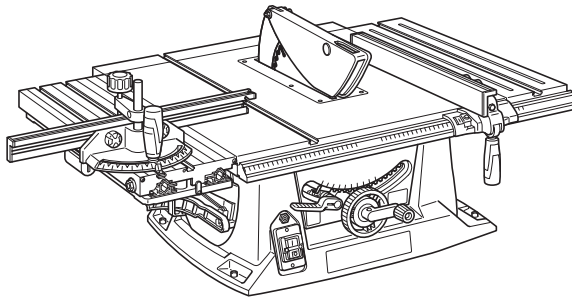




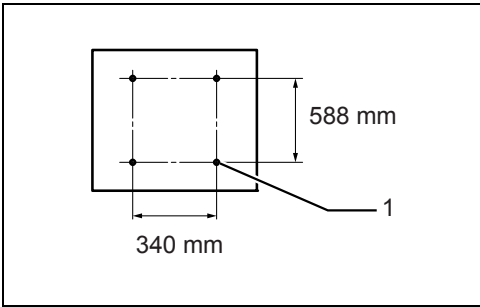
GB	Table Saw	Instruction manual
ID	Gergaji Meja	Petunjuk penggunaan
VI	Máy cưa bàn	Tài liệu hướng dẫn
TH	โต๊ะเลื่อย	คู่มือการใช้งาน

