อกและขันด้ามจับให้แน่น
- **หมายเลข 27:** 1. ด้ามจับ 2. ก้านล็อก 3. ตัวชี้ 4. สเกลองศาหมุนบาก

การปรับมุมเอียง



คำเตือน:
ตั้งฉากรองอยู่ที่ตำแหน่งทางซ้าย
เสมอเมื่อทำการตัดมุมเอียงซ้าย
ไม่เช่นนั้น อาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนองศามุมเอียง ให้ยึดแขนให้แน่นทุกครั้งโดยการหมุนก้าน

ข้อสังเกต: ถอดตัวหนีบแนวตั้งก่อนปรับองศามุมเอียงเสมอ

ข้อสังเกต: เมื่อเอียงใบเลื่อยวงกลม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคมมีดจับขึ้นจนสุดแล้ว

เอียงโครงยกไปทางซ้าย

1. ยกด้ามจับขึ้นให้สุด
 2. หมุนก้านสำหรับองศามุมเอียงทวนเข็มนาฬิกา
 3. คลายมือจับและเอียงโครงยกไปทางซ้าย
 4. จัดตำแหน่งตัวชี้ให้อยู่ในองศามุมบนสเกลขององศาเอียงที่คุณต้องการ
 5. หมุนก้านตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดแขน
- หมายเลข 28: 1. ก้าน 2. สเกลองศามุมเอียง 3. ตัวชี้ 4. แขน

การฉายแนวการตัด

ข้อควรระวัง: หลอดไฟไม่กันฝน อย่าใช้น้ำล้างหลอดไฟ อย่าใช้ตอนฝนตกหรือในสภาวะที่เปียกชื้น การกระทำเช่นนี้อาจทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตหรือคว้นได้

ข้อควรระวัง: ห้ามให้มีสิ่งใดสัมผัสกับเลนส์ของหลอดไฟ หลอดไฟจะร้อนมากขณะเปิดใช้งาน หรือไม่นานหลังจากที่ปิดเครื่อง การกระทำนี้อาจทำให้ผิวไหม้ได้

ข้อควรระวัง: อย่าใช้แรงกระแทกกับหลอดไฟ การกระทำนี้อาจทำให้เกิดความเสียหายหรืออายุการใช้งานหลอดไฟสั้นลงได้

ข้อควรระวัง: อย่ามองเข้าไปในแสงหรือมองไปที่แหล่งกำเนิดแสงโดยตรง

ไฟ LED จะฉายแสงเหนือใบเลื่อยวงกลม และเงาของใบเลื่อยวงกลมจะทาบลงบนชิ้นงานเพื่อเป็นตัวชี้แนวการตัดแบบไม่ต้องมีการเทียบมาตรฐาน กดปุ่มดวงไฟเพื่อให้แสงสว่าง แนวเส้นที่ใบเลื่อยวงกลมจะตรงกับพื้นผิวของชิ้นงานจะแสดงขึ้นมา และจะลึกขึ้นเมื่อกดใบเลื่อยวงกลมต่ำลง

► หมายเลข 29: 1. ปุ่มดวงไฟ 2. ดวงไฟ 3. แนวการตัด

ตัวชี้ช่วยให้ตัดผ่านเส้นตัดที่มีอยู่แล้วซึ่งเขียนด้วยดินสออยู่บนชิ้นงาน

1. จับมือจับและกดใบเลื่อยวงกลมเพื่อให้เงาใบเลื่อยวงกลมสื้เข้าทาบกับชิ้นงาน
2. จัดตำแหน่งเส้นตัดที่วาดไว้บนชิ้นงานให้ตรงกับเงาแนวการตัด
3. ปรับองศาการบากและองศามุมเอียงหากจำเป็น

หมายเหตุ: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์ดวงไฟหลังจากการใช้งาน เนื่องจากการเปิดไฟไว้จะทำให้เปลืองพลังงานแบตเตอรี่

หมายเหตุ: ไฟจะปิดเองอัตโนมัติหลังจากที่คุณหยุดทำงาน 5 นาที

การยึดชิ้นงาน

คำเตือน: อย่าจับชิ้นงานด้วยมือของคุณ หากทำให้มือของคุณอยู่ใกล้กับพื้นที่ขอบใบเลื่อยน้อยกว่า 100 mm ในกรณีดังกล่าว ให้ใช้ตัวหนีบเสริมเพื่อยึดชิ้นงาน

ข้อควรระวัง: เมื่อต้องตัดชิ้นงานที่มีขนาดยาว ให้ใช้ตัวรองที่สูงเท่ากับระดับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน อย่าทิ้งตัวหนีบแนวตั้งหรือตัวหนีบนวนอนในการยึดชิ้นงานเพียงอย่างเดียว วัสดุที่บางอาจแอ่นลง รองรับชิ้นงานตลอดความยาวทั้งหมดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ใบเลื่อยบีบแน่นและอาจเกิดการติดกลับได้

หากเป็นไปได้ ให้ยึดชิ้นงานกับตัวหนีบเสริมเสมอ หากคุณจำเป็นต้องจับชิ้นงานด้วยมือ ให้จับไว้อย่างมั่นคง และเพื่อควบคุมการทำงานได้อย่างปลอดภัยเสมอ ในสถานการณ์เช่นนี้ ควรเก็บมือและแขนของคุณให้ห่างจากบริเวณใบเลื่อยอย่างน้อย 100 mm เสมอ กดชิ้นงานแนบกับฉากนำด้วยนิ้วมือของคุณจนสนิท ให้แน่ใจว่าชิ้นงานวางอยู่บนฐานหมุนอย่างมั่นคง

► หมายเลข 30: 1. ตัวรอง 2. ฐานหมุน

ฉากรอง

คำเตือน: เมื่อคุณทำการตัดมุมเอียงซ้าย ให้พลิกฉากรองออกด้านนอก หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้ฉากรองสัมผัสกับใบเลื่อยวงกลมหรือส่วนใด ๆ ของเครื่องมือ และส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

เครื่องมือนี้มีการติดตั้งมาพร้อม โดยทั่วไปให้วางตำแหน่งฉากรองไว้ด้านใน เมื่อทำการตัดมุมเอียงซ้าย ให้พลิกฉากรองออกด้านนอก

ตัวหนีบแนวตั้ง

สามารถติดตั้งตัวหนีบแนวตั้งได้สองตำแหน่งทั้งด้านซ้ายหรือด้านขวาของฉากนำหรือชุดที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) สอดแท่งหนีบเข้าไปในรูของฉากนำหรือชุดที่ยึด แล้วขันสกรูเพื่อยึดแท่งหนีบ จัดตำแหน่งแขนหนีบตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงาน และยึดแขนหนีบโดยการขันสกรูให้แน่น หากสกรูนั้นคลายสัมผัสกับโครงยก ให้ติดตั้งตัวหนีบแนวตั้งเข้ากับด้านตรงข้ามของฐาน ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีส่วนของเครื่องมือสัมผัสกับตัวหนีบเมื่อลดมือจับลงจนสุด หากมีส่วนใดสัมผัสกับตัวหนีบ ให้เปลี่ยนตำแหน่งของตัวหนีบใหม่ กดชิ้นงานให้แนบกับฉากนำและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการและยึดให้แน่นโดยขันปุ่มหมุนตัวหนีบให้แน่น

- หมายเลข 32: 1. ตัวหนีบแนวตั้ง 2. แท่งหนีบ 3. สกรู (สำหรับยึดแท่งหนีบ) 4. แขนหนีบ 5. สกรู (สำหรับยึดแขนหนีบ) 6. ปุ่มหมุนตัวหนีบ

ตัวหนีบแนวนอน

อุปกรณ์เสริม

คำเตือน: หมุนที่ยึดหรือตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งชิ้นงานถูกยึดอย่างเหมาะสมเสมอ หากชิ้นงานเคลื่อนที่ในระหว่างตัด อาจเกิดความเสียหายกับใบเลื่อยวงกลมและทำให้บาดเจ็บสาหัสได้

