



**GB** Slide Compound Miter Saw

Instruction manual

**ID** Gergaji Adu Manis (Miter)  
Kombinasi Geser

Petunjuk penggunaan

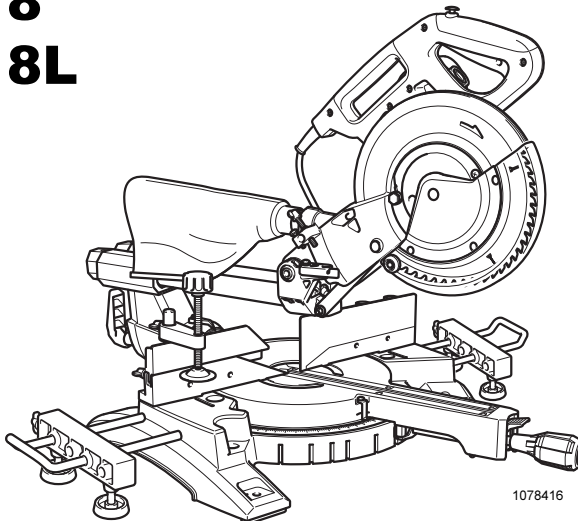
**VI** Máy Cắt góc Đa năng

Tài liệu hướng dẫn

**TH** เครื่องเลื่อยของศรไฟฟ้าแบบสไลด์

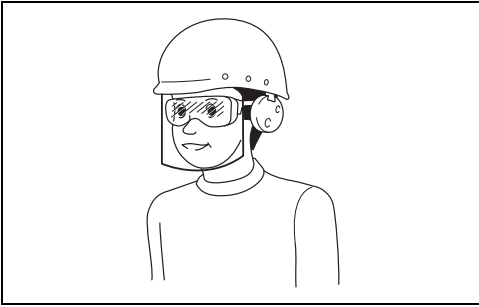
คู่มือการใช้งาน

**LS1018**  
**LS1018L**



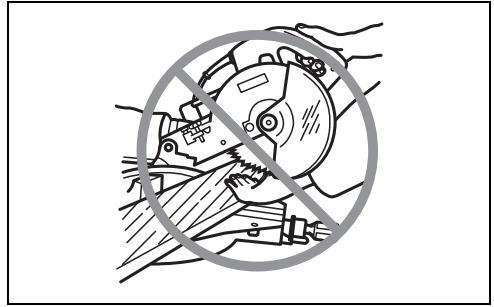
1078416





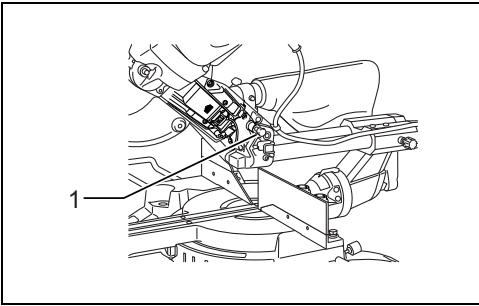
1

000114



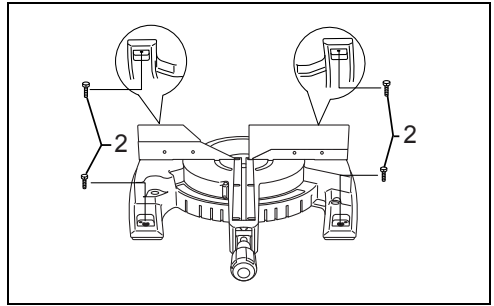
2

000030



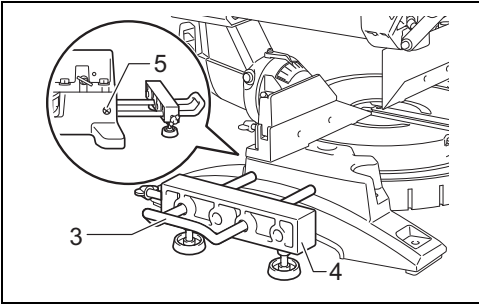
3

011380



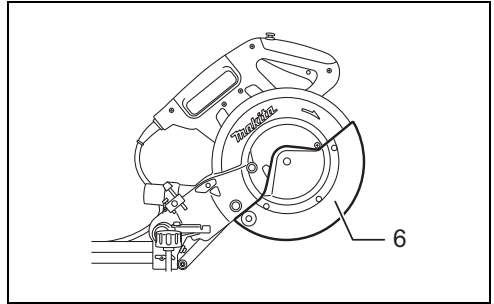
4

011383



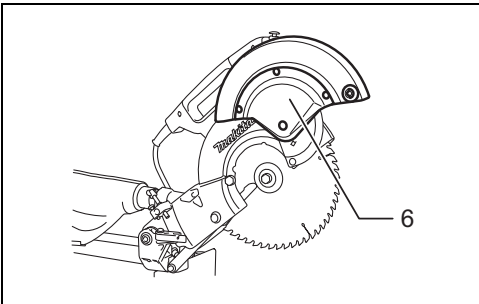
5

1078423



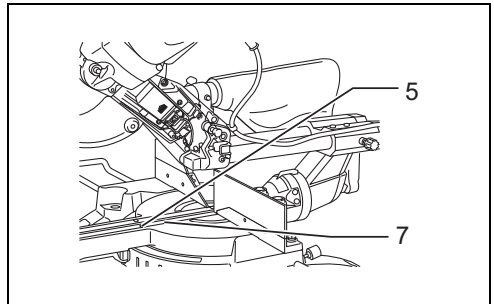
6

010230



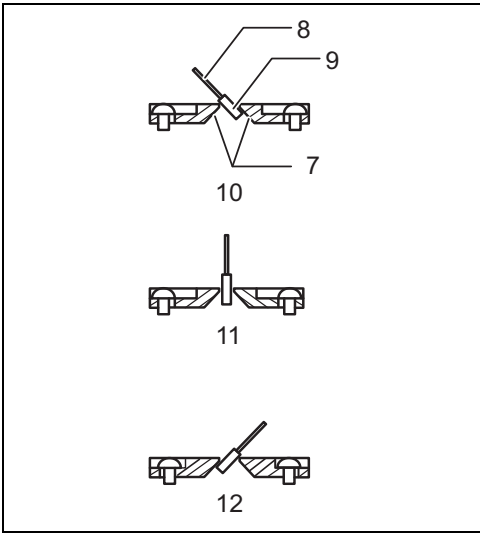
7

010231



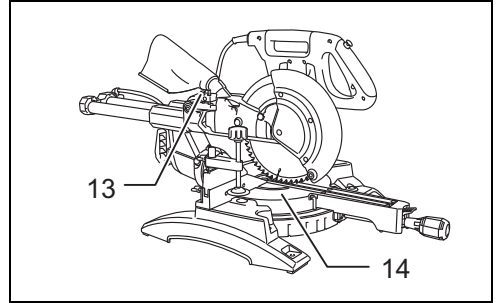
8

010297



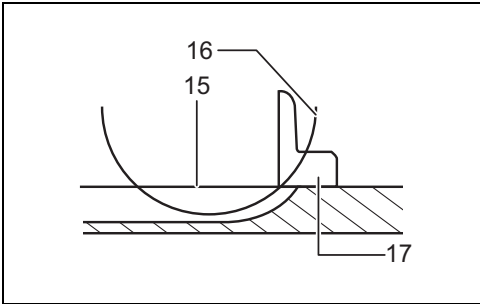
**9**

001538



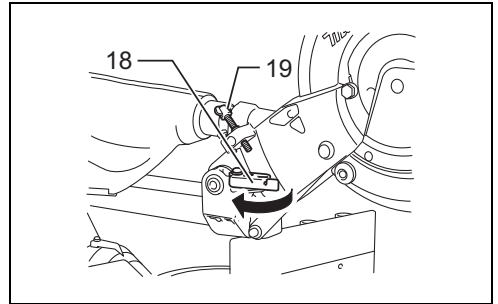
**10**

1078417



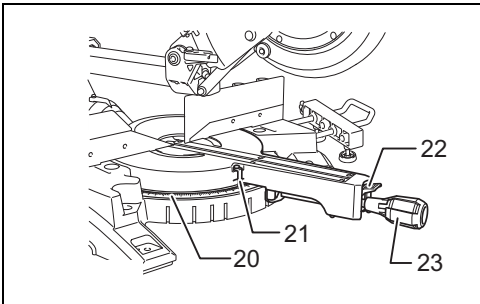
**11**

001540



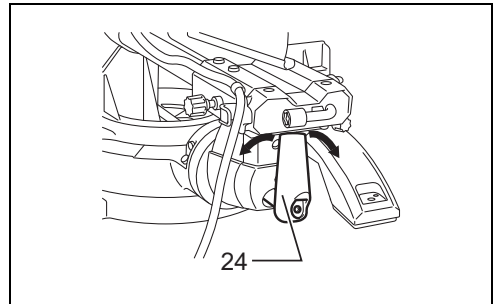
**12**

010233



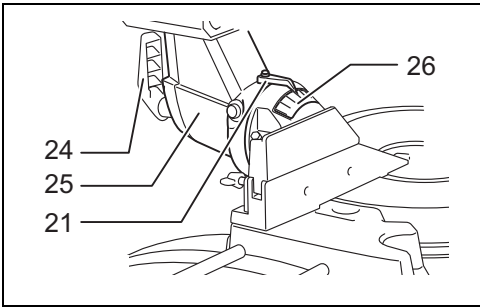
**13**

1078418



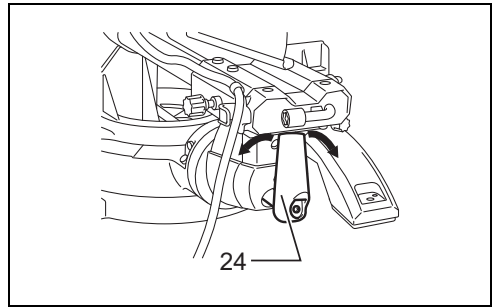
**14**

011337



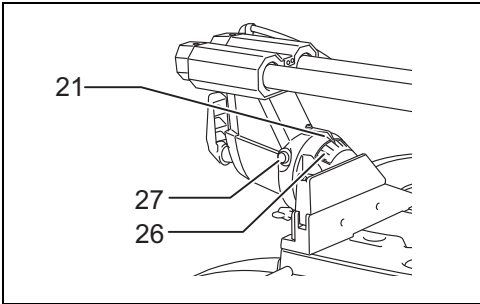
**15**

1078419



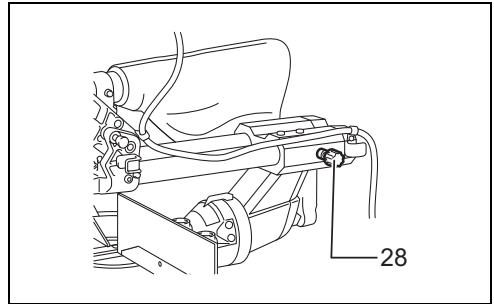
**16**

011337



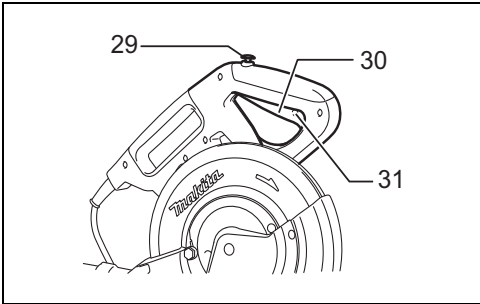
**17**

1078420



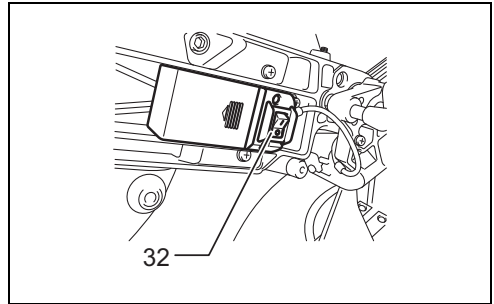
**18**

010431



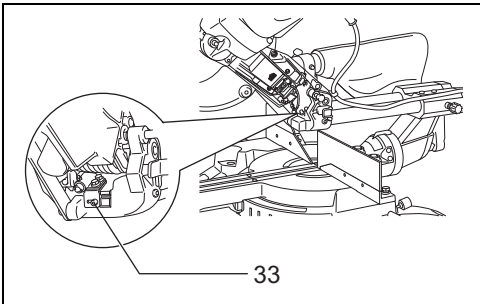
**19**

010237



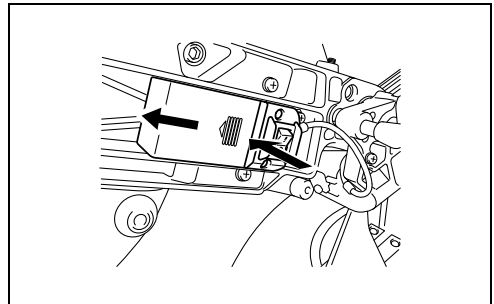
**20**

010257



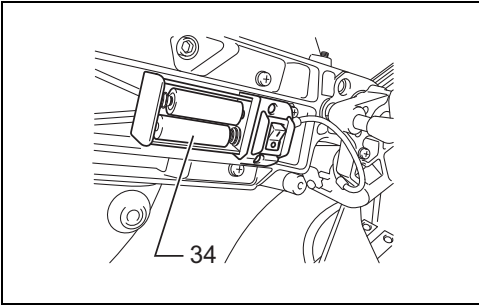
**21**

010473



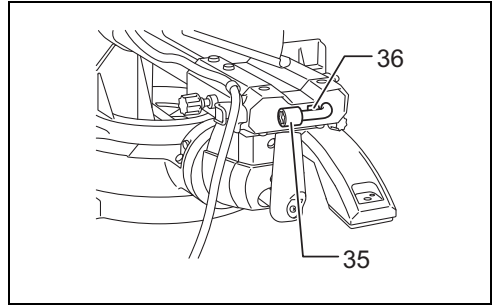
**22**

010399



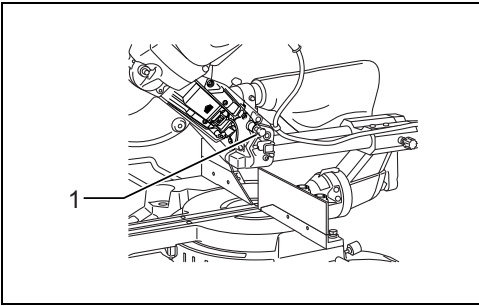
**23**

010259



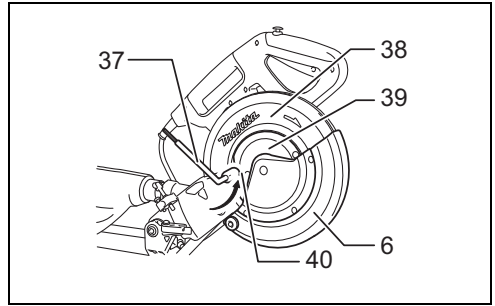
**24**

011338



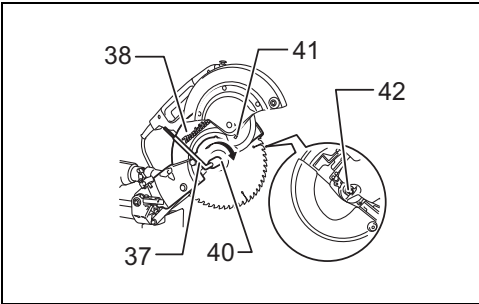
**25**

010477



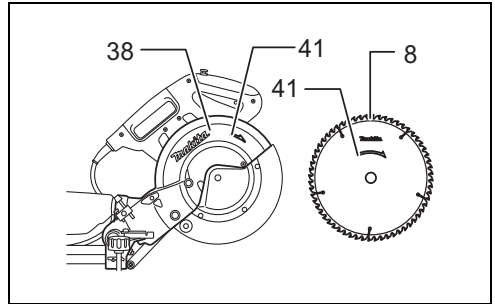
**26**

010241



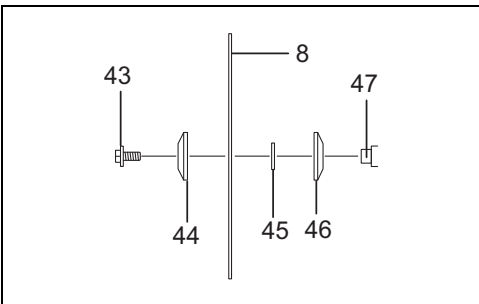
**27**

010242



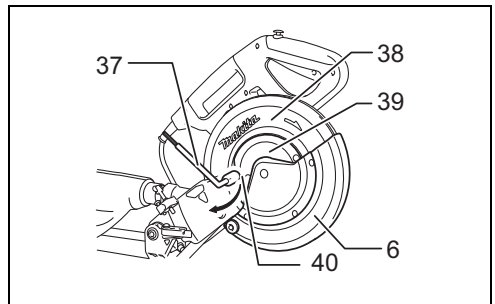
**28**

010244



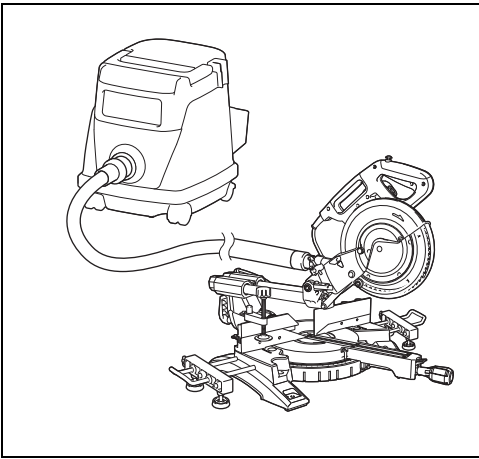
**29**

010243



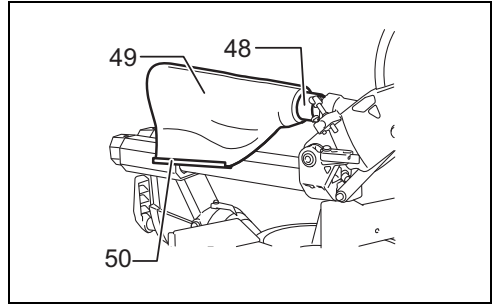
**30**

010562



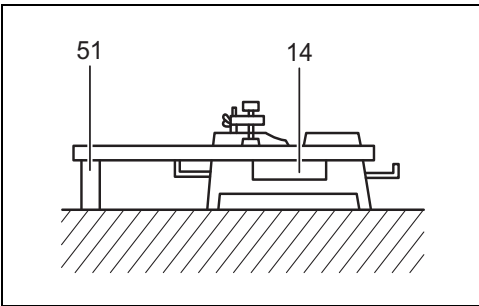
**31**

1078431



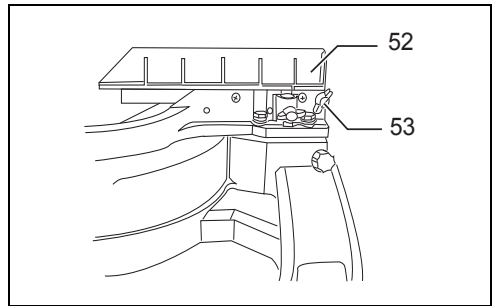
**32**

011339



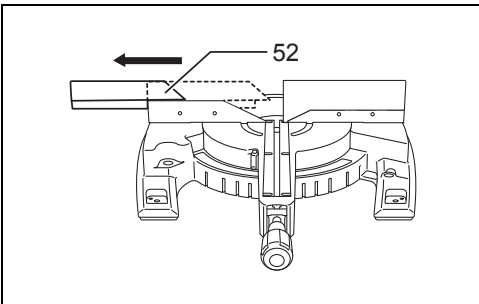
**33**

001549



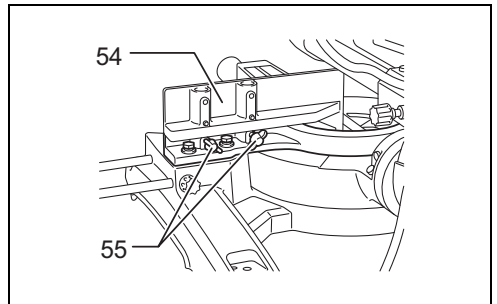
**34**

015204



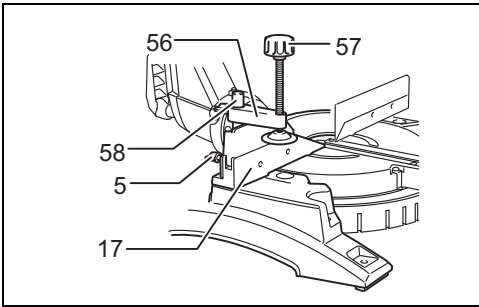
**35**

015206



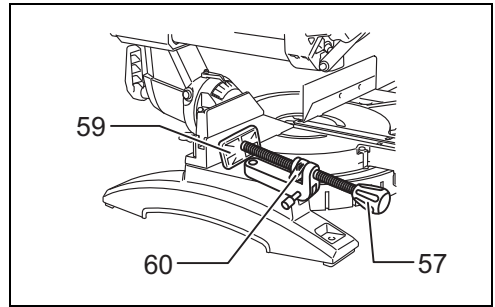
**36**

010427



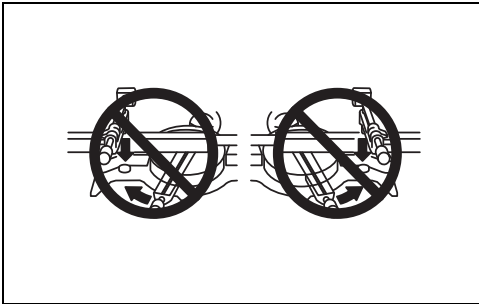
**37**

1078432



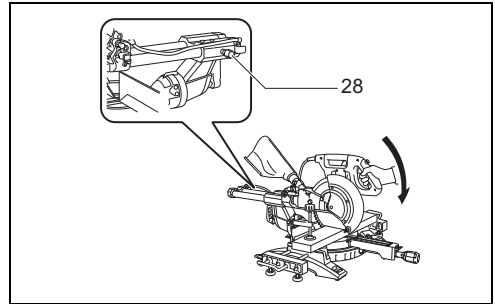
**38**

1078422



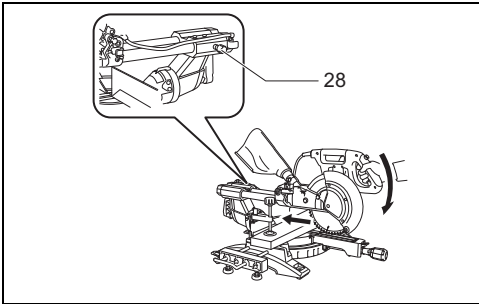
**39**

005232



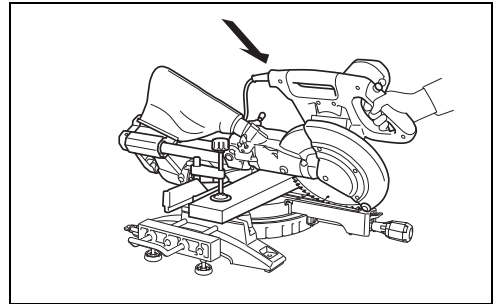
**40**

1078424



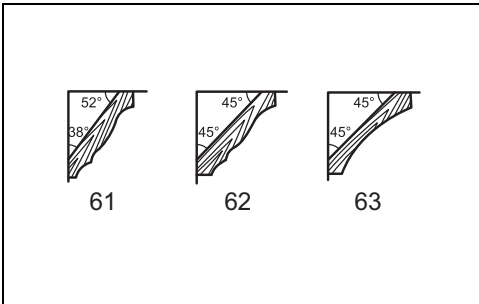
**41**

1078425



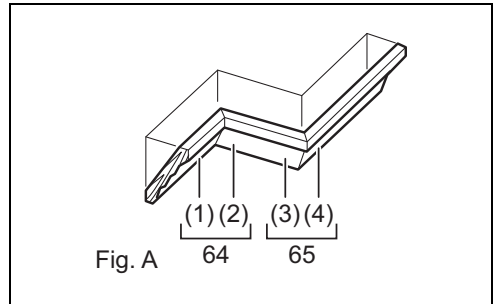
**42**

1078426



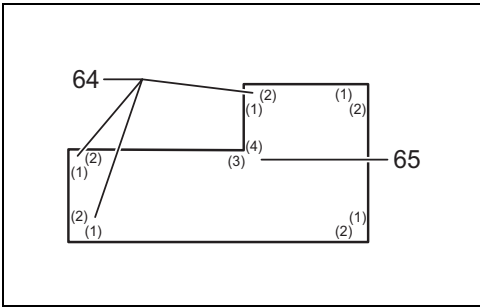
**43**

001555



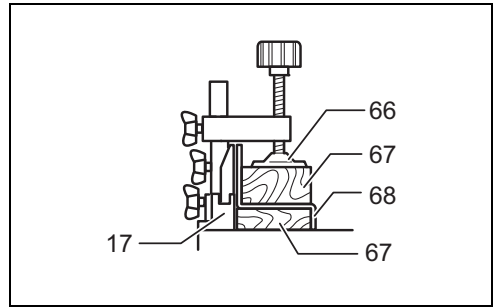
**44**

001556



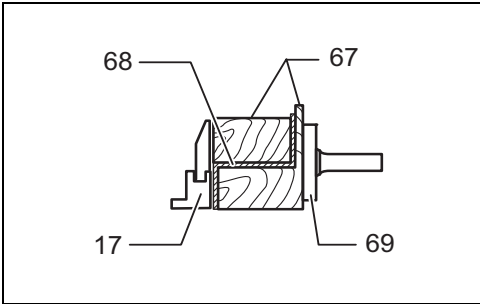
**45**

001557



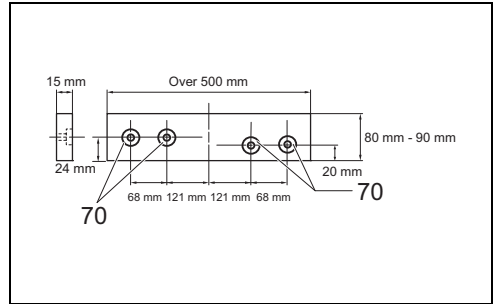
**46**

010404



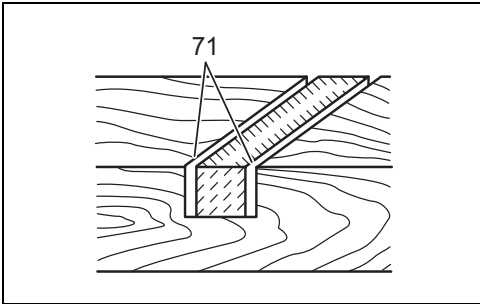
**47**

010469



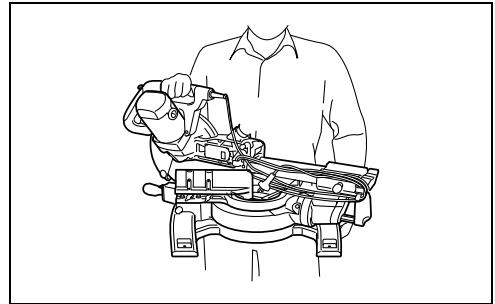
**48**

010563



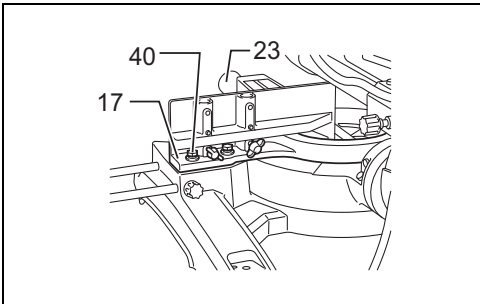
**49**

001563



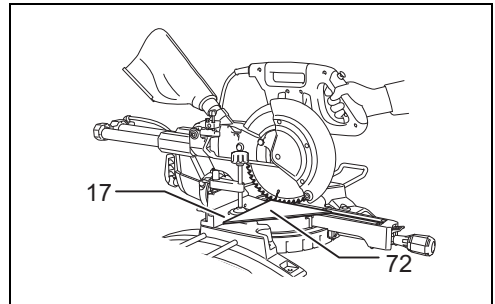
**50**

011411



**51**

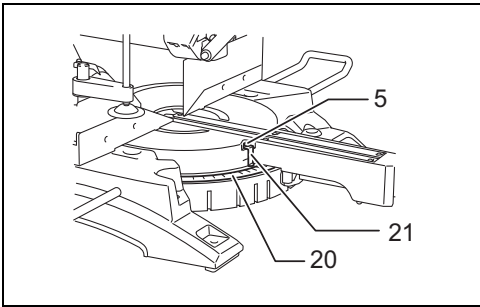
010410



**52**

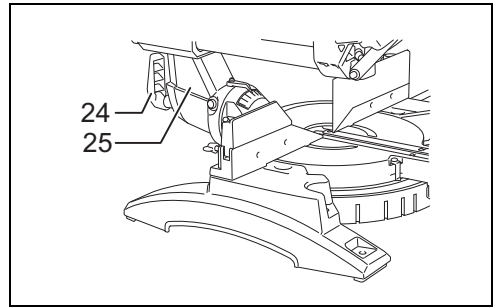
1078427





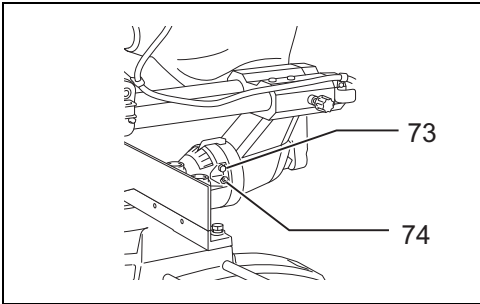
**53**

010253



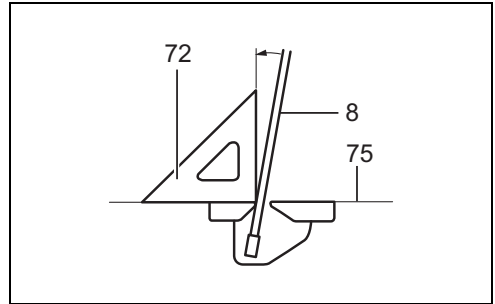
**54**

1078428



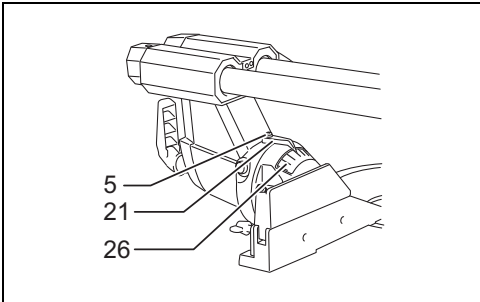
**55**

1078429



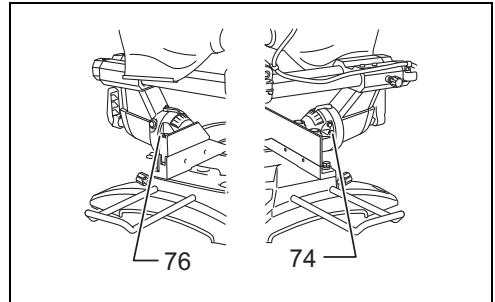
**56**

001819



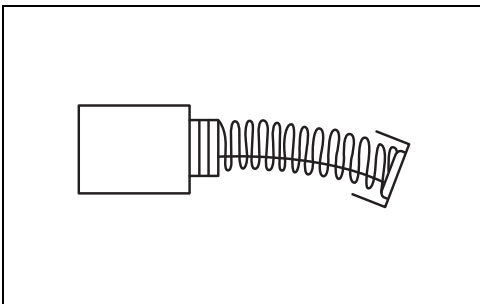
**57**

011342



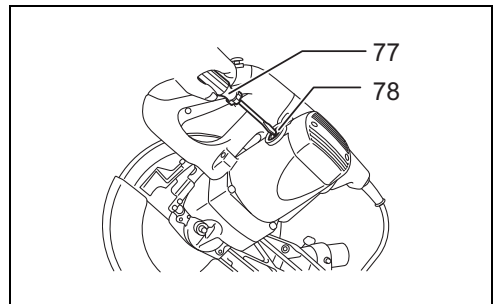
**58**

011381



**59**

007834



**60**

010412

## ENGLISH (Original Instructions)

### Explanation of general view

1. Stopper pin	28. Locking screw	54. Sub-fence R
2. Bolts	29. Lock-off button	55. Screws
3. Holder	30. Switch trigger	56. Vise arm
4. Holder assembly	31. Hole for padlock	57. Vise knob
5. Screw	32. Switch for laser	58. Vise rod
6. Blade guard	33. Screw holding the laser unit box	59. Vise plate
7. Kerf board	34. Dry cell	60. Vise nut
8. Saw blade	35. Socket wrench with hex wrench on its other end	61. 52/38° type crown molding
9. Blade teeth	36. Wrench holder	62. 45° type crown molding
10. Left bevel cut	37. Socket wrench	63. 45° type cove molding
11. Straight cut	38. Blade case	64. Inside corner
12. Right bevel cut	39. Center cover	65. Outside corner
13. Adjusting bolt	40. Hex bolt	66. Vise
14. Turn base	41. Arrow	67. Spacer block
15. Top surface of turn base	42. Shaft lock	68. Aluminum extrusion
16. Periphery of blade	43. Hex bolt (left-handed)	69. Horizontal vise (optional accessory)
17. Guide fence	44. Outer flange	70. Holes
18. Stopper arm	45. Ring	71. Cut grooves with blade
19. Adjusting screw	46. Inner flange	72. Triangular rule
20. Miter scale	47. Spindle	73. 0° adjusting bolt
21. Pointer	48. Dust nozzle	74. Left 45° bevel angle adjusting bolt
22. Lock lever	49. Dust bag	75. Top surface of turn table
23. Grip	50. Fastener	76. Right 45° bevel angle adjusting bolt
24. Lever	51. Support	77. Screwdriver
25. Arm	52. Sliding fence	78. Brush holder cap
26. Bevel scale	53. Clamping screw	
27. Release button		

## SPECIFICATIONS

Model		LS1018	LS1018L
Blade diameter		255 - 260 mm	
Hole diameter	Countries other than Europe	25.4 mm or 30 mm (country specific)	
	European countries	30 mm	
Max. kerf thickness of the saw blade		3.2 mm	
Max. miter angle		Right 60°, Left 47°	
Max. bevel angle		Right 45°, Left 45°	
No load speed (RPM)		4,300 min <sup>-1</sup>	
Laser type		-	Red Laser 650 nm, Maximum output 1 mW < ( Laser Class 2M )
Dimensions (L x W x H)		825 mm x 536 mm x 633 mm	
Net weight		21.5 kg	
Safety class		□/II	

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2014

## Max. Cutting capacities (H x W) with 260 mm in diameter

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	45° (right)
0°	50 mm x 310 mm	91 mm x 310 mm	31 mm x 310 mm
45°	50 mm x 220 mm	91 mm x 220 mm	31 mm x 220 mm
60° (right)	-	91 mm x 153 mm	-

### Symbols

END325-1

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



..... Read instruction manual.



