

Tháo lắp mũi vít 1 chạm

Tháo lắp vít dễ dàng hơn nhờ việc giảm lực chèn vít

Cấu trúc chống chao đảo

Đèn LED đôi (2 bên)

Chế độ sáng

- Để bật đèn, đặt cần gạt thay đổi F / R ở vị trí cân bằng và kéo cò công tắc. Để tắt đèn, hãy kéo kích hoạt công tắc một lần nữa.
- Đèn tự động tắt sau 1 giờ



Ổn định tốc độ

Cho phép máy luôn hoạt động cùng tốc độ với lúc được sạc đầy ngay cả khi lượng pin còn lại ở mức thấp.

Thay đổi tốc độ bằng cò

Tay cầm mềm

Vỏ hộp búa bằng nhôm



Lựa chọn lực đập đơn giản

Chế độ	Chiều quay	Chức năng hỗ trợ
4 Chế độ (cho bu lông)	Siết vào	Không
	Tháo ra	Dừng khoảng 0.2 giây sau khi bu lông được nở lỏng
Chế độ T (Chỉ dùng cho tằm kim loại mỏng)	Siết vào	Dừng ngay sau khi phát sinh lực búa
	Tháo ra	Không



4 Chế độ (Tối đa/ Cứng/ Trung bình/ Mềm cho bu lông)
Chế độ T 1 (Chỉ dùng cho tằm kim loại mỏng)

Phụ kiện

Bộ chốt gài

Mã số 191F58-7

Cho phép móc máy một cách nhanh chóng vào móc cài của thắt lưng để chống rơi máy.



BL MOTOR XPT

Thời gian sạc

40V Li-ion max	Sạc nhanh	Sạc tiêu chuẩn
	DC40RA	DC40RC
*1 BL4020 2.0Ah	22 phút	30 phút
*1 BL4025 2.5Ah	28 phút	38 phút
*1 BL4040 4.0Ah	45 phút	67 phút
BL4050F 5.0Ah	50 phút	85 phút
BL4080F 8.0Ah	76 phút	170 phút

*1 Pin được đề xuất

Máy Bắt Vít Dùng Pin TD003GZ / TD003GA201

Nhiều tốc độ	Khả năng	Ốc máy: M4 - M8, Ốc tiêu chuẩn: M5 - M16 Ốc đàn hồi cao: M5 - M14, Thép: 22 mm Ren thô (ren dài): 22 - 125 mm
Hãm bằng điện	Tốc độ không tải (RPM)	Tối đa/ Cứng/ Trung bình/ Mềm/ T: 0 - 3,700 / 0 - 3,200 / 0 - 2,100 / 0 - 1,100 / 0 - 2,400
Kiểu đảo chiều quay	Tốc độ đập (IPM)	Tối đa/ Cứng/ Trung bình/ Mềm/ T: 0 - 4,100 / 0 - 3,600 / 0 - 2,600 / 0 - 1,400
4 tốc độ điện tử	Lực siết	Cứng/ Trung bình/ Mềm: 170 / 50 / 20 N-m
Ổn định tốc độ	Lực siết tối đa	210 N-m
Đèn tích hợp	Độ rung	11.9 m/s ²
	Độ ồn áp suất	95 dB(A)
	Độ ồn động cơ	106 dB(A)
	Kích thước (L x W x H)	không pin: 121 x 86 x 195 mm pin BL4020 / BL4025: 121 x 86 x 245 mm pin BL4040: 121 x 86 x 252 mm 1.7 (BL4020) - 2.9 kg (BL4080F)
	Trọng lượng	
		TD003GZ: Không kèm pin sạc TD003GA201: 2 Pin 4.0Ah BL4020, sạc nhanh DC40RC, thùng Makpac loại 2 (821550-0)
		Phụ kiện kèm theo: Vít (+) M4X12 (266622-8), móc treo (346317-0), mũi vít (+) 2-65

