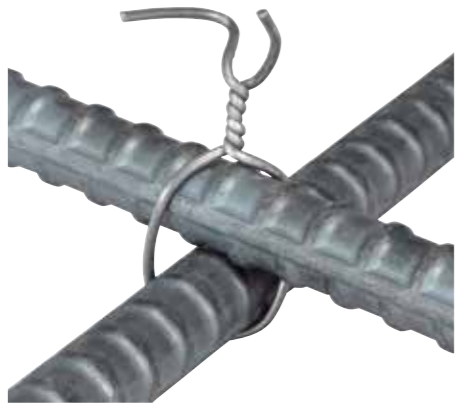


■ Khả năng buộc



✕	Kiểu kết hợp buộc 2 thanh thép					
	D10(#3)	D13(#4)	D16(#5)	D19(#6)	D22(#7)	D25(#8)
D10(#3)	✓					
D13(#4)	✓	✓				
D16(#5)	✓	✓	✓			
D19(#6)	✓	✓	✓	✓		
D22(#7)	✓	✓	✓	✓	✓	
D25(#8)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D29(#9)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D32(#10)	✓	✓	✓	✓	✓	✗
D35(#11)	✓	✓	✓	✓	✗	✗

✕	Kiểu kết hợp buộc 3 thanh thép					
	D10xD10 (#3x#3)	D13xD13 (#4x#4)	D16xD16 (#5x#5)	D19xD19 (#6x#6)	D22xD22 (#7x#7)	D25xD25 (#8x#8)
D10(#3)	✓	✓	✓	✓	✓	✓
D13(#4)	✓	✓	✓	✓	✓	✗
D16(#5)	✓	✓	✓	✓	✗	✗
D19(#6)	✓	✓	✓	✓	✗	✗
D22(#7)	✓	✓	✓	✓	✗	✗
D25(#8)	✓	✓	✓	✓	✗	✗
D29(#9)	✓	✓	✓	✗	✗	✗
D32(#10)	✓	✓	✓	✗	✗	✗

✕	Kiểu kết hợp buộc 4 thanh thép		
	D10xD10 (#3x#3)	D13xD13 (#4x#4)	D16xD16 (#5x#5)
D10xD10 (#3x#3)	✓		
D13xD13 (#4x#4)	✓	✓	
D16xD16 (#5x#5)	✓	✓	✓

(# nghĩa là chiều dài chu vi: cm)

■ Phụ kiện

Bộ dây buộc (32 cái)

Mã số 1915N0-0

Một bộ dây buộc ủ nhiệt được cuộn vào ống cuộn dây.



Tay cầm mở rộng

Mã số 1915N6-8

Tay cầm này cho phép người vận hành buộc thép trong tư thế đứng bằng cách gắn máy buộc vào tay cầm.



■ Thời gian sạc

Sạc nhanh	Sạc tiêu chuẩn	
	DC40RA	DC40RC
*1 BL4020 2.0Ah	22 phút	30 phút
*1 BL4025 2.5Ah	28 phút	38 phút
*1 BL4040/F 4.0Ah	45 phút	67 phút
*1 BL4050/F 5.0Ah	50 phút	85 phút
BL4080F/H 8.0Ah	76 phút	170 phút

*1 Pin để nghỉ

Máy Buộc Dây Thép Dùng Pin

TR001GZ

Chức năng chống khởi động lại	Thép thanh áp dụng để buộc D10 x D10 - (D16 x 2) x (D16 x 2)
Hộp đựng đồ	Dây buộc Dây thép ủ nhiệt: 16Ga (1.6 mm)
	Tốc độ buộc 0.7 s
	Điều chỉnh lực buộc 6 mức
	Số mỗi buộc Mỗi cuộn: 240 / trên 1 pin sạc đầy (BL4040): 3,900
	Chiều cao đầu dây thừa 16 mm (5/8")
	Độ rộng mũi 5.6 mm (7/32")
	Độ rung 2.5 m/s ² hoặc thấp hơn (EN60745-2-18, Chế độ: Buộc thanh kim loại)
	Độ ồn áp suất 80 dB (A) (EN60745-2-18)
	Độ ồn động cơ 88 dB (A) (EN60745-2-18)
	Kích thước (L x W x H) 375 x 113 x 331 mm
	(Pin) BL4040
	Trọng lượng 3.3 - 4.5 kg
	(Pin) BL4020 - BL4080F
	(Kèm theo) Không dây
	TR001GZ: không kèm pin, sạc.
	Phụ kiện kèm theo:
	Vít M4X12 (266622-8), móc treo (347D31-5), khóa lục giác (783208-8), thùng makpac loại 4 (821552-6).

Trọng lượng có thể khác nhau tùy thuộc vào phụ kiện đi kèm, bao gồm cả bộ pin. Sự kết hợp nhẹ nhất và nặng nhất, tùy theo tiêu chuẩn EPTA 01/2014, được hiển thị trong bảng. Các phụ kiện kèm theo và thông số kỹ thuật có thể thay đổi theo quốc gia hoặc khu vực.