..... DOUBLE INSULATION



..... To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.



When performing slide cut, first pull carriage fully and press down handle, then push carriage toward the guide fence.



..... Do not place hand or fingers close to the blade.



..... Adjust sliding fences clear of blade and blade guard properly.



..... Always remove SUB-FENCE R when performing right bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.



..... Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.

### Intended use

ENE006-1

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

### Power supply

ENF002-1

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

## SAFETY WARNINGS

### General power tool safety warnings

GEA012-2

**⚠ WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this**

**power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

### Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

#### Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

#### Electrical Safety

1. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
2. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
3. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
5. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
6. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
7. **Use of power supply via an RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**
8. **Power tools can produce electromagnetic fields (EMF) that are not harmful to the user.** However, users of pacemakers and other similar medical devices should contact the maker of their device and/or doctor for advice before operating this power tool.
9. **Do not touch the power plug with wet hands.**

10. If the cord is damaged, have it replaced by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.

#### Personal Safety

1. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
2. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
3. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
4. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
5. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
6. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
7. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
8. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
9. **Always wear protective goggles to protect your eyes from injury when using power tools. The goggles must comply with ANSI Z87.1 in the USA, EN 166 in Europe, or AS/NZS 1336 in Australia/ New Zealand. In Australia/New Zealand, it is legally required to wear a face shield to protect your face, too. (Fig. 1)**  
It is an employer's responsibility to enforce the use of appropriate safety protective equipments by the tool operators and by other persons in the immediate working area.

#### Power tool use and care

1. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
2. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
3. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments,**

#### changing accessories, or storing power tools.

Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

4. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
5. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
6. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
7. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
8. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
9. **When using the tool, do not wear cloth work gloves which may be entangled.** The entanglement of cloth work gloves in the moving parts may result in personal injury.

#### Service

1. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
2. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**

## Safety instructions for mitre saws

ENB130-2

1. **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.
2. **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
3. **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.

4. **Push the saw through the workpiece. Do not pull the saw through the workpiece. To make a cut, raise the saw head and pull it out over the workpiece without cutting, start the motor, press the saw head down and push the saw through the workpiece.** Cutting on the pull stroke is likely to cause the saw blade to climb on top of the workpiece and violently throw the blade assembly towards the operator.
  5. **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous. (Fig. 2)
  6. **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
  7. **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
  8. **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
  9. **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
  10. **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
  11. **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.
  12. **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
  13. **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
  14. **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
  15. **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
  16. **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
  17. **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
  18. **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
  19. **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
  20. **Only use the saw blade with the diameter that is marked on the tool or specified in the manual.** Use of an incorrectly sized blade may affect the proper guarding of the blade or guard operation which could result in serious personal injury.
  21. **Only use the saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the tool.**
  22. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**
  23. **(For European countries only) Always use the blade which conforms to EN847-1.**
- Additional instructions**
1. **Make workshop kid proof with padlocks.**
  2. **Never stand on the tool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.
  3. **Never leave the tool running unattended. Turn the power off. Do not leave tool until it comes to a complete stop.**
  4. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**
  5. **Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.**
  6. **To reduce the risk of injury, return carriage to the full rear position after each crosscut operation.**
  7. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**
  8. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**
  9. **Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately. Gum and wood pitch hardened**

on blades slows saw and increases potential for kickback. Keep blade clean by first removing it from tool, then cleaning it with gum and pitch remover, hot water or kerosene. Never use gasoline to clean blade.

10. While making a slide cut, KICKBACK can occur. KICKBACK occurs when the blade binds in the workpiece during a cutting operation and the saw blade is driven rapidly towards the operator. Loss of control and serious personal injury can result. If blade begins to bind during a cutting operation, do not continue to cut and release switch immediately.
11. Use only flanges specified for this tool.
12. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
13. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation. Use the holes in the base to fasten the saw to a stable work platform or bench. NEVER use tool where operator positioning would be awkward.
14. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
15. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
16. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
17. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
18. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
19. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
20. Do not attempt to lock the trigger in the "ON" position.
21. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
22. Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.

Additional safety rules for the laser

1. LASER RADIATION, DO NOT STARE INTO THE BEAM OR VIEW DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS, CLASS 2M LASER PRODUCT.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS.

### WARNING:

DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

## INSTALLATION

### Bench mounting (Fig. 3)

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position by the stopper pin. Release the stopper

pin by simultaneously applying a slight downward pressure on the handle and pulling the stopper pin.

(Fig. 4)

This tool should be bolted with four bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury.

## Installing the holders and holder assemblies

### NOTE:

- In some countries, the holders and holder assemblies may not be included in the tool package as standard accessory. (Fig. 5)

The holders and the holder assemblies support workpieces horizontally.

Install the holders and the holder assemblies on both side as shown in the figure.

Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assemblies.

## FUNCTIONAL DESCRIPTION

### WARNING:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool. Failure to switch off and unplug the tool may result in serious personal injury from accidental start-up.

### Blade guard (Fig. 6)

When lowering the handle, the blade guard rises automatically. The blade guard returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised.

### WARNING:

- Never defeat or remove the blade guard or the spring which attaches to the guard. An exposed blade as a result of defeated guarding may result in serious personal injury during operation.

In the interest of your personal safety, always maintain the blade guard in good condition. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately. Check to assure spring loaded return action of guard.

### WARNING:

- Never use the tool if the blade guard or spring are damaged, faulty or removed. Operation of the tool with a damaged, faulty or removed guard may result in serious personal injury.

If the see-through blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard because this may cause damage to the guard.

If the blade guard becomes dirty and needs to be cleaned for proper operation follow the steps below:

With the tool switched off and unplugged, use the supplied socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover. Loosen the hex bolt by turning it counterclockwise and raise the blade guard and center cover. (Fig. 7)

With the blade guard so positioned, cleaning can be more completely and efficiently accomplished. When cleaning is complete reverse procedure above and secure bolt. Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes damaged through age or UV light exposure, contact a Makita service center for a new guard. **DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD.**

## Positioning kerf board (Fig. 8 & 9)

This tool is provided with the kerf boards in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. The kerf boards are factory adjusted so that the saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

First, unplug the tool. Loosen all the screws (3 each on left and right) securing the kerf boards. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved by hand. Lower the handle fully and push in the stopper pin to lock the handle in the lowered position. Loosen the screw which secures the slide poles. Pull the carriage toward you fully. Adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of the blade teeth. Tighten the front screws (do not tighten firmly). Push the carriage toward the guide fence fully and adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of blade teeth. Tighten the rear screws (do not tighten firmly). After adjusting the kerf boards, release the stopper pin and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

### NOTICE:

- After setting the bevel angle ensure that the kerf boards are adjusted properly. Correct adjustment of the kerf boards will help provide proper support of the workpiece minimizing workpiece tear out.

### Maintaining maximum cutting capacity

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 255 mm saw blade. Unplug the tool before any adjustment is attempted. When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows: (Fig. 10 & 11)

First, unplug the tool. Push the carriage toward the guide fence fully and lower the handle completely. Use the hex wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base.

With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

### ⚠ WARNING:

- After installing a new blade and with the tool unplugged, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. If a blade makes contact with the base it may cause kickback and result in serious personal injury.

## Stopper arm (Fig. 12)

The lower limit position of the blade can be easily adjusted with the stopper arm. To adjust it, move the stopper arm in the direction of the arrow as shown in the

figure. Adjust the adjusting screw so that the blade stops at the desired position when lowering the handle fully.

## Adjusting the miter angle (Fig. 13)

Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the lock lever. When you have moved the grip to the position where the pointer points to the desired angle on the miter scale, securely tighten the grip clockwise.

### ⚠ CAUTION:

- After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

### NOTICE:

- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.

## Adjusting the bevel angle (Fig. 14)

To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise. Unlock the arm by pushing the handle somewhat strongly in the direction that you intend to tilt the saw blade.

### NOTE:

- Lever can be adjusted to a different lever angle by removing the screw holding the lever and securing the lever at a desired angle. (Fig. 15)

Tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm. (Fig. 16)

When tilting the carriage to the right, tilt the carriage to the left slightly after loosening the lever and press the releasing button. With the releasing button being pressed, tilt the carriage to the right. (Fig. 17)

Tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm.

- When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the "Positioning kerf boards" section.

### ⚠ CAUTION:

- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.

### NOTICE:

- When tilting the saw blade be sure the handle is fully raised.
- When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the "Positioning kerf boards" section.

## Slide lock adjustment (Fig. 18)

To lock the slide pole, turn the locking screw clockwise.

## Switch action (Fig. 19)

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

### ⚠ WARNING:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released. Do

**not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage.** Operating a tool with a switch that does not actuate properly can lead to loss of control and serious personal injury.

A hole is provided in the switch trigger for insertion of padlock to lock the tool off.

**⚠ WARNING:**

- **Do not use a lock with a shank or cable any smaller than 6.35 mm in diameter.** A smaller shank or cable may not properly lock the tool in the off position and unintentional operation may occur resulting in serious personal injury.
- **NEVER use tool without a fully operative switch trigger.** Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage or serious personal injury may occur.
- For your safety, this tool is equipped with a lock-off button which prevents the tool from unintended starting. NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. A switch in need of repair may result in unintentional operation and serious personal injury. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.
- NEVER defeat the lock-off button by taping down or some other means. A switch with a defeated lock-off button may result in unintentional operation and serious personal injury.

## Electronic function

### Soft start feature

This function allows the smooth start-up of the tool by limiting the start-up torque.

## Laser beam action

### For model LS1018L only

#### NOTE:

- Before the first use, install two AA dry cells in the cell box. Refer to the section titled "Replacing the dry cells for laser unit" for the installment.

**⚠ CAUTION:**

- When not in use, be sure to turn off the laser. (Fig. 20)

**⚠ CAUTION:**

- Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.
- **LASER RADIATION, DO NOT STARE INTO THE BEAM, CLASS 2 LASER PRODUCT.**
- Before shifting the laser line or performing maintenance adjustment, be sure to unplug the tool.

To turn on the laser beam, press the upper position (I) of the switch. To turn off the laser beam, press the lower position (O) of the switch.

Laser line can be shifted to either the left or right side of the saw blade by loosening the screw holding the laser unit box and shifting it in the desired direction. After shifting, be sure to tighten the screw. (Fig. 21)

Laser line is factory adjusted so that it is positioned within 1 mm from the side surface of the blade (cutting position).

#### NOTE:

- When laser line appears dim and hard to see because of direct sunlight, relocate the work area to a place where there is less direct sunlight.

## Replacing the dry cells for laser unit (Fig. 22 & 23)

Remove the lid for the dry cells for laser unit by sliding while pressing it. Take out the old dry cells and put the new ones as shown in the figure. After replacing, return the lid to cover it.

## Cleaning of the lens for the laser light

If the lens for the laser light becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the laser line is no longer easily visible, unplug the saw and remove and clean the lens for the laser light carefully with a damp, soft cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the lens.

#### NOTE:

- When laser line is dim and almost or entirely invisible because of the direct sunlight in the indoor or outdoor window-by work, relocate the work area to a place not exposed to the direct sunlight.

## ASSEMBLY

**⚠ WARNING:**

- **Always be sure that the tool is switched off and unplugged before working on the tool.** Failure to switch off and unplug the tool may result in serious personal injury.

## Storage of socket wrench with hex wrench on its other end (Fig. 24)

The socket wrench is stored as shown in the figure. When the socket wrench is needed it can be pulled out of the wrench holder.

After using the socket wrench it can be stored by returning it to the wrench holder.

## Installing or removing saw blade

**⚠ WARNING:**

- **Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.** Accidental start up of the tool may result in serious personal injury.
- **Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade.** Failure to use the wrench may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt and serious personal injury. (Fig. 25)

Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin. (Fig. 26)

To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Raise the blade guard and center cover.

**⚠ WARNING:**

- **Do not remove any screw other than the hex bolt illustrated.** If you mistakenly remove another screw



and the blade guard comes off, make sure to re-assemble the blade guard. (Fig. 27)

Press the shaft lock to lock the spindle and use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade.

#### NOTE:

- If the inner flange is removed be sure to install it on the spindle with its protrusion facing away from the blade. If the flange is installed incorrectly the flange will rub against the machine.

#### WARNING:

- **Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the blade's arbor hole you intend to use is installed between the inner and the outer flanges.** Use of the incorrect arbor hole ring may result in the improper mounting of the blade causing blade movement and severe vibration resulting in possible loss of control during operation and in serious personal injury. (Fig. 28)

To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case.

Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock.

#### (Fig. 29 & 30)

Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. Release the handle from the raised position by pulling the stopper pin. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly. Make sure the shaft lock has released spindle before making cut.

## Connecting a vacuum cleaner

When you wish to perform clean cutting operation, connect a Makita vacuum cleaner. (Fig. 31)

## Dust bag (Fig. 32)

The use of the dust bag makes cutting operations cleaner and dust collection easier. To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

## Securing workpiece

#### WARNING:

- **It is extremely important to always secure the workpiece correctly with the proper type of vise or crown molding stoppers.** Failure to do so may result in serious personal injury and cause damage to the tool and/or the workpiece.
- **After a cutting operation do not raise the blade until it has come to a complete stop.** The raising of a coasting blade may result in serious personal injury and damage to the workpiece.
- **When cutting a workpiece that is longer than the support base of the saw, the material should be supported the entire length beyond the support**

**base and at the same height to keep the material level.** Proper workpiece support will help avoid blade pinch and possible kickback which may result in serious personal injury. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK. (Fig. 33)

## Guide fence (SLIDING FENCE) adjustment (Fig. 34)

#### WARNING:

- Before operating the tool, make sure that the sliding fence is secured firmly.
- **Before bevel-cutting, make sure that no part of the tool, especially the blade, contacts the fence when fully lowering and raising the handle in any position and while moving the carriage through its full range of travel.** If the tool or blade makes contact with the fence this may result in kickback or unexpected movement of the material and serious personal injury. (Fig. 35)

#### CAUTION:

- When performing bevel cuts, slide the sliding fence to the left and secure it as shown in the figure. Otherwise, it will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator.

This tool is equipped with the sliding fence which should ordinarily be positioned as shown in the figure.

However, when performing left bevel cuts, set it to the left position as shown in the figure if the tool head contacts it. When bevel-cutting operations are complete, don't forget to return the sliding fence to the original position and secure it by firmly tightening the clamping screw.

## Sub-fence R

#### WARNING:

- Before operating the tool, make sure that the sub-fence R is secured firmly.
- Before performing right bevel cuts, remove the sub-fence R. It will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator. (Fig. 36)

The sub-fence R can be removed from the right side of the guide fence. To remove the sub-fence R, loosen the screw which secures the sub-fence R and pull it out.

Follow the removal procedure in reverse to install it. When bevel-cutting operations are complete, don't forget to return the sub-fence R to the original position and secure it by firmly tightening the clamping screw.

## Vertical vise (Fig. 37)

The vertical vise can be installed on either the left or right side of the guide fence. Insert the vise rod into the hole in the guide fence and tighten the screw on the back of the guide fence to secure the vise rod.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the guide fence, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool

contacts the vise when lowering the handle fully and pulling or pushing the carriage all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise. Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

**⚠ WARNING:**

- **The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations.** If the workpiece is not properly secured against the fence the material may move during the cutting operation causing possible damage to the blade, causing the material to be thrown and loss of control resulting in serious personal injury.

## Horizontal vise (optional accessory) (Fig. 38)

The horizontal vise can be installed in two positions on either the left or right side of the base. When performing 10° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned. (Fig. 39)

By flipping the vise nut counterclockwise, the vise is released, and rapidly moves in and out. To grip the workpiece, push the vise knob forward until the vise plate contacts the workpiece and flip the vise nut clockwise. Then turn the vise knob clockwise to secure the workpiece.

The maximum width of workpiece which can be secured by the horizontal vise is 215 mm.

When installing the horizontal vise on the right side of the base, also use the sub-fence R to secure the workpiece more firmly. Refer to the "Sub-fence R" section described on previously for installing the sub-fence R.

**⚠ WARNING:**

- **Always rotate the vise nut clockwise until the workpiece is properly secured.** If the workpiece is not properly secured the material may move during the cutting operation causing possible damage to the blade, causing the material to be thrown and loss of control resulting in serious personal injury.
- When cutting a thin workpiece, such as base boards, against the fence, always use the horizontal vise.

## OPERATION

### NOTICE:

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Push down handle with only as much force as is necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.
- During a slide cut, gently push the carriage toward the guide fence without stopping. If the carriage movement

is stopped during the cut, a mark will be left in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

**⚠ WARNING:**

- **Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.** Turning the tool on with the blade in contact with the workpiece may result in kickback and serious personal injury.

### 1. Press cutting (cutting small workpieces) (Fig. 40)

Workpieces up to 91 mm high and 70 mm wide can be cut in the following manner.

Push the carriage toward the guide fence fully and tighten the locking screw clockwise to secure the carriage. Secure the workpiece correctly with the proper type of vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering. Then gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece. When the cut is completed, switch off the tool and **WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP** before returning the blade to its fully elevated position.

**⚠ WARNING:**

- **Firmly tighten the knob clockwise so that the carriage will not move during operation.** Insufficient tightening of the knob may cause possible kickback which may result in serious personal injury.

### 2. Slide (push) cutting (cutting wide workpieces) (Fig. 41)

Loosen the locking screw counterclockwise so that the carriage can slide freely. Secure the workpiece with the proper type of vise. Pull the carriage toward you fully. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed.

Press the handle down and **PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE AND THROUGH THE WORKPIECE.** When the cut is completed, switch off the tool and **WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP** before returning the blade to its fully elevated position.

**⚠ WARNING:**

- **Whenever performing a slide cut, first pull the carriage full towards you and press the handle all the way down, then push the carriage toward the guide fence. Never start the cut with the carriage not pulled fully toward you.** If you perform the slide cut without the carriage pulled fully toward you unexpected kickback may occur and serious personal injury may result.
- **Never attempt to perform a slide cut by pulling the carriage towards you.** Pulling the carriage towards you while cutting may cause unexpected kickback resulting in possible serious personal injury.
- Never perform the slide cut with the handle locked in the lowered position.
- **Never loosen the locking screw which secures the carriage while the blade is rotating.** A loose carriage while cutting may cause unexpected kickback resulting in possible in serious personal injury.

### 3. Miter cutting

Refer to the previously covered "Adjusting the miter angle".

### 4. Bevel cut (Fig. 42)

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered "Adjusting the bevel angle"). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece with a vise. Make sure the carriage is pulled all the way back toward the operator. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade and **PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE TO CUT THE WORKPIECE**. When the cut is completed, switch off the tool and **WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP** before returning the blade to its fully elevated position.

#### WARNING:

- **After setting the blade for a bevel cut, before operating the tool ensure that the carriage and blade will have free travel throughout the entire range of the intended cut.** Interruption of the carriage or blade travel during the cutting operation may result in kickback and serious personal injury.
- **While making a bevel cut keep hands out of the path of the blade.** The angle of the blade may confuse the operator as to the actual blade path while cutting and contact with the blade will result in serious personal injury.
- **The blade should not be raised until it has come to a complete stop.** During a bevel cut the piece cut off may come to rest against the blade. If the blade is raised while it is rotating the cut-off piece may be ejected by the blade causing the material to fragment which may result in serious personal injury.

#### NOTICE:

- When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.
- Before bevel-cutting, an adjustment of sliding fence may be required. Refer to the section titled "Guide fence adjustment".

#### CAUTION:

- Always remove the sub-fence R so that it does not interfere any part of the carriage when performing right bevel cuts.

### 5. Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at the angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left and Right 0° - 45°	Left and Right 0° - 45°

When performing compound cutting, refer to "Press cutting", "Slide cutting", "Miter cutting" and "Bevel cut" explanations.

### 6. Cutting crown and cove moldings

Crown and cove moldings can be cut on a compound miter saw with the moldings laid flat on the turn base. There are two common types of crown moldings and one type of cove moldings; 52/38° wall angle crown molding, 45° wall angle crown molding and 45° wall angle cove molding. See illustrations. (Fig. 43) There are crown and cove molding joints which are made to fit "Inside" 90° corners ((1) and (2) in Fig. A) and "Outside" 90° corners ((3) and (4) in Fig. A). (Fig. 44 & 45)

#### Measuring

Measure the wall length and adjust workpiece on table to cut wall contact edge to desired length. Always make sure that cut workpiece length **at the back of the workpiece** is the same as wall length. Adjust cut length for angle of cut. Always use several pieces for test cuts to check the saw angles.

When cutting crown and cove moldings, set the bevel angle and miter angle as indicated in the table (A) and position the moldings on the top surface of the saw base as indicated in the table (B).

#### In the case of left bevel cut

Table (A)

	Molding position in Fig. A	Bevel angle		Miter angle	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
For inside corner	(1)	Left 33.9°	Left 30°	Right 31.6°	Right 35.3°
	(2)			Left 31.6°	Left 35.3°
For outside corner	(3)			Right 31.6°	Right 35.3°
	(4)				

Table (B)

	Molding position in Fig. A	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(1)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Left side of blade.
	(2)	Wall contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(3)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Right side of blade.
	(4)		

#### Example:

In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (1) in Fig. A:

- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° LEFT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its CEILING CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the LEFT side of the blade after the cut has been made.

## In the case of right bevel cut

Table (A)

	Molding position in Fig. A	Bevel angle		Miter angle	
		52/38° type	45° type	52/38° type	45° type
For inside corner	(1)	Right 33.9°	Right 30°	Right 31.6°	Right 35.3°
	(2)			Left 31.6°	Left 35.3°
For outside corner	(3)			Right 31.6°	Right 35.3°
	(4)			Left 31.6°	Left 35.3°

Table (B)

	Molding position in Fig. A	Molding edge against guide fence	Finished piece
For inside corner	(1)	Wall contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Right side of blade.
	(2)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	
For outside corner	(3)	Wall contact edge should be against guide fence.	Finished piece will be on the Left side of blade.
	(4)	Ceiling contact edge should be against guide fence.	

### Example:

In the case of cutting 52/38° type crown molding for position (1) in Fig. A:

- Tilt and secure bevel angle setting to 33.9° RIGHT.
- Adjust and secure miter angle setting to 31.6° RIGHT.
- Lay crown molding with its broad back (hidden) surface down on the turn base with its WALL CONTACT EDGE against the guide fence on the saw.
- The finished piece to be used will always be on the RIGHT side of the blade after the cut has been made.

## 7. Cutting aluminum extrusion (Fig. 46 & 47)

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

### ⚠ WARNING:

- **Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions.** Thick or round aluminum extrusions can be difficult to secure and may work loose during the cutting operation which may result in loss of control and serious personal injury.

## 8. Wood facing

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence.

See the figure concerning the dimensions for a suggested wood facing. (Fig. 48)

### ⚠ CAUTION:

- Use straight wood of even thickness as the wood facing.

### ⚠ WARNING:

- **Use screws to attach the wood facing to the guide fence. The screws should be installed so that the screw heads are below the surface of the wood facing so that they will not interfere with the**

**positioning of the material being cut.** Misalignment of the material being cut can cause unexpected movement during the cutting operation which may result in a loss of control and serious personal injury.

### NOTICE:

- When the wood facing is attached, do not turn the turn base with the handle lowered. The blade and/or the wood facing will be damaged.

## 9. Groove cutting (Fig. 49)

A dado type cut can be made by proceeding as follows:

Adjust the lower limit position of the blade using the adjusting screw and the stopper arm to limit the cutting depth of the blade. Refer to "Stopper arm" section described previously.

After adjusting the lower limit position of the blade, cut parallel grooves across the width of the workpiece using a slide (push) cut as shown in the figure. Then remove the workpiece material between the grooves with a chisel.

### ⚠ WARNING:

- **Do not attempt to perform this type of cut by using a wider type blade or dado blade.** Attempting to make a groove cut with a wider blade or dado blade could lead to unexpected cutting results and kickback which may result in serious personal injury.
- **Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting.** Attempting to make cuts with the stopper arm in the incorrect position could lead to unexpected cutting results and kickback which may result in serious personal injury.

### ⚠ CAUTION:

- Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting.

## Carrying tool (Fig. 50)

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at the full right miter angle position. Secure the slide poles so that the lower slide pole is locked in the position of the carriage fully pulled to operator and the upper poles are locked in the position of the carriage fully pushed forward to the guide fence (refer to the section titled "Slide lock adjustment".) Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Wind the power supply cord using the cord rests.

### ⚠ WARNING:

- **Stopper pin is only for carrying and storage purposes and should never be used for any cutting operations.** The use of the stopper pin for cutting operations may cause unexpected movement of the saw blade resulting in kickback and serious personal injury.

Carry the tool by holding both sides of the tool base as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily.

### ⚠ CAUTION:

- Always secure all moving portions before carrying the tool. If portions of the tool move or slide while being

carried loss of control or balance may occur resulting in personal injury.

## (2) 45° bevel angle (Fig. 58)

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade to the left fully. Make sure that the pointer on the arm points to 45° on the bevel scale on the arm holder. If the pointer does not point to 45°, turn the 45° bevel angle adjusting bolt on the right side of the arm holder until the pointer points to 45°.

To adjust the right 45° bevel angle, perform the same procedure as that described above.

### (Fig. 59)

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to 3 mm in length. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (Fig. 60)

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

## After use

- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.
- When storing the tool, pull the carriage toward you fully.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

## OPTIONAL ACCESSORIES

### ⚠ WARNING:

- **These Makita accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual.** The use of any other accessories or attachments may result in serious personal injury.
- **Only use the Makita accessory or attachment for its stated purpose.** Misuse of an accessory or attachment may result in serious personal injury.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Steel & Carbide-tipped saw blades (Refer to our website or contact your local Makita dealer for the correct saw blades to be used for the material to be cut.)
- Sub-fence R
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench with hex wrench on its other end
- Holder
- Holder assembly
- Dust bag
- Elbow
- Triangular rule

### NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

## MAINTENANCE

### ⚠ WARNING:

- **Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.** Failure to unplug and switch off the tool may result in accidental start up of the tool which may result in serious personal injury.
- **Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance.** Attempting a cut with a dull and /or dirty blade may cause kickback and result in a serious personal injury.

### NOTICE:

- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

## Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

### 1. Miter angle (Fig. 51)

Push the carriage toward the guide fence and tighten the locking screw to secure the carriage.

Loosen the grip which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Then turn the turn base slightly clockwise and counterclockwise to seat the turn base in the 0° miter notch. (Leave as it is if the pointer does not point to 0°.) Loosen the hex socket bolts securing the guide fence using the socket wrench. (Fig. 52)

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex socket bolts on the guide fence in order starting from the right side. (Fig. 53)

Make sure that the pointer points to 0° on the miter scale. If the pointer does not point to 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it will point to 0°.

### 2. Bevel angle

#### (1) 0° bevel angle (Fig. 54)

Push the carriage toward the guide fence and tighten the locking screw to secure the carriage. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Loosen the lever at the rear of the tool. (Fig. 55)

Turn the hex bolt on the right side of the arm two or three revolutions counterclockwise to tilt the blade to the right. (Fig. 56)

Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the hex bolt on the right side of the arm clockwise. Then tighten the lever securely. (Fig. 57)

Make sure that the pointer on the arm point to 0° on the bevel scale on the arm holder. If they do not point to 0°, loosen the screw which secure the pointer and adjust it so that it will point to 0°.

# BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

## Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Pasak penghenti	29. Tombol kunci-mati	56. Lengan ragum
2. Baut	30. Picu saklar	57. Kenop ragum
3. Penahan	31. Lubang untuk gembok	58. Bilah ragum
4. Rangkaian penahan	32. Saklar laser	59. Pelat ragum
5. Sekrup	33. Sekrup penahan kotak unit laser	60. Mur ragum
6. Pelindung roda gergaji	34. Sel kering	61. Lis profil mahkota tipe 52/38°
7. Papan kerf	35. Kunci soket dengan kunci heksa di ujung lainnya	62. Lis profil mahkota tipe 45°
8. Roda gergaji	36. Penahan kunci	63. Lis profil lengkung tipe 45°
9. Gigi roda gergaji	37. Kunci soket	64. Sudut dalam
10. Potongan serong kiri	38. Selubung roda gergaji	65. Sudut luar
11. Potongan lurus	39. Penutup tengah	66. Ragum
12. Potongan serong kanan	40. Baut heksa	67. Blok penjarak
13. Baut penysetel	41. Anak panah	68. Ekstrusi aluminium
14. Alas putar	42. Kunci poros	69. Ragum horizontal (aksesori opsional)
15. Permukaan atas alas putar	43. Baut heksa (posisi kidal)	70. Lubang-lubang
16. Tepian roda gergaji	44. Flensa luar	71. Buat alur dengan roda gergaji
17. Pagar pemandu	45. Cincin	72. Penggaris segitiga
18. Lengan penghenti	46. Flensa dalam	73. Baut penysetel 0°
19. Sekrup penysetel	47. Spindel	74. Baut penysetel sudut serong 45° kiri
20. Skala adu manis	48. Nozel debu	75. Permukaan atas meja putar
21. Penunjuk	49. Kantung debu	76. Baut penysetel sudut serong 45° kanan
22. Tuas kunci	50. Pengcang	77. Obeng
23. Genggaman	51. Penopang	78. Tutup penahan sikat
24. Tuas	52. Pagar geser	
25. Lengan	53. Sekrup klem	
26. Skala penyerongan	54. Sub-pagar R	
27. Tombol pelepas	55. Sekrup	
28. Sekrup pengunci		

## SPESIFIKASI

Model		LS1018	LS1018L
Diameter roda gergaji		255 - 260 mm	
Diameter lubang	Negara-negara selain negara Eropa	25,4 mm atau 30 mm (spesifik per negara)	
	Negara-negara Eropa	30 mm	
Ketebalan kerf maks. roda gergaji		3,2 mm	
Sudut adu manis maks.		Kanan 60°, Kiri 47°	
Sudut kemiringan maks.		Kanan 45°, Kiri 45°	
Kecepatan (RPM) tanpa beban		4.300 men <sup>-1</sup>	
Tipe laser		-	Laser Merah 650 nm, Output maksimum 1 mW < ( Laser Kelas 2M )
Dimensi (P x L x T)		825 mm x 536 mm x 633 mm	
Berat bersih		21,5 kg	
Kelas keamanan		II/II	

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2014

## Kemampuan Pemotongan Maks. (T x L) dengan diameter 260 mm

Sudut adu manis	Sudut serong		
	45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	50 mm x 310 mm	91 mm x 310 mm	31 mm x 310 mm
45°	50 mm x 220 mm	91 mm x 220 mm	31 mm x 220 mm
60° (kanan)	-	91 mm x 153 mm	-

### Simbol-simbol

END325-1

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



..... Baca petunjuk penggunaan.



..... ISOLASI GANDA



..... Untuk menghindari cedera akibat reruntuhan yang beterbangan, tahan head gergaji pada posisi bawah sampai roda gergaji benar-benar berhenti.



Saat melakukan penggergajian geser, pertama tariklah kereta sepenuhnya dan tekan gagang ke bawah, kemudian dorong kereta ke arah pagar pemandu.



..... Jangan menempatkan tangan atau jari dekat dengan roda gergaji.



..... Setel pagar geser agar aman dari roda gergaji dan pelindung roda gergaji dengan baik.



..... Selalu lepaskan SUB-PAGAR R saat melakukan pemotongan serong kanan. Jika tidak, pekerjaan itu dapat menyebabkan operator mengalami cedera parah.



..... Jangan sekali-kali menatap ke arah datangnya berkas sinar laser. Berkas sinar laser langsung dapat mencedera mata Anda.

### Maksud penggunaan

ENE006-1

Mesin ini dimaksudkan untuk pemotongan lurus dan adu manis (sudut) yang akurat pada kayu. Dengan roda gergaji yang sesuai, aluminium juga dapat digergaji.

### Pasokan daya

ENF002-1

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda sesuai Standard Eropa dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

## PERINGATAN KESELAMATAN

## Peringatan keselamatan umum mesin listrik

GEA012-2

**⚠ PERINGATAN: Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi dan spesifikasi yang disertakan bersama mesin listrik ini.** Kelalaian untuk mematuhi semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

### Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

#### Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya jika ada cairan, gas, atau debu yang mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat menyalakan debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, anda dapat kehilangan kendali.

#### Keamanan Kelistrikan

1. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
2. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan terbumi atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau dibumikan.
3. **Jangan membiarkan mesin listrik kejujanan atau kebasahan.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
4. **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak.** Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
5. **Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.



6. Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD). Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
7. Penggunaan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30 mA atau kurang selalu dianjurkan.
8. Mesin listrik dapat menghasilkan medan magnet (EMF) yang tidak berbahaya bagi pengguna. Namun, pengguna alat pacu jantung atau peralatan medis sejenisnya harus berkonsultasi dengan produsen peralatan tersebut dan/atau dokter mereka sebelum mengoperasikan mesin listrik ini.
9. Jangan menyentuh colokan daya dengan tangan basah.
10. Jika kabel rusak, penggantian harus dilakukan oleh produsen atau agennya untuk menghindari bahaya keselamatan.

#### Keselamatan Diri

1. Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik. Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat. Sekejap saja lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
2. Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata. Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
3. Cegah penyalan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, atau mengangkat atau membawanya. Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
4. Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik. Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
5. Jangan meraih terlalu jauh. Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu. Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
6. Kenakan pakaian yang memadai. Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut dan pakaian Anda dengan komponen mesin yang bergerak. Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
7. Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik. Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.
8. Jangan sampai Anda lengah dan mengabaikan prinsip keselamatan mesin ini hanya karena sudah sering mengoperasikannya dan sudah merasa terbiasa. Tindakan yang lalai dapat

menyebabkan cedera berat dalam sepersekiang detik saja.

9. Selalu kenakan kacamata pelindung untuk melindungi mata dari cedera saat menggunakan mesin listrik. Kacamata harus sesuai dengan ANSI Z87.1 di Amerika Serikat, EN 166 di Eropa, atau AS/NZS 1336 di Australia/Selandia Baru. Di Australia/Selandia Baru, secara hukum Anda juga diwajibkan mengenakan pelindung wajah untuk melindungi wajah Anda. (Gb. 1)  
Menjadi tanggung jawab atasan untuk menerapkan penggunaan alat pelindung keselamatan yang tepat bagi operator mesin dan orang lain yang berada di area kerja saat itu.

#### Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

1. Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda. Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
2. Jangan gunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyalakan dan mematikannya. Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
3. Cabut steker dari sumber listrik dan/atau lepas paket baterai, jika dapat dilepas, dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesori, atau menyimpan mesin listrik. Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
4. Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik. Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
5. Rawatlah mesin listrik dan aksesori. Periksa apakah ada komponen bergerak yang tidak lurus atau macet, komponen yang pecah, dan kondisi-kondisi lain yang dapat memengaruhi pengoperasian mesin listrik. Jika rusak, perbaiki dahulu mesin listrik sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
6. Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih. Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
7. Gunakan mesin listrik, aksesori, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan. Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.
8. Jagalah agar gagang dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan pelumas. Gagang dan permukaan pegangan yang licin tidak mendukung keamanan penanganan dan pengendalian mesin dalam situasi-situasi tak terduga.
9. Ketika menggunakan mesin, jangan menggunakan sarung tangan kain yang dapat tersangkut. Sarung tangan kain yang tersangkut pada komponen bergerak dapat mengakibatkan cedera pada pengguna.



## Servis

1. Berikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa. Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
2. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.

## Instruksi keselamatan untuk gergaji adu manis

ENB130-2

1. Gergaji adu manis ditujukan untuk memotong kayu atau produk kayu, tidak dapat digunakan bersama dengan roda pemotong abrasif untuk memotong bahan yang mengandung besi seperti tongkat, batang, tiang, dll. Debu abrasif dapat menyebabkan macet pada bagian yang bergerak seperti pelindung bawah. Pericaraan dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, sisipan goresan, dan komponen plastik lainnya.
2. Gunakan penjepit untuk menahan benda kerja jika memungkinkan. Jika Anda menopang benda kerja dengan tangan, pastikan tangan Anda selalu berjarak setidaknya 100 mm dari kedua sisi mata gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit pada ragum atau dipegang tangan. Jika tangan Anda berada terlalu dekat dengan mata gergaji, terdapat risiko cedera akibat menyentuh mata gergaji.
3. Benda kerja harus diam dan dijepit atau ditahan pada pembatas atau meja. Jangan umpangkan benda kerja pada mata pisau atau memotong secara "bebas" dengan cara apa pun. Benda kerja yang tidak ditahan dapat terlempar pada kecepatan tinggi dan menyebabkan cedera.
4. Dorong gergaji untuk memotong benda kerja. Jangan tarik gergaji untuk memotong benda kerja. Untuk memotong, angkat kepala gergaji dan angkat ke atas benda kerja tanpa memotong, jalankan motor, tekan kepala gergaji ke bawah dan dorong gergaji untuk memotong benda kerja. Memotong dengan gerakan tarikan dapat menyebabkan mata gergaji bergerak ke atas benda kerja dan melemparkan mata gergaji dengan kuat ke arah operator.
5. Jangan pernah letakkan tangan pada garis pemotongan baik di depan atau di belakang mata gergaji. Menopang benda kerja "secara menyilang", yaitu menahan benda kerja pada sisi kanan mata gergaji dengan tangan kiri Anda atau sebaliknya adalah tindakan yang sangat berbahaya. (Gb. 2)
6. Jangan meraih bagian belakang penahan dengan tangan mendekati 100 mm dari kedua sisi mata gergaji, untuk membersihkan serbuk kayu, atau untuk alasan apa pun ketika mata gergaji sedang berputar. Jarak antara mata gergaji yang berputar dan tangan Anda mungkin tidak terlihat jelas dan Anda dapat terluka parah.
7. Periksa benda kerja sebelum memotong. Jika benda kerja melengkung atau tidak rata, jepit dengan sisi melengkung menghadap penahan. Selalu pastikan tidak ada celah antara benda kerja, penahan, dan meja di sepanjang garis pemotongan. Benda kerja yang melengkung atau tidak rata dapat memuntir atau bergeser dan menyebabkan mata gergaji terjepit saat memotong. Hindari adanya paku atau objek lain pada benda kerja.
8. Jangan gunakan gergaji hingga meja benar-benar bersih dari serpihan kayu, peralatan lain, dll., dan hanya terdapat benda kerja. Kotoran atau serpihan kayu atau benda lain yang menyentuh mata pisau saat sedang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
9. Hanya potong satu benda kerja dalam satu waktu. Benda kerja yang bertumpuk tidak dapat dijepit atau ditahan dengan benar dan dapat menjepit mata pisau atau bergeser selama pemotongan.
10. Pastikan gergaji adu manis terpasang di permukaan kerja yang rata dan kuat sebelum digunakan. Permukaan kerja yang rata dan kuat mengurangi risiko gergaji adu manis menjadi tidak stabil.
11. Rencanakan pekerjaan Anda. Setiap kali Anda mengganti pengaturan sudut siku-siku atau miter, pastikan penahan yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menahan benda kerja dan tidak akan mengganggu mata pisau atau sistem perlindungan. Tanpa memalakan mesin ke posisi "HIDUP" dan tidak ada benda kerja di meja, gerakkan mata gergaji dengan mensimulasikan gerakan memotong untuk memastikan tidak ada gangguan atau bahaya terpotongnya penahan.
12. Topang menggunakan peralatan yang memadai seperti sambungan meja, meja gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar dari permukaan meja. Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar dari meja gergaji adu manis dapat miring jika tidak ditopang dengan kuat. Jika potongan atau benda kerja miring, potongan atau benda kerja tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlontar oleh mata pisau yang berputar.
13. Jangan minta orang lain menggantikan fungsi penopang atau sambungan meja. Penopangan benda kerja yang tidak stabil dapat menyebabkan mata pisau terjepit atau benda kerja bergeser selama pemotongan dan Anda dan orang lain dapat mengenai mata pisau yang berputar.
14. Potongan benda kerja tidak boleh dijepit atau ditekan ke mata gergaji yang berputar dengan cara apa pun. Jika tidak langsung terlepas, yaitu saat menggunakan penahan panjang, potongan benda kerja dapat miring ke arah mata pisau dan terlempar dengan kuat.
15. Selalu gunakan penjepit atau dudukan yang dirancang untuk menopang material berbentuk bulat seperti batang atau pipa dengan benar. Batang dapat tergulung ketika dipotong, yang menyebabkan mata pisau "menggigit" dan menarik benda kerja serta tangan Anda ke arah mata pisau.
16. Biarkan mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum menyentuh benda kerja. Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
17. Jika benda kerja atau mata gergaji terjepit, matikan gergaji adu manis. Tunggu semua komponen gerak sampai benar-benar berhenti dan cabut steker dari sumber daya dan/atau lepaskan

paket baterai. Kemudian lepaskan material yang terjepit. Melanjutkan pekerjaan dengan benda kerja yang terjepit dapat menyebabkan hilangnya kendali atau kerusakan pada gergaji adu manis.

18. Setelah selesai memotong, lepaskan sakelar, tahan kepala gergaji dan tunggu hingga mata gergaji berhenti sebelum melepaskan potongan benda kerja. Mengambil benda kerja ketika mata pisau masih berputar adalah tindakan yang sangat berbahaya.
19. Tahan pegangan dengan kuat ketika hanya memotong sebagian benda kerja atau ketika melepaskan sakelar sebelum kepala gergaji berada di posisi turun. Gerakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tertarik ke bawah dengan tiba-tiba dan berisiko menyebabkan cedera.
20. Gunakan hanya mata gergaji dengan diameter yang tertera pada alat atau ditentukan dalam petunjuk. Menggunakan mata pisau dengan ukuran yang salah akan memengaruhi perlindungan mata pisau atau pengoperasian pelindung yang dapat mengakibatkan cedera serius.
21. Hanya gunakan mata gergaji dengan kecepatan yang sama atau lebih tinggi dari kecepatan yang tertera pada mesin.
22. Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan yang serupa.
23. (Hanya untuk negara-negara Eropa)  
Gunakan hanya mata pisau yang sesuai dengan EN847-1.

#### Instruksi tambahan

1. Pastikan bengkel aman untuk anak-anak dengan mengunci semua alat menggunakan gembok.
2. Dilarang berdiri di atas mesin. Cedera serius bisa terjadi jika mesin ini berujung lancip atau jika alat pemotong tersentuh secara tidak sengaja.
3. Jangan sekali-kali membiarkan mesin menyala tanpa pengawasan. Matikan mesin. Jangan meninggalkan mesin sampai benar-benar berhenti.
4. Jangan mengoperasikan gergaji tanpa pelindung terpasang di tempatnya. Periksa apakah pelindung mata pisau tertutup dengan baik setiap kali akan digunakan. Jangan mengoperasikan gergaji jika pelindung mata pisau tidak bergerak bebas dan menutup dengan cepat. Jangan sekali-kali menjepit atau mengikat pelindung mata pisau ke posisi terbuka.
5. Jauhkan tangan dari jalur mata gergaji. Hindari kontak dengan mata pisau yang bergerak meluncur. Ini masih dapat menyebabkan cedera parah.
6. Untuk mengurangi risiko cedera, kembalikan pegangan ke posisi belakang sepenuhnya setelah setiap pekerjaan pemotongan silang.
7. Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa.
8. Pasak penahan yang mengunci kepala pemotong ke bawah hanya untuk tujuan membawa atau penyimpanan dan bukan untuk pengoperasian pemotongan.
9. Periksa mata pisau secara saksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan.

Segera ganti mata pisau yang retak atau rusak. Getah dan ter kayu yang mengeras pada mata pisau memperlambat gergaji dan meningkatkan risiko terjadinya hentakan balik. Jaga agar mata pisau tetap bersih dengan melepasnya terlebih dahulu dari mesin, lalu membersihkannya dengan penghilang getah dan ter, air panas atau kerosin. Jangan pernah menggunakan bensin untuk membersihkan mata pisau.

10. Ketika membuat potongan geser, HENTAKAN BALIK dapat terjadi. HENTAKAN BALIK terjadi ketika mata gergaji terjepit pada benda kerja selama pemotongan dan mata gergaji terdorong dengan cepat ke arah operator. Kehilangan kendali dan cedera parah dapat terjadi. Jika mata pisau mulai terjepit selama pemotongan, jangan lanjutkan dan segera lepaskan sakelar.
11. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
12. Berhati-hatilah agar tidak merusak arbor, flensa (terutama permukaan pemasangan) atau baut. Kerusakan pada bagian ini bisa mengakibatkan rusaknya mata pisau.
13. Pastikan bahwa dudukan putar dikencangkan dengan benar sehingga tidak akan bergerak selama pengoperasian. Gunakan lubang di bagian dasar untuk mengencangkan gergaji pada platform kerja atau meja yang stabil. JANGAN PERNAH gunakan mesin dengan posisi operator yang tidak ideal.
14. Pastikan kunci poros dilepas sebelum sakelar dinyalakan.
15. Pastikan mata pisau tidak mengenai dudukan putar pada posisi terendah.
16. Genggam pegangan mesin kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji sedikit bergerak naik atau turun selama penyalakan awal dan saat berhenti.
17. Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.
18. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan lemahnya pemasangan atau mata pisau yang kurang seimbang.
19. Segera hentikan pengoperasian segera jika Anda melihat adanya sesuatu yang tidak wajar.
20. Jangan mencoba untuk mengunci picu pada posisi "HIDUP".
21. Selalu gunakan aksesori yang dianjurkan dalam panduan ini. Penggunaan aksesori yang tidak tepat seperti roda ampelas bisa menyebabkan cedera.
22. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Berikan perhatian untuk menghindari menghirup debu dan persentuhan dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.

Aturan keselamatan tambahan untuk laser

1. RADIASI LASER, JANGAN MELIHAT CAHAYA SECARA LANGSUNG ATAU DENGAN ALAT OPTIK, PRODUK LASER KELAS 2M.

## SIMPAN PETUNJUK INI.

### PERINGATAN:

**JANGAN** biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) menggantikan kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. **PENYALAHGUNAAN** atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk penggunaan ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

## INSTALASI

### Pemasangan di meja (Gb. 3)

Saat mesin dikirimkan, gagangnya dikunci dalam posisi diturunkan dengan pasak penghenti. Lepaskan pasak penghenti dengan secara bersama-sama mengenakan tekanan ke bawah pada gagang dan menarik pasak penghenti. (Gb. 4)

Mesin ini harus dipasang dengan empat baut pada permukaan yang datar dan stabil menggunakan lubang-lubang baut yang tersedia pada alas mesin. Ini akan membantu mencegah mesin miring dan kemungkinan timbulnya cedera.

### Memasang penahan dan rangkaian penahan

#### CATATAN:

- Di beberapa negara, penahan dan rangkaian penahan dapat tidak disertakan dalam paket alat sebagai aksesori standar. (Gb. 5)

Penahan dan rangkaian penahan menopang benda kerja secara horizontal.

Pasang penahan dan rangkaian penahan pada kedua sisi sebagaimana diperlihatkan dalam gambar.

Kemudian kencangkan sekrup-sekrupnya dengan kuat untuk mengencangkan penahan dan rangkaian penahan.

## DESKRIPSI FUNGSIONAL

### PERINGATAN:

- **Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum menyatel atau memeriksa fungsi mesin.** Kelalaian untuk mematikan saklar dan mencabut steker mesin dapat mengakibatkan cedera serius akibat terhidupkannya mesin secara tidak disengaja.

### Pelindung roda gergaji (Gb. 3)

Saat gagang diturunkan, pelindung roda gergaji akan secara otomatis naik. Pelindung roda gergaji kembali ke posisi aslinya setelah penggergajian selesai dan gagang dinaikkan.

### PERINGATAN:

- **Jangan sekali-kali menonaktifkan atau melepas pelindung roda gergaji atau pegas yang terpasang pada pelindung ini.** Roda gergaji yang terbuka sebagai akibat dinonaktifkannya pelindung dapat mengakibatkan cedera serius selama pengoperasian.

Demi keselamatan diri Anda, selalu pertahankan pelindung roda gigi dalam kondisi baik. Setiap

ketidakberesan fungsi pelindung roda gergaji harus diperbaiki dengan segera. Periksa untuk memastikan fungsi pengembalian pelindung dengan dorongan pegas.

### PERINGATAN:

- **Jangan sekali-kali menggunakan mesin jika pelindung roda gergaji atau pegasnya rusak, tidak berfungsi, atau dilepas.** Pengoperasian mesin dengan pelindung yang rusak, tidak berfungsi, atau dilepas dapat mengakibatkan cedera serius.

Jika pelindung roda gergaji yang transparan menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel padanya sehingga pelindung itu dan/atau benda kerja tidak dapat dilihat dengan mudah lagi, cabutlah gergaji dan bersihkan pelindung baik-baik dengan kain lembap. Jangan gunakan solven atau pembersih berbahan dasar minyak bumi pada pelindung plastik karena hal itu dapat mengakibatkan kerusakan pada pelindung.

Jika pelindung roda gergaji menjadi kotor dan perlu dibersihkan agar dapat bekerja dengan baik, ikuti langkah-langkah di bawah ini:

Dengan saklar mesin dimatikan dan steker listriknya dicabut, gunakan kunci soket yang disediakan untuk mengendurkan baut heksa yang menahan penutup tengah. Kendurkan baut heksa dengan memutarkannya berlawanan arah jarum jam dan naikkan pelindung roda gergaji serta penutup tengah. (Gb. 7)

Dengan pelindung roda gergaji dalam posisi demikian, pembersihan dapat menjadi lebih menyeluruh dan efisien. Setelah pembersihan selesai, balik prosedur di atas dan kencangkan baut. Jangan melepaskan pegas yang menahan pelindung roda gergaji. Jika pelindung telah menjadi rusak karena usia atau terkena sinar UV, hubungi pusat servis Makita untuk mendapatkan pelindung baru.

### **JANGAN MENONAKTIFKAN ATAU MELEPAS PELINDUNG.**

### Memosisikan papan kerf (Gb. 8 & 9)

Mesin ini dilengkapi dengan papan kerf pada alas putarnya guna meminimalkan robekan pada sisi keluar gergajian. Papan kerf disetel dari pabrik sehingga roda gergaji tidak menyentuh papan kerf. Sebelum digunakan, setel papan kerf dengan cara sebagai berikut:

Pertama, cabut steker mesin dari stopkontak. Kendurkan semua sekrup (masing-masing 3 di kiri dan kanan) yang mengamankan papan kerf. Kencangkan kembali sekrup-sekrup itu hanya sejauh papan kerf masih dapat dengan mudah digerakkan dengan tangan. Turunkan gagang sepenuhnya dan dorong masuk pasak penghenti untuk mengunci gagang dalam posisi diturunkan. Kendurkan sekrup yang mengencangkan poros geser. Tarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Setel papan kerf sehingga papan kerf tepat menyentuh sisi-sisi gigi roda gergaji. Kencangkan sekrup-sekrup depan (jangan kencangkan kuat-kuat). Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan setel papan kerf sehingga papan kerf tepat menyentuh sisi-sisi gigi roda gergaji. Kencangkan sekrup-sekrup belakang (jangan kencangkan kuat-kuat). Setelah menyatel papan kerf, lepaskan pasak penghenti dan naikkan gagang. Kemudian kencangkan semua sekrup kuat-kuat.

### PEMBERITAHAUAN:

- **Setelah menyatel sudut serong, pastikan bahwa papan kerf disetel dengan benar.** Penyetelan papan

kerf yang benar akan membantu menyediakan penopang yang sesuai untuk benda kerja, sehingga meminimalkan irisan menyimpang pada benda kerja.

### **Mempertahankan kemampuan pemotongan maksimum**

Mesin ini disetel dari pabriknya untuk menghasilkan kemampuan pemotongan maksimum bagi roda gergaji 255 mm.

Cabut steker mesin sebelum mencoba melakukan penyetelan apa pun. Saat memasang roda gergaji baru, selalu periksa posisi batas bawah roda gergaji dan jika perlu, setel dengan cara sebagai berikut: **(Gb. 10 & 11)**  
Pertama, cabut steker mesin dari stopkontak. Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan turunkan gagang sepenuhnya. Gunakan kunci heksa untuk memutar baut penyetelan sampai tepi luar roda gergaji berada sedikit di bawah permukaan atas alas putar di titik di mana muka depan pagar pemandu bertemu dengan permukaan atas alas putar.  
Dengan mesin telah dicabut stekernya, putar roda gergaji dengan tangan sambil menahan gagang sepenuhnya di bawah untuk memastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun dari alas bawah. Setel ulang sedikit jika perlu.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Setelah memasang roda gergaji baru dan dengan steker listrik mesin dicabut, selalu pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun alas bawah saat gagang diturunkan sepenuhnya.**  
Jika roda gergaji menyentuh alas, tendangan balik dapat terjadi dan mengakibatkan cedera serius.

### **Lengan penghenti (Gb. 12)**

Posisi batas bawah roda gergaji dapat dengan mudah disetel dengan lengan penghenti. Untuk menyetelnya, gerakkan lengan penghenti sesuai arah tanda panah dalam gambar. Setel sekrup penyetel sehingga roda gergaji berhenti pada posisi yang diinginkan saat gagang diturunkan sepenuhnya.

### **Menyetel sudut adu manis (miter) (Gb. 13)**

Kendurkan genggaman dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Putar alas putar sambil menekan tuas kunci ke bawah. Setelah Anda memindahkan genggaman ke posisi di mana penunjuk menunjuk ke sudut yang diinginkan pada skala adu manis, kencangkan genggaman kuat-kuat searah jarum jam.

### **⚠ PERHATIAN:**

- Setelah mengubah sudut adu manis, selalu amankan alas putar dengan mengencangkan genggaman kuat-kuat.

### **PEMBERITAHUAN:**

- Saat memutar alas putar, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.

### **Menyetel sudut serong (Gb. 14)**

Untuk menyetel sudut serong, kendurkan tuas pada bagian belakang mesin berlawanan arah jarum jam. Buka kunci lengan dengan mendorong gagang agak kuat ke arah mana Anda ingin memiringkan roda gergaji.

### **CATATAN:**

- Tuas dapat disetel ke sudut tuas yang berbeda dengan melepaskan sekrup yang menahan tuas dan lalu mengencangkan tuas pada sudut yang diinginkan. **(Gb. 15)**

Miringkan roda gergaji sampai penunjuk menunjuk sudut yang diinginkan pada skala penyerongan. Kemudian kencangkan tuas kuat-kuat searah jarum jam untuk mengamankan lengan. **(Gb. 16)**

Saat memiringkan kereta ke kanan, miringkan kereta ke kiri sedikit setelah mengendurkan tuas dan tekan tombol pelepas. Dengan tombol pelepas ditekan, miringkan kereta ke kanan. **(Gb. 17)**

Miringkan roda gergaji sampai penunjuk menunjuk sudut yang diinginkan pada skala penyerongan. Kemudian kencangkan tuas kuat-kuat searah jarum jam untuk mengamankan lengan.

- Saat mengubah sudut serong, pastikan untuk memosisikan papan kerf dengan tepat sebagaimana dijelaskan dalam bagian "Memosisikan papan kerf".

### **⚠ PERHATIAN:**

- Setelah mengubah sudut serong, selalu amankan lengan dengan mengencangkan tuas searah jarum jam.

### **PEMBERITAHUAN:**

- Saat memiringkan roda gergaji, pastikan gagang dinaikkan sepenuhnya.
- Saat mengubah sudut serong, pastikan untuk memosisikan papan kerf dengan tepat sebagaimana dijelaskan dalam bagian "Memosisikan papan kerf".

### **Penyetelan kunci geser (Gb. 18)**

Untuk mengunci poros geser, putar sekrup penguncinya searah jarum jam.

### **Fungsi saklar (Gb. 19)**

Untuk mencegah picu saklar tertarik secara tidak disengaja, telah disediakan tombol kunci-mati. Untuk menjalankan mesin, tekan-masuk tombol kunci-mati, lalu tarik picu saklar. Lepaskan picu saklar untuk menghentikannya.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Sebelum menancapkan steker mesin, selalu pastikan bahwa picu saklar bekerja dengan baik dan kembali ke posisi "OFF" (MATI) saat dilepaskan. Jangan menarik picu saklar kuat-kuat tanpa menekan tombol kunci-mati. Ini dapat menyebabkan saklar pecah.** Mengoperasikan mesin dengan saklar yang tidak bekerja dengan baik dapat menyebabkan hilangnya kendali atas mesin dan cedera serius.

Sebuah lubang tersedia pada picu saklar untuk menyisipkan gembok guna mengunci-mati (mengunci dalam keadaan mati) mesin.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Jangan gunakan kunci dengan tangkai atau kabel berdiameter kurang dari 6,35 mm.** Tangkai atau kabel yang lebih kecil dapat tidak mampu mengunci mesin dalam posisi mati dan pengoperasian yang tidak disengaja dapat terjadi sehingga mengakibatkan cedera serius.

- **JANGAN SEKALI-KALI menggunakan mesin tanpa picu saklar yang berfungsi penuh.** Mesin yang saklarnya tidak bekerja baik adalah SANGAT BERBAHAYA dan harus diperbaiki sebelum digunakan lebih lanjut atau cedera serius dapat terjadi.
- Demi keselamatan Anda, mesin ini dilengkapi dengan tombol kunci-mati yang mencegah mesin terhidupkan secara tidak sengaja. **JANGAN SEKALI-KALI menggunakan mesin jika mesin hidup saat Anda baru menarik picu saklarnya tanpa menekan tombol kunci-matinya.** Saklar yang perlu diperbaiki dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak disengaja dan cedera serius. Kembalikan mesin ke pusat servis Makita untuk diperbaiki dengan benar **SEBELUM** digunakan.
- **JANGAN SEKALI-KALI menonaktifkan tombol kunci-mati dengan memplesternya atau dengan cara lain.** Saklar dengan tombol kunci-mati yang dinonaktifkan dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak disengaja dan cedera serius.

## Fungsi elektronik

### Fitur mulai halus (soft start)

Fungsi ini memungkinkan penghidupan mesin secara halus dengan cara membatasi torsi awal mesin.

## Fungsi sinar laser

### Khusus untuk model LS1018L

#### CATATAN:

- Sebelum digunakan pertama kali, pasang dua baterai sel kering ukuran AA di dalam kotak baterai. Rujuklah bagian yang berjudul "Mengganti baterai sel kering untuk unit laser" untuk instalasinya.

#### ⚠ PERHATIAN:

- Bila tidak sedang digunakan, pastikan untuk mematikan laser. (Gb. 20)

#### ⚠ PERHATIAN:

- Jangan sekali-kali menatap ke arah datangnya berkas sinar laser. Berkas sinar laser langsung dapat mencederai mata Anda.
- **RADIASI LASER, JANGAN MENATAP KE ARAH SINAR DATANG, PRODUK LASER KELAS 2.**
- Sebelum menggeser garis laser atau melakukan penyetelan pemeliharaan, pastikan untuk mencabut steker mesin.

Untuk menghidupkan sinar laser, tekan posisi atas (1) saklar. Untuk mematikan sinar laser, tekan posisi bawah (0) saklar.

Garis laser dapat digeser ke sisi kiri atau kanan roda gergaji dengan mengendurkan sekrup yang menahan kotak unit laser dan menggesernya ke arah yang diinginkan. Setelah menggeser, pastikan untuk mengencangkan sekrup tersebut. (Gb. 21)

Garis laser telah disetel dari pabrik sehingga diposisikan dalam jarak 1 mm dari permukaan sisi roda gergaji (posisi memotong).

#### CATATAN:

- Jika garis sinar laser terlihat kurang jelas dan sulit dilihat karena adanya sinar matahari langsung, pindahkan tempat kerja ke tempat yang terkena lebih sedikit sinar matahari langsung.

## Mengganti baterai sel kering untuk unit laser (Gb. 22 & 23)

Lepaskan penutup baterai sel kering unit laser dengan menggeser sambil menekannya. Keluarkan baterai sel kering lama dan masukkan yang baru seperti dalam gambar. Setelah mengganti, kembalikan penutup untuk menutupnya.

## Pembersihan lensa sinar laser

Jika lensa untuk lampu laser menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel padanya sehingga garis laser tidak dapat dilihat dengan mudah lagi, cabutlah gergaji dan lepaskan serta bersihkan lensa sinar laser baik-baik dengan kain lembut lembap. Jangan gunakan solven atau pembersih berbahan dasar minyak bumi pada lensa.

#### CATATAN:

- Bila garis laser redup dan hampir atau seluruhnya tidak terlihat karena adanya sinar matahari langsung di dalam ruangan atau jendela luar di dekat pekerjaan, pindahkan tempat kerja ke tempat yang tidak terpapar pada sinar matahari langsung.

## PERAKITAN

#### ⚠ PERINGATAN:

- **Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum mengerjakan sesuatu pada mesin.** Kelalaian untuk mematikan saklar dan mencabut steker mesin dari stopkontak dapat mengakibatkan cedera serius.

## Penyimpanan kunci soket dengan kunci heksa di ujung lainnya (Gb. 24)

Kunci soket disimpan seperti diperlihatkan dalam gambar. Bila dibutuhkan, kunci soket ini dapat ditarik keluar dari penahan kunci.

Setelah digunakan, kunci soket dapat disimpan dengan mengembalikannya ke penahannya.

## Memasang atau melepas roda gergaji

#### ⚠ PERINGATAN:

- **Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum memasang atau melepas roda gergaji.** Terhidupkannya mesin secara tidak disengaja dapat mengakibatkan cedera serius.

- **Gunakan hanya kunci soket Makita yang disediakan untuk memasang atau melepas roda gergaji.** Kelalaian untuk menggunakan kunci ini dapat mengakibatkan pengencangan baut heksa yang terlalu kuat atau kurang kuat dan cedera serius. (Gb. 25)

Kuncilah gagang dalam posisi dinaikkan dengan mendorong masuk pasak penghenti. (Gb. 26)

Untuk melepas roda gergaji, gunakan kunci soket untuk melepaskan baut heksa yang menahan penutup tengah dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Naikkan pelindung roda gergaji dan penutup tengah.

#### ⚠ PERINGATAN:

- **Jangan melepaskan sekrup mana pun selain baut hex dalam ilustrasi.** Jika Anda secara tidak sengaja melepas sekrup lain dan pelindung roda gergaji

terlepas, pastikan untuk memasang kembali pelindung roda gergaji. (Gb. 27)

Tekan kunci poros untuk mengunci spindel dan gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut heksa dengan memutarinya searah jarum jam. Kemudian lepaskan baut heksa, flensa luar, dan roda gergaji.

#### CATATAN:

- Jika flensa dalam dilepas, pastikan untuk memasangnya pada spindel dengan tonjolannya mengarah menjauhi roda gergaji. Jika flensa dipasang dengan tidak benar, flensa akan menggesek mesin.

#### ⚠ PERINGATAN:

- **Sebelum memasangkan roda gergaji pada spindel, selalu pastikan bahwa cincin yang tepat untuk lubang paksi roda gergaji yang ingin Anda gunakan telah terpasang di antara flensa dalam dan luar.** Penggunaan cincin lubang paksi yang tidak tepat dapat mengakibatkan pemasangan roda gergaji yang kurang baik sehingga menyebabkan timbulnya gerakan roda gergaji dan getaran yang keras yang dapat mengakibatkan kehilangan kendali selama pengoperasian dan cedera serius. (Gb. 28)

Untuk memasang roda gergaji, pasanglah dengan hati-hati pada spindel, dengan memastikan bahwa arah tanda panah pada permukaan roda gergaji sesuai dengan arah tanda panah pada selubung roda gergaji.

Pasang flensa luar dan baut heksa, kemudian gunakan kunci soket untuk mengencangkan baut heksa (posisi kidal) kuat-kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci poros. (Gb. 29 & 30)

Kembalikan pelindung roda gergaji dan penutup tengah ke posisi semula. Kemudian kencangkan baut heksa searah jarum jam untuk mengamankan penutup tengah. Lepaskan gagang dari posisi dinaikkan dengan menarik pasak penghenti. Turunkan gagang untuk memastikan bahwa pelindung roda gergaji bergerak dengan benar. Pastikan bahwa kunci poros telah melepas spindel sebelum menggergaji.

## Menghubungkan mesin pembersih vakum

Bila Anda ingin melakukan pekerjaan pemotongan yang bersih, hubungkan mesin pembersih vakum Makita. (Gb. 31)

## Kantung debu (Gb. 32)

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan lebih bersih dan pengumpulan debu lebih mudah. Untuk memasang kantong debu, pasanglah pada nozel debu.

Bila kantong debu sudah sekitar setengah penuh, lepaskan kantong dari mesin dan tarik pengencangnya keluar. Keluarkan seluruh isi kantong debu, dengan menepuk-nepuknya perlahan untuk melepaskan partikel-partikel yang menempel pada bagian dalamnya, yang dapat menghambat pengumpulan debu berikutnya.

## Mengamankan benda kerja

#### ⚠ PERINGATAN:

- **Adalah sangat penting untuk selalu mengamankan benda kerja dengan baik dengan menggunakan jenis ragum atau penghenti lis profil yang tepat.** Kelalaian melakukan hal itu dapat mengakibatkan

cedera serius dan menyebabkan kerusakan pada mesin dan/atau benda kerja.

- **Setelah melakukan penggergajian, jangan menaikkan roda gergaji sampai roda telah benar-benar berhenti.** Menaikkan roda gergaji yang masih berputar sendiri dapat mengakibatkan cedera serius dan kerusakan pada benda kerja.
- **Saat memotong benda kerja yang lebih panjang daripada alas penopang gergaji, bahan tersebut harus ditopang pada keseluruhan panjangnya yang melebihi alas penopang dan pada ketinggian yang sama untuk menjaga agar bahan terposisikan rata.** Penyangga benda kerja yang baik akan membantu menghindari roda gergaji terjepit dan kemungkinan tendangan-balik yang dapat mengakibatkan cedera serius. Jangan hanya mengandalkan ragum vertikal dan/atau ragum horizontal untuk mengambankan benda kerja. Bahan yang tipis akan cenderung untuk melentur. Topanglah benda kerja di seluruh panjangnya guna menghindari roda gergaji terjepit dan kemungkinan terjadinya TENDANGAN BALIK. (Gb. 33)

## Penyetelan pagar pemandu (PAGAR GESER) (Gb. 34)

#### ⚠ PERINGATAN:

- Sebelum mengoperasikan mesin, pastikan bahwa pagar geser telah diamankan kuat-kuat.
- **Sebelum melakukan pemotongan miring, pastikan bahwa tidak satu pun bagian mesin, terutama roda gergaji, menyentuh pagar saat gagang diturunkan dan dinaikkan sepenuhnya pada posisi mana pun dan saat kereta digerakkan pada rentang gerak sepenuhnya.** Jika mesin atau roda gergaji menyentuh pagar, persentuhan ini dapat mengakibatkan tendangan balik atau gerakan benda kerja yang tidak terduga dan cedera serius. (Gb. 35)

#### ⚠ PERHATIAN:

- Saat melakukan pemotongan serong, geser pagar geser ke kiri dan amankan seperti dalam gambar. Bila tidak, pagar akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu bagian mesin, sehingga dapat menyebabkan cedera serius pada operator.

Mesin ini dilengkapi dengan pagar geser yang biasanya harus diposisikan seperti dalam gambar.

Namun demikian, saat melakukan pemotongan serong kiri, tempatkanlah ke posisi kiri seperti dalam gambar jika head mesin bersentuhan dengannya.

Setelah pekerjaan pemotongan serong selesai, jangan lupa untuk mengembalikan pagar geser ke posisinya semula dan amankanlah dengan mengencangkan sekrup klem kuat-kuat.

## Sub-pagar R

#### ⚠ PERINGATAN:

- Sebelum mengoperasikan mesin, pastikan bahwa sub-pagar R telah diamankan kuat-kuat.
- Sebelum melakukan pemotongan serong kanan, lepaskan sub-pagar R. Sub-pagar tersebut akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu

bagian mesin, sehingga dapat menyebabkan cedera serius pada operator. (Gb. 36)

Sub-pagar R dapat dilepaskan dari sisi kanan pagar pemandu. Untuk melepaskan sub-pagar R, kendurkan sekrup yang mengamankan sub-pagar R dan tariklah keluar. Ikutilah prosedur pelepasan secara terbalik untuk memasangnya.

Setelah pekerjaan pemotongan serong selesai, jangan lupa untuk mengembalikan sub-pagar R ke posisinya semula dan amankanlah dengan mengencangkan sekrop klem kuat-kuat.