Trọng lượng có thể khác nhau tùy thuộc vào phụ kiện đi kèm, bao gồm cả bộ pin. Sự kết hợp nhẹ nhất và nặng nhất, tùy theo tiêu chuẩn EPTA 01/2014, được hiển thị trong bảng. Các phụ kiện kèm theo và thông số kỹ thuật có thể thay đổi theo quốc gia hoặc khu vực. A3-012023-1

CÔNG TY TNHH MAKITA VIỆT NAM

Kho 456, Block 16, 19/12 Đường số 3, KCN VSPP, P. Hòa Phú, TP. Thủ Đức, Bình Dương
ĐT: 0274 362 8338 - Fax: 0274 362 8339 - Website: www.makita.com.vn

CHI NHÁNH CTY TNHH MAKITA VN TẠI MIỀN BẮC
Khu 5, Số 1, Đường Số 6, KCN - BT - DV VSPP Bắc Ninh, X. Phú Châu, TX. Từ Sơn, T. Bắc Ninh
ĐT: 0222 376 5942 Fax: 0222 376 5941

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH ĐÀ NẴNG
102 Triệu Nữ Vương, P. Hải Châu 2, Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng
ĐT: 0236 352 5079 / 0236 352 5179 Fax: 0236 352 5478

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HẢI PHÒNG
Số 01 Lê Duẩn, D. An Hải Bắc, Q. Sơn Trà, TP. Đà Nẵng
ĐT: 0232 389 4358 Fax: 0232 389 4358

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH
Số 12 Trịnh Văn Căn, P. Cầu Ông Lãnh, Q. 1, TP. Hồ Chí Minh
ĐT: 0283 821 5151

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HÀ NỘI
65 Trường Chinh, P. Phương Liệt, Q. Thanh Xuân, TP. Hà Nội
ĐT: 0243 202 2585

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH CẦN THƠ
366 Võ Văn Kiệt, Khu Vực 5, P. An Thủy, Q. Bình Thủy, TP. Cần Thơ
ĐT: 0292 389 4358 Fax: 0292 389 4358

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH BUỒN MA THUẬT
88 Lê Đức Thọ, P. Thới Mỹ, TP. Buon Ma Thuột, T. Đắk Lắk
ĐT: 0262 355 4550 Fax: 0262 355 4551

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH NHÀ TRANG
Lô 56-58 Đường B6, Khu đô thị Vinh Diễm Trưng, Xã Vinh Ngọc, TP. Nhà Trông, T. Khánh Hòa
ĐT: 0258 220 0039

Khối lượng công việc trên một lần sạc đầy pin BL4025
khoảng **280** cái
Siết vít ren thô 120mm vào vật liệu

BL MOTOR XPT



Vỏ hộp búa bằng nhôm

Tháo lắp mũi vít 1 chạm

Tháo lắp vít dễ dàng hơn nhờ việc giảm lực chèn vít

Cấu trúc chống chao đảo



Lực siết tối đa
210
N·m



Lựa chọn lực đập đơn giản

Chế độ	Chiều quay	Chức năng hỗ trợ
4 Chế độ (cho bu lông)	Siết vào	Không
	Tháo ra	Dừng khoảng 0.2 giây sau khi bu lông được nối lỏng
Chế độ T (Chỉ dùng cho tấm kim loại mỏng)	Siết vào	Dừng ngay sau khi phát sinh lực búa
	Tháo ra	Không



4 Chế độ

(Tối đa/ Cứng/ Trung bình/ Mềm, cho bu lông)

Chế độ T 1

(Chỉ dùng cho tấm kim loại mỏng)

Đèn LED đôi (2 bên)

Chế độ sáng

- Để bật đèn, đặt cần gạt thay đổi F / R ở vị trí cân bằng và kéo cò công tắc. Để tắt đèn, hãy kéo kích hoạt công tắc một lần nữa.
- Đèn tự động tắt sau 1 giờ



Ổn định tốc độ

Cho phép máy luôn hoạt động cùng tốc độ với lúc được sạc đầy ngay cả khi lượng pin còn lại ở mức thấp.

Thay đổi tốc độ bằng cò

XPT

Công nghệ bảo vệ vượt trội