MLT100



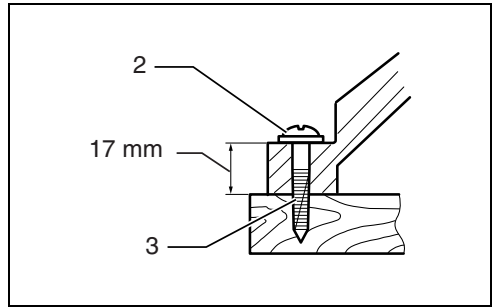
008757-2





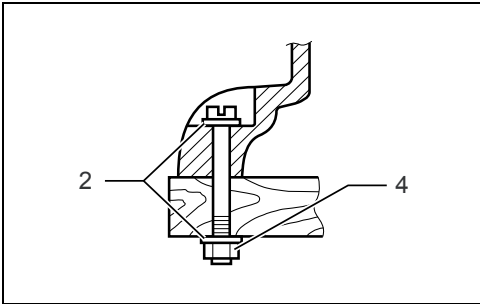
1

009109



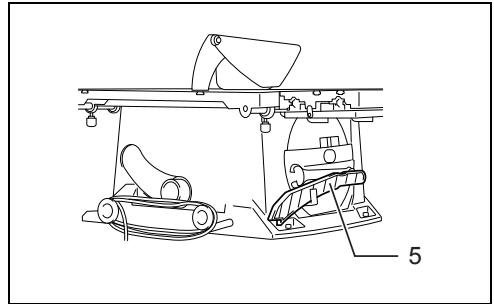
2

009108



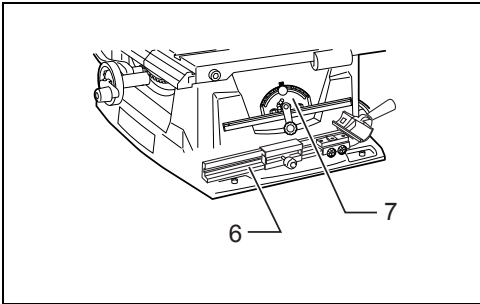
3

006243



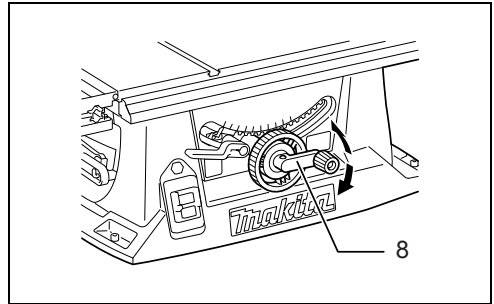
4

008758



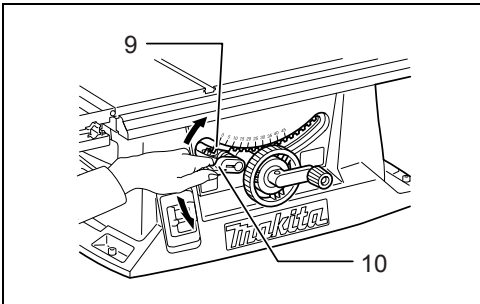
5

008759



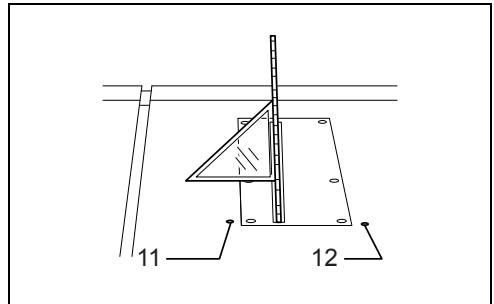
6

008760



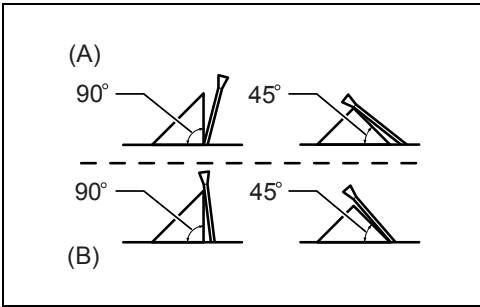
7

008761



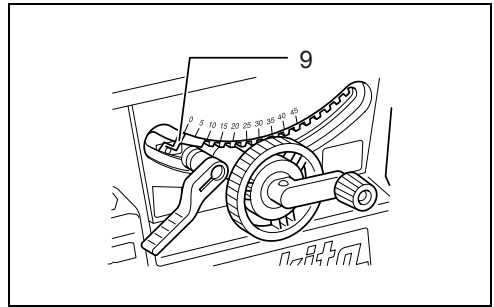
8

008762



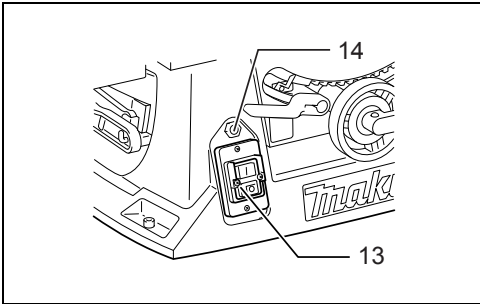
9

006157



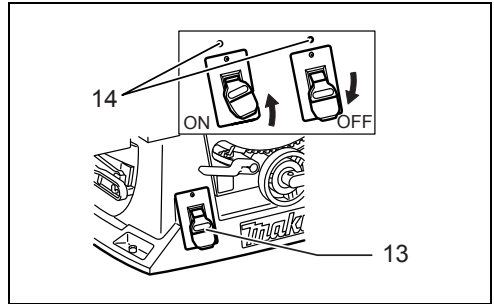
10

008763



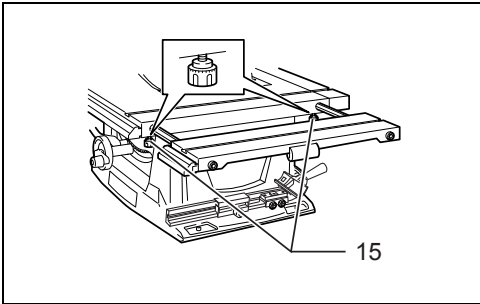
11

008764



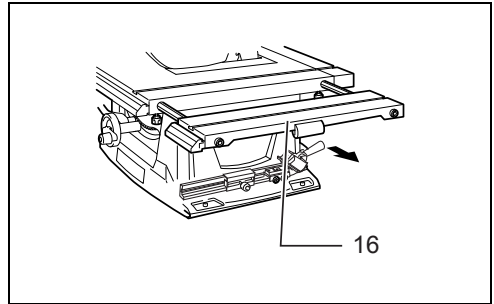
12

009028



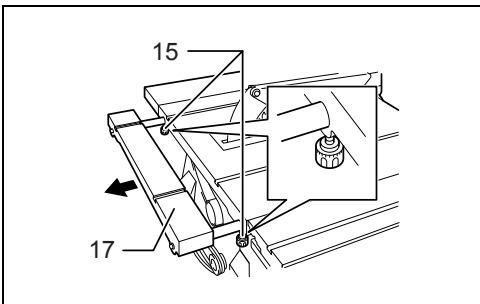
13

008765



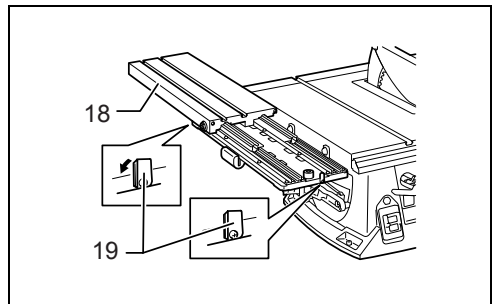
14

008766



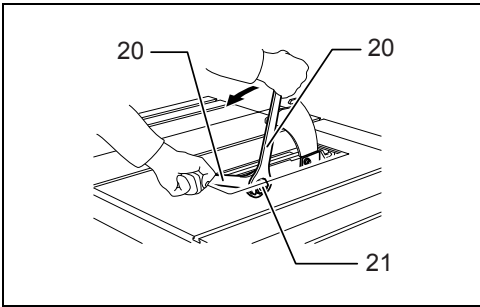
15

008768



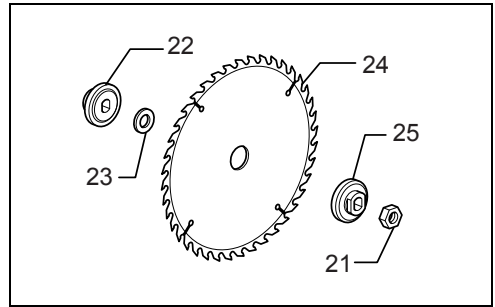
16

008767



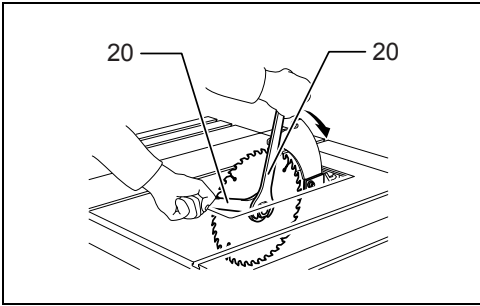
17

008769



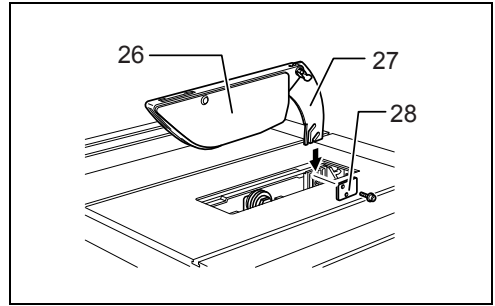
18

008770



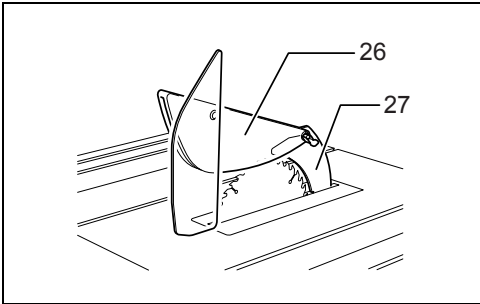
19

008771



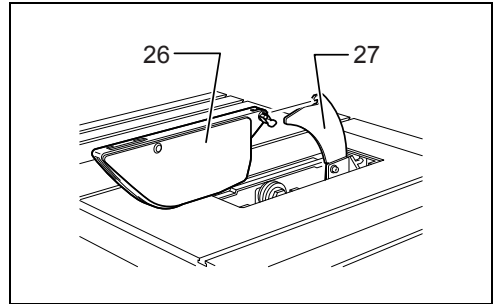
20

008772



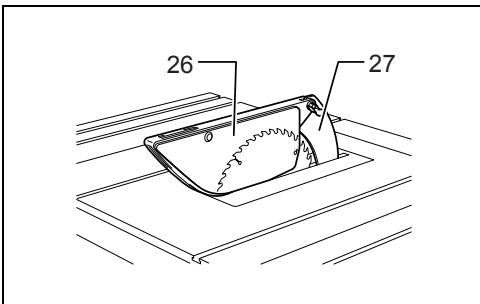
21

008773



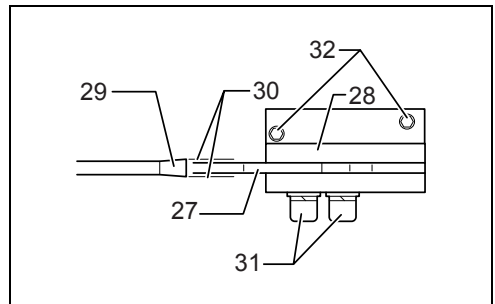
22

008774



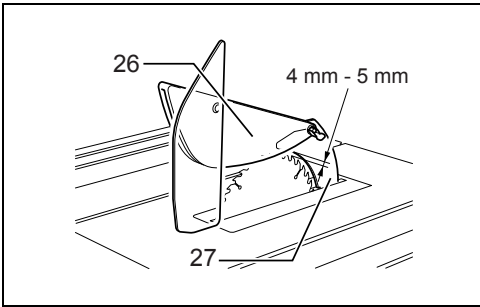
23

008775



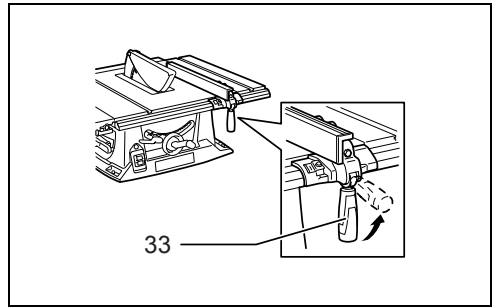
24

008776



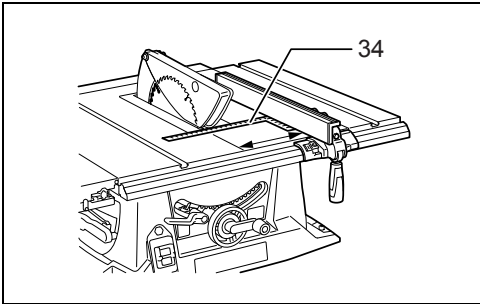
25

009201



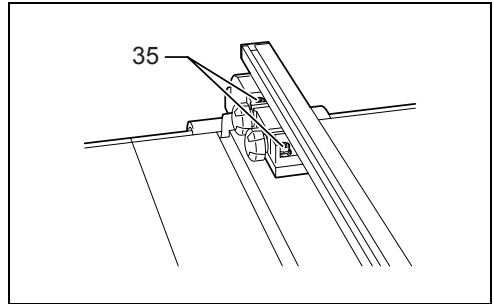
26

008778



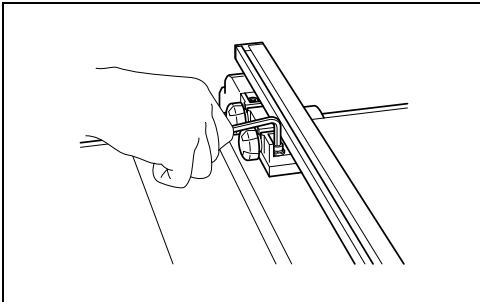
27

008779



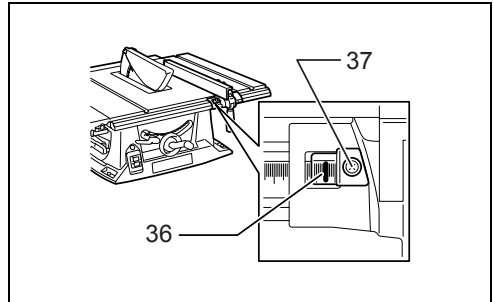
28

008780



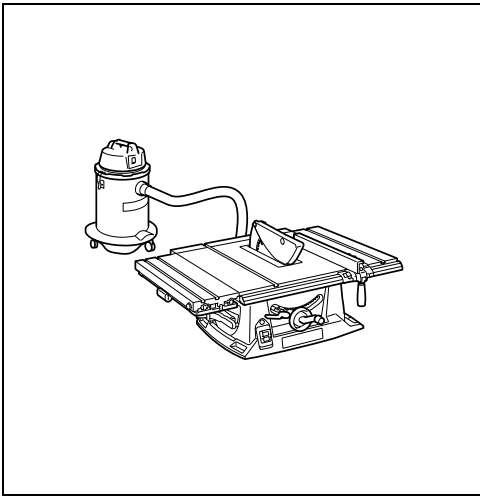
29

008781



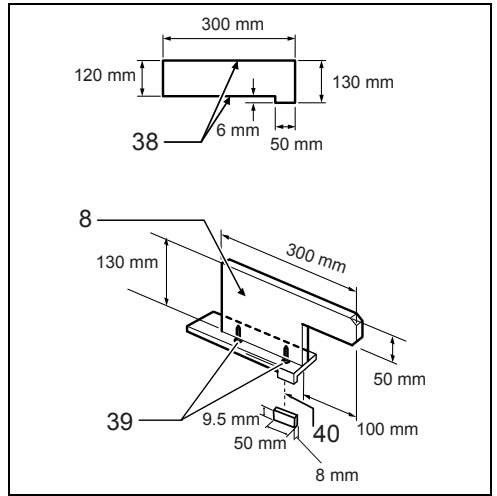
30

008782



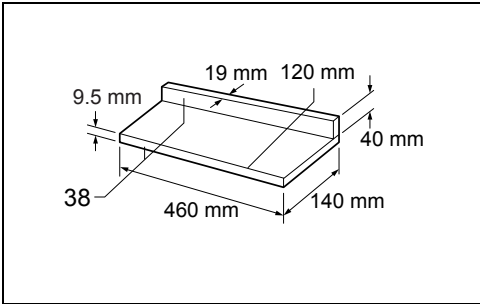
31

008783



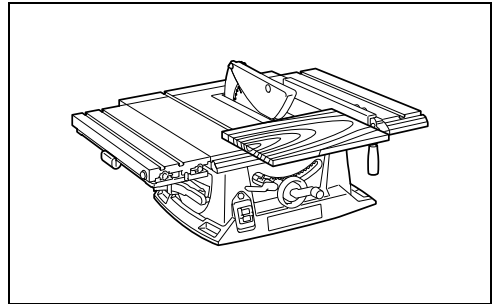
32

006218



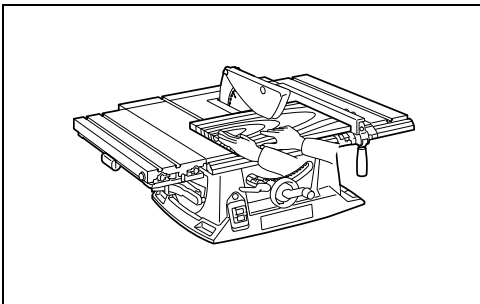
33

006210



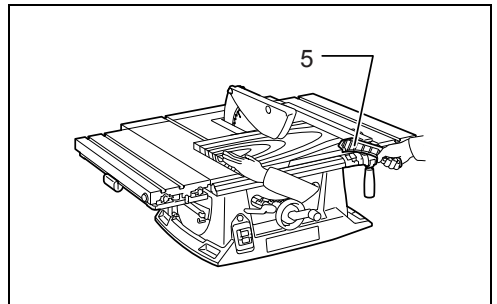
34

008810



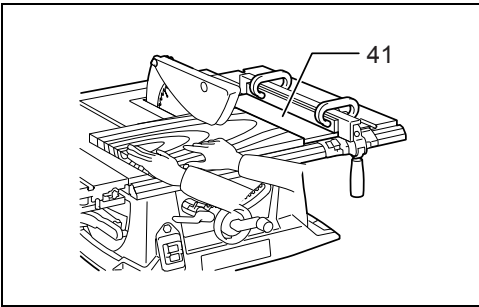
35

008784



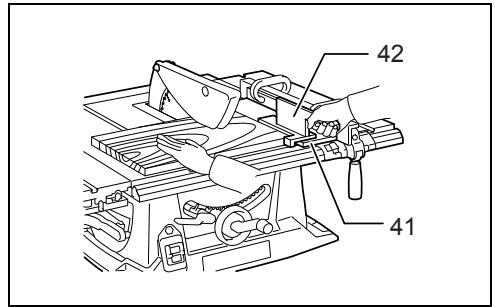
36

008785



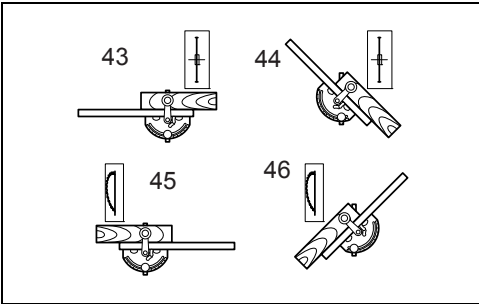
37

008786



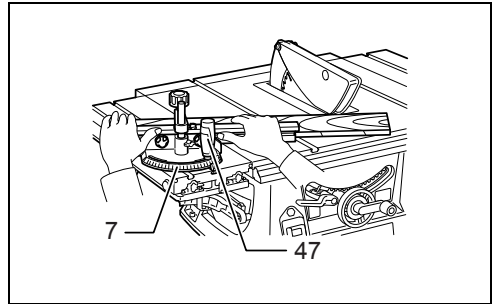
38

008787



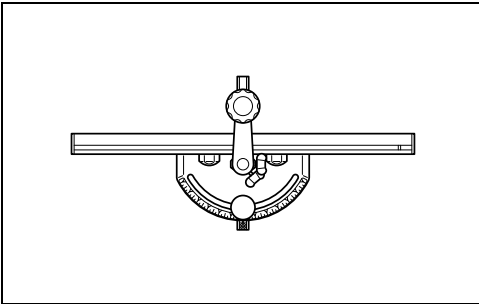
39

008788



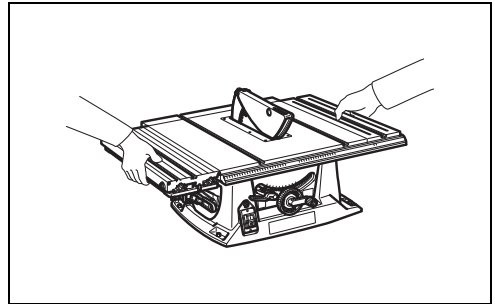
40

008789



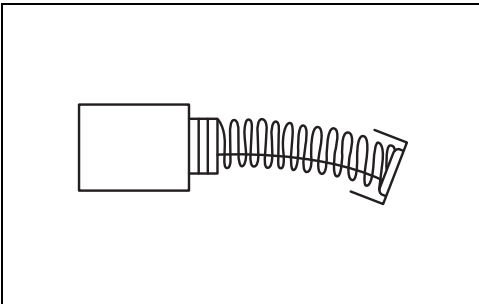
41

008790



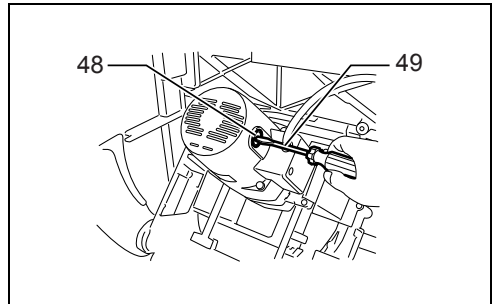
42

010130-2



43

007834



44

006173

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Hole diameter 8 mm	17. Sub table (back)	33. Lever
2. 6 mm std. washer	18. Slide table	34. Scale
3. No. 10 wood screw 40 mm min. length	19. Locking plate	35. Hex bolts
4. 6 mm Mounting bolt & Nut tighten securely	20. Wrench	36. Guideline
5. Push stick	21. Hex nut	37. Screw
6. Rip fence (Guide rule)	22. Inner flange	38. Face/edge parallel
7. Miter gauge	23. Ring	39. Wood screw
8. Handle	24. Saw blade	40. Glue together
9. Arrow pointer	25. Outer flange	41. Auxiliary fence
10. Lock lever	26. Blade guard	42. Push block
11. 90° adjusting screw	27. Riving knife	43. Cross cutting
12. 45° adjusting screw	28. Blade guard mounting portion (stay)	44. Mitering
13. Switch	29. Blade	45. Bevel cutting
14. Restart button	30. These two clearances should be equal.	46. Compound mitering (angles)
15. Screws	31. Hex bolts (A)	47. Knob
16. Sub table (R)	32. Hex bolts (B)	48. Brush holder cap
		49. Screwdriver

SPECIFICATIONS

Model		MLT100	
		(for European countries)	(for other than European countries)
Arbor hole		30 mm	25 mm and 25.4 mm
Blade diameter		260 mm	255 mm
Blade body thickness		1.9 mm or less	
Max. cutting capacities	90°	93 mm	90.5 mm
	45°	64 mm	63 mm
No load speed (min ⁻¹)		4,300	
Table size (L x W)		(685 mm - 835 mm) x (955 mm - 1,305 mm) with sub tables (R) and (back)	(685 mm - 835 mm) x (955 mm - 1,305 mm) with sub tables (R) and (back)
Dimensions (L x W x H) with table(s) not extended		726 mm x 984 mm x 333 mm with sub tables (R) and (back)	726 mm x 984 mm x 333 mm with sub tables (R) and (back)
Net weight		34.1 kg	34.1 kg
Safety class		□/II	

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Symbols

END215-6

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



..... Read instruction manual.



..... DOUBLE INSULATION



..... Wear safety glasses.



..... Do not place hand or fingers close to the blade.

Intended use

ENE003-1

The tool is intended for cutting in wood.

Power supply

ENF002-2

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

SAFETY INSTRUCTIONS

ENA001-2

⚠ WARNING! When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.

For safe operations:

1. **Keep work area clean.**

- Cluttered areas and benches invite injuries.
2. **Consider work area environment.**
Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.
 3. **Guard against electric shock.**
Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
 4. **Keep children away.**
Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
 5. **Store idle tools.**
When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children.
 6. **Do not force the tool.**
It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
 7. **Use the right tool.**
Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
 8. **Dress properly.**
Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
 9. **Use safety glasses and hearing protection.**
Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
 10. **Connect dust extraction equipment.**
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
 11. **Do not abuse the cord.**
Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
 12. **Secure work.**
Use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
 13. **Do not overreach.**
Keep proper footing and balance at all times.
 14. **Maintain tools with care.**
Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
 15. **Disconnect tools.**
When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
 16. **Remove adjusting keys and wrenches.**
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
 17. **Avoid unintentional starting.**
Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.
 18. **Use outdoor extension leads.**

When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.

19. **Stay alert.**
Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.
20. **Check damaged parts.**
Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.
21. **Warning.**
The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.
22. **Have your tool repaired by a qualified person.**
This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TOOL

ENB095-1

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

1. **Wear eye protection.**
2. **Do not use the tool in presence of flammable liquids or gases.**
3. **NEVER use the tool with an abrasive cut-off wheel installed.**
4. **Check the blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged blade immediately.**
5. **Use only saw blades recommended by the manufacturer and which conform to EN847-1, and observe that the riving knife must not be thicker than the width of the cut by the saw blade and not thinner than the body of the blade.**
6. **Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive cut-off wheels may cause an injury.**
7. **Select the correct saw blade for the material to be cut.**
8. **Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**
9. **To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.**
10. **Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.**
11. **Clean the spindle, flanges (especially the installing surface) and hex nut before installing the blade. Poor installation may cause vibration/wobbling or slippage of the blade.**
12. **Use saw-blade guard and riving knife for every operation for which it can be used, including all**

- through sawing operations. Always install the blade guard following the instructions out-lined in this manual. Through sawing operations are those in which the blade cuts completely through the workpiece as in ripping or cross cutting. NEVER use the tool with a faulty blade guard or secure the blade guard with a rope, string, etc. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately.
13. Immediately reattach the guard and riving knife after completing an operation which requires removal of the guard.
 14. Do not cut metal objects such as nails and screws. Inspect for and remove all nails, screws and other foreign material from the workpiece before operation.
 15. Remove wrenches, cut-off pieces, etc. from the table before the switch is turned on.
 16. NEVER wear gloves during operation.
 17. Keep hands out of the line of the saw blade.
 18. NEVER stand or permit anyone else to stand in line with the path of the saw blade.
 19. Make sure the blade is not contacting the riving knife or workpiece before the switch is turned on.
 20. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
 21. The tool should not be used for slotting, rabbetting or grooving.
 22. Replace table insert when worn.
 23. NEVER make any adjustments while tool is running. Disconnect tool before making any adjustments.
 24. Use a push stick when required. Push sticks **MUST** be used for ripping narrow workpieces to keep your hands and fingers well away from the blade.
 25. Always store the push-stick when it is not in use.
 26. Pay particular attention to instructions for reducing risk of KICKBACK. KICKBACK is a sudden reaction to a pinched, bound or misaligned saw blade. KICKBACK causes the ejection of the workpiece from the tool back towards the operator. KICKBACKS CAN LEAD TO SERIOUS PERSONAL INJURY. Avoid KICKBACKS by keeping the blade sharp, by keeping the rip fence parallel to the blade, by keeping the riving knife and blade guard in place and operating properly, by not releasing the workpiece until you have pushed it all the way past the blade, and by not ripping a workpiece that is twisted or warped or does not have a straight edge to guide along the fence.
 27. Do not perform any operation freehand. Freehand means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or miter gauge.
 28. NEVER reach around or over saw blade. NEVER reach for a workpiece until the saw blade has completely stopped.
 29. Avoid abrupt, fast feeding. Feed as slowly as possible when cutting hard workpieces. Do not bend or twist workpiece while feeding. If you stall or jam the blade in the workpiece, turn the tool off immediately. Unplug the tool. Then clear the jam.
 30. NEVER remove cut-off pieces near the blade or touch the blade guard while the blade is running.
 31. Knock out any loose knots from workpiece BEFORE beginning to cut.
 32. Do not abuse cord. Never yank cord to disconnect it from the receptacle. Keep cord away from heat, oil, water and sharp edges.
 33. Some dust created from operation contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:
 - lead from lead-based-painted material and,
 - arsenic and chromium from chemically-treated lumber.
 - Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.
 34. Connect the tool to a dust collecting device when sawing.
 35. The guard can be lifted during workpiece setup and for ease of cleaning. Always make sure that guard hood is down and flat against sawtable before plugging in the tool.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

INSTALLATION

Positioning table saw (Fig. 1 - 3)

Locate the table saw in a well lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that leaves enough room to easily handle the size of your workpieces. The table saw should be secured with four screws or bolts to the work bench or table saw stand using the holes provided in the bottom of the table saw. When securing the table saw on the work bench, make sure that there is an opening in the top of the work bench the same size as the opening in the bottom of the table saw so the sawdust can drop through. If during operation there is any tendency for the table saw to tip over, slide or move, the work bench or table saw stand should be secured to the floor.

Storing accessories (Fig. 4 & 5)

Push stick, Triangular rule, blade and wrenches can be stored on the left side of the base and the rip fence and miter gauge can be stored at the right side of the base.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting the depth of cut (Fig. 6)

The depth of cut may be adjusted by turning the handle. Turn the handle clockwise to raise the blade or counterclockwise to lower it.

NOTE:

- Use a shallow depth setting when cutting thin materials in order to obtain a cleaner cut.

Adjusting the bevel angle (Fig. 7)

Loosen the lock lever counterclockwise and turn the handwheel until the desired angle (0° - 45°) is obtained. The bevel angle is indicated by the arrow pointer. After obtaining the desired angle, tighten the lock lever clockwise to secure the adjustment.

CAUTION:

- After adjusting the bevel angle, be sure to tighten the lock lever securely.

Adjusting positive stops (Fig. 8 & 9)

The tool is equipped with positive stops at 90° and 45° to the table surface. To check and adjust the positive stops, proceed as follows:

Move the handwheel as far as possible by turning it. Place a triangular rule on the table and check to see if the blade is at 90° or 45° to the table surface. If the blade is at an angle shown in Fig. A, turn the adjusting screws clockwise; if it is at an angle shown in Fig. B, turn the adjusting screws counterclockwise to adjust the positive stops.

After adjusting the positive stops, set the blade at 90° to the table surface. Then adjust the arrow pointer so that its right edge is aligned to the 0° graduation. (Fig. 10)

Switch action

CAUTION:

- Remove workpiece from the table.
- Switch off the tool and then press in the restart button.
- Before plugging in the tool, always be sure that the tool is switched off.

For tool with button type switch (Fig. 11)

To start the tool, press the ON (I) button.
To stop it, press the OFF (O) button.

For tool with lever type switch (Fig. 12)

To start the tool, raise the switch lever. To stop it, lower the switch lever.

Sub table (R) (Fig. 13 & 14)

This tool is provided with the sub table (R) on the right side of the main table. To use the sub table (R), loosen two screws on the right side counterclockwise, pull out the table (R) fully and then tighten the two screws to secure it.

Sub table (back) (Fig. 15)

To use the sub table (back), loosen the screws on the left and right hand sides under the table and pull it out backwards to the desired length. At the desired length, tighten the screw securely.

Slide table (Fig. 16)

CAUTION:

- After using slide table, be sure to lock it by moving the locking plate to the vertical position.

This tool is provided with the slide table on the left side.

The slide table slides back and forth. Pivot the locking plates on the back and front sides to the horizontal position before using it.

Hold workpiece firmly with the miter gauge using a clamp on the miter gauge and slide the workpiece together with the slide table at the time of cutting operation.

ASSEMBLY

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.
- The tool is shipped from the factory with the saw blade and blade guard not in the installed condition. Assemble as follows:

Installing or removing saw blade

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.
- Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.
- Use the following saw blade. Do not use saw blades which do not comply with the characteristics specified in these instructions.

For Model	Max. dia.	Min. dia.	Blade thickness	Kerf
MLT100	260 mm	230 mm	1.8 mm or less	2 mm or more

008811

CAUTION:

- Check the arbor hole diameter of the blade before installing the blade. Always use the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use. (Fig. 17)

Remove the table insert on the table. Hold the outer flange with the wrench and loosen the hex nut counterclockwise with the wrench. Then remove the outer flange. (Fig. 18)

Assemble the inner flange, ring, saw blade, outer flange and hex nut onto the arbor, making sure that the teeth of the blade are pointing down at the front of the table. Always install the hex nut with its recessed side facing the outer flange.

For all countries other than European countries

CAUTION:

- The ring 25.4 mm in outer diameter is factory-installed onto the spindle.

For European countries

CAUTION:

- The ring 30 mm in outer diameter is factory-installed between the inner and outer flanges.

- Keep the flange surface clean of dirt or other adhering matter; it could cause blade slippage. Be sure that the blade is installed so that the teeth are aligned in the cutting (turning) direction.

To secure the blade in place, hold the outer flange with the offset wrench, then tighten the hex nut clockwise with the wrench. **BE SURE TO TIGHTEN THE HEX NUT SECURELY. (Fig. 19)**

CAUTION:

- Be sure to hold the hex nut carefully with the wrench. If your grip should slip, the wrench may come off the hex nut, and your hand could strike the sharp blade edges.

Installing blade guard (Fig. 20 & 21)

CAUTION:

- Before installing the blade guard, adjust the depth of cut to its maximum elevation.

For non-European type blade guard

Remove the center cover. Insert the riving knife into the blade guard mounting portion (stay). Tighten the hex bolts (A) with the provided wrench.

For European type blade guard (Fig. 22 & 23)

Remove the center cover. Insert the riving knife into the blade guard mounting portion (stay). Tighten the hex bolts (A) with the provided wrench.

Place the blade guard into the groove on the riving knife. Secure the blade guard by pivoting the lever on the blade guard.

For both European and non-European type blade guards

The riving knife installing location is factory-adjusted so that the blade and riving knife will be in a straight line. However, if they are not in a straight line, loosen the hex bolts (B) and adjust the blade guard mounting portion (stay) so that the riving knife is aligned directly behind the blade. Then tighten the hex bolts (B) to secure the stay. **(Fig. 24)**

CAUTION:

- If the blade and riving knife are not aligned properly, a dangerous pinching condition may result during operation. Make sure they are properly aligned. You could suffer serious personal injury while using the tool without a properly aligned riving knife.
- NEVER make any adjustments while tool is running. Disconnect the tool before making any adjustments. **(Fig. 25)**

There must be a clearance of about 4 - 5 mm between the riving knife and the blade teeth. Adjust the riving knife accordingly and tighten the hex bolts (A) securely. Attach the table insert on the table, then check to see that the blade guard works smoothly before cutting.

Installing and adjusting rip fence (Fig. 26)

Install the rip fence so that the fence holder engages with the nearest guide rail.

To secure the rip fence, pivot fully the lever on the fence holder.

To check to be sure that the rip fence is parallel with the blade, secure the rip fence 2 - 3 mm from the blade. Raise the blade up to maximum elevation. Mark one of the blade teeth with a crayon. Measure the distance (A) and (B)

between the rip fence and blade. Take both measurements using the tooth marked with the crayon. These two measurements should be identical. If the rip fence is not parallel with the blade, proceed as follows: **(Fig. 27 & 28)**

1. Secure the rip fence by lowering the lever on it.
2. Loosen the two hex bolts on the rip fence with the hex wrench provided.
3. Adjust the rip fence until it becomes parallel with the blade.
4. Tighten the two hex bolts on the rip fence. **(Fig. 29)**

CAUTION:

- Be sure to adjust the rip fence so that it is parallel with the blade, or a dangerous kickback condition may occur.

Bring the rip fence up flush against the side of the blade. Make sure that the guideline on the fence holder points to the 0 graduation. If the guideline does not point to the 0 graduation, loosen the screw on the scale plate and adjust the scale plate. **(Fig. 30)**

Connecting to vacuum cleaner (Fig. 31)

Cleaner operations can be performed by connecting the tool to Makita vacuum cleaner or dust collector.

OPERATION

CAUTION:

- Always use "work helpers" such as push sticks and push blocks when there is a danger that your hands or fingers will come close to the blade.
- Always hold the workpiece firmly with the table and the rip fence or miter gauge. Do not bend or twist it while feeding. If the workpiece is bent or twisted, dangerous kickbacks may occur.
- NEVER withdraw the workpiece while the blade is running. If you must withdraw the workpiece before completing a cut, first switch the tool off while holding the workpiece firmly. Wait until the blade has come to a complete stop before withdrawing the workpiece. Failure to do so may cause dangerous kickbacks.
- NEVER remove cut-off material while the blade is running.
- NEVER place your hands or fingers in the path of the saw blade. Be especially careful with bevel cuts.
- Always secure the rip fence firmly, or dangerous kickbacks may occur.
- Always use "work helpers" such as push sticks and push blocks when cutting small or narrow workpieces.

Work helpers

Push sticks, push blocks or auxiliary fence are types of "work helpers". Use them to make safe, sure cuts without the need for the operator to contact the blade with any part of the body.

Push block (Fig. 32)

Use a 19 mm piece of plywood.

Handle should be in center of plywood piece. Fasten with glue and wood screws as shown. Small piece 9.5 mm x 8 mm x 50 mm of wood must always be glued to plywood to keep the blade from dulling if the operator cuts into push block by mistake. (Never use nails in push block.)

Auxiliary fence (Fig. 33)

Make auxiliary fence from 9.5 mm and 19 mm plywood pieces.

Ripping

⚠ CAUTION:

- When ripping, remove the miter gauge from the table.
- When cutting long or large workpieces, always provide adequate support behind the table. DO NOT allow a long board to move or shift on the table. This will cause the blade to bind and increase the possibility of kickback and personal injury. The support should be at the same height as the table.

1. Adjust the depth of cut a bit higher than the thickness of the workpiece. (Fig. 34)
2. Position the rip fence to the desired width of rip and lock in place by pivoting the grip.
3. Turn the tool on and gently feed the workpiece into the blade along with the rip fence.
 - (1) When the width of rip is 150 mm and wider, carefully use your right hand to feed the workpiece. Use your left hand to hold the workpiece in position against the rip fence. (Fig. 35)
 - (2) When the width of rip is 65 mm - 150 mm wide, use the push stick to feed the workpiece. (Fig. 36)
 - (3) When the width of rip is narrower than 65 mm, the push stick cannot be used because the push stick will strike the blade guard. Use the auxiliary fence and push block. Attach the auxiliary fence to the rip fence with two "C" clamps. (Fig. 37)

Feed the workpiece by hand until the end is about 25 mm from the front edge of the table. Continue to feed using the push block on the top of the auxiliary fence until the cut is complete. (Fig. 38)

Cross cutting

⚠ CAUTION:

- When making a crosscut, remove the rip fence from the table.
- When cutting long or large workpieces, always provide adequate support to the sides of the table. The support should be at the same height as the table.
- Always keep hands away from path of blade.

Miter gauge (Fig. 39)

Use the miter gauge for the 4 types of cutting shown in the figure.

⚠ CAUTION:

- Secure the knob on the miter gauge carefully.
- Avoid creep of workpiece and gauge by firm workholding arrangement, especially when cutting at an angle.
- NEVER hold or grasp the intended "cut-off" portion of the workpiece.
- Always adjust the distance between the end of the miter gauge and the saw blade not to exceed 15 mm.

