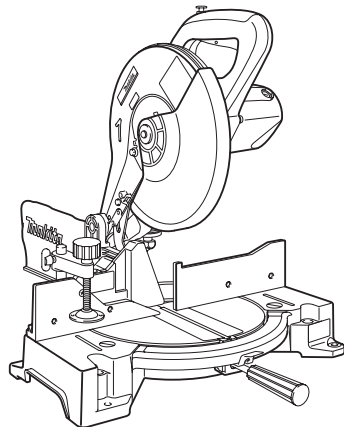




EN	Compound Miter Saw	INSTRUCTION MANUAL	8
ZHCN	斜断锯	使用说明书	18
ID	Gergaji Adu Manis (Miter) Kombinasi	PETUNJUK PENGGUNAAN	29
MS	Gergaji Miter Majmuk	MANUAL ARAHAN	41
VI	Máy Cưa Đa Góc Để Bàn Hoạt Động Bằng Động Cơ Điện	TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN	53
TH	แท่นเลื่อยตัดตองศา	คู่มือการใช้งาน	64

LS1040
LS1040S
LS1040F
LS1040FS



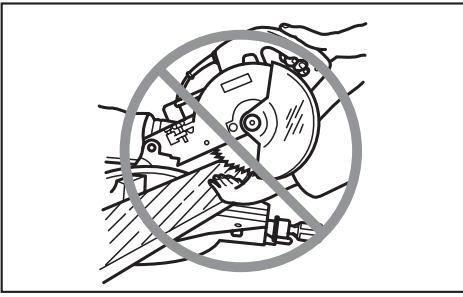


Fig.1

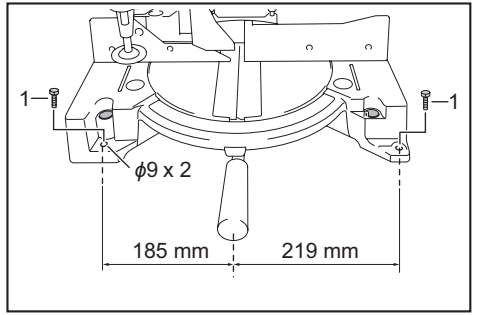


Fig.5

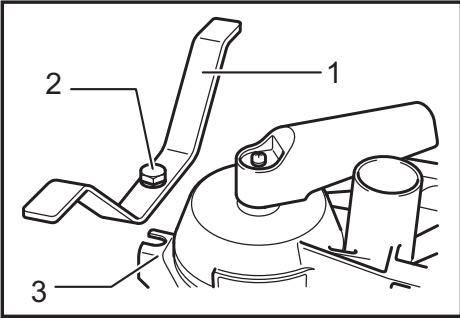


Fig.2

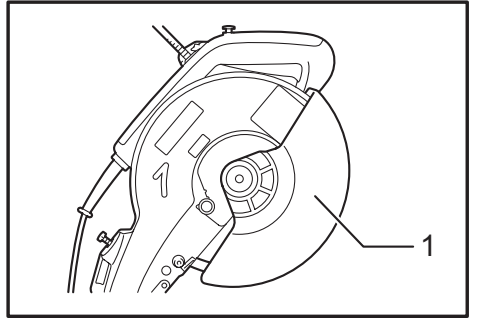


Fig.6

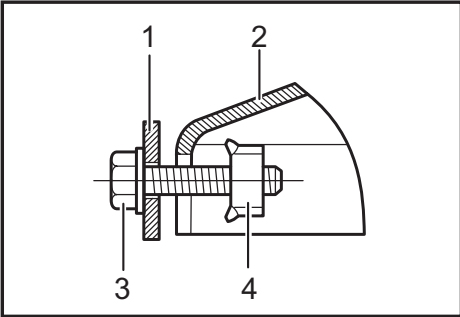


Fig.3

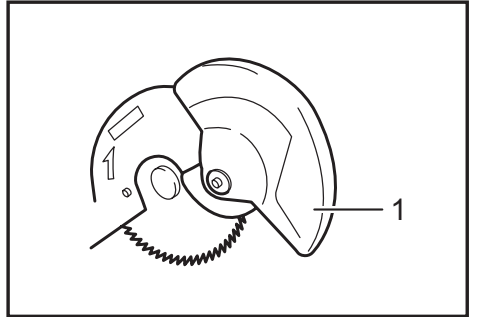


Fig.7

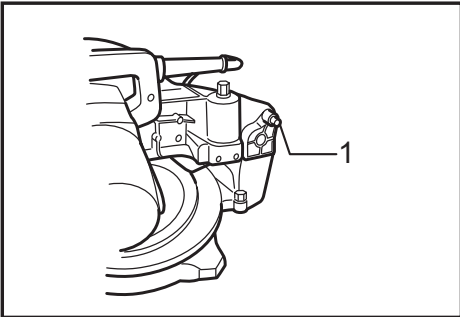


Fig.4

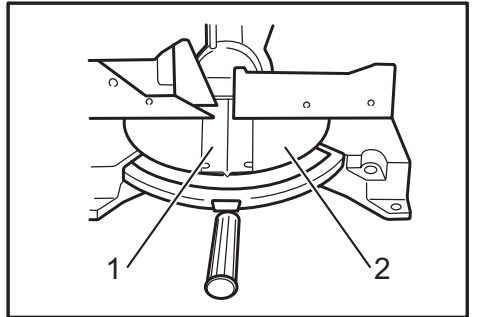


Fig.8

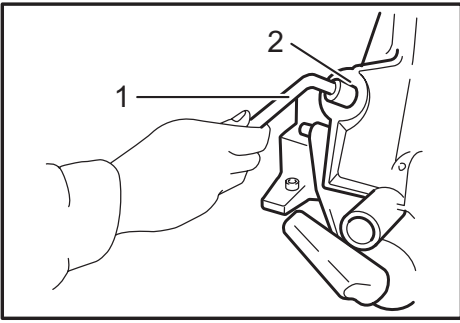


Fig.9

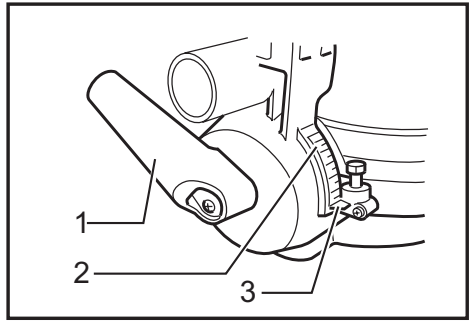


Fig.13

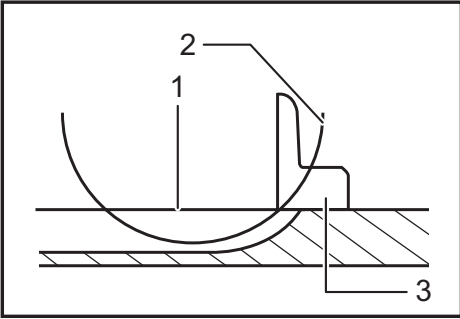


Fig.10

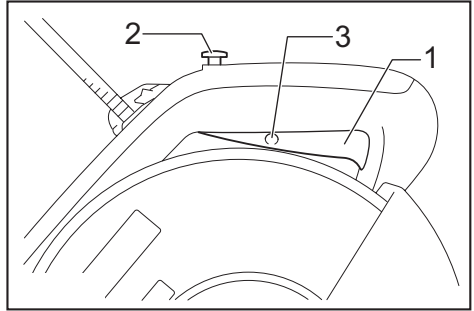


Fig.14

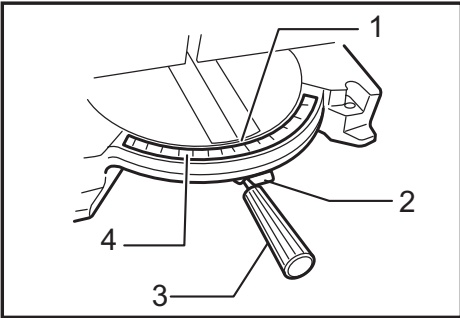


Fig.11

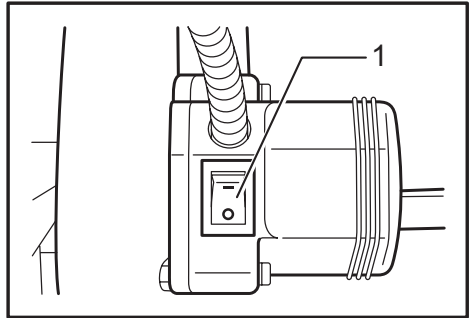


Fig.15

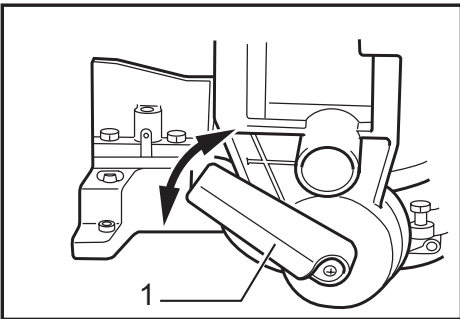


Fig.12

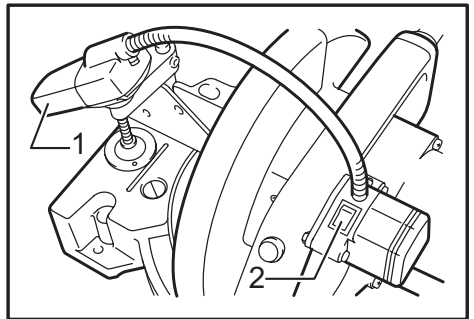


Fig.16

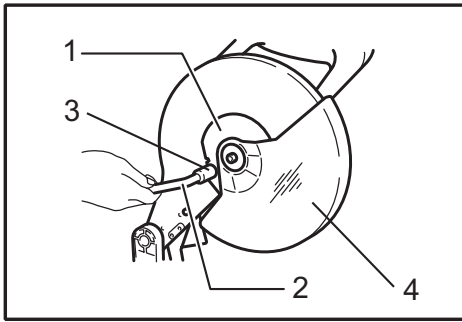


Fig.17

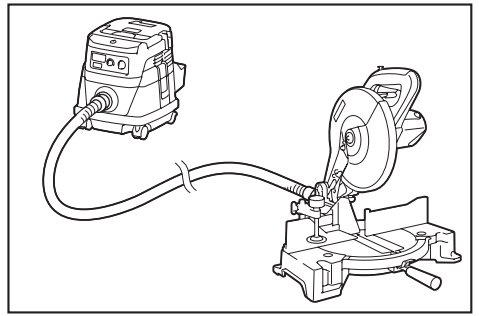


Fig.21

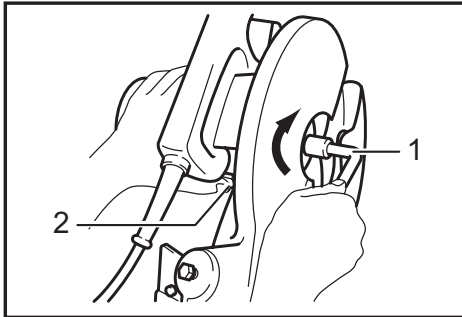


Fig.18

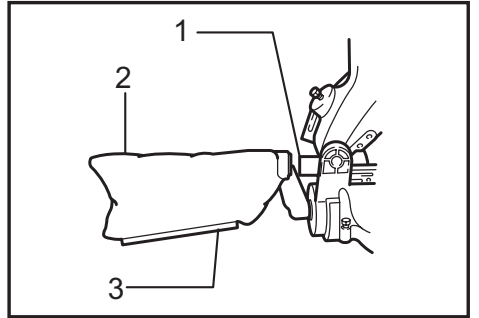


Fig.22

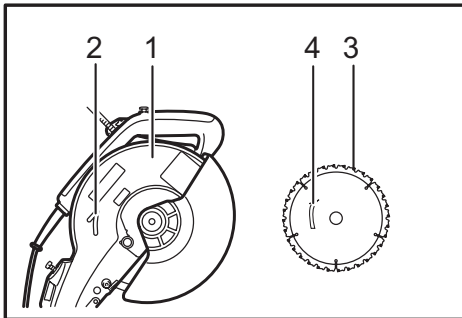


Fig.19

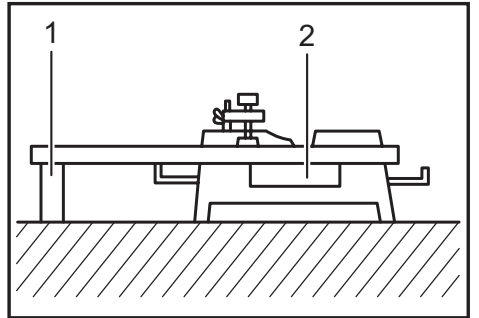


Fig.23

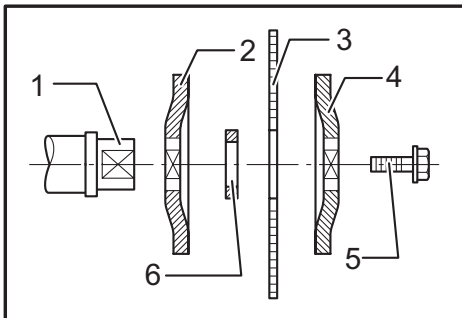


Fig.20

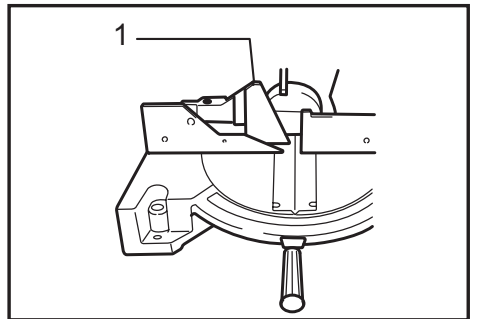


Fig.24

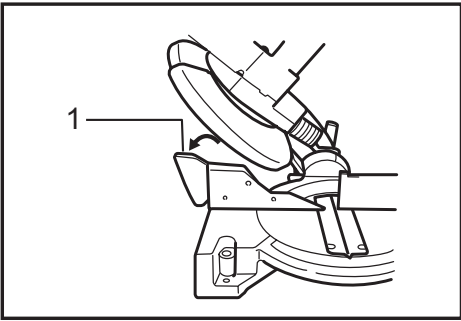


Fig.25

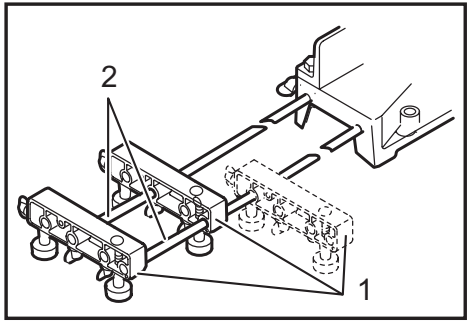


Fig.29

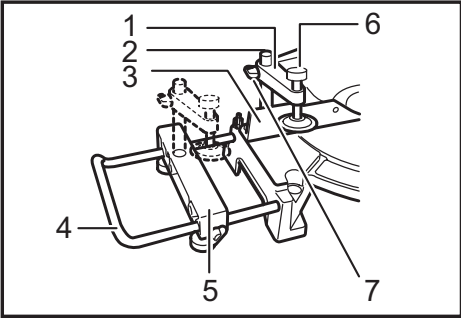


Fig.26

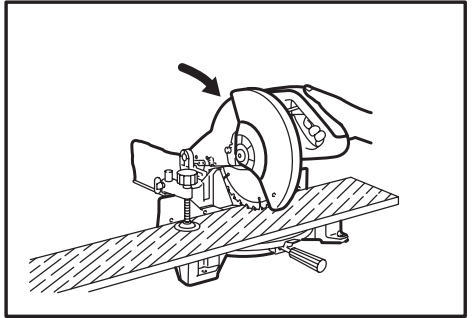


Fig.30

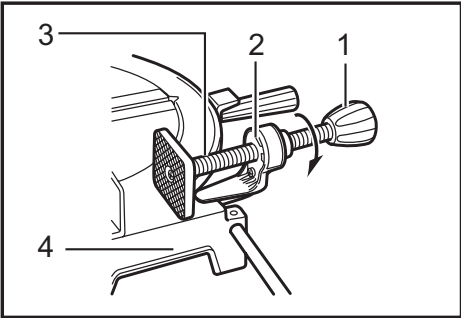


Fig.27

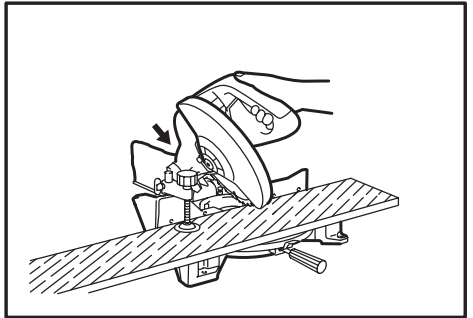


Fig.31

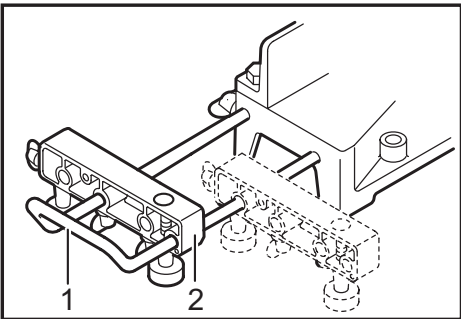


Fig.28

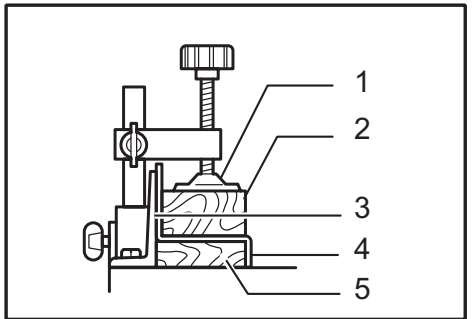


Fig.32

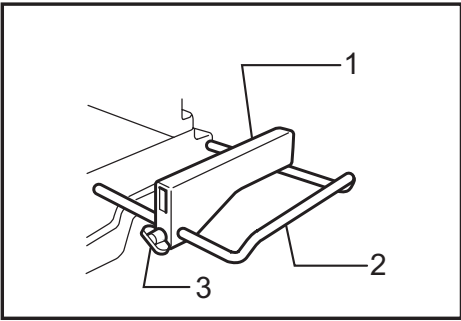


Fig.33

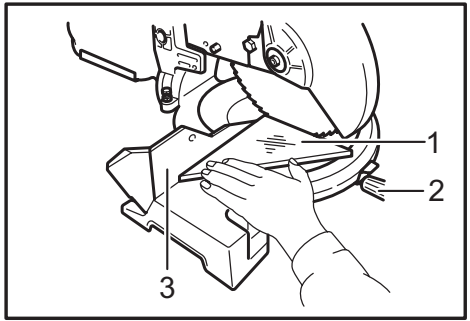


Fig.37

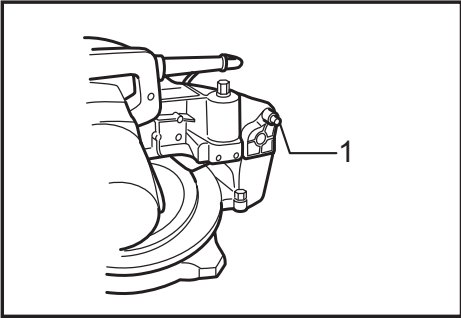


Fig.34

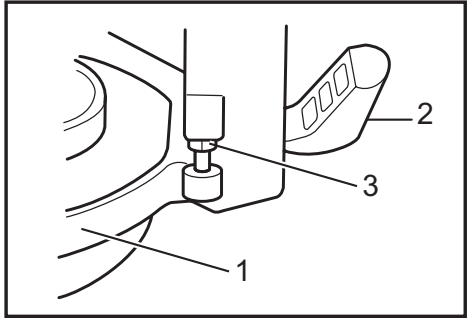


Fig.38

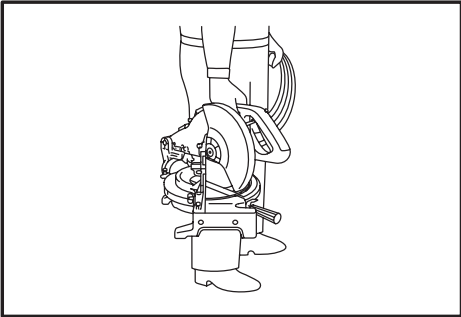


Fig.35

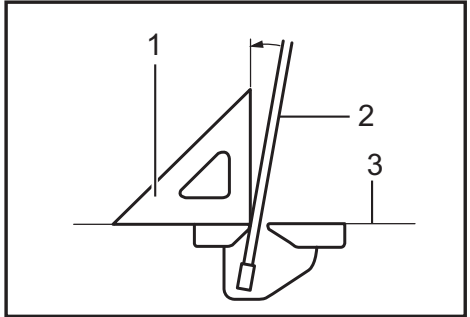


Fig.39

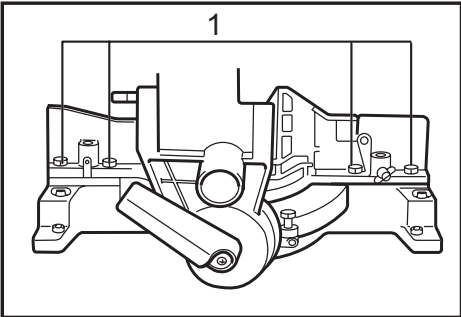


Fig.36

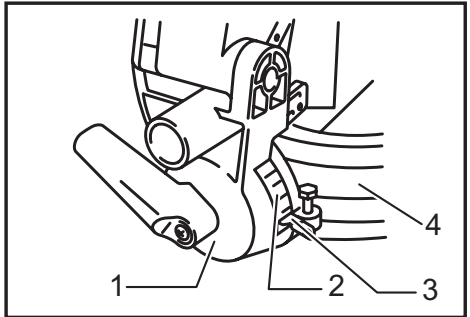


Fig.40

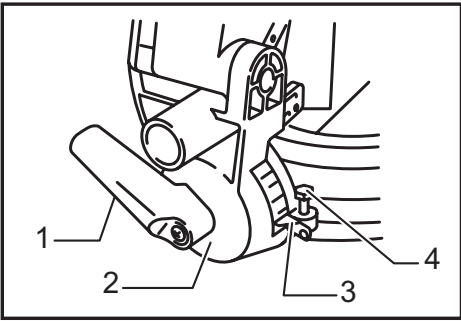


Fig.41

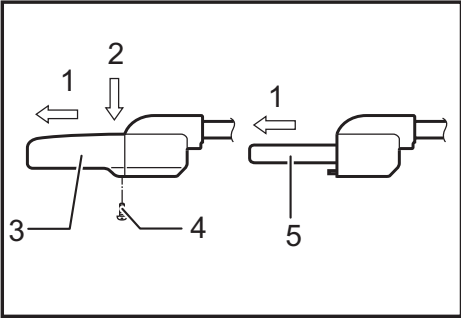


Fig.42

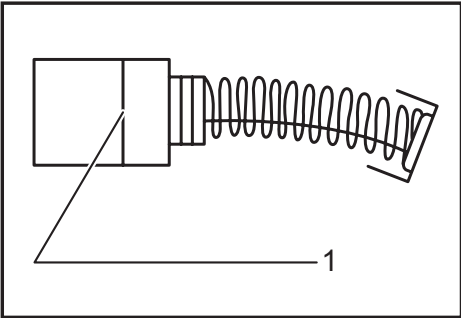


Fig.43

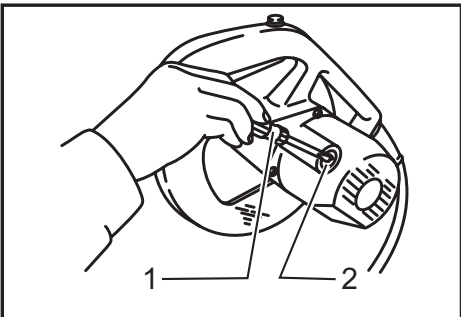


Fig.44

SPECIFICATIONS

Model		LS1040 / LS1040S	LS1040F / LS1040FS
Blade diameter		255 mm - 260 mm	
Hole diameter	For all countries other than European countries	25.4 mm, 25 mm or 30 mm (Country specific)	
	For European countries	30 mm	
Max. kerf thickness of the saw blade		3.2 mm	
Max. Miter angle		Left 45°, Right 52°	
Max. Bevel angle		Left 45°	
No load speed		5,100 min ⁻¹	
Dimensions (L x W x H)		530 mm x 476 mm x 532 mm	
Net weight		11.8 kg	12.0 kg
Safety class		□/II	








- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2014

Max. Cutting capacities (H x W) with blade 260 mm in diameter

Bevel angle	Miter angle	
	0°	45° (left and right)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (left)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm

Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

	Read instruction manual.
	DOUBLE INSULATION
	To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.
	Do not place hand or fingers close to the blade.
	For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.
	Always set SUB-FENCE to left position when performing left bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.
	To loosen the bolt, turn it clockwise.



Only for EU countries
Do not dispose of electric equipment together with household waste material! In observance of the European Directive, on Waste Electric and Electronic Equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility.

Intended use

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

General power tool safety warnings

⚠ WARNING: Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

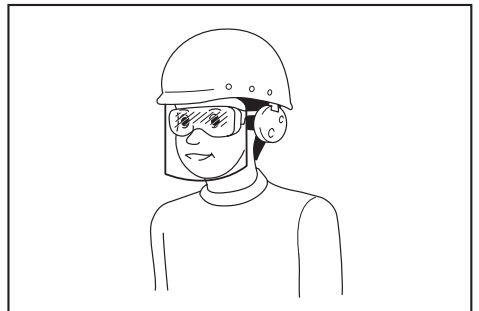
1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

1. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
2. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
3. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
4. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
5. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
6. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
7. **Use of power supply via an RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**
8. **Power tools can produce electromagnetic fields (EMF) that are not harmful to the user.** However, users of pacemakers and other similar medical devices should contact the maker of their device and/or doctor for advice before operating this power tool.
9. **Do not touch the power plug with wet hands.**
10. **If the cord is damaged, have it replaced by the manufacturer or his agent in order to avoid a safety hazard.**

Personal safety

1. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
2. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
3. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
4. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
5. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
6. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
7. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
8. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.
9. **Always wear protective goggles to protect your eyes from injury when using power tools. The goggles must comply with ANSI Z87.1 in the USA, EN 166 in Europe, or AS/NZS 1336 in Australia/New Zealand. In Australia/New Zealand, it is legally required to wear a face shield to protect your face, too.**



It is an employer's responsibility to enforce the use of appropriate safety protective equipments by the tool operators and by other persons in the immediate working area.

Power tool use and care

1. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
2. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
3. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
4. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
5. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
6. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
7. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
8. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.
9. **When using the tool, do not wear cloth work gloves which may be entangled.** The entanglement of cloth work gloves in the moving parts may result in personal injury.

Service

1. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
2. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**

Safety instructions for mitre saws

1. **Mitre saws are intended to cut wood or wood-like products, they cannot be used with abrasive cut-off wheels for cutting ferrous material such as bars, rods, studs, etc.** Abrasive dust causes moving parts such as the lower guard to jam. Sparks from abrasive cutting will burn the lower guard, the kerf insert and other plastic parts.

2. **Use clamps to support the workpiece whenever possible. If supporting the workpiece by hand, you must always keep your hand at least 100 mm from either side of the saw blade. Do not use this saw to cut pieces that are too small to be securely clamped or held by hand.** If your hand is placed too close to the saw blade, there is an increased risk of injury from blade contact.
3. **The workpiece must be stationary and clamped or held against both the fence and the table. Do not feed the workpiece into the blade or cut "freehand" in any way.** Unrestrained or moving workpieces could be thrown at high speeds, causing injury.
4. **Never cross your hand over the intended line of cutting either in front or behind the saw blade.** Supporting the workpiece "cross handed" i.e. holding the workpiece to the right of the saw blade with your left hand or vice versa is very dangerous.

► Fig.1

5. **Do not reach behind the fence with either hand closer than 100 mm from either side of the saw blade, to remove wood scraps, or for any other reason while the blade is spinning.** The proximity of the spinning saw blade to your hand may not be obvious and you may be seriously injured.
6. **Inspect your workpiece before cutting. If the workpiece is bowed or warped, clamp it with the outside bowed face toward the fence. Always make certain that there is no gap between the workpiece, fence and table along the line of the cut.** Bent or warped workpieces can twist or shift and may cause binding on the spinning saw blade while cutting. There should be no nails or foreign objects in the workpiece.
7. **Do not use the saw until the table is clear of all tools, wood scraps, etc., except for the workpiece.** Small debris or loose pieces of wood or other objects that contact the revolving blade can be thrown with high speed.
8. **Cut only one workpiece at a time.** Stacked multiple workpieces cannot be adequately clamped or braced and may bind on the blade or shift during cutting.
9. **Ensure the mitre saw is mounted or placed on a level, firm work surface before use.** A level and firm work surface reduces the risk of the mitre saw becoming unstable.
10. **Plan your work. Every time you change the bevel or mitre angle setting, make sure the adjustable fence is set correctly to support the workpiece and will not interfere with the blade or the guarding system.** Without turning the tool "ON" and with no workpiece on the table, move the saw blade through a complete simulated cut to assure there will be no interference or danger of cutting the fence.

11. **Provide adequate support such as table extensions, saw horses, etc. for a workpiece that is wider or longer than the table top.** Workpieces longer or wider than the mitre saw table can tip if not securely supported. If the cut-off piece or workpiece tips, it can lift the lower guard or be thrown by the spinning blade.
12. **Do not use another person as a substitute for a table extension or as additional support.** Unstable support for the workpiece can cause the blade to bind or the workpiece to shift during the cutting operation pulling you and the helper into the spinning blade.
13. **The cut-off piece must not be jammed or pressed by any means against the spinning saw blade.** If confined, i.e. using length stops, the cut-off piece could get wedged against the blade and thrown violently.
14. **Always use a clamp or a fixture designed to properly support round material such as rods or tubing.** Rods have a tendency to roll while being cut, causing the blade to "bite" and pull the work with your hand into the blade.
15. **Let the blade reach full speed before contacting the workpiece.** This will reduce the risk of the workpiece being thrown.
16. **If the workpiece or blade becomes jammed, turn the mitre saw off. Wait for all moving parts to stop and disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack. Then work to free the jammed material.** Continued sawing with a jammed workpiece could cause loss of control or damage to the mitre saw.
17. **After finishing the cut, release the switch, hold the saw head down and wait for the blade to stop before removing the cut-off piece.** Reaching with your hand near the coasting blade is dangerous.
18. **Hold the handle firmly when making an incomplete cut or when releasing the switch before the saw head is completely in the down position.** The braking action of the saw may cause the saw head to be suddenly pulled downward, causing a risk of injury.
19. **Only use the saw blade with the diameter that is marked on the tool or specified in the manual.** Use of an incorrectly sized blade may affect the proper guarding of the blade or guard operation which could result in serious personal injury.
20. **Only use the saw blades that are marked with a speed equal or higher than the speed marked on the tool.**
21. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**
22. **(For European countries only) Always use the blade which conforms to EN847-1.**
3. **Never leave the tool running unattended. Turn the power off. Do not leave tool until it comes to a complete stop.**
4. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**
5. **Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.**
6. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**
7. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**
8. **Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately. Gum and wood pitch hardened on blades slows saw and increases potential for kickback. Keep blade clean by first removing it from tool, then cleaning it with gum and pitch remover, hot water or kerosene. Never use gasoline to clean blade.**
9. **Use only flanges specified for this tool.**
10. **Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.**
11. **Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation. Use the holes in the base to fasten the saw to a stable work platform or bench. NEVER use tool where operator positioning would be awkward.**
12. **Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.**
13. **Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.**
14. **Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.**
15. **Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
16. **Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.**
17. **Stop operation immediately if you notice anything abnormal.**
18. **Do not attempt to lock the trigger in the "ON" position.**
19. **Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.**
20. **Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**

Additional instructions

1. **Make workshop kid proof with padlocks.**
2. **Never stand on the tool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is unintentionally contacted.

Additional safety rules for the laser

1. **LASER RADIATION, DO NOT STARE INTO THE BEAM OR VIEW DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS, CLASS 2M LASER PRODUCT.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

INSTALLATION

Installing auxiliary plate

- ▶ **Fig.2:** 1. Auxiliary plate 2. Hex bolt 3. Base
- ▶ **Fig.3:** 1. Auxiliary plate 2. Base 3. Hex bolt 4. Nut

Installing the auxiliary plate using the notch in the tool's base and secure it by tightening the hex bolt.

Bench mounting

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position by the stopper pin. Release the stopper pin by lowering the handle slightly and pulling the stopper pin.

- ▶ **Fig.4:** 1. Stopper pin

This tool should be bolted with two bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible personal injury.

- ▶ **Fig.5:** 1. Bolt

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Blade guard

- ▶ **Fig.6:** 1. Blade guard

When lowering the handle, the blade guard rises automatically. The guard is spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE BLADE GUARD OR THE SPRING WHICH ATTACHES TO THE GUARD.

In the interest of your personal safety, always maintain the blade guard in good condition. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately. Check to assure spring loaded return action of guard. NEVER USE THE TOOL IF THE BLADE GUARD OR SPRING ARE DAMAGED, FAULTY OR REMOVED. DOING SO IS HIGHLY DANGEROUS AND CAN CAUSE SERIOUS PERSONAL INJURY.

If the see-through blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard.

If the blade guard is especially dirty and vision through the guard is impaired, use the supplied socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover. Loosen the hex bolt by turning it counterclockwise and raise the blade guard and center cover. With the blade guard so positioned, cleaning can be more completely and efficiently accomplished. When cleaning is complete, reverse procedure above and secure bolt. Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes discolored through age or UV light exposure, contact a Makita service center for a new guard. DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD.

- ▶ **Fig.7:** 1. Blade guard

Kerf board

- ▶ **Fig.8:** 1. Kerf board 2. Turn base

This tool is provided with the kerf board in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. If the kerf groove has not yet been cut in the kerf board by the factory, you should cut the groove before actually using the tool to cut a workpiece. Switch on the tool and lower the blade gently to cut a groove in the kerf board.

Maintaining maximum cutting capacity

- ▶ **Fig.9:** 1. Socket wrench 2. Adjusting bolt
- ▶ **Fig.10:** 1. Top surface of turn base 2. Periphery of blade 3. Guide fence

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 260 mm saw blade.

When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows:

First, unplug the tool. Lower the handle completely. Use the socket wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base.

With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠ CAUTION:

- After installing a new blade, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Always do this with the tool unplugged.

Adjusting the miter angle

- ▶ **Fig.11:** 1. Pointer 2. Lock lever 3. Grip 4. Miter scale

Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the lock lever. When you have moved the grip to the position where the pointer points to the desired angle on the miter scale, securely tighten the grip clockwise.

⚠ CAUTION:

- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.
- After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

Adjusting the bevel angle

► **Fig.12:** 1. Lever

► **Fig.13:** 1. Lever 2. Bevel scale 3. Pointer

To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise.

Push the handle to the left to tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm.

⚠ CAUTION:

- When tilting the saw blade, be sure to raise the handle fully.
- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.

Switch action

⚠ WARNING: Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released. Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage. Operating a tool with a switch that does not actuate properly can lead to loss of control and serious personal injury.

⚠ WARNING: NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage or serious personal injury may occur.

⚠ WARNING: NEVER defeat the lock-off button by taping down or some other means. A switch with a negated lock-off button may result in unintentional operation and serious personal injury.

⚠ WARNING: NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. A switch in need of repair may result in unintentional operation and serious personal injury. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.

► **Fig.14:** 1. Switch trigger 2. Lock-off button 3. Hole for padlock

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

A hole is provided in the switch trigger for insertion of a padlock to lock the tool off.

⚠ WARNING: Do not use a lock with a shank or cable any smaller than 6.35 mm in diameter. A smaller shank or cable may not properly lock the tool in the off position and unintentional operation may occur resulting in serious personal injury.

