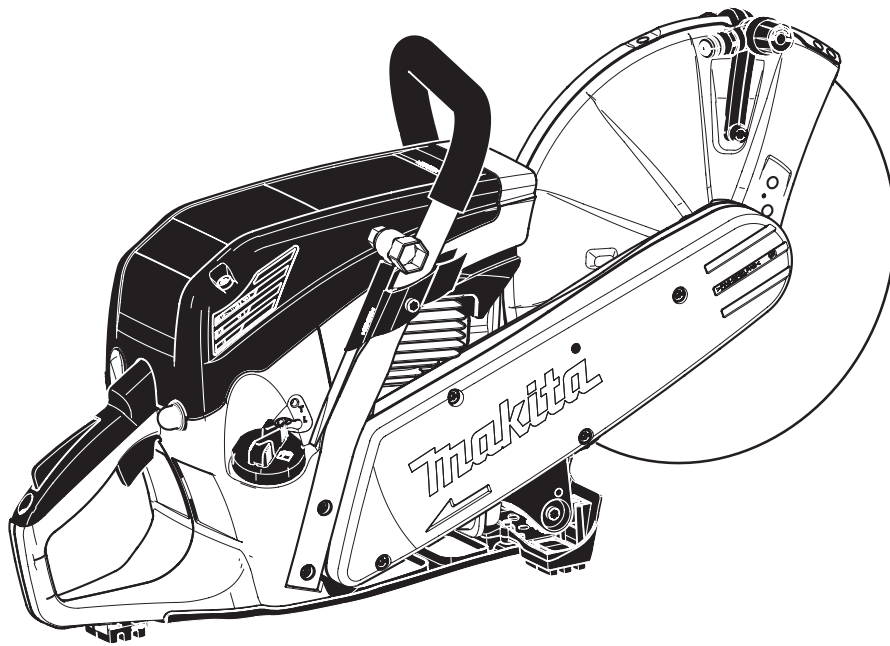




Tài liệu hướng dẫn

Tài liệu hướng dẫn nguyên bản



EK6100
EK6101

Quan trọng:

Đọc tài liệu hướng dẫn sử dụng này cẩn thận trước khi vận hành cửa Power Cut và phải tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn!

Hãy giữ tài liệu hướng dẫn này!

Xin cảm ơn vì đã mua sản phẩm của MAKITA!

Xin chúc mừng vì đã lựa chọn cửa Power Cut của MAKITA! Giống như cửa xích của chúng tôi, cửa đĩa Power Cut của MAKITA có động cơ công suất cao được thiết kế đặc biệt với các tỷ số công suất - trọng lượng tuyệt vời, dành cho các công cụ công suất cao nhưng trọng lượng nhẹ.

Những ưu điểm khác của cửa Power Cut của Makita:

- Kết cấu vững chắc và độ tin cậy cao.
- Hệ thống đánh lửa điện tử không cần bảo trì, được hàn kín để tránh bụi và ẩm.
- Chống rung bằng hệ thống 2 khối (D2M) của MAKITA để tránh mệt mỏi khi làm việc ngay cả khi dẫn hướng cho cửa Power Cut bằng tay.
- Hệ thống lọc không khí nhiều mức với bộ lọc tua bin hút xoáy cho chức năng vận hành đáng tin cậy ngay cả trong các điều kiện rất nhiều bụi.
- Hệ thống khởi động nhẹ nhàng cho phép bạn khởi động cửa một cách dễ dàng với một hệ thống hỗ trợ khởi động dùng lò xo.
- Có nhiều loại đĩa cửa ép nhựa và đĩa cửa mặt kim cương.

Những quyền tài sản công nghiệp sau đây được áp dụng:

DE202010000143 U1, DE202011050393 U1, DE202011050396 U1, DE 202011050394 U1, DE 202010004275 U1, DE 202009010557 U1, DE 202009006860 U1, DE 202008003781 U1.

Chúng tôi mong bạn hài lòng với sản phẩm của MAKITA.

Để bảo đảm hoạt động và hiệu suất tối ưu của cửa Power Cut và để bảo đảm an toàn cá nhân cho bạn, chúng tôi yêu cầu bạn thực hiện những việc sau:

Đọc tài liệu hướng dẫn sử dụng này cẩn thận trước khi vận hành cửa Power Cut lần đầu và phải tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn! Việc không tuân thủ những biện pháp phòng ngừa này có thể dẫn đến thương tích nghiêm trọng hoặc tử vong!



CẢNH BÁO

Hệ thống đánh lửa của thiết bị này tạo ra một trường điện từ. Trường điện từ này có thể gây nhiễu cho một số thiết bị y tế, chẳng hạn như máy tạo nhịp tim. Để giảm nguy cơ thương tật nghiêm trọng, những người mang theo thiết bị y tế phải hỏi ý kiến bác sĩ và nhà sản xuất thiết bị đó trước khi vận hành thiết bị này.

Mục lục Trang

Đóng gói	2
Những bộ phận đi kèm	3
Ký hiệu	3

CÁC BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA AN TOÀN

Mục đích sử dụng	4
Những phòng ngừa chung	4
Thiết bị bảo hộ	4-5
Nhiên liệu / Nạp lại nhiên liệu	5
Vận hành	5
Đĩa cửa	6
Đẩy ngược và kẹt đĩa cửa	7
Thái độ làm việc / Phương pháp làm việc	7
Luôn tuân thủ những hướng dẫn dưới đây khi sử dụng lưới cửa nhựa tổng hợp.....	8
Cắt kim loại	8
Cắt gạch đá và xi măng	8-9
Vận chuyển và cất giữ	9
Bảo trì	10
Sơ cứu	10
Thải bỏ và vấn đề bảo vệ môi trường	10

Số liệu kỹ thuật	11
Tên gọi các bộ phận	12

VẬN HÀNH

Lắp đĩa cửa.....	13
Nhiên liệu / Nạp lại nhiên liệu	14-15
Khởi động động cơ	16
Khởi động nguội	16
Khởi động ấm	16
Dừng động cơ	16
Điều chỉnh bộ chế hòa khí	17

BẢO TRÌ

Thay dây curoa chữ V	18
Làm sạch nắp bảo vệ	19
Làm sạch / thay bộ lọc không khí	19
Thay bugi	20
Kiểm tra tia đánh lửa	20
Thay đầu hút	20
Thay cáp khởi động	21
Thay lò xo phản hồi	22
Thay lò xo khởi động	22
Hướng dẫn bảo trì định kỳ	23

Dịch vụ, phụ tùng và bảo hành	23-24
Xử lý sự cố	25

CÁC PHỤ KIỆN ĐẶC BIỆT

Đĩa cửa kim cương, thùng nước	25
-------------------------------------	----

Trích danh sách phụ tùng	26-27
---------------------------------------	-------

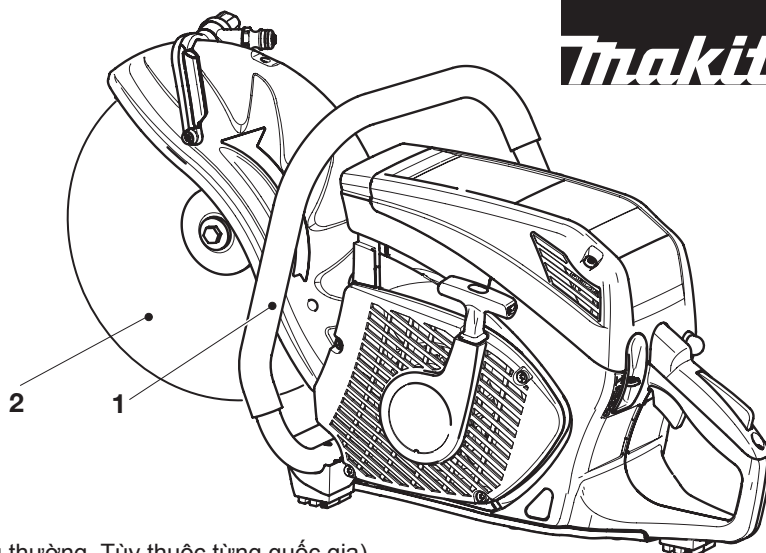
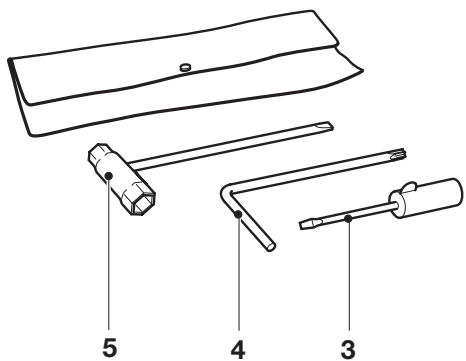
Đóng gói

Cửa MAKITA Power Cut được đóng gói trong hộp giấy các tông để tránh hư hỏng trong quá trình vận chuyển.

Giấy các tông là một nguyên liệu cơ bản và có thể tái sử dụng hoặc phù hợp cho việc tái chế (tái chế giấy loại).



Những bộ phận đi kèm



1. Cưa Power Cut

2. Đĩa cưa (không có trong phạm vi giao hàng thông thường. Tùy thuộc từng quốc gia)

3. Tuốc-nơ-vít (để điều chỉnh bộ chế hòa khí)

4. Tuốc-nơ-vít có khủy

5. Cờ-lê đa năng 13/19

6. Tài liệu hướng dẫn (không có trong hình)

Trong trường hợp một trong các bộ phận liệt kê không kèm theo khi giao hàng, hãy hỏi đại lý bán hàng của bạn.

Ký hiệu

Bạn sẽ nhận thấy những ký hiệu sau trên máy cưa Power Cut và trong Tài liệu hướng dẫn:

	Đọc tài liệu hướng dẫn và làm theo các cảnh báo và phòng ngừa an toàn!		Không bao giờ sử dụng lưỡi cưa tròn!
	Chú ý và cẩn trọng đặc biệt!		Không bao giờ sử dụng đĩa cưa hồng!
	Nghiêm cấm!		Công tắc tổ hợp Bướm gió, Mờ/Dừng
	Đeo mũ bảo hiểm và thiết bị bảo hộ mắt, mũi và tai!		Vị trí an toàn
	Đeo găng tay bảo hộ!		Khởi động động cơ
	Đeo thiết bị bảo vệ đường hô hấp!		Dừng động cơ!
	Phát sinh bụi và/hoặc khí độc hại		Cảnh báo! Đẩy ngược!
	Nguy cơ cháy nổ do tia lửa bắn ra!		Hỗn hợp nhiên liệu và dầu
	Cấm hút thuốc!		Sơ cứu
	Cấm lửa!		Tái chế
	Hướng xoay của bánh đĩa cưa		
	Cảnh báo: tốc độ ngoại biên tối đa của đĩa cưa là 80 m/s!		
	Kích thước đĩa cưa		

CÁC BIỆN PHÁP PHÒNG NGỪA AN TOÀN

Lưu ý: Những minh họa trong phần biện pháp phòng ngừa an toàn là không đồng nhất với sản phẩm!

Mục đích sử dụng

Cửa Power Cut

Chỉ sử dụng cửa Power Cut ở ngoài trời, để cắt tỉa và cắt các loại vật liệu phù hợp, sử dụng các đĩa cửa cùng loại với máy.

Sử dụng không phù hợp:

Không bao giờ sử dụng đĩa cửa để mài hoặc đánh bóng (sử dụng cạnh của đĩa cửa để tẩy bỏ các vật liệu). Đĩa cửa có thể vỡ! Không bao giờ sử dụng Power Cut với lưới cửa, lưới cắt, chổi, v.v...

Người sử dụng trái phép:

Những người không biết rõ tài liệu hướng dẫn, trẻ em, người trẻ tuổi, và người bị ảnh hưởng của rượu, ma túy hoặc các loại thuốc không được sử dụng Power Cut.

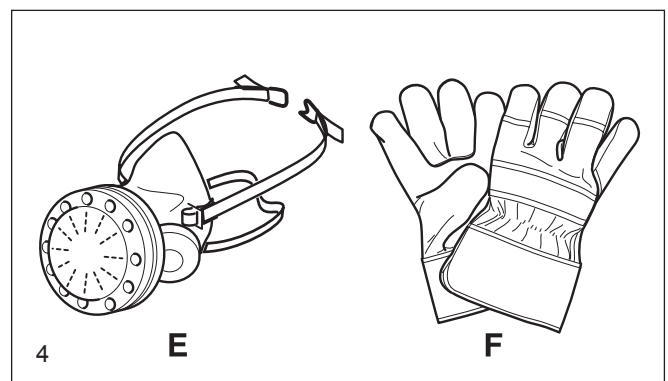
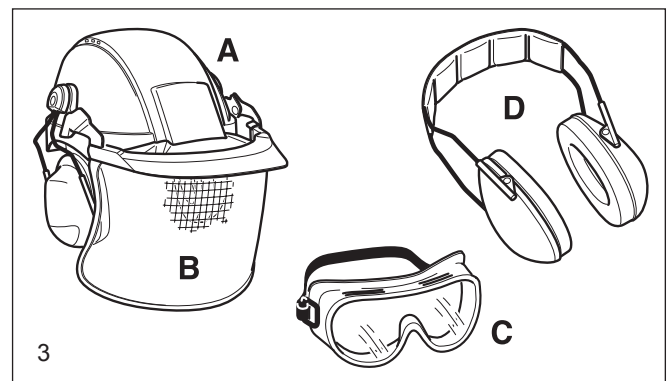
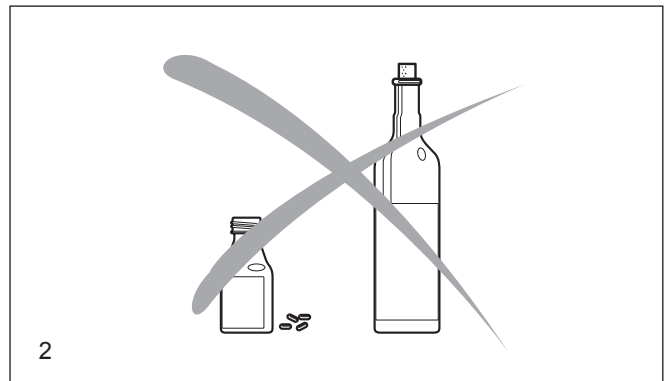
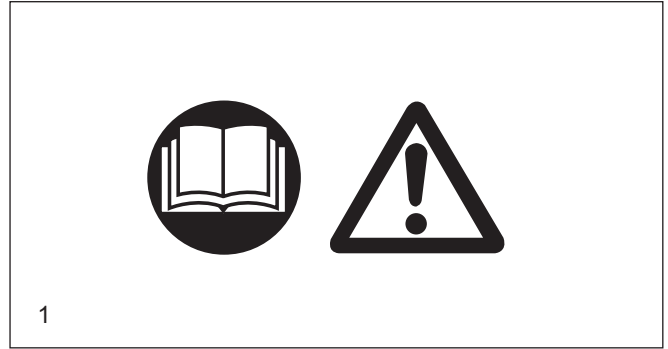
Những phòng ngừa chung

- **Người vận hành PHẢI đọc tài liệu hướng dẫn này để bảo đảm việc vận hành an toàn (ngay cả khi bạn đã có kinh nghiệm sử dụng cửa cắt).** Điều quan trọng là phải làm quen với việc vận hành của loại cửa cụ thể này. Những người sử dụng không có thông tin hướng dẫn đầy đủ sẽ gây nguy hiểm cho chính họ và những người khác do thao tác không phù hợp.
- Chỉ để những người có kinh nghiệm sử dụng cửa cắt làm việc với máy cửa này. Khi để người khác sử dụng cửa Power Cut, cửa phải được cung cấp kèm theo tài liệu hướng dẫn này.
- Những người vận hành lần đầu cần đề nghị một chuyên gia hướng dẫn họ làm việc với loại cửa cắt chạy bằng xăng.
- Trẻ em và người dưới 18 tuổi không được sử dụng cửa Power Cut này. Tuy nhiên, những người trên 16 tuổi có thể sử dụng cửa Power Cut vì mục đích đào tạo trong chừng mực họ được giám sát bởi một hướng dẫn viên đủ điều kiện.
- Làm việc với cửa Power Cut đòi hỏi sự tập trung cao độ.
- Chỉ vận hành cửa Power Cut nếu bạn đang có tình trạng sức khỏe tốt. Nếu bạn mệt mỏi, khả năng tập trung của bạn sẽ bị giảm. Đặc biệt chú ý vào lúc cuối ngày làm việc. Tiến hành tất cả công việc một cách bình tĩnh và cẩn thận. Người sử dụng phải chịu trách nhiệm cho những người khác.
- Không bao giờ làm việc khi đang chịu ảnh hưởng của rượu cồn, ma túy, thuốc và các chất khác mà có thể làm ảnh hưởng đến thị lực, sự khéo léo hoặc khả năng suy xét.
- Phải có sẵn một bình cứu hỏa ngay gần bên cạnh khi làm việc với cây cối dễ cháy hoặc khi trời không mưa trong một thời gian dài (nguy cơ hỏa hoạn).
- Amiăng và các chất khác mà có thể phát sinh độc tố chỉ có thể được cửa cắt với những biện pháp phòng ngừa an toàn cần thiết và sau khi thông báo cho các cơ quan phù hợp và dưới sự giám sát của họ hoặc của người do họ chỉ định.
- Khẩn thiết khuyến nghị sử dụng các thiết bị giảm bụi (xem phần Phụ kiện, thùng nước áp suất, thùng nước).