คำเตือน: เมื่อตัดชิ้นงานที่มีขนาดบาง เช่น แผ่นรองฐาน ให้ใช้ตัวหนีบแนวนอนยึดกับฉากเสมอ

ข้อควรระวัง: เมื่อตัดชิ้นงานที่มีความหนาไม่เกิน 20 mm ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใช้บล็อกตัวรองในการยึดชิ้นงานแล้ว

สามารถติดตั้งตัวหนีบแนวนอนที่ด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐานก็ได้ เมื่อทำการตัดองศามุมฉากที่มากกว่า 22.5° ให้ติดตั้งตัวหนีบแนวนอนบนทิศทางตรงข้ามที่ฐานหมุนจะหมุน เพียงแค่พลิกที่ยึดนอตทวนเข็มนาฬิกา ตัวหนีบก็จะคลายและสามารถเคลื่อนเข้าและออกได้อย่างรวดเร็ว เมื่อต้องการจับชิ้นงาน ให้ดันปุ่มหมุนตัวหนีบไปด้านหลังจนกระทั่งแผ่นจับงานสัมผัสกับชิ้นงานและพลิกที่ยึดนอตตามเข็มนาฬิกา จากนั้นหมุนปุ่มหมุนตัวหนีบตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดชิ้นงาน

- หมายเลข 33: 1. แผ่นจับงาน 2. ยึดนอต 3. ปุ่ม

หมายเหตุ: ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่ตัวหนีบแนวนอนสามารถยึดได้คือ 130 mm

ที่ยึด

ใช้ที่ยึดเพื่อรองรับชิ้นงานที่จะลดความเอียงลง คุณยังสามารถติดตั้งแผ่นตั้งและชุดที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) เข้ากับที่ยึดได้ด้วย สอดที่ยึดเข้าทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของเครื่องมือ และยึดด้วยสกรูในตำแหน่งที่ต้องการ

- หมายเลข 34: 1. ที่ยึด 2. สกรู

ชุดที่ยึด

อุปกรณ์เสริม

ข้อควรระวัง: รองรับชิ้นงานที่ยาวที่ระดับเดียวกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน การกระทำนี้จะรับการตัดที่แม่นยำและป้องกันการสูญเสียการควบคุมเครื่องมือที่เป็นอันตราย การรองรับชิ้นงานที่เหมาะสมจะช่วยป้องกันใบเลื่อยวงกลมเกิดการบิดเบี้ยวและทำให้เกิดการติดกลับซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยได้

ชุดที่ยึดช่วยในการรองรับชิ้นงานในแนวนอนได้ ติดตั้งที่ยึดและชุดที่ยึดบนด้านของเครื่องมือ จากนั้น ขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดเอาไว้

- หมายเลข 35: 1. ที่ยึด 2. ชุดที่ยึด

เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่ยาว ให้ใช้ชุดแท่งโลหะที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) ซึ่งประกอบด้วยชุดที่ยึดสองชุดและแท่งโลหะสองอัน (แท่งโลหะเบอร์ 12)

- หมายเลข 36: 1. ชุดที่ยึด 2. แท่งโลหะเบอร์ 12

การจัดเตรียมสำหรับโหมดโต๊ะเลื่อย

การเปลี่ยนจากโหมดเครื่องเลื่อยองศาเป็นโหมดโต๊ะเลื่อย

เมื่อใช้งานเครื่องมือในโหมดโต๊ะเลื่อย ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนเหล่านี้:

1. ตั้งโครงยกในตำแหน่งยก
2. ตั้งค่ามุมเอียงไปที่ 0° และยึดแขนให้แน่น
3. ตั้งค่ามุมฉากไปที่ 0° และยึดฐานหมุนให้แน่น
4. พลิกฉากรองออกด้านนอก
5. ถอดฝาครอบใบมีดออกจากโต๊ะบนแล้ววางไว้บนฐาน

6. ตั้งโครงยกในตำแหน่งที่ลดต่ำลงและล็อกไว้

การปรับมิดผ้า

คำเตือน: อย่าถอดมิดผ้าออก

คำเตือน: ตรวจสอบว่ามิดผ้าอยู่ในตำแหน่งภายในบริเวณ "A" ตามที่แสดงในรูปภาพ เมื่อมองจากด้านบน หากไม่อยู่ โปรดติดต่อศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita เพื่อทำการซ่อมแซม หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้ชิ้นงานพังไปกับเลื่อยวงกลมและส่งผลให้ได้รับบาดเจ็บส่วนบุคคลได้

- **หมายเลข 37:** 1. ความกว้างใบเลื่อย 2. มิดผ้า
3. สลักเกลียวหกเหลี่ยม

คำเตือน: ยึดมิดผ้าให้แน่นก่อนทำการตัด การใช้งานโดยใช้มิดผ้าที่ไม่ได้ยึดไว้จนแน่น อาจทำให้เกิดการติดกลับหรือการติดขัดของชิ้นงาน และส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

4~5mm(mm)



ระยะห่างระหว่างมิดผ้ากับฟันเลื่อยต้องอยู่ที่ประมาณ 4 - 5 mm

เมื่อทำการติดตั้งใบเลื่อยวงกลมอันใหม่ ควรตรวจสอบระยะห่างระหว่างมิดผ้ากับฟันเลื่อยเสมอ หากจำเป็น ให้ปรับมิดผ้าดังนี้:

1. ลดโต๊ะบนลงไปยังตำแหน่งต่ำสุดเพื่อให้ใบเลื่อยวงกลมยื่นออกไปจนสุด
 2. คลายสลักเกลียวหกเหลี่ยมสองตัวบนเข็มนาฬิกาด้วยประแจหกเหลี่ยม
 3. ปรับมิดผ้าในขณะที่ยึดระยะห่าง
- **หมายเลข 38:** 1. มิดผ้า 2. สลักเกลียวหกเหลี่ยม
4. ขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมให้แน่น ตรวจสอบว่าที่ป้องกันใบเลื่อยด้านบนทำงานได้อย่างราบรื่นก่อนทำการตัด

การปรับความสูงของโต๊ะบน

คำเตือน: จัดตำแหน่งโต๊ะบนที่ตำแหน่งบนสุดเมื่อใช้งานเครื่องมือในโหมดเครื่องเลื่อยองศา มิฉะนั้น ใบเลื่อยวงกลมที่ยื่นออกมาจากโต๊ะบนอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

ข้อควรระวัง: หลังจากเปลี่ยนความสูงในการตัดในโหมดโต๊ะเลื่อยแล้ว ควรยึดโต๊ะบนด้วยการขันก้านให้แน่นเสมอ

ปรับความสูงของโต๊ะบนดังนี้:

1. คลายก้านสองอันที่ยึดโต๊ะบนออก
- **หมายเลข 39:** 1. ก้าน (ด้านขวา) 2. ก้าน (ด้านซ้าย)
2. ปรับความสูงของโต๊ะบนด้วยการหมุนลูกบิด
- หากต้องการยกโต๊ะบนขึ้น ให้หมุนลูกบิดตามเข็มนาฬิกา หากต้องการลดโต๊ะบนลง ให้หมุนลูกบิดทวนเข็มนาฬิกา
- คุณยังสามารถปรับความสูงได้เพียงแค่ตั้งขึ้นหรือดันโต๊ะบนลง
- **หมายเลข 40:** 1. ปุ่มหมุ่น
3. ขันก้านให้แน่น
 4. หมุนน็อตจนส่วนบนของน็อตสัมผัสกับเพดานตามที่ได้แสดงในรูปภาพ การกระทำนี้จะทำให้โต๊ะบนมีความมั่นคง
- **หมายเลข 41:** 1. น็อต