Lighting up the lamps

Only for model LS1040F / LS1040FS

► **Fig.15:** 1. Light switch

⚠ CAUTION:

- This is not a rainproof light. Do not wash the light in water or use it in a rain or a wet area. Such a conduct can cause an electric shock and fume.
- Do not touch the lens of the light, as it is very hot while it is lighted or shortly after it is turned off. This may cause a burn to a human body.
- Do not apply impact to the light, which may cause damage or shorted service time to it.
- Do not keep casting the beam of the light to your eyes. This can cause your eyes to be hurt.
- Do not cover the light with clothes, carton, cardboard or similar objects while it is lighted, which can cause a fire or an ignition.

Push the upper position of the switch for turning on the light and the lower position for off.

Move the light to shift an area of lighting.

► **Fig.16:** 1. Light 2. Light switch

NOTE:

- Use a dry cloth to wipe the dirt off the lens of lamp. Be careful not to scratch the lens of light, or it may lower the illumination.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing saw blade

⚠ CAUTION: Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.

⚠ CAUTION: Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.

When removing or installing the blade, keep the handle in the raised position.

To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Raise the blade guard and center cover.

► **Fig.17:** 1. Center cover 2. Socket wrench 3. Hex bolt 4. Blade guard

Press the shaft lock to lock the spindle and use the wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade.

► **Fig.18:** 1. Socket wrench 2. Shaft lock

To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case.

- **Fig.19:** 1. Blade case 2. Arrow 3. Saw blade
4. Arrow

Install the flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock.

- **Fig.20:** 1. Spindle 2. Flange 3. Saw blade 4. Flange
5. Hex bolt 6. Ring

CAUTION: The ring 25.4 mm or 30 mm in outer diameter is factory-installed onto the spindle. Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use is installed onto the spindle.

Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly. Make sure shaft lock has released spindle before making cut.

Connecting a vacuum cleaner

When you wish to perform clean cutting operation, connect a Makita vacuum cleaner.

- **Fig.21**

Dust bag

- **Fig.22:** 1. Dust nozzle 2. Dust bag 3. Fastener

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

Securing workpiece

WARNING:

- It is extremely important to always secure the workpiece properly and tightly with the vise. Failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the workpiece to be destroyed. **PERSONAL INJURY MAY ALSO RESULT.** Also, after a cutting operation, **DO NOT** raise the blade until the blade has come to a complete stop.

CAUTION:

- When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK.

- **Fig.23:** 1. Support 2. Turn base

Sub-fence

- **Fig.24:** 1. Sub-fence

This tool is equipped with the sub-fence. It should be positioned as shown in the figure.

CAUTION:

- When performing left bevel cuts, flip the fence over to the left position as shown in the figure. Otherwise, it will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator.

- **Fig.25:** 1. Sub-fence

Vertical vise

- **Fig.26:** 1. Vise arm 2. Vise rod 3. Guide fence
4. Holder 5. Holder assembly 6. Vise knob
7. Screw

The vertical vise can be installed in two positions on either the left or right side of the guide fence or the holder assembly (optional accessory). Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the holder assembly and tighten the screw to secure the vise rod.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the guide fence, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.

Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

CAUTION:

- The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations.

Horizontal vise (optional accessory)

- **Fig.27:** 1. Vise knob 2. Projection 3. Vise shaft
4. Base

The horizontal vise can be installed on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned. By turning the vise knob counterclockwise, the screw is released and the vise shaft can be moved rapidly in and out. By turning the vise knob clockwise, the screw remains secured. To grip the workpiece, turn the vise knob gently clockwise until the projection reaches its topmost position, then fasten securely. If the vise knob is forced in or pulled out while being turned clockwise, the projection may stop at an angle. In this case, turn the vise knob back counterclockwise until the screw is released, before turning again gently clockwise. The maximum width of the workpiece which can be secured by the horizontal vise is 130 mm.

CAUTION:

- Grip the workpiece only when the projection is at the topmost position. Failure to do so may result in insufficient securing of the workpiece. This could cause the workpiece to be thrown, cause damage to the blade or cause the loss of control, which can result in PERSONAL INJURY.

Holders and holder assembly (optional accessories)

► Fig.28: 1. Holder 2. Holder assembly

The holders and the holder assembly can be installed on either side as a convenient means of supporting workpieces horizontally. Install them as shown in the figure. Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assembly.

When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods 12.

► Fig.29: 1. Holder assembly 2. Rod 12

CAUTION:

- Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

OPERATION

CAUTION:

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Push down handle with only as much force as is necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

Press cutting

► Fig.30

Secure the workpiece with the vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering. Then gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece. When the cut is completed, switch off the tool and **WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP** before returning the blade to its fully elevated position.

Miter cutting

Refer to the previously covered "Adjusting the miter angle".

Bevel cut

► Fig.31

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered "Adjusting the bevel angle"). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece with a vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade. When the cut is completed, switch off the tool and **WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP** before returning the blade to its fully elevated position.

CAUTION:

- Always be sure that the blade will move down to bevel direction during a bevel cut. Keep hands out of path of saw blade.
- During a bevel cut, it may create a condition whereby the piece cut off will come to rest against the side of the blade. If the blade is raised while the blade is still rotating, this piece may be caught by the blade, causing fragments to be scattered which is dangerous. The blade should be raised **ONLY** after the blade has come to a complete stop.
- When pressing the handle down, apply pressure parallel to the blade. If the pressure is not parallel to the blade during a cut, the angle of the blade might be shifted and the precision of the cut will be impaired.
- Always set the sub-fence to the left position when performing left bevel cuts.

Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at angle shown in the table.

Bevel angle	Miter angle
45°	Left and Right 0° - 45°

When performing compound cutting, refer to "Press cutting", "Miter cutting" and "Bevel cut" explanations.

Cutting aluminum extrusion

► Fig.32: 1. Vise 2. Spacer block 3. Guide fence 4. Aluminum extrusion 5. Spacer block

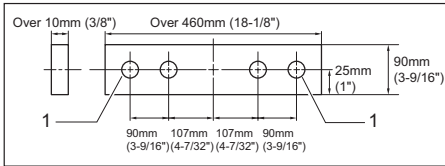
When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

⚠ CAUTION:

- Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

Wood facing

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence. See the figure concerning the dimensions for a suggested wood facing.



1. Hole

⚠ CAUTION:

- Use straight wood of even thickness as the wood facing.
- Use screws to attach the wood facing to the guide fence. The screws should be installed so that the screw heads are below the surface of the wood facing.
- When the wood facing is attached, do not turn the turn base with the handle lowered. The blade and/or the wood facing will be damaged.

Cutting repetitive lengths

► Fig.33: 1. Set plate 2. Holder 3. Screw

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 240 mm to 400 mm, use of the set plate (optional accessory) will facilitate more efficient operation. Install the set plate on the holder (optional accessory) as shown in the figure. Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece from moving, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw. When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

NOTE:

- Use of the holder-rod assembly (optional accessory) allows cutting repetitive lengths up to 2,200 mm (7.2 ft.) approximately.

Carrying tool

► Fig.34: 1. Stopper pin

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at left miter angle fully. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.

Carry the tool by carrying grip as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily.

► Fig.35

⚠ CAUTION:

- Always secure all moving portions before carrying the tool.
- Stopper pin is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.

MAINTENANCE

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

⚠ WARNING:

- Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

Miter angle

► Fig.36: 1. Hex bolt

Loosen the grip which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Tighten the grip and loosen the hex bolts securing the guide fence using the socket wrench.

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order from the right side.

► Fig.37: 1. Triangular rule 2. Grip 3. Guide fence

Bevel angle

0° bevel angle

► Fig.38: 1. Turn base 2. Lever 3. 0° adjusting bolt

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Loosen the lever at the rear of the tool.

Turn the 0° bevel angle adjusting bolt on the right side of the turn base two or three revolutions clockwise to tilt the blade to the right.

Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the 0° bevel angle adjusting bolt counterclockwise. Then tighten the lever securely.

► **Fig.39:** 1. Triangular rule 2. Saw blade 3. Top surface of turn base

Make sure that the pointer on the turn base point to 0° on the bevel scale on the arm. If it does not point to 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it will point to 0°.

► **Fig.40:** 1. Arm 2. Bevel scale 3. Pointer 4. Turn base

45° bevel angle

► **Fig.41:** 1. Lever 2. Arm 3. Pointer 4. 45° bevel angle adjusting bolt

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade to the left fully. Make sure that the pointer on the arm points to 45° on the bevel scale on the arm holder. If the pointer does not point to 45°, turn the 45° bevel angle adjusting bolt on the left side of the arm until the pointer points to 45°.

Replacing fluorescent tube

Only for model LS1040F / LS1040FS

► **Fig.42:** 1. Pull out 2. Push 3. Lamp box 4. Screws 5. Fluorescent tube

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before replacing the fluorescent tube.
- Do not apply force, impact or scratch to a fluorescent tube, which can cause a glass of the fluorescent tube to be broken resulting in an injury to you or your bystanders.
- Leave the fluorescent tube for a while immediately after a use of it and then replace it. If not, You may burn yourself.

Remove screws, which secure Lamp Box for the light. Pull out the Lamp Box keeping pushing lightly the upper position of it as illustrated on the left.

Pull out the fluorescent tube and then replace it with Makita original new one.

Replacing carbon brushes

► **Fig.43:** 1. Limit mark

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

► **Fig.44:** 1. Screwdriver 2. Brush holder cap

After use

- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.
- To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ WARNING: These Makita accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments may result in serious personal injury.

⚠ WARNING: Only use the Makita accessory or attachment for its stated purpose. Misuse of an accessory or attachment may result in serious personal injury.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Steel & Carbide-tipped saw blade (Refer to our website or contact your local Makita dealer for the correct saw blades to be used for the material to be cut.)
- Auxiliary plate
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench
- Holder set
- Holder assembly
- Holder rod assembly
- Set plate
- Dust bag
- Triangular rule
- Fluorescent tube

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

规格

型号	LS1040 / LS1040S	LS1040F / LS1040FS
锯片直径	255 mm - 260 mm	
内孔直径	用于欧洲国家以外的所有国家	25.4 mm、25 mm或30 mm（规格因国家而异）
	用于欧洲国家	30 mm
锯片的最大锯槽厚度	3.2 mm	
最大斜接角度	左45°、右52°	
最大斜切角度	左45°	
空载速度	5,100 /min	
尺寸（长 × 宽 × 高）	530 mm x 476 mm x 532 mm	
净重	11.8 kg	12.0 kg
安全等级	回/川	

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2014

最大切割能力（高 × 宽），锯片直径260 mm

斜切角度	斜接角度	
	0°	45°（左右）
0°	93 mm × 95 mm	93 mm × 67 mm
	69 mm × 135 mm	69 mm × 95 mm
45°（左）	53 mm × 95 mm	49 mm × 67 mm
	35 mm × 135 mm	35 mm × 94 mm

符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



II类工具



为了避免飞溅的碎片造成人身伤害，切割后请保持锯片头朝下，直至锯片完全停止。



请勿将手或手指靠近锯片。



为了您的安全，操作前请清除工作台上的碎片、小切片等。



执行左斜切角切割时，始终将副导板置于左侧位置。否则可能会导致严重人身伤害。



要拧松螺栓时，顺时针转动即可。



仅限于欧盟国家
请勿将电气设备与家庭普通
废弃物一同丢弃！
请务必遵守欧洲关于废弃电
子电气设备的指令，根据各
国法律法规执行。达到使用
寿命的电气设备必须分类回
收至符合环境保护规定的再
循环机构。

用途

本工具用于木材中精确的笔直和斜接角切
割。也可使用适当的锯片切割铝材。

电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的
电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双
重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具通用安全警告

警告： 阅读随电动工具提供的所有安
全警告、说明、图示和规定。不遵照以
下所列说明会导致电击、着火和 / 或严重
伤害。

保存所有警告和说明书以备 查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动
(有线) 电动工具或电池驱动(无线) 电动
工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗
的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体
或粉尘的环境下操作电动工具。电动工
具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 操作电动工具时，远离儿童和旁观
者。注意力不集中会使你失去对工具
的控制。

电气安全

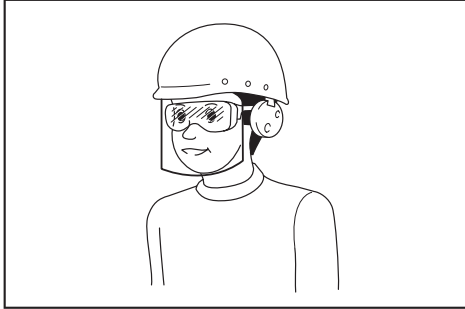
1. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能
以任何方式改装插头。需接地的电动工
具不能使用任何转换插头。未经改装的
插头和相配的插座将降低电击风险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热
片和冰箱。如果你身体接触接地表面会
增加电击风险。

3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境
中。水进入电动工具将增加电击风险。
4. 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉
动电动工具或拔出其插头。使软线远离
热源、油、锐边或运动部件。受损或缠
绕的软线会增加电击风险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户
外使用的延长线。适合户外使用的电线
将降低电击风险。
6. 如果无法避免在潮湿环境中操作电动工
具，应使用带有剩余电流装置(RCD)
保护的电源。RCD的使用可降低电击
风险。
7. 始终建议通过额定剩余电流为30 mA或
以下的RCD来使用电源。
8. 电动工具会产生对用户无害的电磁场
(EMF)。但是，起搏器和其他类似
医疗设备的用户应在操作本电动工具
前咨询其设备的制造商和 / 或医生寻求
建议。
9. 请勿用湿手触摸电源插头。
10. 如果导线破损，则由制造商或其代理商
更换以避免安全隐患。

人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从
事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，
或在有药物、酒精或治疗反应时，不要
操作电动工具。在操作电动工具时瞬间
的疏忽会导致严重人身伤害。
2. 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。
防护装置，诸如适当条件下使用防尘面
具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等
装置能减少人身伤害。
3. 防止意外起动。在连接电源和/或电池
包、拿起或搬运工具前确保开关处于关
断位置。手指放在开关上搬运工具或开
关处于接通时通电会导致危险。
4. 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥
匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上
的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身
体平衡。这样能在意外情况下能更好地
控制住电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰
品。让你的头发和衣服远离运动部件。
宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运
动部件。
7. 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的
装置，要确保其连接完好且使用得当。
使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。

8. 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。
9. 使用电动工具时请始终佩带护目镜以免伤害眼睛。护目镜须符合美国ANSI Z87.1、欧洲EN 166或者澳大利亚/新西兰的AS/NZS 1336的规定。在澳大利亚/新西兰，法律要求佩带面罩保护脸部。
7. 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
8. 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。
9. 使用本工具时，请勿佩戴可能会缠绕的布质工作手套。布质工作手套卷入移动部件可能会造成人身伤害。



雇主有责任监督工具操作者和其他近工作区域人员佩带合适的安全防护设备。

电动工具使用和注意事项

1. 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
4. 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
5. 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。

维修

1. 由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。
2. 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。

斜断锯安全注意事项

1. 斜断锯用于切割木材或仿木产品，不可使用切割砂轮来切割铁质材料，例如钢筋、铁棒和板墙筋等。磨屑导致下部保护罩等运动部件卡滞。砂轮切割产生的火花会烧灼下部保护罩、锯槽嵌入物等塑料部件。
 2. 如果可行的话，请使用夹具固定工件。用手固定工件时，双手与锯片两侧至少要保持100 mm以上的距离。切勿使用该锯切割体积太小难以夹紧或难以手持的工件。如果手距离锯片过近，会增加与锯片接触导致受伤的风险。
 3. 工件必须固定和夹紧或紧紧抵住导板和工作台。切勿以任何方式将工件向锯片递送或徒手切割。未固定或移动的工件在高速切割时会被甩出，导致人身伤害。
 4. 切勿将手放在锯片前后所需切割线的上方。以“双手交叉”（左手握持锯片右边部分的工件或右手握持锯片左边部分的工件）的方式固定工件十分危险。
- 图片1
5. 锯片在旋转时，如需清理木屑或出于其他原因触碰导向板时双手与锯片两侧至少要保持100 mm以上的距离。旋转的锯片可能会在较难觉察的情况下接近双手，导致严重的人身伤害。

6. 切割前请检查工件。如果工件弯曲或扭曲，将弯曲面的外侧朝向导板将其夹住。务必始终确保工件、导板和工作台之间在切割线上没有间隙。弯曲或扭曲的工件会扭动或晃动，切割时会对旋转的锯片产生阻力。工件上不得有铁钉等异物。
7. 清理干净工作台上除工件以外的任何其他工具、木屑后方可使用锯片。小碎片或松动的木头片等其他异物接触到旋转的锯片时会被高速甩出。
8. 一次仅可切割一个工件。多个工件堆叠无法被充分夹紧或获得良好支撑，切割期间会对锯片产生阻力或移位。
9. 使用前，确保在水平、稳固的物体表面安装或放置斜断锯。水平、稳固的工作表面会降低斜断锯变得不稳定的风险。
10. 做好施工计划。每次改动偏转角或斜切角设置的时候，要确保正确设置可调式导板使其支撑工件且不会干扰锯片或保护罩系统。在不打开工具开关且台面上没有工件的情况下，移动锯片模拟进行一次完全切割，确保不存在干扰或切割导板的危险。
11. 对于长度或宽度超过工作台的工件，请通过延展工作台、锯木架等方式给予充分支撑。如果未获得充分支撑，长度或宽度超过斜断锯工作台的工件会翻转。如果切块或工件翻转，它会抬起下部保护罩或被旋转的锯片甩出。
12. 切勿让他人作为助手替代延展工作台或令其对工件进行额外支撑。工件支撑不稳定会导致切割操作期间锯片卡滞或工件移位，将操作人员和助手拉向旋转的锯片。
13. 切下的切块不得以任何形式挤压旋转的锯片。如果受到限制，也即使用纵向制动器，切块会挤住锯片并被猛烈甩出。
14. 对于圆棒或圆管等圆形材料，请使用夹具或专用固定装置来进行充分固定。圆棒在切割时存在滚动的趋势，导致刀片被“咬住”，请用手将工件拉入锯片。
15. 操作锯片接触工件前，请使其达到全速。此举可降低工件被甩出的风险。
16. 如果工件或锯片被卡住，请关闭斜断锯。等到所有移动的部件停止，然后断开电源插头和/或取下电池组。然后再处理卡住的材料。如果在工件被卡住的情况下继续切割，则会导致斜断锯失控或受损。
17. 结束切割后，松开开关，使锯片头保持向下，等待锯片完全停止后再移除切块。双手靠近仍在转动的锯片是十分危险的。
18. 进行不完全切割或在锯片头完全插入下方之前松开开关时，请牢握把手。锯片的制动操作会导致锯片头被猛地向下拉动，存在人身伤害风险。
19. 仅使用工具上所标示或说明书中所规定直径的锯片。使用尺寸不正确的锯片可能会影响锯片的正确保护或保护罩的操作，从而导致严重的人身伤害。
20. 仅使用所标示的速度等于或大于工具上所标示的速度的锯片。
21. 请勿使用该锯切割木材、铝材或类似材料之外的其他材料。
22. (仅限欧洲国家)
仅可使用符合EN847-1标准的锯片。

其它注意事项

1. 请使用挂锁避免儿童进入车间。
2. 切勿踩踏工具。如果工具翻倒或意外接触到切割工具，可能会导致严重的人身伤害。
3. 切勿使工具在无人照看的情况下运行。关闭电源。切勿在工具完全停止前离开工具。
4. 请勿在保护罩未安装到位时操作本锯。在每次使用之前请检查锯片保护罩是否正确闭合。如果锯片保护罩无法自由移动和快速闭合，则请勿使用该锯。切勿将锯片保护罩置于打开位置。
5. 请勿将手放在锯片移动路线上。请勿接触仍在转动的锯片。否则会造成严重伤害。
6. 搬动工具前请务必固定好所有可以移动的部件。
7. 将锯片头锁在下位的止动销仅用于搬运和贮存的目的，而不适用于任何切割操作。
8. 操作之前，请仔细检查锯片上是否有裂缝或损坏。应立即更换有裂缝或损坏的锯片。卡滞在锯片上变硬的树脂和木沥青会使该锯的速度变慢，并增加反弹的可能性。因此，请先将锯片从工具上拆下，然后使用树脂和沥青清洁剂、热水或煤油进行清洁。保持锯片清洁。切勿使用汽油清洁锯片。
9. 请仅使用本工具指定的法兰。

10. 请小心勿损坏主轴、法兰（尤其是安装表面）或螺栓。这些部件的损坏可能会导致锯片破裂。
11. 确保翻转基座已正确固定，使其在操作期间不会移动。使用基板上的孔将锯片紧固到稳定的工作台或工作架上。操作人员切不可在所处位置不当时使用工具。
12. 打开开关前，请确保松开轴锁。
13. 确保锯片不会在最下位置接触到翻转基座。
14. 请紧握把手。请注意在启动和停止期间锯片会轻微地上下移动。
15. 打开开关前，请确认锯片未与工件接触。
16. 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示安装不当或刀片不平衡。
17. 若发现有任何异常请立即停止操作。
18. 请勿试图将开关扳机锁定在“开启”位置。
19. 请务必使用本说明书中建议的附件。使用砂轮等不适用的附件可能会导致人身伤害。
20. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。

激光的补充安全规则

1. 存在激光辐射，切勿直视激光束或使用2M类激光的光学设备。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

安装

安装辅助板

- ▶ **图片2:** 1. 辅助板 2. 六角螺栓 3. 基座
- ▶ **图片3:** 1. 辅助板 2. 基座 3. 六角螺栓 4. 螺母

利用工具基座上的槽口安装辅助板，然后拧紧六角螺栓，使其紧固。

工作台安装

工具出厂时，把手由止动销锁定在较低位置。轻轻按下把手，同时拉动止动销以松开止动销。

▶ 图片4: 1. 止动销

该工具应该用两个螺栓穿过工具基座上的螺栓孔将其固定在一个平坦稳定的表面。这样可以防止机器倾覆而可能导致的人身伤害。

▶ 图片5: 1. 螺栓

功能描述

小心：

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔出电源插头。

锯片保护罩

▶ 图片6: 1. 锯片保护罩

降下把手时，锯片保护罩会自动升起。当完成切割抬起把手时，弹簧加力的保护罩会回到原来的位置。请勿废弃或移除锯片保护罩或者保护罩上的弹簧。

为了您的个人安全，请务必保持锯片保护罩处于良好状态。应立即纠正对于锯片保护罩的任何违规操作。检查确认保护罩的弹簧可正常工作。如果锯片保护罩或弹簧已被损坏，出现故障或被移除，请勿使用该工具。这样做极其危险，会导致严重的人身伤害。如果透明锯片保护罩变脏，或者锯屑附着在保护罩上，以至无法看清锯片，请取出锯片，并用湿布认真清洁保护罩。请勿在塑料的保护罩上使用溶剂或石油类清洁剂。

如果锯片保护罩特别脏，以至无法透过保护罩看见内部情况，请使用附带的套筒扳手拧松用来固定中心盖板的六角螺栓。按逆时针方向拧松六角螺栓，并抬起锯片保护罩和中心盖板。如此定位锯片保护罩，可以更彻底和高效地完成清洁。清洁完成后，请执行与上述相反的步骤，并紧固螺栓。请勿移除固定锯片保护罩的弹簧。如果保护罩由于老化或紫外线照射而变色，请与Makita（牧田）服务中心联系，更换新的保护罩。请勿废弃或移除保护罩。

▶ 图片7: 1. 锯片保护罩

锯槽板

► 图片8: 1. 锯槽板 2. 翻转基座

本工具在翻转基座上配有锯槽板，以最大程度地减少切割边破裂的情况。如果在出厂时锯槽板上没有切割凹槽，则您应该在实际使用工具切割工件之前切割凹槽。启动工具并轻轻降低锯片，以便在锯槽板上切割凹槽。

保持最大切割能力

► 图片9: 1. 套筒扳手 2. 调节螺栓

► 图片10: 1. 翻转基座的顶面 2. 锯片边缘 3. 导板导向板

该工具在出厂已调节好，用260 mm锯片提供最大切割能力。

安装新锯片时，请随时检查锯片的下限位置，如果有必要，按以下说明调节：

首先，请拔下工具的电源插头。完全降下把手。用套筒扳手拧动调节螺栓直到锯片边缘略低于翻转基座的顶面，且导板导向板与翻转底座的顶面接触。

拔下工具的电源插头后，用手旋转锯片，同时完全降下把手确保锯片不会接触到下面基座的任何部分。如有必要请重新略作调节。

⚠小心：

- 在安装完新锯后，必须确保在把手完全降下时，锯片不会碰到下基座的任何部件。请务必在拔下工具的电源插头后执行该操作。

调节斜接角度

► 图片11: 1. 指针 2. 锁定杆 3. 手柄 4. 等径刻度

按逆时针方向拧松把手。在按下锁定杆的同时转动翻转基座。当您把手移动到指针指向角度规上所需的角度后，请顺时针拧紧把手。

⚠小心：

- 当转动翻转基座时，请确保将把手充分抬起。
- 在改变斜接角度后，请将把手牢固拧紧以锁住翻转基座。

调节斜切角度

► 图片12: 1. 杆

► 图片13: 1. 杆 2. 斜角刻度 3. 指针

要调节斜切角度时，请按逆时针方向松开工具后面的杆。

将把手推向左侧以倾斜锯片，直至指针指向角度规上所需的角度。然后按顺时针方向拧紧杆以固定止动臂。

⚠小心：

- 当倾斜锯片时，请确保将把手充分抬起。
- 在改变斜切角度后，请按顺时针方向拧紧杆来固定止动臂。

开关操作

⚠警告： 插上工具电源插头之前，请务必确认开关扳机能够正常工作，松开时能回到“关闭”位置。在没有按下锁止按钮的情况下请勿用力扣动开关扳机。这样可能导致开关破损。若工具上的开关无法正常工作，将可能导致工具失控或严重的人身伤害。

⚠警告： 请勿使用开关扳机失灵的工。开关扳机失灵的工是极其危险的，必须维修过后才能使用，否则会导致严重的人身伤害。

⚠警告： 切勿通过封住锁止按钮或其他方法来弃用锁止按钮。在弃用开关锁止按钮的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。

⚠警告： 如果您只是扣动开关扳机而没有按下锁止按钮时，工具即开始运行，则切勿使用此工具。在开关需要维修的情况下使用工具时可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。在进一步使用该工具之前，请将其送回Makita（牧田）维修中心进行正确的修理。

► 图片14: 1. 开关扳机 2. 锁止按钮 3. 挂锁孔

为避免使用者不小心扣动开关扳机，本工具采用锁止按钮。要启动工具时，按下锁止按钮，然后扣动开关扳机即可。松开开关扳机工具即停止。开关扳机上留有一个孔供插入挂锁，可将工具锁定为关闭状态。

⚠警告： 请勿使用带有直径小于6.35 mm的把手或钢索的锁。较小的把手或钢索无法正确将工具锁定在关闭位置，可能会出现意外运行的情况并导致严重的人身伤害。

点亮照明灯

仅适用于LS1040F / LS1040FS

► 图片15: 1. 照明灯开关

⚠小心:

- 该照明灯不防水。请勿用水清洗照明灯，或在雨中或潮湿场所使用。否则会导致触电和冒烟。
- 照明灯点亮时或熄灭后不久，请勿触摸照明灯镜面，因其会非常烫。此举可能会烫伤皮肤。
- 不要撞击照明灯，否则可能导致其损坏或使用寿命缩短。
- 请勿使照明灯光束射入眼睛。这会导致眼部受伤。
- 照明灯点亮时，请勿用衣服、纸箱、纸板或类似物体覆盖，否则会导致起火。

按开关的上部可打开照明灯，按开关下部可关闭照明灯。

移动照明灯以移位照亮区域。

► 图片16: 1. 照明灯 2. 照明灯开关

注:

- 请用干布清除灯面上的灰尘。注意不要刮花照明灯镜面，否则会降低照明亮度。

装配

⚠小心:

- 对工具进行任何装配操作前请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。

安装或拆卸锯片

⚠小心: 在安装或拆下锯片之前，请务必确认工具开关已关闭并且已将电源插头拔下。

⚠小心: 请仅使用随附的Makita（牧田）套筒扳手来安装或拆卸锯片。否则可能会导致六角螺栓安装过紧或者过松。这样可能会造成人身伤害。

拆卸或安装锯片时，请将把手保持在抬起的位置。

要拆下锯片，请用套筒扳手按逆时针方向转动固定中心盖板的六角螺栓将其拧松。抬起锯片保护罩和中心盖板。

► 图片17: 1. 中心盖板 2. 套筒扳手 3. 六角螺栓 4. 锯片保护罩

按下轴锁锁定主轴，用扳手按顺时针方向拧松六角螺栓。然后拆下六角螺栓、外法兰盘和锯片。

► 图片18: 1. 套筒扳手 2. 轴锁

安装锯片时，小心将其放入主轴，确保锯片表面箭头方向与锯片基座上的箭头方向相吻合。

► 图片19: 1. 锯片罩壳 2. 箭头 3. 锯片 4. 箭头

安装法兰和六角螺栓，然后在按住轴锁的同时，左手用套筒扳手按逆时针方向拧紧六角螺栓。

► 图片20: 1. 主轴 2. 法兰 3. 锯片 4. 法兰 5. 六角螺栓 6. 挡圈

⚠小心: 外直径为25.4 mm或30 mm的挡圈在出厂时安装在主轴上。在把锯片安装到主轴上之前，请确保适用于您想要使用的锯片轴孔的挡圈已被安装到主轴上。

将锯片保护罩和中心盖板放回原来的位置。然后按顺时针方向拧紧六角螺栓以紧固中心盖板。降下把手确保锯片保护罩正常移动。请确保切割前轴锁已松开主轴。

连接吸尘器

当您想进行清洁切割操作时，请连接Makita（牧田）集尘器。

► 图片21

集尘袋

► 图片22: 1. 集尘口 2. 集尘袋 3. 紧固装置
使用集尘袋可使打磨操作更为干净，也可方便地集尘。安装集尘袋时，将其安装在集尘口上。

当集尘袋已装满一半左右的空间时，从工具上取下集尘袋并拉出紧固装置。倒空集尘袋并轻轻拍打以去除附着在集尘袋内壁的碎屑，以便再次使用。

固定工件

警告：

- 用虎钳正确牢固地固定住工件极其重要。否则可能会导致工具和/或工件受损。还可能会导致人身伤害。同时，切割完成后，请勿在锯片完全停止转动前抬起锯片。

小心：

- 切割较长的工件时，请使用与翻转基座顶部表面高度相同的支撑件。请勿仅仅依靠垂直虎钳和水平虎钳来固定工件。较薄的材料易于下陷。全长度地支撑工件以避免锯片收缩以及可能反弹的情况。

► 图片23: 1. 支撑件 2. 翻转基座

副导板

► 图片24: 1. 副导板

本工具配备了副导板。如图所示将其安放到位。

小心：

- 执行左斜切角切割时，请将挡板翻转至左侧位置，如图所示。否则，它可能会接触锯片或工具的部件，并可能严重伤害操作人员。

► 图片25: 1. 副导板

垂直虎钳

► 图片26: 1. 虎钳臂 2. 虎钳杆 3. 导板导向板 4. 支架 5. 支架组件 6. 虎钳旋钮 7. 螺丝

垂直虎钳可安装在导板导向板或支架组件（选购附件）的左、右两侧的任意一侧。将虎钳杆插入导板导向板或支架组件的孔中，然后拧紧螺丝固定虎钳杆。

根据工件的厚度和形状调节虎钳臂的位置，然后拧紧螺丝固定虎钳臂。如果固定虎钳臂的螺丝碰到导板导向板，则把螺丝安装在虎钳臂的另一侧。确保在充分降下把手时，没有工具部件碰到虎钳。否则，应重新调节虎钳的位置。

把工件平放按住抵在导板导向板和翻转基座上。调节工件到期望的切割位置，拧紧虎钳旋钮将其牢固固定住。

小心：

- 在所有操作过程中，工件都必须用虎钳牢牢地固定在翻转基座和导板导向板上。

水平虎钳（选购附件）

► 图片27: 1. 虎钳旋钮 2. 突起部 3. 虎钳轴 4. 基座

水平虎钳可安装在基座左右两边任意一侧。执行 15° 或更大角度的斜接角切割时，请在与翻转基座转动方向相对的一侧安装水平虎钳。通过按逆时针方向转动虎钳旋钮，螺丝会被松开，虎钳轴可快速内外移动。通过按顺时针方向转动虎钳旋钮，螺丝依然保持紧固。要夹紧工件时，按顺时针方向轻轻转动虎钳旋钮，直至突起部到达其最上方的位置，然后紧固。如果在按顺时针方向转动时将虎钳旋钮用力推入或拉出，突起部会在一个角度上停止。这种情况下，按逆时针方向回转虎钳旋钮，直至螺丝被松开，然后再次按顺时针方向轻轻转动虎钳旋钮。

可由水平虎钳固定的最大工件宽度为130 mm。

小心：

- 仅当突起部处于最上方位置时方可夹住工件。否则，可能无法牢固固定工件。这样工件可能会被抛出，损坏锯片，甚至出现失控，造成严重的人身伤害。

支架和支架组件（选购附件）

► 图片28: 1. 支架 2. 支架组件

支架和支架组件可以安装在任何一边，方便地将工件水平支撑住。按如图所示将其安装。然后，牢固拧紧螺丝以固定支架和支架组件。

当切割较长的工件时，请使用支架杆组件（选购附件）。它包含两个支架组件和两根12号杆。

► 图片29: 1. 支架组件 2. 12号杆

小心：

- 请保持较长工件与翻转基座的顶面齐平，以便准确切割同时避免工具失控的危险。

操作

⚠小心:

- 使用前, 请确保拉出止动销, 将把手从降下的位置松开。
- 打开开关前, 请确认锯片未与工件接触。
- 切割时, 请勿向把手施加过大压力。力度太大可能造成电机超载, 降低切割效率。推动把手时的力度只需达到平稳切割便可, 但同时应不会明显降低锯片转动速度。
- 进行切割时, 把手压力要轻柔。如果对把手用力太大或使用侧力, 锯片会发生振动, 会在工件上留下锯痕, 切割的精确度就受到影响。

按压切割

► 图片30

用虎钳固定住工件。将工具电源打开, 勿让锯片接触工件, 切割操作前等待锯片转速达到全速。然后, 轻轻压低把手至最低位置来切割工件。切割完成后, 关闭工具电源开关, 待锯片完全停止运转时, 把锯片放回充分抬起的位置。

斜接角切割

请参考前面提到的“调节斜接角度”。

斜切角切割

► 图片31

松开杆, 倾斜锯片来设定斜切角度(参考前面提到的“调节斜切角度”)。确保重新拧紧杆以将选定的斜切角度牢固固定。用虎钳固定住工件。将工具电源打开, 勿让锯片接触工件, 等待其转速达到全速。然后, 轻轻压低把手至最低位置, 同时施加与锯片平行的压力。切割完成后, 关闭工具电源开关, 待锯片完全停止运转时, 把锯片放回充分抬起的位置。

⚠小心:

- 斜切角切割期间, 确保锯片会下移到斜切角方向。请勿将手放在锯片移动路线上。
- 斜切角切割期间, 切掉的小块可能会黏着在锯片上。如果在锯片仍在旋转时抬起锯片, 切割掉的部分将被锯片夹住, 造成碎屑飞溅的危险。请勿在锯片完全停止前将其抬起。
- 在向下按压把手时, 压力要与锯片平行。切割期间, 如果施加的压力与锯片不平行, 锯片的角度就可能改变, 切割的精确度就受到影响。
- 执行左斜切角切割时, 始终将副导板置于左侧位置。