Thiết bị bảo hộ

- **Để tránh thương tích cho đầu, mắt, tay hoặc chân cũng như để bảo vệ thính lực của bạn, phải sử dụng những thiết bị bảo hộ sau trong khi vận hành cửa Power Cut:**
- Loại quần áo phải phù hợp, tức là phải vừa khít nhưng không cản trở công việc. Không được mặc quần áo mà những hạt nguyên liệu có thể tích tụ (quần có gấu vén lên, áo và quần có túi rộng...), đặc biệt khi cửa cắt kim loại.
- Không đeo trang sức hoặc mặc quần áo mà có thể bị mắc vào hoặc làm sao lãng việc vận hành cửa Power Cut.
- Cần đeo mũ bảo hiểm bất kỳ khi nào làm việc với cửa Power Cut. **Mũ bảo hiểm (A)** cần phải được kiểm tra thường xuyên xem có bị hỏng không và phải được thay thế muộn nhất là sau 5 năm. Chỉ sử dụng những mũ bảo hiểm được chấp nhận.

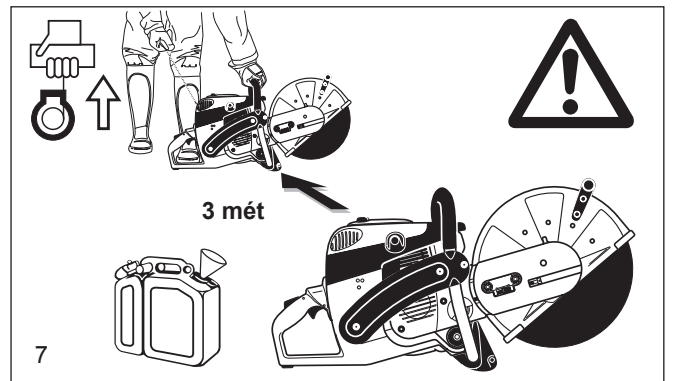
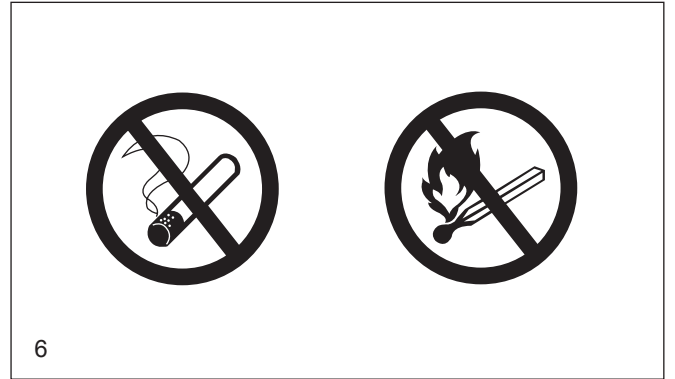
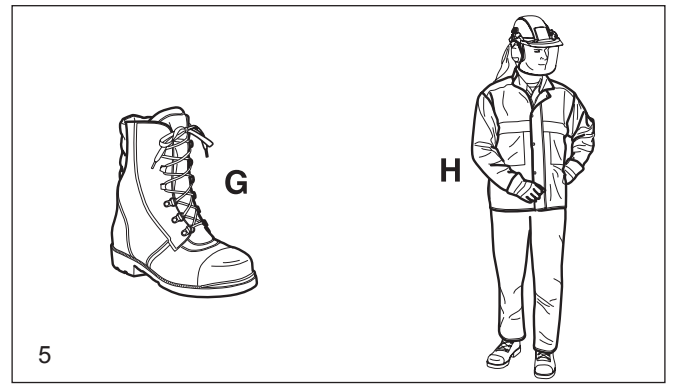
- **Kính che mặt (B)** của mũ bảo hiểm bảo vệ mắt khỏi bụi và các hạt vật liệu. Để tránh thương tích cho mắt và mặt, luôn đeo **kính bảo hộ (C)** hoặc kính che mặt khi sử dụng cửa Power Cut.
- Để tránh thương tổn thính lực, luôn đeo **thiết bị bảo vệ tai** cá nhân phù hợp. (chụp tai (D), bông nút tai, v.v...) Phân tích dải octa khi được đề nghị.
- Khi cắt khô các vật liệu tạo ra bụi như đá và bê tông, luôn đeo thiết bị **bảo vệ đường hô hấp (E)** được chấp nhận.
- **Găng tay làm việc (F)** làm bằng da cứng phải có trong bộ dụng cụ cửa Power Cut và luôn phải đeo khi làm việc với cửa Power Cut.



- Luôn đeo **giày hoặc ủng an toàn (G)** có mũi bằng thép, để chống trượt, và bộ bảo vệ chân khi làm việc với Power Cut. Giày an toàn có một lớp bảo vệ để tránh các vết cắt và bảo đảm đứng được thăng bằng một cách an toàn.
- Luôn mặc **bộ quần áo bảo hộ (H)** làm bằng vật liệu cứng có đặc tính khó bắt lửa bất kể khi nào làm việc với cưa.

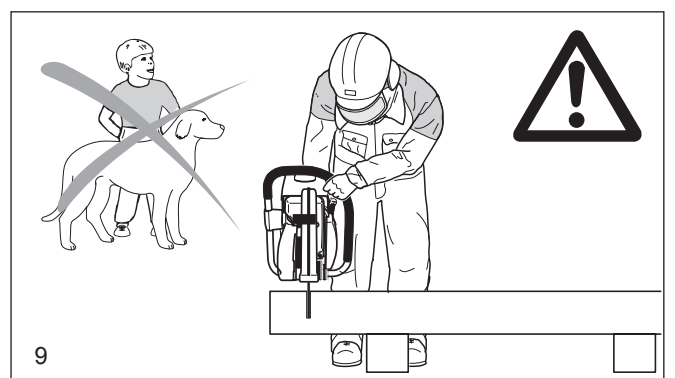
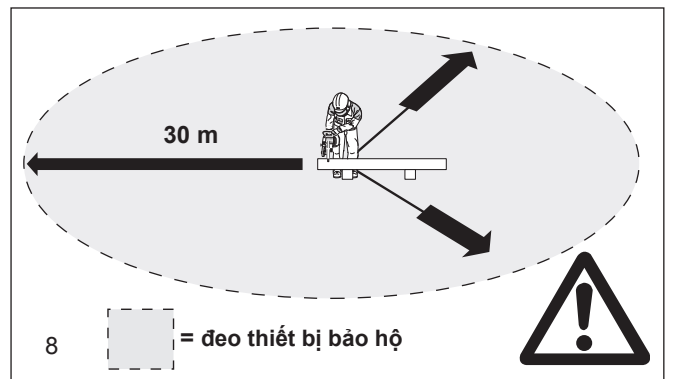
Nhiên liệu / Nạp lại nhiên liệu

- Đến một chỗ an toàn, bằng phẳng trước khi nạp lại nhiên liệu. **Không bao giờ nạp lại nhiên liệu khi ở trên giàn giáo, trên các đồng vật liệu, hoặc những nơi tương tự!**
- Tắt động cơ trước khi nạp lại nhiên liệu cho cưa Power Cut.
- Không hút thuốc hoặc làm việc gần ngọn lửa (6).
- Để động cơ nguội đi trước khi nạp lại nhiên liệu.
- Nhiên liệu có thể chứa các chất tương tự như chất dung môi. Không để mắt và da tiếp xúc với các sản phẩm dầu khoáng. Luôn đeo găng tay bảo hộ khi nạp lại nhiên liệu (không phải găng tay làm việc thông thường!). Thường xuyên làm sạch và thay quần áo bảo hộ. Không hít vào hơi nhiên liệu. Việc hít phải hơi nhiên liệu có thể gây nguy hiểm cho sức khỏe của bạn.
- Không làm tràn nhiên liệu. Nếu nhiên liệu bị tràn, hãy làm sạch cưa Power Cut ngay lập tức. Không để nhiên liệu tiếp xúc với quần áo. Nếu quần áo của bạn tiếp xúc với nhiên liệu, hãy thay chúng ngay lập tức.
- Bảo đảm rằng không có nhiên liệu rỉ ra thấm vào đất (bảo vệ môi trường). Sử dụng một nền đất phù hợp.
- Không được nạp lại nhiên liệu trong phòng kín. Hơi nhiên liệu sẽ tích tụ gần sàn nhà (nguy cơ nổ).
- Bảo đảm vặn chặt nắp xoáy của bình nhiên liệu.
- Trước khi khởi động động cơ, di chuyển đến một vị trí cách nơi bạn đã nạp lại nhiên liệu cho cưa Power Cut (7) ít nhất là 3 mét (khoảng 3 1/4 yard), nhưng không được trong phạm vi ảnh hưởng của đĩa cưa (hướng của tia lửa).
- Không được cất giữ nhiên liệu trong một thời hạn không giới hạn. Chỉ mua lượng nhiên liệu sẽ được dùng trong tương lai gần.
- Khi pha hỗn hợp xăng/dầu, luôn đổ dầu vào bình pha trước, và sau đó là xăng.
- Chỉ sử dụng các bình chứa được chấp nhận và có đánh dấu dùng để vận chuyển và chứa nhiên liệu.
- **ĐỂ NHIÊN LIỆU Ở XA TRẺ EM!**



Vận hành

- **Không tự làm việc một mình. Phải có người nào đó ở quanh nơi làm việc để phòng trường hợp khẩn cấp (chỉ cần gọi là đến được ngay).**
- Tuân thủ tất cả quy định về chống tiếng ồn khi làm việc trong các khu dân cư.
- **Không bao giờ sử dụng Power Cut gần các vật liệu dễ bắt lửa hoặc các loại khí gây nổ! Cưa Power Cut có thể tạo ra tia lửa dẫn đến hỏa hoạn hoặc nổ!**
- Bảo đảm tất cả mọi người trong phạm vi 30 mét (33 yard), chẳng hạn như những công nhân khác, phải mang đồ bảo hộ (xem phần "Thiết bị bảo hộ") (8). Trẻ em và những người không được cho phép khác phải ở cách xa chỗ làm việc hơn 30 mét. Hãy để ý cả động vật (9).
- **Trước khi bắt đầu làm việc phải kiểm tra cưa Power Cut để bảo đảm vận hành hoàn hảo và hoạt động an toàn theo quy định.** Cụ thể, bảo đảm rằng bánh đĩa cưa đang trong tình trạng tốt (thay thế ngay lập tức nếu bị mòn, hỏng hoặc cong), bánh đĩa cưa được lắp đúng cách, nắp bảo vệ được khóa vào đúng vị trí, và dụng cụ bảo vệ tay được lắp đúng cách, bộ điều chỉnh di chuyển dễ dàng và khóa nửa tốc độ vận hành đúng, tay nắm phải sạch và khô, và công tắc tổ hợp hoạt động đúng (Công tắc khởi động/Dừng (I/O), bướm gió)
- Chỉ khởi động cưa Power Cut sau khi hoàn tất lắp ráp và kiểm tra. Không bao giờ sử dụng cưa Power Cut khi nó chưa được lắp ráp xong.



Đĩa cưa

- **Nắp bảo vệ luôn luôn được lắp! Chỉ thay đĩa khi tắt động cơ!**
- Có hai loại đĩa cưa cơ bản:
 - Dành cho kim loại (cắt nóng)
 - Dành cho gạch đá (cắt lạnh)

LƯU Ý:

Khi sử dụng đĩa cắt kim cương, luôn bảo đảm làm theo các dấu hiệu "hướng xoay". Đĩa kim cương chỉ được sử dụng để cắt gạch đá/xi măng...

- Đĩa cưa chỉ được dùng cho tải trọng hướng tâm, tức là để cắt. Không mài bằng cạnh của đĩa cưa! Làm như vậy sẽ làm vỡ đĩa (10)!

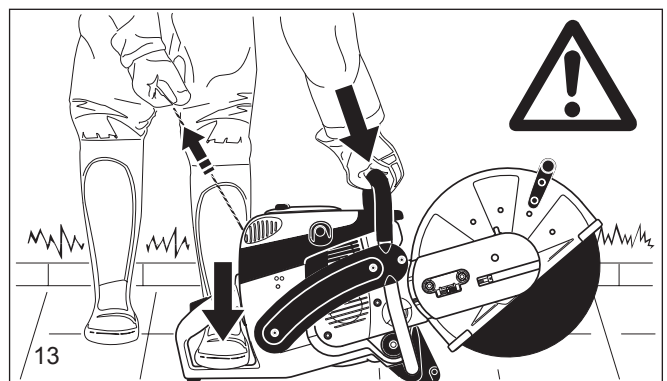
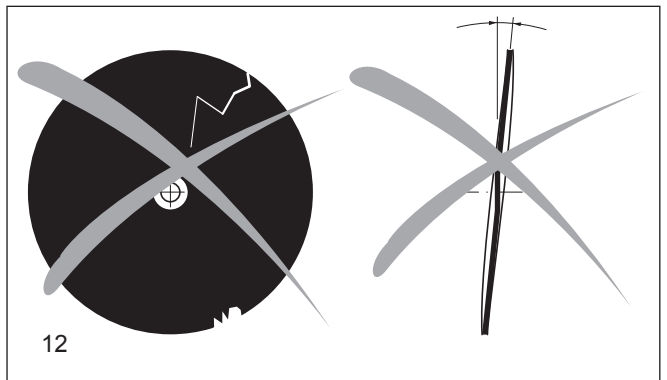
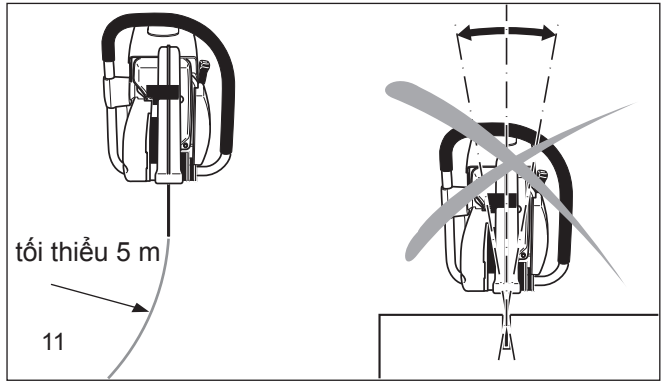
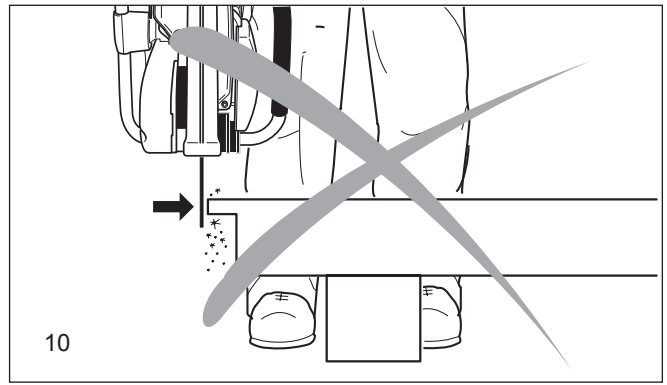
Thận trọng!

Không bao giờ thay đổi hướng (bán kính quay chuyên hướng dưới 5 mét / 5 1/2 yards), tạo áp lực bên, hoặc nghiêng cưa Power Cut trong khi cắt (11)!

- Chỉ sử dụng đĩa cưa để cắt các vật liệu được chỉ định. Phải sử dụng loại đĩa cưa phù hợp, để cắt kim loại hoặc gạch đá xây dựng.
- Lỗ trục của đĩa cưa phải vừa khít với trục hoặc trụ quay. Nếu lỗ trục rộng hơn, nó phải được lắp thêm vòng đai (là một phụ kiện).
- Đĩa cưa phải được định mức để cắt tự do tới 4370 vòng phút hoặc 80 m/giây đối với đĩa 350 mm, hoặc tới 5100 vòng phút hoặc 80 m/giây đối với đĩa 300 mm. Chỉ sử dụng đĩa cưa phù hợp với EN 12413, EN 13236.
- Đĩa không được bị lỗi (12). Không sử dụng đĩa cưa bị lỗi.

Luôn vận chặt bu-lông gắn đĩa cưa tới một mô men xoay là 30 Nm. Nếu không, đĩa cưa có thể bị xoắn lại.

- Trước khi khởi động đĩa cưa, bảo đảm bạn đã đứng vững.
- Chỉ vận hành cưa Power Cut như được mô tả trong tài liệu hướng dẫn này (13). Luôn đặt chân trái của bạn ở tay cầm phía sau và nắm chặt tay cầm phía trước (bằng ngón cái và các ngón tay còn lại). Không cho phép thực hiện các phương pháp khởi động khác.
- Khi khởi động cưa Power Cut nó phải được kê đứng vững và được giữ chặt. Đĩa cưa không được chạm vào bất kỳ cái gì.
- Nếu đĩa cưa không phải đĩa mới, kiểm tra nó bằng cách cho chạy ít nhất 60 giây với tốc độ cao nhất. Khi làm việc này, bảo đảm không có người hoặc bộ phận cơ thể nào ở trong phạm vi ảnh hưởng của đĩa, phòng trường hợp đĩa bị lỗi và văng ra.
- **Khi làm việc với cưa Power Cut phải luôn giữ nó bằng cả hai tay.** Nắm tay cầm phía sau bằng tay phải và tay cầm hình ống bằng tay trái. Giữ chặt hai tay cầm với tay cái hướng về các ngón tay kia.
- **THẬN TRỌNG: Khi bạn nhả cần điều khiển, đĩa cưa sẽ vẫn xoay trong một thời gian ngắn** (Hiệu ứng quay tự do).
- Liên tục bảo đảm rằng chân bạn đứng an toàn.
- Giữ cưa Power Cut sao cho bạn sẽ không hít phải khí xả ra. Không làm việc trong phòng kín hoặc ở những hố hoặc hào sâu (nguy cơ bị ngộ độc do khí).
- **Tắt cưa Power Cut ngay lập tức nếu bạn thấy có bất kỳ thay đổi nào về tình trạng hoạt động của cưa.**
- Tắt động cơ trước khi nạp lại nhiên liệu, thay đĩa cưa, giải lao, vận chuyển và di chuyển cưa Power Cut, lấy nó ra để vận hành, hoặc xử lý trục trặc. Trước khi có bất kỳ công việc bảo trì nào, di chuyển công tắc tổ hợp về phía ký hiệu khóa (14).
- Tắt động cơ ngay lập tức và kiểm tra đĩa cưa xem bạn có nghe hay cảm thấy bất kỳ thay đổi nào về tình trạng cắt.
- Tắt cưa Power Cut khi giải lao hoặc ngừng công việc (14). Đặt cưa ở vị trí mà đĩa cưa không chạm vào cái gì và không thể gây nguy hiểm cho ai.
- Không để cưa Power Cut đang bị quá nóng vào cỏ khô hoặc bất kỳ vật dễ cháy nào. Bộ giảm thanh rất nóng (nguy cơ hỏa hoạn).
- **QUAN TRỌNG:** Sau khi cắt ướt, trước tiên là tắt nguồn cấp nước và sau đó để đĩa chạy ít nhất 30 giây, để làm bắn hết số nước còn lại và tránh bị ăn mòn.