การติดตั้งและการปรับฉากตัด

การติดตั้งฉากตัด

1. วางชุดฉากตัดลงบนโต๊ะและขันสกรูกันคลาย (A) ให้แน่น
- **หมายเลข 42:** 1. ชุดที่ยึดฉากตัด 2. สกรูกันคลาย (A)
2. คลายสกรูกันคลาย (B)
- **หมายเลข 43:** 1. สกรูกันคลาย (B) 2. ฉากตัด 3. ชุดขอบของฉากตัด 4. พื้นที่การติดตั้ง 5. ขอบจำกัดด้านหน้าสุด 6. ขอบจำกัดด้านหลังสุด 7. มิดผ้า 8. ใบเลื่อยวงกลม 9. ชิ้นงาน

3. วางฉากตัดโดยให้สุดขอบของฉากตัดอยู่ภายในพื้นที่ระหว่างขอบจำกัดด้านหน้าสุดและขอบจำกัดด้านหลังสุด

ขอบจำกัดด้านหน้าสุดคือจุดที่ขอบด้านหน้าของใบเลื่อยวงกลมปรากฏขึ้นจากพื้นผิวด้านบนของชิ้นงาน

ขอบจำกัดด้านหลังสุดคือขอบด้านหน้าของมิดผ้า

วัตถุประสงค์ของการปรับนี้เพื่อลดความเสี่ยงในการติดกลับ การติดกลับอาจเกิดขึ้นเมื่อชิ้นส่วนที่ติดถูกบีบอยู่ระหว่างใบเลื่อยวงกลมกับฉากตัด สถานการณ์นี้อาจทำให้ชิ้นส่วนที่ติดกระเด็นไปยังผู้ปฏิบัติงานได้

ตำแหน่งที่เหมาะสมของฉากตัดจะแตกต่างกันไปตามความหนาของชิ้นงานและความสูงของใบเลื่อยวงกลม

4. หลังจากการปรับตำแหน่งฉากตัดแล้ว ให้ขันสกรูกันคลาย (B)

หากต้องการเปลี่ยนความสูงในการตัดในโหมดโต๊ะเลื่อย ให้

หมายเหตุ: มีรูปแบบการวางตำแหน่งฉากตัดสี่รูปแบบตามที่แสดงในภาพ

ด้านหนึ่งของฉากตัดมีขอบต่างระดับ และอีกด้านหนึ่งไม่มีขอบ

ใช้รูปแบบ B และ C ก็ต่อเมื่อทำการตัดชิ้นงานที่บางเท่านั้น

- **หมายเลข 44:** 1. ฉากตัด 2. ที่ยึดฉากตัด 3. น็อตสี่เหลี่ยม 4. ไขควงวงกลม

การปรับฉากตัด

ฉากตัดนั้นได้รับการปรับแล้ว และจะขนานกับพื้นผิวของใบเลื่อย หากฉากตัดเบนออกจากใบเลื่อยวงกลมเนื่องจากการใช้งานเป็นระยะเวลานาน ให้ดำเนินการดังนี้:

1. ลดโต๊ะบนลงไปยังตำแหน่งต่ำสุด เพื่อให้ใบเลื่อยวงกลมปรากฏขึ้นที่ตำแหน่งสูงสุดจากโต๊ะบน
2. ขันสกรูปรับสองตัวทวนเข็มนาฬิกา
3. ขณะกดสุดขอบของที่ยึดฉากตัดเข้าหาตัวคุณ ให้เลื่อนด้านหน้าของที่ยึดฉากตัดจนระยะ A และ B เท่ากันตามที่แสดงในรูปภาพ
4. ขันสกรูปรับสองตัวให้แน่น

- **หมายเลข 45:** 1. สกรูปรับ 2. ที่ยึดฉากตัด 3. ใบเลื่อยวงกลม

⚠ ข้อควรระวัง: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับฉากตัดให้ขนานไปกับใบเลื่อยวงกลม ไม่เช่นนั้นอาจทำให้เกิดการติดกลับที่เป็นอันตรายได้

- **หมายเลข 46:** 1. ฉากตัด 2. ใบเลื่อยวงกลม 3. ที่ป้องกันใบเลื่อยด้านบน

⚠ ข้อควรระวัง: โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับฉากตัดให้ไม่สัมผัสกับที่ป้องกันใบเลื่อยด้านบนหรือใบเลื่อยวงกลม

การใช้งาน

การตัดแบบเครื่องเลื่อยของศร

เมื่อใช้งานเครื่องมือนี้แบบเครื่องเลื่อยของศร เครื่องมือนี้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ตัดผลิตภัณฑ์ที่เป็นไม้ การใช้ใบเลื่อยวงกลมของแท้ของ Makita ที่เหมาะสม จะสามารถเลื่อยวัสดุดังต่อไปนี้ได้:

— ผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม

โปรดดูใบเลื่อยวงกลมที่เหมาะสมที่ใช้สำหรับวัสดุที่จะตัดที่เว็บไซต์ของเรา หรือติดต่อตัวแทนของ Makita ใกล้บ้านคุณ

⚠ คำเตือน: เมื่อใช้เครื่องมือในโหมดเครื่องเลื่อยของศร ยึดโต๊ะบนให้อยู่ในตำแหน่งสูงที่สุดเพื่อให้ใบเลื่อยวงกลมยื่นออกจากพื้นผิวด้านบนของโต๊ะบน

⚠ คำเตือน: ต้องยึดชิ้นงานเข้ากับฐานหมุนและฉากนำให้แน่นด้วยตัวหนีบในระหว่างการทำงานทุกครั้ง หากชิ้นงานไม่ได้ถูกยึดกับฉากอย่างเหมาะสม วัสดุอาจเคลื่อนที่ในระหว่างการตัดได้ ซึ่งอาจทำให้ใบเลื่อยวงกลมเสียหายและทำให้วัสดุกระเด็นออกมาได้ วัสดุที่กระเด็นอาจส่งผลให้สูญเสียการควบคุมและทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยวงกลมไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงาน เป็นต้น ก่อนเปิดสวิตช์ การเปิดใช้งานเครื่องมือโดยที่ใบเลื่อยวงกลมสัมผัสกับชิ้นงานอาจส่งผลให้เกิดการติดกลับและได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: หลังทำการตัดแล้ว อย่ายกมือจับชิ้นงานกว่าใบเลื่อยวงกลมจะหยุดสนิท การยกมือจับขึ้นในขณะที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่อาจส่งผลให้ได้รับการบาดเจ็บสาหัสและเกิดความเสียหายต่อชิ้นงานได้

⚠ คำเตือน: อย่าทำการปรับต่างๆ เช่น ปรับด้ามจับ ฐานหมุน และก้านต่างๆ บนเครื่องมือในขณะที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่ การทำการปรับขณะที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่อาจส่งผลให้ได้รับการบาดเจ็บสาหัสได้

⚠ ข้อควรระวัง: อย่าปล่อยมือจับออกจากตำแหน่งนอนลงจนสุดในทันที หัวเลื่อยที่หลุดการควบคุมอาจกระแทกคุณและส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้

ข้อสังเกต: ก่อนใช้ ต้องแน่ใจว่าได้ปลดล็อกเข็มสตอปเปอร์เพื่อยกโครงยกแล้ว

ข้อสังเกต: อย่าใช้แรงกดมากเกินไปในระหว่างที่ตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนักเกินไปและทำให้ประสิทธิภาพการตัดลดลง กดมือจับลงโดยออกแรงเท่าที่จำเป็นเพื่อให้การตัดเป็นไปอย่างราบรื่นเท่านั้น คงความเร็วใบเลื่อยไว้

ข้อสังเกต: กดมือจับลงเบาๆ เมื่อตัดชิ้นงาน อย่าฝืนกดมือจับลงโดยใช้แรงที่มากเกินไป หรือออกแรงทางด้านข้าง ใบเลื่อยวงกลมอาจเกิดการสั่นและทิ้งรอยไว้บนชิ้นงานได้ การสั่นนี้อาจลดความแม่นยำในการตัดได้ด้วย

การตัดแบบกด

1. ยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบประเภทที่เหมาะสม
2. เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยอย่าให้ใบเลื่อยวงกลมสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกระทั่งใบเลื่อยวงกลมทำงานด้วยความเร็วสูงสุดก่อนลดใบเลื่อยลง