## Ragum vertikal (Gb. 37)

Ragum vertikal dapat dipasang di sebelah kiri atau kanan pagar pemandu. Masukkan bilah ragum ke dalam lubang pada pagar pemandu dan kencangkan sekrop di belakang pagar pemandu untuk mengamankan bilah ragum.

Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja dan amankan lengan ragum dengan mengencangkan sekropnya. Jika sekrop untuk mengencangkan lengan ragum bersentuhan dengan pagar pemandu, pasanglah sekrop di sisi yang berlawanan dengan lengan ragum. Pastikan bahwa tidak satu pun bagian mesin bersentuhan dengan ragum saat gagang diturunkan sepenuhnya dan kereta ditarik atau didorong sepenuhnya. Jika ada bagian yang bersentuhan dengan ragum, atur kembali posisi ragum.

Tekan benda kerja merapat pada pagar pemandu dan alas putar. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan amankan kuat-kuat dengan mengencangkan kenop ragum.

### ⚠ PERINGATAN:

- **Benda kerja harus diamankan kuat-kuat pada alas putar dan pagar pemandu dengan ragum selama pelaksanaan seluruh pekerjaan.** Jika benda kerja tidak dikencangkan dengan baik pada pagar, benda kerja dapat bergerak selama pekerjaan penggergajian sehingga dapat menyebabkan kerusakan pada roda gergaji, menyebabkan benda kerja terlempar dan kehilangan kendali yang mengakibatkan cedera serius.

## Ragum horizontal (aksesori opsional) (Gb. 38)

Ragum horizontal dapat dipasang pada dua posisi di sebelah kiri atau kanan alas. Saat melakukan pemotongan adu manis bersudut 10° atau lebih, pasang ragum horizontal di sisi yang berlawanan dengan arah ke mana alas putar akan diputar. (Gb. 39)

Dengan menggeser mur ragum berlawanan arah jarum jam, ragum akan terlepas, dan dengan cepat bergerak masuk dan keluar. Untuk menjepit benda kerja, dorong kenop ragum maju sampai pelat ragum menyentuh benda kerja dan geser mur ragum searah jarum jam. Kemudian putar kenop ragum searah jarum jam untuk mengamankan benda kerja.

Lebar maksimum benda kerja yang dapat diamankan dengan ragum horizontal adalah 215 mm.

Saat memasang ragum horizontal di sisi kanan alas, gunakanlah juga sub-pagar R untuk mengamankan benda kerja secara lebih kuat. Rujuklah bagian "Sub-pagar R" yang telah diuraikan sebelumnya untuk memasang sub-pagar R.

### ⚠ PERINGATAN:

- **Selalu putar mur ragum searah jarum jam sampai benda kerja terkencangkan dengan baik.** Jika benda kerja tidak dikencangkan dengan baik, benda kerja dapat bergerak selama pekerjaan penggergajian sehingga dapat menyebabkan kerusakan pada roda gergaji, menyebabkan benda kerja terlempar dan kehilangan kendali yang mengakibatkan cedera serius.
- Saat memotong benda kerja yang tipis, seperti papan alas, dengan menempel pagar, gunakan selalu ragum horizontal.

## PENGOPERASIAN

### PEMBERITAHAUAN:

- Sebelum menggunakan, pastikan untuk melepaskan gagang dari posisi diturunkan dengan menarik pasak penghenti.
- Jangan menekan gagang terlalu keras saat memotong. Tekanan yang terlalu besar dapat mengakibatkan kelebihan beban motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan. Tekan gagang ke bawah cukup dengan kekuatan yang dibutuhkan untuk mendapatkan pemotongan yang lancar dan tanpa penurunan kecepatan roda gergaji yang signifikan.
- Tekan gagang ke bawah dengan pelan untuk melakukan pemotongan. Jika gagang ditekan ke bawah dengan kekuatan besar atau ditekan dengan kekuatan menyamping, roda gergaji akan bergetar dan meninggalkan bekas (bekas gergajian) pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.
- Selama melakukan pemotongan geser, doronglah kereta dengan hati-hati ke arah pagar pemandu tanpa berhenti. Jika gerakan kereta terhenti saat melakukan pemotongan, bekas gergajian akan tertinggal pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.

### ⚠ PERINGATAN:

- **Pastikan roda gergaji tidak menyentuh benda kerja, dll. sebelum saktir dihidupkan.** Menghidupkan mesin dengan roda gergaji menyentuh benda kerja dapat mengakibatkan tendangan balik dan cedera serius.

### 1. Pemotongan tekan (memotong benda kerja kecil) (Gb. 40)

Benda kerja dengan tinggi hingga 91 mm dan lebar hingga 70 mm dapat dipotong dengan cara sebagai berikut.

Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan kencangkan sekrop penguncinya searah jarum jam untuk mengamankan kereta. Amankan benda kerja dengan baik menggunakan jenis ragum yang tepat. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkannya. Kemudian dengan pelan-pelan turunkan gagang sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BENAR-BENAR BERHENTI sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.



### **⚠ PERINGATAN:**

- **Kencangkan kenop kuat-kuat searah jarum jam sehingga kereta tidak akan bergerak selama dioperasikan.** Pengencangan kenop yang kurang kuat dapat menyebabkan tendangan balik yang bisa mengakibatkan cedera serius.

### **2. Pemotongan geser (dorong) (memotong benda kerja lebar) (Gb. 41)**

Kendurkan sekrup pengunci berlawanan arah jarum jam sehingga kereta dapat bergeser bebas. Amankan benda kerja dengan menggunakan jenis ragum yang tepat. Tarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Tekan gagang ke bawah dan **DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU DAN MELALUI BENDA KERJA.** Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan **TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BENAR-BENAR BERHENTI** sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Setiap kali melakukan pemotongan geser, pertama tariklah sepenuhnya kereta ke arah Anda dan tekan gagang ke bawah sepenuhnya, kemudian dorong kereta ke arah pagar pemandu. Jangan sekali-kali memulai pemotongan dengan kereta tidak sepenuhnya ditarik ke arah Anda.** Jika Anda melakukan pemotongan geser dengan kereta belum ditarik sepenuhnya ke arah Anda, tendangan balik yang tidak terduga dapat terjadi dan hal ini dapat mengakibatkan cedera serius.
- **Jangan sekali-kali mencoba melakukan pemotongan geser dengan cara menarik kereta ke arah Anda.** Menarik kereta ke arah Anda pada saat melakukan pemotongan dapat menyebabkan tendangan balik yang tidak terduga sehingga bisa mengakibatkan cedera serius.
- **Jangan sekali-kali melakukan pemotongan geser dengan gagang dikunci dalam posisi diturunkan.**
- **Jangan sekali-kali mengendurkan sekrup pengunci yang mengamankan kereta saat roda gergaji sedang berputar.** Kereta yang kendur pada saat melakukan pemotongan dapat menyebabkan tendangan balik yang tidak terduga sehingga bisa mengakibatkan cedera serius.

### **3. Pemotongan adu manis**

Rujuklah bagian berjudul "Menyetel sudut adu manis" yang telah dibahas sebelumnya.

### **4. Pemotongan serong (Gb. 42)**

Kendurkan tuas dan miringkan roda gergaji untuk menetapkan sudut serong (Rujuklah bagian berjudul "Menyetel sudut serong" yang telah dibahas sebelumnya). Pastikan untuk mengencangkan kembali tuas kuat-kuat untuk mengamankan sudut serong yang dipilih secara aman. Amankan benda kerja dengan sebuah ragum. Pastikan kereta ditarik mundur sepenuhnya ke arah operator. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Kemudian dengan pelan-pelan turunkan gagang ke posisi diturunkan sepenuhnya sambil memberikan tekanan sejajar dengan roda gergaji dan

**DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU UNTUK MEMOTONG BENDA KERJA.** Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan **TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BENAR-BENAR BERHENTI** sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Setelah menyetel roda gergaji untuk melakukan pemotongan serong, sebelum menjalankan mesin, pastikan bahwa kereta dan roda gergaji akan dapat berjalan lancar di sepanjang garis pemotongan yang dikehendaki.** Gangguan pada gerak laju kereta atau roda gergaji selama pekerjaan pemotongan dapat mengakibatkan tendangan balik dan cedera serius.
- **Saat melakukan pemotongan serong, jauhkanlah kedua tangan Anda dari jalur roda gergaji.** Sudut roda gergaji dapat membingungkan operator dalam menentukan jalur maju roda gergaji yang sesungguhnya saat melakukan pemotongan dan persentuhan dengan roda gergaji akan mengakibatkan cedera serius.
- **Roda gergaji tidak boleh dinaikkan sebelum berhenti sepenuhnya.** Selama melakukan pemotongan serong, potongan gergajian dapat terlepas dan menempel pada sisi roda gergaji. Jika roda gergaji dinaikkan pada saat roda ini masih berputar, potongan gergajian ini dapat terdorong oleh roda gergaji sehingga hancur berkeping-keping, yang bisa mengakibatkan cedera serius.

### **PEMBERITAHUAN:**

- Saat menekan gagang ke bawah, berikan tekanan sejajar dengan roda gergaji. Jika gaya diberikan secara tegak lurus terhadap alas putar atau jika arah tekanan berubah selama melakukan pemotongan, presisi pemotongan akan rusak.
- Sebelum melakukan pemotongan miring, pagar geser mungkin perlu disetel lebih dahulu. Rujuklah bagian yang berjudul "Penyetelan pagar pemandu".

### **⚠ PERHATIAN:**

- Selalu lepaskan sub-pagar R sehingga tidak mengganggu bagian mana pun kereta saat melakukan pemotongan serong kanan.

### **5. Pemotongan kombinasi**

Pemotongan kombinasi adalah proses di mana sudut serong dibuat bersamaan dengan sudut adu manis pada sebuah benda kerja. Pemotongan kombinasi dapat dilakukan pada sudut seperti dalam tabel.

Sudut adu manis	Sudut serong
Kiri dan Kanan 0° - 45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°

Saat melakukan pemotongan kombinasi, rujuklah pada penjelasan "Pemotongan tekan", "Pemotongan geser", "Pemotongan adu manis" dan "Pemotongan serong".

### **6. Membuat lis profil mahkota dan lengkung**

Lis profil mahkota dan lengkung dapat dibuat pada gergaji adu manis kombinasi dengan lis profil diletakkan mendatar di atas alas putar. Ada dua jenis lis profil mahkota dan satu jenis lis profil lengkung yang umum; lis profil mahkota sudut dinding



52/38°, lis profil mahkota sudut dinding 45° dan lis profil lengkung sudut dinding 45°. Lihat Ilustrasi. (Gb. 43)

Ada lis profil mahkota dengan lengkung yang dibuat untuk dipasang pada sudut 90° "Dalam" ((1) dan (2) dalam Gb. A) dan sudut 90° "Luar" ((3) dan (4) dalam Gb. A). (Gb. 44 & 45)

**Pengukuran**

Ukurlah panjang dinding dan sesuaikan benda kerja di meja untuk memotong tepian yang menempel dinding dengan panjang yang diinginkan. Selalu pastikan bahwa panjang benda kerja yang dipotong di sisi belakang benda kerja adalah sama dengan panjang dinding. Sesuaikan panjang potongan untuk sudut potongan. Selalu gunakan beberapa benda kerja untuk menguji potongan guna memeriksa sudut gergaji.

Saat membuat lis profil mahkota dan lengkung, atur sudut serong dan sudut adu manis sebagaimana dinyatakan dalam tabel (A) dan posisikan lis profil di permukaan atas alas gergaji seperti ditunjukkan dalam tabel (B).

**Untuk pemotongan serong kanan**

Tabel (A)

	Posisi lis profil dalam Gb. A	Sudut serong		Sudut adu manis	
		Tipe 52/38°	Tipe 45°	Tipe 52/38°	Tipe 45°
Untuk sudut dalam	(1)	Kanan 33,9°	Kanan 30°	Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(2)			Kiri 31,6°	Kiri 35,3°
Untuk sudut luar	(3)			Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(4)				

Tabel (B)

	Posisi lis profil dalam Gb. A	Tepian lis profil menempel pagar pemandu	Hasil akhir
Untuk sudut dalam	(1)	Tepian yang menempel dinding sebaiknya menempel pagar pemandu.	Hasil akhir akan berada di sebelah Kanan roda gergaji.
	(2)	Tepian yang menempel plafon sebaiknya menempel pagar pemandu.	Hasil akhir akan berada di sebelah Kiri roda gergaji.
Untuk sudut luar	(3)	Tepian yang menempel dinding sebaiknya menempel pagar pemandu.	
	(4)		

**Untuk pemotongan serong kiri**

Tabel (A)

	Posisi lis profil dalam Gb. A	Sudut serong		Sudut adu manis	
		Tipe 52/38°	Tipe 45°	Tipe 52/38°	Tipe 45°
Untuk sudut dalam	(1)	Kiri 33,9°	Kiri 30°	Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(2)			Kiri 31,6°	Kiri 35,3°
Untuk sudut luar	(3)			Kanan 31,6°	Kanan 35,3°
	(4)				

Tabel (B)

	Posisi lis profil dalam Gb. A	Tepian lis profil menempel pagar pemandu	Hasil akhir
Untuk sudut dalam	(1)	Tepian yang menempel plafon sebaiknya menempel pagar pemandu.	Hasil akhir akan berada di sebelah Kiri roda gergaji.
	(2)	Tepian yang menempel dinding sebaiknya menempel pagar pemandu.	Hasil akhir akan berada di sebelah Kanan roda gergaji.
Untuk sudut luar	(3)	Tepian yang menempel plafon sebaiknya menempel pagar pemandu.	
	(4)		

**Contoh:**

Untuk pembuatan lis profil mahkota tipe 52/38° untuk posisi (1) dalam Gb. A:

- Miringkan dan kencangkan setelan sudut serong ke 33,9° KIRI.
- Setel dan kencangkan setelan sudut adu manis ke 31,6° KANAN.
- Letakkan lis profil dengan permukaan belakangnya yang lebar (tersembunyi) di bawah pada alas putar dengan TEPIAN YANG MENEMPEL PLAFON menempel pada pagar pemandu gergaji.
- Hasil akhir yang akan digunakan akan selalu berada di sebelah KIRI roda gergaji setelah pemotongan selesai.

**Contoh:**

Untuk pembuatan lis profil mahkota tipe 52/38° untuk posisi (1) dalam Gb. A:

- Miringkan dan kencangkan setelan sudut serong ke 33,9° KANAN.
- Setel dan kencangkan setelan sudut adu manis ke 31,6° KANAN.
- Letakkan lis profil mahkota dengan permukaan belakangnya yang lebar (tersembunyi) di bawah pada alas putar dengan TEPIAN YANG MENEMPEL DINDING menempel pada pagar pemandu gergaji.
- Hasil akhir yang akan digunakan akan selalu berada di sebelah KANAN roda gergaji setelah pemotongan selesai.

**7. Membuat ekstrusi aluminium (Gb. 46 & 47)**

Saat mengamankan ekstrusi aluminium, gunakan blok penjarak atau potongan sisa seperti diperlihatkan gambar untuk mencegah berubahnya bentuk aluminium. Gunakan pelumas pemotongan saat membuat ekstrusi aluminium untuk mencegah terkumpulnya serbuk aluminium pada roda gergaji.

**⚠ PERINGATAN:**

- **Jangan sekali-kali mencoba menggergaji/membuat ekstrusi aluminium tebal atau bundar.** Ekstrusi aluminium yang tebal atau bundar dapat sulit untuk diamankan kuat-kuat dan bisa terlepas saat dipotong, yang dapat mengakibatkan kehilangan kendali dan cedera serius.

**8. Penggunaan muka kayu**

Penggunaan muka kayu membantu memastikan pemotongan benda kerja yang bebas serpihan. Tempelkan muka kayu pada pagar pemandu menggunakan lubang-lubang pada pagar pemandu. Lihat gambar mengenai dimensi muka kayu yang dianjurkan. (Gb. 48)

### **⚠ PERHATIAN:**

- Gunakan kayu lurus dengan ketebalan merata sebagai muka kayu.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Gunakan sekrup untuk melekatkan muka kayu pada pagar pemandu. Sekrup-sekrup ini harus dipasang sedemikian sehingga kepala sekrapnya berada di bawah permukaan muka kayu sehingga tidak akan mengganggu pemosisian bahan yang sedang dipotong.** Ketidaktepatan bahan yang sedang dipotong dapat mengakibatkan gerakan tidak terduga selama pekerjaan pemotongan, yang dapat mengakibatkan kehilangan kendali dan cedera serius.

### **PEMBERITAHUAN:**

- Bila muka kayu telah dilekatkan, jangan memutar alas putar dengan gagang diturunkan. Roda gergaji dan/atau muka kayu akan rusak.

## **9. Pembuatan alur (Gb. 49)**

Alur tipe dado dapat dibuat dengan cara sebagai berikut:

Setel posisi batas bawah roda gergaji menggunakan sekrap penyetel dan lengan penghenti untuk membatasi kedalaman pemotongan roda gergaji. Rujuklah ke bagian "Lengan penghenti" yang diuraikan sebelumnya. Setelah menyetel posisi batas bawah roda gergaji, gergajilah alur-alur paralel melintang pada lebar benda kerja menggunakan pemotongan geser (dorong) seperti diperlihatkan dalam gambar. Kemudian buang bahan benda kerja di antara alur-alur tersebut dengan tatah.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Jangan mencoba membuat irisan tipe ini menggunakan jenis roda gergaji yang lebih lebar atau roda gergaji dado.** Mencoba membuat irisan alur dengan roda gergaji yang lebih lebar atau roda gergaji dado dapat menimbulkan hasil irisan yang tidak diharapkan dan tendangan balik yang bisa mengakibatkan cedera serius.
- **Pastikan untuk mengembalikan lengan penghenti ke posisinya semula saat melakukan pekerjaan selain membuat alur.** Mencoba membuat irisan dengan lengan penghenti dalam posisi tidak tepat dapat menimbulkan hasil irisan yang tidak diharapkan dan tendangan balik yang bisa mengakibatkan cedera serius.

### **⚠ PERHATIAN:**

- Pastikan untuk mengembalikan lengan penghenti ke posisinya semula saat melakukan pekerjaan selain membuat alur.

## **Mengangkut mesin (Gb. 50)**

Pastikan mesin telah dicabutstekernya. Amankan roda gergaji pada sudut serong 0° dan alas putar pada posisi sudut adu manis kanan penuh. Amankan poros-poros geser sehingga poros geser bawah terkunci dalam posisi kereta sepenuhnya tertarik ke operator dan poros atas terkunci dalam posisi kereta sepenuhnya terdorong maju ke pagar pemandu (rujuklah bagian yang berjudul "Penyetelan kunci geser".) Turunkan gagang sepenuhnya

dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong masuk pasak penghenti.

Gulung kabel listrik mesin menggunakan tempat kabel.

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Pasak penghenti hanya dimaksudkan untuk mengangkat dan menyimpan mesin dan hendaknya tidak sekali-kali digunakan untuk pekerjaan pemotongan apa pun.** Penggunaan pasak penghenti untuk pekerjaan pemotongan dapat menyebabkan gerakan tak terduga roda gergaji sehingga mengakibatkan tendangan balik dan cedera serius.

Bawa mesin dengan menahan kedua sisi alas mesin seperti diperlihatkan dalam gambar. Jika Anda melepaskan penahan, kantong debu, dll., Anda akan dapat membawa mesin dengan lebih mudah.

### **⚠ PERHATIAN:**

- Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin. Jika ada bagian mesin yang bergerak atau bergeser pada saat mesin sedang dibawa, si pembawa dapat kehilangan kendali atau keseimbangan, yang mengakibatkan cedera.

## **PEMELIHARAAN**

### **⚠ PERINGATAN:**

- **Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum mencoba melakukan pemeriksaan atau pemeliharaan.** Kelalaian untuk mencabut steker dan mematikan saklar mesin dapat mengakibatkan terhidupkannya mesin secara tidak disengaja yang dapat mengakibatkan cedera serius.
- **Selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman.** Mencoba melakukan pemotongan dengan roda gergaji yang tumpul dan/atau kotor dapat menyebabkan tendangan-balik yang mengakibatkan cedera serius.

### **PEMBERITAHUAN:**

- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna dan bentuk serta timbulnya retakan.

## **Menyetel sudut pemotongan**

Mesin ini telah dengan teliti disetel dan diluruskan di pabriknya, tetapi penanganan yang kasar mungkin telah mengubah kelurusannya. Jika mesin Anda tidak terluruskan dengan baik, lakukan sebagai berikut:

### **1. Sudut adu manis (Gb. 51)**

Dorong kereta ke arah pagar pemandu dan kencangkan sekrap penguncinya untuk mengamankan kereta.

Kendurkan genggaman yang mengencangkan alas putar. Putar alas putar sehingga penunjuk menunjuk ke 0° pada skala adu manis. Kemudian putar alas putar sedikit searah jarum dan dan berlawanan arah jarum jam untuk mendudukkan alas putar pada takik adu manis 0°. (Biarkan apa adanya jika penunjuk tidak menunjuk ke 0°.) Kendurkan baut-baut soket heksa

yang mengamankan pagar pemandu menggunakan kunci soket. (Gb. 52)

Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong masuk pasak penghenti. Tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan muka pagar pemandu menggunakan penggaris segi tiga, penggaris siku, dll. Kemudian kencangkan kuat-kuat baut-baut soket heksa pada pagar pemandu secara berurutan mulai dari sisi kanan. (Gb. 53)

Pastikan bahwa penunjuk menunjuk ke 0° pada skala adu manis. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 0°, kendurkan sekrup yang mengamankan penunjuk dan setel penunjuk sehingga menunjuk ke 0°.

## 2. Sudut serong

### (1) Sudut serong 0° (Gb. 54)

Dorong kereta ke arah pagar pemandu dan kencangkan sekrup penguncinya untuk mengamankan kereta. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong masuk pasak penghenti. Kendurkan tuas pada bagian belakang mesin.

#### (Gb. 55)

Putar baut heksa di sisi kanan lengan sebanyak dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan roda gergaji ke kanan.

#### (Gb. 56)

Dengan teliti tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan permukaan atas alas putar menggunakan penggaris segi tiga, penggaris siku, dll. dengan memutar baut heksa di sisi kanan lengan searah jarum jam. Kemudian kencangkan tuas kuat-kuat.

#### (Gb. 57)

Pastikan bahwa penunjuk pada lengan menunjuk ke 0° pada skala penyerongan pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 0°, kendurkan sekrup yang mengamankan penunjuk dan setel penunjuk sehingga menunjuk ke 0°.

### (2) Sudut serong 45° (Gb. 58)

Setel sudut serong 45° hanya setelah melakukan penyetelan sudut serong 0°. Untuk menyetel sudut serong 45° kiri, kendurkan tuasnya dan miringkan roda gergaji ke kiri sepenuhnya. Pastikan bahwa penunjuk pada lengan menunjuk ke 45° pada skala penyerongan pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 45°, putar baut penyetel sudut serong 45° di sisi kanan penahan lengan sampai penunjuk menunjuk ke 45°. Untuk menyetel sudut serong 45° kanan, lakukan prosedur yang sama seperti diuraikan di atas.

#### (Gb. 59)

Lepaskan dan periksalah sikat karbon secara teratur. Gantilah bila sudah aus hingga panjangnya menjadi 3 mm. Jagalah agar sikat karbon senantiasa bersih dan bebas masuk di dalam penahan. Kedua sikat karbon harus diganti secara bersamaan. Gunakan hanya sikat karbon yang identik. (Gb. 60)

Gunakan obeng untuk melepaskan tutup penahan sikat. Keluarkan sikat karbon yang telah aus, masukkan sikat yang baru dan kencangkan tutup penahan sikat.

## Setelah menggunakan

- Setelah menggunakan mesin, bersihkan serpihan dan debu yang menempel pada mesin dengan kain atau alat pembersih serupa. Jagalah pelindung roda gergaji

selalu bersih sesuai dengan petunjuk dalam bagian yang telah dibahas sebelumnya yang berjudul "Pelindung roda gergaji". Lumasi bagian-bagian yang bergeser dengan oli mesin untuk mencegah karat.

- Saat menyimpan mesin, tariklah kereta ke arah Anda sepenuhnya.

Demi menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN produk, serahkan perbaikan, pemeliharaan atau penyetelan lainnya kepada Pusat Servis Resmi Makita, dengan selalu menggunakan suku cadang pengganti Makita.

## AKSESORI TAMBAHAN

### ⚠ PERINGATAN:

- **Aksesori atau alat-alat tambahan Makita ini dianjurkan untuk digunakan bersama mesin Makita Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini.** Penggunaan aksesori atau alat tambahan yang lain dapat mengakibatkan cedera serius.
- **Gunakanlah aksesori atau alat tambahan Makita hanya untuk tujuan aslinya.** Penyalahgunaan aksesori atau alat tambahan dapat mengakibatkan cedera serius.

Jika Anda membutuhkan bantuan mengenai perincian lebih lanjut atas aksesori-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Roda gergaji Bermata Baja & Karbida  
(Lihat situs web kami atau hubungi dealer Makita setempat untuk mengetahui roda gergaji yang benar untuk digunakan dengan bahan yang akan dipotong.)
- Sub-pagar R
- Asembli ragum (Ragum horizontal)
- Ragum vertikal
- Kunci soket dengan kunci heksa di ujung lainnya
- Penahan
- Rangkaian penahan
- Kantung debu
- Siku
- Penggaris segitiga

### CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesori standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

# TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

## Giải thích về hình vẽ tổng thể

- |                                  |  |  |
|----------------------------------|--|--|
| 1. Chốt chặn                     | 29. Nút khoá                                   | 56. Tay kẹp                                      |
| 2. Bu lông                       | 30. Bộ khởi động công tắc                      | 57. Núm kẹp                                      |
| 3. Giá đỡ                        | 31. Lỗ cho khoá móc                            | 58. Thanh kẹp                                    |
| 4. Bộ phận lắp giá đỡ            | 32. Công tắc laze                              | 59. Tấm kẹp                                      |
| 5. Vít                           | 33. Vít treo hộp thiết bị laze                 | 60. Đai ốc kẹp                                   |
| 6. Phần bảo vệ lưới của          | 34. Pin khô                                    | 61. Đường gờ bao quanh loại                      |
| 7. Rãnh của                      | 35. Cờ lê kiểu ống có cờ lê lục giác ở đầu kia | 52/38°   |
| 8. Lưới của                      | 36. Giá đỡ cờ lê                               | 62. Đường gờ bao quanh loại 45°                  |
| 9. Răng của                      | 37. Cờ lê kiểu ống                             | 63. Đường gờ vòm loại 45°                        |
| 10. Phay mặt nghiêng trái        | 38. Hộp đựng lưới của                          | 64. Góc trong                                    |
| 11. Phay thẳng                   | 39. Vỏ bảo vệ trung tâm                        | 65. Góc ngoài                                    |
| 12. Phay mặt nghiêng phải        | 40. Bu-lông lục giác                           | 66. Bàn kẹp                                      |
| 13. Bu-lông điều chỉnh           | 41. Mũi tên                                    | 67. Chi tiết trung gian                          |
| 14. Đế xoay                      | 42. Khoá trục                                  | 68. Thanh nhôm định hình                         |
| 15. Bề mặt phía trên của đế xoay | 43. Bu-lông lục giác (bên trái)                | 69. Bàn kẹp ngang (phụ tùng tùy chọn)            |
| 16. Chu vi lưới của              | 44. Vành ngoài                                 | 70. Lỗ   |
| 17. Tấm chắn dẫn hướng           | 45. Vòng                                       | 71. Cắt đường xoi bằng lưới của                  |
| 18. Tay chặn                     | 46. Vành trong                                 | 72. Quy tắc tam giác                             |
| 19. Vít điều chỉnh               | 47. Trục quay                                  | 73. Bu-lông điều chỉnh 0°                        |
| 20. Thước chia độ chéo           | 48. Ống phun mặt của                           | 74. Bu-lông điều chỉnh góc nghiêng 45° sang trái |
| 21. Kim chỉ                      | 49. Túi đựng mặt của                           | 75. Bề mặt phía trên của bàn xoay                |
| 22. Lấy khoá                     | 50. Nẹp  | 76. Bu-lông điều chỉnh góc nghiêng 45° sang phải |
| 23. Dụng cụ kẹp                  | 51. Thanh chống                                | 77. Tua vít                                      |
| 24. Lấy                          | 52. Tấm chắn trượt                             | 78. Nắp giá đỡ chổi than                         |
| 25. Tay gạt                      | 53. Vít kẹp                                    |  |
| 26. Thước chia độ vát            | 54. Tấm chắn phụ phải (R)                      |  |
| 27. Núm nhả                      | 55. Vít  |  |
| 28. Vít khoá                     |  |  |

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy		LS1018	LS1018L
Đường kính lưới của		255 - 260 mm	
Đường kính lỗ	Các quốc gia ngoài châu Âu	25,4 mm hoặc 30 mm (quốc gia cụ thể)	
	Các quốc gia châu Âu	30 mm	
Độ dày rãnh của cửa lưới của		3,2 mm	
Góc chéo tối đa		60° Sang phải, 47° Sang trái	
Góc nghiêng tối đa		45° Sang phải, 45° Sang trái	
Tốc độ không tải (vòng/phút)		4.300 phút <sup>-1</sup>	
Loại Laze		-	Laze Đỏ 650 nm, Công suất tối đa 1 mW < (Laze Nhóm 2M)
Kích thước (D x R x C)		825 mm x 536 mm x 633 mm	
Trọng lượng tịnh		21,5 kg	
Nhóm an toàn		II/II	

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong tài liệu này có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.
- Trọng lượng theo quy định EPTA 01/2014

## Công suất cắt tối đa (Cao x Rộng) với đường kính 260 mm

Góc chéo	Góc xiên		
	45° (trái)	0°	45° (phải)
0°	50 mm x 310 mm	91 mm x 310 mm	31 mm x 310 mm
45°	50 mm x 220 mm	91 mm x 220 mm	31 mm x 220 mm
60° (phải)	-	91 mm x 153 mm	-

### Ký hiệu

END325-1

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



..... Đọc tài liệu hướng dẫn.



..... CÁCH ĐIỆN KÉP



..... Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu của xuống cho đến khi lưỡi của đi đến điểm dừng cuối cùng.



Khi thực hiện cắt trượt, trước tiên kéo hoàn toàn bàn trượt và ấn tay cầm xuống, sau đó đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng.



..... Không để tay hoặc ngón tay gần lưỡi cưa.



..... Điều chỉnh khoảng cách tấm chắn trượt với lưỡi cưa và phần bảo vệ lưỡi cưa cho phù hợp.



..... Luôn tháo TẮM CHẮN PHỤ PHẢI khi thực hiện phay mặt nghiêng phải. Không làm vậy có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.



..... Không bao giờ nhìn vào chùm tia laze. Chùm tia laze trực tiếp có thể làm tổn thương mắt bạn.

### Mục đích sử dụng

ENE006-1

Dụng cụ này dùng để cắt gỗ thẳng và chéo chính xác. Nhóm cũng có thể được cắt bằng các lưỡi cưa thích hợp.

### Nguồn cấp điện

ENF002-1

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Chúng được cách điện kép theo Tiêu chuẩn Châu Âu và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm mà không cần dây tiếp đất.

## CẢNH BÁO AN TOÀN

## Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

GEA012-2

**⚠ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này.** Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

## Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo để cập đến dụng cụ máy (có dây) hoặc vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

### An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

### An toàn về Điện

1. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
2. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nổi đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
3. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
4. **Không lạm dụng dây điện.** Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mếp sắc hoặc các bộ phận động chuyển động. Dây bị hỏng hoặc bị rơi sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
5. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
6. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo**

vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD). Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.

- Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30 mA hoặc thấp hơn.
- Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng. Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sỹ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.
- Không chạm vào đầu cắm điện bằng tay ướt.
- Nếu dây bị hỏng, hãy nhờ nhà sản xuất hoặc đại lý thay dây mới để tránh nguy hiểm về an toàn.

#### An toàn Cá nhân

- Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc. Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt. Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
- Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc di chuyển dụng cụ máy. Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
- Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy. Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
- Không vói quá cao. Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp. Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
- Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đồ đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
- Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý. Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
- Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ. Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
- Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy. Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp,

bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt. (Hình 1)

Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

#### Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

- Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn. Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
- Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó. Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cài giữ dụng cụ máy nào. Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
- Cắt giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy. Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
- Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện. Kiểm tra tình trạng lịch trực hoặc bộ kẹp của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
- Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ. Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có kẹp cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
- Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện. Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
- Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ. Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm khô cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.
- Khi sử dụng dụng cụ, không được đi giày tay lao động bằng vải, có thể bị vướng. Việc giày tay lao động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.

#### Bảo dưỡng

- Để nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất. Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
- Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.