Use of miter gauge (Fig. 40)

Slide the miter gauge into the thick grooves in the table. Loosen the knob on the gauge and align to desired angle (0° to 60°). Bring stock flush up against fence and slide

table, secure it with the clamp on the miter gauge and feed gently forward into the blade.

Auxiliary wood facing (miter gauge) (Fig. 41)

To prevent a long board from wobbling, fit the miter gauge with an auxiliary fence board. Fasten with bolts/nuts after drilling holes, but fasteners must not protrude from the face board.

Carrying tool (Fig. 42)

Make sure that the tool is unplugged.

Carry the tool by holding the tool part shown in the figure.

⚠ CAUTION:

- Always secure all moving portions before carrying the tool.
- Always make sure that the blade guard is installed in place before the carrying the tool.

MAINTENANCE

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Cleaning

Clean out sawdust and chips from time to time. Carefully clean the blade guard and moving parts inside the table saw.

Lubrication

To keep the table saw in tip-top running condition, and to assure maximum service life, oil or grease the moving parts and rotating parts from time to time.

Lubrication places:

- Threaded shaft to elevate the blade
- Hinge to rotate the frame
- Elevation guide shafts on motor
- Gear to elevate the blade

Replacing carbon brushes (Fig. 43)

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to 3 mm in length. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes. (Fig. 44)

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. To replace the carbon brushes, remove the blade guard and blade and then loosen the lock lever, tilt the saw head and secure it at 45° bevel angle. Carefully lay the tool on itself backward. Then loosen the brush holder cap. Remove the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Rip fence
- Miter gauge
- Wrench 24
- Hex wrench 5
- Joint (for connecting to dust collector)
- Stand set

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

- | | | |
|---|---|---|
| 1. Diameter lubang 8 mm | 17. Sub-meja (belakang) | 34. Skala |
| 2. Cincin std. 6 mm | 18. Meja geser | 35. Baut hex |
| 3. Sekrup kayu No. 10 panjang min. 40 mm | 19. Pelat pengunci | 36. Garis pemandu |
| 4. Baut & Mur pemasangan 6 mm dikencangkan kuat | 20. Kunci pas | 37. Sekrup |
| 5. Tongkat pendorong | 21. Mur hex | 38. Sejajar muka/tepi |
| 6. Rip fence (Penggaris pemandu) | 22. Flensa dalam | 39. Sekrup kayu |
| 7. Alat pengukur adu manis | 23. Cincin | 40. Lem menjadi satu |
| 8. Gagang | 24. Roda gergaji | 41. Pagar tambahan |
| 9. Tanda panah | 25. Flensa luar | 42. Balok pendorong |
| 10. Tuas kunci | 26. Pelindung roda gergaji | 43. Pemotongan melintang |
| 11. Sekrup penyatel 90° | 27. Pisau pembelah | 44. Pemotongan adu manis |
| 12. Sekrup penyatel 45° | 28. Bagian pemasangan pelindung roda gergaji (pemegang) | 45. Pemotongan miring |
| 13. Sakelar | 29. Roda gergaji | 46. Pemotongan adu manis kombinasi (menyudut) |
| 14. Tombol restart | 30. Kedua celah ini harus sama. | 47. Kenop |
| 15. Sekrup | 31. Baut hex (A) | 48. Tutup borstel arang |
| 16. Sub-meja (R) | 32. Baut hex (B) | 49. Obeng |
| | 33. Tuas | |

SPEKIFIKASI

Model	MLT100	
	(untuk negara-negara Eropa)	(untuk negara-negara selain Eropa)
Lubang paksi	30 mm	25 mm dan 25,4 mm
Diameter roda gergaji	260 mm	255 mm
Ketebalan badan roda gergaji	1,9 mm atau kurang	
Kemampuan pemotongan maks.	90°	93 mm
	45°	64 mm
Kecepatan tanpa beban (men ⁻¹)	4.300	
Ukuran meja (P x L)	(685 mm - 835 mm) x (955 mm - 1.305 mm) dengan sub-meja (R) dan (belakang)	(685 mm - 835 mm) x (955 mm - 1.305 mm) dengan sub-meja (R) dan (belakang)
Dimensi (P x L x T) dengan meja tidak terjulur	726 mm x 984 mm x 333 mm dengan sub-meja (R) dan (belakang)	726 mm x 984 mm x 333 mm dengan sub-meja (R) dan (belakang)
Berat bersih	34,1 kg	34,1 kg
Kelas keamanan	□/II	

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol-simbol

END215-6

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada mesin ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan mesin ini.



..... Baca petunjuk penggunaan.



..... ISOLASI GANDA



..... Kenakan kacamata pengaman.



..... Jangan menempatkan tangan atau jari dekat dengan roda gergaji.

Maksud penggunaan

ENE003-1

Mesin ini dimaksudkan untuk memotong kayu.

Pasokan daya

ENF002-2

Alat harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Alat ini diisolasi ganda dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

PETUNJUK KESELAMATAN ENA001-2

⚠️ PERINGATAN! Saat menggunakan mesin listrik, tindakan pencegahan dasar, termasuk yang berikut ini, harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik, dan cedera badan. Bacalah semua petunjuk berikut ini sebelum menggunakan produk ini dan simpanlah petunjuk ini.

Untuk penggunaan yang aman:

- 1. Jaga kebersihan tempat kerja.**
Tempat dan bangku kerja yang berantakan akan mengundang cedera.
- 2. Pertimbangkan lingkungan tempat kerja.**
Jangan memaparkan mesin listrik pada hujan. Jangan menggunakan mesin listrik di lokasi yang lembap atau basah. Pastikan tempat kerja berpenerangan cukup. Jangan menggunakan mesin listrik bila ada risiko akan menyebabkan kebakaran atau ledakan.
- 3. Lindungi diri dari sengatan listrik.**
Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang berarde atau dibumikan (mis. pipa, radiator, kompor, kulkas).
- 4. Jauhkan anak-anak.**
Jangan biarkan tamu menyentuh mesin atau kabel. Semua tamu harus jauh dari area kerja.
- 5. Simpan mesin yang tak digunakan.**
Bila tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.
- 6. Jangan memaksa mesin.**
Mesin berfungsi lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai tujuannya.
- 7. Gunakan mesin yang tepat.**
Jangan memaksa mesin atau tambahan kecil melakukan pekerjaan untuk mesin berat. Jangan menggunakan mesin untuk keperluan yang tidak sesuai peruntukannya; misalnya, jangan menggunakan gergaji lingkaran untuk memotong dahan atau gelondong kayu.
- 8. Kenakan pakaian yang sesuai.**
Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan, karena dapat tersangkut pada bagian bergerak. Sarung tangan karet dan alas kaki anti-selip disarankan saat bekerja di luar ruangan. Pakailah penutup rambut untuk menahan rambut panjang.
- 9. Pakailah kacamata pengaman dan pelindung telinga.**
Pakai juga masker wajah atau masker debu jika pekerjaan pemotongan menimbulkan debu.
- 10. Aktifkan peralatan penghisap debu.**
Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.
- 11. Jangan menyalahgunakan kabel.**
Jangan sekali-kali membawa mesin dengan menenteng kabelnya atau merenggut kabel untuk mencabutnya dari soket. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian tajam.
- 12. Amankan benda kerja.**
Gunakan klem atau ragum untuk menahan benda kerja. Cara tersebut lebih aman daripada menggunakan tangan Anda serta membebaskan kedua tangan untuk mengoperasikan mesin.
- 13. Jangan meraih terlalu jauh.**

Pertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik setiap saat.

- 14. Rawat mesin dengan hati-hati.**
Jaga mesin pemotong selalu tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan lebih aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak bawalah ke pusat servis resmi untuk diperbaiki. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan gantilah jika rusak. Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.
- 15. Cabut kabel mesin.**
Bila tidak dipakai, sebelum perbaikan dan saat mengganti aksesoris seperti pisau, mata bor, dan pemotong.
- 16. Lepaskan kunci-kunci penyetel.**
Biasakan untuk memastikan bahwa kunci-kunci penyetel sudah dilepaskan dari mesin sebelum menghidupkannya.
- 17. Hindari penyalaan yang tidak disengaja.**
Jangan membawa mesin yang terhubung listrik dengan jari pada saklar. Pastikan saklar dalam keadaan mati saat menangkap steker.
- 18. Gunakan kabel ekstensi untuk luar ruangan.**
Bila mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi khusus untuk penggunaan luar ruangan.
- 19. Jaga kewaspadaan.**
Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan gunakan mesin saat Anda lelah.
- 20. Periksa bagian yang rusak.**
Sebelum menggunakan mesin lebih jauh, pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperiksa dengan teliti untuk menentukan apakah mesin dapat berjalan normal sesuai fungsinya. Periksa kelurusan bagian bergerak, gerak bebas bagian bergerak, pecahnya bagian, pemasangan dan kondisi lain yang mungkin dapat mempengaruhi pengoperasian. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki atau diganti oleh pusat servis resmi kecuali jika dinyatakan lain dalam petunjuk penggunaan ini. Saklar rusak harus diganti oleh fasilitas servis resmi. Jangan gunakan mesin jika saklar tidak bisa menghidupkan atau mematikannya.
- 21. Peringatan.**
Penggunaan aksesoris atau alat tambahan selain yang disarankan dalam petunjuk penggunaan ini atau katalog, dapat menimbulkan risiko cedera diri.
- 22. Berikan perbaikan mesin Anda kepada orang yang berkualifikasi.**
Mesin listrik ini sesuai dengan persyaratan keselamatan terkait. Perbaikan hanya boleh dilakukan oleh orang yang berkualifikasi dan menggunakan suku cadang asli, jika tidak akan menyebabkan bahaya pada pengguna.

KAJIDAH KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK MESIN ENB095-1

SIMPAN PETUNJUK INI.

- 1. Kenakan pelindung mata.**
- 2. Jangan menggunakan mesin apabila ada cairan atau gas mudah menyalah.**

3. **JANGAN SEKALI-KALI** menggunakan mesin ini dengan dipasangi roda gerinda pemotong.
4. Periksa roda gergaji dengan teliti dari retakan atau kerusakan sebelum digunakan. Segera ganti roda gergaji yang retak atau rusak.
5. Gunakan hanya roda gergaji yang dianjurkan oleh pabrik pembuat dan yang sesuai dengan EN847-1, dan pastikan bahwa pisau pembelah tidak lebih tebal daripada lebar irisan roda gergaji dan tidak lebih tipis daripada badan roda gergaji.
6. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesoris yang tidak seharusnya, seperti roda gerinda pemotong, dapat menyebabkan cedera.
7. Pilihlah roda gergaji yang sesuai dengan bahan yang akan dipotong.
8. Jangan menggunakan roda gergaji yang dibuat dari baja kecepatan tinggi.
9. Untuk mengurangi kebisingan yang timbul, selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih.
10. Gunakanlah roda gergaji yang ditajamkan dengan benar. Patuhi kecepatan maksimum yang tertera pada roda gergaji.
11. Bersihkan spindel, flensa (terutama permukaan pemasangan), dan mur hex sebelum memasang roda gergaji. Pemasangan yang kurang baik dapat menyebabkan roda gergaji bergetar/bergoyang atau selip.
12. Gunakan pelindung roda gergaji dan pisau pembelah untuk setiap pekerjaan yang bisa menggunakannya, termasuk penggergajian potong-lepas. Selalu pasang pelindung roda gergaji dengan mengikuti petunjuk yang digarisakan dalam petunjuk penggunaan ini. Penggergajian potong-lepas adalah pekerjaan di mana roda gergaji memotong benda kerja sampai putus seperti dalam pembelahan atau pemotongan melintang. **JANGAN SEKALI-KALI** menggunakan mesin dengan pelindung roda gergaji rusak atau mengikat pelindung roda gergaji dengan tali, senar, dll. Setiap ketidakberesan fungsi pelindung roda gergaji harus diperbaiki dengan segera.
13. Segera pasang kembali pelindung dan pisau pembelah setelah menyelesaikan pekerjaan yang membutuhkan pelindung dilepas.
14. Jangan memotong benda logam seperti paku dan sekrup. Periksa dan cabut semua paku, sekrup, dan benda asing lain dari benda kerja sebelum mengoperasikan mesin.
15. Singkirkan kunci, potongan, dll. dari meja sebelum sakelar dihidupkan.
16. **JANGAN SEKALI-KALI** mengenakan sarung tangan saat mengoperasikan mesin ini.
17. Jauhkan tangan dari jalur roda gergaji.
18. **JANGAN SEKALI-KALI** berdiri atau mengizinkan orang lain berdiri searah dengan jalur roda gergaji.
19. Pastikan roda gergaji tidak menyentuh pisau pembelah atau benda kerja sebelum sakelar dihidupkan.
20. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja sesungguhnya, biarkan mesin berjalan sebentar. Perhatikan apakah ada getaran atau goyangan yang menandakan pemasangan yang tidak baik atau roda gergaji yang tidak seimbang.
21. Mesin ini hendaknya tidak digunakan untuk membuat slot, lidah, atau alur.
22. Gantilah sisipan meja bila sudah aus.
23. **JANGAN SEKALI-KALI** melakukan penyetelan apa pun saat mesin berjalan. Cabut steker mesin sebelum melakukan penyetelan apa pun.
24. Gunakan tongkatendorong bila perlu. Tongkatendorong **HARUS** digunakan untuk membelah benda kerja sempit guna menjauhkan tangan dan jari Anda dari roda gergaji.
25. Selalu simpan tongkatendorong dengan baik saat tidak digunakan.
26. Secara khusus, perhatikan petunjuk untuk mengurangi risiko **TENDANG-BALIK**. **TENDANG-BALIK** adalah reaksi tiba-tiba terhadap terjepit, macet, atau tidak lurusnya roda gergaji. **TENDANG-BALIK** menyebabkan terlontarnya kembali benda kerja dari mesin ke arah operator. **TENDANG-BALIK DAPAT MENGAKIBATKAN CEDERA BADAN SERIUS**. Hindari **TENDANG-BALIK** dengan menjaga mata gergaji selalu tajam, dengan mempertahankan penggaris pemandu sejajar dengan roda gergaji, dengan menjaga pisau pembelah dan pelindung roda gergaji tetap di tempatnya dan mengoperasikan mesin dengan benar, dengan tidak melepaskan benda kerja sampai benda kerja terdorong seluruhnya melewati roda gergaji, dan dengan tidak membelah benda kerja yang memuntir atau melengkung atau tidak memiliki tepian lurus untuk memandunya di sepanjang pagar.
27. Jangan melakukan pekerjaan dengan semata-mata mengandalkan tangan. Semata-mata mengandalkan tangan berarti menggunakan tangan, alih-alih penggaris pemandu (rip fence) atau alat pengukur adu manis, untuk menopang atau memandu benda kerja.
28. **JANGAN SEKALI-KALI** menjangkau melewati bagian samping atau atas roda gergaji. **JANGAN SEKALI-KALI** menjangkau benda kerja sebelum roda gergaji berhenti sepenuhnya.
29. Hindari mengumpankan benda kerja secara tiba-tiba dan cepat. Umpankan benda kerja dengan selambat mungkin saat memotong benda kerja yang keras. Jangan membengkokkan atau memuntir benda kerja saat mengumpkannya. Jika roda gergaji terhenti tiba-tiba atau macet di dalam benda kerja, segera matikan mesin. Cabut steker mesin. Kemudian bebaskan kemacetan tersebut.
30. **JANGAN SEKALI-KALI** mengambil potongan gergajian di dekat roda gergaji atau menyentuh pelindung roda gergaji rantai saat roda gergaji masih berputar.
31. Ketok lepas semua mata kayu yang kendur dari benda kerja **SEBELUM** mulai memotong.
32. Jangan memperlakukan kabel dengan kasar. Jangan sekali-kali menyentuh kabel untuk melepaskannya dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, air, dan tepian tajam.
33. Debu yang ditimbulkan dari pengoperasian tertentu mengandung bahan kimia yang diketahui

menyebabkan kanker, cacat lahir, atau bahaya reproduksi lainnya. Beberapa contoh bahan kimia ini adalah:

- timbal dari bahan yang dicat dengan cat berbahan dasar timbal dan,
 - arsenik dan kromium dari kayu yang diolah secara kimia.
 - Risiko Anda terkena keterpaparan ini berbeda-beda, tergantung pada seberapa sering Anda melakukan jenis pekerjaan ini. Untuk mengurangi keterpaparan Anda terhadap bahan-bahan kimia ini: bekerjalah di tempat yang berventilasi baik dan dengan menggunakan peralatan keselamatan yang disetujui, seperti masker debu yang secara khusus dirancang untuk menyaring partikel mikroskopis.
34. Hubungkan mesin dengan perangkat pengumpul debu saat menggergaji.
35. Pelindung dapat diangkat selama penyiapan benda kerja dan untuk memudahkan pembersihan. Selalu pastikan bahwa tudung pelindung sudah diturunkan dan menempel rata pada meja gergaji sebelum menancapkan steker mesin.

SIMPAN PETUNJUK INI.

INSTALASI

Memposisikan gergaji meja (Gb. 1 - 3)

Tempatkan gergaji meja di tempat dengan penerangan yang baik dan datar di mana Anda bisa mempertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik. Mesin ini harus dipasang di tempat yang masih menyisakan cukup ruang untuk dengan mudah menangani ukuran benda kerja Anda. Gergaji meja harus dikencangkan dengan empat sekrup atau baut ke bangku kerja atau dudukan gergaji meja menggunakan lubang-lubang yang tersedia di dasar gergaji meja. Ketika mengamankan gergaji meja pada bangku kerja, pastikan ada bukaan di sisi atas bangku kerja dengan ukuran yang sama dengan bukaan di dasar gergaji meja sehingga serbuk gergajian dapat jatuh melaluinya.

Jika selama dioperasikan ada kecenderungan bahwa gergaji meja akan roboh, bergeser, atau bergerak, berarti bangku kerja atau dudukan gergaji meja harus diamankan/dipatenkan pada lantai.

Menyimpan aksesori (Gb. 4 & 5)

Tongkat pendorong, Penggaris segitiga, roda gergaji, dan kunci pas bisa disimpan di sisi kiri alas dan penggaris pemandu serta alat pengukur adu manis dapat disimpan di sisi kanan alas.

DESKRIPSI FUNGSI

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum menyetel atau memeriksa fungsi mesin.

Menyetel kedalaman pemotongan (Gb. 6)

Kedalaman pemotongan dapat diatur dengan memutar gagang mesin. Putar gagang searah jarum jam untuk

menaikkan roda gergaji atau berlawanan arah jarum jam untuk menurunkannya.

CATATAN:

- Gunakan setelan dangkal ketika memotong bahan tipis untuk mendapatkan pemotongan yang lebih bersih.

Menyetel sudut kemiringan (Gb. 7)

Kendurkan tuas kunci berlawanan arah jarum jam dan putar roda tangan sampai sudut yang diinginkan ($0^\circ - 45^\circ$) diperoleh. Sudut kemiringan ditunjukkan dengan tanda panah.

Setelah mendapatkan sudut yang diinginkan, kencangkan tuas kunci searah jarum jam untuk mengencangkan setelan.

⚠ PERHATIAN:

- Setelah menyetel sudut kemiringan, pastikan untuk mengencangkan tuas kunci dengan kuat.

Menyetel penghenti positif (Gb. 8 & 9)

Mesin ini dilengkapi dengan penghenti positif pada sudut 90° dan 45° terhadap permukaan meja. Untuk memeriksa dan menyetel penghenti positif, lakukan sebagai berikut: Gerakkan roda tangan sejauh mungkin dengan memutarnya. Tempatkan penggaris segitiga di atas meja dan periksa untuk memastikan bahwa roda gergaji bersudut 90° atau 45° terhadap permukaan meja. Jika roda gergaji berada pada sudut seperti terlihat dalam Gb. A, putar sekrup penyetel searah jarum jam; jika berada pada sudut seperti dalam Gb. B, putar sekrup penyetel berlawanan arah jarum jam untuk menyetel penghenti positif.

Setelah menyetel penghenti positif, setel roda gergaji pada sudut 90° terhadap permukaan meja. Kemudian setel tanda panah sehingga pinggiran sikunya terluruskan dengan garis tahapan 0° . (Gb. 10)

Gerakan sakelar

⚠ PERHATIAN:

- Ambil benda kerja dari meja.
- Matikan mesin dan kemudian tekan tombol restart.
- Sebelum menancapkan steker, selalu pastikan sakelar mesin dalam posisi mati.