Đẩy ngược và kẹt đĩa cưa

- Khi làm việc với cưa Power Cut sẽ có một nguy cơ đẩy ngược và kẹt đĩa.
- Đẩy ngược xảy ra khi phần trên của đĩa được dùng để cắt (15).
- Việc này làm cho Power Cut bị đẩy ngược lại về phía người sử dụng với một lực mạnh và không kiểm soát được. **Nguy cơ gây thương tích.**

Để tránh đẩy ngược, tuân thủ những quy định sau:

- Không bao giờ cắt bằng phần cửa đĩa cưa như trong hình 15. **Đặc biệt chú ý khi đưa đĩa trở lại vào vết cắt đã được cắt một phần!**
- Kẹt đĩa xảy ra khi vết cắt hẹp lại (vết nứt, hoặc vật gia công bị sức ép).
- Tình trạng này làm cho Power Cut bất ngờ nảy về phía trước, không còn kiểm soát được và với lực mạnh. **Nguy cơ gây thương tích.**

Để tránh kẹt đĩa cưa, tuân thủ những quy định sau:

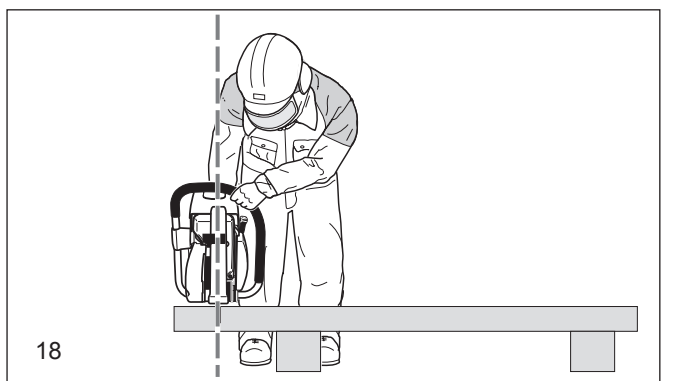
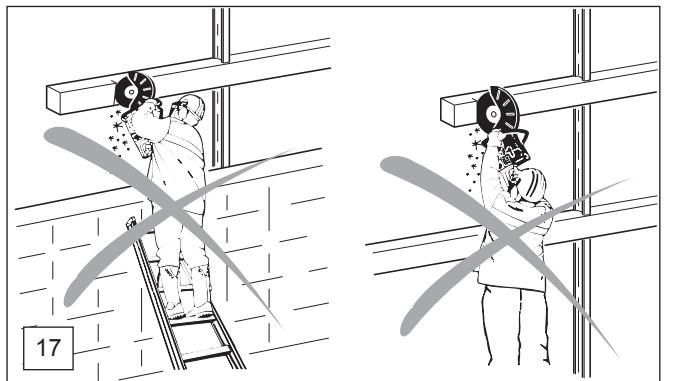
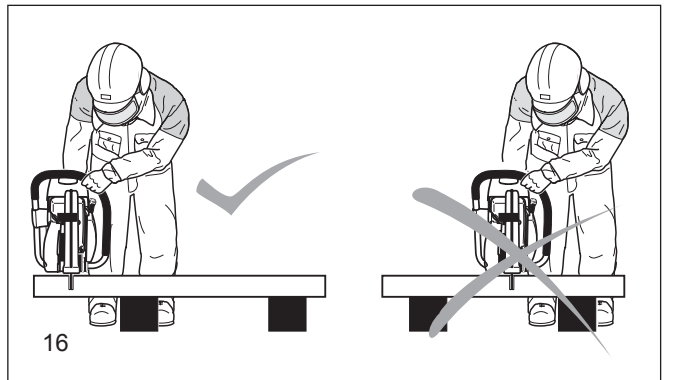
- Khi đưa đĩa cưa trở lại vết cắt từ trước, hãy để cưa Power Cut chạy với tốc độ cao nhất. Luôn cưa với tốc độ cao nhất.
- Luôn đỡ vật gia công để vết cắt chịu áp lực (16), để vết cắt không ép vào nhau và làm kẹt đĩa cưa khi cưa xuyên qua vật liệu.
- Khi bắt đầu cắt, đặt lưỡi cưa vào vật gia công một cách thận trọng. Không đơn giản chỉ đẩy nó hướng vào vật liệu cưa.
- Không cưa nhiều hơn một thanh một lúc! Khi cưa, bảo đảm không để bị tiếp xúc với các vật gia công khác.

Thái độ làm việc / Phương pháp làm việc

- Trước khi bắt đầu làm việc, kiểm tra khu vực làm việc xem có mối nguy hiểm nào không (dây điện, chất dễ cháy). Đánh dấu khu vực làm việc một cách rõ ràng (ví dụ bằng dấu hiệu cảnh báo hoặc lập hàng rào ngăn cách).
- Khi làm việc với cưa Power Cut, giữ cưa chặt bằng tay cầm phía trước và tay cầm phía sau. Không bao giờ bỏ cưa Power Cut mà không trông coi!
- Sử dụng cưa Power Cut với tốc độ cao trong chừng mực có thể (xem "Số liệu kỹ thuật").
- Chỉ sử dụng cưa Power Cut trong những lúc có đủ ánh sáng và có khả năng nhìn rõ. Cảnh thận với những chỗ trơn trượt hoặc ẩm ướt, và những chỗ có băng và tuyết (nguy cơ trượt ngã).
- Không bao giờ làm việc trên những mặt phẳng không ổn định. Bảo đảm không có những trở ngại trong khu vực làm việc, nguy cơ bị ngã. Luôn bảo đảm rằng chân bạn đứng an toàn.
- Không bao giờ cắt ở vị trí cao hơn vai bạn (17).
- Không bao giờ đứng trên thang để cắt (17).
- Không bao giờ sử dụng cưa Power Cut khi đứng trên giàn giáo.
- Không bao giờ ngã người quá nhiều khi làm việc. Khi đặt xuống và nhắc lên cưa Power Cut, không gấp người ở chỗ thắt lưng, mà hãy gấp ở đầu gối. Hãy bảo vệ lưng của bạn!
- Dẫn hướng cho cưa Power Cut theo cách sao cho không có bộ phận nào của cơ thể bạn nằm trong phạm vi ảnh hưởng của đĩa cưa (18).
- Chỉ sử dụng đĩa cưa cho các vật liệu được quy định cho đĩa cưa!
- Chỉ sử dụng đĩa cưa cho các vật liệu được quy định cho đĩa cưa. Không sử dụng cưa Power Cut để nâng hoặc dọn sạch các mảnh vật liệu và các vật khác.

Quan trọng! Trước khi cắt, dọn tất cả các vật lạ như đá, sỏi, đinh, v.v... khỏi khu vực cắt. Nếu không làm như vậy, những vật đó có thể bị đĩa cưa làm văng đi với tốc độ lớn. **Nguy cơ gây thương tích!**

- Khi cắt các vật gia công đến hết độ dài hãy sử dụng vật kê chắc chắn. Nếu cần thiết, xiết chặt vật gia công để khỏi trượt, nhưng không giữ nó bằng chân bạn hoặc để người khác giữ nó.
- Khi cắt các vật tròn, luôn xiết chặt chúng để khỏi bị xoay.



Khi sử dụng đĩa cưa nhựa tổng hợp, luôn tuân thủ những quy định sau:

THẬN TRỌNG:

- Đĩa cưa nhựa tổng hợp có thể hấp thụ hơi ẩm. Hơi ẩm này có thể làm đĩa trở nên mất cân bằng khi quay tốc độ cao. Sự mất cân bằng này có thể làm cho đĩa bị vỡ.
- Không làm nguội đĩa cưa ép nhựa bằng nước và các chất lỏng khác.
- Không để đĩa cưa ép nhựa tiếp xúc với độ ẩm cao hoặc mưa!

Không sử dụng đĩa cưa ép nhựa quá thời hạn sử dụng (ngày hết hạn sử dụng)! Ngày (quý và năm) được đóng dấu trên vòng trục của đĩa.

VÍ DỤ: 04 / 2018

Đĩa cưa này có thể được sử dụng cho đến cuối quý tư năm 2018 nếu được cất giữ phù hợp và sử dụng đúng cách.

Cắt kim loại

QUAN TRỌNG!

Luôn đeo thiết bị bảo hộ đường hô hấp được chấp thuận!

Những vật liệu mà có thể tạo ra các chất độc hại chỉ có thể được cắt sau khi thông báo cho các cơ quan phù hợp và dưới sự giám sát của cơ quan đó hoặc của người do họ chỉ định.

THẬN TRỌNG!

Việc đĩa cưa quay nhanh sẽ làm nóng kim loại và làm nó tan chảy tại điểm tiếp xúc. Xoay bộ phận bảo vệ càng thấp xuống càng tốt (19) để hướng dòng tia lửa về phía trước, xa khỏi người vận hành (nguy cơ cháy).

- Xác định đường cắt, đánh dấu chỗ cắt và đặt đĩa cưa hướng vào vật liệu với tốc độ vừa phải, để cắt một rãnh khía trước khi cưa với tốc độ cao nhất và trước khi ép mạnh hơn vào cưa Power Cut.
- Giữ cho đĩa thẳng và dừng đứng. Đừng làm đĩa cưa nghiêng vì có thể vỡ.
- Cách tốt nhất để có một vết cắt đẹp, sạch là kéo hoặc đẩy đi đẩy lại cưa Power Cut. Không đơn giản chỉ ấn đĩa cưa hướng vào vật liệu cưa.
- Khối tròn dày tốt nhất là được cắt từng giai đoạn (20).
- Các loại ống mỏng có thể được cắt bằng một nhát cắt đơn giản từ trên xuống.
- Cắt các ống có đường kính lớn như cắt khối tròn. Để tránh làm nghiêng và để kiểm soát tốt hơn, không để đĩa cưa ăn quá sâu vào vật liệu cưa. Thay vào đó, luôn cắt các vết nông xung quanh vật cần cắt.
- Đĩa cưa mòn có đường kính nhỏ hơn đĩa mới, vì vậy với cùng một tốc độ động cơ, chúng có một tốc độ vòng tròn hiệu quả thấp hơn và do đó không cắt được tốt.
- Cắt dầm chữ I và thanh thép chữ L theo từng bước, xem hình 21.
- Cắt các băng và tấm như cắt ống: cắt đường cắt dài ở phía rộng.
- Khi cắt vật liệu bị đè nén (vật liệu được chống hoặc vật liệu trong các kết cấu), luôn cắt một rãnh chữ V trên mặt bị đè (áp lực), và sau đó cắt từ mặt chịu lực đè, để sao cho đĩa cưa không bị kẹt. **Bảo đảm vật được cắt ra không rơi xuống!**

THẬN TRỌNG!

Nếu phải cưa vật liệu bị đè nén, hãy sẵn sàng cho việc nó bật ngược lại. Bảo đảm bạn có thể tránh được nếu bạn phải làm như vậy!

Đặc biệt phải cẩn thận trong các kho chứa sắt vụn, nơi để đồ đồng nát, tại những địa điểm tai nạn, và với các đồng vật liệu bừa bãi. Những vật để bấp bênh hoặc những vật bị đè nén có thể gây tình huống bất ngờ, và có thể trượt, nảy lên, hoặc bật lên. Bảo đảm vật được cắt ra không rơi xuống! Luôn thận trọng cao độ và chỉ sử dụng các thiết bị đang hoạt động hoàn hảo.

Tuân thủ các quy tắc và quy định phòng chống tai nạn của cơ quan bạn và/hoặc tổ chức bảo hiểm.

Cắt gạch đá và xi măng

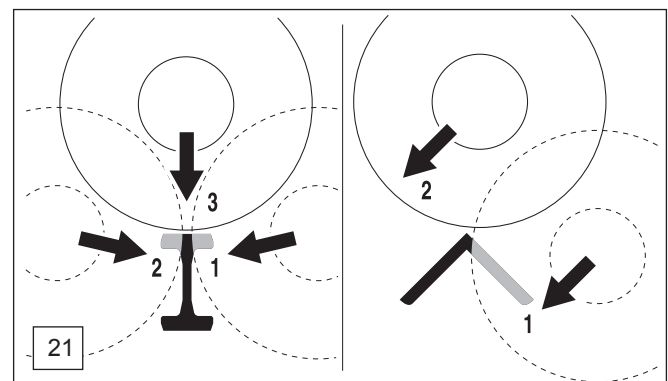
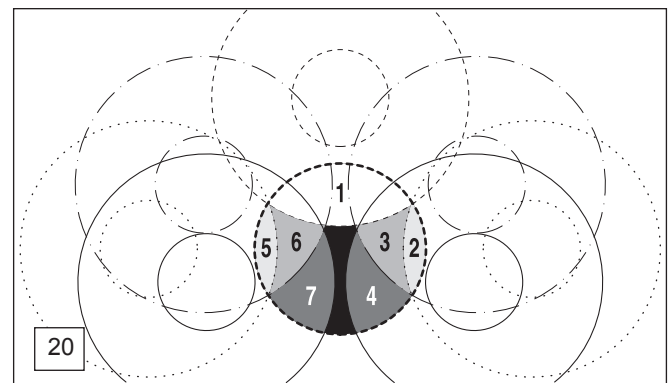
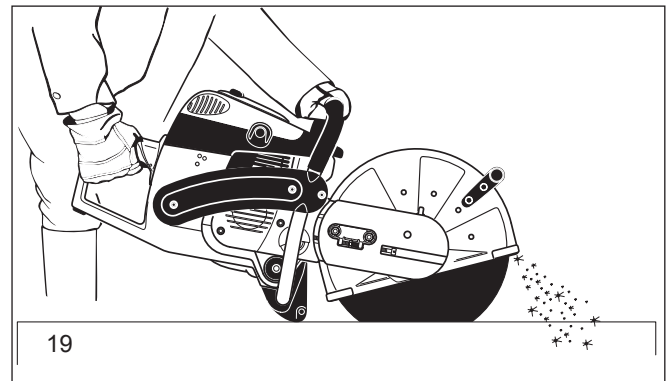
QUAN TRỌNG!

Luôn đeo thiết bị bảo hộ đường hô hấp được chấp thuận!

Amiăng và những vật liệu mà có thể tạo ra các chất độc hại chỉ có thể được cắt sau khi thông báo cho các cơ quan phù hợp và dưới sự giám sát của cơ quan đó hoặc của người do họ chỉ định. Khi cắt các cọc bê tông dự ứng lực và được gia cố, hãy làm theo hướng dẫn và các tiêu chuẩn của các cơ quan có trách nhiệm hoặc chủ thầu của phần kết cấu. Các cột gia cố phải được cắt theo một trình tự quy định trước và phù hợp với các quy định về an toàn hiện hành.

LƯU Ý:

Vữa, đá, và bê tông sản sinh số lượng bụi lớn khi cắt. Để tăng tuổi thọ của đĩa cưa (bằng cách làm nguội), để nhìn rõ hơn, và để tránh tạo quá nhiều bụi, chúng tôi khẩn thiết khuyến nghị cắt ướt thay vì cắt khô.



Khi cắt ướt, đĩa cưa được làm ẩm với một tỷ lệ ngang bằng trên cả hai bề mặt bằng một dòng nước chảy. MAKITA có thể cung cấp những phụ kiện phù hợp cho mọi ứng dụng cắt ướt (xem thêm "PHỤ KIỆN ĐẶC BIỆT").

- Loại bỏ những vật lạ như cát, đá và đinh tìm thấy trong khu vực làm việc. **Thận trọng: Đề ý dây và cáp điện!**

Việc đĩa cưa quay nhanh tại điểm tiếp xúc sẽ làm văng ra các mảnh vật liệu từ rãnh cắt với tốc độ nhanh. Để an toàn cho bạn, xoay nắp bảo vệ càng xuống thấp càng tốt (23), để cho các mảnh vật liệu bắn về phía trước, xa khỏi người vận hành.

