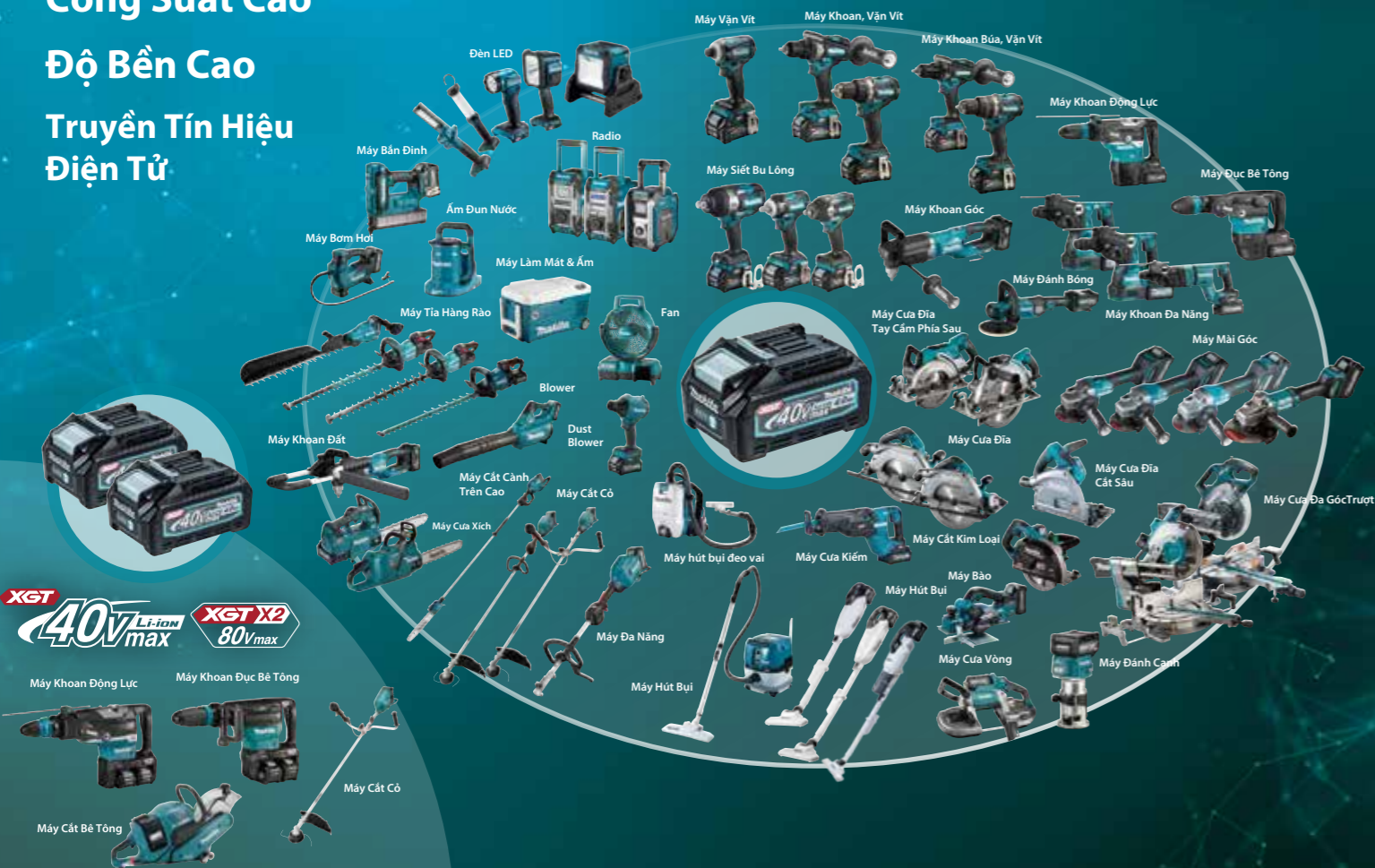


Công Suất Cao

Độ Bền Cao

Truyền Tín Hiệu Điện Tử



Tốc độ cắt tăng lên **20%***



Khả năng cắt tối đa

67 mm

Phụ kiện **Lưỡi của T.C.T** **Phụ kiện kèm theo**

Đường kính ngoài (mm)	Đường kính lỗ (mm)	Hạng	Vật liệu	Số răng	Mép (mm)	Miếng (mm)	Góc móc	Hình răng (mm)	Ghi chú	Cái/hộp	Mã số
185	20	★★★★★	Kim loại	45	1.40	1.20	0	SMTCCG	Kim loại EFFICUT	1	E-12918 mới
	20		Kim loại/SUS	60	1.40	1.20	0	SMTCCG	Kim loại EFFICUT	1	E-12924 mới
	20		Kim loại mỏng	48	1.85	1.50	0	SMTCCG	Tuổi thọ cao	1	B-23357
	20	★★★	Kim loại	36	1.90	1.50	0	ATB	-	1	B-04628
	20		Kim loại	38	2.00	1.60	0	MTCG	-	1	A-85438
	20		Kim loại	48	2.00	1.60	0	MTCG	-	1	A-83967
	20		Kim loại	56	1.80	1.50	0	SMTCCG	Tuổi thọ cao	1	B-23391
	20		Kim loại	70	1.70	1.30	-10	FTG	-	1	A-86446
	20		Kim loại dày	38	1.40	1.20	0	TCG	Khe Laser	1	E-14320 mới

Máy Cắt Kim Loại Dùng Pin CS002GZ01 185 mm (7-1/4")

	Hãm bằng điện	Đường kính lưỡi	185 mm (7-1/4")
	Khởi động êm	Khả năng cắt tối đa	67 mm (2-5/8")
	Ổn định tốc độ	Tốc độ không tải (RPM)	3,500
	Có đèn	Độ ồn áp suất	102dB(A)
	Hộp đựng đồ	Độ ồn động cơ	113dB(A)
		Độ rung	2.5 m/s ² hoặc thấp hơn
		Kích thước (L x W x H)	350 x 232 x 270 mm
		Trọng lượng	4.2 kg (BL4020) - 5.4 kg (BL4080F)

Phụ kiện kèm theo: Lưỡi của kim loại EFFICUT 185mm (E-12918), kính bảo hộ (192219-6), thước canh (164095-8), thùng makpac loại 4 (821552-6), cờ lê lục giác 5 (783203-8).