Untuk mesin dengan sakelar jenis tombol (Gb. 11)

Untuk menghidupkan mesin, tekan tombol ON (I). Untuk mematikannya, tekan tombol OFF (O).

Untuk mesin dengan sakelar jenis tuas (Gb. 12)

Untuk menghidupkan mesin, naikkan tuas sakelar. Untuk menghentikannya, turunkan tuas sakelar.

Sub-meja (R) (Gb.13 & 14)

Mesin ini dilengkapi dengan sub-meja (R) di sebelah kanan meja utama. Untuk menggunakan sub-meja (R), kendurkan dua sekrup di sisi kanan berlawanan arah jarum jam, tarik keluar meja (R) sepenuhnya, lalu kencangkan kedua sekrup untuk mengencangkannya.

Sub-meja (belakang) (Gb. 15)

Untuk menggunakan sub-meja (belakang), kendurkan sekrup-sekrup di sisi kiri dan kanan di bawah meja dan tarik sub-meja keluar ke arah belakang sampai panjang

yang diinginkan. Pada panjang yang diinginkan, kencangkan sekrapnya dengan kuat.

Meja geser (Gb. 16)

⚠ PERHATIAN:

- Setelah menggunakan meja geser, pastikan untuk menguncinya dengan menggerakkan pelat pengunci ke posisi vertikal.

Mesin ini dilengkapi dengan meja geser di sisi kiri. Meja geser dapat bergeser maju-mundur. Putar pelat pengunci di sisi belakang dan depan ke posisi horizontal sebelum menggunakannya.

Pegang benda kerja kuat-kuat dengan alat pengukur adu manis menggunakan klem pada alat pengukur adu manis dan geser benda kerja bersama dengan meja geser selama pekerjaan pemotongan.

PERAKITAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Mesin ini dikirim dari pabriknya dengan roda gergaji dan pelindung roda gergaji tidak dalam kondisi terpasang. Rakitlah sebagai berikut:

Memasang atau melepas roda gergaji

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum memasang atau melepas roda gergaji.
- Gunakan hanya kunci soket Makita yang disediakan untuk memasang atau melepas roda gergaji. Jika tidak, pengencangan baut hex dapat terlalu kuat atau kurang kuat. Ini dapat menyebabkan cedera.
- Gunakan roda gergaji berikut ini. Jangan menggunakan roda gergaji yang tidak memenuhi ciri-ciri yang disebutkan dalam petunjuk ini.

Untuk Model	Diam. maks.	Diam. min.	Ketebalan roda gergaji	Kerf
MLT100	260 mm	230 mm	1,8 mm atau kurang	2 mm atau lebih

008811

⚠ PERHATIAN:

- Periksa diameter lubang paksi roda gergaji sebelum memasang roda gergaji. Selalu gunakan cincin yang tepat untuk lubang paksi roda gergaji yang ingin Anda gunakan. (Gb. 17)

Lepaskan sisipan meja pada meja. Tahan flensa luar dengan kunci pas dan kendurkan mur hex berlawanan arah jarum jam dengan kunci pas. Lalu lepas flensa luar. (Gb. 18)

Rakit flensa dalam, cincin, roda gergaji, flensa luar, dan mur hex pada paksi, sambil memastikan bahwa gigi roda gergaji menunjuk ke bawah di depan meja. Selalu pasang mur hex dengan sisi berceruk menghadap ke flensa luar.

Untuk semua negara selain negara Eropa

⚠ PERHATIAN:

- Cincin berdiameter-luar 25,4 mm telah dipasang dari pabrik pada spindle.

Untuk negara-negara Eropa

⚠ PERHATIAN:

- Cincin berdiameter luar 30 mm telah dipasang dari pabrik di antara flensa dalam dan flensa luar.
- Jaga permukaan flensa bersih dari kotoran atau bahan lain yang menempel; kotoran ini bisa menyebabkan roda gergaji selip. Pastikan bahwa roda gergaji dipasang dengan gigi-gigi mengarah pada arah pemotongan (perputaran).

Untuk mengencangkan roda gergaji di tempatnya, tahan flensa luar dengan kunci ring, lalu kencangkan mur hex searah jarum jam dengan kunci pas. PASTIKAN ANDA MENGENCANGKAN MUR HEX DENGAN KUAT. (Gb. 19)

⚠ PERHATIAN:

- Pastikan untuk menuchi mur hex dengan hati-hati menggunakan kunci pas. Jika genggamannya Anda meleset, kunci pas dapat terlepas dari mur hex, dan tangan Anda dapat menghantam mata roda gergaji yang tajam.

Memasang pelindung roda gergaji (Gb. 20 & 21)

⚠ PERHATIAN:

- Sebelum memasang pelindung roda gergaji, setel kedalaman pemotongan ke ketinggian maksimumnya.

Untuk pelindung roda gergaji tipe non-Eropa

Lepaskan penutup tengah. Masukkan pisau pembelah ke dalam bagian pemasangan pelindung roda gergaji (pemegang). Kencang baut hex (A) dengan kunci pas yang disediakan.

Untuk pelindung roda gergaji tipe Eropa (Gb. 22 & 23)

Lepaskan penutup tengah. Masukkan pisau pembelah ke dalam bagian pemasangan pelindung roda gergaji (pemegang). Kencang baut hex (A) dengan kunci pas yang disediakan.

Tempatkan pelindung roda gergaji ke dalam alur pada pisau pembelah. Kencangkan pelindung roda gergaji dengan memutar tuas pada pelindung roda gergaji.

Untuk pelindung roda gergaji tipe Eropa dan non-Eropa

Lokasi pemasangan pisau pembelah telah disetel dari pabriknya sehingga roda gergaji dan pisau pembelah berada dalam garis lurus. Namun, jika kedua komponen ini tidak terletak dalam garis lurus, kendurkan baut hex (B) dan setel bagian pemasangan pelindung roda gergaji (pemegang) sehingga pisau pembelah terluruskan langsung di belakang roda gergaji. Kemudian kencangkan baut hex (B) untuk mengencangkan pemegang. (Gb. 24)

⚠ PERHATIAN:

- Jika roda gergaji dan pisau pembelah tidak terluruskan dengan benar, kondisi penjepitan yang berbahaya dapat timbul saat mesin digunakan. Pastikan bahwa keduanya terluruskan dengan baik. Anda dapat mengalami cedera serius bila menggunakan mesin

dengan pisau pembelah yang tidak terluruskan dengan benar.

- **JANGAN SEKALI-KALI** melakukan penyetelan apa pun saat mesin berjalan. Cabut steker mesin sebelum melakukan penyetelan apa pun. **(Gb. 25)**

Harus ada celah sekitar 4 - 5 mm di antara pisau pembelah dan gigi roda gergaji. Setel pisau pembelah sesuai dengan ketentuan ini dan kencangkan baut hex (A) dengan kuat. Terus sisipkan meja pada meja, kemudian periksa untuk memastikan bahwa pelindung roda gergaji bekerja dengan lancar sebelum memotong.

Memasang dan menyetel penggaris pemandu (Gb. 26)

Pasang penggaris pemandu sehingga penahan penggaris ini tersambung dengan rel pemandu yang terdekat.

Untuk mengencangkan penggaris pemandu, putar sepenuhnya tuas pada penahan penggaris ini.

Untuk memeriksa dan memastikan bahwa penggaris pemandu sejajar dengan roda gergaji, kencangkan penggaris pemandu 2 - 3 mm dari roda gergaji. Naikkan roda gergaji sampai ketinggian maksimum. Tandai salah satu gigi roda gergaji dengan krayon. Ukur jarak (A) dan (B) antara penggaris pemandu dan roda gergaji. Ambil kedua ukuran menggunakan gigi roda gergaji yang ditandai dengan krayon. Kedua ukuran ini harus identik. Jika penggaris pemandu tidak sejajar dengan roda gergaji, lakukan sebagai berikut: **(Gb. 27 & 28)**

1. Kencangkan penggaris pemandu dengan menurunkan tuas yang ada padanya.
2. Kendurkan kedua baut hex pada penggaris pemandu menggunakan kunci hex yang disediakan.
3. Setel penggaris pemandu sampai menjadi sejajar dengan roda gergaji.
4. Kencangkan kedua baut hex pada penggaris pemandu. **(Gb. 29)**

PERHATIAN:

- Pastikan untuk menyetel penggaris pemandu sehingga menjadi sejajar dengan roda gergaji, atau tendang-balik yang berbahaya dapat terjadi.

Bawa penggaris pemandu menempel rata pada sisi roda gergaji. Pastikan bahwa garis pemandu pada penahan penggaris pemandu menunjuk ke tahapan 0. Jika garis pemandu tidak menunjuk ke tahapan 0, kendurkan sekrup pada pelat skala dan setel pelat skala. **(Gb. 30)**

Menghubungkan dengan mesin pembersih vakum (Gb. 31)

Pekerjaan pembersihan dapat dilakukan dengan menghubungkan mesin ini ke mesin pembersih vakum (vacuum cleaner) atau pengumpul debu Makita.

PENGOPERASIAN

PERHATIAN:

- Selalu gunakan "alat bantu kerja" seperti tongkat pendorong dan balok pendorong bila ada bahaya bahwa tangan atau jari Anda akan mendekati roda gergaji.
- Selalu tahan benda kerja kuat-kuat dengan meja dan penggaris pemandu atau alat pengukur adu manis. Jangan membengkokkan atau memuntir benda kerja saat mengumpulkannya. Jika benda kerja

terbengkokkan atau terpuntir, tendang-balik yang berbahaya dapat terjadi.

- **JANGAN SEKALI-KALI** menarik mundur benda kerja saat roda gergaji sedang berputar. Jika Anda harus menarik mundur benda kerja sebelum pemotongan selesai, pertama-tama matikan dahulu mesin sambil menahan benda kerja kuat-kuat. Tunggu sampai roda gergaji berhenti sepenuhnya sebelum menarik benda kerja. Kelalaian untuk mengikuti prosedur ini dapat menyebabkan tendang-balik yang berbahaya.
- **JANGAN SEKALI-KALI** mengambil sisa potongan bahan saat roda gergaji masih berputar.
- **JANGAN SEKALI-KALI** menempatkan tangan atau jari Anda di jalur roda gergaji. Terutama berhati-hatilah dengan pemotongan miring.
- Selalu kencangkan penggaris pemandu dengan kuat, atau tendang-balik yang berbahaya dapat terjadi.
- Selalu gunakan "alat bantu kerja" seperti tongkat pendorong dan balok pendorong bila memotong benda kerja kecil atau sempit.

Alat bantu kerja

Tongkat pendorong, balok pendorong, atau pagar tambahan adalah jenis-jenis "alat bantu kerja". Gunakan alat-alat bantu ini untuk melakukan pemotongan yang aman dan pasti tanpa mengharuskan operator menyentuh roda gergaji dengan anggota badannya.

Balok pendorong (Gb. 32)

Gunakan sepotong kayu lapis ukuran 19 mm. Gagang harus berada di tengah potongan tripleks. Kencangkan dengan lem dan sekrup kayu seperti diperlihatkan. Sepotong kecil kayu ukuran 9,5 mm x 8 mm x 50 mm harus selalu dilemkan ke tripleks untuk mencegah roda gergaji menjadi tumpul jika secara tidak sengaja balok pendorong terkena gergaji. (Jangan sekali-kali menggunakan paku dalam balok pendorong.)

Pagar tambahan (Gb. 33)

Buatlah pagar tambahan dari potongan tripleks ukuran 9,5 mm dan 19 mm.

Pembelahan

PERHATIAN:

- Ketika melakukan pembelahan, lepaskan alat pengukur adu manis dari meja.
 - Bila memotong benda kerja panjang atau besar, sediakan penopang yang memadai di belakang meja. **JANGAN** biarkan papan yang panjang bergerak atau bergeser pada meja. Ini akan menyebabkan roda gergaji macet dan meningkatkan kemungkinan terjadinya tendang-balik dan cedera. Penopang ini harus memiliki tinggi yang sama dengan meja.
1. Setel kedalaman pemotongan sedikit lebih tinggi daripada ketebalan benda kerja. **(Gb. 34)**
 2. Posisikan penggaris pemandu ke lebar pembelahan yang diinginkan dan kunci di tempatnya dengan memutar pegangan.
 3. Hidupkan mesin dan perlahan-lahan umpangkan benda kerja ke roda gergaji di sepanjang penggaris pemandu.
 - (1) Bila lebar belahan sama dengan 150 mm atau lebih, dengan hati-hati gunakan tangan kanan Anda untuk mengumpangkan benda kerja.

Gunakan tangan kiri untuk menahan benda kerja dalam posisinya menempel penggaris pemandu. **(Gb. 35)**

- (2) Bila lebar belahan adalah 65 mm - 150 mm, gunakan tongkat pendorong untuk mengumpankan benda kerja. **(Gb. 36)**
- (3) Bila lebar belahan kurang dari 65 mm, tongkat pendorong tidak dapat digunakan karena tongkat pendorong ini akan membentur pelindung roda gergaji. Gunakan pagar tambahan dan balok pendorong. Pasang pagar tambahan pada penggaris pemandu dengan dua klem "C". **(Gb. 37)**

Umpangkan benda kerja dengan tangan sampai ujungnya berada sekitar 25 mm dari tepi depan meja. Lanjutkan mengumpankan benda kerja menggunakan balok pendorong di atas pagar tambahan sampai pemotongan selesai. **(Gb. 38)**

Pemotongan melintang

⚠ PERHATIAN:

- Ketika melakukan pemotongan melintang, lepaskan penggaris pemandu dari meja.
- Bila memotong benda kerja panjang atau besar, selalu sediakan penopang yang memadai di sisi-sisi meja. Penopang ini harus memiliki tinggi yang sama dengan meja.
- Selalu jauhkan tangan dari jalur roda gergaji.

Alat pengukur adu manis (Gb. 39)

Gunakan alat pengukur adu manis untuk ke-4 jenis pemotongan yang ditunjukkan dalam gambar.

⚠ PERHATIAN:

- Kencangkan kenop pada alat pengukur adu manis dengan hati-hati.
- Hindari pergeseran kecil benda kerja dan alat pengukur dengan mengatur penahanan kerja yang kuat, terutama ketika memotong secara menyudut.
- JANGAN SEKALI-KALI menahan atau menggenggam bagian benda kerja yang akan dipotong putus.
- Selalu setel jarak antara ujung alat pengukur adu manis dan roda gergaji agar tidak melebihi 15 mm.

Penggunaan alat pengukur adu manis (Gb. 40)

Geser alat pengukur adu manis ke dalam alur tebal pada meja. Kendurkan kenop pada alat pengukur dan luruskan ke sudut yang diinginkan (0° sampai 60°). Tempelkan bahan rata pada penggaris pemandu dan meja geser, kencangkan dengan klem pada alat pengukur adu manis dan umpangkan maju dengan perlahan ke arah roda gergaji.

Muka kayu bantu (alat pengukur adu manis) (Gb. 41)

Untuk mencegah papan panjang bergoyang, pasang alat pengukur adu manis dengan papan pagar tambahan. Kencangkan dengan baut/mur setelah mengebor lubang, tetapi pengcang tidak boleh menonjol dari papan muka.

Mengangkut mesin (Gb. 42)

Pastikan mesin telah dicabut stekernya. Bawa mesin dengan menahan bagian mesin seperti terlihat dalam gambar.

⚠ PERHATIAN:

- Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.
- Selalu pastikan bahwa pelindung roda gergaji terpasang di tempatnya sebelum membawa mesin.

PERAWATAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna dan bentuk serta timbulnya retakan.

Pembersihan

Bersihkan serbuk dan remah-remah gergajian dari waktu ke waktu. Dengan hati-hati bersihkan pelindung roda gergaji dan bagian bergerak di dalam gergaji meja.

Pelumasan

Untuk menjaga kondisi pengoperasian terbaik gergaji meja, dan memastikan usia pakai maksimum, lumasi bagian bergerak dan bagian berputar dengan oli atau gemuk dari waktu ke waktu.

Tempat pelumasan:

- Tangkai berdrat untuk meninggikan roda gergaji
- Engsel untuk memutar bingkai
- Tangkai pemandu ketinggian pada motor
- Roda gigi untuk meninggikan roda gergaji

Mengganti borstel arang (Gb. 43)

Lepaskan dan periksa borstel arang secara teratur. Gantilah bila telah aus dan panjangnya tinggal 3 mm. Jaga agar borstel arang tetap bersih dan masuk lancar ke tempatnya. Kedua borstel arang harus diganti secara bersamaan. Gunakan hanya borstel arang yang identik. **(Gb. 44)**

Gunakan obeng untuk melepas tutup borstel arang. Untuk mengganti borstel arang, lepaskan pelindung roda gergaji dan roda gergaji, lalu kendurkan tuas kunci, miringkan head gergaji, dan kencangkan pada sudut kemiringan 45°. Dengan hati-hati letakkan mesin pada punggungnya sendiri ke belakang. Kemudian kendurkan tutup borstel arang. Keluarkan borstel arang yang sudah aus, masukkan borstel arang baru, dan kencangkan tutup borstel arang.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN, perbaikan, perawatan atau penyetulan lain harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi Makita dan gunakan selalu suku cadang Makita.

AKSESORI TAMBAHAN

⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan alat Makita milik Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Gunakan aksesori atau alat tambahan sesuai kegunaannya.

Jika Anda membutuhkan bantuan perihal informasi lebih terperinci mengenai aksesoris-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Penggaris pemandu
- Alat pengukur adu manis
- Kunci pas 24
- Kunci hex 5
- Sambungan (untuk menghubungkan pengumpul debu)
- Perangkat dudukan

CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesoris standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

- | | | |
|---|--|-----------------------------|
| 1. Đường kính lỗ 8 mm | 18. Bàn trượt | 34. Thước chia |
| 2. Vòng đệm tiêu chuẩn 6 mm | 19. Tấm khóa | 35. Bu-lông lục giác |
| 3. Vít gỗ số 10 dài tối thiểu 40 mm | 20. Cờ lê | 36. Hướng dẫn |
| 4. Bu-lông lắp ráp 6 mm và Đai ốc được siết chắc chắn | 21. Đai ốc lục giác | 37. Vít |
| 5. Cần đẩy | 22. Vành trong | 38. Mặt/cạnh song song |
| 6. Thanh cứ (Thước dẫn) | 23. Vòng | 39. Vít gỗ |
| 7. Thước đo góc chéo | 24. Lưỡi cưa | 40. Gắn keo vào nhau |
| 8. Tay cầm | 25. Vành ngoài | 41. Tấm chắn đệm |
| 9. Kim chỉ hình mũi tên | 26. Phần bảo vệ lưỡi cưa | 42. Khối đẩy |
| 10. Lẫy khóa | 27. Chém mở mạch cưa | 43. Cắt ngang |
| 11. Vít điều chỉnh 90° | 28. Phần đỡ của phần bảo vệ lưỡi cưa (cố định) | 44. Chéo góc |
| 12. Vít điều chỉnh 45° | 29. Lưỡi cưa | 45. Cắt nghiêng |
| 13. Công tắc | 30. Hai khoảng hở này phải bằng nhau. | 46. Chéo góc phức hợp (góc) |
| 14. Nút khởi động lại | 31. Bu-lông lục giác (A) | 47. Núm điều khiển |
| 15. Vít | 32. Bu-lông lục giác (B) | 48. Nắp giá đỡ chốt than |
| 16. Bàn phụ (bên phải) | 33. Lẫy | 49. Tua vít |

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy	MLT100	
	(đối với các quốc gia châu Âu)	(đối với các quốc gia ngoài châu Âu)
Lỗ tâm	30 mm	25 mm và 25,4 mm
Đường kính lưỡi cưa	260 mm	255 mm
Độ dày thân lưỡi cưa	1,9 mm hoặc nhỏ hơn	
Công suất cắt tối đa	90°	93 mm
	45°	64 mm
Tốc độ không tải (min ⁻¹)	4.300	
Kích thước bàn (D x R)	(685 mm - 835 mm) x (955 mm - 1.305 mm) với bàn phụ (bên phải) và (phía sau)	(685 mm - 835 mm) x (955 mm - 1.305 mm) với bàn phụ (bên phải) và (phía sau)
Kích thước (D x R x C) với bàn không được mở rộng	726 mm x 984 mm x 333 mm với bàn phụ (bên phải) và (phía sau)	726 mm x 984 mm x 333 mm với bàn phụ (bên phải) và (phía sau)
Trọng lượng tịnh	34,1 kg	34,1 kg
Cấp an toàn	□/II	

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.
- Trọng lượng theo quy định EPTA-Procedure 01/2003

Ký hiệu EN215-6

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



..... Đọc tài liệu hướng dẫn.