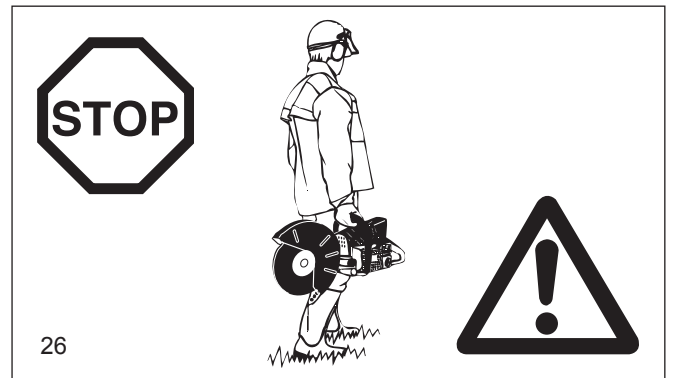
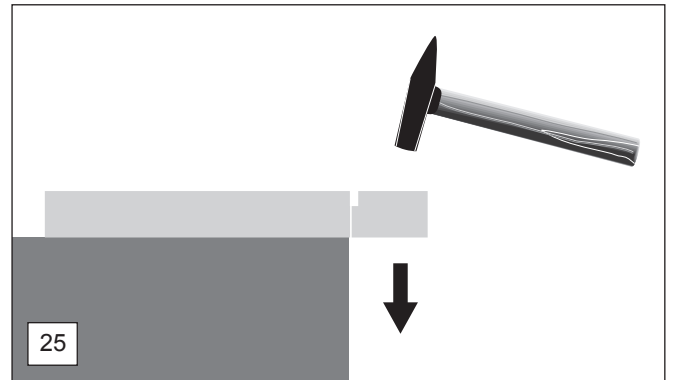
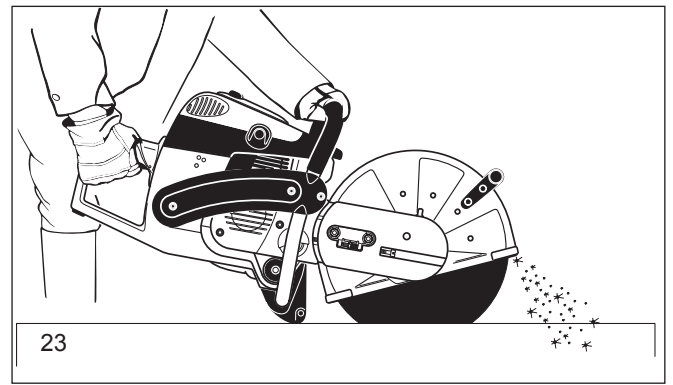
- Đánh dấu vết cắt, và sau đó tạo một đường rãnh khoảng 5 mm (dưới 1/5") dọc theo toàn bộ chiều dài của đường cắt dự định. Đường rãnh này sau đó sẽ dẫn hướng cho cưa Power Cut trong lúc cắt thực sự.
- Tiến hành cắt với một chuyển động tới lui đều đặn.
- Khi cắt các tấm vật liệu theo kích cỡ cần thiết, bạn không cần cắt toàn bộ độ dày của tấm vật liệu (như thế sẽ tạo nhiều bụi không cần thiết) Thay vào đó, hãy cắt một đường rãnh nông, sau đó đánh bật phần vật liệu thừa một cách dễ dàng trên một mặt phẳng (25).

CẦN THẬN!

Khi cắt vật liệu theo kích cỡ cần thiết, cắt đứt hẳn vật liệu, làm các mảnh cắt, v.v..., luôn bảo đảm lập kế hoạch trước cho chiều cắt và thứ tự vết cắt sao cho đĩa cưa không bị kẹt bởi mảnh vật liệu được cắt ra, và không có ai bị thương do các vật rơi xuống.

Vận chuyển và cất giữ

- Luôn tắt cưa Power Cut khi vận chuyển hoặc di chuyển nó từ chỗ nọ sang chỗ kia trên một vị trí (26).
- Không bao giờ di chuyển cưa khi động cơ đang chạy hoặc khi đĩa cưa đang quay!
- Chỉ cầm cưa bằng tay cầm hình ống (ở giữa) với đĩa cưa hướng về phía sau bạn (26). Tránh chạm vào ống giảm thanh (nguy cơ bị bông!)
- Khi di chuyển cưa Power Cut qua những khoảng cách xa hơn, sử dụng một xe cút kít hoặc xe goòng.
- Khi vận chuyển cưa Power Cut trên một chiếc xe, bảo đảm nó phải được đặt ở vị trí sao cho nhiên liệu không thể bị rò ra ngoài. Luôn tháo đĩa cưa trước khi vận chuyển cưa trên một chiếc xe.
- Cưa Power Cut phải được cất giữ ở một nơi khô ráo. Không được để cưa ở ngoài trời! Luôn tháo đĩa cưa trước khi cất giữ. Để cưa Power Cut ở xe trẻ em.
- Trước khi lưu giữ lâu dài và trước khi chuyên chở cưa Power Cut, làm theo các hướng dẫn ở chương nói về "Chăm sóc và bảo trì định kỳ". **LUÔN đổ hết xăng ra khỏi bình nhiên liệu và làm khô bộ chế hòa khí.**
- Khi cất giữ đĩa cưa, hãy cẩn thận:
 - Lau sạch và làm khô hoàn toàn. **THẬN TRỌNG: KHÔNG** rửa đĩa cưa nhựa tổng hợp bằng nước và các chất lỏng khác.
 - Cất giữ chúng nằm ở mặt phẳng.
 - Tránh ẩm ướt, nhiệt độ lạnh, ánh nắng mặt trời trực tiếp, nhiệt độ cao và nhiệt độ thay đổi bất thường, vì những yếu tố này có thể làm đĩa gãy và vỡ.
 - Trước khi sử dụng lại đĩa cưa nhựa, bảo đảm tuân thủ thời hạn sử dụng (ngày hết hạn) (quý và năm, được đóng dấu trên vòng trục). Nếu đã qua ngày này, **KHÔNG** sử dụng đĩa cưa nữa.
- Luôn kiểm tra các đĩa cưa mới hoặc những đĩa cưa đã được cất giữ để bảo đảm chúng không bị lỗi và trước khi cắt lần đầu hãy chạy thử dụng cụ với tốc độ cao nhất trong ít nhất 60 giây. Giữ các bộ phận cơ thể và mọi người ở xa phạm vi quay của đĩa cưa trong lúc chạy thử.



Bảo trì

- Trước khi bảo trì hãy tắt cửa Power Cut (27) và kéo nắp bugi ra.
- Luôn kiểm tra cửa Power Cut trước khi sử dụng để bảo đảm nó đang có tình trạng hoạt động tốt. Cụ thể, bảo đảm rằng đĩa cửa được lắp đúng. Bảo đảm rằng bánh đĩa cửa không bị hỏng và phù hợp cho công việc quy định.
- Chỉ vận hành cửa Power Cut với độ ồn và khí thải thấp. Để luôn điều đó hãy bảo đảm điều chỉnh bộ chế hòa khí đúng cách.
- Thường xuyên làm sạch cửa Power Cut.
- Thường xuyên kiểm tra nắp bình đựng nhiên liệu để bảo đảm phải kín.

Tuân thủ những chỉ dẫn phòng tránh tai nạn do các hiệp hội thương mại và các công ty bảo hiểm ban hành. KHÔNG BAO GIỜ chỉnh sửa gì với cửa Power Cut! Bạn sẽ chỉ làm nguy hiểm cho an toàn cá nhân của bạn!

Chỉ thực hiện bảo trì và sửa chữa như nêu trong tài liệu hướng dẫn. Tất cả công việc khác phải được trung tâm Dịch vụ MAKITA tiến hành.

Chỉ sử dụng các bộ phận và phụ tùng nguyên bản của MAKITA.

Việc sử dụng phụ tùng, phụ kiện, hoặc đĩa cửa không phải nguyên bản MAKITA sẽ làm tăng nguy cơ gây tai nạn. Chúng tôi không chịu trách nhiệm về những tai nạn và hư hỏng xảy ra liên quan đến việc sử dụng đĩa cửa và phụ kiện không phải nguyên bản của MAKITA.

Sơ cứu

Trong trường hợp có thể xảy ra tai nạn, hãy bảo đảm luôn có hộp sơ cứu ngay lập tức bên cạnh. Thay thế ngay những thứ đã sử dụng trong hộp sơ cứu.

Khi gọi nhờ giúp đỡ, hãy cung cấp những thông tin sau:

- Nơi xảy ra tai nạn
- Chuyện gì đã xảy ra
- Số lượng người bị thương
- Loại thương tổn
- Tên của bạn!

GHI CHÚ

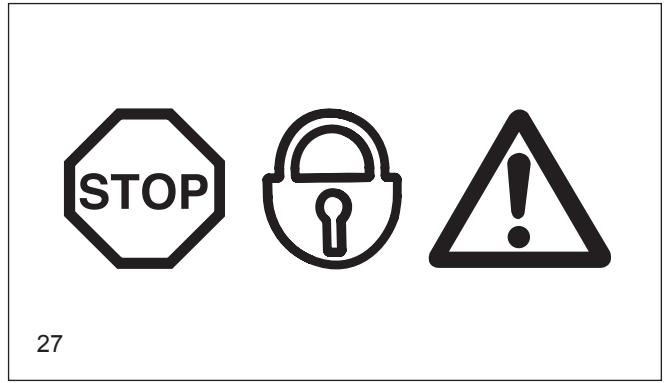
Những người có hệ tuần hoàn kém bị ảnh hưởng của độ rung quá mức có thể bị thương tổn cho mạch máu và hệ thần kinh.

Độ rung lớn có thể gây ra những triệu chứng sau ở ngón tay, tay hoặc cổ tay: "Tê bại" (tê cứng), nhói buốt, đau, cảm giác như bị đâm, thay đổi màu da hoặc da. **Nếu có bất kỳ triệu chứng nào trong số này xảy ra, hãy đến khám bác sỹ!**

Thải bỏ và vấn đề bảo vệ môi trường

Hãy quan tâm đến môi trường!

Thải bỏ các đĩa cửa mòn hoặc bị lỗi phù hợp với quy định thải bỏ tại địa phương bạn. Để tránh sử dụng sai mục đích những đĩa cửa không sử dụng được, hãy phá hủy chúng trước khi thải bỏ. Khi cửa Power Cut bị mòn hoặc hư hỏng mà không sửa chữa được, hãy thải bỏ hoặc tái chế theo cách không ảnh hưởng đến môi trường. Nếu cần thiết, tham khảo ý kiến các cơ quan ở địa phương bạn.



Số liệu kỹ thuật

		EK6100	EK6101
Dung tích xi lanh	cm ³	60,7	60,7
Đường kính xi lanh	mm	47	47
Hành trình piston	mm	35	35
Điện năng tối đa / tốc độ hoạt động	kW/1/min	3.2 / 9.500	3.2 / 9.500
Mô men tối đa	Nm	3.9	3.9
Tốc độ chạy không	1/min	2.600	2.600
Tốc độ vào khớp ly hợp	1/min	3.900	3.900
Giới hạn tốc độ động cơ	1/min	9.850 ± 150	9.850 ± 150
Vận tốc trục quay tối đa	1/min	5.100	4.400
Mức áp lực âm thanh L _{pA, eq} per EN 19432 ¹⁾⁴⁾⁶⁾	dB(A)	99,6 / K _{pA} =2,5	99,6 / K _{pA} =2,5
Mức điện âm thanh L _{WA, eq} per EN 19432 ⁶⁾⁷⁾	dB(A)	108,6 / K _{WA} =2,5	108,6 / K _{WA} =2,5
Gia tốc rung a _{hv, eq} per EN 19432 ¹⁾⁶⁾			
- Tay cầm dạng ống	m/s ²	3,0 / K=2	2,7 / K=2
- Tay cầm phía sau	m/s ²	3,6 / K=2	3,5 / K=2
Bộ chế hòa khí (bộ chế hòa khí kiểu màng)	Loại	ZAMA	
Hệ thống đánh lửa (với giới hạn tốc độ)	Loại	điện tử	
Bugì	Loại	NGK BPMR 7A	
Khoảng phóng điện cực	mm	0.5	0.5
Tiêu thụ nhiên liệu với mức tải tối đa theo ISO 8893	kg/h	1.42	1.42
Tiêu thụ nhiên liệu riêng với mức tải tối đa theo ISO 8893	g/kWh	430	430
Dung tích bình nhiên liệu	cm ³	700	700
Tỷ lệ hỗn hợp (nhiên liệu / dầu hai kỳ)			
- Khí sử dụng dầu MAKITA		50:1	50:1
- khi sử dụng các loại dầu khác (cấp chất lượng: JASO FD hoặc ISO EGD)		50:1	50:1
Đĩa cưa cho 80 m/giây. ²⁾	mm	300 / 20,0 / 5 ³⁾	350 / 20,0 / 5 ³⁾
Đĩa cưa cho 80 m/giây. ^{2) 5)}	mm	--	350 / 25,4 / 5 ³⁾
Đường kính trục	mm	20,0	20,0
Trọng lượng toàn thể (bình nhiên liệu rỗng, không có đĩa cưa) kg		8,5	8,9

¹⁾ Dữ liệu áp dụng cho vận hành ở tốc độ không tải và tốc độ định mức với tỷ lệ là 1/7 trên 6/7.

²⁾ Tốc độ vòng tròn với tốc độ động cơ tối đa.

³⁾ Đường kính ngoài / lỗ trục / độ dày.

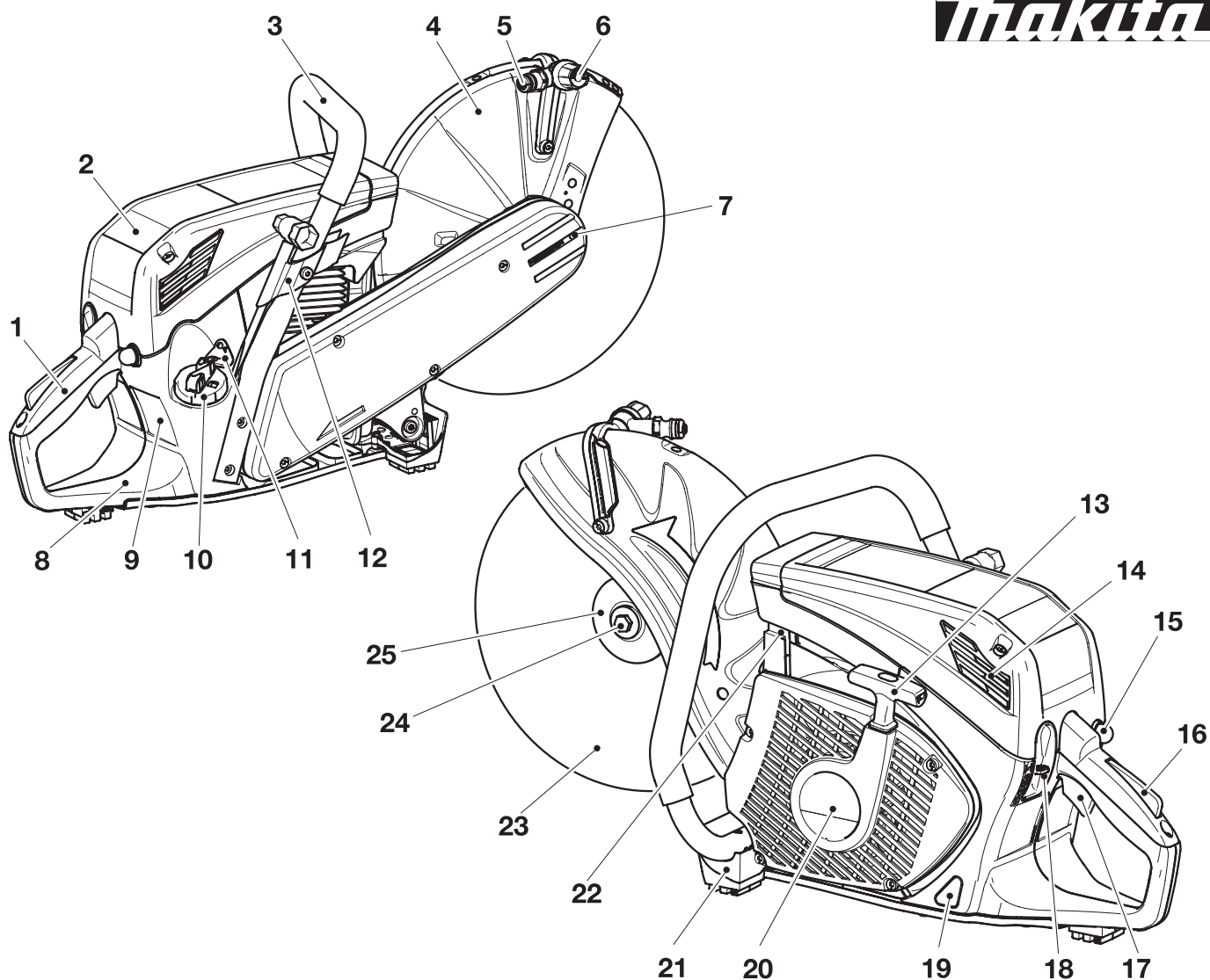
⁴⁾ Tại nơi làm việc (bên tai người sử dụng).

⁵⁾ Tùy thuộc từng quốc gia.

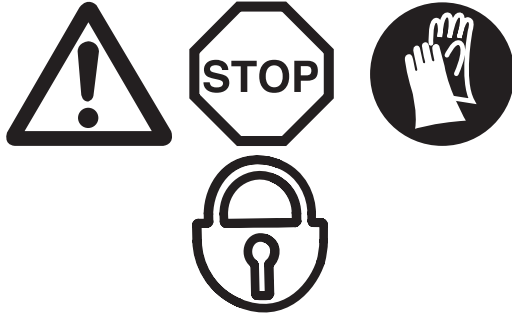
⁶⁾ Không chắc chắn (K=).

⁷⁾ Dữ liệu áp dụng vận hành tốc độ định mức.