Trong lượng có thể khác nhau tùy thuộc vào phụ kiện đi kèm, bao gồm cả bộ pin. Sự kết hợp nhẹ nhất và nặng nhất, tùy theo tiêu chuẩn EPTA 01/2014, được hiển thị trong bảng. Các phụ kiện kèm theo và thông số kỹ thuật có thể thay đổi theo quốc gia hoặc khu vực. (A3-042022)

CÔNG TY TNHH MAKITA VIỆT NAM

Kho 4-6, Block 16, 181-2 Đường số 3, KCN VSIP R, P. Hòa Phú, TP. Thủ Đức, Hồ Chí Minh
ĐT: 0274 362 8338 - Fax: 0274 362 8339 - Website: www.makita.com.vn

CHI NHÁNH CTY TNHH MAKITA VN TẠI MIỀN BẮC
Khu 5, số 1, đường số 6, KCN - DT - DV VSIP Bắc Ninh, X. Phú Châu, T. Từ Sơn, T. Bắc Ninh
ĐT: 0222 376 5942 Fax: 0222 376 5941

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HÀ NỘI
65 Trường Chinh, P. Phương Liệt, Q. Thanh Xuân, TP. Hà Nội
Điện thoại: 0243 202 2585

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH ĐÀ NẴNG
102 Trưng Nữ Vương, P. Hải Châu 2, Q. Hải Châu, TP. Đà Nẵng
ĐT: 0236 352 5079/0236 352 5179 Fax: 0236 352 5479

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HẢI PHÒNG
36/01 Văn Kiệt, Khu Vực 5, Phường An Thới, Quận Bình Thuỷ, Thành Phố Hải Phòng
ĐT: 0292 3894 338 Fax: 0292 3894 339

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH MA THUẬT
68 Lê Đức Thọ, P. Thủ Lăng, TP. Bùn Mả Thuật, T. Đầm Lấp
ĐT: 0262 355 4556 Fax: 0262 355 4557

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH
58/01 Lê OH-01, Dự án Hoàng Huy Riverside, P. Trường Liệt, Q. Hồng Bàng, TP. Hải Phòng
Điện thoại: 0225 8831 529

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH NHÀ TRANG
1053 Đường 2 tháng 4, P. Văn Thành, TP. Nhà Trảng, T. Khánh Hòa
ĐT: 0258 3823 338

TRUNG TÂM DỊCH VỤ KHÁCH HÀNG CHI NHÁNH HỒ CHÍ MINH
58/12 Trịnh Văn Cấn, P. Cầu Ông Lãnh, Q. 1, TP. Hồ Chí Minh
Điện thoại: 028 3821 5191

*So với model tiền nhiệm (4131)

Vật liệu: thép chữ U 100x50mm t=3.2mm
Pin : BL4040



BL MOTOR

Hiệu quả hoạt động cao



Tốc độ cắt tăng **20%**

Tốc độ cắt kim loại

CS002G 120

CS002G
Pin: BL4040

Máy AC tiên nhiệm (4131) 100

Vật liệu: thép tấm (100x50mm, t=3.2mm)
Lưỡi cưa: kim loại EFFICUT 185mm 45T

chậm tốc độ nhanh

Số lần cắt

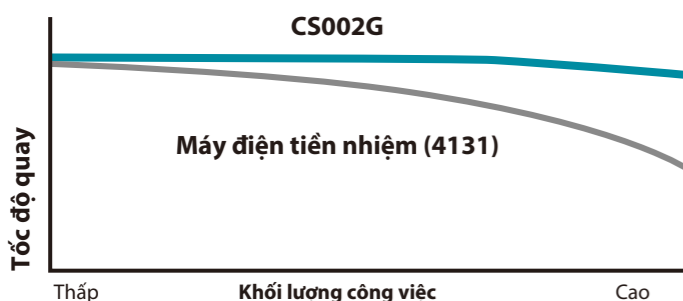
Khối lượng công việc trong một lần sạc đầy pin

khoảng **140** lần cắt

Vật liệu: thép tấm (100x50mm, t=3.2mm)
Lưỡi cưa: kim loại EFFICUT 185mm 45T

Ổn định tốc độ

hạn chế tối đa việc tốc độ lưỡi giảm cắt để mang lại đường cắt ổn định.



Khả năng cắt tương đương máy cắt dùng điện 203mm (8")



Khả năng cắt tối đa

67 mm



Dễ dàng gắn / tháo hộp chứa bụi



cho phép lắp vào / tháo ra chỉ bằng thao tác một tay với cần gạt nhựa.



giúp đỡ bụi va nhanh chóng



giúp thay đổi lưỡi cưa nhanh chóng



Tay cầm vòng



Đèn LED đôi với các chức năng phát sáng trước và tắt sau

Thước canh



Hãm bằng điện



Công nghệ bảo vệ vượt trội