..... CÁCH ĐIỆN KÉP



..... Đeo kính an toàn.



..... Không để tay hoặc ngón tay gần lưỡi cưa.

Mục đích sử dụng

Công cụ được sử dụng để cưa gỗ.

ENE003-1

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Thiết bị được cách điện kép và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm mà không cần dây tiếp đất.

ENF002-2

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

ENA001-2

⚠ CẢNH BÁO! Khi sử dụng các dụng cụ điện, các phòng ngừa an toàn có bản, bao gồm các mục sau phải luôn được tuân theo để giảm nguy cơ cháy, điện giật và thương tích cá nhân. Đọc toàn bộ

hướng dẫn trước khi vận hành sản phẩm này và hãy nhớ những hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

- 1. Giữ cho nơi làm việc luôn sạch sẽ.**
Bàn và nơi làm việc lộn xộn dễ gây thương tích.
- 2. Quan tâm đến môi trường nơi làm việc.**
Không để các dụng cụ máy dưới mưa. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi ẩm thấp hay ẩm ướt. Giữ cho nơi làm việc luôn đủ ánh sáng. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi có nguy cơ gây cháy hoặc nổ.
- 3. Để phòng điện giật.**
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nổi đất hoặc tiếp đất (ví dụ: đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga, tủ lạnh).
- 4. Không cho trẻ em đến gần.**
Không để khách thăm chạm vào dụng cụ hoặc dây kéo dài. Tất cả khách thăm phải tránh xa nơi làm việc.
- 5. Cất giữ các dụng cụ để không.**
Khi không sử dụng, các dụng cụ nên được cất giữ ở nơi khô ráo, cao hoặc có khoá, ngoài tầm với của trẻ em.
- 6. Không dùng lực đối với dụng cụ này.**
Dụng cụ này sẽ hoạt động tốt hơn và an toàn hơn ở tốc độ định sẵn.
- 7. Sử dụng đúng dụng cụ.**
Không dùng lực đối với các dụng cụ nhỏ hay các phụ kiện để làm công việc của dụng cụ làm việc nặng. Không sử dụng dụng cụ cho các mục đích không được định sẵn, ví dụ như không sử dụng máy cưa đĩa để cắt cành cây hoặc khúc gỗ.
- 8. Ăn mặc phù hợp.**
Không mặc quần áo rộng hoặc đeo trang sức, chúng có thể bị móc vào những bộ phận động. Nên đeo găng cao su và giày dép chống trượt khi làm việc ngoài trời. Đội mũ bảo vệ cho tóc dài.
- 9. Sử dụng kính an toàn và dụng cụ chống ồn.**
Đồng thời sử dụng mặt nạ hay mặt nạ chống bụi nếu quá trình cắt sinh ra nhiều bụi.
- 10. Nối thiết bị hút bụi.**
Nếu các thiết bị được cung cấp để nối các thiết bị gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- 11. Không sử dụng dây sai cách.**
Không bao giờ di chuyển dụng cụ bằng cách cầm dây hoặc giật mạnh để tháo dây khỏi ổ cắm. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu và các cạnh sắc.
- 12. Cố định phi gia công.**
Sử dụng kẹp hoặc bàn kẹp để giữ phi gia công. Việc này sẽ an toàn hơn là sử dụng tay và rảnh hai tay để vận hành dụng cụ.
- 13. Không với quá cao.**
Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.
- 14. Bảo dưỡng dụng cụ cẩn thận.**
Giữ cho các dụng cụ cắt luôn sắc và sạch để có hiệu suất tốt hơn và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Định kỳ kiểm tra dây dụng cụ và nếu bị hư hỏng, hãy mang đến cơ sở dịch vụ được uỷ quyền để sửa

chữa. Định kỳ kiểm tra và thay thế dây kéo dài nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

- 15. Tháo dụng cụ.**
Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay phụ tùng như lưỡi cưa, mũi khoan và lưỡi cắt.
- 16. Rút các khoá điều chỉnh và cờ lê.**
Hình thành thói quen kiểm tra xem các khoá và cờ lê điều chỉnh đã được rút ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật.
- 17. Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy.**
Không di chuyển dụng cụ đã cắm điện khi ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo rằng công tắc tắt khi cầm dụng cụ.
- 18. Sử dụng dây điện kéo dài khi sử dụng ngoài trời.**
Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ sử dụng dây kéo dài dành cho mục đích sử dụng ngoài trời.
- 19. Luôn cảnh giác.**
Tập trung vào việc bạn đang làm. Vận dụng sự hiểu biết thông thường. Không vận hành dụng cụ khi bạn thấy mệt mỏi.
- 20. Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng.**
Trước khi tiếp tục sử dụng dụng cụ này, phải kiểm tra cẩn thận phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng dụng cụ sẽ hoạt động đúng và thực hiện chức năng đã được định sẵn. Kiểm tra sự thẳng hàng của các bộ phận động, chuyển động tự do của các bộ phận động, các bộ phận vỡ hỏng, tình trạng lắp đặt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành. Phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng phải được sửa chữa hoặc thay thế đúng cách bởi trung tâm dịch vụ được uỷ quyền trừ khi có cách khác được chỉ ra trong tài liệu hướng dẫn này. Thay thế các công tắc hỏng tại cơ sở dịch vụ được uỷ quyền. Không sử dụng dụng cụ này nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ đó.
- 21. Cảnh báo.**
Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hay phụ kiện nào khác ngoài những phụ kiện hay phụ tùng được khuyên dùng trong tài liệu hướng dẫn hay ca-ta-lô này có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.
- 22. Dụng cụ của bạn được sửa chữa bởi người đủ năng lực.**
Dụng cụ điện này tuân theo các yêu cầu an toàn liên quan. Việc sửa chữa chỉ được tiến hành bởi những người đủ năng lực sử dụng bộ phận thay thế chính hãng, nếu không, việc này có thể dẫn đến nguy hiểm đáng kể cho người dùng.

CÁC QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG CHO DỤNG CỤ

ENB095-1

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

- 1. Đeo kính bảo vệ mắt.**
- 2. Không dùng dụng cụ ở những nơi có chất lỏng hay khí dễ cháy.**
- 3. KHÔNG BAO GIỜ sử dụng dụng cụ có lắp bánh mài cắt.**

4. Kiểm tra cẩn thận lưới cửa xem có vết nứt hay hư hỏng nào không trước khi vận hành. Thay thế lưới cửa bị nứt hay hư hỏng ngay lập tức.
5. Chỉ sử dụng lưới cửa được nhà sản xuất khuyến dùng và tuân theo EN847-1, đồng thời chú ý dùng thêm mở mạch cửa không được dày hơn chiều rộng cốt của lưới cửa và không mỏng hơn than lưới cửa.
6. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như bánh mài cắt có thể gây thương tích.
7. Chọn lưới cửa tương ứng với vật liệu được cắt.
8. Không sử dụng lưới cửa được sản xuất từ thép gió.
9. Để giảm tiếng ồn phát ra, phải luôn chắc chắn rằng lưới cửa sắc và sạch.
10. Sử dụng đúng các lưới cửa đã được mài sắc. Quan sát tốc độ tối đa được đánh dấu trên lưới cửa.
11. Vệ sinh trục quay, các vành (đặc biệt là mặt lắp vào) và đai ốc lục giác trước khi lắp lưới cửa. Lắp đặt kèm chất lượng có thể gây ra hiện tượng rung/lung lay hoặc trượt lưới cửa.
12. Sử dụng phần bảo vệ lưới cửa và thêm mở mạch cửa trong mọi hoạt động có thể cần đến các bộ phận này, bao gồm tất cả các thao tác của. Luôn lắp phần bảo vệ lưới cửa theo chỉ dẫn trong tài liệu hướng dẫn này. Thao tác của hết là những thao tác mà lưới cửa cắt hoàn toàn qua phôi gia công, như xẻ dọc hoặc cắt ngang. KHÔNG dùng dụng cụ khi phần bảo vệ lưới cửa bị hỏng hay cố định phần bảo vệ lưới cửa bằng dây thừng, dây bện, v.v. Bất kì hoạt động bất thường nào của phần bảo vệ lưới cửa đều phải được sửa ngay lập tức.
13. Ngay lập tức lắp lại bộ phận bảo vệ vào chêm mở mạch cửa sau khi hoàn tất thao tác đòi hỏi việc tháo bộ phận bảo vệ.
14. Không cắt các kim loại như đinh và vít. Kiểm tra và tháo toàn bộ định, vít và các vật lạ khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
15. Dọn cờ lê, các mảnh vụn, v.v. khỏi bàn trước khi bật công tắc.
16. KHÔNG BAO GIỜ đeo găng tay trong khi vận hành.
17. Không để tay trên đường lưới cửa.
18. KHÔNG BAO GIỜ đứng hoặc để bất kỳ ai khác đứng thẳng hàng với đường đi của lưới cửa.
19. Đảm bảo rằng lưới cửa không tiếp xúc với chêm mở mạch cửa hoặc phôi gia công trước khi bật công tắc.
20. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực tế, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưới cửa chưa cân bằng.
21. Không được sử dụng dụng cụ để xẻ rãnh, bào đường rãnh hoặc cắt rãnh.
22. Thay chi tiết đệm bàn khi bị mòn.
23. KHÔNG BAO GIỜ thực hiện điều chỉnh trong khi dụng cụ đang vận hành. Rút phích cắm của dụng cụ trước khi thực hiện bất cứ điều chỉnh nào.
24. Sử dụng cần đẩy khi được yêu cầu. PHẢI sử dụng cần đẩy khi xẻ dọc các phôi gia công mỏng để giữ cho bàn tay và ngón tay của bạn xa lưới cửa.
25. Luôn cắt cần đẩy vào trong kho khi không sử dụng.
26. Đặc biệt chú ý đến các hướng dẫn giảm thiểu nguy cơ bị ĐÁY NGƯỢC. ĐÁY NGƯỢC là việc phản ứng đột ngột đối với lưới cửa bị kẹt, nảy lên hoặc sai hướng. ĐÁY NGƯỢC gây ra việc đẩy ra phôi gia công về phía sau về hướng người vận hành. ĐÁY NGƯỢC CÓ THỂ DẪN ĐẾN THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN NGHIÊM TRỌNG. Tránh ĐÁY NGƯỢC bằng cách giữ lưới cửa sắc, giữ thanh cữ song song với lưới cửa, giữ chêm mở mạch cửa và phần bảo vệ lưới cửa tại chỗ và vận hành hợp lý, không nhả phôi gia công cho đến khi bạn đẩy hết phôi qua lưới cửa và bằng cách không xẻ dọc phôi gia công bị vận hoặc bị bề cong hoặc không có cạnh thẳng để dẫn hướng theo tấm chắn.
27. Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng tay không. Tay không có nghĩa là sử dụng tay của bạn để đỡ hoặc dẫn hướng phôi gia công, thay vì thanh cữ hoặc thước đo góc chéo.
28. KHÔNG BAO GIỜ đưa tay vào quanh hoặc lên trên lưới cửa. KHÔNG BAO GIỜ với đến phôi gia công khi lưới cửa chưa dừng hẳn.
29. Tránh cấp phôi nhanh, đột ngột. Cấp phôi càng chậm tốt khi cắt phôi gia công cứng. Không uốn cong hoặc vận phôi gia công trong khi đang cấp phôi. Nếu bạn làm lưới cửa bị mắc hoặc kẹt trong phôi gia công, hãy tắt dụng cụ ngay lập tức. Rút phích cắm dụng cụ. Sau đó hãy tháo chỗ bị kẹt.
30. KHÔNG BAO GIỜ dọn các mảnh vụn gần lưới cửa hoặc chạm vào phần bảo vệ lưới cửa trong khi lưới cửa vẫn đang chạy.
31. Loại bỏ bất kỳ phần gây nào khỏi phôi gia công TRƯỚC KHI bắt đầu cắt.
32. Không sử dụng dây sai cách. Không được giật mạnh dây ra khỏi ổ cắm. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu, nước và các cạnh sắc.
33. Bụi tạo ra do vận hành chứa các hoá chất có thể gây ung thư, khuyết tật bẩm sinh hay tổn hại khác cho sức khoẻ sinh sản. Một vài ví dụ về các chất hoá học này:
 - chì từ vật liệu sơn chứa chì và,
 - asen và crom từ gỗ xẻ được xử lý bằng các phương pháp hoá học.
 - Mức độ rủi ro từ việc tiếp xúc với các hoá chất này có thể khác nhau, phụ thuộc vào tần suất bạn làm loại công việc này. Để giảm tiếp xúc với các hoá chất này: Làm việc ở nơi thoáng gió và làm việc với thiết bị an toàn đã được phê chuẩn, như mặt nạ chống bụi được thiết kế đặc biệt để lọc các hạt cỡ nhỏ.
34. Nối dụng cụ vào thiết bị gom bụi khi của.
35. Có thể nhắc phần bảo vệ ra trong khi lắp phôi gia công và để để vệ sinh. Luôn đảm bảo rằng phần nắp bảo vệ úp xuống và nằm phẳng so với bàn của trước khi cắm phích điện của dụng cụ.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

LẮP RÁP

Định vị máy của bàn (Hình 1 - 3)

Đặt máy của bàn ở khu vực đủ sáng và bằng phẳng, nơi bạn có thể có chỗ đứng và cân bằng tốt. Dụng cụ cần được lắp ở khu vực có đủ khoảng trống để dễ dàng xử lý kích thước của phôi gia công. Máy của bàn phải được cố định với bàn làm việc bằng bốn vít hoặc bu-lông hoặc đế của máy của bàn bằng những lỗ có sẵn dưới đáy của máy của bàn. Khi cố định máy của bàn trên bàn làm việc, đảm bảo rằng có khoảng hở trên mặt bàn làm việc cùng cỡ với khoảng hở dưới đáy của máy của bàn để bụi của có thể rơi qua.

Nếu máy của bàn có xu hướng bị nghiêng, trượt hoặc di chuyển trong khi vận hành, thì đế của máy của bàn hoặc bàn làm việc phải được cố định với sàn.

Cắt giữ phụ tùng (Hình 4 và 5)

Có thể cắt giữ cần đẩy, thước tam giác, lưỡi của và cờ lê ở phía bên trái bệ và cắt giữ thanh cũ, thước đo góc chéo ở phía bên phải bệ.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.

Điều chỉnh mức cắt (Hình 6)

Có thể điều chỉnh độ sâu của vết cắt bằng cách vận tay cầm. Vận tay cầm theo chiều kim đồng hồ để nâng lưỡi của hoặc ngược chiều kim đồng hồ để hạ xuống.

CHÚ Ý:

- Sử dụng thiết đặt độ sâu thấp khi cắt các vật liệu mỏng để có được vết cắt tinh hơn.

Điều chỉnh góc nghiêng (Hình 7)

Nới lỏng lẫy khóa ngược chiều kim đồng hồ và vận bánh lái đến góc mong muốn ($0^\circ - 45^\circ$). Góc nghiêng được chỉ thị bằng kim chỉ hình mũi tên.

Sau khi đạt được góc mong muốn, vận chặt lẫy khóa theo chiều kim đồng hồ để cố định phần điều chỉnh.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi điều chỉnh góc nghiêng, đảm bảo vận chặt lẫy khóa.

Điều chỉnh cũ chặn cố định (Hình 8 và 9)

Dụng cụ được trang bị cũ chặn cố định ở góc 90° và 45° so với mặt bàn. Để kiểm tra và điều chỉnh cũ chặn cố định, thực hiện như sau:

Di chuyển bánh lái càng xa càng tốt bằng cách vận bánh lái. Đặt một thước tam giác lên bàn và kiểm tra xem lưỡi của nằm ở góc 90° hay 45° so với mặt bàn.

Nếu lưỡi của nằm ở góc như minh họa trong Hình A, hãy vận vít điều chỉnh theo chiều kim đồng hồ; nếu lưỡi của nằm ở góc như minh họa trong Hình B, hãy vận vít điều chỉnh ngược chiều kim đồng hồ để điều chỉnh cũ chặn cố định.

Sau khi điều chỉnh cũ chặn cố định, đặt lưỡi của ở góc 90° so với mặt bàn. Sau đó, điều chỉnh kim chỉ hình mũi tên sao cho cạnh bên phải của kim chỉ thẳng hàng với khắc độ 0° . (Hình 10)

Thao tác với công tắc

⚠ THẬN TRỌNG:

- Tháo phôi gia công ra khỏi bàn.
- Tắt dụng cụ, rồi nhấn nút khởi động lại.
- Trước khi cắm điện cho dụng cụ, luôn đảm bảo dụng cụ đã tắt.

Đối với dụng cụ có công tắc loại nút (Hình 11)

Để khởi động dụng cụ, nhấn nút BẬT (I).

Để dừng, nhấn nút TẮT (O).

Đối với dụng cụ có công tắc loại lẫy (Hình 12)

Để bắt đầu sử dụng dụng cụ, nâng lẫy công tắc lên.

Để dừng dụng cụ, hạ thấp lẫy công tắc.

Bàn phụ (bên phải) (Hình 13 và 14)

Dụng cụ này được trang bị bàn phụ (bên phải) ở phía bên phải của bàn chính. Để sử dụng bàn phụ (bên phải), nới lỏng hai vít bên phải ngược chiều kim đồng hồ, kéo hết cỡ bàn (bên phải) ra, rồi vận chặt hai vít để cố định bàn.

Bàn phụ (phía sau) (Hình 15)

Để sử dụng bàn phụ (phía sau), nới lỏng các vít bên tay phải và trái phía dưới bàn và kéo bàn về phía sau đến độ dài mong muốn. Đến độ dài mong muốn, vận chặt vít.

Bàn trượt (Hình 16)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi sử dụng, đảm bảo khóa bàn trượt bằng cách di chuyển tám khóa đến vị trí thẳng đứng.

Dụng cụ này được trang bị bàn trượt phía bên trái. Bàn trượt này trượt ra phía sau và về phía trước. Xoay tám khóa ở phía trước và sau đến vị trí nằm ngang trước khi sử dụng.

Giữ chặt phôi gia công với thước đo góc chéo bằng kẹp trên thước đo góc chéo và trượt phôi gia công cùng với bàn trượt vào lỗ cắt.

QUÁ TRÌNH LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi tiến hành bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.

Khi vận chuyển từ nhà máy, dụng cụ không được lắp lưỡi của và phần bảo vệ lưỡi của Lắp ráp như sau:

Lắp hoặc tháo lưỡi của

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo lưỡi của.
- Chỉ sử dụng cờ lê đầu ống Makita được cung cấp để lắp hoặc tháo lưỡi của. Nếu không làm đúng như vậy có thể dẫn đến việc siết bu lông sáu cạnh quá chặt hoặc lỏng không đủ chặt. Điều này có thể gây thương tích.

- Sử dụng lưỡi của dưới đây. Không sử dụng lưỡi của không tuân theo các đặc điểm được chỉ định trong các hướng dẫn này.

Đối với mẫu	Đường kính tối đa	Đường kính tối thiểu	Độ dày của lưỡi của	Rãnh của
MLT100	260 mm	230 mm	1,8 mm hoặc nhỏ hơn	2 mm hoặc lớn hơn

008811

⚠ THẬN TRỌNG:

- Kiểm tra đường kính lỗ tâm trước khi lắp lưỡi của. Luôn sử dụng đúng vòng cho lỗ tâm của lưỡi của mà bạn định dùng. (Hình 17)

Tháo chi tiết đệm trên bàn. Giữ vành ngoài bằng cờ lê và sử dụng cờ lê để vận lồng đai ốc lục giác ngược chiều kim đồng hồ. Sau đó, tháo vành ngoài.

(Hình 18)

Lắp vành trong, vòng, lưỡi của, vành ngoài và đai ốc lục giác vào trục truyền, đảm bảo rằng rãnh của lưỡi của hướng xuống phía trước của bàn. Luôn lắp đai ốc lục giác với mặt chìm của đai ốc hướng về vành ngoài.

Đối với tất cả các quốc gia ngoài các quốc gia châu Âu

⚠ THẬN TRỌNG:

- Vòng có đường kính ngoài 25,4 mm được lắp tại nhà máy lên trục quay.

Đối với các quốc gia châu Âu

⚠ THẬN TRỌNG:

- Vòng có đường kính ngoài 30 mm được lắp tại nhà máy giữa vành trong và vành ngoài.
- Giữ bề mặt vành sạch bụi và chất dính khác, nếu không, lưỡi của có thể bị trượt. Đảm bảo rằng lưỡi của được lắp sao cho rãnh của thẳng hàng theo hướng cắt (quay).