复合切割

复合切割就是对工件进行斜接角切割的同时对其进行斜切角切割的工序。复合切割可以完成表格中角度的切割。

斜切角度	斜接角度
45°	左右0°-45°

在进行复合切割时, 请参考“按压切割”、“斜接角切割”和“斜切角切割”说明。

切割铝挤压件

- 图片32: 1. 虎钳 2. 垫块 3. 导板导向板 4. 铝挤压件 5. 垫块

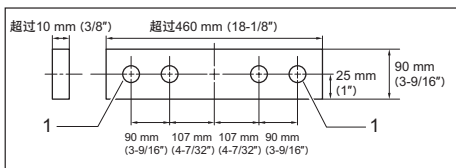
固定铝挤压件时, 请如图所示, 使用垫块或废弃木材防止铝材变形。切割铝挤压件时, 请使用切割油, 以免铝材在锯片上聚集。

⚠小心:

- 切勿尝试切割较厚或圆形的铝挤压件。操作期间, 较厚的铝挤压件可能会松动, 而圆形的铝挤压件则无法用本工具紧固。

木衬片

使用木衬片可帮助防止工件切割中出现裂片。可利用导板导向板上的孔将木衬片附着在导板导向板上。请参见有关建议使用的木衬片尺寸的图片。



1. 孔

⚠️小心：

- 使用厚度均匀的直木板作为木衬片。
- 用螺丝将木衬片附着在导轨导向板上。安装螺丝时应保证螺丝头位于木衬片表面的下方。
- 安装好衬片后，请勿在把手降下的情况下转动翻转基座。这样会损坏锯片或木衬片。

切割重复长度

► 图片33: 1. 固定板 2. 支架 3. 螺丝

将数块原料切割为相同长度（240 mm 至400 mm范围内）时，使用固定板（选购附件）将使操作更加高效。如图所示，将固定板（选购附件）安装在支架上。

将您的工件上的切割线和锯槽板上凹槽的左右侧对齐，在固定工件防止移动的同时，将固定板抵住工件的端部移动。然后用螺丝紧固固定板。不使用固定板时，请拧松螺丝，然后将固定板取出。

注：

- 使用支架杆组件（选购附件）可切割最大约为2,200 mm（7.2 ft.）的重复长度。

搬运工具

► 图片34: 1. 止动销

确保已拨下工具的电源插头。按0°斜切角度固定锯片，并按左斜接角度固定翻转基座。充分降下把手，推动止动销将其锁定在降下的位置。

如图所示，紧握工具的把手。如果拆掉支架、集尘袋等，工具会更容易搬动。

► 图片35

⚠️小心：

- 搬动工具前请务必固定好所有可以移动的部件。
- 止动销仅用于搬运和贮存的目的，而不用于任何切割操作。

保养

⚠️小心：

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

⚠️警告：

- 为了达到最好最安全的效果，请确保锯片锋利并清洁。

调节切割角度

该工具在出厂时已经过仔细调节和对齐，但是使用不细心可能会影响对齐。如果您的工具没有正确对齐，请进行以下操作：

斜接角度

► 图片36: 1. 六角螺栓

松开固定翻转基座的把手。转动翻转基座，使指针指向等径刻度上的0°。拧紧把手，用套筒扳手拧松固定导轨导向板的六角螺栓。

充分降下把手，推动止动销将其锁定在降下的位置。利用三角规、直角尺等进行调整，使锯片侧面与导轨导向板成直角。然后从右向左把导轨导向板上的六角螺栓拧牢固。

► 图片37: 1. 三角规 2. 手柄 3. 导轨导向板

斜切角度

0°斜切角度

► 图片38: 1. 翻转基座 2. 杆 3. 0°调节螺栓

充分降下把手，推动止动销将其锁定在降下的位置。松开工具后部的杆。

将翻转基座右边的0°斜切角度调节螺栓顺时针方向旋转两到三周以便向右倾斜锯片。

小心地逆时针旋转0°斜切角度调节螺栓，利用三角规、直角尺等进行调整，使锯片侧面与翻转基座顶面成直角。然后将杆牢牢拧紧。

► 图片39: 1. 三角规 2. 锯片 3. 翻转基座的顶面

确保翻转基座上的指针指向臂斜角刻度上的0°。如果其未指向0°，松开固定指针的螺丝，调节指针使其指向0°。

► 图片40: 1. 臂 2. 斜角刻度 3. 指针 4. 翻转基座

45°斜切角度

► **图片41:** 1. 杆 2. 臂 3. 指针 4. 45°斜切角度调节螺栓

请在调节好0°斜切角度后调节45°斜切角度。要调节左45°斜切角度，请松开杆并将锯片充分向左倾斜。确保臂上的指针指向臂支架斜角度上的45°。如果指针没有指向45°，请旋转臂左侧的45°斜切角度调节螺栓，直至指针指向45°。

更换日光灯管

仅适用于LS1040F / LS1040FS

► **图片42:** 1. 拉出 2. 按 3. 灯箱 4. 螺丝
5. 日光灯管

小心：

- 更换日光灯管前，请务必确认机器已关闭且已拔下电源插头。
- 请轻柔操作，碰撞或刮花日光灯管会导致日光灯管玻璃破裂，致使自身或旁观者受伤。
- 使用后等待片刻，然后再更换日光灯管。否则会导致烫伤。

拆下固定照明灯灯箱的螺丝。
如左图所示，轻按灯箱上部位置的同时将其拉出。
拉出日光灯管，然后用Makita（牧田）原装新灯管将其换下。

更换碳刷

► **图片43:** 1. 界限磨耗线

定期拆下碳刷进行检查。在碳刷磨损到界限磨耗线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。

► **图片44:** 1. 螺丝起子 2. 碳刷夹盖

使用后

- 使用后，用布或类似的工具将附着在工具上的碎片和锯屑擦掉。根据前面说明过的“锯片保护罩”部分的指示，保持锯片保护罩清洁。用机油润滑滑动部件防止生锈。

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由Makita（牧田）授权的维修服务中心完成。务必使用Makita（牧田）的替换部件。

选购附件

警告： 这些Makita（牧田）附件或装置专用于本说明书所列的Makita（牧田）电动工具。如使用其他厂牌附件或装置，则可能会导致严重的人身伤害。

警告： 仅可将Makita（牧田）附件或装置用于规定目的。使用附件或装置不当可能会导致严重的人身伤害。

如您需要了解关于这些选购附件的更多信息，请咨询当地的Makita（牧田）维修中心。

- 钢制&硬质合金锯片
（有关适合切割材料的正确锯片，请参阅我们的网站或联系当地Makita（牧田）经销商。）
- 辅助板
- 虎钳组件（水平虎钳）
- 垂直虎钳
- 套筒扳手
- 支架套件
- 支架组件
- 支架杆组件
- 固定板
- 集尘袋
- 三角规
- 日光灯管

注：

- 本列表中的一些部件可能作为标准附件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

SPEKIFIKASI

Model	LS1040 / LS1040S	LS1040F / LS1040FS
Diameter mata pisau	255 mm - 260 mm	
Diameter lubang	Untuk semua negara selain negara-negara Eropa	25,4 mm, 25 mm, atau 30 mm (Negara tertentu)
	Untuk negara-negara Eropa	30 mm
Ketebalan maks. goresan mata gergaji	3,2 mm	
Sudut Miter maksimal	Kiri 45°, Kanan 52°	
Sudut Siku-Siku maksimal	Kiri 45°	
Kecepatan tanpa beban	5.100 min ⁻¹	
Dimensi (P x L x T)	530 mm x 476 mm x 532 mm	
Berat bersih	11,8 kg	12,0 kg
Kelas keamanan	□/II	

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2014

Kapasitas pemotongan (T x L) maksimal dengan diameter mata pisau 260 mm

Sudut siku-siku	Sudut miter	
	0°	45° (kiri dan kanan)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (kiri)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



Baca petunjuk penggunaan.



ISOLASI GANDA



Untuk menghindari cedera akibat debu yang beterbangan, tetap tahan kepala gergaji ke bawah, setelah melakukan pemotongan, sampai mata pisau benar-benar berhenti.



Jangan mendekatkan tangan atau jari ke mata pisau.



Demi keselamatan Anda, buang serpihan kayu, potongan-potongan kecil, dsb. dari atas meja sebelum pengoperasian.



Selalu setel ANAK PEMBASTAS ke posisi kiri ketika melakukan pemotongan siku-siku kiri. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan cedera serius pada operator.



Untuk mengendurkan baut, putar searah jarum jam.



Hanya untuk negara Uni Eropa
Jangan membuang peralatan listrik bersama dengan material limbah rumah tangga!

Dengan memerhatikan Direktif Eropa tentang Limbah Peralatan Listrik dan Elektronik serta pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan hukum nasional, peralatan listrik yang telah habis masa pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel dengan lingkungan.

Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk memotong kayu secara lurus atau membentuk sudut miter dengan akurat. Dengan mata gergaji yang sesuai, aluminium juga dapat digergaji.

Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa kabel.

Peringatan keselamatan umum mesin listrik

⚠️ PERINGATAN: Bacalah semua peringatan keselamatan, petunjuk, ilustrasi dan spesifikasi yang disertakan bersama mesin listrik ini. Kelalaian untuk mematuhi semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah "mesin listrik" dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya jika ada cairan, gas, atau debu yang mudah menyala.** Mesin listrik menimbulkan debu api yang dapat menyala debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Bila perhatian terpecah, anda dapat kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

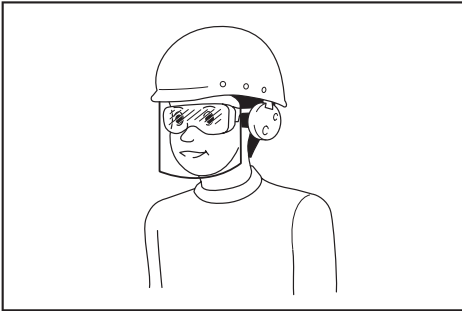
1. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
2. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan terbumi atau yang dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika tubuh Anda terbumikan atau dibumikan.
3. **Jangan membiarkan mesin listrik kejuanan atau kebasahan.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
4. **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak.** Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.
5. **Bila menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang sesuai untuk penggunaan luar ruangan mengurangi risiko sengatan listrik.
6. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.

7. **Penggunaan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30 mA atau kurang selalu dianjurkan.**
8. **Mesin listrik dapat menghasilkan medan magnet (EMF) yang tidak berbahaya bagi pengguna.** Namun, penggunaan alat pacu jantung atau peralatan medis sejenisnya harus berkonsultasi dengan produsen peralatan tersebut dan/atau dokter mereka sebelum mengoperasikan mesin listrik ini.
9. **Jangan menyentuh colokan daya dengan tangan basah.**
10. **Jika kabel rusak, penggantian harus dilakukan oleh produsen atau agennya untuk menghindari bahaya keselamatan.**

Keselamatan Diri

1. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat bila menggunakan mesin listrik. Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat bius, alkohol, atau obat.** Secepat saja lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
2. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
3. **Cegah penyalaan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, atau mengangkut atau membawanya.** Membawa mesin listrik dengan jari Anda pada sakelarnya atau mengalirkan listrik pada mesin listrik yang sakelarnya hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
4. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
5. **Jangan meraih terlalu jauh. Jagalah pijakan dan keseimbangan sepanjang waktu.** Hal ini memungkinkan kendali yang lebih baik atas mesin listrik dalam situasi yang tidak diharapkan.
6. **Kenakan pakaian yang memadai. Jangan memakai pakaian yang longgar atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut dan pakaian Anda dengan komponen mesin yang bergerak.** Pakaian yang longgar, perhiasan, atau rambut yang panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
7. **Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.
8. **Jangan sampai Anda lengah dan mengabaikan prinsip keselamatan mesin ini hanya karena sudah sering mengoperasikannya dan sudah merasa terbiasa.** Tindakan yang lalai dapat menyebabkan cedera berat dalam sepersekian detik saja.

9. **Selalu kenakan kacamata pelindung untuk melindungi mata dari cedera saat menggunakan mesin listrik. Kacamata harus sesuai dengan ANSI Z87.1 di Amerika Serikat, EN 166 di Eropa, atau AS/NZS 1336 di Australia/Selandia Baru. Di Australia/Selandia Baru, secara hukum Anda juga diwajibkan mengenakan pelindung wajah untuk melindungi wajah Anda.**



Menjadi tanggung jawab atasan untuk menerapkan penggunaan alat pelindung keselamatan yang tepat bagi operator mesin dan orang lain yang berada di area kerja saat itu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

1. **Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda.** Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai rancangannya.
2. **Jangan gunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyala dan memastikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya adalah berbahaya dan harus diperbaiki.
3. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau lepas paket baterai, jika dapat dilepas, dari mesin listrik sebelum melakukan penyetulan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
4. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tak terlatih.
5. **Rawatlah mesin listrik dan aksesoris. Periksa apakah ada komponen bergerak yang tidak lurus atau macet, komponen yang pecah, dan kondisi-kondisi lain yang dapat memengaruhi pengoperasian mesin listrik.** Jika rusak, perbaiki dahulu mesin listrik sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
6. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
7. **Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. sesuai dengan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Penggunaan mesin listrik untuk penggunaan yang lain dari peruntukan dapat menimbulkan situasi berbahaya.
8. **Jagalah agar gagang dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan pelumas.** Gagang dan permukaan pegangan yang licin tidak mendukung keamanan penanganan dan pengendalian mesin dalam situasi-situasi tak terduga.
9. **Ketika menggunakan mesin, jangan menggunakan sarung tangan kain yang dapat tersangkut.** Sarung tangan kain yang tersangkut pada komponen bergerak dapat mengakibatkan cedera pada pengguna.

Servis

1. **Berikan mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi dengan menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa.** Hal ini akan menjamin terjaminnya keamanan mesin listrik.
2. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.**

Instruksi keselamatan untuk gergaji adu manis

1. **Gergaji adu manis ditujukan untuk memotong kayu atau produk kayu, tidak dapat digunakan bersama dengan roda pemotong abrasif untuk memotong bahan yang mengandung besi seperti tongkat, batang, tiang, dll.** Debu abrasif dapat menyebabkan macet pada bagian yang bergerak seperti pelindung bawah. Percikan dari pemotongan abrasif akan membakar pelindung bawah, sisipan goresan, dan komponen plastik lainnya.
2. **Gunakan penjepit untuk menahan benda kerja jika memungkinkan.** Jika Anda menopang benda kerja dengan tangan, pastikan tangan Anda selalu berjarak setidaknya 100 mm dari kedua sisi mata gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong benda yang terlalu kecil untuk dijepit pada ragum atau dipegang tangan. Jika tangan Anda berada terlalu dekat dengan mata gergaji, terdapat risiko cedera akibat menyentuh mata gergaji.
3. **Benda kerja harus diam dan dijepit atau ditahan pada pembatas atau meja.** Jangan umpangkan benda kerja pada mata pisau atau memotong secara “bebas” dengan cara apa pun. Benda kerja yang tidak ditahan dapat terlempar pada kecepatan tinggi dan menyebabkan cedera.
4. **Jangan pernah letakkan tangan pada garis pemotongan baik di depan atau di belakang mata gergaji.** Menopang benda kerja “secara menyilang”, yaitu menahan benda kerja pada sisi kanan mata gergaji dengan tangan kiri Anda atau sebaliknya adalah tindakan yang sangat berbahaya.

► **Gbr.1**

5. **Jangan meraih bagian belakang penahan dengan tangan mendekati 100 mm dari kedua sisi mata gergaji, untuk membersihkan serbuk kayu, atau untuk alasan apa pun ketika mata gergaji sedang berputar.** Jarak antara mata gergaji yang berputar dan tangan Anda mungkin tidak terlihat jelas dan Anda dapat terluka parah.
 6. **Periksa benda kerja sebelum memotong. Jika benda kerja melengkung atau tidak rata, jepit dengan sisi melengkung menghadap penahan. Selalu pastikan tidak ada celah antara benda kerja, penahan, dan meja di sepanjang garis pemotongan.** Benda kerja yang melengkung atau tidak rata dapat memuntir atau bergeser dan menyebabkan mata gergaji terjepit saat memotong. Hindari adanya paku atau objek lain pada benda kerja.
 7. **Jangan gunakan gergaji hingga meja benar-benar bersih dari serpihan kayu, peralatan lain, dll., dan hanya terdapat benda kerja.** Kotoran atau serpihan kayu atau benda lain yang menyentuh mata pisau saat sedang berputar dapat terlempar dengan kecepatan tinggi.
 8. **Hanya potong satu benda kerja dalam satu waktu.** Benda kerja yang bertumpuk tidak dapat dijepit atau ditahan dengan benar dan dapat menjepit mata pisau atau bergeser selama pemotongan.
 9. **Pastikan gergaji adu manis terpasang di permukaan kerja yang rata dan kuat sebelum digunakan.** Permukaan kerja yang rata dan kuat mengurangi risiko gergaji adu manis menjadi tidak stabil.
 10. **Rencanakan pekerjaan Anda. Setiap kali Anda mengganti pengaturan sudut siku-siku atau miter, pastikan penahan yang dapat disesuaikan telah diatur dengan benar untuk menahan benda kerja dan tidak akan mengganggu mata pisau atau sistem perlindungan.** Tanpa menyalakan mesin ke posisi "HIDUP" dan tidak ada benda kerja di meja, gerakkan mata gergaji dengan mensimulasikan gerakan memotong untuk memastikan tidak ada gangguan atau bahaya terpotongnya penahan.
 11. **Topang menggunakan peralatan yang memadai seperti sambungan meja, meja gergaji, dll. untuk benda kerja yang lebih lebar dari permukaan meja.** Benda kerja yang lebih panjang atau lebih lebar dari meja gergaji adu manis dapat miring jika tidak ditopang dengan kuat. Jika potongan atau benda kerja miring, potongan atau benda kerja tersebut dapat mengangkat pelindung bawah atau terlontar oleh mata pisau yang berputar.
 12. **Jangan minta orang lain menggantikan fungsi penopang atau sambungan meja.** Penopangan benda kerja yang tidak stabil dapat menyebabkan mata pisau terjepit atau benda kerja bergeser selama pemotongan dan Anda dan orang lain dapat mengenai mata pisau yang berputar.
 13. **Potongan benda kerja tidak boleh dijepit atau ditekan ke mata gergaji yang berputar dengan cara apa pun.** Jika tidak langsung terlepas, yaitu saat menggunakan penahan panjang, potongan benda kerja dapat miring ke arah mata pisau dan terlempar dengan kuat.
 14. **Selalu gunakan penjepit atau dudukan yang dirancang untuk menopang material berbentuk bulat seperti batang atau pipa dengan benar.** Batang dapat tergulung ketika dipotong, yang menyebabkan mata pisau "menggigit" dan menarik benda kerja serta tangan Anda ke arah mata pisau.
 15. **Biarkan mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum menyentuh benda kerja.** Hal ini akan mengurangi risiko benda kerja terlempar.
 16. **Jika benda kerja atau mata gergaji terjepit, matikan gergaji adu manis. Tunggu semua komponen gerak sampai benar-benar berhenti dan cabut steker dari sumber daya dan/atau lepaskan paket baterai. Kemudian lepaskan material yang terjepit.** Melanjutkan pekerjaan dengan benda kerja yang terjepit dapat menyebabkan hilangnya kendali atau kerusakan pada gergaji adu manis.
 17. **Setelah selesai memotong, lepaskan sakelar, tahan kepala gergaji dan tunggu hingga mata gergaji berhenti sebelum melepaskan potongan benda kerja.** Mengambil benda kerja ketika mata pisau masih berputar adalah tindakan yang sangat berbahaya.
 18. **Tahan pegangan dengan kuat ketika hanya memotong sebagian benda kerja atau ketika melepaskan sakelar sebelum kepala gergaji berada di posisi turun.** Gerakan pengereman gergaji dapat menyebabkan kepala gergaji tertarik ke bawah dengan tiba-tiba dan berisiko menyebabkan cedera.
 19. **Gunakan hanya mata gergaji dengan diameter yang tertera pada alat atau ditentukan dalam petunjuk.** Menggunakan mata pisau dengan ukuran yang salah akan memengaruhi perlindungan mata pisau atau pengoperasian pelindung yang dapat mengakibatkan cedera serius.
 20. **Hanya gunakan mata gergaji dengan kecepatan yang sama atau lebih tinggi dari kecepatan yang tertera pada mesin.**
 21. **Gergaji tidak boleh digunakan untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan yang serupa.**
 22. **(Hanya untuk negara-negara Eropa) Gunakan hanya mata pisau yang sesuai dengan EN847-1.**
- Instruksi tambahan**
1. **Pastikan bengkel aman untuk anak-anak dengan mengunci semua alat menggunakan gembok.**
 2. **Dilarang berdiri di atas mesin.** Cedera serius bisa terjadi jika mesin ini berujung lancip atau jika alat pemotong tersentuh secara tidak sengaja.
 3. **Jangan sekali-kali membiarkan mesin menyala tanpa pengawasan. Matikan mesin. Jangan meninggalkan mesin sampai benar-benar berhenti.**

4. Jangan mengoperasikan gergaji tanpa pelindung terpasang di tempatnya. Periksa apakah pelindung mata pisau tertutup dengan baik setiap kali akan digunakan. Jangan mengoperasikan gergaji jika pelindung mata pisau tidak bergerak bebas dan menutup dengan cepat. Jangan sekali-kali menjepit atau mengikat pelindung mata pisau ke posisi terbuka.
 5. Jauhkan tangan dari jalur mata gergaji. Hindari kontak dengan mata pisau yang bergerak meluncur. Ini masih dapat menyebabkan cedera parah.
 6. Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa.
 7. Pasak penahan yang mengunci kepala pemotong ke bawah hanya untuk tujuan membawa atau penyimpanan dan bukan untuk pengoperasian pemotongan.
 8. Periksa mata pisau secara saksama akan adanya keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata pisau yang retak atau rusak. Getah dan ter kayu yang mengeras pada mata pisau memperlambat gergaji dan meningkatkan risiko terjadinya hentakan balik. Jaga agar mata pisau tetap bersih dengan melepaskannya terlebih dahulu dari mesin, lalu membersihkannya dengan penghilang getah dan ter, air panas atau kerosin. Jangan pernah menggunakan bensin untuk membersihkan mata pisau.
 9. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
 10. Berhati-hatilah agar tidak merusak arbor, flensa (terutama permukaan pemasangan) atau baut. Kerusakan pada bagian ini bisa mengakibatkan rusaknya mata pisau.
 11. Pastikan bahwa dudukan putar dikencangkan dengan benar sehingga tidak akan bergerak selama pengoperasian. Gunakan lubang di bagian dasar untuk mengencangkan gergaji pada platform kerja atau meja yang stabil. **JANGAN PERNAH** gunakan mesin dengan posisi operator yang tidak ideal.
 12. Pastikan kunci poros dilepas sebelum sakelar dinyalakan.
 13. Pastikan mata pisau tidak mengenai dudukan putar pada posisi terendah.
 14. Genggam pegangan mesin kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji sedikit bergerak naik atau turun selama penyalaan awal dan saat berhenti.
 15. Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.
 16. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan lemahnya pemasangan atau mata pisau yang kurang seimbang.
 17. Segera hentikan pengoperasian segera jika Anda melihat adanya sesuatu yang tidak wajar.
 18. Jangan mencoba untuk mengunci picu pada posisi "HIDUP".
 19. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam panduan ini. Penggunaan aksesoris yang tidak tepat seperti roda ampelas bisa menyebabkan cedera.
 20. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Berikan perhatian untuk menghindari menghirup debu dan persentuhan dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.
- Aturan keselamatan tambahan untuk laser
1. **RADIASI LASER, JANGAN MELIHAT CAHAYA SECARA LANGSUNG ATAU DENGAN ALAT OPTIK, PRODUK LASER KELAS 2M.**

SIMPAN PETUNJUK INI.

⚠️ PERINGATAN: JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. **PENYALAHGUNAAN** atau kelalaian mematuhi kaidah keselamatan yang tertera dalam petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

PEMASANGAN

Memasang pelat tambahan

- **Gbr.2:** 1. Pelat tambahan 2. Baut kepala segi enam 3. Dudukan
- **Gbr.3:** 1. Pelat tambahan 2. Dudukan 3. Baut kepala segi enam 4. Mur

Memang pelat tambahan menggunakan cekungan pada dudukan peralatan dan ikat dengan mengencangkan baut kepala segi enam.

Pemasangan bangku

Saat peralatan dikirimkan, pegangan terkunci pada posisi yang diturunkan sepenuhnya dari pasak penahan. Lepaskan pasak penahan dengan sedikit menurunkan posisi pegangan dan menarik pasak penahan.

- **Gbr.4:** 1. Pasak penahan

Mesin ini harus dikencangkan dengan dua buah baut hingga permukaannya setara dan stabil dengan menggunakan lubang baut yang tersedia pada dudukan mesin. Hal ini akan mencegah mesin terbalik dan mengurangi kemungkinan cedera.

- **Gbr.5:** 1. Baut

DESKRIPSI FUNGSI

PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum menyatel atau memeriksa kerja mesin.

Pelindung mata pisau

► **Gbr.6:** 1. Pelindung mata pisau

Ketika menurunkan pegangan, pelindung mata pisau naik secara otomatis. Pelindung mata pisau dilengkapi pegas sehingga akan kembali ke posisi semula ketika pemotongan selesai atau pegangan dinaikkan. **JANGAN PERNAH MENGAKALI ATAU MELEPASKAN PELINDUNG MATA PISAU ATAU PEGAS YANG MENEMPEL PADA PELINDUNG.**

Untuk kepentingan keamanan pribadi Anda, selalu pertahankan agar pelindung mata pisau dalam kondisi yang baik. Ketidakwaajaran yang ada pada kerja pelindung mata pisau harus segera diperbaiki. Periksa untuk memastikan adanya gerak kembali yang digerakkan oleh pegas pada pelindung. **JANGAN PERNAH MENGGUNAKAN MESIN JIKA PELINDUNG MATA PISAU ATAU PEGAS RUSAK, CACAT ATAU DILEPASKAN. MELAKUKAN HAL TERSEBUT SANGAT BERBAHAYA DAN DAPAT MENYEBABKAN CEDERA BADAN YANG SERIUS.**

Jika pelindung mata pisau terlihat kotor, atau serbuk gergaji menempel pada pelindung sehingga mata pisau tidak lagi terlihat dengan mudah, lepaskan gergaji dan bersihkan pelindung dengan hati-hati menggunakan kain basah. Jangan menggunakan pelarut atau pembersih berbahan minyak bumi pada pelindung plastik.

Bila pelindung mata pisau sangat kotor dan pandangan lewat pelindung menjadi terganggu, gunakan kunci soket yang tersedia untuk mengendurkan baut kepala segi-enam yang memegang penutup tengah. Kendurkan baut kepala segi-enam dengan memutar berlawanan arah jarum jam dan naikkan pelindung mata pisau dan penutup tengah. Dengan pelindung mata pisau yang diposisikan demikian, pembersihan dapat dilakukan dengan lebih lengkap dan lebih efisien. Selesai dibersihkan, lakukan prosedur di atas secara terbalik dan pasang bautnya. Jangan melepaskan pelindung mata pisau penahan pegas. Jika pelindung berubah warna karena umur pemakaian atau terpaan sinar UV, hubungi pusat layanan Makita untuk mendapatkan pelindung yang baru. **JANGAN MENGAKALI ATAU MELEPAS PELINDUNG.**

► **Gbr.7:** 1. Pelindung mata pisau

Papan garitan

► **Gbr.8:** 1. Papan garitan 2. Dudukan putar

Mesin ini disediakan dengan papan garitan pada dudukan putar untuk meminimalkan koyakan pada bagian luar potongan. Bila alur garitan belum terpotong pada papan garitan oleh pabrik, Anda harus memotong alur sebelum menggunakan peralatan untuk memotong benda kerja. Nyalakan mesin dan turunkan mata pisau perlahan untuk memotong alur pada papan garitan.

Menjaga kapasitas pemotongan maksimum

► **Gbr.9:** 1. Kunci sok 2. Baut penyatel

► **Gbr.10:** 1. Permukaan atas dudukan putar 2. Periferi mata pisau 3. Pembatas pemandu

Mesin ini disetel di pabrik dengan kapasitas pemotongan maksimum untuk mata gergaji berukuran 260 mm.

Saat memasang mata pisau baru, selalu periksa posisi batas bawah mata pisau, dan bila perlu, setel sebagaimana berikut:

Pertama-tama, cabut steker mesin. Turunkan pegangan sepenuhnya. Gunakan kunci soket untuk memutar baut penyatel sampai periferi mata pisau memanjat sedikit di bawah permukaan atas dudukan putar pada titik di mana muka depan pembatas pemandu bertemu dengan permukaan atas dudukan putar.

Dengan kondisi steker mesin dicabut, putar mata pisau menggunakan tangan sambil memegang pegangan ke bawah sepenuhnya untuk memastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh salah satu bagian dari dudukan bawah. Setel ulang sedikit bila perlu.

PERHATIAN:

- Setelah memasang mata pisau baru, selalu pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh bagian dudukan bawah saat pegangan diturunkan sepenuhnya. Selalu lakukan hal tersebut dengan kondisi steker mesin dicabut.

Menyatel sudut miter

► **Gbr.11:** 1. Penunjuk 2. Tuas kunci 3. Gagang 4. Skala miter

Longgarkan gagang dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Putar dudukan putar saat menekan tuas pengunci. Setelah memindahkan gagang ke posisi di mana penunjuk mengarah ke sudut yang diinginkan pada skala miter, kencangkan gagang kuat-kuat searah jarum jam.

PERHATIAN:

- Saat memutar dudukan putar, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut miter, selalu kunci posisi dudukan putar dengan mengencangkan gagang kuat-kuat.

Menyatel sudut siku-siku

► **Gbr.12:** 1. Tuas

► **Gbr.13:** 1. Tuas 2. Skala siku-siku 3. Penunjuk

Untuk menyatel sudut siku-siku, kendurkan tuas di bagian belakang mesin berlawanan arah jarum jam. Dorong pegangan ke kiri untuk memiringkan mata gergaji sampai penunjuk mengarah ke sudut yang diinginkan pada skala sudut siku-siku. Lalu kencangkan tuas searah jarum jam untuk mengikat lengan dengan kuat.

⚠️ PERHATIAN:

- Saat memiringkan mata gergaji, pastikan untuk menaikkan pegangan sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut siku-siku, selalu kunci posisi lengan dengan mengencangkan tuas searah jarum jam.

Kerja sakelar

⚠️ PERINGATAN: Sebelum memasukkan steker, pastikan pelatuk sakelar berfungsi dengan baik dan kembali ke posisi "MATI" saat dilepas. Jangan menarik dalam-dalam pelatuk sakelar tanpa menekan tombol pengunci. Hal ini bisa merusak sakelar. Penggunaan mesin dengan sakelar yang tidak berfungsi dengan baik dapat menyebabkan kehilangan kontrol dan cedera badan serius.

⚠️ PERINGATAN: JANGAN PERNAH menggunakan mesin tanpa picu sakelar yang berfungsi dengan benar. Setiap mesin dengan sakelar yang tidak berfungsi SANGAT BERBAHAYA dan harus diperbaiki sebelum penggunaan lebih lanjut atau cedera badan serius dapat terjadi.

⚠️ PERINGATAN: JANGAN PERNAH mengakali tombol buka kunci dengan menyelotip atau menggunakan alat-alat lainnya. Sakelar tanpa tombol buka kunci dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan dan cedera badan serius.

⚠️ PERINGATAN: JANGAN PERNAH menggunakan mesin jika mesin tersebut menyala ketika Anda hanya menarik picu sakelarnya tanpa menekan tuas buka kunci. Sakelar yang memerlukan perbaikan dapat mengakibatkan pengoperasian yang tidak diinginkan dan cedera badan serius. Kembalikan mesin ke pusat layanan Makita untuk diperbaiki dengan benar SEBELUM menggunakannya lebih lanjut.

- **Gbr.14:** 1. Pelatuk sakelar 2. Tombol pengunci
3. Lubang untuk gembok

Untuk mencegah pelatuk sakelar tertarik dengan tidak sengaja, tersedia sebuah tombol pengunci. Untuk menjalankan mesin, tekan tombol pengunci dan tarik pelatuk sakelar. Lepaskan pelatuk sakelar untuk berhenti.

Lubang disediakan pada pelatuk sakelar untuk memasukkan gembok untuk mengunci mesin.

⚠️ PERINGATAN: Jangan mengunci dengan anak kunci atau kabel yang diameternya lebih kecil dari 6,35 mm. Anak kunci atau kabel yang lebih kecil mungkin tidak dapat mengunci mesin dengan benar dalam posisi mati dan pengoperasian yang tidak disengaja dapat terjadi yang mengakibatkan cedera badan serius.

Menyalakan lampu

Hanya untuk Model LS1040F / LS1040FS

- **Gbr.15:** 1. Sakelar lampu

⚠️ PERHATIAN:

- Ini bukan lampu antihujan. Jangan mencuci lampu dengan air atau menggunakannya saat hujan atau di tempat yang basah. Tindakan seperti itu dapat menyebabkan sengatan listrik dan uap.
- Jangan menyentuh lensa lampu karena itu sangat panas saat dinyalakan atau sesaat setelah dimatikan. Hal ini dapat membakar kulit manusia.
- Jangan sampai terjadi benturan pada lampu yang dapat mengakibatkan kerusakan atau memperpendek usia pakai lampu.
- Jangan mengarahkan sinar lampu ke arah mata Anda. Hal ini dapat melukai mata Anda.
- Jangan menutupi lampu dengan kain, karton, kardus, atau benda sejenis saat lampu menyala karena dapat menimbulkan percikan api atau kebakaran.

Dorong posisi atas sakelar untuk menyalakan lampu dan posisi bawah untuk mematikannya. Pindahkan lampu untuk mengganti area pencahayaan.

- **Gbr.16:** 1. Lampu 2. Sakelar lampu

CATATAN:

- Gunakan kain kering untuk mengelap kotoran dari lensa lampu. Hati-hati jangan sampai menggores lensa lampu, atau hal tersebut dapat menurunkan tingkat penerangannya.

PERAKITAN

⚠️ PERHATIAN:

- Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Memasang dan melepas mata gergaji

⚠️ PERHATIAN: Pastikan mesin dalam keadaan mati dan steker telah dicabut, sebelum memasang atau melepas mata pisau.

⚠️ PERHATIAN: Gunakan hanya kunci soket Makita yang tersedia ketika memasang atau melepas mata pisau. Kelalaian dalam melakukannya dapat mengakibatkan terlalu kencang atau kurang kencangnya baut kepala segi-enam. Hal ini bisa menyebabkan cedera.

Saat melepas atau memasang mata pisau, tempatkan pegangan pada posisi naik.

Untuk melepas mata pisau, gunakan kunci soket untuk melonggarkan baut segi enam yang menahan penutup tengah dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Naikkan pelindung mata pisau dan penutup tengah.

► **Gbr.17:** 1. Penutup tengah 2. Kunci sok 3. Baut kepala segi enam 4. Pelindung mata pisau

Tekan kunci poros untuk mengunci spindel, dan gunakan kunci pas untuk mengendurkan baut segi enam searah jarum jam. Lalu lepas baut kepala segi-enam, flensa luar, dan mata pisau.

► **Gbr.18:** 1. Kunci sok 2. Kunci poros

Untuk memasang mata pisau, pasang pada spindel dengan hati-hati, pastikan bahwa arah panah di permukaan mata pisau sesuai dengan arah panah pada kotak mata pisau.

► **Gbr.19:** 1. Kotak mata pisau 2. Tanda panah 3. Mata gergaji 4. Tanda panah

Pasang flensa luar dan baut segi-enam, dan kemudian gunakan kunci soket untuk mengencangkan baut segi-enam (putar kiri) dengan kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci poros.