Tên gọi các bộ phận



- | | | | |
|----|--------------------------------------|----|--|
| 1 | Tay cầm | 14 | Đường hút gió |
| 2 | Nắp bộ lọc không khí | 15 | Bơm nhiên liệu (Bơm mồi) |
| 3 | Tay cầm hình ống | 16 | Nút khóa an toàn |
| 4 | Nắp bảo vệ | 17 | Cần điều khiển |
| 5 | Lỗ cấp nước | 18 | Công tắc tổ hợp, "bướm gió, Mờ/Dừng (I/O)" |
| 6 | Vít điều chỉnh | 19 | Cửa sổ mức nạp bình nhiên liệu |
| 7 | Khe giữ | 20 | Hộp khởi động với bộ khởi động |
| 8 | Bình nhiên liệu có tay cầm | 21 | Chân đế |
| 9 | Biển số nhận dạng | 22 | Ống giảm thanh |
| 10 | Nắp bình (nhiên liệu) | 23 | Đĩa cưa |
| 11 | Khe điều chỉnh bộ chế hòa khí | 24 | Bu-lông đĩa cưa |
| 12 | Giá treo dụng cụ đa năng và ống 1/2" | 25 | Vòng đệm lò xo |
| 13 | Tay nắm khởi động | | |



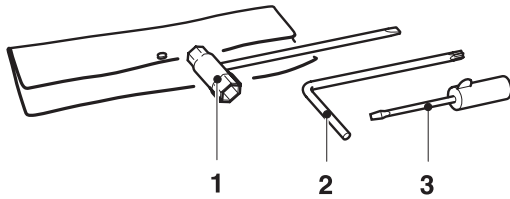
VẬN HÀNH

THẬN TRỌNG:

Luôn tắt động cơ và kéo nắp đậy bugi khi làm bất kỳ việc gì trên cửa Power Cut! Luôn đeo găng tay bảo hộ!

THẬN TRỌNG:

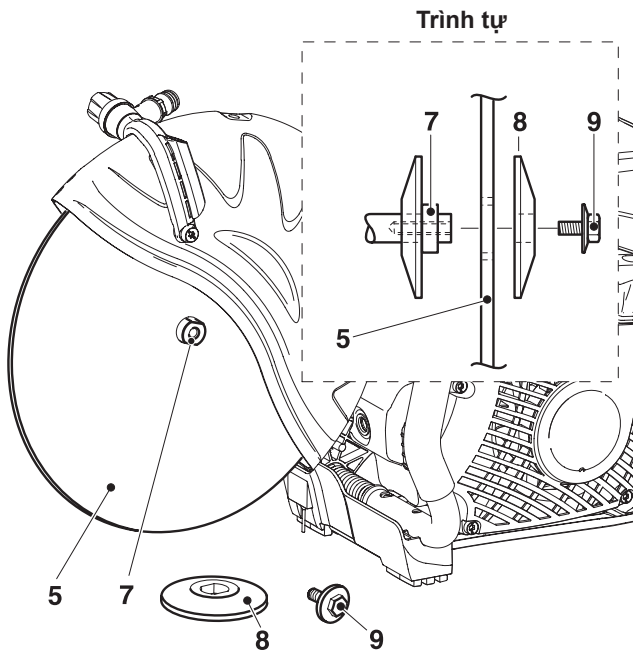
Chỉ khởi động cửa Power Cut sau khi hoàn tất lắp ráp và kiểm tra.



Đối với công việc sau, sử dụng các dụng cụ lắp ráp đi kèm sản phẩm.

1. Cờ lê đa năng 13/19 AF
2. Chia vặn có khuyết
3. Tuốc-nơ-vít điều chỉnh bộ chế hòa khí

Đặt cửa Power Cut trên một mặt phẳng ổn định và tiến hành các bước lắp ráp sau:



Lắp đĩa cửa

Kiểm tra đĩa xem có bị hỏng không. Xem HƯỚNG DẪN AN TOÀN, trang 6.



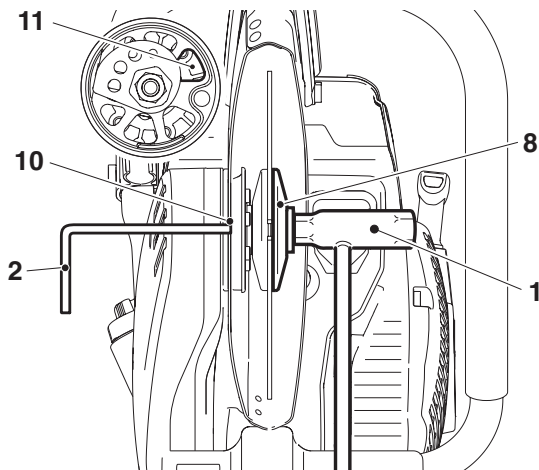
Tháo vít (9) và tháo vòng đệm lò xo (8).

Đặt đĩa cửa (5) vào trục (7).

LƯU Ý: Lỗ trục của đĩa cửa phải vừa khít với trục hoặc trụ quay. Đối với các đĩa cửa có lỗ trục 25,4 mm (1"), sử dụng vòng kẹp đĩa đúng kích cỡ (chỉ được cung cấp với các đĩa cửa có lỗ trục là 25,4 mm (1")). **Việc không tuân thủ có thể gây ra chấn thương nghiêm trọng!**



Bảo đảm đĩa cửa được lắp sao cho nó quay đúng hướng, nếu hướng quay được đánh dấu trên đĩa.



Đặt vòng đệm lò xo (8) vào trục và lắp vít (9) và vặn chặt bằng tay. Quay đĩa cửa chậm cho đến khi nhìn thấy một lỗ (11) trên puli dây curoa chữ V ở khe hãm (10) trên cánh tay cửa.

Đút chia vặn có khuyết vào (2) sâu hết mức có thể. Trục quay giờ đã được khóa lại.

Vặn chặt vít bằng cờ-lê đa năng (1).

LƯU Ý: Vặn chặt vít (30 ± 2 Nm), nếu không bánh đĩa cửa có thể trượt trong lúc cửa.

Tháo chia vặn có khuyết và dụng cụ đa năng.

Nhiên liệu

THẬN TRỌNG:

Cưa này chạy bằng các sản phẩm dầu khoáng (xăng và dầu).

Đặc biệt cẩn thận khi xử lý với xăng.

Tránh tất cả lửa và ngọn lửa. Không hút thuốc (nguy cơ gây nổ).



Hỗn hợp nhiên liệu

Dụng cụ này chạy bằng một động cơ hai thì làm mát bằng không khí có công suất cao. Nó chạy bằng một hỗn hợp xăng và dầu động cơ hai thì.

Động cơ được thiết kế cho loại xăng thông thường không pha chì với một giá trị octane tối thiểu là 91 ROZ. Trong trường hợp nhiên liệu như vậy không có sẵn, bạn có thể dùng nhiên liệu có giá trị octane cao hơn. Việc này không ảnh hưởng đến động cơ.

Để đạt được công suất tối ưu và bảo vệ sức khỏe của bạn và môi trường, chỉ sử dụng nhiên liệu không pha chì.

Để bôi trơn động cơ, sử dụng dầu tổng hợp cho các động cơ hai kỳ làm mát bằng không khí (cấp chất lượng JASO FD hoặc ISO EGD), và dầu này cần được pha vào nhiên liệu. Động cơ được thiết kế để sử dụng dầu động cơ hai kỳ hiệu suất cao MAKITA và một tỷ lệ hỗn hợp chỉ là 50:1 để bảo vệ môi trường. Ngoài ra, tuổi thọ hoạt động và độ vận hành tin cậy với mức khí thải tối thiểu được bảo đảm.

Dầu động cơ hai kỳ hiệu suất cao có những kích cỡ khác nhau để phù hợp với yêu cầu của bạn:

100 ml số đặt hàng 980 008 606

1 l số đặt hàng 980 008 607

Trong trường hợp không có dầu động cơ hai thì hiệu suất cao MAKITA, chúng tôi khẩn thiết khuyến nghị sử dụng tỷ lệ hỗn hợp 50:1 với các loại dầu động cơ hai thì khác (cấp chất lượng: JASO FD hoặc ISO EGD), nếu không sẽ không bảo đảm được sự vận hành tối ưu của động cơ.

Thận trọng: Không sử dụng nhiên liệu pha sẵn ở các trạm xăng.


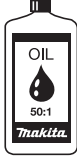

Tỷ lệ hỗn hợp đúng:

50:1 Khi sử dụng dầu động cơ hai thì hiệu suất cao MAKITA, tức là pha 50 phần xăng với 1 phần dầu.

50:1 Khi sử dụng các loại dầu động cơ hai thì tổng hợp khác (cấp chất lượng JASO FD hoặc ISO EGD), tức là pha 50 phần xăng với 1 phần dầu.

LƯU Ý: Để chuẩn bị hỗn hợp nhiên liệu-dầu trước hết hãy pha toàn bộ số lượng dầu với một nửa lượng nhiên liệu cần thiết, sau đó thêm vào phần nhiên liệu còn lại. Lắc kỹ hỗn hợp trước khi đổ vào bình nhiên liệu của cưa.

Thận trọng: Cẩn thận khi mở nắp bình, vì áp suất có thể đã được tích tụ bên trong!

Xăng	50:1	50:1
		
1000 ml (1 lít)	20 ml	20 ml
5000 ml (5 lít)	100 ml	100 ml
10000 ml (10 lít)	200 ml	200 ml

Không nên thêm nhiều dầu động cơ hơn so với quy định để bảo đảm vận hành an toàn. Việc này chỉ dẫn đến lượng cặn bã còn lại sau đốt cháy cao hơn và sẽ gây ô nhiễm môi trường và làm tắc cửa xả trong xi-lanh cũng như là ống giảm thanh. Ngoài ra, mức tiêu thụ nhiên liệu sẽ tăng và hiệu suất sẽ giảm.

Cất giữ nhiên liệu

Nhiên liệu có thời gian cất giữ hạn chế. Nhiên liệu và hỗn hợp nhiên liệu sẽ bị lão hóa thông qua việc bay hơi, đặc biệt là ở nhiệt độ cao. Nhiên liệu và hỗn hợp nhiên liệu bị lão hóa có thể gây khó khăn trong việc khởi động và làm hỏng động cơ.

Chỉ mua lượng nhiên liệu mà sẽ được tiêu thụ trong vài tháng tới. Ở nhiệt độ cao, khi nhiên liệu đã được pha trộn, nó có thể được sử dụng trong 6-8 tuần.

Chỉ cất giữ nhiên liệu trong các thùng phù hợp, ở các địa điểm khô, mát, an toàn!



TRÁNH TIẾP XÚC VỚI DA VÀ MẮT

Các sản phẩm dầu khoáng sẽ tẩy nhờn trên da của bạn. Nếu da bạn tiếp xúc với những chất này nhiều lần và trong một thời gian dài, nó sẽ làm khô da. Da bạn có thể bị các bệnh khác nhau. Ngoài ra, các phản ứng dị ứng được cho là đã xảy ra.

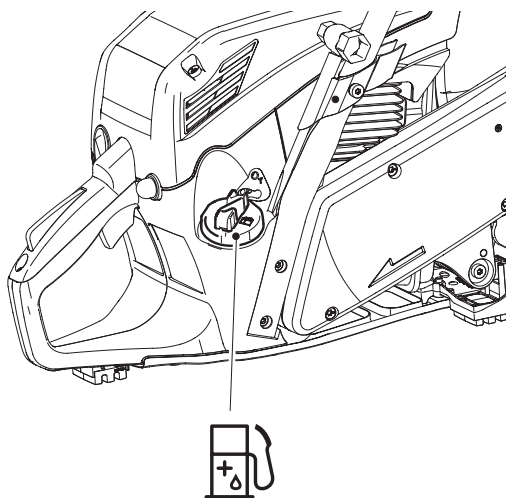
Mắt có thể bị kích ứng khi tiếp xúc với dầu. Nếu dầu tiếp xúc với mắt, hãy rửa mắt ngay bằng nước sạch. Nếu mắt bạn vẫn bị kích ứng, hãy đến khám bác sỹ ngay lập tức!



Nạp lại nhiên liệu

QUAN TRỌNG:

LÀM THEO NHỮNG PHÒNG NGỪA AN TOÀN!



Hỗn hợp nhiên liệu

Cẩn thận và thận trọng khi xử lý với nhiên liệu.

Động cơ phải được tắt và nguội đi!

Lau chùi cẩn thận khu vực xung quanh cổ bộ lọc bình nhiên liệu để không làm bụi rơi vào bình.

Đặt cửa Power Cut trên một mặt phẳng.

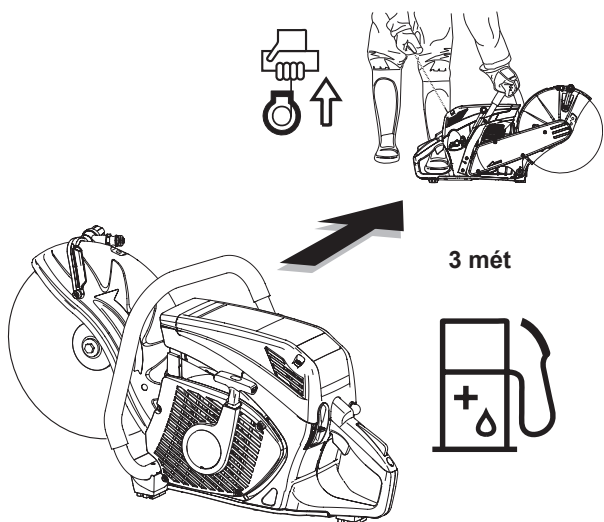
Tháo nắp bình và đổ hỗn hợp nhiên liệu vào bình. Cẩn thận để tránh tràn ra ngoài.

Vặn nắp bình lại chặt bằng tay.

Lau sạch nắp vít và bình sau khi nạp lại nhiên liệu. Không bao giờ khởi động hoặc vận hành cửa Power Cut ở cùng chỗ đã nạp nhiên liệu!

Nếu nhiên liệu bám vào quần áo, hãy thay quần áo ngay lập tức.

Khởi động động cơ



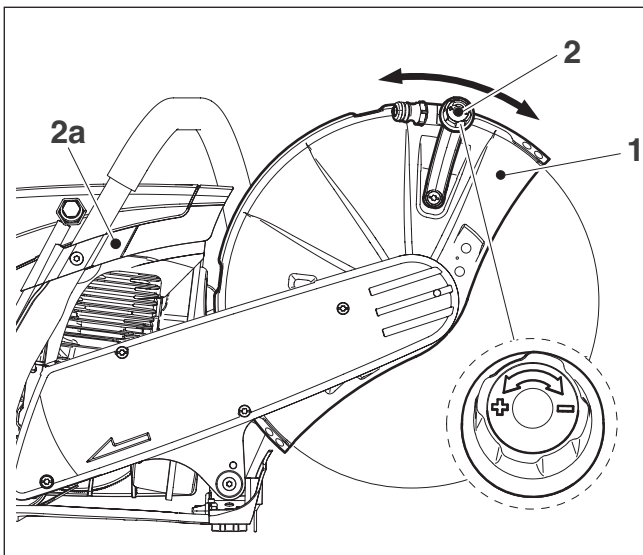
THẬN TRỌNG:

Tuân thủ các HƯỚNG DẪN AN TOÀN ở trang 4 và 5!

Chỉ khởi động cửa Power Cut sau khi hoàn tất lắp ráp và kiểm tra!

Di chuyển ra xa ít nhất 3 mét từ nơi nạp nhiên liệu cho cửa Power Cut.

Bảo đảm bạn đứng vững chắc, và đặt cửa Power Cut trên nền đất sao cho đĩa cửa không chạm vào vật gì.

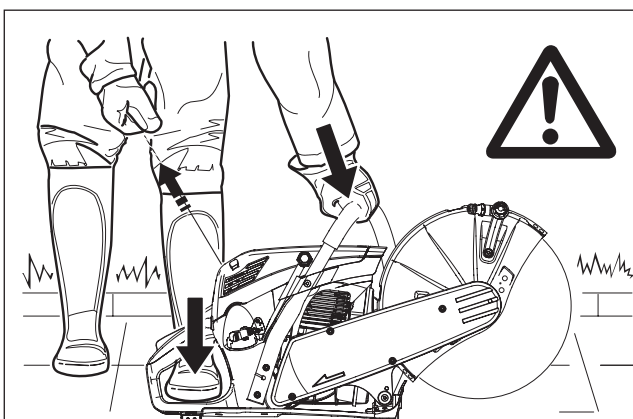


Di chuyển nắp bảo vệ (1) về vị trí phù hợp cho công việc mà bạn định làm (xem minh họa)

Nắp bảo vệ (1) có thể được di chuyển khi ngừng vận hành theo cả hai hướng.

Lưu ý: Đường cấp nước (từ bình nước áp suất và nguồn khác) được nối qua lỗ cấp nước trên nắp bảo vệ. Mức nước chảy có thể được điều chỉnh bằng vít điều chỉnh (2). Nhấn ống 1/2" vào giá treo (2a).

Để có dòng chảy chậm, vặn vít điều chỉnh theo chiều kim đồng hồ. Để có dòng chảy nhanh hơn, vặn ngược chiều kim đồng hồ.



Khởi động nguội:

Nắm chặt tay cầm phía trước bằng một tay và ấn cửa Power Cut xuống nền đất.

Đặt ngón chân bên trái vào nắm bảo vệ tay phía sau.

Mồi bơm nhiên liệu (4) bằng cách ấn nó vài lần cho đến khi bạn thấy nhiên liệu trong bơm.