Để cố định lưỡi của vào vị trí, giữ vành ngoài bằng chia vận trục khuỷu, rồi vận chặt đai ốc lục giác theo chiều kim đồng hồ bằng cờ lê. **ĐẢM BẢO VẬN CHẶT ĐAI ỐC LỤC GIÁC. (Hình 19)**

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo giữ đai ốc lục giác cẩn thận bằng cờ lê. Nếu bạn làm trượt cán, cờ lê có thể trượt khỏi đai ốc lục giác và tay của bạn có thể đập vào cạnh sắc của lưỡi của.

Lắp phần bảo vệ lưỡi của (Hình 20 & 21)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi lắp phần bảo vệ lưỡi của, điều chỉnh độ sâu của vết cắt đến độ cao tối đa.

Đối với phần bảo vệ lưỡi của dành cho các quốc gia ngoài châu Âu

Tháo nắp trung tâm. Lắp chêm mở mạch của vào phần đỡ của phần bảo vệ lưỡi của (cố định). Vận chặt bu-lông lục giác (A) bằng cờ lê được cung cấp.

Đối với phần bảo vệ lưỡi của dành cho các quốc gia châu Âu (Hình 22 & 23)

Tháo nắp trung tâm. Lắp chêm mở mạch của vào phần đỡ của phần bảo vệ lưỡi của (cố định). Vận chặt bu-lông lục giác (A) bằng cờ lê được cung cấp.

Đặt phần bảo vệ lưỡi của vào rãnh trên chêm mở mạch của. Cố định phần bảo vệ lưỡi của bằng cách xoay lấy trên phần bảo vệ lưỡi của.

Đối với phần bảo vệ lưỡi của dành cho cả các quốc gia châu Âu và ngoài châu Âu

Vị trí lắp chêm mở mạch của được điều chỉnh tại nhà máy để lưỡi của và chêm mở mạch của thẳng hàng. Tuy nhiên, nếu chúng không thẳng hàng, nơi lồng bu-lông lục giác (B) và điều chỉnh phần đỡ của phần bảo vệ lưỡi của (cố định) sao cho chêm mở mạch của thẳng hàng ngay phía sau lưỡi của. Sau đó, vận chặt bu-lông lục giác (B) để cố định vị trí. **(Hình 24)**

⚠ THẬN TRỌNG:

- Nếu lưỡi của và chêm mở mạch của không được căn chỉnh đúng thì có thể xảy ra tình huống kẹt nguy hiểm trong quá trình vận hành. Hãy đảm bảo chúng thực sự thẳng hàng. Bạn có thể bị thương tích cá nhân nghiêm trọng khi sử dụng dụng cụ mà không căn chỉnh đúng chêm mở mạch của.
- KHÔNG BAO GIỜ** thực hiện điều chỉnh trong khi dụng cụ đang vận hành. Rút phích điện của dụng cụ trước khi thực hiện bất cứ điều chỉnh nào. **(Hình 25)**

Phải có khoảng hở khoảng 4 - 5 mm giữa chêm mở mạch của và răng của. Điều chỉnh chêm mở mạch của sao cho phù hợp và vận chặt bu-lông lục giác (A). Lắp chi tiết đệm bàn trên bàn, rồi kiểm tra xem phần bảo vệ lưỡi của hoạt động êm hay không trước khi cắt.

Lắp và điều chỉnh thanh cũ (Hình 26)

Lắp thanh cũ sao cho nắp tấm chắn khớp với ray dẫn hướng gần nhất.

Để cố định thanh cũ, xoay hết cờ lấy trên nắp tấm chắn.

Để kiểm tra nhằm đảm bảo rằng thanh cũ song song với lưỡi của, cố định thanh cũ cách lưỡi của 2 - 3 mm. Nâng lưỡi của lên đến độ cao tối đa. Đánh dấu một rãnh của bằng phấn màu. Đo khoảng cách (A) và (B) giữa thanh cũ và lưỡi của. Thực hiện cả hai phép đo trên bằng cách sử dụng rãnh được đánh dấu bằng phấn màu. Hai kích thước này phải bằng nhau. Nếu thanh cũ không song song với lưỡi của, thực hiện như sau: **(Hình 27 & 28)**

- Cố định thanh cũ bằng cách hạ lấy trên thanh cũ.
- Nới lỏng hai bu-lông lục giác trên thanh cũ bằng cờ lê sáu cạnh được cung cấp.
- Điều chỉnh cho đến khi thanh cũ song song với lưỡi của.
- Vận chặt hai bu-lông lục giác trên thanh cũ. **(Hình 29)**

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo điều chỉnh thanh cũ để thanh cũ song song với lưỡi của, nếu không có thể xảy ra tình trạng đẩy ngược nguy hiểm.

Nâng thanh cũ lên ngang bằng với mặt lưỡi của. Đảm bảo rằng đường hướng dẫn trên nắp tấm chắn chỉ vào khắc độ 0. Nếu đường hướng dẫn không chỉ vào khắc độ 0, nới lỏng vít trên bảng thước chia và điều chỉnh bảng thước chia. **(Hình 30)**

Nối với máy hút bụi (Hình 31)

Vận hành máy hút bụi có thể được thực hiện bằng cách nối dụng cụ với máy hút bụi hoặc bộ lọc bụi Makita.

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn sử dụng “dụng cụ hỗ trợ gia công” chẳng hạn như cần đẩy và khối đẩy khi có sự nguy hiểm đối với tay hoặc ngón tay tiến sát lưỡi cưa.
- Luôn giữ chặt phôi gia công bằng bàn và thanh cũ hoặc thước đo góc chéo. Không uốn cong hoặc vận phôi gia công khi đang cấp phôi. Nếu phôi gia công bị uốn cong hoặc vận, có thể xuất hiện lực đẩy ngược nguy hiểm.
- KHÔNG rút phôi gia công ra trong khi lưỡi cưa đang chạy. Nếu bạn phải rút phôi gia công ra trước khi hoàn tất việc cắt, trước tiên hãy tắt công tắc dụng cụ trong khi vẫn phải giữ chặt phôi gia công. Đợi cho đến khi lưỡi cưa dừng hoàn toàn trước khi rút phôi gia công ra. Không làm như vậy có thể gây lực đẩy ngược nguy hiểm.
- KHÔNG tháo vật liệu mài cắt trong khi lưỡi cưa đang chạy.
- KHÔNG đặt tay hoặc ngón tay vào đường đi của lưỡi cưa. Hãy đặc biệt cẩn thận với thao tác cắt nghiêng.
- Luôn cố định chặt thanh cũ nếu không có thể xảy ra lực đẩy ngược nguy hiểm.
- Luôn sử dụng “dụng cụ hỗ trợ gia công” chẳng hạn như cần đẩy và khối đẩy khi cắt phôi gia công nhỏ hoặc hẹp.

Dụng cụ hỗ trợ gia công

Cần đẩy, khối đẩy hoặc tấm chắn đệm là các loại “dụng cụ hỗ trợ gia công”. Sử dụng những dụng cụ này để đảm bảo cắt an toàn, đảm bảo mà không cần người vận hành phải tiếp xúc bất kỳ bộ phận nào của cơ thể với lưỡi cưa.

Khối đẩy (Hình 32)

Sử dụng mảnh gỗ dán 19 mm. Tay cầm phải ở giữa mảnh gỗ dán. Cố định bằng keo và vít gỗ như được trình bày. Mảnh gỗ nhỏ 9,5 mm x 8 mm x 50 mm luôn phải được gắn keo vào gỗ dán để giữ lưỡi cưa không bị cùn nếu người vận hành vô tình cắt vào khối đẩy. (Không được sử dụng đinh trong khối đẩy.)

Tấm chắn đệm (Hình 33)

Tạo tấm chắn đệm từ mảnh gỗ dán 9,5 mm và 19 mm.

Xẻ dọc

⚠ THẬN TRỌNG:

- Tháo thước đo góc chéo khỏi bàn khi xả dọc.
 - Khi cắt phôi gia công dài hoặc lớn, luôn đỡ thích hợp ở phía sau bàn. KHÔNG để tấm ván dài di chuyển hoặc dịch chuyển trên bàn. Việc này sẽ khiến lưỡi cưa bị kẹt và tăng khả năng bị đẩy ngược và gây thương tích cá nhân. Dụng cụ hỗ trợ phải có cùng độ cao so với bàn.
1. Điều chỉnh chiều sâu cắt lớn hơn một chút so với độ dày của phôi gia công. (Hình 34)

2. Định vị thanh cũ đến độ rộng cũ mong muốn và khóa tại chỗ bằng cách xoay cán.
 3. Bật dụng cụ và nhẹ nhàng cấp phôi gia công về phía lưỡi cưa dọc thanh cũ.
 - (1) Khi độ rộng cũ đạt đến 150 mm trở lên, cần cầm dụng cụ tay phải của bạn để cấp phôi gia công. Dùng tay trái của bạn để giữ phôi gia công ở đúng vị trí so với thanh cũ. (Hình 35)
 - (2) Khi độ rộng cũ là 65 mm - 150 mm, sử dụng cần đẩy để cấp phôi gia công. (Hình 36)
 - (3) Nếu độ rộng cũ nhỏ hơn 65 mm thì không thể sử dụng cần đẩy, vì cần đẩy sẽ va vào phần bảo vệ lưỡi cưa. Sử dụng tấm chắn đệm và khối đẩy. Gắn tấm chắn đệm vào thanh cũ bằng hai kẹp hình chữ “C”. (Hình 37)
- Cấp phôi gia công bằng tay cho đến khi đầu phôi cách cạnh trước của bàn khoảng 25 mm. Tiếp tục cấp phôi bằng cách sử dụng khối đẩy ở trên cùng của tấm chắn đệm cho đến khi việc cắt hoàn tất. (Hình 38)

Cắt ngang

⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi thực hiện cắt ngang, tháo thanh cũ ra khỏi bàn.
- Khi cắt phôi gia công dài hoặc lớn, luôn bố trí điểm đỡ thích hợp ở các cạnh bàn. Dụng cụ hỗ trợ phải có cùng độ cao so với bàn.
- Luôn giữ tay xa lưỡi cưa.

Thước đo góc chéo (Hình 39)

Sử dụng thước đo góc chéo đối với 4 cách cắt được minh họa trong hình.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Cố định cẩn thận núm điều khiển trên thước đo góc chéo.
- Tránh trượt phôi gia công và thước đo bằng tư thế giữ phôi chắc chắn, đặc biệt khi cắt theo góc.
- KHÔNG BAO GIỜ giữ hay cố lấy phần sấp “cắt rời” của phôi gia công.
- Luôn điều chỉnh khoảng cách giữa đầu thước đo góc chéo và lưỡi cưa sao cho không vượt quá 15 mm.

Sử dụng thước đo góc chéo (Hình 40)

Trượt thước đo góc chéo vào các rãnh dày trên bàn. Nới lỏng núm điều khiển trên thước đo và ngắm thẳng đến góc mong muốn (0° đến 60°). Nâng nguyên vật liệu lên ngang bằng với tấm chắn và bàn trượt, cố định nguyên vật liệu bằng kẹp trên thước đo góc chéo và nhẹ nhàng đưa vào lưỡi cưa.

Mặt gỗ đệm (thước đo góc chéo) (Hình 41)

Để tránh cho tấm ván dài khỏi lắc, lắp tấm chắn đệm vào thước đo góc chéo. Vận chặt bằng bu-lông/đai ốc sau khi khoan lỗ nhưng chốt khóa không được nhỏ ra khỏi mặt tấm chắn.

Mang dụng cụ (Hình 42)

Đảm bảo rằng dụng cụ được rút phích cắm.

Mang dụng cụ bằng cách giữ phần dụng cụ như minh họa trong hình.

THẬN TRỌNG:

- Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.
- Luôn đảm bảo rằng phần bảo vệ lưỡi của được lắp vào đúng vị trí trước khi mang dụng cụ.

- Cờ lê 24
- Cờ lê sáu cạnh số 5
- Đầu nối (để nối với bộ lọc bụi)
- Bộ đế

CHÚ Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

BẢO DƯỠNG

THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Vệ sinh

Thỉnh thoảng lau sạch bụi của và mảnh vụn. Lau cẩn thận phần bảo vệ lưỡi của và các bộ phận chuyển động bên trong máy của bàn.

Bôi trơn

Để giúp máy của bàn chạy trong điều kiện tốt nhất, cũng như để đảm bảo tối đa hóa tuổi thọ, thỉnh thoảng hãy tra dầu hoặc mỡ vào các bộ phận chuyển động và các bộ phận quay.

Những phần bôi trơn:

- Trục có ren để nâng lưỡi của
- Khớp nối để xoay khung
- Các trục hướng dẫn độ cao trên động cơ
- Bánh răng nâng lưỡi của

Thay chổi than (Hình 43)

Tháo và kiểm tra chổi than thường xuyên. Thay chổi than khi chiều dài của chúng còn 3 mm. Giữ chổi than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chổi than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau. **(Hình 44)**

Sử dụng tua vít để tháo nắp giá đỡ chổi than. Để thay chổi than, tháo phần bảo vệ lưỡi của và lưỡi của, rồi nối lỏng lấy khóa, nghiêng và cố định phần đầu của máy của ở góc nghiêng 45°. Cẩn thận đặt dụng cụ trên phần phía sau. Sau đó, nối lỏng nắp giá đỡ chổi than. Tháo chổi than đã mòn ra, lắp chổi than mới và cố định nắp giá đỡ chổi than.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều chỉnh nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được ủy quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

THẬN TRỌNG:

- Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Thanh cũ
- Thuốc đo góc chéo

คำอธิบายเกี่ยวกับมุมมองทั่วไป

- | | | |
|--|--|---|
| 1. เส้นผ่านศูนย์กลางของรู 8 มม. | 16. โตะเสริม (R) | 33. คันโยก |
| 2. แนวนรองมาตรฐาน 6 มม. | 17. โตะเสริม (ด้านหลัง) | 34. สเกล |
| 3. สกรูไม้หมายเลข 10 ความยาว
ต่ำสุด 40 มม. | 18. โตะแบบเลื่อนได้ | 35. โบลต์หกเหลี่ยม |
| 4. โบลต์และน็อตสำหรับยึดขนาด 6 มม.
ที่ขันแน่นแล้ว | 19. แผ่นลีด | 36. เส้นชี้ตำแหน่ง |
| 5. ไม้คั้นชิ้นงาน | 20. ประแจ | 37. สกรู |
| 6. ฉาก (ไม้บรรทัด) | 21. น็อตหกเหลี่ยม | 38. แนวขนานกับขอบ/หน้า |
| 7. เกจวัดมุม | 22. หน้าแปลนด้านใน | 39. สกรูไม้ |
| 8. มือจับ | 23. แหวน | 40. ติดกาวเข้าด้วยกัน |
| 9. ตัวชี้รูปลูกศร | 24. ไขเลื่อย | 41. ฉากเสริม |
| 10. คันลีด | 25. หน้าแปลนด้านนอก | 42. บล็อกคั้นชิ้นงาน |
| 11. สกรูปรับมุม 90° | 26. เครื่องป้องกันไขเลื่อย | 43. การตัดในแนวขวาง |
| 12. สกรูปรับมุม 45° | 27. ไก่ลับ | 44. การตัดทำมุม |
| 13. สวิตช์ | 28. ส่วนยึดเครื่องป้องกันไขเลื่อย (ตัวค้ำ) | 45. การตัดเฉียง |
| 14. ปุ่มเริ่มการทำงานอีกครั้ง | 29. ไขเลื่อย | 46. การตัดทำมุมแบบผสม (ตั้งค่ามุมต่างๆ) |
| 15. สกรู | 30. ระยะเวลาทั้งสองนี้ควรจะเท่ากัน | 47. ลูกบิด |
| | 31. โบลต์หกเหลี่ยม (A) | 48. ฝาปิดช่องใส่แปรง |
| | 32. โบลต์หกเหลี่ยม (B) | 49. ไขควง |

ข้อมูลทางเทคนิค

รุ่น	MLT100		
	(สำหรับประเทศในทวีปยุโรป)	(สำหรับประเทศอื่นที่ไม่ได้อยู่ในทวีปยุโรป)	
รูโสดแกนยึด	30 มม.	25 มม. และ 25.4 มม.	
เส้นผ่านศูนย์กลางของ ใบเลื่อย	260 มม.	255 มม.	
ความหนาของตัวใบเลื่อย	1.9 มม. หรือน้อยกว่า		
ความสามารถ ในการตัดสูงสุด	90°	93 มม.	90.5 มม.
	45°	64 มม.	63 มม.
ความเร็วขณะหมุนเปล่า (นาที ⁻¹)	4,300		
ขนาดโตะ (ยาว x กว้าง)	(685 มม. - 835 มม.) x (955 มม. - 1,305 มม.) เมื่อต่อโตะเสริม (R) และ (ด้านหลัง)	(685 มม. - 835 มม.) x (955 มม. - 1,305 มม.) เมื่อต่อโตะเสริม (R) และ (ด้านหลัง)	
ขนาดมิติ (ยาว x กว้าง x สูง) เมื่อต่อโตะขยายออก	726 มม. x 984 มม. x 333 มม. เมื่อต่อโตะเสริม (R) และ (ด้านหลัง)	726 มม. x 984 มม. x 333 มม. เมื่อต่อโตะเสริม (R) และ (ด้านหลัง)	
น้ำหนักสุทธิ	34.1 กก.	34.1 กก.	
ระดับความปลอดภัย	II/II		

- เนื่องจากการวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

สัญลักษณ์

END215-6

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



... อ่านคู่มือการใช้งาน



..... จำนวนหุ้มสองชั้น



..... สวมแว่นตานิรภัย



..... อย่าให้มือหรือนิ้วอยู่ใกล้ใบเลื่อย

วัตถุประสงค์การใช้งาน

ENE003-1

เครื่องมือนี้ผลิตขึ้นเพื่อใช้ในการตัดไม้

การจ่ายไฟ

ENF002-2

ต้องเชื่อมต่อเครื่องมือกับเครื่องจ่ายไฟที่แรงเคลื่อนไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลเครื่องจักร และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น เครื่องนี้มีจำนวนหุ้มสองชั้นดังนั้นจึงสามารถใช้เสียบตัวรับไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินได้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

ENA001-2

⚠ คำเตือน! เมื่อมีการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยเบื้องต้นเสมอเพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการได้รับบาดเจ็บ อ่านคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และเก็บรักษาคำแนะนำดังกล่าวไว้

สำหรับการทำงานอย่างปลอดภัย:

- รักษาความสะอาดพื้นที่ทำงาน**
พื้นที่ที่ระเกะระกะและยกพื้นสูงอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- พิจารณาสภาพแวดล้อมของพื้นที่ทำงาน**
อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้นหรือชื้นแฉะ ดูแลพื้นที่ทำงานมีแสงไฟสว่าง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่ที่มีความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้หรือการระเบิด
- การป้องกันไฟฟ้าช็อต**
ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน (เช่น ท่อเครื่องนำความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น)
- จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก**
อย่าให้บุคคลอื่นสัมผัสสายเครื่องมือหรือสายต่อพ่วง บุคคลอื่นควรอยู่ให้ห่างพื้นที่ทำงาน
- จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน**
จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งานในสถานที่ที่มีการล็อคหรือเป็นที่สูง แห้ง และห่างจากมือเด็ก
- อย่าฝืนใช้เครื่องมือ**

เพราะจะไม่ทำให้งานดีขึ้นและปลอดภัยขึ้นหากใช้เกิดขีดความสามารถของเครื่อง

7. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม

อย่าฝืนใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมขนาดเล็กเพื่อทำงานแทนเครื่องมือสำหรับงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือผิดวัตถุประสงค์ เช่น ใช้เลื่อยวงเดือนเพื่อตัดกิ่งหรือท่อนไม้

8. แต่งกายให้เหมาะสม

อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ เพราะอาจติดเข้าไปในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ ขอแนะนำให้ใส่ถุงมือยาง และรองเท้ากันลื่นขณะทำงานกลางแจ้ง สวมหมวกครอบผมเพื่อเก็บผมยาวให้มิดชิด

9. สวมแว่นป้องกันและอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

และใช้หน้ากากกันฝุ่น หากงานตัดไม้มีฝุ่นผงมาก

10. เชื่อมต่อกับอุปกรณ์สำหรับดูดฝุ่น

หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นในสถานที่ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม

11. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม

อย่าใช้สายไฟเพื่อยก กระชาก หรือ ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และของมีคม