► **Gbr.20:** 1. Spindel 2. Flensa 3. Mata gergaji 4. Flensa 5. Baut kepala segi enam 6. Cincin

⚠PERHATIAN: Cincin dengan diameter luar 25,4 mm atau 30 mm dipasang pada spindel saat dirakit di pabrik. Sebelum memasang mata pisau pada poros, selalu pastikan bahwa cincin yang tepat untuk lubang arbor mata pisau yang ingin digunakan terpasang pada poros.

Kembalikan pelindung mata pisau dan penutup tengah ke posisi semula. Kemudian kencangkan baut kepala segi-enam searah jarum jam untuk mengencangkan penutup tengah. Turunkan pegangan untuk memastikan bahwa pelindung mata pisau bergerak dengan benar. Pastikan kunci poros telah melepas spindel sebelum melakukan pemotongan.

Menyambungkan pengisap debu

Jika Anda ingin melakukan operasi pemotongan yang bersih, sambungkan pengisap debu Makita.

► **Gbr.21**

Kantong debu

► **Gbr.22:** 1. Nosel debu 2. Kantong debu 3. Pengcang

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan menjadi bersih dan mempermudah pengumpulan debu. Untuk memasang kantong debu, pasangkan pada nosel debu.

Ketika kantong debu sudah berisi kira-kira setengah penuh, lepas kantong debu dari mesin dan cabut pengcangnya. Kosongkan isi kantong debu, tepuk dengan perlahan untuk membuang partikel-partikel yang menempel di bagian dalam yang mungkin bisa menghambat pengumpulan debu selanjutnya.

Mengencangkan benda kerja

⚠PERINGATAN:

- Merupakan hal yang sangat penting untuk selalu mengencangkan benda kerja dengan baik dan kuat pada ragum. Kelalaian dalam melakukannya dapat menyebabkan mesin dan/atau benda kerja menjadi rusak. CEDERA BADAN JUGA MUNGKIN TERJADI. Selain itu, setelah pekerjaan pemotongan dilakukan, JANGAN menaikkan mata pisau sampai mata pisaunya benar-benar berhenti.

⚠PERHATIAN:

- Saat memotong benda kerja yang panjang, gunakan alat bantu setinggi permukaan atas dudukan putar. Jangan hanya mengandalkan pada ragum vertikal dan/atau ragum horizontal untuk mengikat benda kerja. Material tipis cenderung melengkung. Topang benda kerja pada keseluruhan panjangnya untuk menghindari kemungkinan jepitan mesin dan HENTAKAN BALIK.

► **Gbr.23:** 1. Tumpuan 2. Dudukan putar

Anak pembatas

► **Gbr.24:** 1. Anak pembatas

Mesin ini dilengkapi dengan anak pembatas. Ini harus ditempatkan seperti ditunjukkan pada gambar.

⚠PERHATIAN:

- Saat melakukan potongan siku-siku kiri, putar pembatas ke posisi kiri seperti ditunjukkan pada gambar. Jika tidak, anak pembatas akan mengenai mata pisau atau bagian dari mesin ini, yang bisa menyebabkan cedera serius bagi operator.

► **Gbr.25:** 1. Anak pembatas

Ragum vertikal

► **Gbr.26:** 1. Lengan ragum 2. Batang ragum 3. Pembatas pemandu 4. Penahan 5. Rakitan penahan 6. Knop ragum 7. Sekrup

Ragum vertikal dapat dipasang dalam dua posisi, baik di sisi kiri atau kanan pembatas pemandu atau rakitan penahan (aksesori pilihan). Masukkan batang ragum ke dalam lubang pembatas pemandu atau rakitan penahan dan kencangkan sekrup untuk mengencangkan batang ragum.

Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja lalu kunci posisi lengan ragum dengan mengencangkan sekrup. Jika sekrup yang mengikat lengan ragum menyentuh pembatas pemandu, pasang sekrup di sisi berlawanan dari lengan ragum. Pastikan bahwa tidak ada bagian dari mesin yang menyentuh ragum saat menurunkan pegangan sepenuhnya. Jika ada yang menyentuh ragum, posisikan kembali ragumnya.

Tekan benda kerja secara merata pada pembatas pemandu dan dudukan putar. Posisi benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kunci posisinya kuat-kuat dengan mengencangkan knop ragum.

⚠PERHATIAN:

- Benda kerja harus terpasang kuat pada dudukan putar dan pembatas pemandu dengan menggunakan ragum selama pengoperasian.

Ragum horizontal (aksesori pilihan)

- **Gbr.27:** 1. Knop ragum 2. Proyeksi 3. Poros ragum 4. Dudukan

Ragum horizontal dapat dipasang baik di sisi kiri atau kanan dudukan. Ketika melakukan pemotongan miter dengan sudut 15° atau lebih, pasang ragum horizontal pada sisi yang berlawanan dengan arah putaran dudukan putar. Dengan memutar knop ragum berlawanan arah jarum jam, sekrup dilepaskan dan poros ragum dapat dipindahkan ke dalam dan keluar dengan cepat. Dengan memutar knop ragum searah jarum jam, sekrup tetap kencang. Untuk memegang benda kerja, putar knop ragum searah jarum jam hingga proyeksi mencapai posisi paling atas, lalu kencangkan dengan kuat. Jika knop ragum ditekan ke dalam atau ditarik keluar ketika sedang diputar searah jarum jam, proyeksi akan berhenti pada suatu sudut. Dalam kasus ini, putar knop ragum kembali berlawanan arah jarum jam hingga sekrup dilepaskan, sebelum memutar searah jarum jam.

Lebar benda kerja yang dapat dikencangkan menggunakan ragum horizontal adalah 130 mm.

⚠PERHATIAN:

- Pegang benda kerja hanya ketika proyeksi berada pada posisi paling atas. Kelalaian dalam melakukannya dapat mengakibatkan kurang kencangnya benda kerja. Ini dapat menyebabkan benda kerja terjatuh, menyebabkan kerusakan pada mata pisau atau menyebabkan kehilangan kontrol, sehingga mengakibatkan CEDERA SERIUS.

Penahan dan rakitan penahan (aksesori pilihan)

- **Gbr.28:** 1. Penahan 2. Rakitan penahan

Penahan dan rakitan penahan dapat dipasang pada kedua sisi sebagai cara termudah untuk menopang benda kerja secara horizontal. Pasang seperti ditunjukkan pada gambar. Lalu kencangkan sekrup dengan kuat untuk mengencangkan penahan dan rakitan penahan.

Ketika memotong benda kerja panjang, gunakan rakitan batan penahan (aksesori pilihan). Ini terdiri dari dua rakitan penahan dan dua batan 12.

- **Gbr.29:** 1. Rakitan penahan 2. Batan 12

⚠PERHATIAN:

- Selalu topang benda kerja panjang sejajar dengan permukaan atas dudukan putar untuk potongan yang akurat dan untuk mencegah kehilangan kontrol mesin yang berbahaya.

PENGGUNAAN

⚠PERHATIAN:

- Sebelum digunakan, pastikan untuk melepaskan pegangan dari posisi yang diturunkan dengan menarik pasak penahan.
- Pastikan bahwa mata pisau tidak menyentuh benda kerja, dsb. sebelum sakelar dinyalakan.
- Jangan terlalu menekan pegangan saat memotong. Gaya yang terlalu banyak dapat mengakibatkan kelebihan beban pada motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan. Tekan pegangan ke bawah hanya dengan gaya yang diperlukan untuk pemotongan halus dan tanpa menurunkan kecepatan mata pisau secara signifikan.
- Tekan pegangan ke bawah perlahan untuk melakukan pemotongan. Jika pegangan ditekan dengan kuat atau diberi jika gaya lateral, pisau akan bergetar dan meninggalkan tanda (tanda gergaji) di benda kerja dan presisi pemotongan akan berkurang.

Tekan pemotongan

- **Gbr.30**

Kencangkan benda kerja menggunakan ragum. Nyalakan mesin dengan kondisi mata pisau tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh sebelum diturunkan. Lalu turunkan pegangan secara perlahan sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan **TUNGGU SAMPAI MATA MESIN BENAR-BENAR BERHENTI** sebelum mengembalikan mata pisau ke posisi dinaikkan sepenuhnya.

Pemotongan sudut miter

Lihat "Menyetel sudut miter" yang telah dijelaskan sebelumnya.

Potongan siku-siku

- **Gbr.31**

Longgarkan tuas dan miringkan mata gergaji untuk menyetel sudut siku-siku (Lihat "Menyetel sudut siku-siku" yang telah dijelaskan sebelumnya). Pastikan untuk mengencangkan kembali tuas dengan kuat untuk mengunci sudut siku-siku yang dipilih dengan aman. Kencangkan benda kerja dengan ragum. Nyalakan mesin dengan kondisi mata pisau tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai mata pisau mencapai kecepatan penuh. Lalu turunkan pegangan secara perlahan ke posisi diturunkan sepenuhnya sambil memberi tekanan yang sejajar dengan mata pisau. Saat pemotongan selesai, matikan mesin dan **TUNGGU SAMPAI MATA MESIN BENAR-BENAR BERHENTI** sebelum mengembalikan mata pisau ke posisi dinaikkan sepenuhnya.

PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mata pisau akan bergerak turun ke arah siku-siku selama potongan siku-siku. Jauhkan tangan dari jalur mata gergaji.
- Selama potongan siku-siku, mungkin saja terjadi kondisi di mana potongan bahan terlempar ke sisi mata pisau. Jika mata pisau dinaikkan sementara mata pisau masih berputar, potongan bahan ini bisa saja tertarik mata pisau, yang menyebabkan kepingannya tersebar dan membahayakan. Mata pisau HANYA boleh dinaikkan setelah mata pisau benar-benar berhenti.
- Saat menekan pegangan ke bawah, beri tekanan yang sejajar dengan mata pisau. Jika tekanan tidak sejajar dengan mata pisau saat memotong, sudut mata pisau mungkin saja bergeser dan presisi pemotongan akan berkurang.
- Selalu setel anak pembatas ke posisi kiri ketika melakukan pemotongan siku-siku kiri.

Pemotongan campuran

Pemotongan campuran adalah proses di mana sudut siku-siku dibuat secara bersamaan saat sudut miter dibuat di benda kerja. Pemotongan campuran dapat dilakukan pada sudut yang ditunjukkan pada tabel.

Sudut siku-siku	Sudut miter
45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°

Saat melakukan pemotongan campuran, lihat penjelasan "Tekan pemotongan", "Pemotongan sudut miter", dan "Potongan siku-siku".

Memotong ekstrusi aluminium

- **Gbr.32:** 1. Ragum 2. Balok penganjal 3. Pembatas pemandu 4. Ekstrusi aluminium 5. Balok penganjal

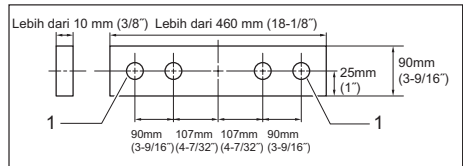
Saat mengencangkan ekstrusi aluminium, gunakan balok peruang atau potongan bahan bekas seperti ditunjukkan pada gambar untuk mencegah perubahan bentuk pada aluminium. Gunakan pelumas potong ketika memotong ekstrusi aluminium untuk mencegah terjadinya penumpukan bahan aluminium pada mata pisau.

PERHATIAN:

- Jangan sekali-kali mencoba untuk memotong ekstrusi aluminium yang tebal atau bulat. Ekstrusi aluminium yang tebal mungkin saja terlepas selama operasi dan ekstrusi aluminium bulat tidak dapat dikencangkan dengan kuat menggunakan mesin ini.

Permukaan kayu

Gunakan permukaan kayu untuk membantu memastikan potongan yang bebas serpihan pada benda kerja. Pasangkan permukaan kayu pada pembatas pelindung menggunakan lubang pada pembatas pemandu. Lihat gambar mengenai dimensi untuk permukaan kayu yang disarankan.



1. Lubang

PERHATIAN:

- Gunakan kayu yang lurus dengan ketebalan yang rata sebagai permukaan kayu.
- Gunakan sekrup untuk memasang permukaan kayu ke pembatas pemandu. Sekrup harus dipasang sehingga kepala sekrap di bawah permukaan kayu.
- Ketika permukaan kayu dipasangkan, jangan memutar kedudukan putar dengan pegangan yang diturunkan. Mata pisau dan/atau permukaan kayu akan rusak.

Memotong panjang berulang

- **Gbr.33:** 1. Pelat pengatur 2. Penahan 3. Sekrup

Ketika memotong beberapa potongan kayu dengan panjang yang sama, dengan rentang dari 240 mm hingga 400 mm, gunakan pelat pengatur (aksesori pilihan) akan membuat pengoperasian lebih efisien. Pasang pelat pengatur pada penahan (aksesori pilihan) seperti yang terlihat pada gambar. Sejajarkan garis pemotongan pada benda kerja anda dengan sisi kanan atau kiri alur pada papan garitan, dan ketika menahan benda kerja dari gerakan, gerakan ujung atas pelat pengatur berlawanan dengan ujung benda kerja. Lalu kencangkan pelat pengatur dengan sekrap. Ketika pelat pengatur tidak digunakan, longgarkan sekrap dan lepaskan pelat pengatur.

CATATAN:

- Gunakan rakitan batang penahan (aksesori pilihan) yang memungkinkan pemotongan panjang berulang hingga sekitar 2.200 mm (7,2 kaki).

Membawa mesin

- **Gbr.34:** 1. Pasak penahan

Pastikan bahwa steker pengisap telah dicabut. Kencangkan mata pisau pada sudut siku-siku 0° dan putar kedudukan putar hingga sudut miter kiri secara penuh. Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan mendorong pasak penahan.

Bawa mesin dengan memegang gagang pembawa seperti ditunjukkan pada gambar. Jika Anda melepaskan penahan, kantong debu, dll, Anda dapat membawa mesin dengan lebih mudah.

► **Gbr.35**

PERHATIAN:

- Selalu kencangkan semua bagian yang bergerak sebelum mesin dibawa.
- Pasak penahan hanya untuk tujuan membawa atau penyimpanan dan bukan untuk pengoperasian pemotongan.

PERAWATAN

PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan steker dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan tersebut dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk, atau timbulnya retakan.

PERINGATAN:

- Selalu pastikan bahwa mata pisau tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman.

Menyetel sudut pemotongan

Mesin ini disetel dan disejajarkan dengan cermat di pabrik, namun penanganan yang kasar mungkin akan memengaruhi kesejajarannya. Jika mesin Anda tidak sejajar dengan baik, lakukan sebagaimana berikut:

Sudut miter

► **Gbr.36:** 1. Baut kepala segi enam

Kendurkan gagang yang mengikat dudukan putar. Putar dudukan putar sehingga penunjuk mengarah ke 0° pada skala miter. Kencangkan gagang dan kendurkan baut kepala segi-enam mengikat pembatas pemandu menggunakan kunci soket.

Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan mendorong pasak penahan. Tegakkan sisi mata pisau dengan muka pembatas pemandu menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku, dsb. Kemudian kencangkan baut kepala segi-enam kuat-kuat pada pembatas pemandu secara berurutan dari sisi kanan.

► **Gbr.37:** 1. Penggaris segitiga 2. Gagang 3. Pembatas pemandu

Sudut siku-siku

Sudut siku-siku 0°

► **Gbr.38:** 1. Dudukan putar 2. Tuas 3. Baut penyatel 0°

Turunkan pegangan sepenuhnya dan kunci pada posisi diturunkan dengan mendorong pasak penahan. Kendurkan tuas di bagian belakang mesin.

Putar baut penyatel sudut siku-siku 0° di sisi kanan dudukan putar sebanyak dua atau tiga putaran searah jarum jam untuk memiringkan mata pisau ke kanan. Dengan hati-hati, tegakkan sisi mata pisau dengan permukaan atas dudukan putar menggunakan penggaris segitiga, penggaris siku-siku, dsb. dengan memutar baut penyatel sudut siku-siku 0° berlawanan arah jarum jam. Lalu kencangkan tuas dengan kuat.

► **Gbr.39:** 1. Penggaris segitiga 2. Mata gergaji 3. Permukaan atas dudukan putar

Pastikan bahwa penunjuk pada dudukan putar mengarah ke 0° di skala sudut siku-siku pada lengan. Jika tidak mengarah ke 0°, kendurkan sekrup yang mengikat penunjuk dan setel penunjuk sampai mengarah ke 0°.

► **Gbr.40:** 1. Lengan 2. Skala siku-siku 3. Penunjuk 4. Dudukan putar

Sudut siku-siku 45°

► **Gbr.41:** 1. Tuas 2. Lengan 3. Penunjuk 4. Baut penyatel sudut siku-siku 45°

Setel sudut siku-siku 45° hanya setelah melakukan penyetelan sudut siku-siku 0°. Untuk menyetel sudut siku-siku kiri 45°, kendurkan tuas dan miringkan mata pisau ke kiri sepenuhnya. Pastikan bahwa penunjuk pada lengan mengarah ke 45° di skala sudut siku-siku pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak mengarah ke 45°, putar baut penyatel sudut siku-siku 45° di sisi kiri lengan sampai penunjuk mengarah ke 45°.

Mengganti tabung fluoresen

Hanya untuk Model LS1040F / LS1040FS

► **Gbr.42:** 1. Menarik 2. Menekan 3. Kotak lampu 4. Sekrup 5. Tabung fluoresen

PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin sudah dimatikan dan dicabut stekernya sebelum mengganti tabung fluoresen.
- Jangan memberikan hentakan, hantaman, atau goresan pada tabung fluoresen, yang dapat menyebabkan kaca tabung fluoresen rusak dan mengakibatkan Anda atau orang lain cedera.
- Diamkan tabung fluoresen sebentar segera setelah penggunaan lalu gantilah. Jika tidak, Anda dapat membakar kulit Anda.

Lepaskan sekrup yang mengencangkan Kotak Lampu untuk lampu.

Tarik Kotak Lampu dengan tetap mendorong secara perlahan pada posisi atas seperti diilustrasikan di sisi kiri.

Tarik tabung fluoresen lalu gantilah dengan yang baru dan asli dari Makita.

Mengganti sikat karbon

► Gbr.43: 1. Tanda batas

Lepas dan periksa sikat karbon secara teratur. Lepas ketika aus sampai tanda batas. Jaga agar sikat karbon tetap bersih dan tidak bergeser dari penahan. Kedua sikat karbon harus diganti pada waktu yang sama.

Hanya gunakan sikat karbon yang sama.

Gunakan obeng untuk melepas tutup tempat sikat. Tarik keluar sikat karbon yang aus, masukkan yang baru dan pasang tutup tempat sikat.

► Gbr.44: 1. Obeng 2. Tutup tempat sikat

Setelah penggunaan

- Setelah digunakan, buang geram dan debu yang menempel pada mesin menggunakan kain atau sejenisnya. Jaga agar pelindung mata pisau tetap bersih sesuai dengan petunjuk berjudul "Pelindung mata mesin" yang dijelaskan sebelumnya. Lumasi bagian yang bergeser dengan minyak mesin untuk mencegah timbulnya karat.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, perawatan lain, atau penyetulan harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi Makita dan selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

AKSESORI PILIHAN

⚠PERINGATAN: Dianjurkan untuk menggunakan aksesoris atau perangkat tambahan Makita ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesoris atau perangkat tambahan lainnya dapat mengakibatkan cedera badan serius.

⚠PERINGATAN: Hanya gunakan aksesoris atau perangkat tambahan Makita sesuai dengan peruntukannya. Salah penggunaan dari aksesoris atau perangkat tambahan dapat mengakibatkan cedera badan serius.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih rinci berkenaan dengan aksesoris ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

- Mata gergaji berujung baja & karbida (Baca situs web kami atau hubungi dealer Makita setempat Anda untuk mata gergaji yang tepat digunakan untuk material yang akan dipotong.)
- Pelat tambahan
- Rakitan ragum (Ragum horizontal)
- Ragum vertikal
- Kunci sok
- Set penahan
- Rakitan penahan
- Rakitan batang penahan
- Pelat pengatur
- Kantong debu
- Penggaris segitiga
- Tabung fluoresen

CATATAN:

- Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket pengisap sebagai aksesoris standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

SPEKIFIKASI

Model	LS1040 / LS1040S	LS1040F / LS1040FS
Diameter bilah	255 mm - 260 mm	
Diameter lubang	Untuk semua negara selain negara-negara Eropah	25.4 mm, 25 mm atau 30 mm (Khusus negara)
	Untuk negara-negara Eropah	30 mm
Ketebalan keratan maks. bilah gergaji	3.2 mm	
Sudut Miter maks.	Kiri 45°, Kanan 52°	
Sudut Serong maks.	Kiri 45°	
Kelajuan tanpa beban	5,100 min ⁻¹	
Dimensi (P x L x T)	530 mm x 476 mm x 532 mm	
Berat bersih	11.8 kg	12.0 kg
Kelas keselamatan	□/II	

- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Berat mengikut Prosedur EPTA 01/2014

Kapasiti pemotongan maks. (T x L) dengan diameter bilah 260 mm

Sudut serong	Sudut miter	
	0°	45° (kiri dan kanan)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (kiri)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm

Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.



Baca manual arahan.



PENEBATAN BERGANDA



Untuk mengelakkan kecederaan daripada serpihan terbang, pastikan pegang kepala gergaji ke bawah, setelah membuat potongan, sehingga bilah berhenti sepenuhnya.



Jangan letakkan tangan atau jari dekat dengan bilah.



Untuk keselamatan anda, keluarkan serpihan, kepingan kecil, dan dll. dari atas meja sebelum operasi.



Sentiasa tetapkan PAGAR SUB ke kedudukan kiri apabila melakukan pemotongan serong kiri. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan kecederaan serius kepada pengendali.



Untuk melonggarkan bolt, putarkan mengikut arah jam.



Hanya untuk negara-negara Kesatuan Eropah
 Jangan buang peralatan elektrik bersama bahan buangan isi rumah!
 Dalam mematuhi Arahan Eropah mengenai Sisa Peralatan Elektrik dan Elektronik serta pelaksanaannya mengikut undang-undang negara, peralatan elektrik yang telah mencapai akhir hayatnya mesti dikumpul secara berasingan dan dikembalikan ke kemudahan kitar semula yang bersesuaian dengan alam sekitar.

Tujuan penggunaan

Alat ini bertujuan untuk pemotongan kayu lurus dan miter yang tepat. Dengan bilah gergaji yang sesuai, aluminium juga boleh digergajikan.

Bekalan kuasa

Alat ini perlu disambungkan hanya kepada bekalan kuasa dengan voltan yang sama seperti yang ditunjukkan pada papan nama, dan hanya boleh dikendalikan pada bekalan AC fasa tunggal. Ia mempunyai penebatan berganda dan oleh itu, ia juga boleh digunakan pada soket tanpa wayar bumi.

Amaran keselamatan umum alat kuasa

⚠️ AMARAN: Baca semua amaran keselamatan, arahan, ilustrasi dan spesifikasi yang disediakan dengan alat kuasa ini. Kegagalan mengikut semua arahan yang disenaraikan di bawah boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau kecederaan serius.

Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah "alat kuasa" dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (dengan kord) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

Keselamatan kawasan kerja

1. **Pastikan kawasan kerja bersih dan diterangi dengan baik.** Kawasan berselerak atau gelap mengundang kemalangan.
2. **Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.** Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalakan debu atau wasap.
3. **Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

Keselamatan elektrik

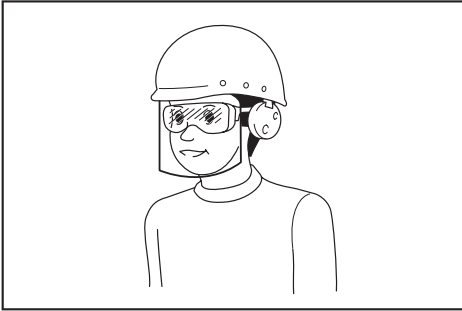
1. **Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket. Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun.** Jangan gunakan sebarang palam penyesuai dengan alat kuasa terbumi. Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
2. **Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk.** Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
3. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
4. **Jangan salah gunakan kord. Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak.** Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.
5. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.
6. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dielakkan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
7. **Penggunaan bekalan kuasa melalui RCD dengan arus sisa yang bernilai 30 mA atau kurang sentiasa disyorkan.**

8. **Alat kuasa boleh menghasilkan medan elektromagnetik (EMF) yang tidak berbahaya kepada pengguna.** Walau bagaimanapun, pengguna perentak jantung atau peranti perubatan yang serupa harus menghubungi pembuat peranti mereka dan/atau doktor untuk nasihat sebelum mengendalikan alat kuasa ini.
9. **Jangan sentuh palam kuasa dengan tangan yang basah.**
10. **Jika kord rosak, minta ia diganti oleh pengilang atau ejennya bagi mengelakkan bahaya keselamatan.**

Keselamatan diri

1. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa. Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat.** Kelekaan seketika semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
2. **Gunakan peralatan pelindungan diri. Sentiasa pakai pelindungan mata.** Peralatan pelindungan seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindungan pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.
3. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan. Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat.** Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau mentenagakan alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
4. **Alihan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.
5. **Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
6. **Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas. Jauhkan rambut dan pakaian anda dari bahagian yang bergerak.** Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
7. **Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekstrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.
8. **Jangan biarkan kebiasaan daripada kekerapan penggunaan alat membuatkan anda berpuas hati dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Keceuaian boleh menyebabkan kecederaan serius dalam sekelip mata.

9. **Sentiasa pakai kaca mata pelindung untuk melindungi mata anda daripada kecederaan apabila menggunakan alat kuasa. Kaca mata mestilah mematuhi ANSI Z87.1 di AS, EN 166 di Eropah, atau AS/NZS 1336 di Australia/ New Zealand. Di Australia/New Zealand, undang-undang mengarahkan untuk memakai pelindung muka bagi melindungi muka anda, juga.**



Menjadi tanggungjawab majikan untuk menguatkuasa penggunaan peralatan perlindungan keselamatan yang bersesuaian oleh pengendali alat dan oleh orang lain dalam kawasan bekerja semasa.

Penggunaan dan penjagaan alat kuasa

1. **Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar. Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda.** Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.
2. **Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiki.
3. **Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluarkan pek bateri, jika boleh ditanggalkan, dari alat kuasa sebelum membuat sebarang palarasan, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
4. **Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkauan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
5. **Menyelenggara alat kuasa dan aksesori. Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjejaskan operasi alat kuasa. Jika rosak,baiki alat kuasa sebelum digunakan.** Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
6. **Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.

7. **Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.
8. **Pastikan pemegang dan permukaan pegangan kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris.** Pemegang dan permukaan pegangan yang licin tidak membolehkan pengendalian dan kawalan selamat bagi alat dalam situasi yang tidak dijangka.
9. **Apabila menggunakan alat, jangan pakai sarung tangan kerja kain yang mungkin boleh kusut.** Kekusutan sarung tangan kerja kain pada bahagian yang bergerak boleh menyebabkan kecederaan diri.

Servis

1. **Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
2. **Ikut arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**

Arahan keselamatan untuk gergaji miter

1. **Gergaji miter bertujuan untuk memotong produk kayu atau seakan kayu, ia tidak boleh digunakan dengan roda pemotongan lelas untuk memotong bahan ferus seperti bar, rod, kancing, dll.** Habuk lelas menyebabkan bahagian yang bergerak seperti pengadang bawah tersangkut. Percikan api daripada pemotongan lelas akan membakar pengadang bawah, masukan keratan dan bahagian plastik lain.
2. **Gunakan pengapit untuk menyokong bahan kerja apabila mungkin. Jika menyokong bahan kerja dengan tangan, anda mestilah sentiasa memastikan tangan anda sekurang-kurangnya 100 mm dari kedua-dua belah bilah gergaji. Jangan gunakan gergaji ini untuk memotong kepingan yang terlalu kecil untuk dikapit dengan kukuh atau dipegang dengan tangan. Jika tangan anda diletakkan terlalu dekat dengan bilah gergaji, terdapat peningkatan risiko kecederaan akibat sentuhan bilah.**
3. **Bahan kerja mesti pegun dan dikapit atau dipegang pada pagar dan meja. Jangan masukkan bahan kerja ke dalam bilah atau potong “bebas tangan” dalam apa cara sekalipun.** Bahan kerja yang tidak ditahan atau bergerak boleh melayang pada kelajuan tinggi, menyebabkan kecederaan.
4. **Jangan sekali-kali menyilangkan tangan anda ke atas garis pemotongan yang ditunjukkan di hadapan atau di belakang bilah gergaji.** Menyokong bahan kerja dengan “tangan bersilang” contohnya memegang benda kerja di sebelah kanan bilah gergaji dengan tangan kiri atau sebaliknya sangat berbahaya.

► Rajah1

5. **Jangan menjangkau belakang pagar dengan mana-mana tangan lebih dekat daripada 100 mm dari kedua-dua belah bilah gergaji, untuk mengeluarkan sisa kayu, atau atas sebab lain ketika bilah berputar.** Jarak dekat bilah berputar dengan tangan anda mungkin tidak jelas dan anda boleh tercedera dengan serius.
 6. **Periksa bahan kerja anda sebelum memotong.** Sekiranya bahan kerja bengkok atau meleding, apitkan ia dengan muka bengkok menghadap ke arah pagar. **Sentiasa pastikan bahawa tiada jarak antara bahan kerja, pagar dan meja di sepanjang garis potongan.** Bahan kerja bengkok atau meleding boleh berputar atau beralih dan boleh menyebabkan kapitan pada bilah gergaji berputar semasa pemotongan. Paku dan objek asing tidak boleh wujud pada bahan kerja.
 7. **Jangan gunakan gergaji sehingga meja bebas daripada semua alat, sisa kayu dll., kecuali untuk bahan kerja.** Serpihan kecil atau kepingan kayu leraai atau objek lain yang bersentuhan dengan bilah berpusing boleh melayang dengan kelajuan tinggi.
 8. **Potong hanya satu bahan kerja pada satu masa.** Beberapa bahan kerja yang ditandakan tidak dapat dikapit atau dirembat sewajarnya dan boleh terkapit pada bilah atau beralih semasa pemotongan.
 9. **Pastikan gergaji miter dipasang atau diletakkan pada permukaan kerja yang teguh dan rata sebelum digunakan.** Permukaan kerja yang rata dan teguh mengurangkan risiko gergaji miter menjadi tidak stabil.
 10. **Rancang kerja anda. Setiap kali anda menukar tetapan sudut serong atau miter, pastikan pagar boleh laras ditetapkan dengan betul untuk menyokong bahan kerja dan tidak akan mengganggu bilah atau sistem pengadangan.** Tanpa menghidupkan alat "ON" dan tanpa bahan kerja di atas meja, gerakkan bilah gergaji melalui potongan disimulasikan lengkap untuk memastikan tiada gangguan atau bahaya terpotong pagar.
 11. **Sediakan sokongan yang mencukupi seperti sambungan meja, kekuda gergaji dll. untuk bahan kerja yang lebih luas atau lebih panjang daripada atas meja.** Bahan kerja lebih panjang atau lebih luas daripada meja gergaji miter boleh terjongket jika tidak disokong dengan kukuh. Jika kepingan potongan atau bahan kerja terjongket, ia boleh mengangkat pengadang bawah atau dilayankan oleh bilah berputar.
 12. **Jangan gunakan orang lain sebagai pengganti untuk sambungan meja atau sebagai sokongan tambahan.** Sokongan yang tidak stabil untuk bahan kerja boleh menyebabkan bilah terkapit atau benda kerja teralih semasa operasi pemotongan menarik anda dan pembantu ke arah bilah berputar.
 13. **Kepingan potongan tidak boleh disangkut atau ditekkan dengan cara apa-apa pada bilah gergaji berputar.** Jika tersangkut, contohnya menggunakan penyekat panjang, kepingan potongan boleh tersepit pada bilah dan melayang dengan teruk.
 14. **Sentiasa gunakan pengapit atau lekapan yang dihaskan untuk menyokong bahan bulat seperti rod atau tiub.** Rod mempunyai kecenderungan untuk bergolek semasa dipotong, menyebabkan bilah untuk "menggigit" dan menarik kerja dengan tangan anda ke dalam bilah.
 15. **Biarkan bilah mencapai kelajuan penuh sebelum menyentuh bahan kerja.** Ini akan mengurangkan risiko bahan kerja melayang.
 16. **Jika benda kerja atau bilah tersangkut, matikan gergaji miter tersebut. Tunggu semua bahagian bergerak berhenti dan cabut palam dari sumber kuasa dan/atau keluarkan pek bateri. Kemudian usahakan untuk membebaskan bahan yang tersangkut.** Meneruskan menggergaji dengan bahan kerja yang tersangkut boleh menyebabkan hilang kawalan atau kerosakan pada gergaji miter.
 17. **Selepas menyelesaikan potongan, lepaskan suis, pegang kepala gergaji dan tunggu bilah berhenti sebelum mengeluarkan kepingan potongan.** Menjangkau dengan tangan anda dekat dengan bilah peluncur adalah berbahaya.
 18. **Pegang pemegang dengan kemas semasa membuat pemotongan tidak lengkap atau apabila melepaskan suis sebelum kepala gergaji dalam kedudukan bawah sepenuhnya.** Tindakan membrek gergaji boleh menyebabkan kepala gergaji ditarik secara tiba-tiba ke bawah, menyebabkan risiko kecederaan.
 19. **Hanya gunakan bilah gergaji dengan diameter yang ditanda pada alat atau yang dinyatakan dalam manual.** Penggunaan saiz bilah yang salah mungkin menjaskan pengadangan bilah yang betul atau operasi pengadang yang akan menyebabkan kecederaan diri yang serius.
 20. **Hanya gunakan bilah gergaji yang ditanda dengan kelajuan yang sama atau lebih tinggi daripada kelajuan yang ditanda pada alat.**
 21. **Jangan gunakan gergaji untuk memotong selain daripada kayu, aluminium atau bahan yang serupa.**
 22. **(Untuk negara-negara Eropah sahaja) Sentiasa gunakan bilah yang mematuhi EN847-1.**
- Arahan tambahan**
1. **Jadikan bengkel bebas kanak-kanak dengan mengunci mangga.**
 2. **Jangan sekali-kali berdiri di atas alat.** Kecederaan serius boleh berlaku jika alat terjongket atau jika alat pemotongan bersentuhan dengan tidak sengaja.
 3. **Jangan sekali-kali tinggalkan alat yang sedang berjalan tanpa pengawasan. Matikan kuasa. Jangan tinggalkan alat sehingga ia berhenti sepenuhnya.**
 4. **Jangan kendalikan gergaji tanpa pengadang di tempatnya. Periksa pengadang bilah ditutup dengan betul sebelum setiap penggunaan. Jangan kendalikan gergaji jika pengadang bilah tidak bergerak dengan bebas dan tertutup serta merta. Jangan sekali-kali mengapit atau mengikat pengadang bilah pada kedudukan terbuka.**

5. Pastikan tangan keluar dari laluan bilah gergaji. Elakkan sentuhan dengan apa-apa bilah peluncur. Ia masih boleh menyebabkan kecederaan parah.
6. Sentiasa memastikan semua bahagian bergerak sebelum membawa alat itu.
7. Pin penahan yang mengunci kepala pemotong adalah untuk tujuan membawa dan penyimpanan sahaja dan bukan untuk sebarang operasi pemotongan.
8. Periksa bilah dengan teliti untuk melihat keretakan atau kerosakan sebelum operasi. Gantikan bilah yang telah retak atau rosak dengan segera. Gejala kayu dan damar yang mengeras pada bilah memperlakan gergaji dan meningkatkan potensi berlakunya tolak keluar. Pastikan bilah bersih dengan mengeluarkannya daripada alat dahulu, kemudian bersihkannya dengan penanggal damar dan gejala, air panas atau kerosin. Jangan gunakan petrol untuk membersihkan bilah.
9. Gunakan hanya bebibir yang khusus untuk alat ini.
10. Berhati-hati agar tidak merosakkan arbor, bebibir (terutamanya permukaan pemasangan) atau bolt. Kerosakan kepada bahagian ini boleh mengakibatkan bilah pecah.
11. Pastikan bahawa tapak putaran dikukuhkan dengan betul supaya tidak bergerak semasa operasi. Gunakan lubang di tapak untuk memasang gergaji ke platform atau meja bangku kerja yang stabil. **JANGAN SEKALI-KALI** menggunakan alat di mana kedudukan pengendali adalah janggal.
12. Pastikan kunci aci dilepaskan sebelum suis dihidupkan.
13. Pastikan bilah tidak menyentuh tapak putaran pada kedudukan terendah.
14. Pegang pemegang dengan kukuh. Sila ambil perhatian bahawa gergaji bergerak ke atas atau ke bawah sedikit semasa permulaan dan berhenti.
15. Pastikan bilah tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan.
16. Sebelum menggunakan alat pada bahan kerja sebenar, biarkan ia beroperasi seketika. Perhatikan getaran atau goyangan yang boleh menandakan pemasangan yang lemah atau bilah yang sangat tidak seimbang.
17. Hentikan operasi serta-merta jika anda mendapati sesuatu yang abnormal.
18. Jangan cuba mengunci pemicu di kedudukan "ON".
19. Sentiasa menggunakan aksesori dicadangkan dalam manual ini. Penggunaan aksesori yang tidak betul seperti roda pelepas boleh menyebabkan kecederaan.
20. Seseengah bahan mengandungi bahan kimia yang mungkin toksik. Sila berhati-hati untuk mencegah penyedutan habuk dan sentuhan kulit. Ikut data keselamatan pembekal bahan.