Bật công tắc tổ hợp (3) lên trên (vị trí bướm gió). Việc bật công tắc lên trên cũng phát động khóa nửa tốc độ.

Kéo tay nắm khởi động nhẹ nhàng và đều, cho đến khi bạn nghe thấy tiếng đánh lửa đầu tiên (nhưng tối đa là 3-5 lần kéo.

THẬN TRỌNG: Không kéo cáp khởi động ra dài hơn 50 cm/20" , và hãy để nó cuộn lại chậm bằng tay.

Bật công tắc tổ hợp (3) về vị trí "ON" ở giữa. Lại kéo tay nắm khởi động nhẹ nhà và đều.

Ngay khi động cơ chạy, nắm tay cầm phía sau (nút khóa an toàn (5) được phát động bằng lòng bàn tay) và nhấn cần điều khiển (6). Khóa nửa tốc độ sẽ nhả và bây giờ thì động cơ sẽ chạy không.

Khởi động ấm:

Như được mô tả ở phần khởi động nguội phía trên, nhưng trước khi khởi động hãy bật công tắc tổ hợp (3) lên trên (vị trí bướm gió) và

sau đó ngay lập tức bật trở lại vị trí "ON" ở giữa. Việc này chỉ để khóa nửa tốc độ. Nếu động cơ không khởi động sau 2 hoặc 3 lần kéo, lặp lại toàn bộ quy trình khởi động như mô tả cho khởi động nguội.


LƯU Ý: Nếu động cơ đã được tắt chỉ trong một thời gian ngắn, cửa có thể được khởi động mà không cần dùng công tắc tổ hợp.

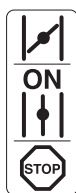
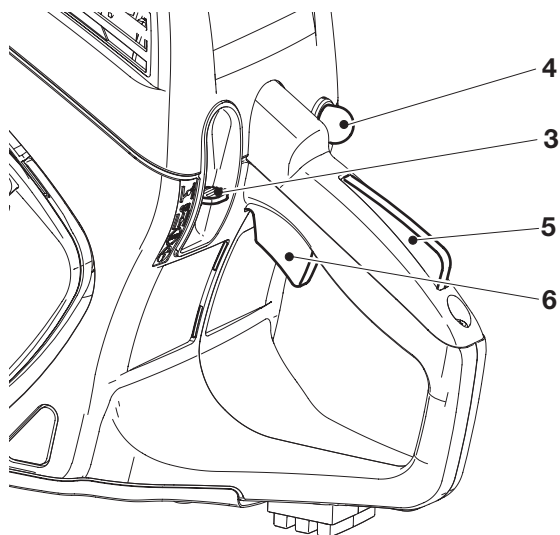
Quan trọng: Nếu bình nhiên liệu đã bị hết hoàn toàn và động cơ bị dừng do thiếu nhiên liệu, hãy mồi bơm nhiên liệu (4) bằng cách ấn nó vài lần cho đến khi bạn nhìn thấy nhiên liệu trong bơm.

Dừng động cơ

Ấn công tắc tổ hợp xuống  (3).

LƯU Ý: Sau khi được ấn xuống, công tắc tổ hợp sẽ trở lại vị trí "ON". Động cơ được tắt, nhưng có thể được khởi động lại mà không cần bật công tắc tổ hợp.

QUAN TRỌNG: Để tắt dòng điện đánh lửa, ấn công tắc tổ hợp xuống hoàn toàn qua điểm cản về vị trí an toàn ().



— Khởi động nguội (Bướm gió)

— Khởi động ấm (ON)

— Động cơ tắt



Công tắc tổ hợp ở vị trí an toàn

(dòng điện đánh lửa ngắt, cần thiết cho tất cả các công việc bảo trì, sửa chữa và lắp đặt)

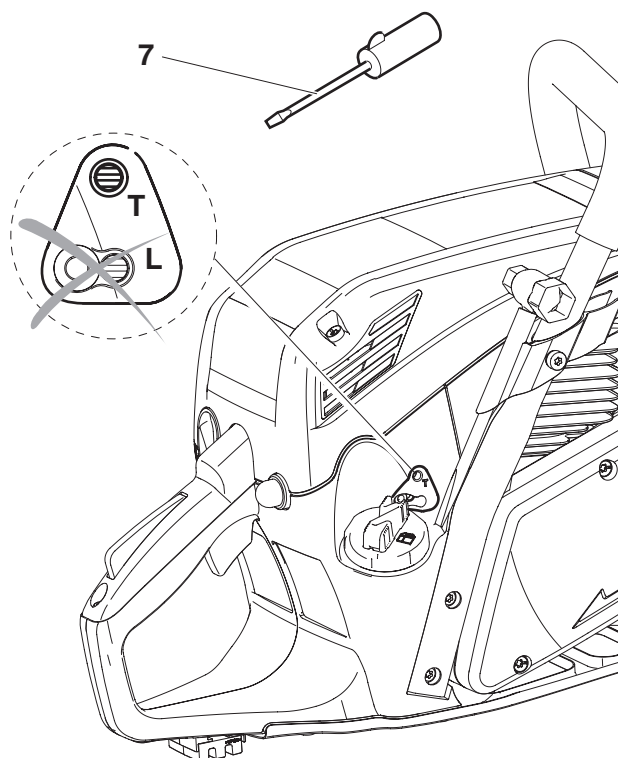
Điều chỉnh bộ chế hòa khí



LƯU Ý: Những bộ phận bị mài được trang bị bộ đánh lửa bằng điện để hạn chế tốc độ.

Tại nhà máy, tốc độ chạy không được đặt ở khoảng 2600 vòng/phút, nhưng quá trình chạy rà một máy mới có thể yêu cầu điều chỉnh một chút cho tốc độ không tải.

Điều chỉnh các vít điều chỉnh (L) và (H) chỉ có thể được thực hiện bởi một trung tâm dịch vụ được ủy quyền của MAKITA.



Để điều chỉnh đúng tốc độ chạy không, cần phải thực hiện các bước sau:

Khởi động động cơ và cho chạy cho đến khi nó ấm lên (khoảng 3 - 5 phút).

Điều chỉnh bộ chế hòa khí bằng tuốc-nơ-vít (7) được kèm theo cưa Power Cut. Nó có một cái gờ giúp ích cho việc điều chỉnh.

Điều chỉnh lại tốc độ chạy không.

Nếu đĩa cưa quay khi động cơ chạy không, xoay vít van tiết lưu (T) ngược chiều kim đồng hồ từng chút một cho đến khi đĩa không quay nữa.

Nếu động cơ bất ngờ dừng lại khi chạy không, xoay nhẹ nhàng vít đó trở lại theo chiều kim đồng hồ.

Tắt động cơ. 



BẢO TRÌ

THẬN TRỌNG:

Trước khi làm bất cứ việc gì trên cưa Power Cut hãy **tắt động cơ**, tháo đĩa cưa, kéo nắp bugi ra và đeo găng tay bảo hộ!

THẬN TRỌNG:

Chỉ khởi động cưa Power Cut sau khi hoàn tất lắp ráp và kiểm tra.



BẢO HÀNH

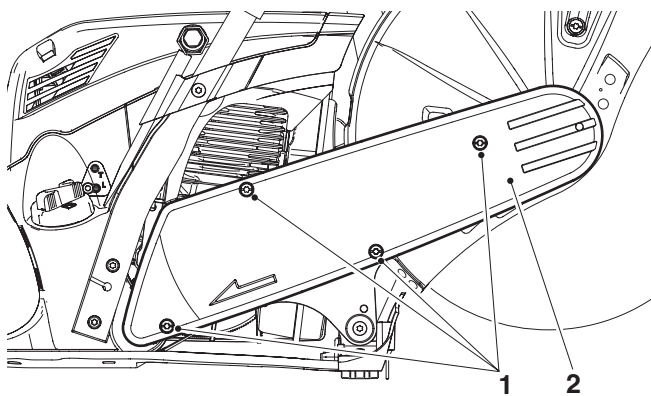
QUAN TRỌNG:

Vì nhiều bộ phận và quá trình lắp ráp không nêu trong Tài liệu Hướng dẫn này là quan trọng cho sự an toàn của dụng cụ, và bởi vì tất cả các bộ phận có thể bị mòn hoặc hư hỏng ở mức nhất định, điều quan trọng cho an toàn của bạn là bạn phải để một trung tâm dịch vụ của MAKITA kiểm tra và bảo trì dụng cụ thường xuyên.

QUAN TRỌNG:

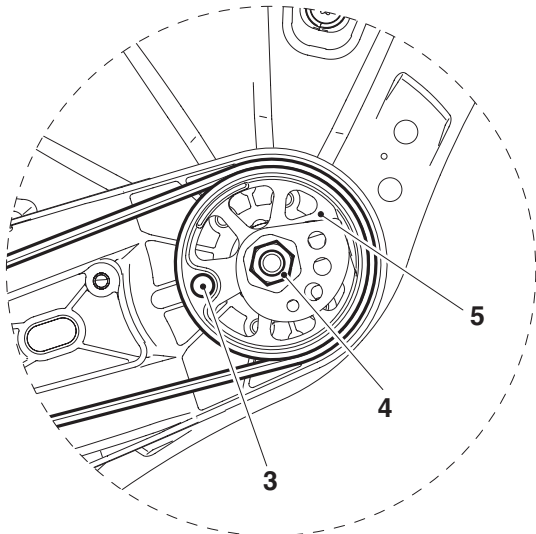
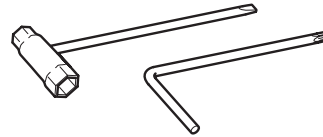


Nếu bánh đĩa cưa vỡ trong lúc cưa, cưa Power Cut phải được một trung tâm dịch vụ MAKITA sửa chữa trước khi đem sử dụng lại!



Thay dây curoa chữ V

Vặn lỏng bu-lông (1) và tháo vỏ dây curoa (2).



Di chuyển puli dây curoa vào vị trí như trong hình.

Luồn chìa vặn có khủy vào lỗ (3) để khóa puli dây curoa (5).

Lưu ý: Bảo đảm puli dây curoa vẫn được khóa.

Sử dụng dụng cụ đa năng để xoay đai ốc (4) khoảng một vòng ngược chiều kim đồng hồ.

Sử dụng dụng cụ đa năng để xoay mạnh đĩa lệch tâm (6) ngược chiều kim đồng hồ về vị trí như hình minh họa.

Tháo dây curoa chữ V cũ (7) hoặc các khúc dây curoa.

Dùng bàn chải chải sạch phía trong.

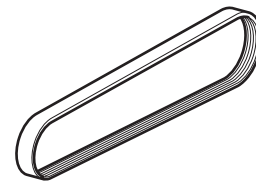
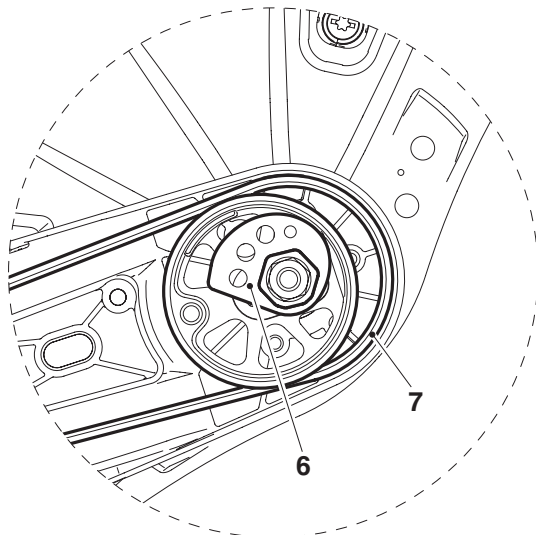
Luồn dây curoa chữ V mới vào.

Sử dụng dụng cụ đa năng để xoay mạnh đĩa lệch tâm (6) theo chiều kim đồng hồ về vị trí ban đầu (giờ thì dây curoa chữ V đã chặt).

Vặn chặt đai ốc (4).

Tháo chìa vặn có khủy khỏi lỗ (3).

Lắp vỏ dây curoa (2) và vặn chặt các bu-lông (1).



Lưu ý: Dây curoa chữ V có độ đàn hồi lớn, vì vậy không cần phải xiết chặt lại nó.

Một dây curoa chữ V mòn làm cho đĩa cưa quay với tốc độ thấp nhất khi chạy không. Trong trường hợp này, cần phải thay dây curoa chữa V!

Làm sạch nắp bảo vệ

Dần dần qua thời gian, phía bên trong của nắp bảo vệ có thể bám những cặn bã của vật liệu (đặc biệt do việc cắt ướn), mà nếu cho phép chúng tích tụ có thể làm cản trở khả năng quay tự do của đĩa cưa. Vì lý do này, nắp bảo vệ thỉnh thoảng phải được làm sạch.

Tháo bánh đĩa cưa với vòng đệm lò xo và loại bỏ vật liệu tích tụ phía trong nắp bảo vệ bằng một thanh gỗ hoặc một dụng cụ tương tự.

Lau sạch trực và tắt cả các bộ phận đã tháo rời.



LƯU Ý: Để lắp bánh đĩa cưa hãy xem phần "Lắp bánh đĩa cưa".

Làm sạch / thay bộ lọc không khí

THẬN TRỌNG:

Tắt động cơ trước khi làm sạch bộ lọc không khí! Không bao giờ làm sạch bộ lọc không khí bằng khí nén! Không sử dụng nhiên liệu để làm sạch tấm lọc không khí (3).

Tuổi thọ của động cơ tùy thuộc vào điều kiện hoạt động và việc bảo trì thường xuyên các bộ phận lọc. Việc không bảo trì và làm sạch sau các khoảng thời gian quy định sẽ làm phía trong động cơ mòn nhiều hơn!

Nếu bộ lọc khí bị hỏng, hãy thay thế ngay lập tức! Các mảnh vải hoặc các hạt bụi lớn có thể làm hỏng động cơ! Không làm việc trong các điều kiện nhiều bụi khi điều đó có thể tránh được!

Hạt bụi nhỏ tạo ra khí cắt khô bê tông và đá là nguy hiểm cho sức khỏe người vận hành và cũng làm giảm tuổi thọ của động cơ. Bất kỳ lúc nào có thể, cắt ướn bằng nước khi làm việc với bê tông và đá, để kết bụi thành khối.

Vặn lỏng cả hai bu-lông (1) và tháo vỏ bộ lọc (2).

Lấy tấm lọc không khí (3) ra khỏi vỏ (4).

Khi lắp lại, bảo đảm hai gờ (5) của vỏ bộ lọc gài vào vỏ (4).

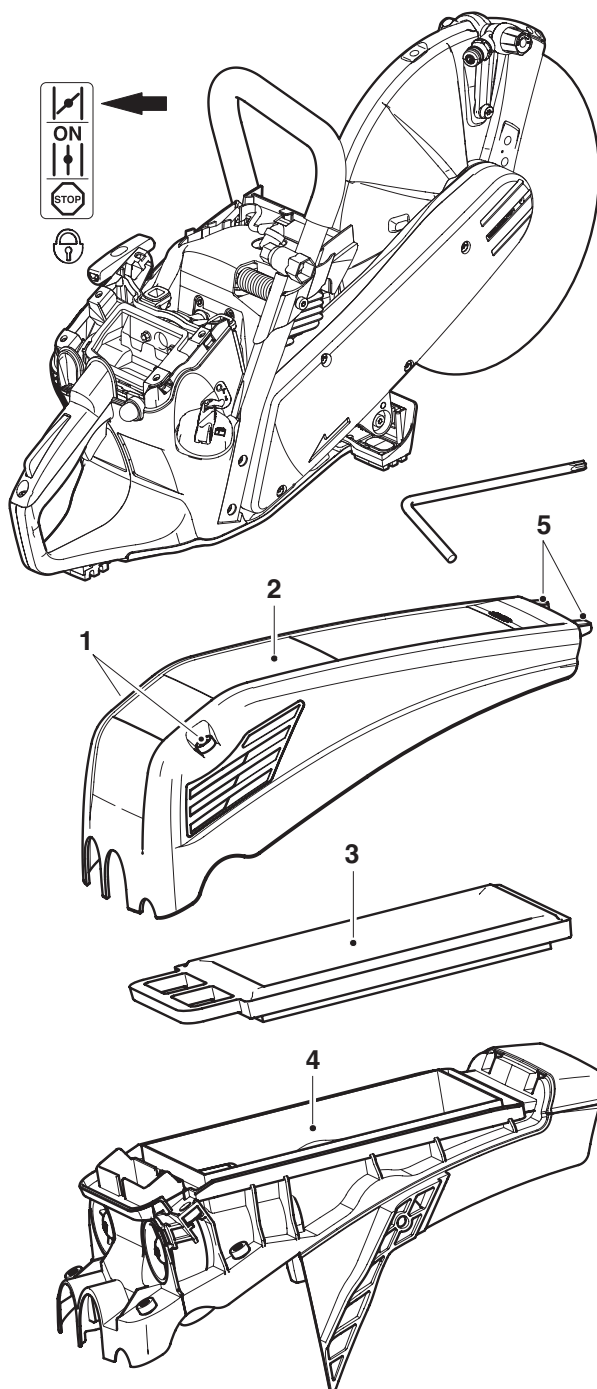
Tấm lọc không khí (hộp giấy)

Tấm lọc không khí (3) lọc luồng không khí hút vào thông qua một hệ thống nhiều lá lọc mỏng bằng giấy mịn. Vì lý do đó hộp giấy lọc không bao giờ được rửa hay làm sạch bằng khí nén. Kiểm tra tấm lọc một lần mỗi tháng và làm sạch nếu cần thiết.