12. ผูกยึดชิ้นงาน

ใช้อุปกรณ์จับยึดหรือค้ำจับยึดชิ้นงานไว้ เพราะจะปลอดภัยกว่าการใช้มือ และจะช่วยให้อึดทั้งเครื่องข้างล่างพอที่จะใช้เครื่องมือได้

13. อย่าทำงานในระยะที่สุดอ้อม

จัดทำกรยีนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา

14. ดูแลรักษาเครื่องมืออย่างระมัดระวัง

ดูแลให้เครื่องมือการตัดให้มีความคมและสะอาดเพื่อให้งานดีขึ้นและปลอดภัยมากขึ้น ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหาย ให้นำไปซ่อมแซมยังศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ตรวจสอบสายต่อพ่วงอย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหายให้เปลี่ยนสายใหม่ ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน

15. การถอดปลั๊กเครื่องมือ

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนการดูแลรักษา และเมื่อต้องเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ฟันเลื่อย ชิ้นส่วนเล็กลง และใบมีด

16. ให้นำคีย์ปรับแต่งหรือประแจออก

ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อดูว่าได้นำคีย์และประแจปรับแต่งออกจากเครื่องมือก่อนเปิดสวิตช์เครื่อง

17. ป้องกันการเปิดใช้งานอย่างไม่มีตั้งใจ

อย่าสอดนิ้วเข้าไปในสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือ ตรวจสอบว่าสวิตช์ปิดอยู่ขณะเสียบปลั๊ก

18. ใช้สายต่อพ่วงสำหรับภายนอกอาคาร

เมื่อต้องทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายต่อพ่วงสำหรับงานนอกอาคารเท่านั้น

19. ระมัดระวังเสมอ

ระมัดระวังสิ่งที่คุณกำลังทำ ใช้สามัญสำนึก อย่าใช้งานเครื่องมือในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย

20. ตรวจสอบชิ้นส่วนที่ชำรุด

ก่อนใช้งานเครื่องมือ ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดเพื่อพิจารณาว่าอุปกรณ์ชิ้นดังกล่าวทำงานอย่างเหมาะสมตามปกติหรือไม่ ตรวจสอบการวางตำแหน่งของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การทำงานอย่างเป็นอิสระของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน การประกอบและสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงาน ควรนำอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดส่งศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ เว้นแต่มีกระบวนการไว้ในคู่มือการใช้งานนี้ เปลี่ยนสวิตช์ที่ชำรุดโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือ หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้

21. คำเตือน

การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบนอกเหนือจากที่แนะนำไว้ในคู่มือใช้งานนี้หรือแคตตาล็อกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ

22. ใ้ห่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณ

เครื่องมือนี้มีความซับซ้อนตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ควรให้เฉพาะช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณโดยใช้อะไหล่ของแท้ มิฉะนั้นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับอันตรายอย่างรุนแรง

10. ใช้ใบเลื่อยที่ล้าจนคมอย่างถูกต้อง ศึกษาระดับความเร็วสูงสุดที่แสดงอยู่ที่ใบเลื่อย

11. ทำความสะอาดเพลาหมุน, หน้าแปลน (โดยเฉพาะบริเวณพื้นผิวสำหรับการติดตั้ง) และนอตหกเหลี่ยมก่อนที่จะติดตั้งใบเลื่อย การติดตั้งที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดการสั่นสะเทือน/การโคลงเคลง หรือการเลื่อนหลุดของใบเลื่อยได้

12. ให้ใช้เครื่องป้องกันใบเลื่อยและใกล้ทุกครั้งที่ใช้งานสำหรับงานที่สามารถใช้อุปกรณ์ป้องกันดังกล่าวได้ รวมถึงการใช้งานในลักษณะการเลื่อยผ่านด้วย ให้ติดตั้งเครื่องป้องกันใบเลื่อยตามคำแนะนำที่แสดงไว้ในคู่มือนี้เสมอ การใช้งานในลักษณะการเลื่อยผ่านคือการใช้งานที่ใบเลื่อยตัดผ่านชิ้นงานจนสุดอย่างเช่นในการตัดผ้าซีกหรือการตัดในแนวขวาง อย่าใช้เครื่องมือที่มีเครื่องป้องกันใบเลื่อยเอาไว้ด้วยเชือก, สายรัด ฯลฯ การใช้งานเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่ผิดปกติใดๆ ควรจะได้รับการแก้ไขในทันที

13. ให้นำเครื่องป้องกันใบเลื่อยและใกล้มาติดตามเดิมในทันที ภายหลังจากการใช้งานซึ่งจำเป็นต้องถอดเครื่องป้องกันออก

14. อย่านำไปตัดโลหะ เช่น ตะปูและสกรู ตรวจสอบว่าได้ถอนตะปู สกรู และวัตถุแปลกปลอมทั้งหมดออกจากชิ้นงานแล้วก่อนการใช้งาน

15. นำประแจ ชิ้นงานที่ถูกตัด ฯลฯ ออกจากโต๊ะก่อนที่จะเปิดสวิตช์เครื่อง

16. อย่าสวมถุงมือระหว่างการทำงาน

17. ระวังอย่าให้มือเข้าใกล้แนวของใบเลื่อย

18. อย่ายืนหรือปล่อยให้บุคคลอื่นยืนในแนวเดียวกับเส้นทางของใบเลื่อย

19. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกใกล้หรือชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิตช์

20. ก่อนใช้เครื่องมือกับชิ้นงานจริง ให้เปิดเดินเครื่องเปล่าสักครู่หนึ่ง ตรวจสอบการสั่นสะเทือนหรือการโคลงเคลงที่อาจชี้ให้เห็นว่ามีการติดตั้งที่ไม่เหมาะสมหรือใบเลื่อยไม่มีความสมดุล

21. ไม่ควรใช้เครื่องมือนี้ในการเจาะเป็นช่อง ทำรอยบากหรือเจาะร่อง

22. เปลี่ยนด้านใบในทิศทางที่มีการสึกหรอ

23. อย่าทำการปรับแต่งใดๆ ในขณะที่เครื่องมือนี้กำลังทำงาน ให้ถอดเครื่องมือนี้ออกก่อนที่จะทำการปรับแต่งใดๆ

24. ให้ใช้ไม้ดันชิ้นงานเมื่อจำเป็น จะต้องใช้ไม้ดันชิ้นงานสำหรับการตัดผ้าซีกชิ้นงานรูปทรงแคบเพื่อให้มือและนิ้วของคุณอยู่ห่างจากใบเลื่อยอย่างเหมาะสม

กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับเครื่องมือ

ENB095-1

เก็บรักษาคำแนะนำเหล่านี้ไว้

1. สวมแว่นตาป้องกัน
2. อย่าใช้เครื่องมือในสถานที่ที่มีช่องเหลวไวไฟหรือแก๊สไวไฟ
3. อย่าใช้เครื่องมือที่มีวงล้อการตัดที่สึกกร่อน
4. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดว่ามีภาวะเกาะหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่มีรอยร้าวหรือชำรุดเสียหายทันที
5. ใช้ใบเลื่อยที่ได้รับคำแนะนำจากผู้ผลิตเท่านั้นซึ่งตรงตามข้อกำหนด EN847-1 และให้สังเกตว่าความหนาของใบเลื่อยต้องไม่เกินกว่าความกว้างของรอยตัดที่เกิดจากใบเลื่อยและไม่บางกว่าส่วนที่เป็นแผ่นของใบเลื่อย
6. ใช้อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือนี้เสมอ การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น ใบเจียใบตัดที่สึกกร่อนอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บได้
7. เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่กำลังจะตัด
8. อย่าใช้ใบเลื่อยที่ผลิตจากเหล็กที่มีความเร็วสูง
9. ในการลดเสียงรบกวนที่เกิดขึ้น โปรดตรวจสอบว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาด

25. จัดเก็บไม้ต้นชิ้นงานไว้เสมอเมื่อไม่ได้ใช้งาน
26. ให้ความสนใจเป็นพิเศษเกี่ยวกับคำแนะนำในการลดความเสี่ยงของการติดกลับ การติดกลับเป็นปฏิกิริยาสะท้อนทันทีที่เกิดจากการหนีบ การตัด หรือการจัดใบเลื่อยไม่ถูกตำแหน่ง การติดกลับเกิดจากแรงผลักของชิ้นงานที่ออกจากเครื่องมือ และสะท้อนกลับไปยังผู้ใช้งาน การติดกลับอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ ป้องกันการติดกลับโดยการลับใบเลื่อยให้คม จัดฉากให้ขนานกับใบเลื่อย ดูผลการติดตั้งและการทำงานของโกสับและเครื่องป้องกันใบเลื่อยอย่างถูกต้อง ไม่ปล่อยให้ชิ้นงานจนกว่าคุณจะดับชิ้นงานทั้งหมดผ่านใบเลื่อย และด้วยการไม่ตัดชิ้นงานที่ผิดปกติทรงหรือบิดงอหรือมีขอบที่ไม่ตรงตามแนวฉาก
27. อย่าใช้งานเครื่องด้วยมือเปล่า การใช้งานมือเปล่าหมายถึง การใช้มือของคุณยึดจับหรือจัดแนวชิ้นงานแทนการใช้ฉากหรือเกจวัดมุม
28. อย่าเอื้อมมือบริเวณรอบ ๆ หรือเหนือใบเลื่อย อย่าเอื้อมมือไปหยิบจับชิ้นงานจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดนิ่งสนิทแล้ว
29. หลีกเลี่ยงการป้อนชิ้นงานอย่างรวดเร็ว ทันทีทันใด ป้อนชิ้นงานให้ช้าที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้เมื่อกำลังตัดชิ้นงานที่มีความแข็ง อย่างอหรือบิดชิ้นงานในขณะที่ป้อน หากคุณทำให้ใบเลื่อยหยุดหรือติดค้างอยู่ในชิ้นงาน ให้ปิดสวิทช์เครื่องมือทันที ถอดปลั๊กเครื่องมือ จากนั้นให้นำใบเลื่อยที่ติดออก
30. อย่านำชิ้นส่วนที่ถูกตัดทิ้งบริเวณใกล้กับใบเลื่อยออกหรือสัมผัสกับเครื่องป้องกันใบเลื่อยในขณะที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่
31. ถอดน็อตต่าง ๆ ที่หลวมออกจากชิ้นงานก่อนเริ่มต้นการตัด
32. อย่าให้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่ากระชากสายเพื่อดึงให้หลุดจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน น้ำ และของมีคม
33. ผุ่นผงบางประเภทที่เกิดจากการทำงานอาจประกอบไปด้วยสารเคมีที่เป็นสาเหตุของมะเร็ง ความพิการแต่กำเนิด หรือโรคทางพันธุกรรมอื่น ๆ ตัวอย่างของสารเคมีดังกล่าวได้แก่:
 - ตะกั่วจากวัสดุผสมสีทาบ้านซึ่งมีสารตะกั่วผสมอยู่ และ
 - สารหนูและโครเมียมจากเศษชิ้นงานที่ผ่านกระบวนการทางเคมี
 - ความเสี่ยงของคุณจากการสัมผัสสารเคมีดังกล่าวจะแตกต่างกัน โดยขึ้นอยู่กับความถี่ที่คุณทำงานประเภทนี้ หากต้องการลดการสัมผัสกับสารเคมีเหล่านี้:
 - ทำงานในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดี และใช้อุปกรณ์นิรภัยที่ได้รับการอนุมัติ ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่นที่ได้รับ

การออกแบบเป็นพิเศษในการกรองอนุภาคที่มีขนาดเล็กมาก

34. เชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับอุปกรณ์กักเก็บฝุ่นในขณะที่เลื่อยชิ้นงาน
35. สามารถยกเครื่องป้องกันขึ้นได้ในระหว่างการติดตั้งชิ้นงานและเพื่อให้ทำความสะอาดได้ง่าย ตรวจสอบเสมอว่าส่วนฝาครอบของเครื่องป้องกันได้ปิดลงมาแล้วและอยู่ในแนวราบกับใบเลื่อยก่อนที่จะเสียบปลั๊กของเครื่องมือ

เก็บรักษาคำแนะนำเหล่านี้ไว้

การติดตั้ง

การจัดวางตำแหน่งใบเลื่อย (ภาพที่ 1 - 3)

วางใบเลื่อยไว้ในบริเวณที่มีแสงสว่างเพียงพอและเป็นบริเวณที่ได้ระดับซึ่งคุณสามารถเดินไปมาได้สะดวกและยืนได้อย่างมีสมดุล ควรจะติดตั้งใบเลื่อยในบริเวณที่มีพื้นที่ว่างเพียงพอที่จะรองรับขนาดของชิ้นงานของคุณได้อย่างดี ควรจะยึดใบเลื่อยเอาไว้กับโต๊ะทำงานหรือขาตั้งสำหรับใบเลื่อยด้วยสกรูหรือโบลต์สี่ตัวโดยยึดผ่านรูที่มีในบริเวณด้านล่างของใบเลื่อย ในขณะที่กำลังยึดใบเลื่อยเข้ากับโต๊ะทำงาน, ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีช่องเปิดบริเวณด้านบนของโต๊ะทำงานที่มีขนาดเดียวกันกับช่องเปิดบริเวณด้านล่างของใบเลื่อยเพื่อให้ใบเลื่อยสามารถหล่นผ่านลงไปได้

ในระหว่างการทำงาน หากมีความเป็นไปได้ว่าใบเลื่อยจะพลิกคว่ำ, เลื่อนไกลหรือไม่อยู่กับที่, ควรจะยึดใบเลื่อยหรือขาตั้งสำหรับใบเลื่อยเพื่อให้อยู่กับที่อย่างมั่นคง

การจัดเก็บอุปกรณ์เสริม (ภาพที่ 4 และ 5)

สามารถจัดเก็บไม้ต้นชิ้นงาน, ฉากวัดมุมสามเหลี่ยม, ใบเลื่อยและประแจต่างๆ เอาไว้ที่บริเวณด้านซ้ายของส่วนฐานได้และสามารถจัดเก็บฉากและเกจวัดมุมเอาไว้บริเวณด้านขวาของส่วนฐานได้

คำอธิบายการใช้งาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนปรับเปลี่ยนหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้ง

การปรับความลึกของการตัด (ภาพที่ 6)

สามารถปรับความลึกของการตัดได้โดยการหมุนมือจับ หมุนมือจับตามเข็มนาฬิกาเพื่อยกใบเลื่อยขึ้นหรือหมุนทวนเข็มนาฬิกาเพื่อลดระดับใบเลื่อยให้ต่ำลง

หมายเหตุ:

- ให้ใช้ความลึกในระดับต้นในขณะที่กำลังตัดวัสดุที่บางเพื่อให้ได้มาซึ่งรอยตัดที่เกลี้ยงกว่า

การปรับมุมเอียง (ภาพที่ 7)

คลายคันท็อคทวนเข็มนาฬิกาและหมุนวงล้อมือหมุนจนกระทั่งได้มุมที่ต้องการ (0° - 45°) ค่าของมุมเอียงจะแสดงให้เห็นโดยตัวชี้รูปลูกศร

ภายหลังจากที่ได้มุมที่ต้องการแล้ว ให้ขันคันท็อคตามเข็มนาฬิกาให้แน่นเพื่อยึดตำแหน่งที่ปรับเอาไว้

⚠ ข้อควรระวัง:

- ภายหลังจากการปรับมุมเอียง, ให้แน่ใจว่าได้ขันคันท็อคจนแน่นแล้ว

การปรับตัวกันในแนวแกนบวก (ภาพที่ 8 และ 9)

เครื่องมือนี้ติดตั้งกันในแนวแกนบวกติดตั้งเอาไว้ที่มุม 90° และ 45° อยู่กับพื้นผิวของโต๊ะ การตรวจสอบและปรับตัวกันในแนวแกนบวก, ให้ดำเนินการต่อไปนี้:

ขยับวงล้อมือหมุนออกมาให้ไกลที่สุดเท่าที่จะเป็นไปได้โดยการหมุนมือหมุน วางจากวัดมุมสามเหลี่ยมลงบนโต๊ะและตรวจสอบว่าไบเลื่อยทำมุม 90° หรือ 45° กับพื้นผิวของโต๊ะหรือไม่ หากไบเลื่อยทำมุมอยู่ตามที่แสดงไว้ในภาพ A, ให้หมุนสกรูปรับมุมตามเข็มนาฬิกา; หากไบเลื่อยทำมุมอยู่ตามที่แสดงไว้ในภาพ B, ให้หมุนสกรูปรับมุมทวนเข็มนาฬิกาเพื่อปรับตัวกันในแนวแกนบวก ภายหลังจากการปรับตัวกันในแนวแกนบวก, ให้ตั้งไบเลื่อยทำมุม 90° กับพื้นผิวของโต๊ะ จากนั้นให้ปรับตัวชี้รูปลูกศรเพื่อให้อบด้านขวาของตัวชี้ตรงกับค่ามุม 0° (ภาพที่ 10)

การทำงานของสวิตช์

⚠ ข้อควรระวัง:

- นำชิ้นงานออกจากโต๊ะ
- ปิดสวิตช์ของเครื่องมือและกดปุ่มเริ่มการทำงานอีกครั้ง
- ก่อนการเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบทุกครั้งว่าได้ปิดสวิตช์เครื่องมือแล้ว

สำหรับเครื่องมือที่มีสวิตช์ชนิดปุ่มกด (ภาพที่ 11)

ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มเปิด (I)

ในการหยุดการทำงานเครื่องมือ ให้กดปุ่มปิด (O)

สำหรับเครื่องมือที่มีสวิตช์ชนิดคันโยก (ภาพที่ 12)

ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่อง ให้ยกคันโยกของสวิตช์ขึ้น ในการหยุดการทำงานเครื่อง ให้กดคันโยกของสวิตช์ลง

โต๊ะเสริม (R) (ภาพที่ 13 และ 14)

เครื่องมือนี้โต๊ะเสริม (R) ให้มาด้วย โดยอยู่ทางด้านขวาของโต๊ะหลัก การใช้โต๊ะเสริม (R), ให้คลายสกรูสองตัวทางด้านขวา

ทวนเข็มนาฬิกา, ดึงโต๊ะเสริม (R) ออกจนสุดและจากนั้นให้ขันสกรูทั้งสองตัวเพื่อยึดฐานรองให้แน่น

โต๊ะเสริม (ด้านหลัง) (ภาพที่ 15)

การใช้โต๊ะเสริม (ด้านหลัง), ให้คลายสกรูทางด้านซ้ายมือและด้านขวามือได้โต๊ะและดึงฐานรองออกไปทางด้านหลังจนได้ความยาวที่ต้องการ ที่ความยาวที่ต้องการ, ให้ขันสกรูให้แน่น

โต๊ะแบบเลื่อนได้ (ภาพที่ 16)

⚠ ข้อควรระวัง:

- ภายหลังจากการใช้โต๊ะแบบเลื่อนได้, ให้แน่ใจว่าได้ล็อคฐานรองโดยการเลื่อนแผ่นล็อคไปอยู่ที่ตำแหน่งในแนวตั้ง เครื่องมือนี้มีโต๊ะแบบเลื่อนได้ให้มาด้วย โดยอยู่ทางด้านซ้ายโต๊ะแบบเลื่อนได้จะสามารถเลื่อนไปทางด้านหลังและด้านหน้าได้ หมุนแผ่นล็อคบริเวณด้านหลังและด้านหน้าให้อยู่ในตำแหน่งแนวอนก่อนที่จะใช้ฐานรองแบบเลื่อนได้ ยึดจับชิ้นงานเข้ากับเกจวัดมุมให้แน่นโดยใช้แคลมป์ยึดบนเกจวัดมุมและเลื่อนชิ้นงานไปด้วยกับกับโต๊ะแบบเลื่อนได้ในขณะที่ทำการตัด

การประกอบ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้ง เครื่องมือนี้ถูกจัดส่งมาจากโรงงานในสภาพที่ไม่ได้ติดตั้งไบเลื่อยและเครื่องป้องกันไบเลื่อยเอาไว้ ให้ทำการประกอบดังนี้:

การประกอบหรือการนำไบเลื่อยออก

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนประกอบหรือนำไบเลื่อยออก ต้องตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้ว
- ในประกอบหรือนำไบเลื่อยออก ให้ใช้ประแจระบบของ Makita ที่มีมาให้เท่านั้น หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังกล่าวอาจทำให้มีการชนโบลต์หกเหลี่ยมแน่นเกินไปหรือหลวมเกินไป ซึ่งอาจเป็นสาเหตุของการได้รับบาดเจ็บ
- ให้ใช้ไบเลื่อยต่อไปนี้ อย่าใช้ไบเลื่อยที่ไม่เข้าเกณฑ์คุณสมบัติที่ระบุเอาไว้ในคู่มือฉบับนี้