Peraturan keselamatan tambahan untuk laser

1. **RADIASI LASER, JANGAN MERENUNG KE ARAH SINARAN ATAU MELIHAT LANGSUNG DENGAN INSTRUMEN OPTIK, PRODUK LASER KELAS 2M.**

SIMPAN ARAHAN INI.

⚠️AMARAN: JANGAN biarkan kelesaan atau kebiasaan dengan produk (daripada penggunaan berulang) menggantikan pematuhan ketat terhadap peraturan keselamatan untuk produk yang ditetapkan. **SALAH GUNA** atau kegagalan mematuhi peraturan-peraturan keselamatan yang dinyatakan dalam manual arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

PEMASANGAN

Memasang plat tambahan

- **Rajah2:** 1. Plat tambahan 2. Bolt heksagon 3. Tapak
- **Rajah3:** 1. Plat tambahan 2. Tapak 3. Bolt heksagon 4. Nat

Memasang plat tambahan menggunakan takuk di dalam tapak alat dan kukuhkan ia dengan mengetatkan bolt heksagon.

Pelekapan bangku

Semasa alat dihantar, pemegangnya dikunci dalam kedudukan yang diturunkan oleh pin penahan. Lepaskan pin penahan dengan menurunkan pemegang sedikit dan tarik pin penahan.

- **Rajah4:** 1. Pin penahan

Alat ini haruslah dibolatkan dengan dua bolt pada permukaan yang rata dan stabil menggunakan lubang bolt yang tersedia dalam tapak alat. Ini akan membantu mengelakkan terjongket atau sebarang kecederaan diri.

- **Rajah5:** 1. Bolt

KETERANGAN FUNGSI

⚠️PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menyelaras atau menyemak fungsi pada alat.

Pengawal bilah

- **Rajah6:** 1. Pengawal bilah

Apabila menurunkan pemegang, pengadang bilah naik secara automatik. Pengadang dimuatkan dengan pegas supaya ia kembali ke kedudukan asalnya apabila potongan selesai dan pemegangnya dinaikkan. **JANGAN SEKALI-KALI MENANGGALKAN ATAU MENGELUARKAN PENGADANG BILAH ATAU PEGAS YANG DIPASANG PADA PENGADANG.**

Untuk kepentingan keselamatan peribadi anda, sentiasa kekalkan pengadang bilah dalam keadaan baik. Sebarang operasi luar kebiasaan pengadang bilah hendaklah dibetulkan dengan serta-merta. Periksa untuk memastikan tindakan pulang pegas dimuatkan pengadang. **JANGAN SEKALI-KALI MENGGUNAKAN ALAT JIKA PENGADANG BILAH ATAU PEGAS MUSNAH, ROSAK ATAU DIKELUARKAN. MELAKUKAN SEDEMIKIAN ADALAH SANGAT BERBAHAYA DAN BOLEH MENYEBABKAN KECEDERAAN DIRI YANG SERIUS.**

Jika pengadang bilah lut sinar menjadi kotor, atau habuk gergaji melekat padanya sehingga bilah tidak lagi mudah dilihat, cabut palam gergaji dan bersihkan pengadang dengan berhati-hati dengan kain lembap. Jangan gunakan pelarut atau mana-mana pembersih berasaskan petroleum pada pengadang plastik.

Jika pengadang bilah sangat kotor dan penglihatan melalui pengadang terganggu, gunakan perengkuh soket yang dibekalkan untuk melonggarkan bolt heksagon yang memegang penutup tengah. Longgarkan bolt heksagon dengan memutarakan ia ke lawan arah jam dan naikkan pengadang bilah dan penutup tengah. Dengan pengadang bilah dalam kedudukan sebegini, pembersihan dapat dilakukan dengan lebih lengkap dan berkesan. Apabila pembersihan selesai, terbalikkan prosedur di atas dan kukuhkan bolt. Jangan keluarkan pegas memegang pengadang bilah. Jika pengadang berubah warna kerana usang atau cahaya UV, hubungi pusat servis Makita untuk pengadang baharu. **JANGAN TANGGALKAN ATAU KELUARKAN PENGADANG.**

► **Rajah7:** 1. Pengawal bilah

Papan keratan

► **Rajah8:** 1. Papan keratan 2. Tapak putaran

Alat ini disediakan dengan papan keratan di tapak putaran untuk meminimumkan koyakan pada sisi keluar potongan. Jika alur keratan belum dipotong di papan keratan oleh kilang, anda perlu memotong alur sebelum menggunakan alat ini untuk memotong bahan kerja sebenar. Hidupkan alat dan turunkan bilah perlahan-lahan untuk memotong alur di papan keratan.

Mengekalkan kapasiti pemotongan maksimum

► **Rajah9:** 1. Perengkuh soket 2. Bolt pelaras

► **Rajah10:** 1. Permukaan atas tapak putaran 2. Tepi bilah 3. Pagar panduan

Alat ini adalah diselaras oleh kilang untuk menyediakan kapasiti pemotongan maksimum untuk bilah gergaji 260 mm.

Semasa memasang bilah baharu, sentiasa periksa kedudukan had bawah bilah dan jika perlu, laraskan ia seperti berikut:

Pertama, cabut palam alat. Turunkan pemegang sepenuhnya. Gunakan perengkuh soket untuk memutar bolt pelaras sehingga tepi bilah memanjang sedikit di bawah permukaan atas tapak putaran sehingga di mana muka hadapan pagar panduan bertemu permukaan atas tapak putaran.

Dengan alat yang dicabut palamnya, putar bilah dengan tangan sambil memegang pemegang sepenuhnya ke bawah untuk memastikan bahawa bilah tidak menyentuh mana-mana bahagian tapak bawah. Laraskan semula sedikit, jika perlu.

⚠ **PERHATIAN:**

- Selepas memasang bilah baharu, pastikan bahawa bilah tidak menyentuh mana-mana bahagian tapak bawah apabila pemegang diturunkan sepenuhnya. Sentiasa lakukan ini dengan palam alat dicabut.

Melaraskan sudut miter

► **Rajah11:** 1. Penunjuk 2. Tuil kunci 3. Grip 4. Skala miter

Longgarkan grip dengan memusingkan arah lawan jam. Putarkan tapak putaran sambil menekan tuil kunci. Apabila anda telah menggerakkan grip ke kedudukan di mana penunjuk menunjuk pada sudut yang dikehendaki pada skala miter, ketatkan grip dengan kukuh mengikut arah jam.

⚠ **PERHATIAN:**

- Semasa memutar tapak putaran, pastikan anda mengangkat pemegang sepenuhnya.
- Selepas menukar sudut miter, sentiasa kukuhkan tapak putaran dengan mengetatkan grip dengan kemas.

Melaraskan sudut serong

► **Rajah12:** 1. Tuil

► **Rajah13:** 1. Tuil 2. Skala serong 3. Penunjuk

Untuk melaraskan sudut serong, longgarkan tuil di belakang alat mengikut arah lawan jam. Tolak pemegang ke kiri untuk menyenetkan bilah gergaji sehingga penunjuk menunjuk ke sudut yang dikehendaki pada skala serong. Kemudian ketatkan tuil dengan kuat untuk mengukuhkan lengan.

⚠ **PERHATIAN:**

- Semasa menyenetkan bilah gergaji, pastikan mengangkat pemegang sepenuhnya.
- Selepas menukar sudut serong, sentiasa kukuhkan lengan dengan mengetatkan tuil mengikut arah lawan jam.

Tindakan suis

⚠️ AMARAN: Sebelum memasang alat, sentiasa periksa untuk melihat pemacu suis bergerak dengan betul dan kembali ke posisi "OFF" apabila dilepaskan. Jangan tarik pemacu suis dengan kuat tanpa menekan butang buka kunci. Ini boleh menyebabkan suis rosak. Mengendalikan alat dengan suis yang tidak bergerak dengan betul boleh menyebabkan hilang kawalan dan kecederaan diri yang serius.

⚠️ AMARAN: JANGAN SEKALI-KALI menggunakan alat tanpa pemacu suis yang beroperasi sepenuhnya. Apa-apa alat yang mempunyai suis tidak beroperasi adalah SANGAT BERBAHAYA dan mesti dibaiki sebelum penggunaan selanjutnya atau kecederaan diri yang serius akan berlaku.

⚠️ AMARAN: JANGAN SEKALI-KALI gagalkan butang buka kunci dengan mengetuk atau dengan cara yang lain. Suis dengan butang buka kunci yang tidak berfungsi mungkin menyebabkan operasi yang tidak disengajakan dan kecederaan diri yang serius.

⚠️ AMARAN: JANGAN SEKALI-KALI gunakan alat jika ia berjalan apabila anda hanya menarik pemacu suis tanpa menekan butang buka kunci. Suis yang perlu dibaiki mungkin menyebabkan operasi yang tidak disengajakan dan kecederaan diri yang serius. Kembalikan alat kepada pusat servis Makita untuk pembaikan yang betul SEBELUM penggunaan seterusnya.

- **Rajah14:** 1. Pemacu suis 2. Butang buka kunci
3. Lubang untuk mangga

Untuk mengelakkan pemacu suis daripada ditarik secara tidak sengaja, butang buka kunci disediakan. Untuk memulakan alat, tekan ke dalam butang buka kunci dan tarik pemacu suis. Lepaskan pemacu suis untuk berhenti. Lubang disediakan dalam pemacu suis untuk memasukkan mangga untuk mengunci alat.

⚠️ AMARAN: Jangan gunakan kunci dengan batang atau kabel berdiameter lebih kecil daripada 6.35 mm. Batang atau kabel yang lebih kecil mungkin tidak mengunci alat dengan betul di kedudukan mati dan operasi yang tidak disengajakan mungkin berlaku yang mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

Menyalakan lampu

Hanya untuk model LS1040F / LS1040FS

- **Rajah15:** 1. Suis lampu

⚠️ PERHATIAN:

- Ini bukan lampu kalis hujan. Jangan cuci lampu di dalam air atau menggunakannya di bawah hujan atau di kawasan basah. Tingkah laku sedemikian boleh menyebabkan kejutan elektrik dan asap.
- Jangan sentuh kanta lampu, kerana ia sangat panas semasa ia menyala atau beberapa ketika selepas dimatikan. Ini boleh menyebabkan luka terbakar pada tubuh manusia.
- Jangan menggunakan impak kepada lampu, yang boleh menyebabkan kerosakan atau masa perkhidmatan yang singkat.
- Jangan kenakan sinaran lampu ke mata anda. Ini boleh menyebabkan mata anda sakit.
- Jangan tutup lampu dengan pakaian, karton, kadbod atau objek yang serupa semasa ia dinyalakan, yang boleh menyebabkan kebakaran atau penyalakan.

Tolak kedudukan atas suis untuk menghidupkan lampu dan kedudukan yang lebih rendah untuk dimatikan. Gerakan lampu untuk mengalihkan kawasan pencahayaan.

- **Rajah16:** 1. Lampu 2. Suis lampu

NOTA:

- Gunakan kain kering untuk mengelap kotoran daripada kanta lampu. Berhati-hati agar tidak mencalarakan kanta lampu, atau ia mungkin mengurangkan pencahayaan.

PENGUMPULAN

⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menjalankan apa-apa kerja pada alat.

Memasang atau mengeluarkan bilah gergaji

⚠️ PERHATIAN: Sentiasa pastikan alat dimatikan dan dalam dicabut sebelum memasang atau mengeluarkan bilah.

⚠️ PERHATIAN: Menggunakan hanya perengkuh soket Makita yang disediakan untuk memasang atau mengeluarkan bilah. Kegagalan berbuat demikian mungkin menyebabkan terlebihi ketat atau pengetatan bolt heksagon yang tidak mencukupi. Ini boleh menyebabkan kecederaan.

Apabila mengeluarkan atau memasang bilah, kekalkan pemegang dalam kedudukan yang dinaikkan.

Untuk mengeluarkan bilah, gunakan perengkuh soket untuk melonggarkan bolt heksagon yang memegang penutup tengah dengan memutarkannya arah lawan jam. Naikkan pengadang bilah dan penutup tengah.

► **Rajah17:** 1. Penutup tengah 2. Perengkuh soket 3. Bolt heksagon 4. Pengawal bilah

Tekan kunci aci untuk mengunci spindel dan gunakan perengkuh untuk melonggarkan bolt heksagon mengikut arah jam. Kemudian keluarkan bolt heksagon, bebibir luar dan bilah.

► **Rajah18:** 1. Perengkuh soket 2. Kunci aci

Untuk memasang bilah, lepaskan ia ke spindel dengan berhati-hati, pastikan bahawa arah anak panah pada permukaan bilah sepadan dengan arah anak panah pada bekas bilah.

► **Rajah19:** 1. Bekas bilah 2. Anak panah 3. Bilah gergaji 4. Anak panah

Pasangkan bebibir dan bolt heksagon, dan kemudian gunakan perengkuh soket untuk mengetatkan bolt heksagon (tangan kiri) dengan kukuh mengikut lawan arah jam sambil menekan kunci aci.

► **Rajah20:** 1. Spindel 2. Bebibir 3. Bilah gergaji 4. Bebibir 5. Bolt heksagon 6. Gelang

⚠PERHATIAN: Gelang berdiameter luar 25.4 mm atau 30 mm adalah dipasang oleh kilang kepada spindel. Sebelum memasang bilah kepada spindel, pastikan bahawa cincin yang betul untuk lubang arbor bilah yang anda hendak gunakan dipasang pada spindel.

Kembalikan pengadang bilah dan penutup tengah ke kedudukan asalnya. Kemudian ketatkan bolt heksagon ikut arah jam dengan kemas untuk mengukuhkan penutup tengah. Turunkan pemegang untuk memastikan pengadang bilah bergerak dengan betul. Pastikan kunci aci melepaskan spindel sebelum membuat potongan.

Menyambungkan pembersih hampagas

Apabila anda ingin melakukan operasi pemotongan, sambungkan pembersih hampagas Makita.

► **Rajah21**

Beg habuk

► **Rajah22:** 1. Muncung habuk 2. Beg habuk 3. Pengikat

Penggunaan beg habuk menjadikan operasi pemotongan bersih dan memudahkan pengumpulan habuk. Untuk memasang beg habuk, padankan ia ke dalam muncung habuk.

Apabila beg habuk lebih kurang setengah penuh, keluarkan beg habuk daripada alat dan tarik kancingnya keluar. Kosongkan kandungan beg habuk, ketuk dengan ringan untuk mengeluarkan zarah yang melekat pada bahagian dalam yang mungkin menghalang pengumpulan selanjutnya.

Mengukuhkan bahan kerja

⚠AMARAN:

- Adalah sangat penting untuk sentiasa mengukuhkan bahan kerja dengan betul dan rapat dengan ragum. Kegagalan berbuat demikian boleh menyebabkan alat itu rosak dan/atau bahan kerja dimusnahkan. **KECEDERAAN DIRI JUGA MUNGKIN BERLAKU.** Selain itu, selepas operasi pemotongan, **JANGAN** naikkan bilah sehinggalah bilah telah berhenti sepenuhnya.

⚠PERHATIAN:

- Apabila memotong bahan kerja panjang, gunakan sokongan yang setinggi paras permukaan atas tapak putaran. Jangan bergantung sepenuhnya kepada ragum menegak dan/atau ragum mendatar untuk mengukuhkan bahan kerja. Bahan nipis cenderung untuk melendut. Sokong bahan kerja pada panjang keseluruhannya untuk mengelakkan jepitan bilah dan kemungkinan **TOLAK KELUAR.**

► **Rajah23:** 1. Sokongan 2. Tapak putaran

Pagar sub

► **Rajah24:** 1. Pagar sub

Alat ini dilengkapi dengan pagar sub. Ia haruslah diletakkan seperti yang ditunjukkan di dalam rajah.

⚠PERHATIAN:

- Semasa melakukan pemotongan serong kiri, baliikkan pagar ke kedudukan kiri seperti ditunjukkan dalam rajah. Jika tidak, ia akan tersentuh bilah atau sebahagian alat, menyebabkan kecederaan serius kepada pengendali.

► **Rajah25:** 1. Pagar sub

Ragum menegak

► **Rajah26:** 1. Lengan ragum 2. Rod ragum 3. Pagar panduan 4. Pemegang 5. Pemasangan pemegang 6. Tombol ragum 7. Skru

Ragum menegak boleh dipasang dalam dua kedudukan di sebelah kiri atau kanan pagar panduan atau pemasangan pemegang (aksesori pilihan). Masukkan rod ragum ke dalam lubang di pagar panduan atau pemasangan pemegang dan ketatkan skru untuk mengunci rod ragum.

Letakkan lengan ragum mengikut ketebalan dan bentuk bahan kerja dan kukuhkan lengan ragum dengan mengetatkan skru. Jika skru untuk mengukuhkan lengan ragum menyentuh pagar panduan, pasang skru di sisi berlawanan ragum. Pastikan tiada bahagian alat yang menyentuh ragum apabila menurunkan pemegang sepenuhnya. Jika beberapa bahagian menyentuh ragum, letakkan semula ragum.

Tekan bahan kerja rata dengan pagar panduan dan tapak putaran. Letakkan bahan kerja pada kedudukan pemotongan yang dikehendaki dan kukuhkan ia dengan mengetatkan tombol ragum.

⚠️ PERHATIAN:

- Bahan kerja mestilah dikukuhkan dengan kemas pada tapak putaran dan pagar panduan menggunakan ragum semasa semua operasi.

Ragum mendatar (aksesori pilihan)

- **Rajah27:** 1. Tombol ragum 2. Unjuran 3. Aci ragum 4. Tapak

Ragum mendatar boleh dipasang sama ada di sebelah kiri atau kanan tapak. Semasa melakukan pemotongan miter 15° atau lebih besar, pasang ragum mendatar di bahagian sisi yang bertentangan arah di mana tapak putaran akan diputar. Dengan memutar tombol ke arah ke arah lawan jam, skru dilepaskan dan aci ragum boleh digerakkan masuk dan keluar dengan pantas. Dengan memutar tombol ragum mengikut arah jam, skru kekal kukuh. Untuk memegang bahan kerja, putar tombol ragum mengikut arah jam dengan perlahan-lahan sehingga unjuran mencapai kedudukan teratasnya, kemudian pasang dengan selamat. Jika tombol ragum dipaksa masuk atau dikeluarkan semasa sedang berputar mengikut arah jam, unjuran boleh berhenti di suatu sudut. Dalam keadaan ini, putar tombol ragum kembali ke arah lawan jam sehingga skru dilepaskan, sebelum memutar semula dengan perlahan-lahan mengikut arah jam. Lebar maksimum bahan kerja yang boleh dikukuhkan oleh ragum mendatar adalah 130 mm.

⚠️ PERHATIAN:

- Genggam bahan kerja hanya apabila unjuran berada di kedudukan teratas. Kegagalan untuk berbuat demikian mungkin menyebabkan pengukuhan bahan kerja yang tidak mencukupi. Ini boleh menyebabkan bahan kerja melayang, menyebabkan kerosakan kepada bilah atau menyebabkan kehilangan kawalan, yang boleh mengakibatkan KECEDERAAN DIRI.

Pemegang dan pemasangan pemegang (aksesori pilihan)

- **Rajah28:** 1. Pemegang 2. Pemasangan pemegang

Pemegang dan pemasangan pemegang boleh dipasang di kedua-dua belah sisi sebagai cara mudah untuk menyokong bahan kerja secara mendatar. Pasangkan ia seperti ditunjukkan di dalam rajah. Kemudian ketatkan skru dengan kemas untuk mengukuhkan pemegang dan pemasangan pemegang. Apabila memotong bahan kerja panjang, gunakan pemasangan pemegang rod (aksesori pilihan). Ia terdiri daripada dua pemasangan pemegang dan dua rod 12.

- **Rajah29:** 1. Pemasangan pemegang 2. Rod 12

⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa sokong bahan kerja yang panjang rata dengan permukaan atas tapak putaran untuk potongan yang tepat dan untuk mengelakkan kehilangan kawalan berbahaya alat.

OPERASI

⚠️ PERHATIAN:

- Sebelum digunakan, pastikan anda melepaskan pemegang dari kedudukan yang diturunkan dengan menarik pin penahan.
- Pastikan bilah tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan dll. sebelum suis dihidupkan.
- Jangan gunakan tekanan berlebihan pada pemegang apabila memotong. Terlalu banyak daya boleh mengakibatkan lebih muatan motor dan/atau mengurangkan kecekapan pemotongan. Tekan pemegang ke bawah dengan daya yang sewajarnya yang diperlukan untuk pemotongan lancar dan tanpa mengurangkan kelajuan bilah.
- Tekan pemegang dengan perlahan-lahan untuk melakukan pemotongan. Jika pemegang ditekan dengan kuat atau jika daya sisi digunakan, bilah akan bergetar dan meninggalkan tanda (tanda gergaji) di dalam bahan kerja dan ketepatan potongan akan terjejas.

Pemotongan tekanan

- **Rajah30**

Kukuhkan bahan kerja dengan ragum. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah mencapai kelajuan penuh sebelum menurunkan. Kemudian turunkan pemegang ke kedudukan yang sepenuhnya dengan perlahan-lahan untuk memotong bahan kerja. Apabila potongan selesai, matikan alat dan TUNGGU SEHINGGA BILAH BERHENTI SEPENUHNYA sebelum kembalikan pemegang kepada kedudukan terangkat sepenuhnya.

Pemotongan miter

Rujuk kepada yang diterangkan sebelum ini "Melaraskan sudut miter".

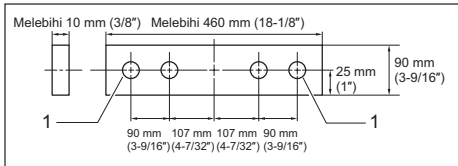
Potongan serong

- **Rajah31**

Longgarkan tuil dan setgetkan bilah gergaji untuk menetapkan sudut serong (Rujuk kepada yang diterangkan sebelum ini "Melaraskan sudut serong"). Pastikan untuk mengetatkan semula tuil dengan kemas untuk memastikan sudut serong yang dipilih dengan selamat. Kukuhkan bahan kerja dengan ragum. Hidupkan alat tanpa bilah gergaji membuat sebarang sentuhan dan tunggu sehingga bilah mencapai kelajuan penuh. Kemudian turunkan pemegang ke kedudukan yang sepenuhnya dengan perlahan-lahan sambil menggunakan tekanan selari dengan bilah. Apabila potongan selesai, matikan alat dan TUNGGU SEHINGGA BILAH BERHENTI SEPENUHNYA sebelum kembalikan pemegang kepada kedudukan terangkat sepenuhnya.

⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan bahawa bilah akan bergerak ke arah serong semasa potongan serong. Pastikan tangan keluar dari laluan bilah gergaji.
- Semasa potongan serong, keadaan di mana kepingan dipotong tidak bergerak pada sisi bilah akan berlaku. Jika bilah dinaikkan semasa bilah masih berputar, kepingan ini boleh ditarik oleh bilah, menyebabkan pecahan bertaburan yang berbahaya. Jika bilah harus dinaikkan HANYA selepas bilah telah berhenti sepenuhnya.
- Semasa menekan pemegang ke bawah, gunakan tekanan selari dengan bilah. Jika tekanan tidak selari dengan bilah semasa potongan, sudut bilah mungkin beralih dan ketepatan potongan akan terjejas.
- Sentiasa tetapkan pagar sub ke kedudukan kiri apabila melakukan pemotongan serong kiri.



1. Lubang

⚠️ PERHATIAN:

- Gunakan kayu lurus ketebalan rata sebagai kayu muka.
- Gunakan skru untuk memasang kayu muka ke pagar panduan. Skru hendaklah dipasang supaya kepala skru berada di bawah permukaan kayu muka.
- Apabila kayu muka dipasang, jangan putar tapak putaran dengan pemegang diturunkan. Bilah dan atau kayu muka akan rosak.

Pemotongan majmuk

Pemotongan majmuk ialah proses di mana sudut serong dibuat pada masa yang sama di mana sudut miter dipotong pada bahan kerja. Pemotongan majmuk boleh dilakukan pada sudut yang ditunjukkan dalam jadual.

Sudut serong	Sudut miter
45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°

Semasa melakukan pemotongan majmuk, rujuk kepada penjelasan "Pemotongan tekan", "Pemotongan miter" dan "Potongan serong".

Memotong penyemperitan aluminium

- **Rajah32:** 1. Ragum 2. Blok penjarak 3. Pagar panduan 4. Penyerempitan aluminium 5. Blok penjarak

Apabila mengukuhkan penyerempitan aluminium, gunakan blok penjarak atau potongan sisa seperti ditunjukkan dalam rajah untuk mengelakkan perubahan bentuk aluminium. Gunakan pelincir pemotongan semasa memotong penyemperitan aluminium untuk mengelakkan pembentukan bahan aluminium pada bilah.

⚠️ PERHATIAN:

- Jangan sekali-kali cuba memotong penyerempitan aluminium tebal atau bulat. Penyerempitan aluminium tebal boleh menjadi longgar semasa operasi dan penyemperitan aluminium bulat tidak boleh dikukuhkan dengan kemas dengan alat ini.

Kayu muka

Penggunaan kayu muka untuk membantu mengukuhkan potongan bebas serpihan dalam bahan kerja. Pasangkan kayu muka ke pagar panduan menggunakan lubang di pagar panduan. Lihat rajah berkenaan dimensi kayu muka yang dicadangkan.

Memotong panjang berulang

- **Rajah33:** 1. Plat tetapan 2. Pemegang 3. Skru

Apabila memotong beberapa keping kayu pada panjang yang sama, berjulat antara 240 mm hingga 400 mm, penggunaan plat set (aksesori pilihan) akan memudahkan operasi yang lebih cekap. Pasang plat set pada pemegang (aksesori pilihan) seperti ditunjukkan dalam rajah. Selaraskan garisan pemotongan pada bahan kerja anda sama ada di sebelah kiri atau kanan alur di papan keratan, dan sambil memegang bahan kerja daripada bergerak, gerakkan plat sedatar set pada hujung bahan kerja. Kemudian kukuhkan plat set dengan skru. Apabila plat set tidak digunakan, longgarkan skru dan putarkan plat set sepenuhnya.

NOTA:

- Penggunaan pemasangan pemegang-rod (aksesori pilihan) membenarkan pemotongan panjang berulang sehingga kira-kira 2,200 mm (7.2 kaki).

Alat membawa

- **Rajah34:** 1. Pin penahan

Pastikan bahawa alat dicabut palamnya. Kukuhkan bilah pada sudut serong 0° dan tapak putaran pada sudut miter kiri sepenuhnya. Turunkan pemegang sepenuhnya dan kuncikannya di kedudukan yang diturunkan dengan menolak pin penahan. Bawa alat itu dengan grip pembawa seperti yang ditunjukkan dalam rajah. Jika anda mengeluarkan pemegang, beg habuk, dll., anda boleh membawa alat dengan lebih mudah.

- **Rajah35**

⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa memastikan semua bahagian bergerak sebelum membawa alat itu.
- Pin penahan adalah untuk tujuan membawa dan penyimpanan sahaja dan bukan untuk sebarang operasi pemotongan.

PENYELENGARAAN

⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum cuba untuk melakukan pemeriksaan atau penyelenggaraan.
- Jangan gunakan gasolin, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.

⚠️ AMARAN:

- Sentiasa pastikan bilah tajam dan bersih untuk prestasi terbaik dan paling selamat.

Melaraskan sudut pemotongan

Alat ini diselaraskan dengan teliti dan dijajarkan di kilang, tetapi pengendalian kasar mungkin menjejaskan penjarangan. Jika alat anda tidak dijajarkan dengan betul, lakukan yang berikut:

Sudut miter

- **Rajah36:** 1. Bolt heksagon

Longgarkan grip yang mengukuhkan tapak putaran. Putarkan tapak putaran supaya penunjuk menunjuk ke 0° pada skala miter. Ketatkan grip dan longgarkan bolt heksagon yang mengukuhkan pagar panduan dengan menggunakan perengkuh soket.

Turunkan pemegang sepenuhnya dan kuncikannya di kedudukan yang diturunkan dengan menolak pin penahan. Samakan tepi bilah dengan muka pagar panduan menggunakan peraturan segi tiga, sesiku-L, dll. Kemudian, ketatkan dengan kemas bolt heksagon pada pagar panduan dalam susunan dari sebelah kanan.

- **Rajah37:** 1. Peraturan segi tiga 2. Grip 3. Pagar panduan

Sudut serong

Sudut serong 0°

- **Rajah38:** 1. Tapak putaran 2. Tuil 3. Bolt pelaras 0°

Turunkan pemegang sepenuhnya dan kuncikannya di kedudukan yang diturunkan dengan menolak pin penahan. Longgarkan tuil di bahagian belakang alat. Putarkan bolt pelaras sudut serong 0° di sebelah kanan tapak putaran dua atau tiga putaran mengikut arah jam untuk menyenetkan bilah ke kanan.

Samakan tepi bilah dengan permukaan atas tapak putaran menggunakan peraturan segi tiga, sesiku-L, dll. dengan memutar bolt heksagon sudut serong 0° mengikut arah lawan jam. Kemudian ketatkan tuil dengan kukuh.

- **Rajah39:** 1. Peraturan segi tiga 2. Bilah gergaji 3. Permukaan atas tapak putaran

Pastikan bahawa penunjuk pada plat petunjuk menunjukkan pada 0° pada skala serong pada lengan. Jika ia tidak menunjukkan 0°, longgarkan skru yang mengukuhkan penunjuk dan laraskannya supaya penunjuk akan menunjukkan pada 0°.

- **Rajah40:** 1. Lengan 2. Skala serong 3. Penunjuk 4. Tapak putaran

Sudut serong 45°

- **Rajah41:** 1. Tuil 2. Lengan 3. Penunjuk 4. Bolt pelaras sudut serong 45°

Selaraskan sudut serong 45° hanya selepas melakukan pelarasan sudut serong 0°. Untuk melaraskan sudut tepi serong 45°, longgarkan tuil dan sengetkan bilah ke kiri sepenuhnya. Pastikan bahawa penunjuk pada lengan menunjukkan ke 45° pada skala serong pada pemegang lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk pada 45°, putar bolt pelaras sudut serong 45° di sebelah kiri lengan sehingga penunjuk menunjuk kepada 45°.

Menggantikan tiub pendarfluor

Hanya untuk model LS1040F / LS1040FS

- **Rajah42:** 1. Tarik keluar 2. Tekan 3. Kotak lampu 4. Skru 5. Tiub pendarfluor

⚠️ PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menggantikan tiub pendarfluor.
- Jangan kenakan daya, impak atau goresan ke tiub pendarfluor, yang boleh menyebabkan gelas tiub pendarfluor pecah menyebabkan kecederaan kepada anda atau orang sekeliling.
- Biarkan tiub pendarfluor seketika sebaik sahaja menggantikannya dan kemudian gantikannya. Jika tidak, Anda mungkin melecurkan diri sendiri.

Keluarkan skru, yang mengukuhkan Peti Lampu untuk lampu.

Tarik keluar Peti Lampu, kekalkan tolgan sedikit kedudukan atasnya seperti digambarkan di sebelah kiri. Tarik keluar tiub pendarfluor dan kemudian ganti dengan tiub baharu Makita yang asli.

Menggantikan berus karbon

- **Rajah43:** 1. Tanda had

Keluarkan dan periksa berus karbon dengan kerap. Gantikan ia apabila ia telah haus sehingga tanda had. Pastikan berus karbon sentiasa bersih dan bebas untuk dimasukkan ke dalam pemegang. Kedua-dua berus karbon harus diganti pada masa yang sama. Gunakan hanya berus karbon yang serupa.

Gunakan pemutar skru untuk mengeluarkan penutup pemegang berus. Keluarkan berus karbon yang telah haus, masukkan berus baharu dan kukuhkan penutup pemegang berus.

- **Rajah44:** 1. Pemutar skru 2. Penutup pemegang berus

Selepas menggunakan

- Selepas digunakan, lap serpihan dan habuk yang melekat pada alat dengan kain atau sejenisnya. Pastikan pengadang bilah bersih mengikut bahagian yang diterangkan sebelum ini bertajuk "Pengawal bilah". Lincirkan bahagian geser dengan minyak mesin untuk mencegah karat.

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, sebarang penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

AKSESORI PILIHAN

⚠️ AMARAN: Aksesori atau alat tambahan Makita ini adalah disyorkan untuk digunakan dengan alat Makita anda yang dinyatakan dalam manual ini. Penggunaan mana-mana aksesori atau alat tambahan lain boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

⚠️ AMARAN: Hanya gunakan aksesori atau alat tambahan Makita untuk tujuan yang dinyatakan. Penyalahgunaan aksesori atau alat tambahan lain boleh mengakibatkan kecederaan diri yang serius.

Jika anda memerlukan sebarang bantuan untuk maklumat lebih lanjut mengenai aksesori ini, tanya Pusat Perkhidmatan Makita tempatan anda.

- Bilah gergaji Keluli & Berhujung Karbida (Rujuk laman web kami atau hubungi peniaga Makita tempatan anda untuk bilah gergaji yang betul untuk digunakan untuk bahan yang dipotong.)
- Plat tambahan
- Pemasangan ragum (Ragum mendatar)
- Ragum menegak
- Perengkuh soket
- Set pemegang
- Pemasangan pemegang
- Pemasangan rod pemegang
- Plat tetapan
- Beg habuk
- Peraturan segi tiga
- Tiub pendarfluor

NOTA:

- Beberapa item dalam senarai mungkin disertakan dalam pakej alat sebagai aksesori standard. Item mungkin berbeza mengikut negara.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu	LS1040 / LS1040S	LS1040F / LS1040FS
Đường kính lưới cửa	255 mm - 260 mm	
Đường kính lỗ	Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài Châu Âu	25,4 mm, 25 mm hoặc 30 mm (Tùy thuộc vào quốc gia)
	Đối với các quốc gia Châu Âu	30 mm
Độ dày rãnh cửa tối đa của lưới cửa	3,2 mm	
Góc Vát chéo tối đa	45° sang Trái, 52° sang Phải	
Góc Xiên tối đa	45° sang Trái	
Tốc độ không tải	5.100 min ⁻¹	
Kích thước (D x R x C)	530 mm x 476 mm x 532 mm	
Khối lượng tịnh	11,8 kg	12,0 kg
Cấp an toàn	□/II	

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tùy theo Quy trình EPTA tháng 01/2014

Công suất cắt tối đa (C x R) bằng lưới cửa với đường kính 260 mm

Góc xiên	Góc vát chéo	
	0°	45° (sang trái và phải)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (trái)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm

Ký hiệu

Phần dưới đây chỉ ra các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu cửa xuống cho đến khi lưới cửa đi đến điểm dừng cuối cùng.