3. ในขณะที่ดันก้านปลดล็อกไปทางซ้าย ให้ค่อยๆ ลดตามจับลงจนไปยังตำแหน่งต่ำสุดเพื่อตัดชิ้นงาน

4. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกระทั่งใบเลื่อยงกลมหยุดสนิท หลังจากนั้น ให้มือจับกลับคืนตำแหน่งยกขึ้นสูงสุด

► หมายเลข 47

การตัดบาก

โปรดดูที่ส่วนสำหรับการปรับองศามุมบากและส่วนการตัดแบบกด

การตัดมุมเอียง

คำเตือน: ให้ตรวจสอบว่าใบเลื่อยงกลมสามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระในระหว่างการตัดที่ต้องการทั้งหมด ก่อนที่คุณจะทำการตัดมุมเอียง การตีกลับและการบาดเจ็บสาหัสอาจเกิดขึ้นได้หากการเคลื่อนที่ของใบเลื่อยหยุดชะงักในขณะตัด

คำเตือน: ในระหว่างทำการตัดมุมเอียง ให้ดูแลมือให้อยู่นอกเส้นทางของใบเลื่อยงกลม มุมของใบเลื่อยงกลมอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานสับสนอันเนื่องมาจากเส้นทางใบเลื่อยจริงในระหว่างทำการตัดได้ การสัมผัสกับใบเลื่อยงกลมโดยไม่ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำเตือน: อย่ายกใบเลื่อยงกลมขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิท ในระหว่างการตัดมุมเอียง ชิ้นงานที่ถูกตัดออกอาจค้างอยู่ที่ใบเลื่อยงกลม หากยกใบเลื่อยงกลมขึ้นในขณะที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ ชิ้นส่วนที่ถูกตัดออกอาจกระเด็นออกจากใบเลื่อยงกลมได้ ซึ่งส่งผลให้ชิ้นงานแตกซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ข้อสังเกต: เมื่อกดมือจับลง ให้ออกแรงกดขนานไปกับใบเลื่อยงกลม การออกแรงกดในแนวตั้งฉากกับฐานหมุนหรือการเปลี่ยนทิศทางของแรงกดในระหว่างการตัดสามารถทำให้ความแม่นยำในการตัดลดลงได้

1. ปรับมุมเอียงตามขั้นตอนที่อธิบายไว้ในส่วนการปรับองศามุมเอียง แล้วขันก้านให้แน่น
2. ยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบ
3. เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยอย่าให้ใบเลื่อยงกลมสัมผัสกับสิ่งใดๆ แล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยงกลมทำงานที่ความเร็วสูงสุด
4. ในขณะที่ดันก้านปลดล็อกไปทางซ้าย ให้ค่อยๆ ลดตามจับลงจนไปยังตำแหน่งต่ำสุดเพื่อตัดชิ้นงาน
5. เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจน

กระทั่งใบเลื่อยงกลมหยุดสนิท หลังจากนั้น ให้มือจับกลับคืนตำแหน่งยกขึ้นสูงสุด

► หมายเลข 48

การตัดแบบผสม

การตัดแบบผสมหมายถึงการตัดได้ทั้งองศามุมเอียงและองศาการบากบนชิ้นงานพร้อมกันได้ สามารถทำการตัดแบบผสมได้ด้วยองศาตามที่แสดงในตาราง

องศาการบาก	องศามุมเอียง
ซ้ายและขวา 0° - 45°	ซ้าย 0° - 45°

เมื่อทำการตัดแบบผสม โปรดดูที่ส่วนการตัดกด การตัดมุมบาก และการตัดมุมเอียง

การตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูป

เมื่อทำการตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูป โปรดใช้ปลีคดตัวรองหรือเศษวัสดุเพื่อป้องกันการผิดรูปของอะลูมิเนียม ใช้น้ำมันหล่อลื่นสำหรับการตัดเพื่อป้องกันการสะสมของเศษอะลูมิเนียมบนใบเลื่อยงกลม

► หมายเลข 49: 1. ตัวหนีบ 2. ปลีคดตัวรอง 3. ฉากนำ 4. อะลูมิเนียมขึ้นรูป 5. ปลีคดตัวรอง

คำเตือน: อย่าตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาหรือมีรูปทรงกลม การขึ้นรูปเหล่านี้อาจได้ยาก การหนีบชิ้นงานอาจหลวมในระหว่างการตัดได้ ซึ่งอาจส่งผลให้สูญเสียการควบคุมและทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

ไม้ผา

ใช้ไม้ผาเพื่อช่วยในการตัดชิ้นงานโดยไม่ให้ชิ้นงานแตกออก ยึดไม้ผาเข้ากับฉากนำโดยใช้รูในฉากนำ

ดูรูปด้านล่างสำหรับขนาดของไม้ผาที่แนะนำ

► หมายเลข 50: 1. รู

ข้อควรระวัง: ใช้ไม้ตรงที่มีความหนาเท่ากับไม้ผา

ข้อควรระวัง: ใช้สกรูเพื่อยึดไม้ผากับฉากนำ ให้ติดตั้งสกรูโดยให้หัวสกรูอยู่ใต้พื้นผิวของไม้ผา

ข้อควรระวัง: เมื่อติดไม้ผาแล้ว อย่าหมุนฐานหมุนที่มือจับอยู่ต่ำ ใบเลื่อยงกลมหรือไม้ผาจะเสียหายได้

การตัดด้วยความยาวซ้ำๆ

เมื่อต้องตัดวัสดุหลายๆ ชิ้นให้มีความยาวเท่ากัน ตั้งแต่ 240 mm ถึง 400 mm ให้ใช้แผ่นตั้งเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ

1. ติดตั้งแผ่นตั้งลงบนที่ยึดตามที่แสดงในรูปภาพ

► หมายเลข 51: 1. แผ่นตั้ง 2. ที่ยึด 3. สกรู

2. จัดแนวการตัดบนชิ้นงานของคุณให้ตรงกับด้านซ้ายหรือด้านขวาของร่องในแผ่นร่องตัด ขณะที่ยึดชิ้นงาน ให้เลื่อนแผ่นตั้งอยู่ในระนาบเดียวกับส่วนปลายชิ้นงาน
3. ยึดแผ่นตั้งด้วยสกรู เมื่อคุณไม่ได้ใช้แผ่นตั้ง ให้คลายสกรูและเลื่อนแผ่นตั้งไปด้านล่างเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดการรบกวน

หมายเหตุ: การใช้ชุดแท่งโลหะที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) ช่วยให้คุณตัดด้วยความยาวซ้ำๆ ได้ถึงประมาณ 2,200 mm

การตัดแบบโต๊ะเลื่อย

เมื่อใช้งานเครื่องมือนี้แบบโต๊ะเลื่อย (เลื่อยบนโต๊ะ) เครื่องมือนี้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ตัดผลิตภัณฑ์ที่เป็นไม้เท่านั้น

คำเตือน: ล็อกโครงยกในตำแหน่งต่ำที่สุดโดยดึงและหมุนเข็มสตอปเปอร์เข้ากับตำแหน่งล็อกเสมอ

คำเตือน: ใช้ “อุปกรณ์ช่วยในการทำงาน” เช่น ไม้ดัน บล็อกดัน เมื่อมีความเสี่ยงกับมือหรือนิ้วของคุณที่อาจเข้าใกล้ใบเลื่อยวงกลม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใช้อุปกรณ์เหล่านี้เมื่อตัดชิ้นงานขนาดเล็กหรือมีลักษณะแคบ

คำเตือน: โปรดยึดชิ้นงานเข้ากับโต๊ะและฉากตัด ให้แน่นเสมอ อย่าบิดหรือองชิ้นงานในระหว่างที่ป้อน หากชิ้นงานบิดหรืออง อาจทำให้เกิดการติดกลับที่เป็นอันตรายได้