สำหรับรุ่น	เส้นผ่านศูนย์กลาง สูงสุด	เส้นผ่านศูนย์กลาง ต่ำสุด	ความหนาของไบเลื่อย	ระยะบากร่อง
MLT100	260 มม.	230 มม.	1.8 มม. หรือน้อยกว่า	2 มม. หรือมากกว่า

008811

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ให้ตรวจสอบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรูใส่แกนยึดของ ไบเลื่อยก่อนที่จะติดตั้ง ไบเลื่อย ใช้แหวนที่ถูกต้องสำหรับ รูใส่แกนยึดของไบเลื่อยที่คุณต้องการใช้เสมอ (ภาพที่ 17) ถอดด้านในใต้บนโต๊ะเลื่อย ใช้ประแจยึดหน้าแปลนด้านนอกไว้ และคลายน็อตทกเหลี่ยมโดยใช้ประแจหมุนวนเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ถอดหน้าแปลนด้านนอกออก (ภาพที่ 18) ประกอบหน้าแปลนด้านใน, แหวน, ไบเลื่อย, หน้าแปลนด้านนอก และน็อตทกเหลี่ยมเข้ากับแกนยึด, ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฟันของ ไบเลื่อยชี้ลงที่ด้านหน้าของโต๊ะเลื่อย ให้ติดตั้งน็อตทกเหลี่ยม โดยที่ด้านที่หัวเป็นร่องหันหน้าเข้าหาหน้าแปลนด้านนอกเสมอ
- สำหรับทุกประเทศยกเว้นประเทศในทวีปยุโรป**

⚠️ ข้อควรระวัง:

- แหวนเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกขนาด 25.4 มม. จะติดตั้งมาพร้อมเพลาหมุนจากโรงงาน

สำหรับประเทศในทวีปยุโรป

⚠️ ข้อควรระวัง:

- แหวนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางด้านนอกขนาด 30 มม. จะติดตั้งมาจากโรงงานโดยอยู่ระหว่างหน้าแปลนด้านในและด้านนอก
- ให้ทำความสะอาดพื้นผิวของหน้าแปลนให้ปราศจาก สิ่งสกปรกหรือสารเกาะติดอื่นๆ ; เนื่องจากจะเป็นเหตุให้ ไบเลื่อยเกิดการสั่นไถลได้ ให้แน่ใจว่าได้ติดตั้ง ไบเลื่อยโดยที่ ฟันของไบเลื่อยอยู่ในแนวเดียวกับทิศทางที่จะทำการตัด (ทิศทางที่หมุน)

การยึดไบเลื่อยให้เข้าที่, ให้ยึดหน้าแปลนด้านนอกด้วยประแจแบบปากเยื้อง, จากนั้นขันน็อตทกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา ให้แน่นด้วยประแจอีกตัวหนึ่ง อย่าลืมนขันน็อตทกเหลี่ยมให้แน่น (ภาพที่ 19)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ให้แน่ใจว่าได้ยึดน็อตทกเหลี่ยมเอาไว้อย่างระมัดระวังด้วย ประแจ หากการจับยึดของคุณเกิดการสั่น, ประแจอาจจะ หลุดออกจากน็อตทกเหลี่ยม, และมีข้อของคุณอาจจะไป กระแทกกับขอบไบเลื่อยที่คมได้

การประกอบเครื่องป้องกันไบเลื่อย (ภาพที่ 20 และ 21)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนที่จะติดตั้งเครื่องป้องกันไบเลื่อย, ให้ปรับความลึกของการตัดให้อยู่ที่ระดับยกตัวสูงสุด

สำหรับเครื่องป้องกันไบเลื่อยชนิดที่ใช้ในประเทศอื่นที่ไม่ได้อยู่ในทวีปยุโรป

ถอดฝาครอบตรงกลางออก สอดโกลบ์เข้าในส่วนยึดเครื่องป้องกันไบเลื่อย (ตัวค้ำ) ขันโบลต์ทกเหลี่ยม (A) ให้แน่นด้วย ประแจที่มีมาให้

สำหรับเครื่องป้องกันไบเลื่อยชนิดที่ใช้ในประเทศในทวีปยุโรป (ภาพที่ 22 และ 23)

ถอดฝาครอบตรงกลางออก สอดโกลบ์เข้าในส่วนยึดเครื่องป้องกันไบเลื่อย (ตัวค้ำ) ขันโบลต์ทกเหลี่ยม (A) ให้แน่นด้วย ประแจที่มีมาให้
วางเครื่องป้องกันไบเลื่อยลงในร่องบนโกลบ์ ยึดเครื่องป้องกันไบเลื่อยโดยการหมุนคันโยกบนเครื่องป้องกันไบเลื่อย

สำหรับเครื่องป้องกันไบเลื่อยชนิดที่ใช้ในประเทศในทวีปยุโรปและชนิดที่ใช้ในประเทศอื่นที่ไม่ได้อยู่ในทวีปยุโรป

ตำแหน่งการติดตั้งโกลบ์ได้รับการปรับมาจากโรงงานเพื่อให้ ไบเลื่อยและโกลบ์อยู่ในแนวเส้นตรง อย่างไรก็ตาม, หากชิ้นส่วนทั้งสองไม่อยู่ในแนวเส้นตรง, ให้คลายโบลต์ทกเหลี่ยม (B) และปรับ ส่วนยึดเครื่องป้องกันไบเลื่อย (ตัวค้ำ) เพื่อให้โกลบ์วางแนว อยู่หลังไบเลื่อยโดยตรง จากนั้นให้ขันโบลต์ทกเหลี่ยม (B) ให้แน่นเพื่อยึดตัวค้ำ (ภาพที่ 24)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- หากไบเลื่อยและโกลบ์อยู่ในแนวตรงอย่างถูกต้อง อาจทำให้เกิดการกีดขวางที่เป็นอันตรายระหว่างการทำงาน ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนทั้งสองอยู่ในแนวตรงอย่างถูกต้องแล้ว คุณอาจได้รับบาดเจ็บสาหัส หากใช้งานเครื่องมือที่จัดแนวโกลบ์ไว้ อย่างไม่ถูกต้อง
- อย่าทำการปรับแต่งใดๆ ในขณะที่เครื่องมือนี้กำลังทำงาน ให้ถอดเครื่องมือนี้ออกก่อนที่จะทำการปรับแต่งใดๆ (ภาพที่ 25)

ต้องเว้นระยะห่างไว้ประมาณ 4 - 5 มม. ระหว่างโกลบ์และซี่ของ ไบเลื่อย ปรับโกลบ์ให้สอดคล้องกันและขันโบลต์ทกเหลี่ยม (A) ให้แน่น ยึดด้านในใต้บนโต๊ะเลื่อย, จากนั้นตรวจสอบดูว่า เครื่องป้องกันไบเลื่อยทำงานอย่างราบเรียบก่อนที่จะทำการตัด

การติดตั้งและการปรับฉาก (ภาพที่ 26)

ติดตั้งจากโดยให้ตัวยึดจากไปเกวียึดอยู่กับรางน่องที่อยู่ โกลบ์ที่สุด

การยึดฉาก, ให้โยกคันโยกบนตัวยึดจากให้สุด

การตรวจสอบให้แน่ใจว่าฉากขนานกับไบเลื่อยหรือไม่, ให้ยึดฉากให้ห่างจากไบเลื่อย 2 - 3 มม. ยากไบเลื่อยขึ้นให้อยู่ที่ระดับยกตัว สูงที่สุด ใช้ดินสอสีทาเครื่องหมายบนซี่ของไบเลื่อยซี่หนึ่ง วัดระยะห่าง (A) และ (B) ระหว่างฉากและไบเลื่อย ทำการวัด ระยะทั้งสองระยะโดยใช้ซี่ของไบเลื่อยที่มีการทำเครื่องหมายเอาไว้ ค่าจากการวัดระยะทั้งสองนี้ควรจะเท่ากัน หากฉากไม่ขนานกับ ไบเลื่อย, ให้ดำเนินการต่อไปดังนี้: (ภาพที่ 27 และ 28)

1. ยึดฉากให้แน่นโดยการโยกคันโยกบนฉากลง

2. คลายใบลัดทกเหลี่ยมสองตัวบนจากออกด้วยประแจที่มีมาให้
3. ปรับจากจนกระทั่งจากขนานกับใบเลื่อย
4. ขันใบลัดทกเหลี่ยมสองตัวบนจากให้แน่น (ภาพที่ 29)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าได้ปรับจากให้ขนานกับใบเลื่อย มิฉะนั้นอาจเกิดอันตรายจากการติดกลับขึ้น

ให้ดึงจากขึ้นให้แนบกับด้านข้างของใบเลื่อย ตรวจสอบว่าเส้นชี้ตำแหน่งบนตัวยึดจากขึ้นไปตำแหน่ง 0 หรือไม่ หากเส้นชี้ตำแหน่งไม่ได้ชี้ไปที่ตำแหน่ง 0, ให้คลายลูกบนแผ่นสเกลและปรับแผ่นสเกล (ภาพที่ 30)

เชื่อมต่อกับเครื่องดูดฝุ่น (ภาพที่ 31)

สามารถทำความสะอาดได้โดยการเชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับเครื่องดูดฝุ่นของ Makita หรืออุปกรณ์ดูดฝุ่น

การทำงาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ใช้ "ตัวช่วยในการทำงาน" เช่น ไม้ดันชิ้นงานหรือบล็อกคั่นชิ้นงานทุกครั้ง เมื่ออาจเกิดอันตรายขึ้นจากการที่มีมือหรือนิ้วของคุณจะต้องเข้าไปใกล้กับใบเลื่อย
- ยึดชิ้นงานกับฐานรองและจากหรือเกจวัดมุมให้แน่นหนาเสมออย่างองหรือบิดชิ้นงานในขณะที่ป้อน หากชิ้นงานถูกงอหรือบิด อาจเกิดอันตรายจากการติดกลับขึ้น
- อย่าถอนชิ้นงานออกในขณะที่ใบเลื่อยกำลังทำงานอยู่ หากคุณต้องถอนชิ้นงานออกก่อนที่จะทำการตัดจนเสร็จก่อนอื่นให้ปิดสวิทช์เครื่องมือในขณะที่ต้องยึดชิ้นงานไว้ อย่างแน่นหนา รองจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนสนิทก่อน ถอนชิ้นงานออก การไม่ปฏิบัติตามนั้นอาจทำให้ได้อันตรายจากการติดกลับ
- อย่านำวัสดุที่กำลังตัดออกในขณะที่ใบเลื่อยกำลังทำงานอยู่
- อย่าวางมือหรือนิ้วของคุณให้อยู่ในแนวการทำงานของใบเลื่อย ให้ใช้ความระมัดระวังเป็นอย่างยิ่งเมื่อทำการตัดเฉียง
- ยึดจากให้แน่นหนาทุกครั้ง มิฉะนั้นอาจเกิดอันตรายจากการติดกลับขึ้น
- ใช้ "ตัวช่วยในการทำงาน" เช่น ไม้ดันชิ้นงานหรือบล็อกคั่นชิ้นงานทุกครั้ง เมื่อตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กหรือแคบ

ตัวช่วยในการทำงาน

ไม้ดันชิ้นงาน บล็อกคั่นชิ้นงาน หรือจากเสริม คือ "ตัวช่วยในการทำงาน" ประเภทต่างๆ ใช้ตัวช่วยดังกล่าวเพื่อให้การตัดมีความแน่นอน และปลอดภัยโดยที่อวัยวะต่างๆ ในร่างกายของผู้ปฏิบัติงานไม่จำเป็นต้องสัมผัสกับใบเลื่อย

บล็อกคั่นชิ้นงาน (ภาพที่ 32)

ใช้ไม้อัดขนาด 19 มม.

มือจับควรอยู่ตรงกลางของชิ้นไม้อัด ติดด้วยกาวและลวดไหม ตามที่แสดงในภาพ ต้องติดกาวชิ้นไม้ขนาดเล็กระมาณ 9.5 มม. x 8 มม. x 50 มม. กับไม้อัดไว้เสมอเพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยที่ออกผู้ปฏิบัติงานผลตตเข้าไปในบล็อกคั่นชิ้นงานอย่างไม่ต้องใจ (อย่าตอกตะปูลงในบล็อกคั่นชิ้นงาน)

จากเสริม (ภาพที่ 33)

ทำจากเสริมขึ้นโดยใช้ชิ้นไม้อัดขนาด 9.5 มม. และ 19 มม.

การตัด

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่ทำการตัดผ่าซีก, ให้ถอดเกจวัดมุมออกจากโต๊ะเลื่อย
- เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีความยาวหรือขนาดใหญ่ ควรมีสิ่งค้ำยันอยู่ด้านหลังฐานรองอย่างเหมาะสมทุกครั้ง อย่าปล่อยให้แผ่นไม้ขนาดยาวเคลื่อนที่หรือกระชกขึ้นจากฐานรอง เพราะจะทำให้ใบเลื่อยติด และเป็นกรเพิ่มความเสี่ยงจากการติดกลับซึ่งทำให้ได้รับบาดเจ็บ อุปกรณ์ค้ำยันควรมีความสูงเท่ากับฐานรอง

1. ปรับความลึกของการตัดให้สูงกว่าความหนาของชิ้นงานเล็กน้อย (ภาพที่ 34)
 2. จัดตำแหน่งจากให้ได้ความกว้างของการตัดที่ต้องการ และล็อกไว้ให้แน่นโดยการโยกมือจับ
 3. เปิดสวิทช์เครื่องมือ และค่อยๆ ป้อนชิ้นงานเข้าไปในใบเลื่อยตามแนวจาก
 - (1) เมื่อความกว้างของการตัดอยู่ที่ 150 มม. และกว้างกว่า, ให้ใช้มือซ้ายของคุณในการป้อนชิ้นงานอย่างระมัดระวัง ใช้มือซ้ายของคุณยึดชิ้นงานให้อยู่ในตำแหน่งที่คั่นอยู่กับจาก (ภาพที่ 35)
 - (2) เมื่อความกว้างของการตัดอยู่ที่ 65 มม. - 150 มม. ให้ใช้ไม้ดันชิ้นงานเพื่อป้อนชิ้นงาน (ภาพที่ 36)
 - (3) เมื่อความกว้างของการตัดน้อยกว่า 65 มม. จะไม่สามารถใช้ไม้ดันชิ้นงานได้ เนื่องจากไม้ดันชิ้นงานจะไปกระทบกับเครื่องป้องกันใบเลื่อย ควรใช้จากเสริมหรือบล็อกคั่นชิ้นงาน ติดจากเสริมเข้ากับจากด้วยแคลมป์ยึดรูปตัว "C" สองตัว (ภาพที่ 37)
- ใช้มือป้อนชิ้นงานจนกว่าจะเหลือด้านปลายประมาณ 25 มม. นับจากขอบด้านหน้าของโต๊ะ ป้อนชิ้นงานเข้าไปอย่างต่อเนื่องโดยใช้บล็อกคั่นชิ้นงานที่อยู่ด้านบนของจากเสริม จนกว่าการตัดจะเสร็จเรียบร้อย (ภาพที่ 38)

การตัดในแนวขวาง

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่ทำการตัดในแนวขวาง, ให้ถอดจากออกจากโต๊ะเลื่อย
- เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีความยาวหรือขนาดใหญ่ ควรมีสิ่งค้ำยันด้านข้างของฐานรองอย่างเหมาะสมทุกครั้ง อุปกรณ์ค้ำยันควรมีความสูงเท่ากับฐานรอง

- ให้นำมือออกจากเส้นทางเดินของใบเลื่อยเสมอ

เกจวัดมุม (ภาพที่ 39)

ใช้เกจวัดมุมสำหรับการตัด 4 ชนิดที่แสดงอยู่ในภาพ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ยึดลูกบิดบนเกจวัดมุมให้แน่นอย่างระมัดระวัง
- หลีกเลี่ยงการเคลื่อนออกของชิ้นงานและเกจวัดมุมโดยการจัดรูปแบบการยึดชิ้นงานที่แน่นหนา, โดยเฉพาะในขณะที่ทำการตัดเป็นมุม
- อย่ายึดหรือจับส่วนของชิ้นงานซึ่งต้องการที่จะ "ตัดออก"
- ให้ปรับระยะห่างระหว่างส่วนปลายของเกจวัดมุมและใบเลื่อยไม่ให้มากกว่า 15 มม. เสมอ

การใช้เกจวัดมุม (ภาพที่ 40)

เลื่อนเกจวัดมุมเข้าในร่องหนาในโต๊ะเลื่อย คลายลูกบิดบนเกจและปรับแนวให้ตรงกับมุมที่ต้องการ (0° ถึง 60°) ดันด้ามให้ชนแนบอยู่กับฉากและโต๊ะแบบเลื่อนได้, ยึดให้แน่นด้วยแคลมป์ยึดบนเกจวัดมุมและค้อยู่ ดันไปข้างหน้าเข้าไปในใบเลื่อย

ส่วนต้นไม้เสริม (เกจวัดมุม) (ภาพที่ 41)

เพื่อที่จะป้องกันแผ่นกระดานที่มีความยาวจากการโยกส่ายไปมา, ให้ยึดเกจวัดมุมด้วยแผ่นฉากเสริม ยึดให้แน่นด้วยโบลต์/น็อต ภายหลังจากการเจาะรู, แต่ว่าอุปกรณ์จับยึดจะต้องไม่มียื่นออกมาจากแผ่นฉากที่ต้นไม้

การจับเครื่องมือ (ภาพที่ 42)

ตรวจสอบว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว
ถือเครื่องมือโดยจับที่ส่วนของเครื่องมือตามที่แสดงในภาพ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ให้ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ได้ทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ
- ตรวจสอบว่าได้ติดตั้งเครื่องป้องกันใบเลื่อยให้เข้าที่แล้วเสมอ ก่อนที่จะทำการยกเครื่องมือขึ้น

การดูแลรักษา

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องออกแล้วทุกครั้ง
- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือลื่นหรือสกปรกหรือแตกหักได้

การทำความสะอาด

ทำความสะอาดซี่เลื่อยและเศษไม้เป็นระยะ ทำความสะอาดเครื่องป้องกันใบเลื่อยและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ภายในโต๊ะเลื่อยอย่างระมัดระวัง

น้ำมันหล่อลื่น

เพื่อให้โต๊ะเลื่อยอยู่ในสภาพที่ดีที่สุด และมีอายุการทำงานของเครื่องยาวนานที่สุด ควรหยอดน้ำมันหรือจาระบีลงในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่และชิ้นส่วนที่หมุนได้อย่างสม่ำเสมอ บริเวณที่ต้องทำการหล่อลื่น:

- เพลาเก็ลยวสำหรับยกระดับใบเลื่อย
- บานพับสำหรับการหมุนโคจร
- เพลานำร่องสำหรับการยกระดับบนมอเตอร์
- เฟืองสำหรับยกยกระดับใบเลื่อย

การเปลี่ยนแปรงถ่าน (ภาพที่ 43)

ถอดและตรวจสอบแปรงถ่านเป็นประจำ เปลี่ยนแปรงใหม่ หากแปรงสึกถึงลงประมาณ 3 มม. รักษาความสะอาดของแปรงถ่าน และตรวจดูว่าสามารถใส่ลงในช่องใส่แปรงได้ ควรเปลี่ยนแปรงถ่านใหม่พร้อมกันเป็นคู่ ใช้แปรงถ่านลักษณะเหมือนกันเท่านั้น (ภาพที่ 44)

ใช้ไขควงถอดฝาปิดช่องใส่แปรงออก การเปลี่ยนแปรงถ่าน, ให้ถอดเครื่องป้องกันใบเลื่อยและใบเลื่อยออก และจากนั้นให้คลายคันลีด, เอียงชุดหัวใบเลื่อยและยึดเอาไว้ที่มุมเอียง 45° วางเครื่องมือไปทางด้านหลังลงบนตัวเครื่องมือเองอย่างระมัดระวัง จากนั้นคลายฝาปิดช่องใส่แปรง นำแปรงถ่านที่สึกหรือแล้วออกมาใส่แปรงถ่านใหม่เข้าไป และปิดฝาปิดช่องใส่แปรงให้เข้าที่ เพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนอะไหล่ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ Makita ในพื้นที่ของคุณ

- ฉาก
- เกจวัดมุม
- ประแจเบอร์ 24
- ประแจหกเหลี่ยม 5
- ข้อต่อ (สำหรับเชื่อมต่อกับอุปกรณ์ดูดฝุ่น)
- ชุดขาตั้ง

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

JM2708A115

www.makita.com

ALA