CÔNG TY TNHH MAKITA VIỆT NAM

CHI NHÁNH CTY TNHH MAKITA VN TẠI MIỀN BẮC
Khu 5, số 1, đường 6, KCN BTGV VSP, Phường Tú Sơn,
Tỉnh Bắc NinhĐT: 0222 378 5942

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH ĐÀ NẴNG
40 Chi Lăng, Phường Hải Châu, Tp Đà Nẵng
ĐT: 0236 352 5079 / 0236 352 5179

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH HÀ NỘI
Tổ 15 và số 4 ngõ 63 Trường Chinh, Phường Phương Liệt,
Tp Hà NộiĐT: 0243 202 2585

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH CẦN THƠ
368, Đường Võ Văn Kiệt, KV5, Phường Bình Thủy,
Tp Cần ThơĐT: 0292 389 4358

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH BUỒN MA THUỘT
68 Lê Đức Thọ, Phường Buon Ma Thuột, Tỉnh Đắk Lắk
ĐT: 0262 355 4556

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH HẢI PHÒNG
Số 01 và 0101, đ. an Hoàng Hay Riverside, Phường Hồng Bàng,
Tp Hải PhòngĐT: 0225 883 1529

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH NHÀ TRANG
Lũ 36-38 Đường B8, Khu Đô Thị Vinh Diêm Trung, Phường Tây Mầu Trang,
Tỉnh Khánh HòaĐT: 0258 220 0039

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG
CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH
Số 12, Trại Văn Cấn, Phường Bến Thành, Tp Hồ Chí Minh
ĐT: 0283 821 5191



Sự kết hợp hoàn hảo giữa độ chắc chắn khi buộc và tốc độ thao tác.



Độ bền buộc*
[dây ø 1.6mm]
Cao hơn 180%
So với máy 18V Makita
*Giá trị tương đối của mô-men xoắn cần thiết để xoay một trong các thanh thép D13 x D13 đã được buộc chéo.



Buộc nhanh và chắc cho nhiều kiểu kết hợp cốt thép khác nhau.

XGT **40V^{Li-ion} max** + **BL MOTOR**

Được trang bị pin XGT và động cơ BL, dụng cụ này mang lại lực buộc mạnh mẽ và tốc độ cao khi sử dụng dây thép 1.6mm.



Động cơ BL (dùng để xoắn và cấp dây)

Hai động cơ BL, một dùng để xoắn và một dùng để cấp dây, đảm bảo mỗi buộc ổn định với dây thép 1.6mm.

Độ bền buộc*

TR001G

[Dây ø1.6mm]

280

Máy 18V Makita
[Dây ø0.8mm]

100

*Giá trị tương đối của mô-men xoắn cần thiết để xoay một trong các thanh thép D13 x D13 đã được buộc chéo.

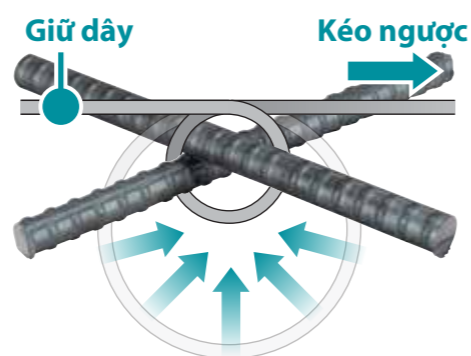
Chỉ dùng cho dây thép ủ nhiệt (ø1.6mm)



Có khả năng buộc nhiều loại cốt thép với đường kính từ nhỏ đến lớn.

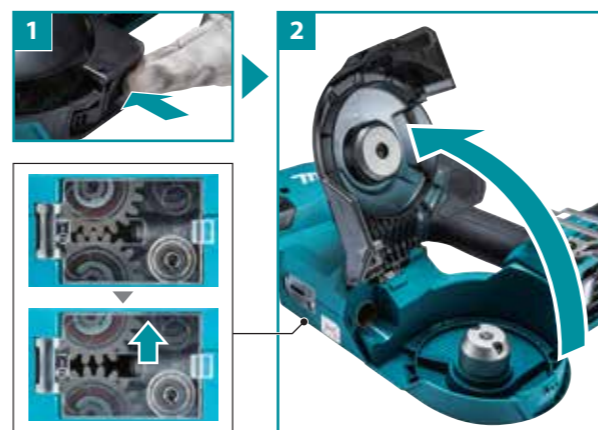
Cơ chế rút dây

Được trang bị cơ chế rút dây, máy sẽ kéo ngược dây trong khi giữ chặt đầu dây, giúp các thanh thép được buộc chặt và chắc chắn.



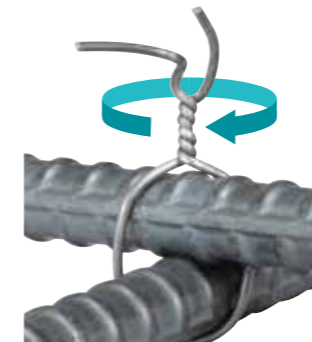
Nạp dây buộc dễ dàng

Khi nắp được mở, nắp cuộn dây và cơ chế cấp dây liên kết với nhau tạo khe hở bánh răng, cho phép lắp cuộn dây chỉ trong một bước.



Xoắn dây theo chiều kim đồng hồ

Xoắn dây theo chiều kim đồng hồ, cách thường dùng trong buộc thủ công, giúp hạn chế tối đa nguy cơ mối buộc bị lỏng ngoài ý muốn khi siết lại bằng tay.



Công tắc nguồn

Điều chỉnh lực siết

Chức năng khóa bằng cò

Móc treo
Hình dạng móc được thiết kế phù hợp với cốt thép có đường kính lên đến D19, giúp việc treo máy trở nên dễ dàng hơn.

D19

D16

D13

XPT