คำเตือน: ห้ามนำชิ้นงานออกในขณะที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่ หากคุณต้องดึงชิ้นงานออกก่อนที่จะตัดเสร็จ ให้ปิดเครื่องมือในขณะที่กำลังยึดชิ้นงานให้แน่น จากนั้นรอจนกว่าใบเลื่อยวงกลมจะหยุดสนิท มิฉะนั้น อาจเกิดการติดกลับที่เป็นอันตรายได้

คำเตือน: ห้ามนำวัสดุที่ติดออกในระหว่างที่ใบเลื่อยวงกลมกำลังหมุนอยู่

คำเตือน: ห้ามวางมือหรือนิ้วในแนวของใบเลื่อยวงกลม

คำเตือน: ยึดฉากตัดให้แน่นเสมอ มิฉะนั้น อาจก่อให้เกิดการติดกลับซึ่งอาจเป็นอันตรายได้

ข้อสังเกต: เมื่อใช้งานเครื่องมือในโหมดโต๊ะเลื่อย (โหมดเลื่อยบนโต๊ะ) แล้ว ให้พลิกฉากรองออกด้านนอก แล้ววางฝาครอบใบมีดไว้บนฐานหมุนทุกครั้ง สำหรับวิธีวางฝาครอบใบมีดบนฐานหมุน โปรดดูส่วน “การเก็บฝาครอบใบมีด”

อุปกรณ์ช่วยในการทำงาน

ไม้ดัน บล็อกดัน หรือฉากเสริมนั้นถือเป็น “อุปกรณ์ช่วยในการทำงาน” ใช้อุปกรณ์เหล่านี้เพื่อให้การตัดที่ปลอดภัยและถูกต้องโดยไม่ต้องให้ส่วนใดในร่างกายของคุณสัมผัสกับใบเลื่อยวงกลม

บล็อกดัน

ทำบล็อกดันจากชิ้นไม้อัด 15 mm

เมื่อจับบล็อกอยู่ตรงกลางของชิ้นไม้อัด ติดให้แน่นด้วยกาวและสกรูไม้ตามที่แสดงในรูปภาพ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใช้กาวติดชิ้นไม้อัด 10 mm x 9 mm x 30 mm แล้ว (ห้ามใช้ตะปูกับบล็อกดัน) ป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยวงกลมที่อาจผู้ปฏิบัติงานแผลเมื่อเลื่อยบล็อกดันโดยไม่ได้ตั้งใจ

► **หมายเลข 52:** 1. ความหนาแน่นกับพื้นผิว/ขอบ 2. มือจับ 3. สกรูยึดไม้ 4. พื้นผิวของกาว

ฉากเสริม

ทำฉากเสริมจากชิ้นไม้อัด 10 mm ถึง 15 mm

► **หมายเลข 53:** 1. ความหนาแน่นกับพื้นผิว/ขอบ 2. รู (เส้นผ่านศูนย์กลาง 7 mm)

นำฉากตัด สกรูกันคลาย (B) แหวนแบน และน็อตสี่เหลี่ยมออกจากที่ยึดฉากตัด จากนั้นยึดฉากเสริมเข้ากับที่ยึดฉากตัดโดยใช้สลักเกลียว M6 ที่ยาวกว่า M6x50 แหวนรอง และน็อต

► **หมายเลข 54:** 1. สลักเกลียว M6 2. แหวนรอง 3. น็อต

การผ่า

ข้อควรระวัง: เมื่อตัดชิ้นงานที่ยาวหรือใหญ่ ให้เสริมที่รองรับด้านหลังโต๊ะบนอย่างเพียงพอทุกครั้ง อย่าให้แผ่นที่ยาวสามารถเคลื่อนที่หรือเลื่อนไถบนโต๊ะ เนื่องจากอาจทำให้ใบเลื่อยวงกลมติดและเพิ่มความเสี่ยงในการติดกลับหรือได้รับบาดเจ็บได้ ที่รองรับต้องอยู่ในระดับความสูงเดียวกันกับโต๊ะบน

1. ปรับความสูงในการตัดให้มากกว่าความหนาของชิ้นงานเล็กน้อย ปรับความสูงของโต๊ะบนเพื่อเปลี่ยนความสูงในการตัด
 2. จัดตำแหน่งฉากตัดไปยังความกว้างการผ่าที่ต้องการ และยึดด้วยการขันสกรูกันคลาย (A) ให้แน่น ก่อนการผ่า ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดสกรูกันคลาย (A) และ (B) ของที่ยึดฉากตัดไว้อย่างแน่นหนาแล้ว
 3. เปิดเครื่องมือแล้วค่อยๆ ป้อนชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยวงกลมตามฉากตัดซ้ำๆ
- (1) เมื่อความกว้างของการผ่าเท่ากับ 50 mm ขึ้นไป ให้ใช้

ไม้ต้น

► หมายเลข 55: 1. ไม้ต้น

(2) เมื่อความกว้างของการผ่านน้อยกว่า 50 mm ให้ใช้ฉากเสริมและบล็อกดัน

ติดตั้งฉากเสริมเข้ากับที่ยึดฉากตัดให้แน่นหนา

ใช้มือป้อนชิ้นงานจนกระทั่งส่วนปลายของชิ้นงานนั้นเข้าไปถึงประมาณ 25 mm จากขอบด้านหน้าของโต๊ะบน จากนั้นใช้บล็อกดันที่วางอยู่บนฉากเสริมในการป้อนชิ้นงานต่อไป จนกว่าการตัดจะเสร็จสมบูรณ์

► หมายเลข 56: 1. ฉากเสริม 2. บล็อกดัน

การยกเครื่องมือ

ก่อนยกเครื่องมือ ต้องแน่ใจว่าได้นำดัดแบบเตอร้ออกและยึดชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดแล้ว ตรวจสอบสิ่งต่อไปนี้เสมอ:

- นำดัดแบบเตอร้ออกแล้ว
- ยึดโต๊ะบนให้อยู่ในตำแหน่งสูงสุดเพื่อไม่ให้ใบเลื่อยวงกลมยื่นออกจากพื้นผิวด้านบนของโต๊ะบน
- โครนยกอยู่ที่ตำแหน่งองศามุมเอียง 0° และยึดไว้แล้ว
- โครนยกอยู่ที่ตำแหน่งต่ำและล็อกไว้แล้ว
- ฐานหมุนอยู่ที่ตำแหน่งองศามุมปากด้านขวาและยึดไว้แล้ว
- เก็บบและยึดที่ยึดแล้ว

ยกเครื่องมือโดยยกฐานเครื่องมือทั้งสองด้าน

► หมายเลข 57

⚠ ข้อควรระวัง: ยึดชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ ชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่หรือกำลังเลื่อนอาจทำให้สูญเสียการควบคุมหรือสมดุล และส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บได้

⚠ ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าล็อกโครนยกที่ยกขึ้นอย่างเหมาะสมที่ตำแหน่งด้านล่างสุดโดยเข็มสตอปเปอร์แล้ว หากเข็มสตอปเปอร์ไม่ถูกล็อกอย่างเหมาะสม โครนยกอาจดีดขึ้นทันทีและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

ฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

คุณสามารถทำอะไรกับฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายนี้ได้บ้าง

ฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะทำให้คุณสามารถใช้งานได้อย่างสะดวกสบายและสะอาดเรียบร้อย เมื่อเชื่อมต่อ

ต่อที่จุดฝุ่นที่รองรับเข้ากับเครื่องมือ คุณสามารถทำให้ที่จุดฝุ่นทำงานได้อย่างอัตโนมัติตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือ

► หมายเลข 58

การใช้ฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย ให้เตรียมอุปกรณ์ดังต่อไปนี้:

- อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย (อุปกรณ์เสริม)
 - ที่จุดฝุ่นที่รองรับฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย
- ต่อไปนี้เป็นคำอธิบายการตั้งค่าฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายแบบย่อ ดูการดำเนินการอย่างละเอียดได้ในแต่ละส่วน

1. การติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
2. การบันทึกเครื่องมือสำหรับที่จุดฝุ่น
3. การเริ่มฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

การติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง: วางเครื่องมือบนพื้นผิวที่ราบเรียบและมั่นคงขณะทำการติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

ข้อสังเกต: ทำความสะอาดฝุ่นและสิ่งสกปรกที่ติดอยู่บนเครื่องมือก่อนติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ฝุ่นและสิ่งสกปรกอาจทำให้เครื่องมือทำงานผิดปกติ หากเข้าไปในช่องเสียบของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

ข้อสังเกต: เพื่อป้องกันการทำงานผิดปกติที่เกิดจากไฟฟ้าสถิต ให้สัมผัสกับวัตถุที่ปล่อยไฟฟ้าสถิต เช่น ส่วนที่เป็นโลหะของเครื่องมือก่อนหยิบอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย

ข้อสังเกต: เมื่อทำการติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายถูกใส่เข้าไปในทิศทางที่ถูกต้องและปิดฝาปิดสนิทแล้ว

1. เปิดฝาปิดบนเครื่องมือดังที่แสดงในภาพ

► หมายเลข 59: 1. ฝาปิด

2. ใส่อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเข้าไปในช่องเสียบ จากนั้นปิดฝาปิด

เมื่อใส่อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายแล้ว ให้จัดตำแหน่งให้ส่วนที่ยื่นออกมาตรงกับส่วนที่ถอยเข้าไปบนช่องเสียบ

- หมายเลข 60: 1. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย 2. ส่วนที่ยื่นออกมา 3. ฝาปิด 4. ส่วนที่ถอยเข้าไป

เมื่อต้องการถอดอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออก ให้เปิด

ฝาปิดออกข้างๆ ขอเกี่ยวที่ด้านหลังของฝาปิดจะยกอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายในขณะที่คุณดึงฝาปิดขึ้น

► **หมายเลข 61:** 1. อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย 2. ขอเกี่ยว 3. ฝาปิด

หลังจากถอดอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายออกแล้ว ให้เก็บไว้ในกล่องที่หามาหรือในภาชนะที่ปลอดภัยเพื่อหลีกเลี่ยง

ข้อสังเกต: ใช้ขอเกี่ยวที่ด้านหลังของฝาปิดเมื่อต้องการถอดอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเสมอ หากขอเกี่ยวไม่เกี่ยวกับอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย ให้ปิดฝาปิดให้สนิทแล้วเปิดอีกครั้งซ้ำๆ

การบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น

หมายเหตุ: ที่ดูดฝุ่นของ Makita ที่รองรับฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจำเป็นต้องมีการบันทึกเครื่องมือ

หมายเหตุ: ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเข้ากับเครื่องมือให้เรียบร้อยก่อนเริ่มบันทึกเครื่องมือ

หมายเหตุ: ในระหว่างการบันทึกเครื่องมือ อย่าใช้งานสวิตช์ใดๆ นอกเหนือจากปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายและอย่าเปิดเครื่องมือหรือที่ดูดฝุ่น

หมายเหตุ: โปรดดูคู่มือการใช้งานที่ดูดฝุ่นร่วมด้วย

หากคุณต้องการสั่งงานที่ดูดฝุ่นตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือ ให้บันทึกเครื่องมือให้เสร็จสิ้นก่อน

1. ติดตั้งแบตเตอรี่เข้ากับที่ดูดฝุ่นและเครื่องมือ
2. ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"

► **หมายเลข 62:** 1. สวิตช์เตรียมพร้อม

3. กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นค้างไว้ประมาณ 3 วินาที จนกระทั่งดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายกะพริบเป็นสีเขียว จากนั้นกดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในลักษณะเดียวกัน

► **หมายเลข 63:** 1. ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย
2. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

หากที่ดูดฝุ่นและเครื่องมือเชื่อมต่อกันเรียบร้อยแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะสว่างเป็นสีเขียวเป็นเวลา 2 วินาที และจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า

หมายเหตุ: ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะกะพริบเป็นสีเขียวหลังผ่านไป 20 วินาที กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในขณะที่ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นกำลังกะพริบอยู่ หากดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไม่กะพริบเป็นสีเขียว ให้ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายสักครู่ และกดลงไปอีกครั้ง

หมายเหตุ: เมื่อต้องการดำเนินการบันทึกเครื่องมือสองเครื่องขึ้นไปสำหรับที่ดูดฝุ่นเครื่องเดียว ให้บันทึกเครื่องมือทีละเครื่อง

การเริ่มฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

⚠ ข้อควรระวัง: เมื่อใช้งานที่ดูดฝุ่นด้วยปุ่มดูดฝุ่น ต้องแน่ใจว่าปิดที่ป้องกันใบเลื่อยไว้แล้ว การสัมผัสใบเลื่อยวงกลมโดยไม่ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

หมายเหตุ: บันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่นให้เสร็จสิ้นก่อนการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

หมายเหตุ: โปรดดูคู่มือการใช้งานที่ดูดฝุ่นร่วมด้วย

หลังจากบันทึกเครื่องมือเข้ากับที่ดูดฝุ่นแล้ว ที่ดูดฝุ่นจะทำงานตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือโดยอัตโนมัติ เปิดเครื่องเพื่อใช้งานที่ดูดฝุ่นในระหว่างการทำงาน นอกจากนี้ยังสามารถใช้งานที่ดูดฝุ่นได้แม้ในขณะที่ไม่ได้มีการดำเนินการตัด ด้วยการกดปุ่มดูดฝุ่นบนเครื่อง

► **หมายเลข 64**

1. ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายเข้ากับเครื่องมือ
2. เชื่อมต่อท่อของที่ดูดฝุ่นเข้ากับเครื่องมือ

► **หมายเลข 65**

3. ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"

► **หมายเลข 66:** 1. สวิตช์เตรียมพร้อม

4. ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือไว้สักครู่ ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะกะพริบเป็นสีฟ้า

► **หมายเลข 67:** 1. ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย
2. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

5. เปิดเครื่องมือ ตรวจสอบว่าที่ดูดฝุ่นทำงานในขณะที่เครื่องมือกำลังทำงานอยู่หรือไม่
6. กดปุ่มดูดฝุ่นเพื่อใช้งานที่ดูดฝุ่น ตรวจสอบดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายว่ากะพริบเป็นสีฟ้าและที่ดูดฝุ่นทำงานต่อไปจนกว่าคุณจะถูกดันขึ้นอีกครั้ง
7. หากต้องการหยุดการดูดฝุ่น ให้ปิดเครื่องมือหรือกดปุ่ม

ดูดฝุ่นอีกครั้ง ที่ดูดฝุ่นจะหยุดทำงานในไม่กี่วินาทีหลังจาก
ทำงานด้วยสวิตช์ แล้วดวงไฟจะกะพริบเป็นสีฟ้า

หมายเหตุ: สถานะของสวิตช์ (การเปิด/ปิดที่ดูดฝุ่น)
สามารถเรียนรู้ได้จากดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วย
สัญญาณไร้สาย สำหรับรายละเอียด กรุณาดูคำอธิบาย
สถานะดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

8. การหยุดการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นให้
ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือ

หมายเหตุ: ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย
บนเครื่องมือจะหยุดกะพริบเป็นสีฟ้าเมื่อไม่มีการใช้งาน
เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ในกรณีนี้ให้ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบน
ที่ดูดฝุ่นไปที่ “AUTO” จากนั้นดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณ
ไร้สายบนเครื่องมืออีกครั้ง

หมายเหตุ: ที่ดูดฝุ่นจะเริ่ม/หยุดทำงานล่าช้าเล็กน้อย ใน
ขณะที่ที่ดูดฝุ่นตรวจจบการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่อง
มือจะมีความล่าช้าเกิดขึ้นเล็กน้อย

หมายเหตุ: ระยะเวลาการส่งสัญญาณของอุปกรณ์รับส่ง
สัญญาณไร้สายอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสถานที่และ
สภาวะแวดล้อม