# Hướng dẫn an toàn cho cửa đa góc

ENB130-2

- Cửa đa góc được sử dụng để cắt các sản phẩm gỗ hay giống như gỗ, chúng không thể sử dụng được với đĩa cắt nhám để cắt các vật liệu chứa sắt như thanh, que, đinh tán, v.v...** Bụi nhám sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như phần bảo vệ bên dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhám sẽ đốt cháy phần bảo vệ bên dưới, gài rãnh của và các bộ phận bằng nhựa khác.
- Sử dụng kẹp để giữ chặt phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu giữ phôi gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai cạnh của lưỡi của ít nhất 100mm. Không sử dụng của này để cắt các vật quá nhỏ so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay.** Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi của thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi của.
- Phôi gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chặn và bàn. Không gắn phôi gia công vào lưỡi của hoặc cắt dùng "tay tự do" trong bất kỳ trường hợp nào.** Phôi gia công không được giữ hoặc di động có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.
- Đẩy của qua phôi gia công. Không kéo của qua phôi gia công. Để thực hiện cắt, nâng đầu của và kéo nó ra phía trên phôi gia công nhưng chưa cắt, khởi động động cơ, ấn đầu của xuống và đẩy của qua phôi gia công.** Cắt trên hành trình kéo có thể làm lưỡi của chệch lên trên đầu của phôi gia công và làm văng mảnh lưỡi của về hướng người điều khiển.
- Không bao giờ đặt chéo tay của bạn lên đường định cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi của.** Việc giữ phôi gia công "chéo tay" tức là giữ phôi gia công ở phía bên phải của lưỡi của bằng tay trái của bạn hoặc ngược lại là rất nguy hiểm. (Hình 2)
- Không với ra đằng sau thanh chắn bằng tay ở khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai cạnh của lưỡi của, để loại bỏ phế liệu, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi của đang quay.** Bạn có thể sẽ sơ ý không nhận ra lưỡi của đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tổn nghiêm trọng.
- Kiểm tra phôi gia công của bạn trước khi cắt. Nếu phôi gia công bị uốn hoặc bị cong vênh, hãy kẹp nó với mặt bị cong hướng về phía thanh chắn. Luôn chắc chắn không có khoảng cách giữa phôi gia công, thanh chắn và bàn dọc theo đường cắt.** Phôi gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoay hoặc xô dịch và có thể gây bỏ kẹt lưỡi của đang quay trong khi cắt. Không được cố định ốc hoặc ngoại vật trong phôi gia công.
- Không được sử dụng của cho đến khi bàn đã được dọn sạch dụng cụ, phế liệu gỗ, v.v... trừ phôi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.
- Chỉ cắt một phôi gia công một lần.** Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp chặt thỏa đáng và có thể gây bỏ kẹt lưỡi của hoặc bị xô dịch trong quá trình cắt.
- Hãy đảm bảo máy của đa góc được gắn hoặc đặt trên một mặt gia công phẳng, chắc chắn trước khi sử dụng.** Bề mặt gia công phẳng và chắc sẽ làm giảm nguy cơ máy của đa góc hoạt động không ổn định.
- Lên kế hoạch cho công việc của bạn. Mỗi khi bạn thay đổi cài đặt góc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ phôi gia công và không gây cản trở cho lưỡi của hoặc hệ thống bảo vệ.** Không cần bật dụng cụ thành "BẬT" và không để phôi gia công nào trên bàn, hãy di chuyển lưỡi của theo một nhát cắt bỏ phôi hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cản trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chặn.
- Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nổi thêm, giá của, v.v... cho phôi gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn.** Phôi gia công dài hoặc rộng hơn bàn của đa góc có thể bị lật nếu không được giữ cố định. Nếu mảnh cắt hoặc phôi gia công bị lật, nó có thể sẽ nhấc phần bảo vệ bên dưới hoặc bị lưỡi của đang quay làm văng ra.
- Không được sử dụng người khác hỗ trợ để thay thế cho bàn nổi thêm hoặc giá đỡ bổ sung.** Giá đỡ phôi gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưỡi của bị bó kẹt, hoặc phôi gia công bị xô dịch trong quá trình cắt sẽ kéo bạn hoặc người trợ giúp bị lôi về hướng lưỡi của đang quay.
- Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị ấn về phía lưỡi của đang quay bằng bất cứ phương tiện nào.** Nếu bị giới hạn, ví dụ như sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị chêm lại và văng mạnh ra ngoài.
- Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như thanh tròn hoặc ống được chắc chắn.** Thanh tròn có xu hướng cuộn vào khi cắt, gây ra tình trạng lưỡi của "cắn" và kéo vật đang gia công với tay bạn vào lưỡi của.
- Hãy để lưỡi của đạt đến tốc độ hoàn toàn trước khi tiếp xúc với phôi gia công.** Điều này sẽ làm giảm nguy cơ vật ra công bị văng ra.
- Nếu phôi gia công hoặc lưỡi của bị kẹt, hãy tắt máy của đa góc. Chờ cho tất cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra.** Việc tiếp tục cắt với phôi gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc gây hư hỏng máy của đa góc.
- Sau khi hoàn tất cắt, nhả công tắc, hạ đầu máy của xuống và chờ cho lưỡi của dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra.** Với tay gần với lưỡi của đang đi xuống rất nguy hiểm.
- Giữ tay cầm chắc khi việc thực hiện nhát cắt của hoàn tất hoặc khi nhả công tắc trước khi đầu của nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống.** Hành động hãm của lại có thể khiến đầu của bị xô xuống đột ngột, gây ra nguy cơ chấn thương.
- Chỉ sử dụng lưỡi của có đường kính được đánh dấu trên dụng cụ hoặc được chỉ định trong hướng dẫn.** Sử dụng lưỡi của có kích thước không đúng có thể ảnh hưởng đến phần bảo vệ thích hợp của lưỡi của hoặc hoạt động của phần bảo vệ, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng.

21. Chỉ sử dụng lưỡi của có ghi tốc độ bằng hoặc cao hơn tốc độ ghi trên dụng cụ.
22. Không được sử dụng của để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.
23. (Chỉ đối với các quốc gia Châu Âu)  
Luôn sử dụng lưỡi của tuân thủ theo EN847-1.

#### Hướng dẫn bổ sung

1. Không cho trẻ em vào xưởng làm việc bằng cách dùng khóa móc.
2. Không bao giờ đứng lên dụng cụ. Chấn thương nghiêm trọng có thể xảy ra nếu dụng cụ bị lật nghiêng hoặc vô tình đụng phải với dụng cụ cắt.
3. Không bao giờ để dụng cụ chạy mà không có người giám sát. Hãy tắt nguồn. Không rời dụng cụ cho đến khi nó dừng hẳn.
4. Không vận hành máy của mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí. Kiểm tra phần bảo vệ lưỡi của xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy của nếu phần bảo vệ lưỡi của không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không được phép kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ lưỡi của ở vị trí mở.
5. Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưỡi của. Tránh tiếp xúc với bất cứ lưỡi của nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.
6. Để giảm nguy cơ chấn thương, hãy đưa bàn trượt về lại hoàn toàn phía sau sau mỗi thao tác cắt ngang.
7. Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ.
8. Chốt chặn khóa đầu lưỡi cắt xuống chỉ dùng để di chuyển và cắt giữ chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.
9. Kiểm tra các lưỡi của thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức. Chất dính và nhựa gỗ bám chặt trên lưỡi cắt làm chậm của và tăng khả năng xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Giữ lưỡi cắt sạch bằng cách trượt tiên thảo lưỡi cắt ra khỏi dụng cụ sau đó lau sạch lưỡi cắt bằng chất tẩy chất dính và nhựa, nước nóng hoặc dầu hỏa. Không bao giờ sử dụng xăng để làm sạch lưỡi cắt.
10. Khi thực hiện cắt trượt, HIỆN TƯỢNG LỰC ĐẨY NGƯỢC có thể xảy ra. HIỆN TƯỢNG LỰC ĐẨY NGƯỢC xảy ra khi lưỡi của bị bó kẹt vào phôi gia công trong quá trình thao tác cắt và lưỡi của bị bật mạnh về phía người điều khiển. Tình huống này có thể gây ra mất kiểm soát hoặc chấn thương cá nhân nghiêm trọng. Nếu lưỡi của bắt đầu bị bó kẹt trong quá trình cắt, không được tiếp tục cắt và hãy nhả công tắc ngay lập tức.
11. Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.
12. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi của.
13. Đảm bảo rằng để xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành. Sử dụng các lỗ hỏng trong để để gắn chặt máy của vào một bề gia công hoặc bàn gia công vững chắc. KHÔNG BAO GIỜ sử dụng dụng cụ ở

- vị trí mà người điều khiển cảm thấy khó thao tác.
14. Đảm bảo khóa trục được nhả ra trước khi bật công tắc.
15. Chắc chắn rằng lưỡi của không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.
16. Giữ thật chắc tay cầm. Cần biết rằng của sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
17. Đảm bảo rằng lưỡi của không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc lên.
18. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi của chưa cân bằng.
19. Luôn vận hành ngay lập tức nếu bạn chú ý thấy bất cứ điều gì bất thường.
20. Không cố gắng khóa cần khởi động vào vị trí "BẬT".
21. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
22. Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.

#### Cảnh báo an toàn bổ sung cho tia laser

1. BỨC XẠ LASER, KHÔNG ĐƯỢC NHÌN VÀO CHÙM TIA HAY NHÌN TRỰC TIẾP VỚI CÁC DỤNG CỤ QUANG HỌC, SẢN PHẨM LASER CẤP ĐỘ 2M.

## LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

### ⚠ CẢNH BÁO:

KHÔNG được để sự thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) thay thế việc tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. VIỆC DÙNG SAI hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## LẮP RÁP

### Lắp đặt bàn (Hình 3)

Khi vận chuyển dụng cụ này, tay cầm được khóa ở vị trí hạ thấp bằng chốt chặn. Nhả chốt chặn bằng cách ấn nhẹ tay cầm xuống đồng thời kéo chốt chặn.

#### (Hình 4)

Dụng cụ này được chốt bằng bốn bu-lông vào một bề mặt phẳng và cố định sử dụng các lỗ bu-lông có sẵn trên đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp dụng cụ không bị lật và tránh thương tích có thể.

### Lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ

#### CHÚ Ý:

- Ở một số quốc gia, giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ có thể không được bao gồm trong gói công cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. (Hình 5)

Giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ đỡ phôi theo chiều ngang.



Lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên như minh họa trong hình.  
Sau đó, siết chặt vít để cố định giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ.

## MÔ TẢ CHỨC NĂNG

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.** Không tắt và rút phích cắm dụng cụ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng do khởi động bất ngờ.

### Phần bảo vệ lưới cửa (Hình 6)

Khi hạ thấp tay cầm, phần bảo vệ lưới cửa sẽ tự động nâng lên. Phần bảo vệ lưới cửa sẽ trở lại vị trí ban đầu khi hoàn thành quá trình cắt và tay cầm đã nâng lên.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Không được làm hỏng hoặc tháo phần bảo vệ lưới cửa hay lò xo gắn với phần bảo vệ.** Lưới cửa để trần do phần bảo vệ bị hỏng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng trong quá trình vận hành.

Vì mục đích an toàn cá nhân, luôn duy trì phần bảo vệ lưới cửa ở tình trạng tốt. Bất kỳ sự vận hành không đúng quy tắc phần bảo vệ lưới cửa nào đều phải được sửa chữa ngay. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Không được sử dụng dụng cụ nếu phần bảo vệ lưới cửa hoặc lò xo bị hỏng, hư hại hoặc bị tháo ra.** Vận hành dụng cụ với phần bảo vệ bị hỏng, hư hại hoặc bị tháo ra có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Nếu phần bảo vệ lưới cửa trong suốt bị bẩn hay mặt của bám vào khiến lưới cửa và/hoặc phôi gia công không còn dễ nhìn, hãy tháo máy cửa và lau sạch phần bảo vệ thật cẩn thận bằng vải ẩm. Không sử dụng dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa từ dầu mỡ nào cho phần bảo vệ làm bằng nhựa vì việc này có thể làm hỏng phần bảo vệ.

Nếu phần bảo vệ lưới cửa bị bẩn và cần được lau sạch để vận hành chính xác, hãy làm theo các bước sau đây:

Khi dụng cụ đã tắt và rút phích cắm, hãy sử dụng cờ lê kiểu ống được cung cấp để nới lỏng bu lông sáu cạnh giữ vỏ bảo vệ trung tâm. Nới lỏng bu-lông lục giác bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ và nâng phần bảo vệ lưới cửa và vỏ bảo vệ trung tâm. (Hình 7) Với phần bảo vệ lưới cửa được định vị như vậy, việc lau sạch có thể hoàn thành trọn vẹn và hiệu quả hơn. Khi lau sạch xong, hãy thực hiện ngược lại quy trình trên và siết chặt bu lông. Không tháo lò xo giữ phần bảo vệ lưới cửa. Nếu phần bảo vệ bị hỏng theo thời gian hay do tiếp xúc với ánh sáng tử ngoại, hãy liên hệ với trung tâm bảo trì Makita để có phần bảo vệ mới.

**KHÔNG ĐƯỢC LÀM HỎNG HOẶC THÁO PHẦN BẢO VỆ.**

## Định vị rãnh cửa (Hình 8 & 9)

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo rãnh cửa ở để xoay để giảm thiểu sự nứt lên phía ra của mảnh cắt. Rãnh cửa được điều chỉnh khi sản xuất để lưới cửa không tiếp xúc với rãnh cửa. Trước khi sử dụng, hãy điều chỉnh rãnh cửa như sau:

Trước tiên, tháo phích cắm dụng cụ. Nới lỏng toàn bộ các vít (bên trái và bên phải mỗi bên 3 cái) dùng để cố định rãnh cửa. Siết chặt lại các vít đến mức rãnh cửa vẫn có thể dễ dàng được di chuyển bằng tay. Hạ thấp tay cầm hoàn toàn và đẩy chốt chặn vào để khoá tay cầm ở vị trí hạ thấp. Nới lỏng vít cố định các cực trượt. Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bên. Điều chỉnh rãnh cửa để rãnh cửa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cửa. Siết các vít phía trước (không siết chặt). Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tám chắn dẫn hướng và điều chỉnh rãnh cửa để rãnh cửa chỉ tiếp xúc với cạnh của răng cửa. Siết các vít phía sau (không siết chặt). Sau khi điều chỉnh rãnh cửa, nhả chốt chặn và nâng tay cầm. Sau đó siết chặt toàn bộ các vít thật chắc chắn.

### CHÚ Ý:

- **Sau khi đặt góc nghiêng, hãy đảm bảo rằng rãnh cửa được điều chỉnh đúng.** Điều chỉnh đúng rãnh cửa sẽ giúp đỡ phôi gia công chắc chắn, giảm đến mức tối thiểu phôi bị văng ra.

### Duy trì công suất cắt tối đa

Dụng cụ này được điều chỉnh khi xuất xưởng để cung cấp công suất cắt tối đa cho lưỡi của 255 mm.

Tháo phích cắm dụng cụ trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào. Khi lắp ráp một lưỡi cửa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn dưới của lưỡi cửa và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau: (Hình 10 & 11) Trước tiên, tháo phích cắm dụng cụ. Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tám chắn dẫn hướng và hạ thấp tay cầm hoàn toàn. Sử dụng cờ lê lục giác để xoay bu-lông điều chỉnh cho đến khi chu vi của lưỡi cửa hơi kéo dài ra dưới bề mặt phía trên của đế xoay tại điểm mà bề mặt phía trên của tám chắn dẫn hướng chạm với bề mặt phía trên của đế xoay.

Khi dụng cụ được tháo phích cắm, hãy xoay lưỡi cửa bằng tay trong khi ấn tay cầm xuống hết cỡ để chắc chắn rằng lưỡi cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới. Điều chỉnh lại một chút nếu cần thiết.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Sau khi lắp lưỡi cửa mới và với dụng cụ đã được rút phích cắm, luôn chắc chắn rằng lưỡi cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới khi tay cầm được hạ thấp hoàn toàn.** Nếu lưỡi cửa tiếp xúc với đế, có thể xảy ra hiện tượng bắt ngược lại và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## Tay chặn (Hình 12)

Vị trí giới hạn dưới của lưỡi cửa có thể được điều chỉnh dễ dàng bằng tay chặn. Để điều chỉnh nó, di chuyển tay chặn theo hướng mũi tên như hiển thị trên hình. Điều chỉnh vít điều chỉnh để lưỡi cửa dừng ở vị trí mong muốn khi hạ thấp hoàn toàn tay cầm.

## Điều chỉnh góc chéo (Hình 13)

Nới lỏng dụng cụ kẹp bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Xoay để xoay trong khi ấn cần khoá xuống. Khi bạn đã di chuyển dụng cụ kẹp tới vị trí kim chỉ chỉ góc mong muốn ở thước chia độ chéo, hãy siết thật chặt dụng cụ kẹp ngược chiều kim đồng hồ.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi thay đổi góc chéo, luôn cố định để xoay bằng cách siết chặt dụng cụ kẹp.

### CHÚ Ý:

- Khi xoay để xoay, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm.

## Điều chỉnh góc nghiêng (Hình 14)

Để điều chỉnh góc nghiêng, nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ ngược chiều kim đồng hồ. Mở khoá tay gạt bằng cách đẩy mạnh tay cầm theo hướng bạn muốn nghiêng lưỡi cưa.

### CHÚ Ý:

- Có thể điều chỉnh cần gạt sang góc cần gạt khác bằng cách tháo vít giữ cần gạt và cố định cần gạt ở góc mong muốn. (Hình 15)

Xoay nghiêng lưỡi cưa cho đến khi kim chỉ chỉ về góc mong muốn trên thước chia độ nghiêng. Sau đó siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ để cố định tay gạt. (Hình 16)

Khi xoay nghiêng bàn trượt sang phải, nhẹ nhàng xoay nghiêng bàn trượt sang trái sau khi nới lỏng cần gạt và ấn nút nhỏ. Khi nút nhỏ đã được ấn, xoay nghiêng bàn trượt sang phải. (Hình 17)

Xoay nghiêng lưỡi cưa cho đến khi kim chỉ chỉ về góc mong muốn trên thước chia độ nghiêng. Sau đó siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ để cố định tay gạt.

- Khi thay đổi góc nghiêng, chắc chắn rằng đã định vị rãnh cưa đúng như đã giải thích trong phần “Định vị rãnh cưa”.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi thay đổi góc nghiêng, luôn cố định tay gạt bằng cách siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ.

### CHÚ Ý:

- Khi nghiêng lưỡi cưa, hãy chắc chắn rằng tay cầm đã được nâng lên hoàn toàn.
- Khi thay đổi góc nghiêng, chắc chắn rằng đã định vị rãnh cưa đúng như đã giải thích trong phần “Định vị rãnh cưa”.

## Điều chỉnh khoá trượt (Hình 18)

Để khoá cục trượt, hãy xoay vít khoá theo chiều kim đồng hồ.

## Thao tác với công tắc (Hình 19)

Để ngăn bộ khởi động công tắc bị kéo vô tình, nút khoá được trang bị. Để khởi động dụng cụ, ấn vào nút khoá và kéo bộ khởi động công tắc. Nhả bộ khởi động công tắc để dừng.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Trước khi cắm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra xem bộ khởi động công tắc có khởi động đúng**

**và trở về vị trí “OFF” (TẮT) khi nhả ra hay chưa. Không kéo bộ khởi động công tắc mạnh mà không ấn vào nút khoá. Điều này có thể gây hỏng công tắc.** Vận hành dụng cụ khi công tắc không khởi động đúng có thể dẫn đến mất kiểm soát và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Một lỗ có sẵn trong bộ khởi động công tắc để chèn khoá móc để khoá dụng cụ.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Không sử dụng khoá có chuỗi hay cáp có đường kính nhỏ hơn 6,35 mm.** Chuỗi hoặc cáp nhỏ hơn có thể không khoá được hoàn toàn dụng cụ ở vị trí tắt và có thể xảy ra vận hành ngoài ý muốn, dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- KHÔNG BAO GIỜ được sử dụng dụng cụ không có bộ khởi động công tắc hoàn toàn hoạt động.** Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không hoạt động đều RẤT NGUY HIỂM và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng, nếu không có thể xảy ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Để an toàn cho bạn, dụng cụ này được trang bị nút khoá giúp ngăn dụng cụ bị khởi động vô tình. **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo khởi động công tắc mà không ấn nút khoá. Công tắc trong tình trạng cần sửa chữa có thể dẫn đến vận hành ngoài ý muốn và thương tích cá nhân nghiêm trọng. Trả lại dụng cụ đến trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa **TRƯỚC KHI** tiếp tục sử dụng.
- KHÔNG BAO GIỜ** được vô hiệu hoá nút khoá bằng cách buộc nó xuống hoặc bằng các cách khác. Một công tắc có nút khoá bị vô hiệu hoá có thể dẫn đến vận hành ngoài ý muốn và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## Chức năng điện tử

### Tính năng khởi động êm

Chức năng này cho phép khởi động êm dụng cụ bằng cách hạn chế mô men xoắn khi khởi động.

## Thao tác với chùm tia laze

### Chỉ đối với kiểu LS1018L

### CHÚ Ý:

- Trước khi sử dụng lần đầu tiên, hãy lắp hai pin khô AA vào hộp pin. Tham khảo phần có tiêu đề “Thay thế pin khô cho thiết bị laze” để biết cách lắp.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi không sử dụng, hãy chắc chắn rằng đã tắt laze. (Hình 20)

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Không bao giờ nhìn vào chùm tia laze. Chùm tia laze trực tiếp có thể làm tổn thương mắt bạn.
- BỨC XẠ LAZE, KHÔNG ĐƯỢC NHÌN THẮNG VÀO CHỤM TIA LAZE, SẮN PHẪM LAZE NHÓM 2.**
- Trước khi chuyển vạch tia laze hay thực hiện điều chỉnh bảo dưỡng, hãy chắc chắn rằng bạn đã tháo phích cắm dụng cụ.

Để bật chùm tia laze, hãy ấn vào vị trí phía trên (I) của công tắc. Để tắt chùm tia laze, hãy ấn vào vị trí dưới (0) của công tắc.

Vạch tia laze có thể được chuyển sang bên trái hoặc bên phải của lưới cửa bằng cách nối lỏng vít giữ hộp thiết bị laze và chuyển nó theo hướng mong muốn. Sau khi chuyển, hãy chắc chắn rằng bạn đã siết chặt vít. **(Hình 21)**

Vạch tia laze được điều chỉnh khi sản xuất để nó được định vị trong vòng 1 mm từ mặt bên của lưới cửa (vị trí cắt).

#### **CHÚ Ý:**

- Khi vạch tia laze có vẻ như mờ đi và khó nhìn thấy do ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào, hãy chuyển nơi làm việc đến một nơi mà ánh sáng mặt trời chiếu trực tiếp vào ít hơn.

## **Thay thế pin khô cho thiết bị laze** **(Hình 22 & 23)**

Tháo nắp pin khô cho thiết bị laze bằng cách vừa trượt vừa ấn. Rút bỏ pin khô cũ và đặt pin khô mới như hiển thị trong hình. Sau khi thay thế, đặt nắp pin lại.

## **Lau sạch ống kính phát ánh sáng laze**

Nếu ống kính phát ánh sáng laze bị bẩn hay mặt cửa bám vào đến mức vạch tia laze không còn dễ nhìn nữa, hãy tháo phích cắm máy cửa rồi tháo và lau sạch ống kính phát ánh sáng laze cẩn thận bằng vải ẩm, mềm. Không sử dụng dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa từ dầu mỏ nào lên ống kính.

#### **CHÚ Ý:**

- Khi vạch tia laze bị mờ và hầu như hay hoàn toàn không nhìn được do ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào cửa sổ bên trong hay bên ngoài nơi làm việc, hãy chuyển nơi làm việc đến một nơi không có ánh sáng mặt trời chiếu trực tiếp.

## **QUÁ TRÌNH LẮP RÁP**

### **⚠ CẢNH BÁO:**

- **Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi tiến hành làm việc trên dụng cụ.** Không tắt và rút phích cắm dụng cụ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## **Cất giữ cờ lê kiểu ống cùng với cờ lê lục giác ở đầu kia của nó (Hình 24)**

Giữ cờ lê được giữ như minh họa trong hình. Khi cần dùng cờ lê kiểu ống, có thể lấy cờ lê ra khỏi hộp chứa cờ lê. Sau khi sử dụng cờ lê kiểu ống, có thể cất giữ cờ lê bằng cách đặt lại vào hộp chứa cờ lê.

## **Lắp hoặc tháo lưới cửa**

### **⚠ CẢNH BÁO:**

- **Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo lưới cửa.** Khi động dụng cụ bất ngờ có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- **Chỉ sử dụng cờ lê đầu ống Makita được cung cấp để lắp hoặc tháo lưới cửa.** Không sử dụng cờ lê có thể dẫn đến việc vận bu lông sáu cạnh quá chặt hoặc không đủ chặt và gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng. **(Hình 25)**

Khoá tay cầm ở vị trí được nâng lên bằng cách bấm vào chốt chặn. **(Hình 26)**

Để tháo lưới cửa, sử dụng cờ lê đầu ống để nối lỏng bu lông sáu cạnh giữ vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Nâng tấm chắn lưới cửa và vỏ bảo vệ trung tâm.

### **⚠ CẢNH BÁO:**

- **Không tháo vít nào ra ngoài bu lông đầu lục giác được minh họa.** Nếu bạn tháo vít khác và tấm bảo vệ ra do nhầm lẫn, hãy nhớ lắp lại tấm bảo vệ. **(Hình 27)**

Ấn vào khoá trục để khoá trục quay và sử dụng cờ lê đầu ống để nối lỏng bu lông sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu lông sáu cạnh, vành ngoài và lưới cửa.

#### **CHÚ Ý:**

- Nếu tháo vành trong, hãy đảm bảo lắp vành trong lên trục quay với phần nhỏ ra hướng ra xa khỏi lưới cửa. Nếu không được lắp chính xác, vành sẽ cọ xát vào máy.

### **⚠ CẢNH BÁO:**

- **Trước khi lắp lưới cửa vào trục quay, luôn đảm bảo rằng bạn lắp đúng vòng dành cho lỗ tâm của lưới cửa định sử dụng giữa vành trong và vành ngoài.** Sử dụng không đúng vòng dành cho lỗ tâm có thể dẫn đến việc lắp sai lưới cửa, khiến lưới cửa chuyển động và rung mạnh dẫn đến khả năng mất kiểm soát trong quá trình vận hành cũng như thương tích cá nhân nghiêm trọng. **(Hình 28)**

Để lắp lưới cửa, cẩn thận gắn vào trục quay, đảm bảo rằng hướng của mũi tên trên bề mặt lưới cửa khớp với hướng của mũi tên trên vỏ bảo vệ lưới cửa.

Lắp vành ngoài và bu lông sáu cạnh, sau đó sử dụng cờ lê đầu ống để siết chặt bu lông sáu cạnh (bên trái) ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn khoá trục.

### **(Hình 29 & 30)**

Lắp lại tấm chắn lưới cửa và vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó siết bu lông sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ để cố định vỏ bảo vệ trung tâm. Nhả tay cầm khỏi vị trí được nâng lên bằng cách kéo chốt chặn. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng tấm chắn lưới cửa di chuyển đúng. Đảm bảo khoá trục đã nhả trục quay trước khi tiến hành cắt.

## **Kết nối với máy hút bụi**

Khi bạn muốn thực hiện thao tác cắt đẹp, hãy kết nối máy hút bụi Makita với dụng cụ của bạn. **(Hình 31)**

## **Túi đựng hạt cưa (Hình 32)**

Sử dụng túi đựng hạt cưa sẽ giúp quá trình cắt sạch sẽ hơn và thu gom hạt cưa dễ dàng hơn. Để lắp túi đựng hạt cưa, lắp nó vào ống xả hạt cưa.

Khi túi đựng hạt cưa đầy một nửa, tháo nó ra khỏi dụng cụ và kéo nẹp ra. Đổ hết mọi thứ ra khỏi túi, vỗ nhẹ để các hạt nhỏ bám bên trong túi rơi ra, các hạt này có thể cản trở việc thu gom thêm hạt cưa.

## **Cố định phiê gia công**

### **⚠ CẢNH BÁO:**

- **Điều cực kỳ quan trọng là luôn cố định phiê gia công chắc chắn bằng loại bần kẹp hoặc dụng cụ**

**chặn có gờ bao quanh phù hợp.** Không làm như vậy có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng cũng như làm hỏng dụng cụ và/hoặc phôi gia công.

- **Sau khi cắt, không được nâng lưỡi của lên cho đến khi lưỡi của đã dừng hoàn toàn.** Nâng lưỡi của lên trong khi lưỡi của vẫn đang chạy theo quán tính có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng và làm hỏng phôi gia công.
- **Khi cắt phôi gia công dài hơn bề đồ của của, toàn bộ chiều dài của vật liệu nằm ngoài bề đồ phải được đỡ ở cùng một độ cao để giữ cho vật liệu ngang bằng.** Đồ phôi gia công đúng cách sẽ giúp lưỡi của không bị bó kẹt và tránh được hiện tượng bật ngược lại dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp đứng và/hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng thường võng xuống. Đồ phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưỡi của bị kẹp và có thể bị ĐÁY NGƯỢC LẠI. (Hình 33)

## Điều chỉnh tấm chắn dẫn hướng (TẤM CHẮN TRƯỢT) (Hình 34)

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Trước khi vận hành dụng cụ, đảm bảo rằng tấm chắn trượt được cố định chắc chắn.
- **Trước khi phay mặt nghiêng, hãy đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ, đặc biệt là lưỡi của, tiếp xúc với tấm chắn khi hạ thấp hoặc nâng tay cầm hết cỡ ở bất kỳ vị trí nào và trong khi di chuyển bàn trượt hết phạm vi dịch chuyển của nó.** Nếu dụng cụ hoặc lưỡi của tiếp xúc với tấm chắn, điều này có thể dẫn đến hiện tượng bật ngược lại hoặc chuyển động không mong muốn của vật liệu và thương tích cá nhân nghiêm trọng. (Hình 35)

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi gia công phay mặt nghiêng, trượt tấm chắn trượt sang trái và cố định nó như minh họa trong hình. Nếu không, nó sẽ tiếp xúc với lưỡi của hoặc một bộ phận của dụng cụ và có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

Dụng cụ này được trang bị tấm chắn trượt, thông thường nên lắp tấm này ở vị trí như minh họa trong hình.

Tuy nhiên, khi gia công phay mặt nghiêng, đặt tấm chắn trượt về vị trí bên trái như minh họa trong hình nếu đầu dao tiếp xúc với nó.

Khi hoàn tất phay mặt nghiêng, đừng quên đưa tấm chắn trượt về vị trí ban đầu và cố định nó bằng cách siết chặt vít kẹp.

## Tấm chắn phụ phải (R)

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Trước khi vận hành dụng cụ, hãy đảm bảo rằng tấm chắn phụ phải đã được cố định chắc chắn.
- Trước khi thực hiện phay mặt nghiêng phải, hãy tháo tấm chắn phụ phải ra. Tấm chắn này sẽ tiếp xúc với lưỡi của hoặc một phần dụng cụ, có thể gây ra thương tích nghiêm trọng cho người vận hành. (Hình 36)

Có thể tháo tấm chắn phụ phải ra khỏi bên phải của tấm chắn dẫn hướng. Để tháo tấm chắn phụ phải, hãy nối lỏng vít cố định tấm chắn phụ phải và kéo tấm chắn ra. Thực hiện ngược lại quy trình tháo để lắp tấm chắn phụ phải.

Khi qua trình phay mặt nghiêng hoàn tất, hãy nhớ lắp lại tấm chắn phụ phải về vị trí ban đầu và cố định tấm chắn bằng cách vận chặt vít kẹp.

## Bàn kẹp đứng (Hình 37)

Có thể lắp bàn kẹp đứng ở bên trái hoặc bên phải của tấm chắn dẫn hướng. Lắp thanh kéo vào lỗ trong tấm chắn dẫn hướng và siết chặt vít ở phía sau của tấm chắn dẫn hướng để cố định thanh kẹp.

Đặt tay kẹp theo độ dày và hình dạng của phôi gia công và cố định nó bằng cách siết chặt vít. Nếu vít để cố định tay kẹp tiếp xúc với tấm chắn dẫn hướng, lắp vít ở phía đối diện của tay kẹp. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với vít khi hạ thấp hoàn toàn tay cầm và kéo hoặc đẩy bàn trượt hết mức. Nếu bộ phận nào tiếp xúc với vít, đặt lại vị trí vít. Ép mặt phẳng của phôi gia công vào tấm chắn dẫn hướng và bề xoay. Đặt phôi gia công vào vị trí cắt mong muốn và cố định chắc chắn bằng cách siết chặt núm kẹp.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và tấm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành.** Nếu phôi gia công không được cố định chắc chắn áp vào tấm chắn thì vật liệu có thể di chuyển trong quá trình cắt khiến lưỡi của có thể bị hỏng, từ đó làm vật liệu bị văng ra và mất kiểm soát dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## Bàn kẹp ngang (phụ tùng tùy chọn) (Hình 38)

Có thể lắp bàn kẹp ngang tại hai vị trí phía bên trái hoặc bên phải của bề. Khi thực hiện cắt vát chéo 10° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang vào cạnh đối diện với hướng mà đế xoay sẽ xoay đến. (Hình 39)

Bằng cách lật đai ốc kẹp ngược chiều kim đồng hồ, bàn kẹp được nhả ra và nhanh chóng di chuyển vào và ra. Để giữ phôi gia công, đẩy núm kẹp về phía trước cho đến khi tấm kẹp tiếp xúc với phôi gia công và lật đai ốc kẹp theo chiều kim đồng hồ. Sau đó xoay núm kẹp theo chiều kim đồng hồ để cố định phôi gia công. Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể được cố định bằng bàn kẹp ngang là 215 mm.

Khi lắp bàn kẹp ngang vào bên phải của đế, cũng hãy sử dụng tấm chắn phụ phải để cố định phôi gia công chắc chắn hơn. Tham khảo phần “Tấm chắn phụ phải” được mô tả trước đó để lắp tấm chắn phụ phải.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Luôn xoay đai ốc kẹp theo chiều kim đồng hồ cho đến khi phôi gia công được cố định chắc chắn.** Nếu phôi gia công không được cố định chắc chắn thì vật liệu có thể di chuyển trong quá trình cắt khiến lưỡi của có thể bị hỏng, từ đó làm vật liệu bị văng ra và mất kiểm soát dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

- Khi cắt phôi gia công mỏng, chẳng hạn như riềm chân tường, áp vào tấm chắn, hãy luôn sử dụng bàn kẹp ngang.