Để làm sạch tấm lọc, trải nó ra nhẹ nhàng và cẩn thận đập nó vào một mặt phẳng sạch.

Thay tấm lọc sau mỗi 500 giờ vận hành. Thay thế ngay lập tức nếu bị giảm công suất, giảm tốc độ, hoặc có khói ở ống xả.

Trước khi lắp đặt hệ thống lọc, kiểm tra cửa hút không khí để bảo đảm không có các hạt bụi bắn rơi vào. Nếu có, hãy làm sạch chúng.



Thay bugi



THẬN TRỌNG:

Không chạm vào bugi hoặc nắp bugi nếu động cơ đang chạy (điện thế cao).

Tắt động cơ trước khi bắt đầu bất kỳ công việc bảo trì nào.

Động cơ nóng có thể gây bỏng. Đeo găng tay bảo hộ!

Bugie phải được thay thế trong trường hợp hỏng lớp cách điện, mòn điện cực (cháy) hoặc nếu các điện cực quá bẩn hoặc nhiều dầu.

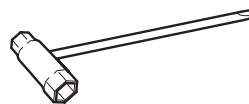
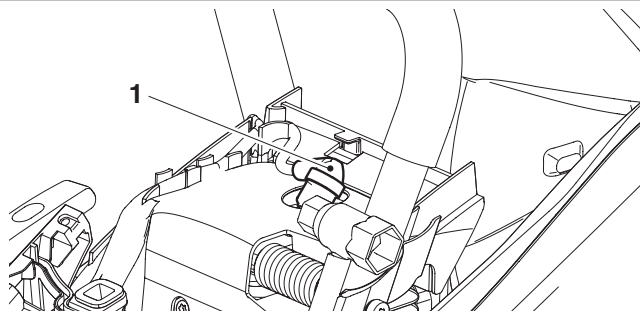
Tháo nắp và vỏ bộ lọc Xem phần **Làm sạch / thay bộ lọc không khí**

Kéo nắp bugi (1) ra khỏi bugi. Chỉ sử dụng cờ-lê đa năng được cung cấp kèm theo cửa để tháo bugi.

THẬN TRỌNG: Để tránh hư hỏng van giảm áp (8), khi tháo bugie hãy đặt dụng cụ đa năng sao cho nó không làm ảnh hưởng đến van.

Khoảng phóng điện cực

Khoảng phóng điện cực phải là 0,5 mm.



THẬN TRỌNG: Chỉ sử dụng bugie NGK BPMR 7A.

Các loại bugie khác có thể làm hỏng hệ thống đánh lửa!

Kiểm tra tia đánh lửa

Luồn dụng cụ đa năng (2) vào giữa nắp thông gió và xi lanh như hình minh họa.

THẬN TRỌNG!

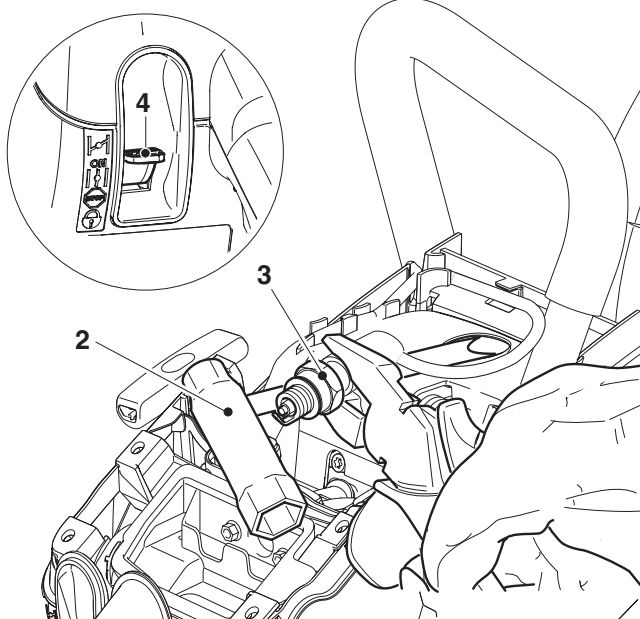
Không thò công cụ tổ hợp vào lỗ bugi, bảo đảm **chỉ** tiếp xúc với xi lanh (nếu không bạn có thể làm hỏng động cơ).

Sử dụng kim **cách điện**, giữ bugie (3) (đã tháo ra nhưng vẫn còn nắp) chạm vào công cụ tổ hợp (cách xa lỗ bugi!).

Bật công tắc tổ hợp (4) về "ON".

Kéo mạnh cáp khởi động.

Nếu hoạt động đúng, bạn sẽ nhìn thấy một tia đánh lửa gần các điện cực.



Thay đầu hút

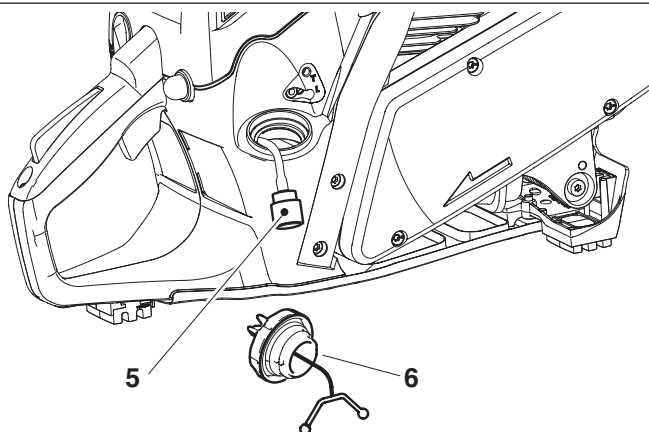
Bộ lọc bằng dạ (5) của đầu hút có thể bị tắc. Đầu hút nên được thay ba tháng một lần để bảo đảm dòng chảy của nhiên liệu vào bộ chế hòa khí không bị cản trở.

Tháo nắp bình nhiên liệu (6), kéo vòng hãm ra khỏi miệng bình.

Trút hết nhiên liệu trong bình ra.

Sử dụng một móc treo dây để kéo đầu hút ra khỏi miệng bình xăng để thay thế.

Thận trọng: Đừng để nhiên liệu tiếp xúc với da!



Thay cáp khởi động

Nới lỏng các vít (1).

Tháo vỏ hộp quạt (2).

Luồn một tuốc-nơ-vít nhỏ qua khe thông gió phía sau vỏ hộp quạt (2) gắn mâm kẹp (15).

Uốn nhẹ đầu dẫn hướng gió (4a) về bên cạnh và cẩn thận tháo đầu dẫn hướng gió (3) khỏi vỏ hộp quạt.

CẢN THẬN! Nguy cơ thương tích! Không tháo vít (7) nếu lò xo phản hồi đang bị căng.

Nếu cáp khởi động cần được thay mặc dù nó chưa đứt, trước tiên cần làm hết căng lò xo phản hồi của tang quần cáp (13).

Để làm việc này, sử dụng tay nắm kéo dây cáp hoàn toàn ra khỏi vỏ hộp quạt.

Dùng một tay giữ tang quần cáp, và dùng tay kia ấn dây cáp vào khoảng trống (14).

Cẩn thận để tang quay cho đến khi lò xo phản hồi không còn bị căng nữa.

Tháo vít (7) và tháo giá đỡ (8).

Tháo bỏ bất kỳ mảnh dây cũ nào và lấy lò xo (6) ra.

Cẩn thận tháo tang quần cáp (5).

Lắp lò xo (6) trở lại tang quần cáp (sao cho đầu phía dưới khớp vào rãnh, xem mũi tên ở trong hình phóng to).

Luồn dây cáp mới (đường kính 4 mm, dài 1000 mm) như trong hình minh họa (đừng quên vòng đệm (10)) và thắt nút ở hai đầu như hình minh họa.

Kéo nút thắt (11) vào tang quần cáp (5) và ấn nó vào khoảng trống.

Kéo nút thắt (12) cho vào tay nắm khởi động (9).

Lắp lại tang quần cáp và lò xo, và xoay nhẹ nó cho đến khi lò xo phản hồi ăn khớp.

Cho lỗ (16) trên giá đỡ (8) vào đầu của lò xo, ấn giá đỡ xuống và xoay nhẹ nó ngược chiều kim đồng hồ cho đến khi nó bằng phẳng với tang quần cáp.

Lắp vít (7) và vặn chặt.

Luồn dây cáp vào khe (14) trên tang quần cáp và xoay tang cùng với dây cáp theo chiều kim đồng hồ ba lần.

Giữ tang quần cáp bằng tay trái và dùng tay phải tháo dây cáp, kéo căng và giữ cáp.

Cẩn thận nhả tang quần cáp. Lò xo sẽ quấn dây cáp quanh tang quần cáp.

Lặp lại thủ tục này một lần. Tay nắm khởi động giờ đây phải đứng thẳng trên vỏ hộp quạt.

LƯU Ý: Khi dây cáp được kéo ra hết, nó vẫn phải có thể quay puli thêm 1/4 vòng ngược với lò xo phản hồi.

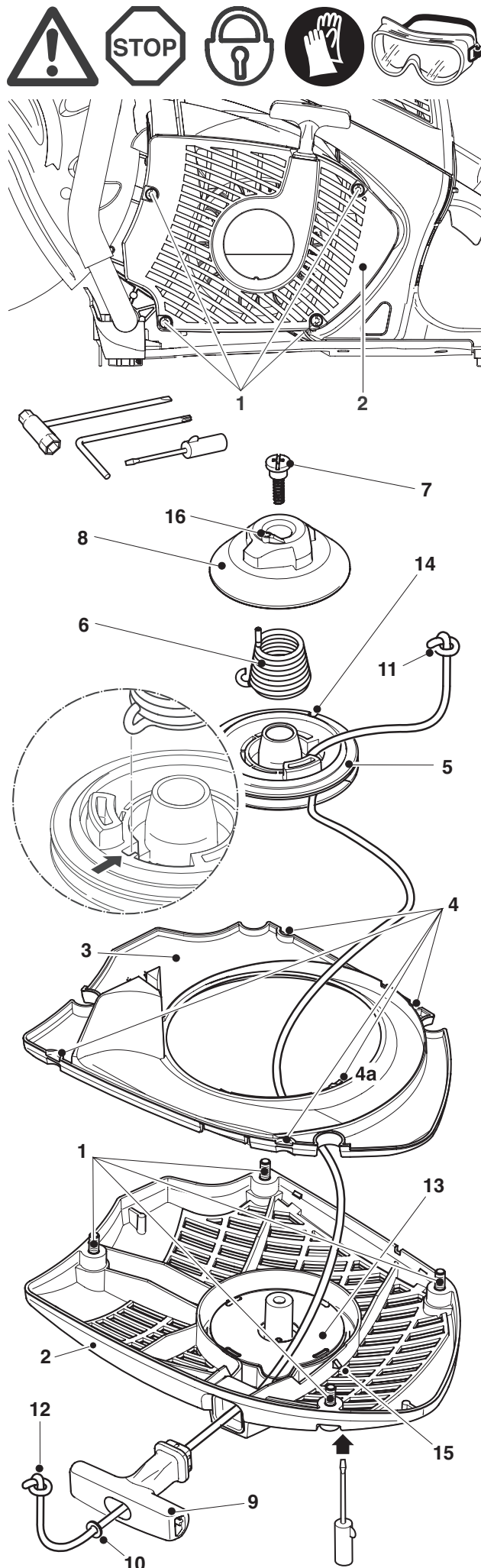
THẬN TRỌNG: Nguy cơ gây thương tích! Cầm chắc dây cáp khi kéo ra! Nó sẽ giật trở lại nếu puli cáp vô tình bị nhả ra.

Lắp vỏ hộp quạt

Lắp đầu dẫn hướng gió (3) vào vỏ hộp quạt sao cho năm chỗ lõm (4) ăn khớp.

Đặt vỏ hộp quạt lên máy, ép ngược lại nhẹ nhàng, và kéo tay nắm khởi động cho đến khi cơ cấu khởi động ăn khớp.

Vặn chặt các vít (1).



Thay thế hộp lò xo phản hồi/Thay thế lò xo khởi động

Tháo vỏ hộp quạt (xem phần "Thay thế cáp khởi động").

Tháo dẫn hướng gió khởi vỏ hộp quạt (xem phần "Thay thế cáp khởi động").

Giảm sức căng lò xo phản hồi trên tang quần cáp và tháo tang quần cáp (xem phần "Thay thế cáp khởi động").

Lưu ý: Chỉ tờ dây cáp khởi động từ tang quần. Không kéo nó khỏi tang quần cáp hay tay nắm khởi động!

CẢN THẬN! Nguy cơ thương tích! Lò xo phản hồi có thể bật ra! Luôn đeo thiết bị bảo hộ mắt và găng tay bảo hộ!

Đập nhẹ vỏ hộp quạt trên một mặt phẳng bằng gỗ với toàn bộ bề mặt của mặt trũng, và **ấn nó xuống**. Bây giờ hãy nâng vỏ hộp quạt **cẩn thận và từng chút một**. Việc này sẽ làm cho hộp lò xo phản hồi (13), mà bây giờ đã rơi ra, nhả dần có kiểm soát nếu lò xo phản hồi đã bật ra ngoài hộp nhựa.

Nếu lò xo phản hồi bật ra, nó có thể được cuộn lại vào hộp như trong hình (15). Bảo đảm hướng cuộn là đúng.

Cẩn thận lắp hộp lò xo phản hồi mới và ấn xuống cho đến khi nó ăn khớp.

Lắp lại tang quần cáp (5) và lò xo, và xoay nhẹ nó cho đến khi lò xo phản hồi ăn khớp.

Đặt giá đỡ lên (8) và lắp nó bằng bu-lông (7).

Làm căng lò xo phản hồi (xem phần "Thay thế cáp khởi động").

Thay lò xo khởi động

LƯU Ý: Nếu lò xo (6) trong hệ thống khởi động bị hỏng, việc khởi động động cơ sẽ khó khăn hơn và bạn sẽ nhận thấy có một lực cản nhất định khi kéo cáp khởi động.

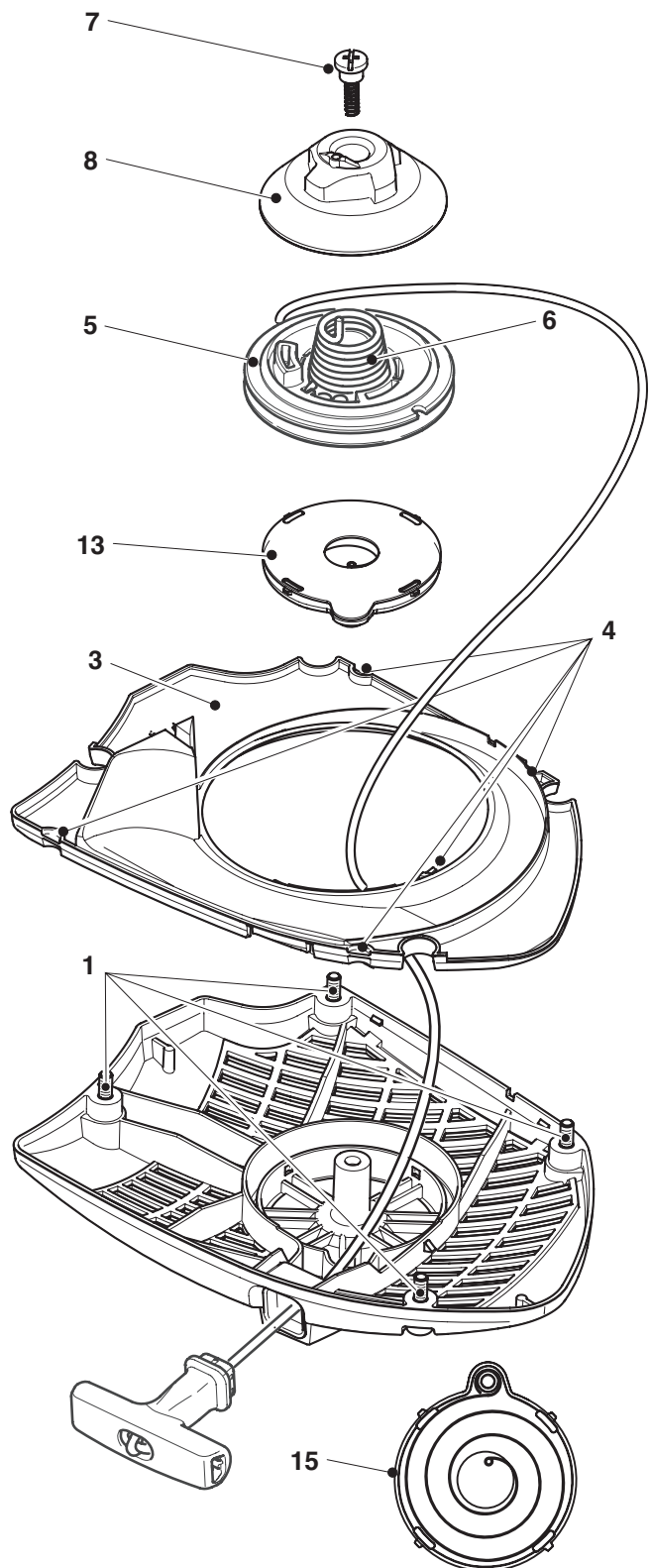
Nếu bạn nhận thấy điều đó, kiểm tra lò xo (6) và thay thế nếu cần thiết.

Lắp vỏ hộp quạt

Lắp dẫn hướng gió (3) vào vỏ hộp quạt sao cho nằm chỗ lõm (4) ăn khớp.

Đặt vỏ hộp quạt lên máy, ép ngược lại nhẹ nhàng, và kéo tay nắm khởi động cho đến khi cơ cấu khởi động ăn khớp.