หมายเหตุ: เมื่อบันทึกเครื่องมือตั้งแต่สองเครื่องขึ้นไปกับ
ที่ดูดฝุ่นหนึ่งเครื่อง ที่ดูดฝุ่นอาจเริ่มทำงานแม้ว่าคุณจะไม่ได้
เปิดเครื่องหรือกดปุ่มดูดฝุ่น เนื่องจากผู้ใช้คนอื่นกำลัง
ใช้ฟังก์ชันการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

คำอธิบายสถานะดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

► **หมายเลข 68:** 1. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วย
สัญญาณไร้สาย

ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะแสดงสถานะของฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย ดูความหมายของสถานะ
ดวงไฟได้ที่ตารางด้านล่าง

สถานะ	ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย				คำอธิบาย
	สี	สว่าง	กะพริบ	ระยะเวลา	
เตรียมพร้อม	สีฟ้า			2 ชั่วโมง	สามารถใช้การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นได้ ดวงไฟจะดับลงอัตโนมัติเมื่อไม่มีการใช้งานเป็นเวลา 2 ชั่วโมง
				เมื่อเครื่องมือกำลังทำงาน	สามารถใช้การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นได้และเครื่องมือกำลังทำงานอยู่
การบันทึกเครื่องมือ	สีเขียว			20 วินาที	พร้อมสำหรับการบันทึกเครื่องมือ รอการบันทึกโดยที่ดูดฝุ่น
				2 วินาที	การบันทึกเครื่องมือเสร็จสิ้นแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า
การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือ	สีแดง			20 วินาที	พร้อมสำหรับการยกเลิกการบันทึกเครื่องมือ รอการยกเลิกโดยที่ดูดฝุ่น
				2 วินาที	การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือเสร็จสิ้นแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า
อื่นๆ	สีแดง			3 วินาที	ไฟฟ้าจะถูกจ่ายไปยังอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะเริ่มทำงาน
	ดับ	-	-	-	การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นจะหยุดทำงาน

การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น

เมื่อต้องการยกเลิกการบันทึกเครื่องมือสำหรับที่ดูดฝุ่น ให้ดำเนินการตามขั้นตอนดังต่อไปนี้

- 1. ติดตั้งแบตเตอรี่เข้ากับที่ดูดฝุ่นและเครื่องมือ
- 2. ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
- ▶ หมายเลข 69: 1. สวิตช์เตรียมพร้อม
- 3. กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นค้างไว้ประมาณ 6 วินาที ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะกะพริบเป็นสีเขียว จากนั้นจะเปลี่ยนเป็นสีแดง หลังจากนั้นให้กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในลักษณะเดียวกัน
- ▶ หมายเลข 70: 1. ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

การแก้ไขปัญหาสำหรับฟังก์ชันสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

ก่อนนำไปซ่อม ให้ทำการตรวจสอบด้วยตัวเองก่อน หากพบปัญหาที่ไม่มีอธิบายในคู่มือการใช้งาน อย่าพยายามถอดแยกเครื่องมือ แต่ให้นำไปซ่อมที่ศูนย์บริการหรือโรงงานที่ผ่านการรับรองจาก Makita และใช้ชิ้นส่วนอะไหล่ของ Makita

สภาวะความผิดปกติ	สาเหตุที่เป็นไปได้ (การทำงานผิดปกติ)	การแก้ไข
ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไม่สว่าง/กะพริบ	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมือ	ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ถูกต้อง
	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมืออย่างถูกต้อง	
	ขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและ/หรือช่องเสียบสกรู	ค่อยๆ เช็ดฝุ่นและสิ่งสกปรกบนขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและทำความสะอาดช่องเสียบ
	ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือยังไม่ถูกดันเข้าไป	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือไว้สักครู่
	สวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นไม่ได้ถูกตั้งเป็น "AUTO"	ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
	ไม่มีการจ่ายไฟฟ้า	จ่ายไฟฟ้าให้เครื่องมือและที่ดูดฝุ่น

2. ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สาย

หากดำเนินการยกเลิกเสร็จสิ้นแล้ว ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะสว่างขึ้นเป็นสีแดงประมาณ 2 วินาที และจะเริ่มกะพริบเป็นสีฟ้า

หมายเหตุ: ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะหยุดกะพริบเป็นสีแดงหลังผ่านไป 20 วินาที กดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือในขณะที่ดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนที่ดูดฝุ่นกำลังกะพริบอยู่ หากดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไม่กะพริบเป็นสีแดง ให้ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายสักครู่ แล้วกดลงอีกครั้ง

สภาวะความผิดปกติ	สาเหตุที่เป็นไปได้ (การทำงานผิดปกติ)	การแก้ไข
ไม่สามารถเสร็จสิ้นการบันทึกเครื่องมือ / การยกเลิกการบันทึกเครื่องมือได้สำเร็จ	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมือ	ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ถูกต้อง
	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมืออย่างถูกต้อง	
	ขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและ/หรือช่องเสียบสกปรก	ค่อยๆ เช็ดฝุ่นและสิ่งสกปรกบนขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและทำความสะอาดช่องเสียบ
	สวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นไม่ได้ถูกตั้งเป็น "AUTO"	ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
	ไม่มีการจ่ายไฟฟ้า	จ่ายไฟฟ้าให้เครื่องมือและที่ดูดฝุ่น
	การทำงานไม่ถูกต้อง	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไว้สักครู่ จากนั้นดำเนินการขั้นตอนการบันทึก/การยกเลิกเครื่องมืออีกครั้ง
	เครื่องมือและที่ดูดฝุ่นอยู่ห่างจากกัน (เกินช่วงระยะการส่งสัญญาณ)	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นเข้ามาไว้ใกล้กันมากขึ้น ระยะการส่งสัญญาณสูงสุดคือประมาณ 10 m อย่างไรก็ตามอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาวะแวดล้อม
	ก่อนจะดำเนินการบันทึก/การยกเลิกเครื่องมือให้เสร็จสิ้น - เครื่องมือเปิดอยู่ หรือ - กดปุ่มดูดฝุ่นบนเครื่องมือ หรือ - เปิดปุ่มไฟหลักบนที่ดูดฝุ่น	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไว้สักครู่ จากนั้นดำเนินการขั้นตอนการบันทึก/การยกเลิกเครื่องมืออีกครั้ง
	ขั้นตอนการบันทึกเครื่องมือสำหรับเครื่องมือหรือที่ดูดฝุ่นยังไม่เสร็จสิ้น	ดำเนินการตามขั้นตอนการบันทึกเครื่องมือสำหรับทั้งเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นในเวลาเดียวกัน
	การรบกวนจากคลื่นวิทยุของเครื่องใช้อื่นๆ ซึ่งทำให้เกิดคลื่นวิทยุความถี่สูง	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นออกห่างจากเครื่องใช้ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ Wi-Fi และเตาอบไมโครเวฟ