## VẬN HÀNH

### CHÚ Ý:

- Trước khi sử dụng, đảm bảo nhả tay cầm khỏi vị trí hạ thấp bằng cách kéo chốt chặn.
- Không tác dụng lực quá mức lên tay cầm khi cắt. Quá nhiều lực có thể khiến động cơ bị quá tải và/hoặc giảm hiệu suất cắt. Chỉ đẩy tay cầm xuống bằng một lực cần thiết để cắt thật êm và không làm giảm tốc độ lưỡi của quá nhiều.
- Ấn nhẹ tay cầm xuống để tiến hành cắt. Nếu ấn mạnh tay cầm hoặc nếu sử dụng lực ngang, lưỡi của sẽ bị rung và tạo ra vết (vết cưa) trên phôi gia công và làm giảm độ chính xác của cắt.
- Trong khi cắt trượt, đẩy nhẹ bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng mà không dừng lại. Nếu chuyển động của bàn trượt bị dừng lại khi đang cắt, phôi gia công sẽ có vết và việc cắt bị giảm độ chính xác.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Đảm bảo lưỡi của không tiếp xúc với phôi gia công, v.v.. trước khi bật công tắc.**  
Bật dụng cụ khi lưỡi của đang tiếp xúc với phôi gia công có thể dẫn đến hiện tượng bật ngược lại và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

#### 1. Cắt bằng cách ép xuống (cắt các phôi gia công nhỏ) (Hình 40)

Có thể cắt các phôi gia công có chiều cao lên tới 91 mm và chiều rộng 70 mm theo cách sau.  
Đẩy bàn trượt về hết phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt vít hãm theo chiều kim đồng hồ để cố định bàn trượt. Cố định phôi gia công chắc chắn bằng loại bàn kẹp phù hợp. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại trước khi hạ xuống. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp đến vị trí thấp nhất để cắt phôi gia công. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và **CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN** rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Siết chặt núm theo chiều kim đồng hồ để bàn trượt không di chuyển trong khi vận hành.** Siết núm kẹp không đủ chặt có thể gây ra hiện tượng bật ngược lại, dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

#### 2. Cắt bằng cách trượt (ép xuống) (cắt các phôi gia công rộng) (Hình 41)

Nới lỏng vít hãm ngược chiều kim đồng hồ để bàn trượt có thể trượt tự do. Cố định phôi gia công bằng loại bàn kẹp phù hợp. Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại. Ấn tay cầm xuống và **ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG VÀ QUA PHÔI GIA CÔNG**. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và **CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN** rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Khi thực hiện cắt trượt, trước tiên kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn và ấn tay cầm xuống hết cỡ, sau đó đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng. Không bao giờ được bắt đầu cắt khi bàn trượt không được kéo hết về phía bạn.** Nếu bạn thực hiện cắt trượt khi bàn trượt không được kéo hết về phía bạn thì hiện tượng bật ngược lại bất ngờ có thể xảy ra và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- **Không bao giờ được thử cắt trượt vào lúc đang kéo bàn trượt về phía bạn.** Kéo bàn trượt về phía bạn trong khi đang cắt có thể gây ra hiện tượng bật ngược lại bất ngờ, dẫn đến khả năng gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- Không bao giờ được thực hiện cắt trượt khi tay cầm bị khoá ở vị trí hạ thấp.
- **Không bao giờ được nới lỏng vít hãm cố định bàn trượt trong khi lưỡi của đang quay.** Bàn trượt bị lung lay trong khi đang cắt có thể gây ra hiện tượng bật ngược lại bất ngờ, dẫn đến khả năng gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

#### 3. Cắt vát chéo

Tham khảo phần “Điều chỉnh góc cắt chéo” đã nêu trước đây.

#### 4. Phay mặt nghiêng (Hình 42)

Nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi của để đặt góc nghiêng (Tham khảo phần “Điều chỉnh góc nghiêng” đã nêu trước đây). Đảm bảo siết chặt lại cần gạt để cố định chắc chắn góc nghiêng đã chọn. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Đảm bảo bàn trượt được kéo hết mức về phía người vận hành. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống vị trí hạ thấp hết mức trong khi tác dụng lực song song với lưỡi của và **ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG ĐỂ CẮT PHÔI GIA CÔNG**. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và **CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN** rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Sau khi điều chỉnh lưỡi của để phay mặt nghiêng thì trước khi vận hành dụng cụ, hãy đảm bảo rằng bàn trượt và lưỡi của di chuyển tự do trong toàn bộ phạm vi định cắt.** Sự gián đoạn khi di chuyển bàn trượt hoặc lưỡi của trong quá trình cắt có thể dẫn đến hiện tượng bật ngược lại và thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- **Trong khi thực hiện phay mặt nghiêng, không để tay trên đường lưỡi của.** Góc của lưỡi của có thể khiến người vận hành nhầm lẫn về đường lưỡi của thực tế trong khi cắt và việc chạm vào lưỡi của sẽ dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- **Không được nâng lưỡi của lên cho đến khi lưỡi của dừng hẳn.** Trong khi phay mặt nghiêng, mảnh bị cắt rời có thể dính vào lưỡi của. Nếu lưỡi của được nâng lên trong khi đang quay thì lưỡi của có thể làm cho mảnh bị cắt rời văng ra khiến vật liệu vỡ vụn, dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

**CHÚ Ý:**

- Khi ấn tay cầm xuống, tác dụng lực song song với lưỡi cưa. Nếu tác dụng lực vuông góc với bộ xoay hoặc nếu thay đổi hướng của lực khi cắt, độ chính xác của vết cắt sẽ bị giảm.
- Trước khi cưa vát, có thể cần điều chỉnh tấm chắn trượt. Tham khảo phần có tiêu đề “Điều chỉnh tấm chắn dẫn hướng”.

**⚠ THẬN TRỌNG:**

- Luôn tháo tấm chắn phụ phải ra để nó không cản trở bất kỳ bộ phận nào của bàn trượt khi thực hiện phay mặt nghiêng phải.

**5. Cắt kép**

Cắt kép là một quá trình trong đó góc nghiêng được tạo ra đồng thời với việc cắt góc chéo trên một phi gia công. Có thể thực hiện cắt kép tại góc được hiển thị trong bảng.

Góc chéo	Góc xiên
Trái và Phải 0° - 45°	Trái và Phải 0° - 45°

Khi gia công cắt kép, hãy tham khảo phần giải thích của “Cắt bằng cách ép xuống”, “Cắt bằng cách trượt”, “Cắt vát chéo” và “Phay mặt nghiêng”.

**6. Cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm**

Có thể cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm trên máy cắt góc với các đường gờ có mặt phẳng được đặt trên bộ xoay.

Có hai loại đường gờ bao quanh phổ biến và một loại đường gờ vòm; đường gờ bao quanh góc tường 52/38°, đường gờ bao quanh góc tường 45° và đường gờ vòm góc tường 45°. Xem các hình minh họa. **(Hình 43)**

Có các phần nối đường gờ bao quanh và đường gờ vòm được tạo ra để khớp với các góc 90° “Bên trong” ((1) và (2) trong Hình A) và các góc 90° “Bên ngoài” ((3) và (4) trong Hình A). **(Hình 44 & 45)**

**Đo đạc**

Đo chiều dài tường và điều chỉnh phi gia công trên bàn để cắt cạnh tiếp xúc với tường theo chiều dài mong muốn. Luôn đảm bảo rằng độ dài ở **phía sau của phi gia công** được cắt bằng chiều dài của tường. Điều chỉnh độ dài cắt cho góc cắt. Luôn sử dụng vải mảnh để cắt thử để kiểm tra các góc của máy cắt.

Khi cắt đường gờ bao quanh và đường gờ vòm, đặt góc nghiêng và góc chéo như biểu thị trong bảng (A) và đặt vị trí các đường gờ trên bề mặt trên cùng của bộ máy cắt như biểu thị trong bảng (B).

**Trong trường hợp phay mặt nghiêng bên trái**

Bảng (A)

	Vị trí của đường gờ trong Hình A	Góc xiên		Góc chéo	
		Loại 52/38°	Loại 45°	Loại 52/38°	Loại 45°
Đối với góc bên trong	(1)	Trái 33,9°	Trái 30°	Phải 31,6°	Phải 35,3°
	(2)			Trái 31,6°	Trái 35,3°
Đối với góc bên ngoài	(3)			Phải 31,6°	Phải 35,3°
	(4)			Phải 31,6°	Phải 35,3°

Bảng (B)

	Vị trí của đường gờ trong Hình A	Cạnh của đường gờ dựa vào tấm chắn dẫn hướng	Mảnh đã hoàn tất
Đối với góc bên trong	(1)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	Mảnh đã hoàn tất sẽ nằm bên Trái của lưỡi cưa.
	(2)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	
Đối với góc bên ngoài	(3)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	Mảnh đã hoàn tất sẽ nằm bên Phải của lưỡi cưa.
	(4)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	

**Ví dụ:**

Trong trường hợp cắt đường gờ bao quanh loại 52/38° cho vị trí (1) trong Hình A:

- Nghiêng và cố định góc nghiêng về bên **TRÁI** 33,9°.
- Điều chỉnh và cố định góc chéo về bên **PHẢI** 31,6°.
- Đặt đường gờ bao quanh với mặt sau rộng (ấn) xuống bộ xoay và **CẠNH TIẾP XÚC VỚI TRẦN** của nó dựa vào tấm chắn dẫn hướng trên máy cắt.
- Mảnh đã hoàn tất sẽ được sử dụng sẽ luôn nằm bên **TRÁI** của lưỡi cưa sau khi đã cắt xong.

**Trong trường hợp phay mặt nghiêng phải**

Bảng (A)

	Vị trí của đường gờ trong Hình A	Góc xiên		Góc chéo	
		Loại 52/38°	Loại 45°	Loại 52/38°	Loại 45°
Đối với góc bên trong	(1)	Phải 33,9°	Phải 30°	Phải 31,6°	Phải 35,3°
	(2)			Trái 31,6°	Trái 35,3°
Đối với góc bên ngoài	(3)			Phải 31,6°	Phải 35,3°
	(4)			Phải 31,6°	Phải 35,3°

Bảng (B)

	Vị trí của đường gờ trong Hình A	Cạnh của đường gờ dựa vào tấm chắn dẫn hướng	Mảnh đã hoàn tất
Đối với góc bên trong	(1)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	Mảnh đã hoàn tất sẽ nằm bên Phải của lưỡi cưa.
	(2)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	
Đối với góc bên ngoài	(3)	Cạnh tiếp xúc với tường phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	Mảnh đã hoàn tất sẽ nằm bên Trái của lưỡi cưa.
	(4)	Cạnh tiếp xúc với trần phải dựa vào tấm chắn dẫn hướng.	

**Ví dụ:**

Trong trường hợp cắt đường gờ bao quanh loại 52/38° cho vị trí (1) trong Hình A:

- Nghiêng và cố định góc nghiêng đặt ở 33,9° **PHẢI**.
- Điều chỉnh và cố định góc chéo về bên **PHẢI** 31,6°.
- Đặt đường gờ bao quanh với mặt sau rộng (ấn) hướng xuống để xoay và **CẠNH TIẾP XÚC VỚI TƯỜNG** của nó dựa vào tấm chắn dẫn hướng trên cưa.
- Vật liệu được cắt để sử dụng sẽ luôn ở bên **PHẢI** của lưỡi cưa sau khi thao tác cắt được thực hiện.



## 7. Cắt vật đúc bằng nhôm (Hình 46 & 47)

Khi cố định các vật đúc bằng nhôm, sử dụng các miếng đệm hoặc mảnh phế liệu như minh họa trong hình để nhôm không bị biến dạng. Sử dụng đầu cắt khi cắt vật đúc bằng nhôm để tránh vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi cưa.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Không bao giờ được thử cắt các vật đúc bằng nhôm dày hoặc tròn.** Không có thể cố định các vật đúc bằng nhôm dày hoặc tròn và phải có thể bị lung lay trong quá trình cắt dẫn đến mất kiểm soát và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

## 8. Lợp ộp gỗ

Sử dụng lợp ộp gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lợp ộp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng bằng các lỗ trên tấm chắn dẫn hướng. Xem hình liên quan đến kích thước của lợp ộp gỗ được đề nghị. (Hình 48)

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều làm lợp ộp gỗ.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Sử dụng vít để gắn lợp ộp gỗ vào tấm chắn dẫn hướng. Các vít phải được lắp sao cho đầu vít nằm bên dưới bề mặt của tấm ốp gỗ để chúng không cản trở việc định vị vật liệu được cắt.** Căn chỉnh sai vật liệu được cắt có thể gây ra chuyển không mong muốn trong quá trình cắt, dẫn đến mất kiểm soát và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

### CHÚ Ý:

- Khi gắn lợp ộp gỗ, không được xoay bề xoay khi tay cầm bị hạ thấp. Lưỡi cưa và/hoặc lợp ộp gỗ sẽ bị hỏng.

## 9. Cắt rãnh lòng máng (Hình 49)

Có thể cắt loại dải ốp tường bằng cách tiến hành như sau:

Điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa bằng vít điều chỉnh và tay chặn để giới hạn độ sâu cắt xuống của lưỡi cưa. Tham khảo phần “Tay chặn” đã mô tả trước đó.

Sau khi điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi cưa, cắt các đường rãnh song song qua chiều rộng của phôi gia công bằng cách cắt trượt (đẩy) như minh họa trong hình. Sau đó loại bỏ vật liệu của phôi gia công giữa các đường rãnh bằng một cái đục.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Không được cố thực hiện loại cắt này bằng các lưỡi cưa loại rộng hơn hoặc lưỡi cưa cắt dải ốp tường.** Cố thực hiện cắt rãnh lòng máng bằng lưỡi cưa rộng hơn hoặc lưỡi cưa cắt dải ốp tường có thể dẫn đến kết quả cắt và hiện tượng bật ngược lại không mong muốn, gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- **Đảm bảo đưa tay chặn về vị trí ban đầu khi thực hiện các công việc không phải là cắt rãnh lòng máng.** Cố thực hiện các lần cắt khi tay chặn ở vị trí không đúng có thể dẫn đến kết quả cắt và hiện tượng bật ngược lại không mong muốn, gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo đưa tay chặn về vị trí ban đầu khi thực hiện các công việc không phải là cắt rãnh lòng máng.

## Mang dụng cụ (Hình 50)

Đảm bảo rằng dụng cụ được rút phích cắm. Cố định lưỡi cưa ở góc nghiêng 0° và để xoay ở vị trí góc chéo hoàn toàn bên phải. Cố định các cực trượt sao cho cực trượt dưới bị khóa ở vị trí bàn trượt được kéo hoàn toàn về phía người vận hành và các cực trượt trên bị khóa ở vị trí bàn trượt được đẩy hết về phía tấm chắn dẫn hướng (tham khảo phần có tiêu đề “Điều chỉnh khóa trượt”). Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khóa nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn.

Quấn dây điện bằng giá treo dây.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Chốt chặn chỉ dành cho mục đích vận chuyển và cất giữ và không bao giờ được dùng cho bất kỳ thao tác cắt nào.** Sử dụng chốt chặn để thực hiện các thao tác cắt có thể gây ra chuyển động không mong muốn của lưỡi cưa, dẫn đến hiện tượng bật ngược lại và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Mang dụng cụ bằng cách giữ cả hai bên bộ dụng cụ như minh họa trong hình. Nếu bạn tháo các giá đỡ, túi đựng mặt cưa, v.v..., bạn có thể mang dụng cụ dễ dàng hơn.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ. Nếu các phần của dụng cụ chuyển động hoặc trượt trong khi vận chuyển thì có thể xảy ra trường hợp mất kiểm soát hoặc mất thăng bằng dẫn đến thương tích cá nhân.

## BẢO DƯỠNG

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.** Không rút phích cắm và tắt dụng cụ có thể dẫn đến việc khởi động dụng cụ ngoài ý muốn, có thể gây ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- **Luôn đảm bảo rằng lưỡi cưa sắc và sạch để vận hành tốt nhất và an toàn nhất.** Cố cắt bằng một lưỡi cưa cùn và /hoặc bẩn có thể gây ra hiện tượng bật ngược lại và dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

### CHÚ Ý:

- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

## Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, nhưng việc thao tác mạnh có thể tác động đến sự căn chỉnh. Nếu dụng cụ của bạn không được căn chỉnh đúng, hãy thực hiện như sau:

### 1. Góc chéo (Hình 51)

Đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt vít hãm để cố định bàn trượt.

Nới lỏng dụng cụ kẹp cố định bộ xoay. Xoay bộ xoay để kim chỉ chỉ đến 0° trên thang chia độ chéo. Sau đó xoay nhẹ bộ xoay theo chiều kim đồng hồ để đặt bộ xoay vào khác chéo 0°. (Hãy để nguyên đầu kim chỉ không chỉ về 0°). Nới lỏng các bu lông đầu ống sáu cạnh cố định tấm chắn dẫn hướng bằng cờ lê đầu ống. **(Hình 52)**

Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Đặt thẳng góc cạnh của lưỡi cưa với bề mặt của tấm chắn dẫn hướng bằng quy tắc tam giác, thước vuông góc, v.v.. Sau đó siết chặt bu-lông đầu ống sáu cạnh trên tấm chắn dẫn hướng theo thứ tự từ phải sang. **(Hình 53)**

Đảm bảo rằng kim chỉ chỉ về 0° trên thang chia độ chéo. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, nới lỏng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ để nó sẽ chỉ về 0°.

## 2. Góc xiên

### (1) Góc nghiêng 0° **(Hình 54)**

Đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt vít hãm để cố định bàn trượt. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ. **(Hình 55)**

Xoay bu-lông sáu cạnh ở bên phải của cần gạt hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ để nghiêng lưỡi cưa về bên phải. **(Hình 56)**

Cẩn thận đặt thẳng góc cạnh của lưỡi cưa với mặt trên của bộ xoay sử dụng quy tắc tam giác, thước góc vuông, v.v. bằng cách xoay bu lông sáu cạnh ở bên phải của cần gạt theo chiều kim đồng hồ. Sau đó siết chặt cần gạt. **(Hình 57)**

Đảm bảo rằng kim chỉ trên cần gạt chỉ về 0° trên thang chia độ nghiêng của giá giữ cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, nới lỏng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ để nó sẽ chỉ về 0°.

### (2) Góc nghiêng 45° **(Hình 58)**

Chỉ điều chỉnh góc nghiêng 45° sau khi đã thực hiện điều chỉnh góc nghiêng 0°. Để điều chỉnh góc nghiêng 45° bên trái, nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi cưa hoàn toàn về bên trái. Đảm bảo rằng kim chỉ trên cần gạt chỉ về 45° trên thang chia độ nghiêng của giá giữ cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 45°, xoay bu lông điều chỉnh góc nghiêng 45° phía bên phải của giá giữ cần gạt cho đến khi kim chỉ chỉ về 45°. Để điều chỉnh góc nghiêng 45° bên phải, thực hiện quy trình tương tự như đã mô tả ở trên. **(Hình 59)**

Tháo và kiểm tra chốt than thường xuyên. Thay thế khi chiều dài của chúng còn 3 mm. Giữ chốt than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chốt than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chốt than giống nhau. **(Hình 60)**

Sử dụng tua vít để tháo nắp chốt than. Lấy chốt than bị mòn ra, lắp các chốt than mới và cố định nắp chốt than.

## Sau khi sử dụng

- Sau khi sử dụng, dùng khăn hoặc thứ tương tự lau sạch mặt cưa và bụi bắn bám vào dụng cụ. Giữ tấm chắn lưỡi cưa sạch theo các hướng trong phần đã

để cập trước đó có tiêu đề “Tấm chắn lưỡi cưa”. Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để chống bị han gỉ.

- Khi bảo quản dụng cụ, kéo bàn trượt hoàn toàn về phía bạn.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều chỉnh nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được ủy quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

## PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Các phụ tùng hoặc phụ kiện Makita này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn như được chỉ định trong tài liệu này. Sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

- Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện của Makita cho các mục đích đã được nêu rõ. Sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện sai mục đích có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Lưỡi cưa bằng thép & được bọc kim cứng (Tham khảo trang web của chúng tôi hoặc liên hệ với đại lý Makita tại địa phương để biết đúng lưỡi cưa sử dụng cho vật liệu cần cắt.)

- Tấm chắn phụ phải (R)
- Bộ phận lắp ráp bàn kẹp (Bàn kẹp ngang)
- Bàn kẹp dùng
- Cờ lê kiểu ống có cờ lê lục giác ở đầu kia
- Giá đỡ
- Bộ phận lắp giá đỡ
- Túi đựng mặt cưa
- Khuỷu nối
- Quy tắc tam giác

### CHÚ Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.



คำอธิบายของมุมมองทั่วไป

- |                             |                              |   |
|-----------------------------|------------------------------|---|
| 1. สลักหยุด                 | 28. สกรูล็อค                 | 55. สกรู                                      |
| 2. โบลต์                    | 29. ปุ่มล็อค                 | 56. แชนตัวคียบจับขึ้นงาน                      |
| 3. ที่จับ                   | 30. โกสวิตช์                 | 57. ลูกบิดตัวคียบจับขึ้นงาน                   |
| 4. ชุดที่จับ                | 31. คุคัลองกญแจ              | 58. ก้านตัวคียบจับขึ้นงาน                     |
| 5. สกรู                     | 32. สวิตช์สำหรับเลเซอร์      | 59. แผ่นรองตัวคียบจับขึ้นงาน                  |
| 6. เครื่องป้องกันใบเลื่อย   | 33. สกรูยึดคาลองเลเซอร์      | 60. น็อตยึดตัวคียบจับขึ้นงาน                  |
| 7. แถบกัน                   | 34. แบบเตอร์                 | 61. บัวประกอบขนาด 52/38°                      |
| 8. ใบเลื่อย                 | 35. ประแจกระบอกลายหกเหลี่ยม  | 62. บัวประกอบขนาด 45°                         |
| 9. ฟันเลื่อย                | 36. ค้ำจับประแจ              | 63. บัวโค้งขนาด 45°                           |
| 10. การตัดมุมเฉียงซ้าย      | 37. ประแจกระบอกล             | 64. มุมด้านใน                                 |
| 11. การตัดตรง               | 38. ตัวครอบใบเลื่อย          | 65. มุมด้านนอก                                |
| 12. การตัดมุมเฉียงขวา       | 39. ฝาครอบแกนกลาง            | 66. ตัวคียบจับขึ้นงาน                         |
| 13. โบลต์ปรับแต่ง           | 40. โบลต์หกเหลี่ยม           | 67. ที่กันระยะ                                |
| 14. ฐานหมุน                 | 41. ลูกศร                    | 68. อลูมิเนียมเส้นหน้าตัด                     |
| 15. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน | 42. ตัวล็อคเพลลา             | 69. ตัวคียบจับขึ้นงานแนวนอน<br>(อุปกรณ์เสริม) |
| 16. เส้นรอบวงของใบเลื่อย    | 43. โบลต์หกเหลี่ยม (ซ้ายมือ) | 70. รู  |
| 17. แนวขอบรั้ว              | 44. ขอบด้านบนอก              | 71. ดัดร่องด้วยใบเลื่อย                       |
| 18. แกนหยุด                 | 45. แหวน                     | 72. ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม                       |
| 19. สกรูปรับแต่ง            | 46. ขอบด้านใน                | 73. โบลต์ปรับแต่ง 0°                          |
| 20. สเกลวัดองศา             | 47. เพลาหมุน                 | 74. โบลต์ปรับแต่งมุมเฉียงซ้าย 45°             |
| 21. ตัวชี้                  | 48. หัวฉีดกำจัดฝุ่น          | 75. พื้นผิวด้านบนของโต๊ะหมุน                  |
| 22. ก้านล็อค                | 49. ถ่วงกันฝุ่น              | 76. โบลต์ปรับแต่งมุมเฉียงขวา 45°              |
| 23. ที่จับ                  | 50. ตัวยึด                   | 77. ไซควง                                     |
| 24. ดันโยก                  | 51. แกนค้ำ                   | 78. ฝาปิดมือจับแปลง                           |
| 25. แกน                     | 52. แนวขอบรั้วที่เลื่อนได้   |   |
| 26. สเกลวัดมุมเฉียง         | 53. การขึ้นสกรู              |   |
| 27. ปุ่มปลดล็อค             | 54. แนวขอบรั้วย่อย R         |   |

ข้อมูลทางเทคนิค

รุ่น		LS1018	LS1018L
เส้นผ่าศูนย์กลางใบเลื่อย		255 - 260 มม	
เส้นผ่าศูนย์กลางร่อง	ประเทศอื่นที่ไม่ใช่ประเทศ ในทวีปยุโรป	25.4 มม หรือ 30 มม (รายละเอียดเฉพาะของประเทศ)	
	ประเทศในทวีปยุโรป	30 มม	
	ความหนา kerf สูงสุดของใบเลื่อย	3.2 มม	
มุมมองสูงสุด	ขวา 60°, ซ้าย 47°		
มุมเฉียงสูงสุด	ขวา 45°, ซ้าย 45°		
ความเร็วขณะไม่ได้ใช้งาน (รอบต่อนาที)		4,300 นาที <sup>-1</sup>	
ประเภทเลเซอร์	-	เลเซอร์แดง 650 nm, เอาท์พุทสูงสุด 1 mW < (เลเซอร์ระดับ 2M)	
ขนาด (ย x ก x ส)		825 มม x 536 มม x 633 มม	
น้ำหนักสุทธิ		21.5 กก	
ระดับความปลอดภัย		☐/II	

- เนื่องจากการวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ
- นำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2014

**ความสามารถในการตัดสูงสุด (ส x ก) ด้วยเส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 260 มม**

มุมองศา	มุมเอียง		
	45° (ซ้าย)	0°	45° (ขวา)
0°	50 มม x 310 มม	91 มม x 310 มม	31 มม x 310 มม
45°	50 มม x 220 มม	91 มม x 220 มม	31 มม x 220 มม
60° (ขวา)	-	91 มม x 153 มม	-

**สัญลักษณ์**

END325-1

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



..... อ่านคู่มือการใช้งาน



..... ฉนวนหุ้มสองชั้น



..... เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บจากเศษไม้ที่กระเด็นมาถูก ให้ถือเลื่อยคว่ำหลังจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนสนิท หลังจากการตัดชิ้นงาน



ในขณะที่กำลังทำการตัดสไลด์ ก่อนอื่นให้ดึงตัวป้อนชิ้นงานขึ้นจนสุด แล้วกดมือจับลง จากนั้นให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้ว



..... อย่าให้มือหรือนิ้วอยู่ใกล้ใบเลื่อย



..... ปรับแนวขอบรั้วที่เลื่อนได้ให้ออกนอกทางของใบเลื่อยและเครื่องป้องกันใบเลื่อยอย่างเหมาะสม



..... ให้ถอดแนวขอบรั้วด้วย R ออกทุกครั้งเมื่อทำการตัดมุมเอียงขวา หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัส



..... อย่ามองไปที่แสงเลเซอร์ การมองไปที่แสงเลเซอร์โดยตรงอาจทำให้ดวงตาของคุณได้รับบาดเจ็บ

**วัตถุประสงค์การใช้งาน**

ENE006-1

เครื่องมือนี้เหมาะสมในการใช้ตัดไม้แนวตรงและตัดทำมุมตามองศา สามารถใช้เลื่อยอลูมิเนียมได้ หากใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

**แหล่งจ่ายไฟ**

ENF002-1

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือนี้เข้ากับแหล่งจ่ายไฟที่มีจำนวนโวลต์ตามที่ระบุในแผ่นชื่อ และเครื่องมือนี้สามารถทำงานได้กับแหล่งจ่ายไฟ AC หนึ่งเฟสเท่านั้น เครื่องนี้มีฉนวนหุ้มสองชั้นตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานของสหภาพยุโรป และสามารถใช้เสียบเต้ารับไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินได้

**คำเตือนเพื่อความปลอดภัย**

**คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป**

GEA012-2



คำเตือน: อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำแนะนำภาพประกอบ และข้อมูลทางเทคนิคทั้งหมดที่มีมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้านี้ การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังกล่าวทั้งหมดที่แสดงอยู่ด้านล่างอาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

# เก็บรักษา ค่าเตือน และค่าแนะนำทั้งหมดไว้เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนนี้ หมายถึง เครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้า หรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

## ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่กระจกเงาระยะหรือมีดที่บอบนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
2. อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าจะสร้างประกายไฟซึ่งอาจจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว
3. ดูแลไม่ให้มีเด็ก ๆ หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

## ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

1. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใด ๆ อย่าใช้ปลั๊กแอดแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (กราวด์) ปลั๊กที่ไม่ถูกดัดแปลงและเต้ารับไฟที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
2. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
3. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
4. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก吊หรือ ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
5. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
6. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. แนะนำให้ใช้งานแหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสรั่วพิกัด 30 mA หรือน้อยกว่า
8. เครื่องมือไฟฟ้าสามารถสร้างสนามแม่เหล็กไฟฟ้า (EMF) ที่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้งาน อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้งานที่มีเครื่องกระตุ้นหัวใจหรืออุปกรณ์ทางการแพทย์ที่คล้ายกัน

ควรติดต่อบริษัทแนะนำจากผู้ผลิตอุปกรณ์ และ/หรือแพทย์ ก่อนการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านี้

9. อย่าสัมผัสปลั๊กไปด้วยมือที่เปียก
10. หากสายไฟเสียหาย ให้เปลี่ยนโดยผู้ผลิตหรือตัวแทนเพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

## ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ให้ระมัดระวัง และสังเกตเสมอว่าคุณกำลังทำอะไรอยู่ และใช้สามัญสำนึกในขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มีเมฆมาจากยาเสพติด เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ หรือการใ้ยา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บอย่างรุนแรง
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันลื่น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
3. ป้องกันไม่ให้เปิดใช้งานอย่างไม่ตั้งใจ ตรวจสอบว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ หรือก่อนการยกหรือถือเครื่องมือ การถอดนิวมือบริเวณสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือไฟฟ้า หรือการจ่ายไฟให้กับเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
4. นำกฎแฉับรับแต่งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกฎแฉับที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บ
5. อย่าทำงานในระยะที่ สุดเอื้อม จัดทำการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
6. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ รวบผมและเสื่อผ้าให้อยู่ห่างจากส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้ารุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
7. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูแลและจัดเก็บฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจัดเก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้
8. อย่าให้ความคุ้มครองที่ได้จากการใช้งานเครื่องมือบ่อยครั้งทำให้คุณมีนงนอนใจและหลีกเลี่ยงหลักการความปลอดภัยของเครื่องมือ การกระทำที่ไม่ระมัดระวังสามารถทำให้ได้รับบาดเจ็บได้ในเสี้ยววินาที
9. สวมใส่แว่นตาป้องกันเพื่อป้องกันดวงตาของคุณจากการบาดเจ็บเมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ที่ป้องกันตาต้องได้รับรองมาตรฐาน ANSI Z87.1 ใน USA, EN 166 ในยุโรป, หรือ AS/NZS 1336 ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์

ในออสเตเรีย/นิวซีแลนด์ ตามกฎหมายต้องสวมใส่แผ่นป้องกันใบหน้าเพื่อป้องกันใบหน้าอีกด้วย (ภาพที่ 1) ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่กำหนดให้ผู้ใช้งานเครื่องมือนี้และบุคคลอื่นที่อยู่ในพื้นที่การทำงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน

#### การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

1. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
2. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ใช้สวิตช์ควบคุมไม่ได้จัดเป็นอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
3. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากถอดได้ ก่อนทำการปรับแต่ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงของการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ได้ตั้งใจ
4. จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้า หรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
5. การบำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
6. ลับความคมและทำความสะอาดเครื่องมือการตัดอยู่เสมอ เครื่องมือการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีขอบการตัดคมมักจะมีความปลอดภัยน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า
7. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่น นอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย
8. รักษามือจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมัน หรือจารบีจับมือจับและพื้นผิวจับที่ลื่นจะทำให้การจับและการควบคุมเครื่องมือที่ปลอดภัยไม่เกิดขึ้น โบนัสสถานการณณ์ที่ไม่คาดคิด
9. เมื่อใช้งานเครื่องมือ, อย่าสวมใส่ถุงมือผ้า ซึ่งอาจจะติดพันกับเครื่องมือได้ การติดพันของถุงมือผ้าในส่วนของเคลื่อนที่อาจจะทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

#### การบริการ

1. นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยใช้อะไหล่แบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
2. ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อนและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

## คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องเลื่อยของสตาเบบสโลด์

ENB130-2

1. เครื่องเลื่อยของสตาเบบสโลด์ใช้สำหรับตัดไม้หรือวัสดุที่คล้ายไม้ ไม่สามารถใช้กับวัสดุตัดแบบขดสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งโลหะ ก้านโลหะ สลัก ฯลฯ ผุนจากการขีดทำให้ชิ้นส่วนหมุน เช่น ที่ป้องกันด้านล่าง ติดขัดประกายไฟจากการตัดโดยการขีดจะทำให้ป้องกันด้านล่าง ช่องร่องตัด และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ โหม้
2. ใช้ที่หนีบยึดจับชิ้นงานเสมอ ถ้าจับชิ้นงานด้วยมือต้องให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยแต่ละด้านอย่างน้อย 100 mm อย่าใช้เลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่จะจับให้แน่นด้วยที่หนีบหรือจับด้วยมือ ถ้าวงมือโกล์ใบเลื่อยเกินไป อาจเพิ่มความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
3. ชิ้นงานจะต้องมีความมั่นคง และยึดจับหรือประคองให้ชิดกับฉากกันและโต๊ะ อย่านำชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยหรือตัด "ด้วยมือเปล่า" ไม่ว่าวิธีใดก็ตาม ชิ้นงานที่ไม่มั่นคงหรือเคลื่อนที่ไปมาอาจเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูงซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
4. ดันเลื่อยออกจากตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน อย่ายืดเลื่อยเข้าหัวตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน วิธีการตัด ให้ยกหัวเลื่อยและดึงขึ้นเหนือชิ้นงานโดยยังไม่ทำการตัด เปิดมอเตอร์กดหัวเลื่อยลงและดันเลื่อยออกจากตัวเพื่อตัดผ่านชิ้นงาน การตัดโดยการดึงเข้ามีแนวโน้มจะทำให้ใบเลื่อยป็นชิ้นบนชิ้นงานและเหวี่ยงส่วนประกอบใบเลื่อยเข้าหาผู้ปฏิบัติงานอย่างรุนแรง
5. อย่าวางมือพาดบนแนวการตัดไม่ว่าจะด้านหน้าหรือด้านหลังใบเลื่อย การจับชิ้นงานแบบ "วางมือพาด" เช่น การจับชิ้นงานให้ตรงกับใบเลื่อยด้วยมือซ้ายหรือมือขวาที่ตามนั้นอันตรายมาก (ภาพที่ 2)
6. อย่านำมือเข้าใกล้ด้านหลังฉากกันเกินกว่า 100 mm จากทั้งสองด้านของใบเลื่อยเพื่อนำเศษไม้ออก หรือเพื่อเหตุผลอื่นๆ ในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่ ใบเลื่อยอาจหมุนเข้าใกล้มือของคุณโดยไม่รู้ตัว และอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
7. ตรวจสอบชิ้นงานก่อนการตัด ถ้าชิ้นงานโค้งหรืองอ ให้ยึดโดยให้ส่วนโค้งด้านนอกหันเข้าหากัน ตรวจสอบ