Không được đặt bàn tay hoặc ngón tay gần các lưới cửa.



Để an toàn cho bạn, hãy loại bỏ các mảnh vụn, miếng nhỏ, v.v... ra khỏi phần trên của bàn cửa trước khi vận hành.



Luôn đặt THANH CỨ PHỤ sang vị trí bên trái khi thực hiện cắt xiên góc trái. Không làm như vậy có thể gây ra thương tích nghiêm trọng khi vận hành.



Để nói lông bu lông, xoay bu lông theo chiều kim đồng hồ.



Chỉ dành cho các quốc gia châu Âu
Không thải bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt!
Để tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu về Thiết bị Điện và Điện tử Thải bỏ và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này được thiết kế để cắt thẳng và cắt vát góc chính xác cho vật liệu gỗ. Với các lưới cửa thích hợp, máy có thể cửa được cả nhôm.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC đơn pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

Cảnh báo an toàn chung dành cho dụng cụ máy

⚠ CẢNH BÁO: Xin đọc tất cả các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật đi kèm với dụng cụ máy này. Việc không tuân theo các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” trong các cảnh báo đề cập đến dụng cụ máy (có dây) được vận hành bằng nguồn điện chính hoặc dụng cụ máy (không dây) được vận hành bằng pin của bạn.

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

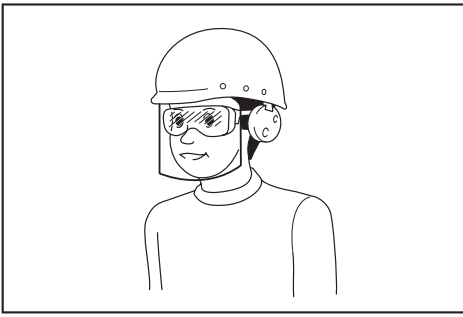
An toàn về Điện

1. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất).** Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
2. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
3. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
4. **Không lạm dụng dây điện. Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
5. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
6. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ làm giảm nguy cơ điện giật.
7. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30 mA hoặc thấp hơn.**

8. **Các dụng cụ máy có thể tạo ra từ trường điện (EMF) có hại cho người dùng.** Tuy nhiên, người dùng máy trợ tim và những thiết bị y tế tương tự khác nên liên hệ với nhà sản xuất thiết bị và/hoặc bác sỹ để được tư vấn trước khi vận hành dụng cụ này.
9. **Không chạm vào đầu cắm điện bằng tay ướt.**
10. **Nếu dây bị hỏng, hãy nhờ nhà sản xuất hoặc đại lý thay dây mới để tránh nguy hiểm về an toàn.**

An toàn Cá nhân

1. **Luôn tỉnh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
2. **Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
3. **Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cầm hoặc di chuyển dụng cụ máy.** Việc di chuyển dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật thường dễ gây ra tai nạn.
4. **Tháo tất cả các khóa hoặc cờ lê điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc cờ lê hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
5. **Không với quá cao. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
6. **Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
7. **Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
8. **Không vì quen thuộc do thường xuyên sử dụng các dụng cụ mà cho phép bạn trở nên tự mãn và bỏ qua các nguyên tắc an toàn dụng cụ.** Một hành động bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong một phần của một giây.
9. **Luôn luôn mang kính bảo hộ để bảo vệ mắt khỏi bị thương khi đang sử dụng các dụng cụ máy. Kính bảo hộ phải tuân thủ ANSI Z87.1 ở Mỹ, EN 166 ở Châu Âu, hoặc AS/NZS 1336 ở Úc/New Zealand. Tại Úc/New Zealand, theo luật pháp, bạn cũng phải mang mặt nạ che mặt để bảo vệ mặt.**



Trách nhiệm của chủ lao động là bắt buộc người vận hành dụng cụ và những người khác trong khu vực làm việc cạnh đó phải sử dụng các thiết bị bảo hộ an toàn thích hợp.

Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy

1. **Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
2. **Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
3. **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc tháo kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy, nếu có thể tháo rời trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cắt giữ dụng cụ máy nào.** Những biện pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
4. **Cắt giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
5. **Bảo dưỡng dụng cụ máy và các phụ kiện.** Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
6. **Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
7. **Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.
8. **Giữ tay cầm và bề mặt tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.** Tay cầm trơn trượt và bề mặt tay cầm không cho phép xử lý an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.

9. **Khi sử dụng dụng cụ, không được đi gang tay lao động bằng vải, có thể bị vướng.** Việc gang tay lao động bằng vải vướng vào các bộ phận chuyển động có thể gây ra thương tích cá nhân.

Bảo dưỡng

1. **Đề nhân viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
2. **Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**

Hướng dẫn an toàn cho cưa đa góc

1. **Cưa đa góc được sử dụng để cắt các sản phẩm gỗ hay giống như gỗ, chúng không thể sử dụng được với đĩa cắt nhôm để cắt các vật liệu chưa sắt như thanh, que, đinh tán, v.v...** Bụi nhôm sẽ làm cho các bộ phận chuyển động như phần bảo vệ bên dưới bị kẹt. Tia lửa từ quá trình cắt nhôm sẽ đốt cháy phần bảo vệ bên dưới, gài rãnh cưa và các bộ phận bằng nhựa khác.
2. **Sử dụng kẹp để giữ chặt phôi gia công bất cứ khi nào có thể. Nếu giữ phôi gia công bằng tay, bạn phải luôn giữ tay của mình cách hai cạnh của lưỡi cưa ít nhất 100mm. Không sử dụng cưa này để cắt các vật quá nhỏ so với kẹp cố định hoặc phải giữ bằng tay.** Nếu tay của bạn được đặt quá gần lưỡi cưa thì sẽ tăng nguy cơ chấn thương do bị tiếp xúc với lưỡi cưa.
3. **Phôi gia công phải được cố định và kẹp hoặc giữ chắc vào cả thanh chặn và bàn. Không gắn phôi gia công vào lưỡi cưa hoặc cắt dùng “tay tự do” trong bất kỳ trường hợp nào.** Phôi gia công không được giữ hoặc di động có thể bị văng ra ở tốc độ cao, gây chấn thương.
4. **Không bao giờ đặt chéo tay của bạn lên đường định cắt kể cả phía trước hay sau lưỡi cưa.** Việc giữ phôi gia công “chéo tay” tức là giữ phôi gia công ở phía bên phải của lưỡi cưa bằng tay trái của bạn hoặc ngược lại là rất nguy hiểm.

► Hình 1

5. **Không vớ ra dềng sau thanh chắn bằng tay ở khoảng cách gần hơn 100 mm từ cả hai cạnh của lưỡi cưa, để loại bỏ phế liệu, hoặc vì bất cứ nguyên nhân nào khác khi lưỡi cưa đang quay.** Bạn có thể sẽ sợ y không nhận ra lưỡi cưa đang quay gần với tay của bạn, và có thể bị thương tổn nghiêm trọng.
6. **Kiểm tra phôi gia công của bạn trước khi cắt.** Nếu phôi gia công bị uốn hoặc bị cong vênh, hãy kẹp nó với mặt bị cong hướng về phía thanh chắn. Luôn chắc chắn không có khoảng cách giữa phôi gia công, thanh chắn và bàn dọc theo đường cắt. Phôi gia công bị uốn cong hoặc bị cong vênh có thể bị xoay hoặc xô dịch và có thể gây bó kẹt lưỡi cưa đang quay trong khi cắt. Không được có đinh ốc hoặc ngoại vật trong phôi gia công.
7. **Không được sử dụng cưa cho đến khi bàn đã được dọn sạch dụng cụ, phế liệu gỗ, v.v... trừ phôi gia công.** Mảnh vụn nhỏ hoặc các miếng gỗ bị rời ra hoặc các vật thể khác khi tiếp xúc với lưỡi đang quay có thể bị văng ra với tốc độ cao.

8. **Chỉ cắt một phôi gia công một lần.** Nhiều phôi gia công xếp chồng lên nhau sẽ không được kẹp chặt thỏa đáng và có thể gây bỏ kẹt lưới của hoặc bị xô dịch trong quá trình cắt.
9. **Hãy đảm bảo máy cưa đa góc được gắn hoặc đặt trên một mặt gia công phẳng, chắc chắn trước khi sử dụng.** Bề mặt gia công phẳng và chắc sẽ làm giảm nguy cơ máy cưa đa góc hoạt động không ổn định.
10. **Lên kế hoạch cho công việc của bạn. Mỗi khi bạn thay đổi cài đặt góc xiên hoặc góc vát, hãy chắc chắn rằng thanh chắn có thể điều chỉnh được thiết lập chính xác để giữ phôi gia công và không gây cản trở cho lưỡi cưa hoặc hệ thống bảo vệ.** Không cần bật dụng cụ thành "BẬT" và không để phôi gia công nào trên bàn, hãy di chuyển lưới của theo một nhất cắt mô phỏng hoàn chỉnh để đảm bảo rằng không có cản trở hoặc nguy hiểm do cắt vào thanh chặn.
11. **Cung cấp các dụng cụ hỗ trợ cần thiết như bàn nói thêm, giá cưa, v.v... cho phôi gia công rộng hoặc dài hơn mặt bàn.** Phôi gia công dài hoặc rộng hơn bàn cưa đa góc có thể bị lật nếu không được giữ cố định. Nếu mảnh cắt hoặc phôi gia công bị lật, nó có thể sẽ nhấc phần bảo vệ bên dưới hoặc bị lưới của đang quay làm văng ra.
12. **Không được sử dụng người khác hỗ trợ để thay thế cho bàn nói thêm hoặc giá đỡ bổ sung.** Giá đỡ phôi gia công không vững chắc có thể dẫn đến việc lưới của bị bó kẹt, hoặc phôi gia công bị xô dịch trong quá trình cắt sẽ kéo bạn hoặc người trợ giúp bị lôi về hướng lưới của đang quay.
13. **Không để mảnh cắt bị kẹt hoặc bị ấn về phía lưới của đang quay bằng bất cứ phương tiện nào.** Nếu bị giới hạn, ví dụ như sử dụng thiết bị chặn chiều dài, mảnh cắt có thể bị chêm lại và văng mạnh ra ngoài.
14. **Luôn sử dụng kẹp hoặc dụng cụ cố định được thiết kế để giữ các vật liệu tròn như thanh tròn hoặc ống được chắc chắn.** Thanh tròn có xu hướng cuộn vào khi cắt, gây ra tình trạng lưới của "cắn" và kéo vật đang gia công với tay bạn vào lưới của.
15. **Hãy để lưới của đạt đến tốc độ hoàn toàn trước khi tiếp xúc với phôi gia công.** Điều này sẽ làm giảm nguy cơ vật ra công bị văng ra.
16. **Nếu phôi gia công hoặc lưỡi cưa bị kẹt, hãy tắt máy cưa đa góc. Chờ cho tất cả bộ phận chuyển động dừng hẳn và rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo hộp pin ra. Sau đó gỡ các vật liệu bị kẹt ra.** Việc tiếp tục cắt với phôi gia công bị kẹt có thể gây ra mất kiểm soát hoặc gây hư hỏng máy cưa đa góc.
17. **Sau khi hoàn tất cắt, nhà công tác, hạ đầu máy cưa xuống và chờ cho lưới của dừng hẳn trước khi lấy mảnh cắt ra.** Với tay gần với lưới của đang đi xuống rất nguy hiểm.
18. **Giữ tay cầm chắc khi việc thực hiện nhất cắt chưa hoàn tất hoặc khi nhà công tác trước khi đầu cưa nằm hoàn toàn ở vị trí hạ xuống.** Hành động hãm cưa lại có thể khiến đầu cưa bị kéo xuống đột ngột, gây ra nguy cơ chấn thương.
19. **Chỉ sử dụng lưới của có đường kính được đánh dấu trên dụng cụ hoặc được chỉ định trong hướng dẫn.** Sử dụng lưới của có kích thước không đúng có thể ảnh hưởng đến phần bảo vệ thích hợp của lưới của hoặc hoạt động của phần bảo vệ, có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng.
20. **Chỉ sử dụng lưới của có ghi tốc độ bằng hoặc cao hơn tốc độ ghi trên dụng cụ.**
21. **Không được sử dụng cưa để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hoặc vật liệu tương tự.**
22. **(Chỉ đối với các quốc gia Châu Âu)**
Luôn sử dụng lưới của tuân thủ theo EN847-1.

Hướng dẫn bổ sung

1. **Không cho trẻ em vào xưởng làm việc bằng cách dùng khóa móc.**
2. **Không bao giờ đứng lên dụng cụ.** Chấn thương nghiêm trọng có thể xảy ra nếu dụng cụ bị lật nghiêng hoặc vô tình đụng phải với dụng cụ cắt.
3. **Không bao giờ để dụng cụ chạy mà không có người giám sát.** Hãy tắt nguồn. Không rời đi dụng cụ cho đến khi nó dừng hẳn.
4. **Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ đặt đúng vị trí.** Kiểm tra phần bảo vệ lưới của xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cưa nếu phần bảo vệ lưới của không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không được phép kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ lưới của ở vị trí mở.
5. **Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưới của.** Tránh tiếp xúc với bất cứ lưới của nào đang đi xuống. Nó có thể vẫn gây ra các thương tích nghiêm trọng.
6. **Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ.**
7. **Chốt chặn khóa đầu lưới cắt xuống chỉ dùng để di chuyển và cắt giữ chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.**
8. **Kiểm tra các lưới của thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành.** Thay thế lưới bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức. Chất dính và nhựa gỗ bám chặt trên lưới cắt làm chậm cưa và tăng khả năng xảy ra hiện tượng bật ngược lại. Giữ lưới cắt sạch bằng cách trước tiên tháo lưới cắt ra khỏi dụng cụ sau đó lau sạch lưới cắt bằng chất tẩy chất dính và nhựa, nước nóng hoặc dầu hòa. Không bao giờ sử dụng xăng để làm sạch lưới cắt.
9. **Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.**
10. **Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông.** Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưới của.
11. **Đảm bảo rằng để xoay được có định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.** Sử dụng các lỗ hỏng trong đế để gắn chặt máy cưa vào một bề gia công hoặc bàn gia công vững chắc. **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ ở vị trí mà người điều khiển cảm thấy khó thao tác.

12. Đảm bảo khoá trực được nhả ra trước khi bật công tắc.
13. Chắc chắn rằng lưới cửa không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.
14. Giữ thật chắc tay cầm. Cần biết rằng cửa sẽ di chuyển lên hoặc xuống một chút trong quá trình khởi động và dừng lại.
15. Đảm bảo rằng lưới cửa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc lên.
16. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưới cửa chưa cân bằng.
17. Ngừng vận hành ngay lập tức nếu bạn chú ý thấy bất cứ điều gì bất thường.
18. Không cố gắng khóa cần khởi động vào vị trí “BẬT”.
19. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây ra thương tích.
20. Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và để tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.

Cảnh báo an toàn bổ sung cho tia laser

1. **BỨC XẠ LASER, KHÔNG ĐƯỢC NHÌN VÀO CHùm TIA HAY NHÌN TRỰC TIẾP VỚI CÁC DỤNG CỤ QUANG HỌC, SẢN PHẨM LASER CẤP ĐỘ 2M.**

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. **VIỆC DÙNG SAI** hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

LẮP ĐẶT

Lắp đặt tấm phụ trợ

- **Hình2:** 1. Tấm phụ trợ 2. Bu lông lục giác 3. Đế
- **Hình3:** 1. Tấm phụ trợ 2. Đế 3. Bu lông lục giác 4. Đai ốc

Lắp đặt tấm phụ trợ bằng cách sử dụng các rãnh khía trên đế của dụng cụ và cố định tấm phụ trợ bằng cách vặn bu lông lục giác.

Gắn bàn thao tác

Khi dụng cụ được vận chuyển, khóa tay cầm vào vị trí bên dưới bằng chốt chặn. Nhả chốt chặn ra bằng cách từ từ hạ thấp tay cầm rồi kéo chốt chặn xuống.

- **Hình4:** 1. Chốt chặn

Dụng cụ này cần phải được bắt hai bu lông vào một bề mặt phẳng và cố định có sử dụng các lỗ bu lông được cung cấp trong đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp ngăn trượt dụng cụ và thương tích cá nhân có thể xảy ra.

- **Hình5:** 1. Bu lông

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Chấn bảo vệ lưới cửa

- **Hình6:** 1. Chấn bảo vệ lưới cửa

Khi hạ thấp tay cầm, chấn bảo vệ lưới cửa sẽ tự động nâng lên. Chấn bảo vệ chịu tải bằng lò xo nên nó sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi việc cắt hoàn thành và tay cầm được nâng lên. **KHÔNG LÀM HỒNG HOẶC THẢO CHẤN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HOẶC LÒ XO GẮN VÀO CHẤN BẢO VỆ.**

Nhằm đảm bảo sự an toàn cá nhân của bạn, hãy luôn giữ cho chấn bảo vệ lưới cửa ở trong tình trạng tốt. Bất kỳ hoạt động nào bất thường của chấn bảo vệ đều phải được sửa chữa ngay lập tức. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ. **KHÔNG ĐƯỢC PHÉP SỬ DỤNG DỤNG CỤ NẾU CHẤN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HOẶC LÒ XO BỊ HỒNG, LỖI HOẶC BỊ THẢO RA. LÀM NHƯ VẬY LÀ CỰC KỶ NGUY HIỂM VÀ CÓ THỂ GÂY THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN NGHIÊM TRỌNG.**

Nếu chấn bảo vệ lưới cửa xuyên thấu này bị bẩn, hoặc mùn cửa bám vào khiến lưới cửa không còn dễ nhìn thấy, hãy rút phích cắm điện máy cưa và vệ sinh chấn bảo vệ này cẩn thận bằng vải ẩm. Không được sử dụng các loại dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa gốc dầu nào cho chấn bảo vệ bằng nhựa này.

Nếu chấn bảo vệ lưới cửa bị quá bẩn và không thể nhìn xuyên qua chấn bảo vệ, sử dụng cờ lê đầu ống để nói lỏng bu lông lục giác giữ lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Nói lỏng bu lông lục giác bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ và nâng chấn bảo vệ lưới cửa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Với chấn bảo vệ lưới cửa được định vị như vậy, có thể tiến hành vệ sinh đầy đủ và hiệu quả hơn. Khi vệ sinh xong, hãy làm ngược quy trình ở trên và gắn chặt bu lông. Không được tháo lò xo giữ chấn bảo vệ lưới cửa. Nếu chấn bảo vệ lưới bị biến màu sau một thời gian sử dụng hoặc tiếp xúc với tia cực tím, hãy liên hệ với trung tâm dịch vụ Makita để thay chấn bảo vệ mới. **KHÔNG ĐƯỢC LÀM HỒNG HOẶC THẢO CHẤN BẢO VỆ.**

- **Hình7:** 1. Chấn bảo vệ lưới cửa

Rãnh cưa

► Hình8: 1. Rãnh cưa 2. Đế xoay

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo các rãnh cưa ở đế xoay để giảm thiểu sự nứt lên phía ra của mảnh cắt. Nếu rãnh cưa vẫn chưa được cắt trong rãnh cưa bởi nhà máy, bạn nên cắt rãnh trước khi thực sự sử dụng dụng cụ để cắt phôi gia công. Bật công cụ và nhẹ nhàng hạ thấp lưỡi cưa để cắt một đường rãnh trong rãnh cưa.

Duy trì công suất cắt tối đa

► Hình9: 1. Chia vận đầu ống 2. Bu lông điều chỉnh

► Hình10: 1. Mặt trên của đế xoay 2. Chu vi lưỡi 3. Thanh dẫn

Dụng cụ này đã được nhà máy điều chỉnh để cung cấp công suất cắt tối đa cho một lưỡi cưa 260 mm.

Khi lắp đặt lưỡi mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn bên dưới của lưỡi, và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau:

Trước tiên, rút phích cắm điện của dụng cụ. Hạ thấp tay cầm xuống hết mức. Sử dụng cờ lê đầu ống để vận bu lông điều chỉnh cho đến khi phần biên của lưỡi cưa kéo dài ra hơi dưới mặt trên của đế xoay tại điểm mà mặt trước của thanh dẫn tiếp xúc với mặt trên của đế xoay. Khi dụng cụ đã được rút phích cắm điện, hãy xoay lưỡi cưa bằng tay trong khi giữ tay cầm ấn xuống hết mức để đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với bất kỳ phần đế nào bên dưới. Nhẹ nhàng điều chỉnh lại nếu cần thiết.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi lắp đặt lưỡi mới, luôn đảm bảo rằng lưỡi đó không được tiếp xúc với bất kỳ phần đế nào bên dưới khi hạ tay cầm xuống hết mức. Luôn luôn thực hiện điều này khi dụng cụ đã được rút phích cắm điện.

Điều chỉnh góc vát

► Hình11: 1. Kim chỉ 2. Cần khóa 3. Dụng cụ kẹp 4. Thang đo góc vát

Nới lỏng dụng cụ kẹp bằng cách vận ngược chiều kim đồng hồ. Vận đế xoay trong khi nhấn cần khóa xuống. Khi bạn đã chuyển dụng cụ kẹp đến vị trí nơi vạch chuẩn chỉ đến góc mong muốn trên thang đo vát góc, hãy vận dụng cụ kẹp theo chiều kim đồng hồ thật chắc.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi xoay đế xoay, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.
- Sau khi thay đổi góc vát chéo, phải luôn cố định đế xoay bằng cách siết chặt dụng cụ kẹp.

Điều chỉnh góc xiên

► Hình12: 1. Cần gạt

► Hình13: 1. Cần gạt 2. Thang đo xiên góc 3. Kim chỉ

Để điều chỉnh góc xiên, hãy nới lỏng cần gạt ở phía sau của dụng cụ ngược chiều kim đồng hồ.

Đẩy tay cầm sang bên trái để xoay nghiêng lưỡi cưa cho đến khi vạch chuẩn trở đến góc độ mong muốn trên thang đo xiên góc. Sau đó vận chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt tay cầm.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi xoay nghiêng lưỡi cưa, hãy đảm bảo đã nâng tay cầm hết mức.
- Sau khi thay đổi góc xiên, luôn giữ chặt tay cầm bằng cách vận chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ.

Hoạt động công tắc

⚠ **CẢNH BÁO:** Trước khi cắm điện vào dụng cụ, luôn luôn kiểm tra xem cần khởi động công tắc có hoạt động bình thường hay không và trả về vị trí “TẮT” khi nhả ra. Không được kéo mạnh cần khởi động công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Điều này có thể làm hỏng công tắc. Vận hành dụng cụ khi công tắc không khởi động đúng có thể dẫn đến mất điều khiển và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ **CẢNH BÁO:** KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ không có cần khởi động công tắc hoạt động hoàn toàn. Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không làm việc là RẤT NGUY HIỂM và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng, nếu không, có thể xảy ra thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ **CẢNH BÁO:** KHÔNG ĐƯỢC PHÉP làm hỏng nút nhà khóa bằng cách buộc xuống hoặc một số cách khác. Một nút nhà khóa không hiệu quả có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ **CẢNH BÁO:** KHÔNG ĐƯỢC PHÉP sử dụng dụng cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo cần khởi động công tắc mà không nhấn nút nhà khóa. Một công tắc cần sửa có thể dẫn đến vận hành vô tình và thương tích cá nhân nghiêm trọng. Hãy trả dụng cụ lại cho một trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa phù hợp TRƯỚC KHI sử dụng tiếp sau này.

► Hình14: 1. Cần khởi động công tắc 2. Nút nhà khóa 3. Lỗ cho khóa móc

Để ngăn ngừa vô tình kéo cần khởi động công tắc, dụng cụ được trang bị một nút nhà khóa. Để khởi động dụng cụ, ấn nút nhà khóa và kéo cần khởi động công tắc. Nhả cần khởi động công tắc ra để dừng. Một lỗ có sẵn trong cần khởi động công tắc để chèn khóa móc để khóa dụng cụ.

⚠ **CẢNH BÁO:** Không sử dụng khóa có chuỗi hay cáp có đường kính nhỏ hơn 6,35 mm. Chuỗi hoặc cáp nhỏ hơn có thể không khóa dụng cụ đúng ở vị trí tắt và vận hành vô tình có thể xảy ra dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Bật các đèn

Chỉ dành cho kiểu máy LS1040F / LS1040FS

► Hình15: 1. Công tắc đèn

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đèn này không phải là loại đèn chống thấm nước mưa. Không rửa đèn trong nước hoặc sử dụng dưới trời mưa hoặc khu vực ẩm ướt. Làm như thế có thể gây ra điện giật và bốc khói.
- Không chạm vào bóng đèn vì nó có thể rất nóng khi đang bật hoặc sau khi tắt một thời gian ngắn. Điều này có thể khiến người chạm vào bị bỏng.
- Không tác động lên đèn vì có thể làm hư hỏng hoặc giảm tuổi thọ đèn.
- Không để chùm ánh sáng của đèn chiếu vào mắt bạn. Việc này có thể làm mắt bạn bị đau.
- Không che đèn lại bằng quần áo, thùng carton, bia cứng hoặc các vật tương tự trong khi đèn bật, vì có thể dẫn tới hỏa hoạn hoặc gây bất lửa.

Nhấn vào vị trí phía trên của công tắc để bật đèn và vị trí dưới để tắt đèn.

Di chuyển đèn để dịch chuyển khu vực chiếu sáng.

► **Hình16:** 1. Đèn 2. Công tắc đèn

LƯU Ý:

- Dùng vải khô để lau bụi bẩn trên kính đèn. Cần thận trọng không được làm xước kính đèn, nếu không đèn có thể bị giảm độ sáng.

LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Lắp đặt hoặc tháo lưới cửa

⚠ THẬN TRỌNG: Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo gỡ lưới cửa.

⚠ THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng cờ lê đầu ống đi kèm của Makita để tháo hoặc lắp lưới cửa. Không làm như vậy có thể khiến cho bu lông lục giác bị siết quá chặt hoặc siết không đủ chặt. Điều này có thể gây ra thương tích.

Khi tháo hoặc lắp đặt lưới cửa, giữ tay cầm ở vị trí bên trên.

Để tháo lưới cửa, sử dụng cờ lê đầu ống để nới lỏng bu lông lục giác giữ lớp vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Nâng chắn bảo vệ lưới cửa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm.

► **Hình17:** 1. Lớp vỏ bảo vệ trung tâm 2. Chia vạt đầu ống 3. Bu lông lục giác 4. Chắn bảo vệ lưới cửa

Ấn khóa trục để khóa trụ và dùng cờ lê để nới lỏng bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông lục giác, vành ngoài và lưới cửa.

► **Hình18:** 1. Chia vạt đầu ống 2. Khóa trục

Để lắp đặt lưới cửa, hãy gắn nó cẩn thận vào trụ quay, đảm bảo rằng hướng mũi tên trên bề mặt của lưới cửa khớp với hướng mũi tên trên vỏ che lưới cửa.

► **Hình19:** 1. Vỏ che lưới cửa 2. Mũi tên 3. Lưới cửa 4. Mũi tên

Lắp đặt vành và bu lông lục giác, sau đó dùng cờ lê để ồng để vận bu lông lục giác (bên trái) ngược chiều kim đồng hồ thật chặt trong khi nhấn vào khóa trục.

► **Hình20:** 1. Trục quay 2. Vành 3. Lưới cửa 4. Vành 5. Bu lông lục giác 6. Vòng

⚠ THẬN TRỌNG: Vòng có đường kính ngoài 25,4 mm hoặc 30 mm được nhà máy lắp sẵn vào trụ quay. Trước khi gắn lưới lên trụ quay, phải luôn luôn chắc chắn rằng đã lắp đặt đúng vòng cho lỗ tâm của lưới cửa mà bạn định dùng lên trên trụ quay.

Trả lại phần bảo vệ lưới cửa và lớp vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó vận bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ để giữ chặt lớp vỏ bảo vệ trung tâm. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng phần bảo vệ lưới cửa có thể dịch chuyển bình thường. Đảm bảo rằng khóa trục đã nhả trụ quay ra trước khi tiến hành cắt.

Kết nối máy hút bụi

Khi bạn muốn thực hiện thao tác cắt sạch, hãy kết nối với máy hút bụi cầm tay hoạt động bằng động cơ điện của Makita.

► **Hình21**

Túi chứa bụi

► **Hình22:** 1. Vòi xả bụi 2. Túi chứa bụi 3. Bộ phận kẹp

Sử dụng túi chứa bụi giúp cho các thao tác cắt được sạch sẽ và dễ dàng thu gom bụi. Để gắn túi chứa bụi, hãy lắp khít túi vào vòi xả bụi.

Khi túi chứa bụi đã đầy khoảng một nửa, hãy tháo túi chứa bụi ra khỏi dụng cụ và kéo bộ phận kẹp ra. Đổ toàn bộ phần bên trong túi chứa bụi, vỗ nhẹ để loại bỏ các hạt dính vào mặt trong túi mà có thể làm vướng việc thu gom sau này.

Giữ chặt vật gia công

⚠ CẢNH BÁO:

- Điều cực kỳ quan trọng là phải luôn giữ chặt vật gia công đúng cách và thật chặt bằng mỏ cạp. Không làm như vậy có thể khiến cho dụng cụ bị hư hỏng và/hoặc phôi gia công bị phá hủy. CÓ THỂ DẪN ĐẾN THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN. Ngoài ra, sau một thao tác cắt, KHÔNG được nâng lưới cửa lên cho đến khi nó đã dừng hẳn.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng các giá đỡ cao ngang bằng với mép bề mặt trên của đế xoay. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp đứng và/hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng có thường võng xuống. Đỡ phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưới cửa bị kẹp và có thể bị ĐÁY NGƯỢC LẠI.

► **Hình23:** 1. Giá đỡ 2. Đế xoay

Thanh cỡ phụ

► **Hình24:** 1. Thanh cỡ phụ

Dụng cụ này được trang bị kèm thanh cỡ phụ. Dụng cụ sẽ được đặt vị trí như minh họa trong hình.

⚠ **THẬN TRỌNG:**

- Khi thực hiện cắt xiên góc trái, lật thanh cỡ phụ qua vị trí bên trái như minh họa trong hình. Nếu không nó sẽ tiếp xúc với lưỡi cưa hoặc một bộ phận của dụng cụ, có thể gây ra thương tật nghiêm trọng cho người vận hành.

► **Hình25:** 1. Thanh cỡ phụ

Bàn kẹp đứng

► **Hình26:** 1. Tay kẹp 2. Thanh kẹp 3. Thanh dẫn 4. Giá đỡ 5. Bộ phận lắp giá đỡ 6. Núm kẹp 7. Vít

Bàn kẹp đứng có thể được lắp đặt ở hai vị trí bên trái hoặc bên phải của thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ (phụ kiện tùy chọn). Lắp thanh kẹp vào trong lỗ của thanh dẫn hoặc bộ phận lắp giá đỡ và vặn chặt vít để giữ chặt thanh kẹp.

Định vị tay kẹp theo chiều dày và hình dạng phôi gia công và cố định tay kẹp bằng cách siết chặt vít. Nếu ốc vít để cố định tay kẹp tiếp xúc với thanh dẫn, hãy lắp ốc vít ở mặt đối diện của tay kẹp. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với mô cạp khi hạ thấp tay cầm hết mức. Nếu có một vài bộ phận tiếp xúc với mô cạp, hãy định vị lại mô cạp.

Ấn phôi gia công ngang bằng với thanh dẫn và đế xoay. Định vị phôi gia công ở vị trí cắt mong muốn và cố định nó thật chắc bằng cách siết chặt núm kẹp.

⚠ **THẬN TRỌNG:**

- Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và thanh dẫn với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành.

Bàn kẹp ngang (phụ kiện tùy chọn)

► **Hình27:** 1. Núm kẹp 2. Gờ nhô ra 3. Trục bàn kẹp 4. Đế

Bàn kẹp ngang có thể được lắp bên trái hoặc bên phải của đế. Khi thực hiện cắt vát góc 15° trở lên, lắp bàn kẹp ngang ở phía đối diện với hướng mà đế xoay được xoay. Bằng cách xoay núm kẹp ngược chiều kim đồng hồ, vít sẽ được nhả ra và trục bàn kẹp có thể di chuyển ra và vào nhanh. Bằng cách xoay núm kẹp theo chiều kim đồng hồ, vít sẽ được cố định. Để kẹp phôi gia công, xoay nhẹ núm kẹp theo chiều kim đồng hồ cho đến khi gờ nhô ra chạm tới vị trí cao nhất, rồi sau đó cố định thật chặt. Nếu núm kẹp bị siết vào hoặc kéo ra khi đang xoay theo chiều kim đồng hồ thì gờ nhô ra có thể dừng lại ở một góc. Trong trường hợp này, hãy xoay núm kẹp ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi vít được nhả ra, trước khi xoay nhẹ lại theo chiều kim đồng hồ. Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể cố định bằng bàn kẹp ngang là 130 mm.

⚠ **THẬN TRỌNG:**

- Chỉ kẹp phôi gia công khi gờ nhô ra ở vị trí cao nhất. Không làm như vậy có thể dẫn đến phôi gia công không được cố định chắc. Điều này có thể làm phôi gia công bị quăng ra xa, làm hỏng lưỡi cưa gây mất kiểm soát, việc này có thể dẫn đến THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN.

Giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ (phụ kiện tùy chọn)

► **Hình28:** 1. Giá đỡ 2. Bộ phận lắp giá đỡ

Có thể lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên làm phương tiện tiện lợi để giữ phôi gia công nằm ngang. Lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ như minh họa trong hình. Sau đó siết chặt các vít để giữ chặt giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ.

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng bộ phận lắp thanh chốt giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Bộ này gồm có hai bộ phận lắp giá đỡ và hai thanh chốt 12.

► **Hình29:** 1. Bộ phận lắp giá đỡ 2. Thanh chốt 12

⚠ **THẬN TRỌNG:**

- Luân đở mức độ phôi gia công dài để nó nằm ngang với mặt cao nhất của đế xoay để cắt chính xác và tránh mất kiểm soát dụng cụ.

VẬN HÀNH

⚠ **THẬN TRỌNG:**

- Trước khi sử dụng, hãy đảm bảo đã nhả tay cầm ra khỏi vị trí hạ xuống bằng cách kéo chốt chặn.
- Phải đảm bảo lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công, v.v... trước khi bật công tắc lên.
- Không dùng lực quá nhiều trên tay cầm khi cắt. Dùng lực quá nhiều có thể dẫn đến quá tải động cơ và/hoặc giảm hiệu quả cắt. Đẩy tay cầm xuống chỉ với lực cần thiết để thao tác cắt trôi chảy và không làm suy giảm đáng kể độ lưỡi cưa.
- Nhẹ nhàng ấn tay cầm xuống để thực hiện thao tác cắt. Nếu nhấn tay cầm xuống bằng lực hoặc nếu dùng lực ngang, lưỡi cưa sẽ rung giật và dễ lại đầu (đầu cưa) trên vật gia công và độ chính xác của vết cắt sẽ bị ảnh hưởng.

Cắt ép xuống

► **Hình30**

Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp này. Bật dụng cụ lên mà không để lưỡi cưa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưỡi cưa đạt tốc độ đầy đủ trước khi hạ xuống. Sau đó, nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống hết mức để cắt phôi gia công. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và CHỜ ĐẾN KHI LƯỖI CƯA DỪNG HOÀN TOÀN trước khi đưa lưỡi cưa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

Cắt vát góc

Tham khảo mục “Điều chỉnh góc vát” đã trình bày trước đó.