สภาวะความผิดปกติ	สาเหตุที่เป็นไปได้ (การทำงานผิดปกติ)	การแก้ไข
ที่ดูดฝุ่นไม่ทำงานตามการควบคุมด้วยสวิตช์ของเครื่องมือ	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมือ	ติดตั้งอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายให้ถูกต้อง
	อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายไม่ถูกติดตั้งลงในเครื่องมืออย่างถูกต้อง	
	ขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและ/หรือช่องเสียบสกรก	ค่อยๆ เช็ดฝุ่นและสิ่งสกปรกบนขั้วต่อของอุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สายและทำความสะอาดช่องเสียบ
	ปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายบนเครื่องมือยังไม่ถูกดันเข้าไป	ดันปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายไว้สักครู่ และตรวจสอบให้แน่ใจว่าดวงไฟแสดงการสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายจะพริบเป็นสีฟ้า
	สวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นไม่ได้ถูกตั้งเป็น "AUTO"	ตั้งสวิตช์เตรียมพร้อมบนที่ดูดฝุ่นเป็น "AUTO"
	มีเครื่องมือที่บันทึกเข้ากับที่ดูดฝุ่นมากกว่า 10 เครื่อง	ดำเนินการบันทึกเครื่องมืออีกครั้ง หากมีเครื่องมือที่บันทึกเข้ากับที่ดูดฝุ่นมากกว่า 10 เครื่อง เครื่องมือที่บันทึกเครื่องแรกสุดจะถูกยกเลิกไปโดยอัตโนมัติ
	ที่ดูดฝุ่นบันทึกเครื่องมือไม่สำเร็จ	ทำการบันทึกเครื่องมือใหม่อีกครั้ง
	ที่ดูดฝุ่นลบการบันทึกเครื่องมือทั้งหมด	ดำเนินการบันทึกเครื่องมืออีกครั้ง
	ไม่มีกระจายไฟฟ้า	จ่ายไฟฟ้าให้เครื่องมือและที่ดูดฝุ่น
	เครื่องมือและที่ดูดฝุ่นอยู่ห่างจากกัน (เกินช่วงระยะการส่งสัญญาณ)	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นเข้ามาไว้ใกล้กันมากขึ้น ระยะการส่งสัญญาณสูงสุดคือประมาณ 10 m อย่างไรก็ตามอาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาวะแวดล้อม
	การรบกวนจากคลื่นวิทยุของเครื่องใช้อื่นๆ ซึ่งทำให้เกิดคลื่นวิทยุความถี่สูง	นำเครื่องมือและที่ดูดฝุ่นออกจากเครื่องใช้ต่างๆ เช่น อุปกรณ์ Wi-Fi และเตาอบไมโครเวฟ
ที่ดูดฝุ่นทำงานขณะที่ไม่ได้ใช้งานสวิตช์ของเครื่องมือ	ผู้ใช้อื่นกำลังใช้การสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของที่ดูดฝุ่นจากเครื่องมือของพวกเขาอยู่	ปิดปุ่มสั่งงานด้วยสัญญาณไร้สายของเครื่องมืออื่นๆ หรือยกเลิกการบันทึกเครื่องมือของเครื่องมืออื่น

การบำรุงรักษา

คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กแบตเตอรี่ออกแล้วเสมอก่อนพยายามดำเนินการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา หากไม่ถอดปลั๊กแบตเตอรี่ออกและไม่ปิดสวิตช์เครื่องมืออาจส่งผลให้เครื่องมือทำงานโดยไม่ตั้งใจซึ่งอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยวงกลมคมและสะอาดเสมอเพื่อประสิทธิภาพในการทำงานที่ดีที่สุดและปลอดภัยที่สุด การพยายามตัดด้วยใบเลื่อยวงกลมที่ทื่อหรือสกปรกนั้นอาจทำให้เกิดการติดกลับและได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

ข้อควรระวัง: อย่าหนีบหรือผูกที่ป้องกันใบเลื่อยไว้ในตำแหน่งเปิดค้างไว้ระหว่างการทำความสะอาด ใบเลื่อยวงกลมที่เปิดค้างไว้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

ข้อสังเกต: อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เนื่องจากอาจทำให้ลื่น ขีดข่วน เสียรูป หรือแตกร้าวได้

เพื่อความปลอดภัยและแนวเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการหรือโรงงานที่ผ่านการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษาและทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกจากนี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้จาก Makita เสมอ

การปรับมุมการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งและปรับตำแหน่งอย่างละเอียดมาจากโรงงาน แต่การจัดการโดยไม่ระมัดระวังอาจทำให้ตำแหน่งต่างๆ ผิดไปได้ หากเครื่องมือของคุณไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนด้านล่าง

องศาการบาก

1. คลายตามจับที่ยึดฐานหมุน
 2. หมุนฐานหมุนเพื่อให้ตัวชี้ไปที่ 0° บนสเกลองศาการบาก
 3. ขันตามจับและคลายสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมที่ยึดฉากนำอยู่โดยใช้ประแจหกเหลี่ยม
- **หมายเลข 71:** 1. สลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยม
4. ลดตามจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดด้วยการใช้เข็มสต่อปเปอร์
 5. ปรับแนวฉากนำให้ด้านข้างของใบเลื่อยงกลมตั้งฉากกับหน้าของฉากนำ ใช้ไม้บรรทัดสามเหลี่ยมหรือไม่ฉากตรวจสอบการปรับแนว
- **หมายเลข 72:** 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ตามจับ 3. ฉากนำ
6. ขันสลักเกลียวหัวบ็อกซ์หกเหลี่ยมที่ยึดฉากนำให้แน่นโดยเริ่มจากด้านขวา

องศามุมเอียง

มุมเอียง 0°

1. ลดตามจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดด้วยการใช้เข็มสต่อปเปอร์
 2. คลายก้านที่ด้านหลังของเครื่องมือ
 3. หมุนสลักเกลียวปรับองศา 0° ที่ด้านขวาของฐานหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนสลักเกลียวสองหรือสามรอบเพื่อเอียงใบเลื่อยงกลมไปทางขวา
- **หมายเลข 73:** 1. ฐานหมุน 2. ก้าน 3. สลักเกลียวปรับ 0°
4. หมุนสลักเกลียวปรับองศา 0° ตามเข็มนาฬิกา ใช้ไม้บรรทัดสามเหลี่ยมหรือไม่ฉากเพื่อตั้งฉากด้านข้างของใบเลื่อยงกลมกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน
- **หมายเลข 74:** 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ใบเลื่อยงกลม 3. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้ไปที่ 0° บนสเกลองศาการบากหรือไม่ หากไม่ ให้คลายสกรูที่ยึดตัวชี้ ปรับตัวชี้โดยให้ชี้ไปที่ 0°

► **หมายเลข 75:** 1. แขน 2. สเกลองศาการบาก 3. ตัวชี้

มุมเอียง 45°

ข้อสังเกต: ปรับองศาการบากไปที่ 0° ก่อนแล้วจึงค่อยปรับองศาการบากไปที่ 45° องศา

1. คลายก้านและเอียงโครงยกไปทางซ้ายจนสุด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้สำหรับองศาการบากชี้ไปที่ 45° บนสเกลองศาการบากหรือไม่
- **หมายเลข 76:** 1. ก้าน 2. แขน 3. ตัวชี้ 4. สลักเกลียวปรับมุมเอียง 45° องศา
2. หากตัวชี้ไม่ชี้ไปที่ 45° ให้หมุนสลักเกลียวปรับมุมเอียง 45° ไปจนกระทั่งตัวชี้ชี้ไปที่ 45°

หลังจากการใช้งาน

หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือสิ่งอื่นๆ ที่คล้ายกันนี้ขัดเศษวัสดุและฝุ่นที่ติดเครื่องมือออกให้สะอาด ทำความสะอาดที่ป้องกันใบเลื่อยตามคำแนะนำ (ดูส่วน “ที่ป้องกันใบเลื่อย” ที่เอียงสำหรับรายละเอียดต่างๆ) ใช้น้ำมันหล่อลื่นในส่วนที่สไลด์เพื่อป้องกันสนิม

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง: ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือของ Makita ที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ อาจมีความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บได้ ใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

- ใบเลื่อยงกลมปลายคาร์ไบด์
- ลูกตุ้ม
- ตัวหนีบแนวตั้ง
- ตัวหนีบแนวนอน
- ที่ยึด
- ชุดที่ยึด
- ชุดแท่งโลหะที่ยึด
- แผ่นตั้ง
- ไม้ดิน
- ชุดที่ยึดฉากตัด
- ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม
- ประแจหกเหลี่ยม

- อุปกรณ์รับส่งสัญญาณไร้สาย
- แบตเตอรี่และเครื่องชาร์จ Makita ของแท้

หมายเหตุ: อุปกรณ์บางรายการอาจจะรวมอยู่ในชุดเครื่องมือเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885B44A378 EN, ZHCN, ID, MS, VI, TH 20260117