- ให้แน่ใจเสมอว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน จากกัน และโต๊ะตลอดแนวการตัด ชิ้นงานที่โค้งหรืองออาจบิดหรือเคลื่อนที่ และอาจทำให้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนติดขณะตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
8. อย่าใช้งานเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากบนโต๊ะให้หมด และหลีกเลี่ยงหาชิ้นงาน เศษวัสดุ ชิ้นเล็ก ๆ หรือชิ้นส่วนของไม้หรือวัตถุอื่น ๆ ที่สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนออกจากเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง
  9. ดัดชิ้นงานเพียงครั้งละชิ้นเท่านั้น ชิ้นงานที่วางซ้อนกัน หลายชิ้นอาจทำให้ไม่สามารถจับหรือยึดได้พอดี และอาจเข้าไปติดกับใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
  10. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งหรือวางเครื่องเลื่อยของคาแบบสไลด์บนพื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงก่อนใช้งาน พื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบ และมั่นคงช่วยลดความเสี่ยงที่เครื่องเลื่อยของคาแบบสไลด์จะโยกคลอน
  11. วางแผนการทำงาน ทุกครั้งที่คุณเปลี่ยนการตั้งค่าของคามาเมียงหรือมุมบาก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปรับตั้ง จากกันแบบปรับได้เพื่อรองรับชิ้นงานอย่างถูกต้องแล้ว และจะไม่เกิดขวางใบเลื่อยหรือระบบป้องกัน ก่อน "เปิด" เครื่องมือและวางชิ้นงานบนโต๊ะ ให้ลองเลื่อนใบเลื่อยจำลอง การตัด เพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าจะไม่มีกรกีดขวางหรืออันตรายจากการตัดโดนจากกัน
  12. จัดเตรียมที่รองให้เพียงพอ เช่น โต๊ะต่อ ม้าตั้ง ฯลฯ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าหน้าโต๊ะ ชิ้นงานที่มีขนาดยาวกว่าหรือกว้างกว่าโต๊ะวางเครื่องเลื่อยของคาแบบสไลด์อาจจะคว่ำลงมาได้ถ้าไม่รองอย่างดี ถ้าชิ้นส่วนที่ตัดแล้วหรือชิ้นงานคว่ำลงมา อาจทำให้ที่ป้องกันด้านล่างยกขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่หมุนอยู่เหวี่ยงออกมา
  13. อย่าให้บุคคลอื่นรองรับชิ้นงานแทนโต๊ะต่อหรือรองรับเพิ่มจากโต๊ะต่อ การรองรับชิ้นงานที่ไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดหรือชิ้นงานเคลื่อนที่ระหว่างดำเนินการตัดซึ่งจะดึงคุณและผู้ช่วยเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่
  14. ชิ้นส่วนที่ตัดแล้วจะต้องไม่เข้าไปติดหรือติดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่เด็ดขาด ถ้ามีการจำกัด เช่น การใช้เครื่อง กำหนดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดอาจถูกบีบอัดกับใบเลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรุนแรง
  15. ใช้ที่หนีบหรือที่ยึดที่ออกแบบมาเพื่อจับยึดวัสดุทรงกลม เช่น แท่งเหล็กหรือท่อ โดยเฉพาะเสมอ มีแนวโน้มว่าแท่งเหล็กอาจหมุนขณะกำลังตัดซึ่งจะทำให้ใบเลื่อย "ติด" และดึงชิ้นงานและมือของคุณเข้าไปในใบเลื่อยได้
  16. ปลดปล่อยใบเลื่อยหมุนที่ความเร็วสูงสุดก่อนสัมผัสกับชิ้นงาน ซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออก
  17. ถ้าชิ้นงานหรือใบเลื่อยติด ให้ปิดเครื่องเลื่อยของคา รอจนกระทั่งชิ้นส่วนที่หมุนหยุดและถอดปลั๊กจากแหล่ง

จ่ายไฟ และ/หรือถอดชุดแบตเตอรี่ออก จากนั้นจัดการ นำวัสดุที่ติดใบเลื่อยออก การเลื่อยต่อในขณะที่มีชิ้นงานติดอยู่อาจทำให้เสียการควบคุมหรือทำให้เครื่องเลื่อยของคาเสียหายได้

18. หลังตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยสวิตช์ กดหัวเลื่อยลง และรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ตัดแล้วออกมา การนำมือเข้าไปใกล้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนเป็นอันตราย
19. ให้จับมือจับให้แน่นเมื่อทำการตัดที่ยังไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปล่อยสวิตช์ก่อนที่หัวเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลง การหยุดการทำงานของเลื่อยอาจทำให้หัวเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างกะทันหัน ซึ่งมีความเสี่ยงที่จะทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
20. ใช้ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางตามที่ทำเครื่องหมายไว้บนเครื่องมือหรือระบุไว้ในคู่มือเท่านั้น การใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดไม่ถูกต้องอาจส่งผลการป้องกันใบเลื่อยอย่างเหมาะสมหรือการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรง
21. ใช้ใบเลื่อยที่มีความเร็วที่กำหนดบนใบเลื่อยเท่ากับหรือมากกว่าความเร็วที่กำหนดบนเครื่องมือเท่านั้น
22. อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดสิ่งอื่น ๆ นอกจากไม้ อะลูมิเนียม หรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน
23. (สำหรับประเทศในยุโรปเท่านั้น)

ใช้ใบเลื่อยที่สอดคล้องตามมาตรฐาน EN847-1 เสมอ

คำแนะนำเพิ่มเติม

1. ล็อคกุญแจห้องปฏิบัติงานเพื่อกันเด็กเข้า
2. อย่ายืนบนเครื่องมือเด็ดขาด หากเครื่องมือล้มลงหรือสัมผัสกับเครื่องมือตัดโดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
3. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานโดยไม่มีผู้ดูแลเด็ดขาด ปิดเครื่อง อย่าปล่อยให้เครื่องมือทิ้งไว้จนกว่าเครื่องมือจะหยุดทำงานสนิท
4. อย่าใช้เลื่อยโดยที่ป้องกันไม่อยู่กับที่ ตรวจสอบให้ที่ป้องกันใบเลื่อยปิดอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมก่อนการใช้งานทุกครั้ง อย่าใช้งานเลื่อยหากที่ป้องกันใบเลื่อยไม่สามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระและปิดในทันที อย่าหนีบหรือผูกที่ป้องกันใบเลื่อยไว้ในตำแหน่งเปิดค้างไว้
5. อย่าเอามือไปไว้ในแนวใบเลื่อย ระมัดระวังสัมผัสใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ เนื่องจากอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
6. เพื่อลดความเสี่ยงจากการบาดเจ็บ ให้นำโครงยกกลับไปตำแหน่งหลังสุดหลังการตัดแต่ละครั้ง
7. ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ
8. เชื่อมต่อปลั๊กเป็นตัวล็อคควัด ใช้สำหรับการยก และการเก็บเท่านั้น ห้ามใช้ในการตัดใด ๆ
9. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดเพื่อหารอยแตกหรือความเสียหายก่อนที่จะใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่ร้าว

หรือเสียหายทันที ยางไม้เหนียวและยางที่แข็งตัวอยู่ บนใบเลื่อยจะทำให้เลื่อยหมุนช้าลงและเพิ่มโอกาส ในการติดกลับ รักษาความสะอาดของใบเลื่อยโดย เริ่มจากถอดใบเลื่อยออกจากเครื่องมือ แล้วทำความสะอาด สะอาดด้วยน้ำยาทำความสะอาดยางไม้ น้ำร้อน หรือน้ำมันก๊าด ห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในการทำความสะอาดใบเลื่อย เต็ดขาด

10. ในขณะที่ทำการตัดแบบเฉียง อาจเกิดการติดกลับ การ ติดกลับจะเกิดขึ้นเมื่อใบเลื่อยติดอยู่กับชิ้นงานระหว่าง ทำการตัด ใบเลื่อยจะถูกขับเคลื่อนพุ่งเข้าหาผู้ปฏิบัติงาน อย่างรวดเร็ว ซึ่งอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและได้รับ บาดเจ็บสาหัสได้ หากใบเลื่อยติดระหว่างทำการตัด อย่าพยายามตัดต่อและให้ปล่อยสวิตช์ทันที
11. ใช้แค่แกนสำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
12. ระวังอย่าให้เพลาเลื่อย หน้าแปลน (โดยเฉพาะอย่างยิ่ง การติดตั้ง) หรือสลักเกลียวเสียหาย หากส่วนต่าง ๆ เหล่านี้เสียหายอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลื่อยเสียหายได้
13. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนา เพื่อไม่ให้เคลื่อนที่ในระหว่างการทำงาน ใช้รูที่ฐาน เครื่องเพื่อยึดติดกับแท่นทำงานหรือม้านั่งที่มั่นคง ห้ามใช้เครื่องมือโดยที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งที่ ทำงานไม่ถนัด
14. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปล่อยล็อกก้านก่อนที่จะเปิด สวิตช์
15. โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับฐานหมุน ในจุดที่ต่ำที่สุด
16. จับมือจับให้แน่น โปรดระมัดระวังเนื่องจากใบเลื่อย จะเลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยในระหว่างที่เริ่มและหยุด ทำงาน
17. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงาน ก่อนที่จะเปิดสวิตช์
18. ก่อนที่จะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ปล่อยให้ เครื่องมือทำงานเปล่าๆ สักครู่ ดูการสั่นสะเทือนหรือ การคลอนแคลนที่อาจแสดงถึงการใส่และการให้สมดุล ใบเลื่อยที่ไม่ดีพอ
19. หยุดทำงานทันทีหากคุณพบว่ามันสิ่งผิดปกติ
20. อย่าพยายามล็อกสวิตช์สั่งงานให้อยู่ในตำแหน่ง "เปิด"
21. ใช้แค่อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อแบบขัด อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
22. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดม ฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความ ปลอดภัยของผู้ผลิตวัสดุ

กฎเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยสำหรับเลเซอร์

1. ระวังเลเซอร์ อย่าจ้องลำแสงหรือมองไปที่ลำแสง โดยตรงโดยใช้เครื่องมือสำหรับสองผลิตภัณฑ์เลเซอร์ ระดับ 2M

## เก็บรักษาคำแนะนำเหล่านี้ไว้

⚠ คำเตือน:

อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่นเหนือการปฏิบัติตาม กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่าง ครองครัด การปฏิบัติอย่างไม่เหมาะสมหรือการไม่ปฏิบัติตาม กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในคู่มือการใช้งานนี้อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บอย่างรุนแรง

## การติดตั้ง

### การประกอบฐานรอง (ภาพที่ 3)

เมื่อมีการจัดส่งเครื่องมือ สลักหยุดจะทำหน้าที่เป็นตัวล็อกที่จับไว้ในตำแหน่งด้านล่าง คลายสลักหยุดโดยการใช้แรงดันมือจับลงเบาๆ

### พร้อมกับการดึงสลักหยุด (ภาพที่ 4)

ควรวินใบดัดที่ยึดเครื่องมือนี้ไว้บนพื้นระนาบที่มีความมั่นคง โดยใช้รูของใบดัดที่มีอยู่ในฐานของเครื่องมือ วิธีนี้จะช่วยป้องกันไม่ให้เครื่องพลิกคว่ำและอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

### การติดตั้งที่จับและชุดที่จับ

หมายเหตุ:

- ในบางประเทศ ที่จับและชุดที่จับอาจไม่มีให้เป็นอุปกรณ์ มาตรฐานในแพ็คเกจเครื่องมือ (ภาพที่ 5) ที่จับและชุดที่จับจะรองรับชิ้นงานตามแนวนอน ติดตั้งที่จับและชุดที่จับที่ทั้งสองด้านตามที่แสดงในรูป จากนั้นจึงขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดที่จับและชุดที่จับ

## คำอธิบายการใช้งาน

⚠ คำเตือน:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการ ปรับเปลี่ยนหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่อง การไม่ปิด สวิตช์เครื่องและการถอดปลั๊กเครื่องมืออาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ สาหัสจากการเริ่มเปิดใช้งานเครื่องอย่างไม่ตั้งใจ

### เครื่องป้องกันใบเลื่อย (ภาพที่ 6)

ในขณะที่กดมือจับลง เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้น และมือจับถูกยกขึ้น

### ⚠ คำเตือน:

- **อย่าถอดเครื่องป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงที่ยึดติดกับเครื่องป้องกันออก** ใบเลื่อยที่ไม่มีฝาครอบเนื่องจากมีการถอดเครื่องป้องกันออกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัสระหว่างการทำงาน

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตัวคุณ ควรดูแลรักษาเครื่องป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ควรซ่อมแซมเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่ทำงานผิดปกติทันที ตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจว่าสปริงที่อยู่ข้างในคอบสนองการทำงานของเครื่องป้องกัน

### ⚠ คำเตือน:

- **อย่าให้เครื่องมือ หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงชำรุดเสียหาย ผิดปกติ หรือถูกถอดออก** การทำงานของเครื่องมือที่ชำรุดเสียหาย ผิดปกติ หรือถูกถอดเครื่องป้องกันออกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่มีความโปร่งใสเริ่มสกปรก หรือมีความขี้เลื่อยสะสมอยู่ซึ่งทำให้มองเห็นใบเลื่อย และ/หรือชิ้นงานไม่ชัดเจน ให้ถอดปลั๊กเครื่องและทำความสะอาดเครื่องป้องกันอย่างละเอียดด้วยผ้าชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้ตัวทำลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีปิโตรเลียมกับเครื่องป้องกันพลาสติก เนื่องจากอาจทำให้เครื่องป้องกันได้รับความเสียหาย

หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยเริ่มสกปรก และต้องทำความสะอาดเพื่อให้การทำงานเป็นปกติ โปรดปฏิบัติตามขั้นตอนดังนี้:

เมื่อปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องมือ ให้ใช้ประแจระบบอกที่ใหม่เพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบตรงกลางไว้ การคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมทำได้โดยหมุนโบลต์ทวนเข็มนาฬิกา และยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น (ภาพที่ 7) เครื่องป้องกันใบเลื่อยที่อยู่ในตำแหน่งนี้จะสามารถทำความสะอาดได้อย่างทั่วถึงและมีประสิทธิภาพมากขึ้น เมื่อการทำความสะอาดเสร็จเรียบร้อย ให้อ่อนกัลป์ชิ้นตอนข้างต้นและขันโบลต์ให้แน่น อย่าถอดสปริงที่ยึดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออก หากเครื่องป้องกันมีสีซีดจางเนื่องจากอายุการใช้งาน หรือถูกแสง UV ให้ติดต่อศูนย์บริการของ Makita เพื่อขอรับเครื่องป้องกันชิ้นใหม่ **อย่าถอดเครื่องป้องกันออกหรือทำให้ชำรุดเสียหาย**

### การจัดตำแหน่งแถบกัน (ภาพที่ 8 & 9)

เครื่องมือนี้จะมาพร้อมแถบกันในฐานหมุนเพื่อป้องกันการจิกขาดด้านทางออกของรอยตัด แถบกันได้รับการปรับแต่งมาแล้วจากโรงงานเพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับแถบกัน ก่อนใช้งาน ให้ปรับแถบกันดังนี้

ก่อนอื่น ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือ คลายเกลียวสกรูทั้งหมด (ด้านซ้ายและขวาอย่างละ 3 ตัว) ที่ยึดแถบกันไว้ ชันสกรูเข้าไปใหม่เท่าที่ยังคงสามารถไขมือปรับย้ายแถบกันได้ง่าย ดันมือจับลงจนสุดและกดสลักหยุดเพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง คลายเกลียวสกรูที่ยึดแกนเลื่อนเอาไว้ ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด ปรับแถบกันเพื่อให้แถบกันสัมผัสกับด้านข้างของซี่ใบเลื่อยเท่านั้น ชันสกรู

ด้านหน้า (อย่าให้แน่นเกินไป) ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วจนสุด และปรับแถบกันเพื่อให้แถบกันสัมผัสกับด้านข้างของซี่ใบเลื่อยเท่านั้น ชันสกรูด้านหลัง (อย่าให้แน่นเกินไป) หลังจากปรับแถบกันแล้ว ให้ปลดล็อกสลักหยุดและยกมือจับขึ้น จากนั้นชันสกรูทั้งหมดให้แน่น

### หมายเหตุ:

- **หลังจากทำการตั้งค่ามุมเอียง ให้ตรวจสอบว่าได้มีการปรับไม้วัดแนวอย่างถูกต้องแล้ว** การปรับไม้วัดแนวที่เหมาะสมจะช่วยให้การจับยึดชิ้นงานถูกต้องและช่วยลดการจิกขาดของชิ้นงาน

### การดูแลรักษาให้มีความสามารถในการตัดสูงสุด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถในการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อยขนาด 255 มม.

ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนทำการปรับเปลี่ยนใดๆ ในขณะที่ติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อย และหากจำเป็นให้ปฏิบัติตามนี้: (ภาพที่ 10 และ 11)

ก่อนอื่น ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือ ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วจนสุดและยกมือจับลงจนสุด ใช้ประแจหกเหลี่ยมที่หมุนโบลต์ปรับแต่งจนกระทั่งเส้นรอบวงของใบเลื่อยขยายออกเล็กน้อย ข้างใต้พื้นด้านบนของฐานหมุน ในตำแหน่งที่ด้านหน้าของแนวขอบรั้วกับพื้นด้านบนของฐานหมุน

เมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว ให้ใช้มือหมุนใบเลื่อยในขณะที่ยังจับมือจับกดลงจนสุด เพื่อให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่าง คอยๆ ปรับอีกครั้ง หากจำเป็น

### ⚠ คำเตือน:

- **หลังจากประกอบใบเลื่อยใหม่ ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อกดมือจับลงจนสุดแล้ว** หากใบเลื่อยสัมผัสกับฐานรองอาจทำให้เกิดการติดกลับและเกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

### แกนหยุด (ภาพที่ 12)

สามารถปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยได้ง่ายโดยการใช้แกนหยุด ในการปรับตำแหน่งดังกล่าว ให้เลื่อนแกนหยุดไปตามทิศทางของลูกศรที่แสดงในภาพ ปรับสกรูปรับแต่งเพื่อให้ใบเลื่อยหยุดในตำแหน่งที่ต้องการ เมื่อกดมือจับลงจนสุด

### การปรับมุมองศา (ภาพที่ 13)

คลายเกลียวมือจับโดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนฐานหมุนไปพร้อมๆ กับกดก้านล็อกคลง เมื่อคุณย้ายที่จับไปยังตำแหน่งที่ตัวชี้ชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดองศา ให้ขันที่จับให้แน่นตามเข็มนาฬิกา

### ⚠ ข้อควรระวัง:

- **หลังจากการเปลี่ยนมุมองศา ให้ยึดฐานหมุนให้แน่นทุกครั้ง** โดยการขันที่จับให้แน่น

## หมายเหตุ:

- ในขณะที่หมุนฐานหมุน ให้ตรวจสอบว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว

## การปรับมุมเอียง (ภาพที่ 14)

ในการปรับมุมเอียง ให้คลายเกลียวคันทันโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือทวนเข็มนาฬิกา ปลดล็อกแกนหยุดโดยการใช้นิ้วดันมือจับพร้อมควรไปในทิศทางที่คุณต้องการเอียงใบเลื่อย

## หมายเหตุ:

- สามารถปรับแกนล็อกในมุมที่ต่างกันได้โดยการถอดสกรูที่ยึดแกนล็อกและขันสกรูให้แน่นในมุมที่ต้องการ (ภาพที่ 15) เอียงใบเลื่อยจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดมุมเอียง จากนั้นให้ขันคันทันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดแกนหยุด (ภาพที่ 16)

ในขณะที่เอียงตัวป้อนชิ้นงานไปทางขวา ให้เอียงตัวป้อนชิ้นงานไปทางซ้ายเล็กน้อย หลังจากคลายเกลียวคันทันโยกและกดปุ่มปลดล็อก ในขณะที่กดปุ่มปลดล็อก ให้เอียงตัวป้อนชิ้นงานไปทางขวา

## (ภาพที่ 17)

เอียงใบเลื่อยจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดมุมเอียง จากนั้นให้ขันคันทันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดแกนหยุด

- ในขณะที่เปลี่ยนมุมเอียง ให้ตรวจสอบว่าได้จัดตำแหน่งแถบกันอย่างเหมาะสมตามที่อธิบายไว้ในหัวข้อ "การจัดตำแหน่งแถบกัน"

## ⚠ ข้อควรระวัง:

- หลังจากการเปลี่ยนมุมเอียงแล้ว ให้ยึดแกนหยุดไว้ให้แน่นคงเสมอโดยการขันคันทันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกา

## หมายเหตุ:

- ในขณะที่เอียงใบเลื่อยให้ตรวจสอบว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุด
- ในขณะที่เปลี่ยนมุมเอียง ให้ตรวจสอบว่าได้จัดตำแหน่งแถบกันอย่างเหมาะสมตามที่อธิบายไว้ในหัวข้อ "การจัดตำแหน่งแถบกัน"

## การปรับตัวล็อกสไลด์ (ภาพที่ 18)

ในการล็อกแกนสไลด์ ให้ขันสกรูตัวล็อกตามเข็มนาฬิกา

## การทำงานของสวิตช์ (ภาพที่ 19)

เพื่อป้องกันไม่ให้ไกสวิตช์ถูกดึงอย่างไม่ตั้งใจ จึงมีการติดตั้งปุ่มล็อกเอาไว้ ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มล็อกและดึงไกสวิตช์ปล่อยไกสวิตช์เพื่อหยุดการทำงาน

## ⚠ คำเตือน:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบทุกครั้งว่าไกสวิตช์ทำงานปกติและกลับมาสู่ตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อยไกหรือไม่ อย่าดึงไกสวิตช์อย่างรุนแรงโดยไม่ได้กดปุ่มล็อก เพราะอาจทำให้สวิตช์แตกหักได้ การทำงานของเครื่องมือ

ที่ไม่ได้เปิดสวิตช์อย่างถูกต้องอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

รูปที่พบในไกสวิตช์มีไว้สำหรับการบล็อกฤดูแจนเพื่อล็อกเครื่องมือ

## ⚠ คำเตือน:

- **อย่าใช้ล็อกกันกับหรือสายเคเบิลที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 6.35 มม.** กันหรือสายเคเบิลที่มีขนาดเล็กกว่าอาจไม่สามารถล็อกเครื่องมือในตำแหน่งปิดได้อย่างถูกต้องและเกิดการทำงานที่ไม่ได้ตั้งใจขึ้นส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
- **อย่าใช้เครื่องมือโดยที่ไกสวิตช์ทำงานได้ไม่เต็มที่** เครื่องมือที่สวิตช์ทำงานผิดปกติมีความอันตรายอย่างร้ายแรง และต้องได้รับการซ่อมแซมก่อนการใช้งานต่อไป
- เพื่อความปลอดภัยของคุณ เครื่องมือนี้จะมีปุ่มล็อกที่จะช่วยป้องกันเครื่องมือไม่ให้เปิดทำงานอย่างไม่ตั้งใจ อย่าใช้เครื่องมือ หากมันเปิดทำงานเมื่อคุณเค็งไกสวิตช์โดยไม่ได้กดปุ่มล็อก สวิตช์ที่ต้องมีการซ่อมแซมอาจทำให้เกิดการทำงานที่ไม่ได้ตั้งใจขึ้นส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส นำเครื่องมือส่งศูนย์บริการของ Makita เพื่อทำการซ่อมแซมอย่างถูกต้องก่อนการใช้งานต่อไป
- อย่าทำให้ปุ่มล็อกเสียหายโดยการเคาะหรือใช้วิธีอื่น สวิตช์ที่ปุ่มล็อกชำรุดเสียหายอาจทำให้เกิดการทำงานที่ไม่ได้ตั้งใจขึ้นส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

## การทำงานของระบบอิเล็กทรอนิกส์

### คุณสมบัติของฟอสฟอรัสสารท

ฟังก์ชันนี้จะช่วยให้การเริ่มต้นทำงานเครื่องมือเป็นไปอย่างรวดเร็วโดยการจำกัดแรงบิดของการเริ่มต้นทำงานไว้

### การทำงานของแสงเลเซอร์

#### สำหรับรุ่น LS1018L เท่านั้น

## หมายเหตุ:

ก่อนใช้งานครั้งแรก ให้ใส่แบตเตอรี่แห้งขนาด AA สองก้อนลงในช่องใส่แบตเตอรี่ อ่านหัวข้อที่ชื่อว่า "การเปลี่ยนแบตเตอรี่สำหรับเครื่องเลเซอร์" สำหรับการติดตั้ง

## ⚠ ข้อควรระวัง:

- เมื่อไม่ได้ใช้งาน ให้ปิดเลเซอร์แล้ว (ภาพที่ 20)

## ⚠ ข้อควรระวัง:

- อย่ามองไปที่แสงเลเซอร์ การมองไปที่แสงเลเซอร์โดยตรงอาจทำให้ดวงตาของคุณได้รับอันตราย
- รังสีเลเซอร์ อาจจ้องไปที่ลำแสง ผลิตภัณฑ์เลเซอร์กลุ่มที่ 2
- ก่อนเคลื่อนย้ายแสงเลเซอร์ หรือทำการปรับเปลี่ยนเพื่อบำรุงรักษา ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือออก

ในการเปิดแสงเลเซอร์ ให้กดที่ตำแหน่งด้านบน (I) ของสวิตช์ ในการปิดแสงเลเซอร์ ให้กดที่ตำแหน่งด้านล่าง (O) ของสวิตช์



สามารถย้ายแสงเลเซอร์ไปทางด้านซ้ายหรือขวาของใบเลื่อยได้ โดยการคลายเกลียวสกรูที่ยึดกล่องเลเซอร์และย้ายไปยังทิศทางที่ต้องการ หลังจากปรับตำแหน่งแล้ว ต้องขันสกรูให้แน่น (ภาพที่ 21) ได้มีการปรับตำแหน่งของแสงเลเซอร์จากโรงงานแล้วเพื่อให้อยู่ในรัศมีไม่เกิน 1 มม. จากพื้นผิวด้านข้างของใบเลื่อย (ตำแหน่งการตัด)

#### หมายเหตุ:

- เมื่อแสงเลเซอร์เริ่มหรี่และมองเห็นได้ยาก เนื่องจากการถูกแสงแดดโดยตรง ให้ย้ายสถานที่ทำงานไปยังที่ที่ได้รับแสงแดดโดยตรงน้อยกว่า

### การเปลี่ยนแบตเตอรี่สำหรับเครื่องเลเซอร์ (ภาพที่ 22 & 23)

ให้ถอดฝาครอบแบตเตอรี่สำหรับเครื่องเลเซอร์ออกโดยการเลื่อนฝาครอบในขณะที่กดปุ่มค้างไว้ นำแบตเตอรี่เก่าออกและใส่แบตเตอรี่ใหม่ลงไปแทนดังแสดงในภาพ หลังจากเปลี่ยนแบตเตอรี่แล้ว ให้ใส่ฝาครอบกลับไปที่เดิม

### การทำความสะอาดเลนส์ของแสงเลเซอร์

หากเลนส์ของแสงเลเซอร์เริ่มสกปรก หรือมีคราบขี้เลื่อยสะสมอยู่ซึ่งทำให้มองเห็นแสงเลเซอร์ไม่ชัดเจน ให้ถอดเลนส์ของแสงเลเซอร์ออกทำความสะอาดอย่างละเอียดด้วยผ้านุ่มชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้ตัวทำละลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของน้ำมันปิโตรเลียมกับเลนส์

#### หมายเหตุ:

- เมื่อแสงเลเซอร์เริ่มมัว เกือบมองไม่เห็น หรือมองไม่เห็นเลย เนื่องจากถูกแสงแดดโดยตรงจากหน้าต่างภายในอาคารหรือภายนอกอาคารในขณะที่ทำงาน ให้ย้ายพื้นที่ทำงานเพื่อไม่ให้ได้รับแสงแดดโดยตรง

## ชิ้นส่วนของเครื่อง

#### ⚠ คำเตือน:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิทช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้งก่อนใช้งานเครื่อง การไม่ปิดสวิทช์และถอดปลั๊กเครื่องมือออกก่อนอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

### การจัดเก็บประแจกระบอกที่มีปลายหกเหลี่ยม (ภาพที่ 24)

ประแจกระบอกจะถูกจัดเก็บตามที่ได้แสดงในภาพ เมื่อต้องใช้ประแจกระบอก เราสามารถดึงประแจออกจากที่จัดเก็บได้ หลังจากใช้งานประแจกระบอกแล้ว สามารถนำไปจัดเก็บไว้ยังที่จัดเก็บประแจตามเดิม

## การประกอบหรือการนำไปเลื่อยออก

#### ⚠ คำเตือน:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิทช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการประกอบหรือการนำไปเลื่อยออก การเปิดใช้งานเครื่องมือโดยไม่ตั้งใจอาจส่งผลให้ผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
- ใช้ประแจกระบอกของ Makita ที่มีมาให้เท่านั้นเพื่อประกอบหรือการนำไปเลื่อยออก การไม่ใช่ประแจดังกล่าวอาจทำให้การขันโบลต์หกเหลี่ยมแน่นหรือหลวมเกินไป และส่งผลให้ผู้ได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง (ภาพที่ 25) ล็อคมือจับให้อยู่ในตำแหน่งยกขึ้นโดยการดันสลักหยุด (ภาพที่ 26) ในการถอดใบเลื่อยออก ให้ใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบแกนกลางไว้โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา ยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น

#### ⚠ คำเตือน:

- อย่าถอดสกรูตัวอื่นที่ไม่ใช่โบลต์หกเหลี่ยมที่แสดงในภาพประกอบ หากถอดสกรูผิดตัว และเครื่องป้องกันใบเลื่อยหลุดออก ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ประกอบเครื่องป้องกันใบเลื่อยกลับเข้าที่ (ภาพที่ 27) กดตัวล็อคเพลาเพื่อล็อคเพลาหมุนและใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ถอดโบลต์หกเหลี่ยม ขอบด้านนอก และใบเลื่อยออก

#### หมายเหตุ:

- เมื่อมีการถอดขอบด้านในออก ให้ตรวจสอบว่าได้ประกอบขอบด้านในเข้ากับเพลาหมุนโดยให้ส่วนที่ยื่นออกมาหันหน้าไปทางใบเลื่อย หากติดตั้งขอบดังกล่าวโดยไม่ถูกต้อง อาจทำให้ขอบเสียดสีกับเครื่อง

#### ⚠ คำเตือน:

- ก่อนการประกอบใบเลื่อยเข้ากับเพลาหมุน ให้ตรวจสอบทุกครั้งว่ามีารติดตั้งแหวนที่ถูกต้องสำหรับรูของแกนค้ำที่คุณต้องการใช้งานระหว่างขอบด้านในและด้านนอก การใช้แหวนสำหรับรูของแกนค้ำที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้การประกอบใบเลื่อยผิดพลาดซึ่งจะทำให้เกิดการเคลื่อนไหวของใบเลื่อยและการสั่นสะเทือนอย่างรุนแรง และอาจทำให้สูญเสียการควบคุมระหว่างการทำงาน รวมถึงการได้รับบาดเจ็บสาหัส (ภาพที่ 28)

ในการประกอบใบเลื่อย ให้ติดตั้งงบนเพลาหมุนอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบว่าทิศทางของลูกศรบนพื้นผิวของใบเลื่อยตรงกับทิศทางของลูกศรบนกล่องเก็บใบเลื่อย ประกอบขอบด้านนอกและโบลต์หกเหลี่ยม จากนั้นใช้ประแจกระบอกเพื่อขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยม (ซ้ายมือ) ให้แน่นทวนเข็มนาฬิกาในขณะที่กดตัวล็อคเพลาค้างไว้ (ภาพที่ 29 และ 30) นำเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางกลับสู่ตำแหน่งเดิม จากนั้นให้ขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดฝาครอบแกนกลางให้แน่น ปลดมือจับลงจากตำแหน่งที่ยกขึ้น

โดยการดึงสลักหยุด กดมือจับลงเพื่อให้มันใจว่าเครื่องป้องกัน ใบเลื่อยเคลื่อนไหวตามปกติ ตรวจสอบว่าตัวล็อคเพลลาได้ปลดล็อคค พลหาหมุนก่อนทำการตัด

## การเชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่น

เมื่อคุณต้องการทำความสะอาดอาคารตัด ให้เชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่น Makita (ภาพที่ 31)

## ถุงกันฝุ่น (ภาพที่ 32)

ใช้ถุงกันฝุ่นเพื่อทำให้การตัดมีความสะอาดและกักเก็บฝุ่นผงได้ง่ายขึ้น ในการใส่ถุงกันฝุ่นเข้ากับหัวฉีดกำจัดฝุ่น

เมื่อถุงกันฝุ่นบรรจุฝุ่นผงประมาณครึ่งถุง ให้ถอดถุงกันฝุ่นออกจากเครื่องมือ และดึงตัวยึดออก นำฝุ่นผงในถุงกันฝุ่นไปเททิ้ง เคาะถุงเบาๆ เพื่อให้อนุภาคเล็กๆ ที่ติดอยู่ภายในถุงหลุดออกมาซึ่งอาจรบกวนการกักเก็บฝุ่นผงครั้งต่อไป

## การยึดชิ้นงานให้แน่น

### ⚠ คำเตือน:

- เป็นเรื่องสำคัญมากที่จะต้องจับยึดชิ้นงานให้ถูกต้องทุกครั้งด้วยตัวคียบจับชิ้นงานหรืออุปกรณ์ยึดในประเภทที่เหมาะสม การไม่กระทำดังกล่าวอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสและเป็นสาเหตุให้เครื่องมือและหรือชิ้นงานชำรุดเสียหาย
- และหลังจากการตัดชิ้นงานแล้ว อย่ายกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดการทำงานสนิท การยกใบเลื่อยที่หมุนอยู่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสและชิ้นงานชำรุดเสียหาย
- เมื่อกำลังตัดชิ้นงานที่มีความยาวมากกว่าฐานค้ำยันของเลื่อย จะต้องทำการค้ำยันชิ้นงานสำหรับช่วงความยาวทั้งหมดที่เกินกว่าฐานรองด้วยระดับความสูงเดียวกันเพื่อให้ชิ้นงานได้ระดับในแนวระนาบ การใช้แกนค้ำยันชิ้นงานที่ถูกต้องจะช่วยป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยถูกบีบแน่นเกินไป และอาจทำให้เกิดการติดกลับที่ส่งผลให้ผู้ใช้อาจได้รับบาดเจ็บสาหัส อย่าไว้วางใจเฉพาะตัวคียบจับชิ้นงานแนวตั้งและ/หรือตัวคียบชิ้นงานแนวอนเพื่อยึดชิ้นงานแต่เพียงอย่างเดียว วัสดุที่มีขนาดบางอาจจะห้อยลง ใช้แกนค้ำยันงานให้เหนือกว่าความยาวทั้งหมดของมันเพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยถูกบีบแน่นเกินไป และอาจทำให้เกิดการติดกลับ (ภาพที่ 33)