Cắt xiên góc

► Hình31

Nới lỏng cần gạt và nghiêng lưới cửa để thiết đặt góc xiên (Tham khảo mục “Điều chỉnh góc xiên” đã trình bày trước đó). Đảm bảo đã siết cần gạt lại thật chặt để cố định góc xiên đã chọn một cách an toàn. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Bật dụng cụ lên mà không đề lưới cửa bị tiếp xúc và đợi đến khi lưới cửa đạt tốc độ đầy đủ. Sau đó, nhẹ nhàng hạ tay tắt cam xuống vị trí hết mức trong khi dùng lực song song với lưới cửa. Sau khi cắt xong, hãy tắt dụng cụ và **CHỜ ĐẾN KHI LƯỚI CỬA DỪNG HOÀN TOÀN** trước khi đưa lưới cửa trở lại vị trí nâng cao hết mức của nó.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn luôn đảm bảo rằng lưới cửa sẽ di chuyển xuống theo hướng xiên góc trong khi thực hiện đường cắt xiên góc. Giữ tay tránh xa khỏi đường đi của lưới cửa.
- Trong khi thực hiện đường cắt xiên góc, có thể tạo ra tình trạng mà khi đó mảnh cắt sẽ tựa vào mặt bên lưới cửa. Nếu lưới cửa được nâng lên trong vẫn còn quay, mảnh này có thể bị lưới cửa cuốn vào, gây bắn văng các mảnh vụn rất nguy hiểm. Lưới cửa CHỈ được nâng lên sau khi đã dừng lại hoàn toàn.
- Khi nhấn tay cầm xuống, hãy dùng lực song song với lưới cửa. Nếu lực dùng không song song với lưới cửa trong quá trình cắt, góc của lưới cửa có thể bị dịch chuyển và độ chính xác của đường cắt sẽ bị suy giảm.
- Luôn đặt thanh cỡ phụ sang vị trí bên trái khi thực hiện cắt xiên góc trái.

Cắt hỗn hợp

Cắt hỗn hợp là quá trình mà trong đó góc xiên được thực hiện cùng một lúc trong khi đang cắt góc vát trên phôi gia công. Có thể thực hiện việc cắt hỗn hợp theo góc như được thể hiện trong bảng.

Góc xiên	Góc vát chéo
45°	Trái và Phải 0° - 45°

Khi thực hiện cắt hỗn hợp, hãy tham khảo phần giải thích “Cắt vật gia công nhỏ”, “Cắt vát góc” và “Cắt xiên góc”.

Cắt phần đùn nhôm

- **Hình32:** 1. Mỏ cặp 2. Khối đế chặn 3. Thanh dẫn
4. Phần nhỏ bằng nhôm 5. Khối đế chặn

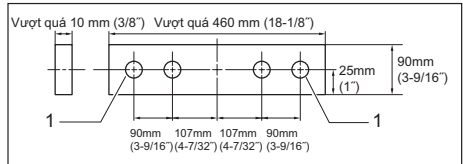
Khi giữ chặt phần đùn nhôm, hãy sử dụng các khối chặn hoặc mảnh phôi liệu như thể hiện trong hình để ngăn ngừa nhôm biến dạng. Sử dụng đầu nhòn để cắt khi cắt phần đùn nhôm nhằm ngăn chặn vật liệu nhôm tích tụ trên lưới cửa.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không bao giờ cố gắng cắt phần đùn nhôm dày hoặc có dạng tròn. Phần đùn bằng nhôm dày có thể bị tách vỡ trong quá trình thao tác và phần đùn bằng nhôm dạng tròn không thể được dụng cụ này giữ chặt.

Lớp ốp gỗ

Sử dụng lớp ốp gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lớp ốp gỗ vào thanh dẫn bằng các lỗ trên thanh dẫn. Xem hình liên quan đến kích thước của lớp ốp gỗ được gợi ý.



1. LỖ

⚠ THẬN TRỌNG:

- Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều để làm lớp ốp gỗ.
- Sử dụng ốc vít để gắn lớp ốp gỗ vào thanh dẫn. Các vít cần được lắp sao cho đầu vít nằm dưới bề mặt của lớp ốp gỗ.
- Khi gắn lớp ốp gỗ, không được xoay để xoay khi tay cầm đã bị hạ thấp. Lưới cửa và/hoặc lớp ốp gỗ sẽ bị hỏng.

Cắt chiều dài lặp lại

- **Hình33:** 1. Tấm gài 2. Giá đỡ 3. Vít

Khi cắt nhiều miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 240 mm đến 400 mm, sử dụng tấm gài (phụ tùng tùy chọn) sẽ tạo điều kiện vận hành hiệu quả hơn. Lắp tấm gài lên giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) như minh họa trong hình. Đặt thẳng đường cắt lên phôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh trong rãnh cửa, và trong khi giữ cho phôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển tấm gài ngang bằng với đầu của phôi gia công. Sau đó cố định tấm gài bằng vít. Khi không sử dụng tấm gài, hãy nới lỏng vít và xoay tấm gài ra khỏi đường tiến.

LƯU Ý:

- Sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) cho phép cắt độ dài lặp lại tối đa 2.200 mm (7,2 ft.).

Di chuyển dụng cụ

► Hình34: 1. Chốt chặn

Đảm bảo đã rút phích cắm điện dụng cụ. Cố định lưới cửa ở góc xiên 0° và để xoay ở vị trí góc vát chéo hoàn toàn về bên trái. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn.

Mang vác dụng cụ bằng dụng cụ kẹp như được thể hiện trong hình. Nếu bạn tháo các giá đỡ, túi chứa bụi, v.v... bạn có thể di chuyển dụng cụ dễ dàng hơn.

► Hình35

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn cố định an toàn tất cả các phần chuyển động trước khi di chuyển dụng cụ.
- Chốt chặn chỉ dùng để di chuyển và cất giữ chứ không dùng cho bất kỳ vận hành cắt nào.

BẢO TRÌ

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

⚠ CẢNH BÁO:

- Luôn đảm bảo rằng lưới cửa sắc bén và sạch sẽ để đạt hiệu suất hoạt động tốt nhất, an toàn nhất.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, tuy nhiên quá trình vận chuyển dẫn xóc có thể ảnh hưởng đến việc căn chỉnh này. Nếu dụng cụ của bạn được căn chỉnh không đúng cách, hãy thực hiện các bước sau:

Góc vát chéo

► Hình36: 1. Bu lông lục giác

Nới lỏng dụng cụ kẹp cố định để xoay. Xoay để xoay sao cho kim chỉ chỉ đến 0° trên thang đo vát góc. Vặn chặt dụng cụ kẹp và nới lỏng các bu lông lục giác cố định thanh dẫn bằng cờ lê đầu ống. Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn. Chính ngang bằng mặt bên của lưới cửa với mặt thanh dẫn bằng thước tam giác, thước ê-ke vuông, v.v... Sau đó hãy vặn chặt bu lông lục giác trên thanh dẫn theo trình tự từ mặt bên phải.

► Hình37: 1. Quy tắc tam giác 2. Dụng cụ kẹp 3. Thanh dẫn

Góc xiên

Góc xiên 0°

► Hình38: 1. Đế xoay 2. Cần gạt 3. Bu lông chỉnh 0°

Hạ tay cầm xuống hết mức và khóa nó vào vị trí bên dưới bằng cách đẩy chốt chặn. Nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ.

Xoay bu lông điều chỉnh góc xiên 0° ở bên phải của đế xoay hai hoặc ba vòng theo chiều kim đồng hồ để nghiêng lưới cửa sang bên phải.

Cẩn thận chỉnh ngang bằng mặt bên của lưới cửa với bề mặt trên cùng của đế xoay bằng quy tắc tam giác, thước ê-ke vuông, v.v... bằng cách xoay bu lông điều chỉnh góc xiên 0° ngược chiều kim đồng hồ. Sau đó siết cần gạt thật chặt.

► Hình39: 1. Quy tắc tam giác 2. Lưới cửa 3. Mặt trên của đế xoay

Đảm bảo rằng vạch chuẩn trên đế xoay chỉ đến 0° trên thang đo xiên góc trên tay cần. Nếu nó không chỉ đến 0°, hãy nới lỏng vít đang giữ vạch chuẩn và điều chỉnh vạch chuẩn sao cho nó chỉ về 0°.

► Hình40: 1. Tay cần 2. Thang đo xiên góc 3. Kim chỉ 4. Đế xoay

Góc xiên 45°

► Hình41: 1. Cần gạt 2. Tay cần 3. Kim chỉ 4. Bu lông điều chỉnh góc xiên 45°

Điều chỉnh góc xiên 45° chỉ sau khi thực hiện xong việc điều chỉnh góc xiên 0°. Để điều chỉnh góc xiên 45° về bên trái, hãy nới lỏng cần gạt và xoay nghiêng lưới cửa sang trái hết mức. Đảm bảo rằng kim chỉ trên tay cần chỉ đến 45° trên thang đo xiên góc trên giá đỡ tay cần. Nếu kim chỉ không chỉ đến 45°, hãy xoay bu lông điều chỉnh góc xiên 45° ở bên trái của tay cần cho đến khi nào kim chỉ chỉ đến 45°.

Thay đèn huỳnh quang

Chỉ dành cho kiểu máy LS1040F / LS1040FS

► Hình42: 1. Kéo ra 2. Đẩy 3. Hộp đèn 4. Vít 5. Đèn huỳnh quang

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ này đã được tắt và rút phích cắm trước khi thay đèn huỳnh quang.
- Không tác dụng lực, va đập hoặc cào xước lên đèn huỳnh quang, việc này có thể khiến kính của huỳnh quang bị vỡ dẫn đến thương tích cho bạn hoặc người xung quanh.
- Để đèn huỳnh quang nghỉ trong chốc lát ngay sau khi sử dụng sau đó thay đèn huỳnh quang. Nếu không, Bạn có thể làm mình bị bỏng.

Tháo các vít cố định Hộp đèn cho đèn.

Kéo Hộp đèn ra, vẫn nhẹ nhàng đẩy vị trí phía trên của hộp đèn như minh họa ở bên trái.

Kéo đèn huỳnh quang ra sau đó thay bằng đèn huỳnh quang mới chính hãng Makita.

Thay chổi các-bon

► Hình43: 1. Vạch giới hạn

Hãy tháo và kiểm tra các chổi các-bon định kỳ. Thay thế khi chổi đã mòn đến vạch giới hạn. Giữ các chổi các-bon sạch và có thể trượt dễ dàng vào chỗ giữ chổi. Cả hai chổi các-bon phải được thay thế cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi các-bon giống nhau.

Hãy sử dụng máy vặn vít để tháo các nắp giữ chổi. Hãy tháo các chổi các-bon đã bị mòn, lắp vào các chổi mới và vặn chặt các nắp giữ chổi.

► Hình44: 1. Máy bắt vít 2. Nắp giữ chổi

Sau khi sử dụng

- Sau khi sử dụng, hãy lau sạch các phoi và mạt bám vào dụng cụ bằng vải hoặc vật liệu tương tự. Giữ cho chắn bảo vệ lưỡi cưa luôn sạch sẽ theo các hướng dẫn trong phần có tiêu đề "Chắn bảo vệ lưỡi cưa" đã trình bày trước đó. Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để ngăn ngừa rỉ sét.

Để đảm bảo AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo dưỡng, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm dịch vụ được ủy quyền của Makita, luôn sử dụng các phụ tùng thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

⚠ CẢNH BÁO: Những phụ tùng hoặc phụ kiện Makita này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được nêu rõ trong tài liệu này. Sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác cũng có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

⚠ CẢNH BÁO: Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện Makita cho mục đích đã được nêu. Sử dụng không đúng phụ tùng hoặc phụ kiện có thể gây thương tích cá nhân nghiêm trọng.

Nếu bạn cần hỗ trợ để biết thêm chi tiết về những phụ kiện này, hãy liên hệ với Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

- Lưỡi cưa bằng Thép & bít Các-bua (Tham khảo trang web của chúng tôi hoặc liên hệ với đại lý Makita tại địa phương của bạn để biết lưỡi cưa chính xác được sử dụng cho vật liệu cần cắt.)
- Tấm phụ trợ
- Bộ phận lắp bàn kẹp (Bàn kẹp ngang)
- Bàn kẹp đứng
- Chìa vặn đầu ống
- Bộ khung đỡ
- Bộ phận lắp giá đỡ
- Bộ phận lắp thanh giá đỡ
- Tấm gài
- Túi chứa bụi
- Quy tắc tam giác
- Đèn huỳnh quang

LƯU Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

ข้อมูลจำเพาะ

รุ่น	LS1040 / LS1040S	LS1040F / LS1040FS
เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อย	255 mm - 260 mm	
เส้นผ่านศูนย์กลางของรู	สำหรับประเทศอื่นๆ ที่ไม่ใช่ ประเทศในเขตยุโรปทั้งหมด	25.4 mm, 25 mm หรือ 30 mm (เฉพาะประเทศ)
	สำหรับประเทศในยุโรป	30 mm
ความหนาสูงสุดของร่องตัดของใบเลื่อย	3.2 mm	
องศาการบากสูงสุด	ซ้าย 45°, ขวา 52°	
องศามุมเอียงสูงสุด	ซ้าย 45°	
ความเร็วหมุนเปล่า	5,100 min ⁻¹	
ขนาด (ยาว x กว้าง x สูง)	530 mm x 476 mm x 532 mm	
น้ำหนักสุทธิ	11.8 kg	12.0 kg
มาตรฐานความปลอดภัย	☐/II	

- เนื่องจากการค้นคว้าวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง ข้อมูลจำเพาะในเอกสารฉบับนี้อาจเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2014

ความสามารถในการตัดสูงสุด (สูง x กว้าง) ด้วยใบเลื่อยเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 260 mm

องศาเอียง	องศาการบาก	
	0°	45° (ซ้ายและขวา)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (ซ้าย)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm

สัญลักษณ์

ต่อไปนี้จะแสดงสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์นี้ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



อ่านคู่มือการใช้งาน



ฉนวนสองชั้น



เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากเศษวัสดุ กระเด็น ให้ถือเลื่อยให้ส่วนหัวอยู่ต่ำเสมอ ทั้งเมื่อตัดเสร็จจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิท



อย่านำมือหรือนิ้วไปใกล้ใบเลื่อย



เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้ทำความสะอาดเศษไม้ เศษวัสดุ ฯลฯ จากด้านบนของโต๊ะก่อนการทำงาน



ตั้งฉากกรองอยู่ที่ตำแหน่งทางซ้ายเสมอเมื่อทำการตัดแบบเฉียงซ้าย ไม่เช่นนั้น อาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัสได้



เมื่อต้องการคลายสลักเกลียว ให้หมุนตามเข็มนาฬิกา



สำหรับประเทศในทวีปยุโรปเท่านั้น ห้ามทิ้งอุปกรณ์ไฟฟ้าพร้อมกับวัสดุเหลือทิ้งในครัวเรือน!

เพื่อให้เป็นไปตามตามกฎระเบียบของยุโรปว่าด้วยเศษเหลือทิ้งของอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ รวมถึงการบังคับใช้ตามกฎหมายภายในประเทศ ต้องเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดอายุการใช้งานแล้วแยกต่างหาก และส่งกลับไปยังศูนย์รีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

จุดประสงค์การใช้งาน

เครื่องมือนี้มีจุดประสงค์เพื่อใช้ตัดไม้แบบตรงและแบบบากได้อย่างแม่นยำ ใบเลื่อยที่เหมาะสมสามารถใช้เลื่อยอะลูมิเนียมได้ด้วย

แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลของเครื่องมือ และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น อุปกรณ์นี้ได้รับการหุ้มฉนวนสองชั้นและสามารถใช้กับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

คำเตือน: โปรดอ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูลเฉพาะต่างๆ ที่มากับเครื่องมือไฟฟ้าอย่างละเอียด การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังต่อไปนี้ อาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรงได้

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้

เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า “เครื่องมือไฟฟ้า” ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมืองไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าหรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่กระเบื้องกระเบื้องหรือมีดที่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้

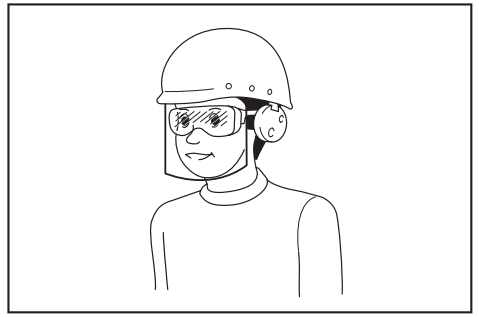
2. อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว
3. ดูแลไม่ให้มีเด็กๆ หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

1. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกดัดแปลงและเต้ารับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
2. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
3. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
4. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
5. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
6. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. แนะนำให้ใช้แหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสไฟรั่วในอัตราไม่เกิน 30 mA เสมอ
8. เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างสนามแม่เหล็ก (EMF) ที่ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ อย่างไรก็ตาม ผู้ใช้ที่ใส่เครื่องกระตุ้นหัวใจและอุปกรณ์ทางการแพทย์ที่คล้ายกันนี้ ควรติดต่อผู้ผลิตอุปกรณ์และ/หรือแพทย์เพื่อรับคำแนะนำก่อนใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านี้
9. อย่าจับปลั๊กไฟด้วยมือที่เปียก
10. หากสายไฟชำรุด โปรดให้ผู้ผลิตหรือตัวแทนของผู้ผลิตเปลี่ยนให้ เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

1. ให้ระมัดระวังและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มึนเมาจากยาเสพติด เครื่องดื่ม แอลกอฮอล์ หรือการเข้ายา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
2. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัย กันลื่น หมวกนิรภัย หรือเครื่องป้องกันการได้ยินที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
3. ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การถอดนิ้วมือบริเวณสวิตช์เพื่อถ่วงเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ
4. นำกุญแจปรับตั้งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนได้ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
5. อย่าทำงานในระยที่สุดอ้อม จัดท่าการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
6. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผมและเสื้อผ้าอยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้ารุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
7. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจับฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจับฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้
8. อย่าให้ความดันเคຍจากการใช้งานเครื่องมือเป็นประจำทำให้คุณทำตัวตามสบายและละเลยหลักการเพื่อความปลอดภัยในการใช้เครื่องมือ การกระทำที่ไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที
9. สวมใส่แว่นครอบตานิรภัยเพื่อปกป้องดวงตาของคุณจากการบาดเจ็บเมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้า แว่นครอบตาจะต้องได้มาตรฐาน ANSI Z87.1 ในสหรัฐอเมริกา, EN 166 ในยุโรป หรือ AS/NZS 1336 ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ ในออสเตรเลีย/นิวซีแลนด์ จะต้องสวมเกราะป้องกันใบหน้าเพื่อปกป้องใบหน้าของคุณอย่างถูกต้องตามกฎหมายด้วย



ผู้ว่าจ้างมีหน้าที่รับผิดชอบในการบังคับผู้ใช้งานเครื่องมือและบุคคลอื่นๆ ที่อยู่ในบริเวณที่ปฏิบัติงานให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

1. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
2. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่ได้เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
3. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงในการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าโดยไม่ตั้งใจ
4. จัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
5. บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหายให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
6. ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คมอยู่เสมอ เครื่องมือการตัดที่มีการดูแลอย่างถูกต้องและมีขอบการตัดคมมักจะมีปัญหาตัดชิ้นน้อยและควบคุมได้ง่ายกว่า

- ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย
- ดูแลมือจับและบริเวณมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน มือจับและบริเวณมือจับที่ลื่นจะทำให้ไม่สามารถจับและควบคุมเครื่องมือได้อย่างปลอดภัยในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
- ขณะใช้งานเครื่องมือ อย่าสวมใส่ถุงมือผ้าที่อาจเข้าไปติดในเครื่องมือได้ หากถุงมือผ้าเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่กำลังเคลื่อนที่อยู่อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
- อย่านำมือเข้าไปใกล้ด้านหลังฉากกันเกินกว่า 100 mm จากทั้งสองด้านของใบเลื่อยเพื่อนำเศษไม้ ออก หรือเพื่อเหตุผลอื่นๆ ในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่ ใบเลื่อยอาจหมุนเข้าใกล้มือของคุณโดยไม่รู้ตัวและอาจทำให้คุณได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
- ตรวจสอบชิ้นงานก่อนการตัด ถ้าชิ้นงานโค้งหรืออ ให้ยึดโดยให้ส่วนโค้งด้านนอกหันเข้าหาฉากกัน ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าไม่มีช่องว่างระหว่างชิ้นงาน ฉากกัน และโต๊ะตลอดแนวการตัด ชิ้นงานที่โค้งหรือออาจบิดหรือเคลื่อนที่ และอาจทำให้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนติดขณะตัด ไม่ควรมีตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมในชิ้นงาน
- อย่าใช้งานเลื่อยจนกว่าจะนำเครื่องมือ เศษไม้ ฯลฯ ออกจากบนโต๊ะให้หมด และเหลือเฉพาะชิ้นงาน เศษวัสดุชิ้นเล็กๆ หรือชิ้นส่วนของไม้หรือวัตถุอื่นๆ ที่สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอาจถูกเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูง
- ตัดชิ้นงานเพียงครั้งละชิ้นเท่านั้น ชิ้นงานที่วางซ้อนกันหลายชิ้นอาจทำให้ไม่สามารถจับหรือยึดได้ดีพอ และอาจเข้าไปติดกับใบเลื่อยหรือเคลื่อนที่ขณะตัด
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดตั้งหรือวางเครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์บนพื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงก่อนใช้งาน พื้นผิวสำหรับการทำงานที่ราบเรียบและมั่นคงช่วยลดความเสี่ยงที่เครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์จะโยกคลอน

การซ่อมบำรุง

- นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยช่างไหลแบบเดียวกันเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์

- เครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์ใช้สำหรับตัดไม้หรือวัสดุที่คล้ายไม้ ไม่สามารถใช้กับลวดตัดแบบขีดสำหรับตัดวัสดุประเภทเหล็ก เช่น แท่งโลหะ ก้านโลหะ สลัก ฯลฯ ผ่นจากการขีดทำให้มีเศษฝุ่น เช่น ที่ป้องกันด้านล่าง ติดขัด ประกายไฟจากการตัดโดยการขีด จะทำให้ที่ป้องกันด้านล่าง ช่องร่องตัด และชิ้นส่วนพลาสติกอื่นๆ ใหม้
- ใช้ที่หนีบยึดจับชิ้นงานเสมอ ถ้าจับชิ้นงานด้วยมือ ต้องให้มืออยู่ห่างจากใบเลื่อยแต่ละด้านอย่างน้อย 100 mm อย่าใช้เลื่อยนี้ตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไปที่จะจับให้แน่นด้วยที่หนีบหรือจับด้วยมือ ถ้าวางมือใกล้ใบเลื่อยเกินไป อาจเพิ่มความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บจากการสัมผัสใบเลื่อย
- ชิ้นงานจะต้องมีความมั่นคง และยึดจับหรือประคองให้ชิดกับฉากกันและโต๊ะ หรือนำชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยหรือตัด "ด้วยมือเปล่า" ไม่ว่าวิธีใดก็ตาม ชิ้นงานที่ไม่มั่นคงหรือเคลื่อนที่ไปมาอาจเหวี่ยงออกด้วยความเร็วสูงซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- อย่าวางมือพาดบนแนวการตัดไม่ว่าจะด้านหน้าหรือด้านหลังใบเลื่อย การจับชิ้นงานแบบ "วางมือพาด" เช่น การจับชิ้นงานให้ตรงกับใบเลื่อยด้วยมือซ้ายหรือมือขวาที่ตามนั้นอันตรายมาก
- จัดเตรียมที่รองให้เพียงพอ เช่น โต๊ะต่อ ม้าตั้ง ฯลฯ สำหรับชิ้นงานที่มีขนาดกว้างกว่าหรือยาวกว่าโต๊ะวางเครื่องเลื่อยองศาแบบสไลด์อาจจะคว่ำลงมาได้ถ้าไม่รองอย่างดี ถ้าชิ้นส่วนที่ตัดแล้วหรือชิ้นงานคว่ำลงมา อาจทำให้ที่ป้องกันด้านล่างยกขึ้นหรือถูกใบเลื่อยที่หมุนอยู่เหวี่ยงออกมา
- อย่าให้บุคคลอื่นรองรับชิ้นงานแทนโต๊ะต่อหรือรองรับเพิ่มจากโต๊ะต่อ การรองรับชิ้นงานที่ไม่มั่นคงอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดหรือชิ้นงานเคลื่อนที่ระหว่างดำเนินการตัดซึ่งจะดึงคุณและผู้ช่วยเข้าหาใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่

► หมายเลข 1

13. ชิ้นส่วนที่ตัดแล้วจะต้องไม่เข้าไปติดหรือติดกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่เด็ดขาด ถ้ามีการจำกัด เช่น การใช้เครื่องกำหนดความยาว ชิ้นส่วนที่ตัดอาจถูกบีบอัดกับไม้เลื่อยและถูกเหวี่ยงออกอย่างรวดเร็ว
 14. ใช้ที่หนีบหรือที่ยึดที่ออกแบบมาเพื่อจับยึดวัสดุทรงกลมเช่น แท่งเหล็กหรือท่อ โดยเฉพาะเสมอ มีแนวโน้มนำแท่งเหล็กอาจหมุนขณะกำลังตัดซึ่งจะทำให้ใบเลื่อย "ติด" และดึงชิ้นงานและมือของคุณเข้าไปในใบเลื่อยได้
 15. ปลดปล่อยให้ใบเลื่อยหมุนที่ความเร็วสูงสุดก่อนสัมผัสกับชิ้นงาน ซึ่งจะช่วยลดความเสี่ยงที่ชิ้นงานจะถูกเหวี่ยงออก
 16. ถ้าชิ้นงานหรือใบเลื่อยติด ให้ปิดเครื่องเลื่อยของศารวจจนกระทั่งชิ้นส่วนที่หมุนหยุดและถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ ถอดชุดแบตเตอรี่ออก จากนั้นจัดการนำวัสดุที่ติดใบเลื่อยออก การเลื่อยต่อในขณะที่มีชิ้นงานติดอยู่อาจทำให้เสียการควบคุมหรือทำให้เครื่องเลื่อยของศารวจเสียหายได้
 17. หลังตัดเสร็จแล้ว ให้ปล่อยสวิตช์ กัทหัวเลื่อยลง และรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนที่ตัดแล้วออกมา การนำมือเข้าไปใกล้ใบเลื่อยที่กำลังหมุนเป็นอันตราย
 18. ให้จับมือจับให้แน่นเมื่อทำการตัดที่ยังไม่สมบูรณ์ หรือเมื่อปล่อยสวิตช์ก่อนที่หัวเลื่อยจะอยู่ในตำแหน่งลง การหยุดการทำงานของเลื่อยอาจทำให้หัวเลื่อยถูกดึงลงด้านล่างกะทันหันซึ่งมีความเสี่ยงที่จะทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
 19. ใช้ใบเลื่อยที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางตามที่ทำเครื่องหมายไว้บนเครื่องมือหรือระบุไว้ในคู่มือเท่านั้น การใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดไม่ถูกต้องอาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของใบเลื่อยอย่างเหมาะสมหรือการทำงานของอุปกรณ์ป้องกันซึ่งอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรง
 20. ใช้ใบเลื่อยที่มีความเร็วที่กำหนดบนใบเลื่อยเท่ากับหรือมากกว่าความเร็วที่กำหนดบนเครื่องมือเท่านั้น
 21. อย่าใช้เลื่อยเพื่อตัดสิ่งอื่น ๆ นอกจากไม้ อะลูมิเนียมหรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน
 22. (สำหรับประเทศในยุโรปเท่านั้น)
ใช้ใบเลื่อยที่สอดคล้องตามมาตรฐาน EN847-1 เสมอ
- คำแนะนำเพิ่มเติม
1. ล็อคกุญแจห้องปฏิบัติงานเพื่อกันเด็กเข้า
 2. อย่ายืนบนเครื่องมือเด็ดขาด หากเครื่องมือล้มลงหรือสัมผัสกับเครื่องมือตัดโดยไม่ได้ตั้งใจอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
3. อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานโดยไม่มีผู้ดูแลเด็ดขาด ปิดเครื่อง อย่าปล่อยให้เครื่องมือทิ้งไว้จนกว่าเครื่องมือจะหยุดทำงานสนิท
 4. อย่าใช้เลื่อยโดยที่ป้องกันไม่อยู่กับที่ ตรวจสอบให้ที่ป้องกันใบเลื่อยปิดอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสมก่อนการใช้งานทุกครั้ง อย่าใช้งานเลื่อยหากที่ป้องกันใบเลื่อยไม่สามารถเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระและปิดในทันที อย่าหนีบหรือผูกที่ป้องกันใบเลื่อยไว้ในตำแหน่งเปิดค้างไว้
 5. อย่าเอามือไปไว้ในแนวใบเลื่อย ระวังอย่าสัมผัสใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ เนื่องจากอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้
 6. ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ
 7. เชื่อมสต่อเปอร์ซึ่งเป็นตัวล็อกหัวตัด ใช้สำหรับการยกและการเก็บเท่านั้น ห้ามใช้ในการตัดใดๆ
 8. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดเพื่อหารอยแตกหรือความเสียหายก่อนที่จะใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่ร้าวหรือเสียหายทันที ยางไม้เหนียวและยางที่แข็งตัวอยู่บนใบเลื่อยจะทำให้เลื่อยหมุนช้าลงและเพิ่มโอกาสในการติดกลับ รักษาความสะอาดของใบเลื่อยโดยเริ่มจากถอดใบเลื่อยออกจากเครื่องมือ แล้วทำความสะอาดด้วยน้ำยากำจัดยางไม้ น้ำมัน หรือน้ำมันกัดห้ามใช้น้ำมันเชื้อเพลิงในการทำความสะอาดใบเลื่อยเด็ดขาด
 9. ใช้แต่แกนสำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
 10. ระวังอย่าให้เปลวเลื่อย หน้าแปลน (โดยเฉพาะอย่างยิ่งการติดตั้ง) หรือสลักเกลียวเสียหาย หากส่วนต่างๆ เหล่านี้เสียหายอาจเป็นสาเหตุให้ใบเลื่อยเสียหายได้
 11. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนาเพื่อให้ไม่เคลื่อนที่ในระหว่างการทำงาน ใช้ที่ฐานเครื่องเพื่อยึดเลื่อยกับแท่นทำงานหรือม้านั่งที่มั่นคง ห้ามใช้เครื่องมือโดยที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานไม่ถนัด
 12. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปล่อยลอคก้านก่อนที่จะเปิดสวิตช์
 13. โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับฐานหมุนในจุดที่ต่ำที่สุด
 14. จับมือจับให้แน่น โปรดระมัดระวังเนื่องจากใบเลื่อยจะเลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยในระหว่างที่เริ่มและหยุดทำงาน
 15. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นไม่ได้สัมผัสกับชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์

16. ก่อนที่จะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ปล่อยให้เครื่องมือทำงานเปล่าๆ สักครู่ ดูการสั่นสะเทือนหรือการคลอนแคลนที่อาจแสดงถึงการใส่และการให้สมดุลใบเลื่อยที่ไม่ดีพอ
17. หยุดทำงานทันทีหากคุณพบว่ามันสิ่งผิดปกติ
18. อย่าพยายามลือคสวิตซ์ซึ่งงานให้อยู่ในตำแหน่ง “เปิด”
19. ใช้แต่อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อแบบขัด อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
20. วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดมฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของผู้ผลิตรายตัว

กฎเพิ่มเติมด้านความปลอดภัยสำหรับเลเซอร์

1. รังสีเลเซอร์ อย่างจางลำแสงหรือมองไปที่ลำแสงโดยตรงโดยใช้เครื่องมือสำหรับส่อง ผลัดกันที่เลเซอร์ระดับ 2M

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

⚠ คำเตือน: อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่เหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งาน ผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานอย่างไม่เหมาะสมหรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในคู่มือการใช้งานนี้อาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

การติดตั้ง

การติดตั้งแผ่นเสริม

- ▶ **หมายเลข 2:** 1. แผ่นเสริม 2. สลักเกลียวหกเหลี่ยม 3. ฐาน
- ▶ **หมายเลข 3:** 1. แผ่นเสริม 2. ฐาน 3. สลักเกลียวหกเหลี่ยม 4. น็อต

ติดตั้งแผ่นเสริมโดยใช้ร่องที่ฐานของเครื่องมือและยึดไว้โดยการขันสลักเกลียวหกเหลี่ยม

การยึดกับโต๊ะทำงาน

เมื่อมีการเคลื่อนย้ายเครื่องมือ เมื่อจับจะถูกยึดในตำแหน่งที่ต่ำโดยเข็มสต็อปเปอร์ ปล่อยให้เข็มสต็อปเปอร์โดยลดมือจับลงเล็กน้อยและดึงเข็มสต็อปเปอร์

- ▶ **หมายเลข 4:** 1. เข็มสต็อปเปอร์

เครื่องมือนี้ควรถูกใช้สลักเกลียว 2 ตัวยึดไว้กับพื้นผิวที่เรียบเสมอกันและมั่นคง โดยใช้รูสลักเกลียวที่ให้มาในฐานของเครื่องมือ ซึ่งจะช่วยป้องกันเครื่องมือคว่ำและอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

- ▶ **หมายเลข 5:** 1. สลักเกลียว

คำอธิบายการทำงาน

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตซ์เครื่องมือและถอดปลั๊กแล้วก่อนทำการปรับหรือตรวจสอบฟังก์ชันบนเครื่องมือ

ที่ป้องกันใบเลื่อย

- ▶ **หมายเลข 6:** 1. ที่ป้องกันใบเลื่อย

เมื่อลดมือจับลง ที่ป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ ที่ป้องกันใบเลื่อยจะมีสปริง ดังนั้นชิ้นส่วนดังกล่าวจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้นและยกมือจับขึ้น อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงที่ติดอยู่กับที่ป้องกัน

เพื่อความปลอดภัยของตัวคุณเอง โปรดรักษาที่ป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีเสมอ การทำงานผิดปกติใดๆ ของที่ป้องกันใบเลื่อยควรได้รับการแก้ไขทันที ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสปริงสามารถดึงที่ป้องกันกลับได้ ห้ามใช้เครื่องมือหากที่ป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงเสียหาย ชัดช่อง หรือถูกนำออก เนื่องจากอาจเป็นสาเหตุของอันตรายร้ายแรงและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

หากที่ป้องกันใบเลื่อยซึ่งโปร่งใสนั้นสกปรก หรือมีเศษเลื่อยติดอยู่ในลักษณะที่ทำให้ไม่สามารถมองเห็นใบเลื่อยได้ชัดเจน ให้ถอดปลั๊กเลื่อย แล้วทำความสะอาดที่ป้องกันอย่างระมัดระวังด้วยผ้าชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้สารทำลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของปิโตรเลียมกับที่ป้องกันพลาสติก

หากที่ป้องกันใบเลื่อยสกปรกและไม่สามารถมองเห็นทะลุผ่านที่ป้องกันได้อย่างชัดเจน ให้ใช้กระดาษหิวบ็อกซ์เพื่อคลายสลักเกลียวหกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบตรงกลางเอาไว้ คลายสลักเกลียวหกเหลี่ยมโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา จากนั้นยกที่ป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางขึ้น เมื่อที่ป้องกันใบเลื่อยอยู่ในตำแหน่งดังกล่าว จะทำให้สามารถทำความสะอาดได้อย่างสะอาดและมีประสิทธิภาพมากขึ้น เมื่อทำความสะอาดเสร็จแล้ว ให้ทำตามขั้นตอนด้านบนแบบย้อนกลับและยึดสลักเกลียว อย่าถอดสปริงที่ยึดที่ป้องกันใบเลื่อยออก หากที่ป้องกันมีสิ่งจางลงเนื่องจากอายุการใช้งาน

หรือถูกแสง UV โปรดติดต่อศูนย์บริการของ Makita เพื่อเปลี่ยนที่ป้องกันใหม่ อย่าทำลายหรือถอดที่ป้องกัน