Vặn chặt các vít (1).



Hướng dẫn bảo trì định kỳ

Để bảo đảm tuổi thọ sử dụng dài, tránh hư hỏng và bảo đảm các đặc tính an toàn phát huy đầy đủ, công việc bảo trì sau đây cần thường xuyên thực hiện. Các kiểu nài bảo hành chỉ được công nhận nếu công việc này được thực hiện thường xuyên và đúng cách. Việc không thực hiện bảo trì theo quy định có thể gây ra tai nạn!

Người sử dụng cưa Power Cut không được thực hiện bất kỳ công việc bảo trì nào không quy định trong Tài liệu Hướng dẫn này. Tất cả công việc như vậy phải được một trung tâm Dịch vụ MAKITA tiến hành.

Trang

Bảo trì tổng quát	Toàn bộ cưa Power Cut	Lau sạch bên ngoài, kiểm tra xem có hư hỏng không. Trong trường hợp hư hỏng, hãy để một trung tâm dịch vụ đủ điều kiện sửa chữa ngay lập tức	
	Đĩa cưa	Kiểm tra thường xuyên xem có hư hỏng và mòn không.	6
	Bộ ly hợp Nắp bảo vệ	Kiểm tra tại một trung tâm dịch vụ. Làm sạch	19
Trước mỗi lần khởi động	Đĩa cưa	Kiểm tra xem có hư hỏng không và bảo đảm bánh đĩa cưa là đúng loại cho công việc của bạn	6
	Nắp bảo vệ	Điều chỉnh vị trí	16
	Công tắc tổ hợp, Nút khóa an toàn,	Kiểm tra chức năng	
	Cần điều khiển	Kiểm tra chức năng	16
	Nắp bình nhiên liệu	Kiểm tra xem có chặt không	
Hàng ngày	Tốc độ chạy không	Kiểm tra (đĩa cưa phải không quay khi chạy không)	17
Hàng tuần	Hộp khởi động	Làm sạch để bảo đảm làm nguội phù hợp bằng không khí	12
	Cáp khởi động	Kiểm tra xem có hỏng không	21
	Dây curoa chữ V	Kiểm tra xem có hư hỏng và mòn không.	18
	Bugì	Kiểm tra và thay thế nếu cần thiết	20
	Ống giảm thanh	Kiểm tra xem có lắp chặt không	12
	Vít và đai ốc	Kiểm tra tình trạng của chúng và rằng chúng được vặn chắc chắn.	
Hàng tháng	Tắm lọc không khí	Kiểm tra tắm lọc không khí, làm sạch nếu cần thiết, thay thế sau 500 giờ hoạt động	19
Mỗi 3 tháng	Đầu hút	Thay thế	20
	Bình nhiên liệu	Làm sạch	
Hàng năm	Toàn bộ cưa Power Cut	Kiểm tra tại một trung tâm dịch vụ được ủy quyền	
Lưu kho	Toàn bộ cưa Power Cut	Lau sạch bên ngoài, kiểm tra xem có hư hỏng không. Trong trường hợp hư hỏng, hãy để một trung tâm dịch vụ đủ điều kiện sửa chữa ngay lập tức	
	Đĩa cưa	Tháo ra và làm sạch	13
	Bình nhiên liệu	Đổ hết ra và làm sạch	
	Bộ chế hòa khí	Làm khô	

Dịch vụ, phụ tùng và bảo hành

Bảo trì và sửa chữa


Việc bảo trì và sửa chữa cưa cần hiện đại và các bộ phận liên quan đến an toàn của cưa đòi hỏi phải được đào tạo kỹ thuật và một xưởng có trang bị các công cụ đặc biệt và các thiết bị thử nghiệm.

Do đó chúng tôi khuyến nghị bạn tham khảo trung tâm dịch vụ MAKITA về tất cả các công việc không được mô tả trong tài liệu hướng dẫn này.

Các trung tâm dịch vụ MAKITA có tất cả các thiết bị cần thiết và nhân viên có kỹ năng và kinh nghiệm, những người có thể đưa ra các giải pháp tiết kiệm chi phí và lời khuyên cho bạn về tất cả mọi vấn đề.

Để tìm một nhà phân phối ở địa phương, hãy truy cập www.makita-outdoor.com

Phụ tùng thay thế

Thời gian hoạt động lâu dài tin cậy, cũng như mức độ an toàn của cưa Power Cut, tùy thuộc vào nhiều yếu tố trong đó có chất lượng của các phụ tùng thay thế. Chỉ sử dụng các phụ tùng nguyên bản của MAKITA, có đánh dấu 

Chỉ những bộ phận nguyên bản là từ cùng dây chuyền sản xuất với dụng cụ nguyên bản và do đó bảo đảm chất lượng cao nhất có thể của nguyên liệu, kích thước, chức năng và mức độ an toàn.

Chỉ các phụ tùng và phụ kiện nguyên bản mới bảo đảm chất lượng cao nhất về nguyên liệu, kích thước và chức năng.

Phụ tùng và phụ kiện nguyên bản có thể có được từ đại lý tại địa phương. Đại lý đó cũng có danh sách phụ tùng để xác định số phụ tùng cần thiết, và sẽ được thông báo thường xuyên về những cải tiến mới nhất và những đổi mới về phụ tùng.

Hãy nhớ rằng nếu các phụ tùng không phải là phụ tùng nguyên bản MAKITA được sử dụng, bảo hành cho sản phẩm MAKITA sẽ tự động hết hiệu lực.

Chúng tôi cũng sẽ không chịu trách nhiệm về những hư hỏng nảy sinh từ việc sử dụng các phụ tùng không phải của MAKITA.

Bảo hành

MAKITA bảo đảm chất lượng cao nhất và do đó sẽ bồi hoàn tất cả chi phí sửa chữa bằng việc thay thế các bộ phận bị hỏng do lỗi nguyên liệu hoặc lỗi sản xuất phát sinh trong thời gian bảo hành sau khi mua sản phẩm. Hãy lưu ý rằng ở một số quốc gia có thể có một số điều kiện bảo hành cụ thể. Nếu bạn có bất kỳ câu hỏi nào, hãy liên hệ với người bán hàng, người chịu trách nhiệm bảo hành sản phẩm.

Xin lưu ý rằng chúng tôi không thể chịu trách nhiệm về hư hỏng do:

- Không để ý đến tài liệu hướng dẫn này.
- Không thực hiện bảo trì và làm sạch theo yêu cầu.
- Điều chỉnh sai bộ chế hòa khí.
- Mòn và hỏng thông thường.
- Rõ ràng bị quá tải do thường xuyên vượt quá giới hạn hiệu suất cao.
- Sử dụng đĩa cưa không phải nguyên bản MAKITA.
- Dùng sức mạnh, sử dụng không phù hợp, lạm dụng hoặc tai nạn.
- Hư hỏng vì quá nóng do bụi trên vỏ hộp quạt.
- Người không có kỹ năng sử dụng cưa Power Cut hoặc việc sửa chữa không phù hợp.
- Sử dụng phụ tùng thay thế không phù hợp hoặc phụ tùng không phải nguyên bản của MAKITA, tới mức chúng đã gây ra hư hỏng.
- Sử dụng dầu không phù hợp hoặc dầu cũ.
- Hư hỏng liên quan đến các điều kiện nảy sinh từ các hợp đồng thuê mua hoặc cho thuê.
- Những hư hỏng do không để ý đến những chỗ bu-lông phía ngoài bị lỏng.

Công việc làm sạch, bảo dưỡng và điều chỉnh không được bao gồm trong bảo hành. Tất cả công việc sửa chữa theo bảo hành phải được một trung tâm dịch vụ MAKITA thực hiện.

Xử lý sự cố

Trục trặc	Hệ thống	Quan sát	Nguyên nhân
Đĩa cưa không bắt đầu quay	Bộ ly hợp	Động cơ chạy	Hư hỏng bộ ly hợp
Đĩa cưa chạy không tải	Bộ chế hòa khí, bộ ly hợp Dây curoa chữ V	Đĩa cưa chạy	Tốc độ chạy không không đúng, bộ ly hợp bị tắc Dây curoa không đủ độ căng, dây curoa chữ V bị mòn
Động cơ không khởi động hoặc chỉ khởi động một cách khó khăn	Hệ thống đánh lửa Cấp nhiên liệu Hệ thống nén Trục trặc cơ khí	Tia đánh lửa Không có tia đánh lửa Bình nhiên liệu đã được đổ đầy Bên trong Bên ngoài Bộ khởi động không ăn khớp	Trục trặc trong hệ thống cấp nhiên liệu, hệ thống nén, trục trặc cơ khí. Công tắc ở vị trí STOP, đấu dây sai hoặc đoán mạch, bugi hoặc nắp bugi hỏng. Bướm gió ở sai vị trí, hỏng bộ chế hòa khí, đầu hút bị bẩn, dây nhiên liệu bị bẻ cong hoặc bị ngắt. Vòng vít ở đáy xi-lanh hỏng, vòng đệm trục xuyên tâm hỏng, vòng vít xi lanh hoặc piston hỏng Bugi không kín. Lò xo trong bộ khởi động bị vỡ, các bộ phận bên trong động cơ bị vỡ.
Khó khăn trong khởi động ấm	Bộ chế hòa khí	Bình nhiên liệu đã được đổ đầy	Điều chỉnh sai bộ chế hòa khí. Tia đánh lửa
Động cơ khởi động nhưng lại dừng ngay lập tức.	Cấp nhiên liệu	Bình nhiên liệu đã được đổ đầy	Điều chỉnh chạy không không đúng, đầu hút hoặc bộ chế hòa khí bị bẩn. Hỏng thông gió bình nhiên liệu, dây nhiên liệu bị ngắt, hỏng cấp, hỏng công tắc STOP. Van giải nén bị bẩn
Không đủ công suất	Một vài hệ thống có thể đồng thời liên quan	Động cơ đang chạy không	Bộ lọc gió bị bẩn, điều chỉnh sai bộ chế hòa khí, bộ giảm thanh bị tắc, đường xả trong xi-lanh bị tắc.

CÁC PHỤ KIỆN ĐẶC BIỆT

Đĩa cưa kim cương

Đĩa cưa kim cương của MAKITA đáp ứng những yêu cầu cao nhất về an toàn lao động, dễ vận hành, và hiệu suất cắt kinh tế. Chúng có thể được sử dụng để cắt tất cả các loại vật liệu **trừ kim loại**.

Độ bền cao của các hạt kim cương bảo đảm độ mòn thấp và do đó tuổi thọ rất dài mà hầu như không có sự thay đổi về đường kính đĩa trong suốt vòng đời của đĩa. Điều này đem lại hiệu suất cắt thống nhất và do đó có tính kinh tế cao. Chất lượng cắt tuyệt vời của đĩa làm cho việc cắt dễ dàng hơn.

Mâm đĩa kim loại cho khả năng chạy đồng tâm cao với độ rung tối thiểu.

Việc sử dụng đĩa cưa kim cương giảm đáng kể thời gian cắt. Điều này làm cho chi phí hoạt động thấp hơn (tiêu thụ nhiên liệu, mòn hỏng phụ tùng, sửa chữa, và cuối cùng nhưng cũng không kém phần quan trọng là ảnh hưởng môi trường)..

Bình nước nén

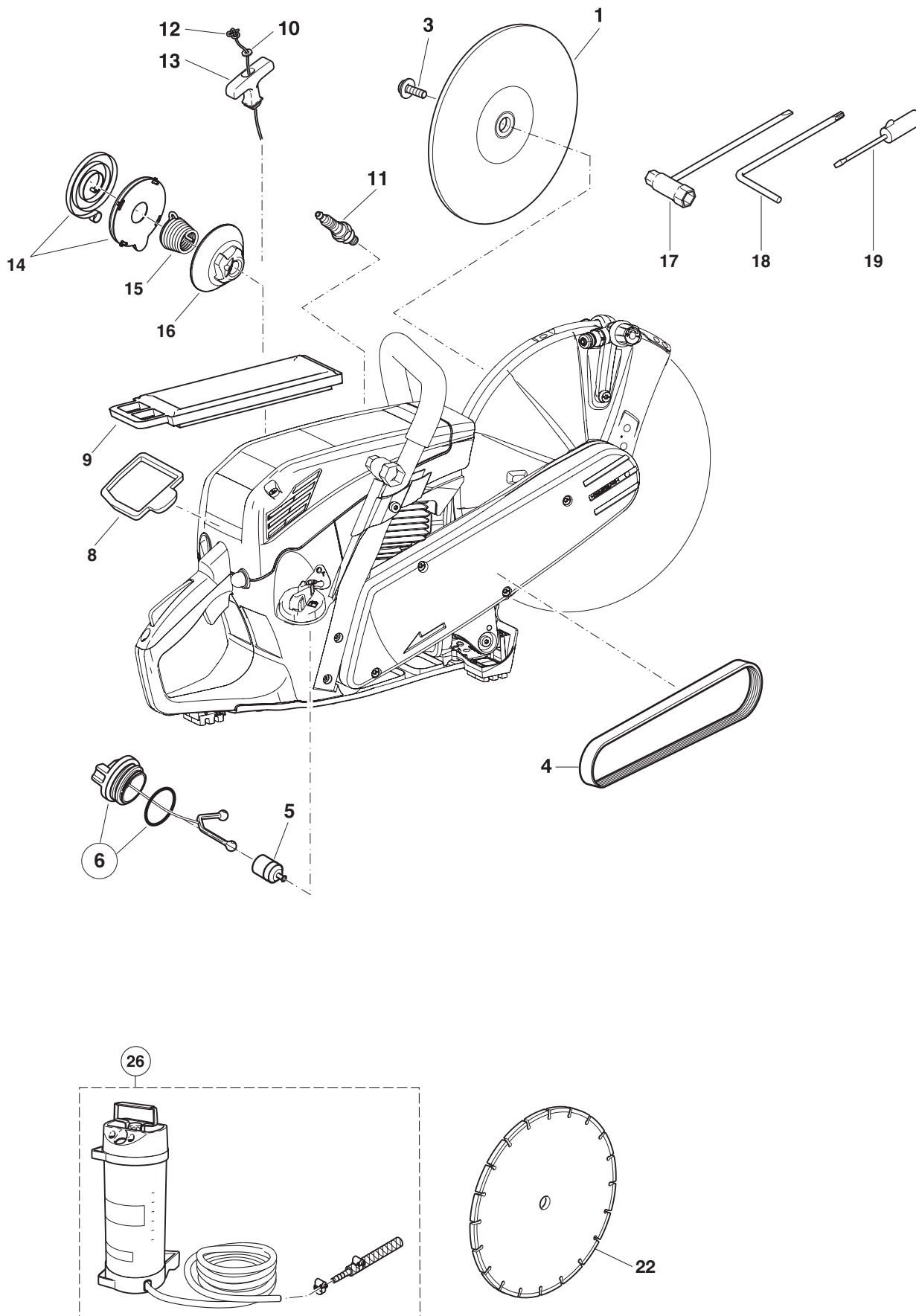
Để hạn chế bụi và để làm mát tốt hơn cho đĩa cưa, MAKITA có một vài lựa chọn cho việc làm ẩm đĩa trong lúc vận hành.

Bình nước nén được nối tới cửa Power Cut bằng lỗ cấp nước trên nắp bảo vệ.

Trích danh sách phụ tùng thay thế

Chỉ sử dụng các bộ phận nguyên bản của MAKITA. Để sửa chữa và thay thế các bộ phận khác, hãy đến trung tâm dịch vụ MAKITA.

EK6100
EK6101



Trích danh sách phụ tùng thay thế

Chỉ sử dụng các bộ phận nguyên bản của MAKITA,. Để sửa chữa và thay thế các bộ phận khác, hãy đến trung tâm dịch vụ MAKITA.

EK6100
EK6101



Vị trí	Số lượng	Tên gọi
		Đĩa cưa nhựa tổng hợp
1	1	Đĩa cưa để cưa thép, đường kính 300/20 mm
	1	Đĩa cưa để cưa thép, đường kính 350/20 mm
	1	Đĩa cưa để cưa thép, đường kính 350/25,4 mm
1	1	Đĩa cưa để cưa gạch đá, đường kính 300/20 mm
	1	Đĩa cưa để cưa gạch đá, đường kính 350/20 mm
	1	Đĩa cưa để cưa gạch đá, đường kính 350/25,4 mm
		Đĩa cưa kim cương
22	1	Đĩa cưa để cưa gạch đá, đường kính 350/25,4 mm
3	1	Vít lục giác M8x25
4	1	Dây curoa chữ V (EK6100)
	1	Dây curoa chữ V (EK6101)
5	1	Đầu hút
6	1	Nắp bình nhiên liệu, bộ (nhiên liệu)
8	1	Bịt kín ống dẫn khí nạp
9	1	Tấm lọc không khí (hộp giấy)
10	1	Đĩa 5
11	1	Bugì
12	1	Cáp khởi động \varnothing 4x1000 mm
13	1	Tay nắm khởi động
14	1	Lò xo phản hồi trong hộp
15	1	Lò xo
16	1	Bánh dẫn
17	1	Cờ lê đĩa năng SW 13/19
18	1	Tuốc-nơ-vít có khủy T27
19	1	Tuốc-nơ-vít (bộ chế hòa khí)
		Phụ kiện (Không giao kèm theo cưa Power Cut)
		Đĩa cưa kim cương
22	1	Hãy tham khảo đại lý của MAKITA!
26	1	Bình nước áp suất, bộ.
-	1	Thùng kết hợp (cho 5l nhiên liệu, 3l dầu)

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

885446A275

TRD