## การปรับแนวขอบรั้ว (แนวขอบรั้วที่เลื่อนได้)

### (ภาพที่ 34)

### ⚠ คำเตือน:

- ก่อนใช้งานเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่ามีกรยึดแนวขอบรั้วที่เลื่อนได้อย่างแน่นหนาแล้ว
- ก่อนทำการตัดมุมเฉียง ให้ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของเครื่องมือโดยเฉพาะใบเลื่อยสัมผัสกับแนวขอบรั้วเมื่อกดและยกมือจับขึ้นหรือลงจนสุดในตำแหน่งต่างๆ และเมื่อกำลังเลื่อนตัวป้อนชิ้นงานไปจนสุดช่วงของการเคลื่อนที่

หากเครื่องมือหรือใบเลื่อยสัมผัสกับแนวขอบรั้วอาจทำให้เกิดการติดกลับหรือการเคลื่อนที่ของชิ้นงานโดยไม่คาดคิด และทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ (ภาพที่ 35)

### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ในขณะทำการตัดมุมเฉียง ให้เลื่อนแนวขอบรั้วไปทางซ้ายและยึดไว้ให้แน่นตามที่แสดงในภาพ มิฉะนั้น มันจะสัมผัสถูกใบเลื่อยหรือส่วนของเครื่องมือ ซึ่งอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

เครื่องมือนี้ติดตั้งแนวขอบรั้วที่เลื่อนได้ซึ่งโดยปกติแล้วควรติดตั้งตามตำแหน่งที่แสดงไว้ในภาพ

อย่างไรก็ตาม เมื่อทำการตัดมุมเฉียงด้านซ้าย ให้ตั้งแนวขอบรั้วไปทางด้านซ้ายตามที่แสดงในภาพ หากส่วนหัวของเครื่องมือสัมผัสถูกส่วนนี้

เมื่อทำการตัดมุมเฉียงเสร็จเรียบร้อยแล้ว อย่าลืมเลื่อนแนวขอบรั้วไปยังตำแหน่งเดิมและขันสกรูยึดไว้ให้แน่น

## แนวขอบรั้วย่อย R

### ⚠ คำเตือน:

- ก่อนใช้งานเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่ามีกรยึดแนวขอบรั้วย่อย R ได้อย่างแน่นหนาแล้ว
- เมื่อทำการตัดมุมเฉียงขวา ให้ถอดแนวขอบรั้วย่อย R ออก เพราะมันจะสัมผัสถูกใบเลื่อยหรือชิ้นส่วนของเครื่องมือซึ่งอาจทำให้ผู้ปฏิบัติได้รับบาดเจ็บสาหัส (ภาพที่ 36)

สามารถถอดแนวขอบรั้วย่อย R ออกจากทางด้านขวาของแนวขอบรั้ว ในการถอดแนวขอบรั้วย่อย R ออก ให้คลายเกลียวสกรูที่ยึดแนวขอบรั้วย่อย R และดึงสกรูออก ปฏิบัติตามขั้นตอนการถอดชิ้นส่วนที่ตรงข้ามกับการติดตั้ง

เมื่อทำการตัดมุมเฉียงเสร็จเรียบร้อยแล้ว อย่าลืมเลื่อนแนวขอบรั้วย่อย R ไปยังตำแหน่งเดิมและขันสกรูยึดไว้ให้แน่น

## ตัวคียบจับชิ้นงานแนวตั้ง (ภาพที่ 37)

สามารถติดตั้งตัวคียบจับชิ้นงานแนวตั้งได้ทั้งทางด้านซ้ายหรือขวาของแนวขอบรั้ว เสียบก้านตัวคียบจับชิ้นงานลงไปในรูข้างในแนวขอบรั้ว และขันสกรูด้านหลังของแนวขอบรั้วให้แน่นเพื่อยึดก้านตัวคียบจับชิ้นงาน

จัดตำแหน่งแกนตัวคียบจับชิ้นงานตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงาน และขันสกรูเพื่อยึดแกนตัวคียบจับชิ้นงานให้แน่น หากสกรูที่ยึดแกนตัวคียบจับชิ้นงานสัมผัสถูกแนวขอบรั้ว ให้ติดตั้งสกรูด้านตรงกันข้ามของแกนตัวคียบจับชิ้นงาน ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใดของเครื่องมือสัมผัสถูกตัวคียบจับชิ้นงานเมื่อกดมือจับลงจนสุดและเมื่อดึงหรือดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังทิศทางต่างๆ หากมีบางส่วนสัมผัสถูกตัวคียบจับชิ้นงาน ให้จัดตำแหน่งตัวคียบจับชิ้นงานใหม่ กดแผ่นชิ้นงานลงไปวางไว้ในแนวขอบรั้วและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานในตำแหน่งที่ต้องการตัด และยึดชิ้นงานไว้ให้แน่นด้วยลูกบิดตัวคียบจับชิ้นงาน

### ⚠ คำเตือน:

- **ต้องยึดชิ้นงานกับฐานหมุนและแนวข้อรั้วไว้ให้แน่นโดยใช้ตัวคียบจับชิ้นงานระหว่างการทำงานทั้งหมด** หากไม่ทำการยึดชิ้นงานกับแนวข้อรั้วอย่างถูกต้อง ชิ้นงานอาจเคลื่อนที่ระหว่างการตัดซึ่งอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลื่อยชำรุดเสียหาย หรือชิ้นงานกระเด็นหลุดออกมา และทำให้สูญเสียการควบคุมซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

## ตัวคียบจับชิ้นงานแนวอน (อุปกรณ์เสริม)

### (ภาพที่ 38)

สามารถติดตั้งตัวคียบจับชิ้นงานแนวอนได้สองตำแหน่งทั้งด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐาน เมื่อทำการตัดด้วยมุมที่เกินกว่า 10° ให้ติดตั้งตัวคียบจับชิ้นงานแนวอนในด้านตรงข้ามกับทิศทางที่จะหมุนฐานหมุน (ภาพที่ 39)

การหมุนนอตยึดตัวคียบจับชิ้นงานทวนเข็มนาฬิกา จะทำให้ตัวคียบจับชิ้นงานถูกคลายออก และเคลื่อนที่เข้าและออกอย่างรวดเร็วในการยึดชิ้นงานไว้ ให้ดันนอตยึดตัวคียบจับชิ้นงานไปข้างหน้าจนกว่าแผ่นรองตัวคียบจับชิ้นงานจะสัมผัสกับชิ้นงานและหมุนนอตยึดตัวคียบจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกา จากนั้นให้หมุนนอตยึดตัวคียบจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดชิ้นงานให้แน่น ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่สามารถใช้ตัวคียบจับชิ้นงานแนวอนยึดได้ คือ 215 มม.

เมื่อติดตั้งตัวคียบจับชิ้นงานแนวอนในด้านขวาของฐานหมุน ให้ใช้แนวข้อรั้วย้อย R ยึดชิ้นงานให้แน่นหลายชิ้น อ่านหัวข้อ "แนวข้อรั้วย้อย R" ที่อธิบายก่อนหน้านี้เกี่ยวกับการติดตั้งแนวข้อรั้วย้อย R

### ⚠ คำเตือน:

- **หมุนนอตยึดตัวคียบจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกาจนกว่าชิ้นงานจะถูกยึดไว้อย่างเหมาะสม** หากไม่ทำการยึดชิ้นงานกับแนวข้อรั้วอย่างถูกต้อง ชิ้นงานอาจเคลื่อนที่ระหว่างการตัดซึ่งอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลื่อยชำรุดเสียหาย หรือชิ้นงานกระเด็นหลุดออกมา และทำให้สูญเสียการควบคุมซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
- เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีขนาดบาง เช่น บัวเชิงผนัง ให้ใช้ตัวคียบจับชิ้นงานแนวอนกับแนวข้อรั้วเสมอ

## การทำงาน

### หมายเหตุ:

- ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบว่าได้ปลดที่จับจากตำแหน่งด้านล่างโดยการดึงสลักหยุดแล้ว
- อย่าใช้แรงกดที่มีข้อจำกัดมากเกินไปขณะทำการตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก และ/หรือทำให้ประสิทธิภาพในการตัดลดลง กดมือจับลงโดยให้แรงเท่าที่จำเป็นเท่านั้นเพื่อให้การตัดราบรื่น และไม่เป็นการลดความเร็วของใบเลื่อยมากนัก

- ให้กดมือจับลงค่อยๆ เพื่อทำการตัด หากมือจับถูกกดลงอย่างแรง หรือใช้แรงกดด้านข้าง จะทำให้ใบเลื่อยสั่นและทั้งร่อนรอย (รอยเลื่อย) ไว้ในชิ้นงาน รวมถึงความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง
- ระหว่างการตัดสไลด์ ให้ค่อยๆ กดตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวข้อรั้วโดยไม่หยุดการทำงาน หากการเคลื่อนที่ของตัวป้อนชิ้นงานหยุดลง จะทำให้ชิ้นงานมีร่องรอยที่ไว้ และความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง

### ⚠ คำเตือน:

- **ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสลูกชิ้นงานหรือชิ้นส่วนอื่น ๆ ก่อนที่จะเปิดสวิตช์** การเปิดเครื่องมือโดยที่ใบเลื่อยยังสัมผัสกับชิ้นงานอาจทำให้เกิดการติดกลับและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

### 1. การตัดแบบกด (การตัดชิ้นงานขนาดเล็ก) (ภาพที่ 40)

สามารถตัดชิ้นงานที่มีความสูงไม่เกิน 91 มม. และความกว้างไม่เกิน 70 มม. ได้ด้วยวิธีต่อไปนี้ ให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวข้อรั้วจนสุด และหันสกรูตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น ยึดชิ้นงานอย่างถูกต้องด้วยตัวคียบจับชิ้นงานชนิดที่เหมาะสม เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนการกด ค่อยๆ ดันมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุดเพื่อตัดชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

### ⚠ คำเตือน:

- **หมุนลูกบิดให้แน่นตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้ตัวป้อนชิ้นงานไม่เคลื่อนที่ระหว่างการทำงาน** การหมุนลูกบิดไม่แน่นอาจทำให้เกิดการติดกลับและส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

### 2. การตัดสไลด์ (แบบกด) (การตัดชิ้นงานขนาดเล็ก) (ภาพที่ 41)

คลายเกลียวสกรูล็อคทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้ตัวป้อนชิ้นงานสามารถเลื่อนได้อย่างเต็มที่ ยึดชิ้นงานอย่างถูกต้องด้วยตัวคียบจับชิ้นงานชนิดที่เหมาะสม ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ กดมือจับลงและดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวข้อรั้วให้ผ่านชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

### ⚠ คำเตือน:

- **เมื่อทำการตัดสไลด์ ก่อนอื่นให้ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณให้มากที่สุด แล้วกดมือจับลงจนสุด** จากนั้นให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวข้อรั้ว อย่าเริ่มทำการตัด

โดยที่ยังไม่ถึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณให้มากที่สุด หากคุณทำการตัดโดยที่ยังไม่ถึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณให้มากที่สุดแล้ว อาจทำให้เกิดการติดกลับที่ไม่คาดคิดและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

- **อย่าพยายามทำการตัดสไลด์โดยการดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณ** การดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณในขณะที่ตัด อาจทำให้เกิดการติดกลับที่ไม่คาดคิดและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- **อย่าพยายามทำการตัดสไลด์โดยที่มือจับลือคอยู่ในตำแหน่งที่กดลง**
- **อย่าคลายเกลียวสลูกรูล็อคที่ยึดตัวป้อนชิ้นงานในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่** การยึดตัวป้อนชิ้นงานไม่แน่นในขณะที่ตัด อาจทำให้เกิดการติดกลับที่ไม่คาดคิดและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

### 3. การตัดมุมองศา

ดูเนื้อหาก่อนหน้านี้หัวข้อ "การปรับมุมมองศา"

### 4. การตัดมุมเอียง (ภาพที่ 42)

ปลดสลอคคั่นโยกและเอียงใบเลื่อยเพื่อกำหนดมุมเอียง (ดูเนื้อหาก่อนหน้านี้หัวข้อ "การปรับมุมมอง") ตรวจสอบว่าได้ขันสลูกรูล็อคคั่นโยกให้แน่นอีกครั้งเพื่อให้ได้มุมเอียงที่เลือกไว้ อย่างปลอดภัย ใช้ตัวจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น ตรวจสอบว่าได้ดึงตัวป้อนชิ้นงานไปทิศทางต่างๆ ตรงข้ามกับผู้ปฏิบัติงาน เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอกจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ ค่อยๆ ดันมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุดพร้อมกับใช้แรงกดขานานไปกับใบเลื่อย และดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วที่ตัดชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอกจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปที่ตำแหน่งด้านล่างจนสุด

### ⚠ คำเตือน:

- **หลังจากการตั้งค่าใบเลื่อยสำหรับการตัดมุมเอียงแล้ว ก่อนการทำงานของเครื่องมือให้ตรวจสอบว่าตัวป้อนชิ้นงานและใบเลื่อยสามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระตลอดช่วงของการตัดที่ต้องการ** การมีสิ่งกีดขวางการเคลื่อนที่ของตัวป้อนชิ้นงานและใบเลื่อยระหว่างการตัดอาจทำให้เกิดการติดกลับและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- **ในขณะที่ทำการตัดมุมเอียง ให้ระวังอย่าให้มีมืออยู่ในแนวของใบเลื่อย** มุมของใบเลื่อยอาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานสับสนกับแนวที่แท้จริงของใบเลื่อยในขณะที่ตัด และการสัมผัสกับใบเลื่อยจะทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- **ไม่ควรยกใบเลื่อยขึ้นจนกว่ามันจะหยุดทำงานสนิท** ระวังว่าการตัดมุมเอียง ชิ้นงานที่ถูกตัดอาจหลงเหลือติดอยู่กับใบเลื่อย หากมีการยกใบเลื่อยขึ้นในขณะที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ ชิ้นงาน

ดังกล่าวอาจกระเด็นออกจากใบเลื่อยจนแตกออกเป็นชิ้นเล็กชิ้นน้อยซึ่งอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

### หมายเหตุ:

- ในขณะที่ยังไม่ถึงจุดจับลง ให้ใช้แรงกดขานานไปกับใบเลื่อย หากใช้แรงกดในแนวตั้งจากกับฐานหมุน หรือหากมีการเปลี่ยนทิศทางของแรงกดระหว่างการตัด ความแม่นยำของการตัดจะลดลง
- ก่อนทำการตัดมุมเอียง อาจต้องปรับแนวขอบรั้วที่เลื่อนได้ อ่านหัวข้อที่ชื่อว่า "การปรับแนวขอบรั้ว"

### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ให้ถอดแนวขอบรั้วย่อย R ออกเพื่อไม่ให้กีดขวางชิ้นส่วนใดๆ ของตัวป้อนชิ้นงานทุกครั้งทำการตัดมุมเอียงขวา

### 5. การตัดมุมผสม

การตัดมุมผสม คือ ขั้นตอนของการตัดมุมเอียงไปพร้อมๆ กับการตัดมุมองศาบนชิ้นงาน สามารถทำการตัดผสมในมุมที่แสดงไว้ในตาราง

มุมมองศา	มุมเอียง
ซ้ายและขวา 0° - 45°	ซ้ายและขวา 0° - 45°

เมื่อทำการตัดมุมผสม ให้ดูคำอธิบายในหัวข้อ "การตัดแบบกด" "การตัดสไลด์" "การตัดมุมองศา" และ "การตัดมุมเอียง"

### 6. การตัดบัวประกบและบัวโค้ง

สามารถทำการตัดบัวประกบและบัวโค้งด้วยเลื่อยวงศาไฟฟ้าแบบสไลด์ที่มีแผ่นบัวเชิงผนังวางบนฐานหมุน โดยทั่วไปบัวประกบจะแบ่งออกเป็นสองประเภท และบัวโค้งหนึ่งประเภท ได้แก่ บัวประกบมุมผืน 52/38° บัวประกบมุมผืน 45° และบัวโค้งมุมผืน 45° ดูภาพประกอบ (ภาพที่ 43) มีการผลิตข้อต่อสำหรับบัวประกบและบัวโค้งเพื่อให้พอดีกับมุม 90° "ภายใน" ((1) และ (2) ในภาพ A) และมุม 90° "ภายนอก" ((3) และ (4) ในภาพ A) (ภาพที่ 44 และ 45)

### การวัด

การวัดความยาวผืนและการปรับแต่งชิ้นงานบนโต๊ะเพื่อตัดขอบที่สัมผัสกับผืนให้ได้ความยาวที่ต้องการ ให้ตรวจสอบทุกครั้งว่าความยาวของชิ้นงานที่ตัด **ที่ด้านหลังของชิ้นงาน** มีขนาดเดียวกับความยาวของผืน ปรับเปลี่ยนความยาวที่จะตัดสำหรับมุมของการตัด ให้ใช้ชิ้นงานตัวอย่างหลายๆ ชิ้น ในการตัดเพื่อทดสอบมุมของเลื่อย เมื่อทำการตัดบัวประกบและบัวโค้ง ให้ตั้งค่ามุมเอียงและมุมมองศาตามที่ระบุไว้ในตาราง (A) และจัดตำแหน่งบัวเชิงผนังที่อยู่ด้านบนสุดของเครื่องเลื่อยตามที่ระบุไว้ในตาราง (B)

## ในกรณีที่ตั้งมุมเอียงด้านซ้าย

ตาราง (A)

	การจัดตำแหน่ง บัวเชิงผนังใน ภาพ A	มุมเอียง		มุมมองคา	
		ขนาด 52/38°	ขนาด 45°	ขนาด 52/38°	ขนาด 45°
สำหรับมุม ภายใน	(1)	33.9°	ซ้าย 30°	ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(2)			ซ้าย	ซ้าย
สำหรับมุม ภายนอก	(3)			ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(4)			ขวา 31.6°	ขวา 35.3°

ตาราง (B)

	การจัดตำแหน่ง บัวเชิงผนังใน ภาพ A	ขอบบัวเชิงผนัง แนบกับแนวขอบบัว	ชิ้นงานที่ เสร็จเรียบร้อย
สำหรับมุม ภายใน	(1)	ขอบที่สัมผัสเพดาน ควรแนบกับแนว ขอบบัว	ชิ้นงานที่เสร็จ เรียบร้อยจะอยู่ด้าน ซ้ายของใบเลื่อย
	(2)	ขอบที่สัมผัสผนัง ควรแนบกับแนว ขอบบัว	ชิ้นงานที่เสร็จ เรียบร้อยจะอยู่ด้าน ขวาของใบเลื่อย
สำหรับมุม ภายนอก	(3)	ขอบที่สัมผัสเพดาน ควรแนบกับแนว ขอบบัว	
	(4)	ขอบที่สัมผัสเพดาน ควรแนบกับแนว ขอบบัว	

### ตัวอย่าง:

ในกรณีของการตัดบัวประกอบขนาด 52/38° สำหรับตำแหน่ง

(1) ในภาพ A:

- เอียงและจัดการตั้งค่ามุมเอียงไว้ที่ 33.9° ซ้ายมือ
- ปรับเปลี่ยนและจัดการตั้งค่ามุมมองคาไว้ที่ 31.6° ขวามือ
- วางบัวประกอบโดยให้พื้นผิวด้านหลัง (ที่ซ่อนไว้) คร่าลงบน  
ฐานหมุนโดยให้ขอบที่สัมผัสเพดานแนบกับแนวขอบบัว  
ของเครื่องเลื่อย
- ชิ้นงานที่เสร็จเรียบร้อยแล้วจะถูกใช้เป็นด้านซ้ายของ  
ใบเลื่อยหลังจากทำการตัดแล้วเสมอ

## ในกรณีที่ตั้งมุมเอียงด้านขวา

ตาราง (A)

	การจัดตำแหน่ง บัวเชิงผนังใน ภาพ A	มุมเอียง		มุมมองคา	
		ขนาด 52/38°	ขนาด 45°	ขนาด 52/38°	ขนาด 45°
สำหรับมุม ภายใน	(1)	33.9°	ขวา 30°	ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(2)			ซ้าย	ซ้าย
สำหรับมุม ภายนอก	(3)			ขวา 31.6°	ขวา 35.3°
	(4)			ขวา 31.6°	ขวา 35.3°

ตาราง (B)

	การจัดตำแหน่ง บัวเชิงผนังใน ภาพ A	ขอบบัวเชิงผนัง แนบกับแนวขอบบัว	ชิ้นงานที่ เสร็จเรียบร้อย
สำหรับมุม ภายใน	(1)	ขอบที่สัมผัสผนัง ควรแนบกับแนว ขอบบัว	ชิ้นงานที่เสร็จ เรียบร้อยจะอยู่ด้าน ขวาของใบเลื่อย
	(2)	ขอบที่สัมผัสเพดาน ควรแนบกับแนว ขอบบัว	ชิ้นงานที่เสร็จ เรียบร้อยจะอยู่ด้าน ซ้ายของใบเลื่อย
สำหรับมุม ภายนอก	(3)	ขอบที่สัมผัสผนัง ควรแนบกับแนว ขอบบัว	
	(4)	ขอบที่สัมผัสเพดาน ควรแนบกับแนว ขอบบัว	

### ตัวอย่าง:

ในกรณีของการตัดบัวประกอบขนาด 52/38° สำหรับตำแหน่ง

(1) ในภาพ A:

- เอียงและจัดการตั้งค่ามุมเอียงไว้ที่ 33.9° ขวามือ
- ปรับเปลี่ยนและจัดการตั้งค่ามุมมองคาไว้ที่ 31.6° ขวามือ
- วางบัวประกอบโดยให้พื้นผิวด้านหลัง (ที่ซ่อนไว้) คร่าลงบน  
ฐานหมุนโดยให้ขอบที่สัมผัสเพดานแนบกับแนวขอบบัว  
ของเครื่องเลื่อย
- ชิ้นงานที่เสร็จเรียบร้อยแล้วที่จะใช้จะอยู่ทางด้านขวาของ  
ใบเลื่อยหลังจากทำการตัดแล้วเสมอ

## 7. การตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัด (ภาพที่ 46 & 47)

เมื่อทำการยึดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดให้แน่น ให้ใช้ที่กันระยะ  
หรือชิ้นส่วนของงานที่เหลือตามที่แสดงในภาพเพื่อป้องกัน  
ไม่ให้อลูมิเนียมผิครุบทรง ใช้น้ำยาหล่อลื่นการตัดเมื่อทำการ  
ตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดเพื่อป้องกันการสะสมของอลูมิเนียม  
บนใบเลื่อย

### ⚠ คำเตือน:

- อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมหรือที่มี  
ความหนา การจับยึดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมหรือที่มี

ความหนาอาจทำได้ยาก และจะทำให้ชิ้นงานโคลงเคลงระหว่างการตัดซึ่งอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและผู้ใช้ได้บาดเจ็บสาหัส

## 8. ไม้ร่อง

ใช้ไม้ร่องเพื่อช่วยให้มั่นใจว่าการตัดชิ้นงานจะไม่แตกออกเป็นชิ้นเล็กชิ้นน้อย แนบไม้ร่องให้ติดกับแนวขอบรั้วโดยใช้รูที่มีอยู่ในแนวขอบรั้ว

ดูภาพเกี่ยวกับขนาดของไม้ร่องที่แนะนำ (ภาพที่ 48)

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ใช้ไม้ร่องตรงที่มีความหนาและเรียบมาเป็นไม้ร่อง

### ⚠️ คำเตือน:

- ใช้สกรูขึ้นไม้ร่องให้ยึดติดกับแนวขอบรั้ว ควรติดตั้งสกรูโดยให้หัวของสกรูอยู่ใต้ผิวของหน้าไม้เพื่อไม่ให้เป็นการรบกวนต่อการจัดวางตำแหน่งของวัสดุที่จะทำการตัด การจัดวางตำแหน่งของวัสดุที่จะตัดผิดพลาดอาจทำให้สิ่งนั้นเคลื่อนที่โดยไม่ตั้งใจระหว่างการตัดซึ่งเป็นผลทำให้สูญเสียการควบคุมและผู้ใช้ได้บาดเจ็บสาหัส

### หมายเหตุ:

- เมื่อยึดไม้ร่องแล้ว อย่าหมุนฐานหมุนโดยที่มือจับอยู่ด้านล่าง เพราะจะทำให้ใบเลื่อยและ/หรือไม้ร่องขาดเสียหาย

## 9. การตัดร่อง (ภาพที่ 49)

สามารถทำการตัดร่องที่เป็นวงเข้าไม่ได้โดยปฏิบัติดังต่อไปนี้: ปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยโดยใช้สกรูปรับแต่งและแกนหยุดเพื่อจำกัดความลึกของการตัดของใบเลื่อย อ่านหัวข้อ "แกนหยุด" ที่อธิบายก่อนหน้านี้ หลังจากการปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อย ให้ตัดร่องแนวขนานตามความลึกของชิ้นงานโดยใช้การตัดสไลด์ (กด) ตามที่แสดงในภาพ จากนั้นให้ใช้สิ่วสกัดเศษของชิ้นงานออกจากร่องต่างๆ

### ⚠️ คำเตือน:

- อย่าพยายามตัดชิ้นงานประเภทนี้โดยใช้ใบเลื่อยแบบกว้างหรือใบเลื่อยตัดร่องรางเข้าไม้ การพยายามทำการตัดร่องด้วยใบเลื่อยแบบกว้างหรือใบเลื่อยตัดร่องรางเข้าไม้อาจทำให้งานตัดที่ได้ไม่เป็นไปตามต้องการและเกิดการติดกลับซึ่งก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสขึ้น
- ตรวจสอบว่าได้ปรับแกนหยุดให้อยู่ในตำแหน่งเดิมแล้วเมื่อทำการตัดประเภทอื่นที่ไม่ใช่การตัดร่อง การพยายามทำการตัดโดยที่แกนหยุดไม่ได้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องอาจทำให้งานตัดที่ได้ไม่เป็นไปตามต้องการและเกิดการติดกลับซึ่งก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสขึ้น

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าได้ปรับแกนหยุดให้อยู่ในตำแหน่งเดิมแล้วเมื่อทำการตัดประเภทอื่นที่ไม่ใช่การตัดร่อง

## การจับเครื่องมือ (ภาพที่ 50)

ตรวจสอบว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว จัดระดับมุมเอียงของใบมีดไว้ที่ 0° และฐานหมุนที่มุมมองทางด้านขวาจนสุด ชันแกนเลื่อนให้แน่น โดยให้แกนเลื่อนด้านล่างล็อกในตำแหน่งที่ตัวป้อนชิ้นงานถูกดึงเข้าหาผู้ปฏิบัติงานมากที่สุด และแกนด้านบนถูกล็อกในตำแหน่งที่ตัวป้อนชิ้นงานถูกดันไปทางแนวขอบรั้วจนสุด (อ่านหัวข้อที่ชื่อว่า "การปรับตัวล็อกสไลด์") ดันมือจับลงจนสุดและกดสลักหยุดเพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ฟันสายไฟของแหล่งจ่ายไฟโดยใช้ตัวพักสายไฟ

### ⚠️ คำเตือน:

- สลักหยุดจะใช้เพื่อการถือและจัดเก็บเครื่องมือเท่านั้น ไม่ได้ใช้เพื่อทำการตัดใดๆ ทั้งสิ้น การใช้สลักหยุดเพื่อการตัดอาจทำให้ใบเลื่อยเคลื่อนที่โดยไม่ได้คาดคิดซึ่งจะส่งผลให้เกิดการติดกลับและการได้รับบาดเจ็บสาหัส ถือเครื่องมือโดยจับที่ด้านข้างทั้งสองด้านของฐานของเครื่องมือตามที่แสดงในภาพ หากคุณนำที่จับ ถุงเก็บฝุ่น หรือส่วนต่างๆ ออกจะทำให้คุณสามารถถือเครื่องมือได้ง่ายยิ่งขึ้น

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ให้อยึดส่วนที่เคลื่อนไหวทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ หากส่วนของเครื่องมือเคลื่อนที่หรือเลื่อนในขณะที่กำลังถืออยู่ อาจทำให้ผู้ใช้เสียการควบคุมหรือการทรงตัวซึ่งเป็นผลให้ได้รับบาดเจ็บ

## การดูแลรักษา

### ⚠️ คำเตือน:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง การไม่ถอดปลั๊กหรือปิดสวิตช์เครื่องมืออาจทำให้เครื่องมือเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจซึ่งส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
- ตรวจสอบทุกครั้งว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาดเพื่อให้ได้ผลงานที่ดีและปลอดภัยที่สุด การพยายามใช้ใบเลื่อยที่มีความทื่อและ/หรือสกปรกอาจส่งผลให้เกิดการติดกลับและการได้รับบาดเจ็บสาหัส

### หมายเหตุ:

- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือลื่นหรือเกิดอุบัติเหตุหรือแตกหักได้

## การปรับมุมของการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับและจัดตำแหน่งอย่างละเอียดจากโรงงานแล้ว แต่การจำกัดการที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องได้ หากเครื่องมือของคุณมีการจัดตำแหน่งที่ไม่เหมาะสม ให้ปฏิบัติดังนี้

## 1. มุมองศา (ภาพที่ 51)

ให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้ว และขันสกรูล็อคเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น

คลายเกลียวที่จับซึ่งยึดอยู่กับฐานหมุน หมุนฐานหมุนเพื่อให้ตัวซีซีไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา จากนั้นให้หมุนฐานหมุนเบาๆ ตามเข็มนาฬิกาและทวนเข็มนาฬิกาเพื่อตั้งศูนย์ฐานหมุนให้อยู่ในรอยบากของมุมองศาที่ 0° (ปลอกไขว้อย่างเดิมหากตัวซีซีไม่ได้ซีซีไปที่ 0°) ใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดแนวขอบรั้วไว้ (ภาพที่ 52)

ดันมือจับจนสุดและกดสลักหยุดเพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับหน้าของแนวขอบรั้วโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขันน๊อตโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดแนวขอบรั้วให้แน่นตามลำดับจากด้านขวา (ภาพที่ 53)

ตรวจสอบว่าตัวซีซีไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา หากตัวซีซีไม่ได้ซีซีไปที่ 0° ให้คลายเกลียวสกรูที่ยึดตัวซีซีออกและปรับตัวซีซีเพื่อให้ซีซีไปที่ 0°

## 2. มุมเอียง

### (1) มุมเอียง 0° (ภาพที่ 54)

ให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้ว และขันสกรูล็อคเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น ดันมือจับจนสุดและกดสลักหยุดเพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ปลดสลักคั่นโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือ (ภาพที่ 55)

หมุนโบลต์หกเหลี่ยมไปทางด้านขวาของสองถึงสามรอบ ทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงใบมีดไปทางด้านขวา

### (ภาพที่ 56)

ค่อยๆ ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขันโบลต์หกเหลี่ยมด้านขวาของแกนตามเข็มนาฬิกา จากนั้นขันคั่นโยกให้แน่น (ภาพที่ 57)

ตรวจสอบว่าตัวซีซีของแกนซีซีไปที่ 0° บนสเกลวัดมุมเอียงบนที่จับแกนแล้ว หากตัวซีซีไม่ได้ซีซีไปที่ 0° ให้คลายเกลียวสกรูที่ยึดตัวซีซีออกและปรับตัวซีซีเพื่อให้ซีซีไปที่ 0°

### (2) มุมเอียง 45° (ภาพที่ 58)

ปรับมุมเอียงไปที่ 45° เท่านั้น หลังจากทำการปรับมุมเอียงไปที่ 0° ในการปรับมุมเอียงไปที่ 45° ให้ปลดคั่นโยกและเอียงใบมีดไปด้านซ้ายจนสุด ตรวจสอบว่าตัวซีซีของแกนซีซีไปที่ 45° บนสเกลวัดมุมเอียงบนที่จับแกนแล้ว หากตัวซีซีไม่ได้ซีซีไปที่ 45° ให้หมุนโบลต์ปรับตั้งไปที่มุมเอียง 45° ทางด้านขวาของที่จับแกนจนกว่าตัวซีซีจะซีซีไปที่ 45°

ในการปรับมุมเอียงไปที่ 45° ด้านขวา ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนเดียวกับที่ได้อธิบายข้างต้น (ภาพที่ 59)

ถอดและตรวจสอบแปรงคาร์บอนเป็นประจำ เปลี่ยนแปรงใหม่หากแปรงสึกถึงลึกลงไปประมาณ 3 มม. รักษาความสะอาดแปรงคาร์บอนและดูแลไม่ให้มือจับทั้งสองข้างมีความชื้น ควรเปลี่ยน

แปรงคาร์บอนทั้งสองอันในเวลาเดียวกัน ให้ใช้แปรงคาร์บอนที่เหมือนกันเท่านั้น (ภาพที่ 60)

ใช้ไขควงถอดฝามือจับแปรงออก นำแปรงคาร์บอนที่สึกออกมาใส่คู่มือเข้าไปแทนและปิดฝามือจับแปรงให้แน่น

## หลังจากการใช้งาน

- หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือวัสดุแบบเดียวกันเช็ดเศษไม้และฝุ่นผงที่ติดอยู่กับเครื่องมือออก รักษาความสะอาดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออกตามคำแนะนำที่แสดงก่อนหน้าในหัวข้อที่ชื่อว่า "เครื่องป้องกันใบเลื่อย" หอลลิ้นส่วนที่เคลื่อนได้ด้วยน้ำมันเครื่องเพื่อป้องกันสนิม
- เมื่อจัดเก็บเครื่องมือ ให้ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุดเพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนอะไหล่ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

## อุปกรณ์เสริม

### ⚠ คำเตือน:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้ของ Makita กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบผิดวัตถุประสงค์อาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
- ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบของ Makita ตามที่ระบุไว้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบผิดวัตถุประสงค์อาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริม

ดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ MAKITA ในพื้นที่ของคุณ

- ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กและโลหะคาร์ไบด์ปลายตัด (โปรดดูใบเลื่อยที่เหมาะสมจะใช้กับวัสดุที่จะตัดในเว็บไซต์ของเรา หรือติดต่อตัวแทนจำหน่าย Makita ในพื้นที่ของคุณ)
- แนวขอบรั้วย่อย R
- ตัวคีบจับชิ้นงานแนวนอน
- ตัวคีบจับชิ้นงานแนวตั้ง
- ประแจกระบอกปลายหกเหลี่ยม
- ที่จับ
- ชุดที่จับ
- ถุงเก็บฝุ่น
- ช่องอ
- ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม

### หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

**Makita Corporation**  
3-11-8, Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

LS1018L-SEA4-1803

[www.makita.com](http://www.makita.com)

ALA