▶ **หมายเลข 7:** 1. ที่ป้องกันใบเลื่อย

แผ่นร่องตัด

▶ **หมายเลข 8:** 1. แผ่นร่องตัด 2. ฐานหมุน

เครื่องมือนี้ไม่มีแผ่นร่องตัดในฐานหมุนเพื่อลดการสึกขาดในด้านนอกของรอยตัด ถ้าร่องตัดยังไม่ถูกตัดบนแผ่นร่องตัดจากโรงงาน ควรตัดร่องก่อนใช้งานเครื่องมือในการตัดชิ้นงานจริง เปิดเครื่องมือและลดใบเลื่อยลงอย่างเบาๆ เพื่อตัดร่องบนแผ่นร่องตัด

การรักษาความสามารถการตัดสูงสุด

▶ **หมายเลข 9:** 1. ประแจหัวบ็อกซ์ 2. สลักเกลียวปรับ

▶ **หมายเลข 10:** 1. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน 2. เส้นรอบวงของใบเลื่อย 3. ฉากนำ

เครื่องมือชนิดนี้ได้มีการปรับค่ามาจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อย 260 mm

เมื่อติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งขีดจำกัดด้านล้างของใบเลื่อยและหากจำเป็น ให้ปรับโดยใช้วิธีการดังต่อไปนี้:

ขั้นตอนแรก ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อน นำมือจับลงให้สุด ใช้ประแจหัวบ็อกซ์เพื่อหมุนสลักเกลียวปรับจนกระทั่งบริเวณนอกของใบเลื่อยยื่นออกมาเล็กน้อยใต้พื้นผิวด้านบนสุดของฐานหมุนที่จุดที่ด้านหน้าของฉากนำบรรจบกับพื้นผิวด้านบนสุดของฐานหมุน

ถอดปลั๊กเครื่องมือ หมุนใบเลื่อยด้วยมือในขณะที่จับมือจับลงด้านล่างจนสุดเพื่อให้แน่ใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่าง หากจำเป็นให้ปรับใหม่เล็กน้อย

⚠ ข้อควรระวัง:

- หลังจากการติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อนำมือจับลงจนสุด ดำเนินการนี้เมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือเท่านั้น

การปรับองศาการบาก

▶ **หมายเลข 11:** 1. ตัวชี้ 2. ก้านล้อค 3. ด้ามจับ 4. สเกลการบาก

คลายด้ามจับโดยหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนฐานหมุนขณะกดก้านล้อคลง เมื่อคุณเลื่อนด้ามจับไปยังตำแหน่งที่ตัวชี้ชี้ไปยังองศาที่ต้องการบนสเกลการบากแล้ว ให้ยึดโดยขันด้ามจับตามเข็มนาฬิกา

⚠ ข้อควรระวัง:

- เมื่อปรับฐานหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุด
- หลังจากเปลี่ยนมุมบากแล้ว ให้ยึดฐานหมุนโดยการขันด้ามจับให้แน่น

การปรับมุมเอียง

▶ **หมายเลข 12:** 1. ก้าน

▶ **หมายเลข 13:** 1. ก้าน 2. สเกลมุมเอียง 3. ตัวชี้

วิธีปรับมุมเอียง ให้คลายก้านที่ด้านหลังของเครื่องมือทวนเข็มนาฬิกา

ดันมือจับไปทางซ้ายเพื่อเอียงใบเลื่อยจนกระทั่งตัวชี้ชี้ไปยังมุมที่ต้องการในสเกลมุมเอียง แล้วหมุนก้านตามเข็มนาฬิกาให้แน่นเพื่อยึดแขน

⚠ ข้อควรระวัง:

- เมื่อเอียงใบเลื่อย โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุด
- หลังจากเปลี่ยนมุมเอียง ให้ยึดแขนให้แน่นทุกครั้งโดยการหมุนก้านตามเข็มนาฬิกา

การทำงานของสวิตซ์

⚠ คำเตือน: ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าสวิตซ์สั่งงานสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อย อย่าดึงสวิตซ์สั่งงานแรงๆ โดยไม่ได้กดปุ่มล็อค การทำเช่นนี้อาจทำให้สวิตซ์เสียหายได้ การใช้งานเครื่องมือด้วยสวิตซ์ที่ทำงานอย่างไม่ถูกต้องอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

⚠ คำเตือน: ห้ามใช้เครื่องมือโดยไม่มีสวิตซ์ที่สามารถใช้งานได้ เครื่องมือใดๆ ที่มีสวิตซ์ที่ไม่สามารถใช้งานได้เป็นอันตรายอย่างมากและต้องทำการซ่อมแซมก่อนใช้งานต่อ หรืออาจเกิดการบาดเจ็บร้ายแรง

⚠ คำเตือน: ห้ามทำลายปุ่มปลดล๊อคโดยใช้เทปพันหรือวิธีอื่น สวิตซ์ที่ปุ่มปลดล๊อคใช้ไม่ได้ อาจทำให้เกิดการใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้

⚠ คำเตือน: ห้ามใช้เครื่องมือหากเครื่องมือสามารถทำงานได้เมื่อคุณดึงสวิตซ์สั่งงานโดยไม่ได้กดปุ่มปลดล๊อค สวิตซ์ที่ต้องทำการซ่อมแซมอาจทำให้เกิดการใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้เกิดการบาดเจ็บร้ายแรงได้ นำเครื่องมือส่งศูนย์บริการ Makita เพื่อการซ่อมแซมก่อนการใช้งาน

▶ **หมายเลข 14:** 1. สวิตซ์สั่งงาน 2. ปุ่มล๊อค 3. รูสำหรับกุญแจสายยู

เพื่อป้องกันไม่ให้สวิตช์สั่งงานถูกดึงโดยไม่ตั้งใจจึงมีปุ่ม ล็อคติดตั้งไว้ วิธีเริ่มใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มล็อคแล้วดึง สวิตช์สั่งงาน ปลดสวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน สวิตช์สั่งงานมีรูเพื่อใส่กุญแจสายยูเพื่อล็อคเครื่องมือ

คำเตือน: อย่าใช้ลวดที่มีก้านหรือสายเคเบิลที่มีเส้น ผ่านศูนย์กลางเล็กกว่า 6.35 mm ก้านหรือสายเคเบิล ที่เล็กกว่าอาจไม่ล็อคเครื่องมือในตำแหน่งปิด และอาจ เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจและทำให้ได้รับบาดเจ็บ สาหัสได้

การเปิดดวงไฟ

สำหรับรุ่น LS1040F / LS1040FS เท่านั้น

► หมายเลข 15: 1. สวิตช์ไฟ

ข้อควรระวัง:

- ห้ามใช้ดวงไฟที่กั้นฝนได้ อยู่กลางแจ้งในน้ำหรือ ใช้ในพื้นที่ที่มีฝนหรือเปียก การกระทำเช่นนี้อาจ ทำให้เกิดไฟฟ้าช็อตและควันได้
- อย่าสัมผัสเลนส์ของดวงไฟในขณะที่ส่องแสงหรือ สัมผัสหลังจากปิดชั่วคราว เนื่องจากร้อนมาก การทำ เช่นนี้อาจทำให้ร่างกายถูกลวกได้
- ห้ามกระแทกดวงไฟ เพราะอาจทำให้เกิดความเสียหายหรือทำให้อายุการใช้งานสั้นลง
- อย่าให้ลำแสงของดวงไฟทอดแยงสู่ดวงตาของคุณ เพราะสามารถทำให้ดวงตาของคุณบาดเจ็บได้
- ห้ามคลุมดวงไฟด้วยเสื้อผ้า กลอง กระดาษแข็ง หรือวัตถุอื่นที่คล้ายกันนี้ขณะที่ไฟกำลังสว่าง เพราะ สามารถทำให้เกิดไฟไหม้หรือจุดระเบิด

ดันสวิตช์ที่ตำแหน่งด้านบนเพื่อเปิดไฟและตำแหน่งด้านล่าง เพื่อปิดไฟ

ขยับไฟเพื่อเปลี่ยนพื้นที่ในการส่องสว่าง

► หมายเลข 16: 1. ไฟ 2. สวิตช์ไฟ

หมายเหตุ:

- ใช้ผ้าแห้งเพื่อเช็ดสิ่งสกปรกออกจากเลนส์ของ ดวงไฟ ระวังอย่าให้เลนส์ของไฟมีรอยขีดข่วน เนื่องจากอาจทำให้การส่องสว่างลดประสิทธิภาพลง ได้

การประกอบ

ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดเครื่องมือและถอด ปลั๊กแล้วก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือ

การติดตั้งหรือการถอดไขน็อต

ข้อควรระวัง: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออก ก่อนทำการติดตั้งหรือถอดไขน็อต

ข้อควรระวัง: ใช้เฉพาะประแจหัวบ็อกซ์ของ Makita ที่มีมาใช้ในการติดตั้งหรือถอดไขน็อต ไม่เช่นนั้น อาจส่ง ผลให้มีการขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมแน่นมากเกินไปหรือ ขันไม่แน่นพอ ซึ่งอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

เมื่อถอดหรือติดตั้งไขน็อต ให้ด้ามจับอยู่ในตำแหน่งยก การถอดไขน็อต ให้ใช้ประแจหัวบ็อกซ์เพื่อคลายสลักเกลียว หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบตรงกลางไว้โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา ยกที่ป้องกันไขน็อตและฝาครอบตรงกลางขึ้น

► หมายเลข 17: 1. ฝาครอบตรงกลาง 2. ประแจหัว บ็อกซ์ 3. สลักเกลียวหกเหลี่ยม 4. ที่ ป้องกันไขน็อต

กดล๊อคก้านเพื่อล็อคเพลลาและใช้ประแจเพื่อคลาย สลักเกลียวหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ถอด สลักเกลียวหกเหลี่ยม แกนตัวน็อก และไขน็อตออก

► หมายเลข 18: 1. ประแจหัวบ็อกซ์ 2. ล๊อคก้าน

วิธีการติดตั้งไขน็อต ให้ยึดเข้ากับเพลลาอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบให้แน่ใจว่าทิศทางการลูกรอกของพื้นผิวไขน็อตนั้นตรงกับทิศทางการลูกรอกของกรอบไขน็อต

► หมายเลข 19: 1. กรอบไขน็อต 2. ลูกรอก 3. ไขน็อต 4. ลูกรอก

ติดตั้งแกนและสลักเกลียวหกเหลี่ยม จากนั้นใช้ประแจหัว บ็อกซ์ในการขันสลักเกลียวหกเหลี่ยม (ด้านซ้ายมือ) ทวน เข็มนาฬิกาให้แน่นในขณะที่กดล๊อคก้านเอาไว้

► หมายเลข 20: 1. แกนหมุน 2. แกน 3. ไขน็อต 4. แกน 5. สลักเกลียวหกเหลี่ยม 6. แกน

ข้อควรระวัง: แหวนขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.4 mm หรือ 30 mm นั้นติดตั้งมากับแกนหมุนจาก โรงงาน ก่อนติดตั้งไขน็อตเข้ากับแกนหมุน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าใช้แหวนถูกขนาดสำหรับรูเพลลาใ ไขน็อตที่คุณต้องการติดตั้งกับแกนหมุน

เก็บที่ป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบตรงกลางกลับสู่ตำแหน่งเดิม แล้วขันน็อตหกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดฝาครอบตรงกลาง นำด้ามจับลงเพื่อให้แน่ใจว่าที่ป้องกันใบเลื่อยด้านล่างนั้นเคลื่อนที่ได้เหมาะสม ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปลดล๊อคก้านแกนหมุนก่อนทำการเลื่อย

การต่อเครื่องดูดฝุ่น

เมื่อคุณต้องการทำการตัดอย่างสะอาดเรียบร้อย ให้เชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับที่ดูดฝุ่นของ Makita

▶ **หมายเลข 21**

ถุงดักฝุ่น

▶ **หมายเลข 22:** 1. ท่อดักฝุ่น 2. ถุงดักฝุ่น 3. สายรัด การใช้ถุงดักฝุ่นทำให้การทำงานตัดมีความสะอาดและเก็บกวาดฝุ่นได้ง่าย วิธีการติดตั้งถุงดักฝุ่น ให้สอดเข้ากับท่อดักฝุ่นเมื่อถุงดักฝุ่นเต็มถึงครึ่งถุงแล้ว ให้ถอดถุงดักฝุ่นออกจากเครื่องมือแล้วดึงสายรัดออก ทั้งขณะในถุงดักฝุ่นออกให้หมดเคาะเบาๆ เพื่อให้เศษขยะที่อาจติดค้างอยู่ในถุงหลุดออกป้องกันไม่ให้เกิดการสะสมในครั้งต่อไป

การยึดชิ้นงาน

▲ คำเตือน:

- เป็นสิ่งที่สำคัญเป็นอย่างยิ่งที่ต้องใช้ตัวหนีบยึดชิ้นงานให้แน่น การไม่กระทำการดังกล่าวอาจทำให้เครื่องมือเสียหาย และ/หรือ ชิ้นงานถูกทำลายได้ และอาจเป็นสาเหตุให้ได้รับบาดเจ็บได้ นอกจากนี้หลังทำการตัดเสร็จแล้ว อย่าโยกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสนิทเสียก่อน

▲ ข้อควรระวัง:

- เมื่อต้องตัดชิ้นงานที่มีขนาดยาว ให้ใช้ตัวรองที่สูงเท่ากับระดับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน อย่าพึ่งแต่ตัวหนีบแนวตั้งและ/หรือตัวหนีบแนวนอนในการยึดชิ้นงาน วัสดุที่บางอาจแอ่นลงด้านข้างได้ รองรับชิ้นงานตลอดความยาวทั้งหมดเพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้ใบเลื่อยบิ่นและอาจเกิดการติดกลับได้

▶ **หมายเลข 23:** 1. ตัวรอง 2. ฐานหมุน

ฉากรอง

▶ **หมายเลข 24:** 1. ฉากรอง

เครื่องมือนี้ไม่มีฉากรอง ซึ่งควรอยู่ในตำแหน่งตามที่แสดงในภาพ

▲ ข้อควรระวัง:

- เมื่อทำการตัดมุมเฉียงด้านซ้าย ให้ปิดฉากรองไปที่ตำแหน่งด้านซ้ายตามที่แสดงในภาพ ไม่เช่นนั้นฉากรองจะสัมผัสกับใบเลื่อยหรือชิ้นส่วนของเครื่องมือ ซึ่งอาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

▶ **หมายเลข 25:** 1. ฉากรอง

ตัวหนีบแนวตั้ง

▶ **หมายเลข 26:** 1. แขนหนีบ 2. แท่งหนีบ 3. ฉากนำ 4. ที่ยึด 5. ชุดที่ยึด 6. ปุ่มหมุนตัวหนีบ 7. สกรู

สามารถติดตั้งตัวหนีบแนวตั้งได้สองตำแหน่งทั้งด้านซ้ายหรือด้านขวาของฉากนำหรือชุดที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) สอดแท่งหนีบเข้าไปในรูของฉากนำหรือชุดที่ยึด แล้วขันสกรูเพื่อยึดแท่งหนีบ

จัดตำแหน่งแขนหนีบตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงานและยึดแขนหนีบโดยการขันสกรูให้แน่น หากสกรูที่ยึดแขนหนีบสัมผัสกับฉากนำ ให้ติดตั้งสกรูที่ด้านตรงข้ามของแขนหนีบ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีชิ้นส่วนใดของเครื่องมือสัมผัสกับตัวหนีบเมื่อลดมือจับลงจนสุด หากมีสวิตช์สัมผัสกับตัวหนีบ ให้เปลี่ยนตำแหน่งของตัวหนีบใหม่ กัดชิ้นงานให้แนบกับฉากนำและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานที่ตำแหน่งการตัดที่ต้องการและยึดให้แน่นโดยขันปุ่มหมุนตัวหนีบให้แน่น

▲ ข้อควรระวัง:

- ต้องยึดชิ้นงานให้แน่นแนบกับฐานหมุนและฉากนำด้วยตัวหนีบในระหว่างตลอดการทำงาน

ตัวหนีบแนวนอน (อุปกรณ์เสริม)

▶ **หมายเลข 27:** 1. ปุ่มหมุนตัวหนีบ 2. ส่วนที่ยื่นออกมา 3. ก้านหนีบ 4. ฐาน

สามารถติดตั้งตัวหนีบแนวนอนที่ด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐานก็ได้ เมื่อทำการตัดปาก 15° หรือมากกว่า ให้ติดตั้งตัวหนีบแนวนอนบนด้านตรงข้ามทิศทางที่ฐานหมุนจะหมุน เมื่อหมุนปุ่มหมุนตัวหนีบทวนเข็มนาฬิกา สกรูจะถูกคลายและก้านหนีบจะสามารถขยับเข้าและออกได้อย่างรวดเร็ว เมื่อหมุนปุ่มหมุนตัวหนีบตามเข็มนาฬิกา สกรูจะยังถูกยึดไว้ การยึดชิ้นงาน ให้ค่อยๆ หมุนปุ่มหมุนตัวหนีบตามเข็มนาฬิกาจนกระทั่งส่วนที่ยื่นออกมาอยู่ในตำแหน่งบนสุด จากนั้นยึดให้แน่น หากปุ่มหมุนตัวหนีบถูกดันเข้าหรือดันออกในขณะที่กำลังถูกหมุนตามเข็มนาฬิกา ส่วนที่ยื่นออกมาอาจหยุดที่องศาใดองศาหนึ่ง ในกรณีนี้ ให้หมุนปุ่มหมุนตัวหนีบกลับทวนเข็มนาฬิกาจนกระทั่งสกรูคลาย ก่อนที่จะค่อยๆ หมุนตามเข็มนาฬิกาอีกครั้ง

ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่สามารถยึดได้ด้วยตัวหนีบ
แนวนอนคือ 130 mm

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ยึดชิ้นงานเฉพาะเมื่อส่วนที่ยื่นออกมาอยู่ที่ตำแหน่ง
บนสุดเท่านั้น หากไม่ทำตามอาจส่งผลให้ชิ้นงานถูก
ยึดไม่แน่นพอ ซึ่งอาจส่งผลให้ชิ้นงานถูกเหวี่ยงออก
ทำให้บาดเจ็บเสียหาย หรือทำให้สูญเสียการควบคุม
ซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

ที่ยึดและชุดที่ยึด (อุปกรณ์เสริม)

▶ หมายเลข 28: 1. ที่ยึด 2. ชุดที่ยึด

สามารถติดตั้งที่ยึดและชุดที่ยึดไว้ที่ด้านใดก็ได้เพื่อให้สะดวก
ในการรองรับชิ้นงานในแนวนอน ติดตั้งตามที่แสดงในภาพ
จากนั้นขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดที่ยึดและชุดที่ยึด
เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่ยาว ให้ใช้ชุดแท่งโลหะที่ยึด (อุปกรณ์
เสริม) ซึ่งประกอบด้วยชุดที่ยึดสองชุดและแท่งโลหะเบอร์
12 สองอัน

▶ หมายเลข 29: 1. ชุดที่ยึด 2. แท่งโลหะเบอร์ 12

⚠️ ข้อควรระวัง:

- รองรับชิ้นงานที่ยาวให้อยู่ในระดับเดียวกับพื้นผิว
ด้านบนสุดของฐานหมุนเพื่อให้ตัดได้อย่างแม่นยำ
และเพื่อป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการควบคุม
เครื่องมือ

การใช้งาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนการใช้งาน โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปลด
มือจับจากตำแหน่งต่ำสุดโดยการดึงเข็มสติบเปอร์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับชิ้นงาน
ขลุ่ย ก่อนเปิดสวิตช์
- อย่าใช้แรงกดมือจับมากเกินไปในระหว่างที่ตัด การ
ใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก
เกินไปและ/หรือทำให้ประสิทธิภาพการตัดลดลง
กุดมือจับลงโดยใช้แรงกดตามที่จำเป็นให้สามารถ
ทำการตัดได้อย่างราบรื่นโดยไม่ทำให้ความเร็วใบ
เลื่อยลดลง
- กุดมือจับลงเบาๆ เพื่อทำการตัด หากใช้แรงกดหรือ
เพิ่มแรงกดขึ้น ใบเลื่อยจะสั่นและทิ้งร่องรอย (รอย
เลื่อย) บนชิ้นงานและความแม่นยำในการตัดจะ
ลดลง

การตัดแบบกด

▶ หมายเลข 30

ยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบ เปิดเครื่องมือโดยไม่ทำให้ใบ
เลื่อยสัมผัสกับชิ้นงานแล้วรอให้ใบเลื่อยมีความเร็ว
สูงสุดก่อนที่จะลดมือจับลง ค่อยๆ ลดมือจับลงไปยัง
ตำแหน่งต่ำสุดเพื่อตัดชิ้นงาน เมื่อตัดเสร็จแล้ว ให้เปิด
เครื่องมือแล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดสนิทก่อนที่จะ
ยกใบเลื่อยกลับสู่ตำแหน่งสูงสุด

การตัดปาก

โปรดดูส่วนก่อนหน้า “การปรับองศาการบาก”

การตัดมุมเอียง

▶ หมายเลข 31

คลายก้านแล้วเอียงใบเลื่อยเพื่อปรับมุมเอียง (โปรดดู
ที่ส่วนก่อนหน้า “การปรับมุมเอียง”) โปรดตรวจสอบ
ให้แน่ใจว่าได้ขันก้านให้แน่นเพื่อยึดมุมเอียงที่ต้องการ
อย่างปลอดภัย ยึดชิ้นงานด้วยตัวหนีบ เปิดเครื่องมือ
โดยไม่ทำให้ใบเลื่อยสัมผัสกับชิ้นงานแล้วรอให้ใบเลื่อยมี
ความเร็วสูงสุด แล้วค่อยๆ ลดมือจับลงไปยังตำแหน่ง
ต่ำสุดโดยใช้แรงกดโดยให้ขนานกับใบเลื่อย เมื่อตัด
เสร็จแล้ว ให้เปิดเครื่องมือแล้วรอจนกระทั่งใบเลื่อย
หยุดสนิทก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับสู่ตำแหน่งสูงสุด

⚠️ ข้อควรระวัง:

- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยเลื่อนลงในมุม
เอียงในระหว่างการตัดมุมเอียง อย่าเอามือไปไว้ใน
เส้นทางของใบเลื่อย
- ในระหว่างการตัดมุมเอียง อาจเกิดสภาวะที่
ชิ้นงานที่ตัดออกนั้นติดอยู่ที่ด้านข้างของใบเลื่อย
ได้ หากยกใบเลื่อยขึ้นในระหว่างที่ใบเลื่อยยังหมุน
อยู่ ชิ้นงานดังกล่าวอาจถูกใบเลื่อยทำให้เศษวัสดุ
กระเด็นและเกิดอันตรายได้ ต้องยกใบเลื่อยขึ้นหลัง
จากที่ใบเลื่อยหยุดสนิทแล้วเท่านั้น
- เมื่อกุดมือจับลง ให้ใช้แรงกดโดยขนานกับใบเลื่อย
หากไม่ใช้แรงกดในแนวขนานกับใบเลื่อยในระหว่าง
ตัด องศาของใบเลื่อยอาจจะเปลี่ยนไปและอาจทำให้
ความแม่นยำการตัดลดลงได้
- ตั้งฉากรองรับไว้ที่ตำแหน่งด้านซ้ายเสมอเมื่อทำการ
ตัดมุมเอียงซ้าย

การตัดแบบผสม

การตัดแบบผสมคือกระบวนการเพิ่มมุมเอียงพร้อมๆ กับตัดชิ้นงานแบบฉาก สามารถทำการตัดแบบผสมได้ด้วยองศาตามที่แสดงในตาราง

องศาเอียง	องศาการบาก
45°	ซ้ายและขวา 0° - 45°

เมื่อทำการตัดแบบผสม โปรดดูที่คำอธิบายเกี่ยวกับ “การตัดแบบกด” “การตัดฉาก” และ “การตัดมุมเอียง”

การตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูป

- **หมายเลข 32:** 1. ตัวหนีบ 2. บล็อกตัวรอง 3. ฉากนำ 4. อะลูมิเนียมขึ้นรูป 5. บล็อกตัวรอง

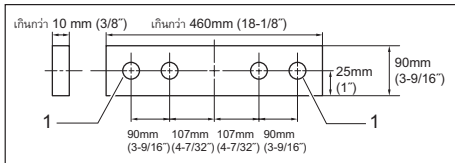
เมื่อทำการยึดอะลูมิเนียมขึ้นรูป โปรดใช้บล็อกตัวรองหรือเศษวัสดุเพื่อป้องกันการบิดรูปของอะลูมิเนียม ใช้สารหล่อลื่นการตัดเมื่อตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปเพื่อป้องกันการสะสมของอะลูมิเนียมบนใบเลื่อย

⚠️ ข้อควรระวัง:

- อย่าพยายามตัดอะลูมิเนียมขึ้นรูปที่มีความหนาหรือมีรูปทรงกลม อะลูมิเนียมขึ้นรูปอาจจะหลุดในระหว่างการทำงานและจะไม่สามารถยึดอะลูมิเนียมขึ้นรูปทรงกลมเข้ากับเครื่องมือได้

ไม้ฝา

ใช้ไม้ฝาเพื่อช่วยในการตัดชิ้นงานโดยไม่ให้ชิ้นงานแตกออก ยึดไม้ฝาเข้ากับฉากนำโดยใช้รูในฉากนำดูรูปเพื่อดูส่วนขนาดต่างๆ สำหรับไม้ฝาที่แนะนำ



1. รู

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ใช้ไม้ตรึงที่มีความหนาเท่ากับไม้ฝา
- ใช้สกรูเพื่อยึดไม้ฝากับฉากนำ ควรติดตั้งสกรูโดยให้หัวสกรูอยู่ที่พื้นผิวของไม้ฝา
- เมื่อติดไม้ฝาแล้ว อย่าหมุนฐานหมุนที่มือจับบ่อยๆ ใบเลื่อยและ/หรือไม้ฝาจจะเสียหายได้

การตัดด้วยความยาวซ้ำๆ

- **หมายเลข 33:** 1. แผ่นตั้ง 2. ที่ยึด 3. สกรู

เมื่อทำการตัดชิ้นงานหลายชิ้นที่มีความยาวเท่ากัน ตั้งแต่ 240 mm ถึง 400 mm ให้ใช้แผ่นตั้ง (อุปกรณ์เสริม) เพื่อช่วยให้การตัดมีประสิทธิภาพ ติดตั้งแผ่นตั้งลงบนที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) ดังที่แสดงในรูป ตัดแนวการตัดบนชิ้นงานของคุณด้วยร่องด้านซ้ายหรือด้านขวาในแผ่นร่องตัด และในขณะที่จับชิ้นงานไว้ไม่ให้เคลื่อนที่ ให้เคลื่อนแผ่นตั้งไปให้แนบกับส่วนปลายของชิ้นงานในระดับเดียวกัน แล้วยึดแผ่นตั้งด้วยสกรู เมื่อไม่ใช้แผ่นตั้ง ให้คลายสกรูและหมุนแผ่นตั้งออกไปทางอื่น

หมายเหตุ:

- ใช้ชุดแท่งโลหะที่ยึด (อุปกรณ์เสริม) เพื่อให้สามารถทำการตัดด้วยความยาวซ้ำๆ กันได้สูงสุดประมาณ 2,200 mm (7.2 ft.)

การยกเครื่องมือ

- **หมายเลข 34:** 1. เช็มสต็อบเปอร์

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว ยึดใบเลื่อยที่มุมเอียง 0° และยึดฐานหมุนที่องศาการบากซ้ายจนสุด ลดมือจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดโดยดันเช็มสต็อบเปอร์เข้าไป

ยกเครื่องมือโดยถือตามจับตามที่แสดงในภาพ ถ้าคุณถอดที่ยึด ดึงคิกฟุน และอื่นๆ ออก คุณสามารถยกเครื่องมือได้อย่างง่ายดายยิ่งขึ้น

- **หมายเลข 35**

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดก่อนยกเครื่องมือ
- เช็มสต็อบเปอร์ใช้สำหรับการยกและการเก็บเท่านั้น และห้ามใช้ในการตัดใดๆ

การบำรุงรักษา

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนดำเนินการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา
- ห้ามใช้แก๊สโซลีน เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือสิ่งอื่นที่คล้ายกันนี้ เนื่องจากอาจทำให้สีซีดจางเสียหาย หรือแตกร้าวได้

⚠️ คำเตือน:

- โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยนั้นคมและสะอาดอยู่เสมอเพื่อประสิทธิภาพและความปลอดภัยสูงสุด

การปรับมุมการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งมาอย่างละเอียดจากโรงงาน แต่การใช้งานหรือการเคลื่อนย้ายอาจทำให้ตำแหน่งต่างๆ ผิดไปได้ หากส่วนต่างๆ ของเครื่องมือของคุณไม่อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง โปรดดำเนินการดังต่อไปนี้:

องศาการบาก

- ▶ **หมายเลข 36:** 1. สลักเกลียวหกเหลี่ยม

คลายตัวจับที่ยึดฐานหมุน หมุนฐานหมุนเพื่อให้ตัวชี้ชี้ไปที่ 0° บนสเกลการบาก ขึ้นตัวจับและคลายสลักเกลียวหกเหลี่ยมที่ยึดฉากนำโดยใช้ประแจหัวบ็อกซ์

ลัดมือจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดโดยดันเข็มสตีปเปอร์เข้าไป ตั้งฉากด้านข้างของใบเลื่อยกับหน้าของฉากนำโดยใช้ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ แล้วขันสลักเกลียวหกเหลี่ยมที่ยึดฉากตามลำดับจากทางด้านขวาให้แน่น

- ▶ **หมายเลข 37:** 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ตัวจับ 3. ฉากนำ

องศามุมเอียง

มุมเอียง 0°

- ▶ **หมายเลข 38:** 1. ฐานหมุน 2. ก้าน 3. สลักเกลียวปรับ 0°

ลัดมือจับลงจนสุดแล้วล็อกในตำแหน่งต่ำสุดโดยดันเข็มสตีปเปอร์เข้าไป คลายก้านที่ด้านหลังของเครื่องมือ หมุนสลักเกลียวปรับองศามุมเอียง 0° บนด้านขวาของฐานหมุนสองหรือสามรอบตามเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงใบเลื่อยไปทางขวา

ตั้งฉากด้านข้างของใบเลื่อยกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนอย่างระมัดระวังโดยใช้ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ โดยหมุนสลักเกลียวปรับมุมเอียง 0° ทวนเข็มนาฬิกา จากนั้นขันก้านให้แน่น

- ▶ **หมายเลข 39:** 1. ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม 2. ใบเลื่อย 3. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน

ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้บนฐานหมุนชี้ไปที่ 0° บนสเกลมุมเอียงบนแขน หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายสกรูที่ยึดตัวชี้แล้วปรับตัวชี้ให้ชี้ไปที่ 0°

- ▶ **หมายเลข 40:** 1. แขน 2. สเกลมุมเอียง 3. ตัวชี้ 4. ฐานหมุน

มุมเอียง 45°

- ▶ **หมายเลข 41:** 1. ก้าน 2. แขน 3. ตัวชี้ 4. สลักเกลียวปรับมุมเอียง 45° องศา

ปรับมุมเอียง 45° องศาหลังจากปรับมุมเอียง 0° แล้วเท่านั้น วิธีการปรับมุมเอียง 45° ด้านซ้าย ให้คลายก้านแล้วเอียงใบเลื่อยไปทางซ้ายจนสุด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวชี้บนแขนชี้ไปที่ 45° บนสเกลมุมเอียงบนที่ยึดแขน หากตัวชี้ไม่ชี้ไปที่ 45° ให้หมุนสลักเกลียวปรับมุมเอียง 45° ทางด้านซ้ายของแขนจนกระทั่งตัวชี้ชี้ไปที่ 45°

การเปลี่ยนหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์

สำหรับรุ่น LS1040F / LS1040FS เท่านั้น

- ▶ **หมายเลข 42:** 1. ดึงออก 2. ดัน 3. ก่องไฟ 4. สกรู 5. หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดเครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนเปลี่ยนหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์
- อย่าใช้แรง กระแทก หรือขูดขีดหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ ซึ่งอาจทำให้กระจกหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์แตกและส่งผลให้ตัวคุณหรือคนที่อยู่ใกล้เคียงได้รับบาดเจ็บ
- ปลดหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ทิ้งไว้สักครู่หลังการใช้งาน จากนั้นให้เปลี่ยนใหม่ ไม่เช่นนั้น อาจไหม้ผิวหนังได้

นำสกรูที่ยึดก่องไฟสำหรับส่องสว่างออก ดึงก่องไฟออกโดยการดันไปที่ตำแหน่งด้านบนเบาๆ ตามภาพด้านซ้าย ดึงหลอดไฟฟลูออเรสเซนต์ออก จากนั้นเปลี่ยนหลอดไฟใหม่ด้วยหลอดไฟของแท้ของ Makita

การเปลี่ยนแปลงคาร์บอน

▶ หมายเลข 43: 1. ชีตจำกัด

ถอดแปรงคาร์บอนออกมาตรวจสอบเป็นประจำ เปลี่ยนใหม่เมื่อแปรงสึกหรอจนถึงเครื่องหมายขีดจำกัด รักษาแปรงคาร์บอนให้สะอาด และอย่าให้แปรงคาร์บอนหลุดเข้าไปในที่ยึด ควรเปลี่ยนแปลงคาร์บอนทั้งสองอันพร้อมกัน ใช้แปรงคาร์บอนแบบเดียวกันเท่านั้น

ใช้ไขควงเพื่อถอดฝาปิดที่ยึดแปรงออก นำแปรงคาร์บอนที่สึกหรอออกมา ใส่แปรงคาร์บอนใหม่เข้าไป และปิดฝาปิดที่ยึดแปรงให้แน่น

▶ หมายเลข 44: 1. ไขควง 2. ฝาปิดที่ยึดแปรง

หลังจากการใช้งาน

- หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือสิ่งอื่นๆ ที่คล้ายกันนี้ ปิดเศษวัสดุและฝุ่นที่ติดเครื่องมือออกให้สะอาด รักษาความสะอาดของที่ป้องกันใบเลื่อยโดยใช้วิธีการที่ระบุไว้ในส่วนที่มีชื่อว่า “ที่ป้องกันใบเลื่อย” ใช้น้ำมันเครื่องหล่อลื่นส่วนที่เคลื่อนที่ได้เพื่อกันสนิม

การรักษาความปลอดภัยและความเชื่อถือได้ของผลิตภัณฑ์ควรให้ศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองของ Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษา หรือปรับตั้งใดๆ และใช้อะไหล่ของ Makita เสมอ

อุปกรณ์เสริม

คำเตือน: ขอแนะนำให้ใช้เฉพาะอุปกรณ์เสริมของ Makita หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือของ Makita ที่ระบุในคู่มือ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

คำเตือน: ใช้อุปกรณ์เสริมของ Makita หรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอย่างไม่เหมาะสมอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

- ใบเลื่อยสตีลและใบเลื่อยปลายคาร์ไบด์ (สำหรับใบเลื่อยที่ถูกต้องซึ่งใช้สำหรับวัสดุที่จะตัด กருณาตุที่เว็บไซต์ของเรา หรือติดต่อตัวแทนจำหน่าย Makita ใกล้บ้านคุณ)
- แผ่นเสริม
- ชุดตัวหนีบ (ตัวหนีบนวนอน)
- ตัวหนีบนวดตั้ง
- ประแจหัวม็อกซ์
- ชุดที่ยึด
- ชุดที่ยึด
- ชุดแท่งโลหะที่ยึด
- แผ่นตั้ง
- ลูกตักฝุ่น
- ไม้บรรทัดสามเหลี่ยม
- หลอดไฟฟลูออเรสเซนต์

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์บางชิ้นในรายการอาจมีมาให้ในชุดเครื่องมือเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885681A376
EN, ZHCN, ID, MS,
VI, TH
20200117