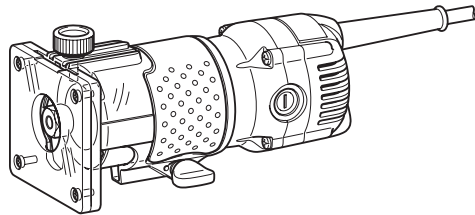




| | | | |
|-------------|---|---------------------|----|
| EN | Trimmer | INSTRUCTION MANUAL | 7 |
| ZHCN | 木工修边机 | 使用说明书 | 12 |
| ID | Mesin Profil | PETUNJUK PENGGUNAAN | 18 |
| MS | Pemangkas | MANUAL ARAHAN | 24 |
| VI | Máy Đánh Cạnh Cầm Tay Hoạt Động Bằng Động Cơ Điện | TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN | 30 |
| TH | เครื่องฉลุลายไม้ไฟฟ้า | คู่มือการใช้งาน | 36 |

3709



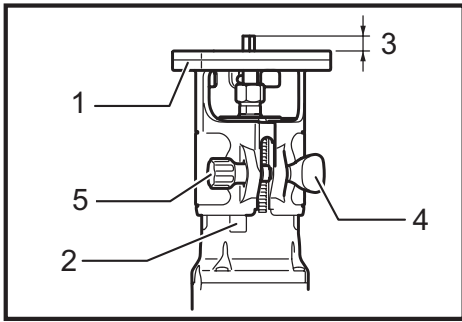


Fig.1

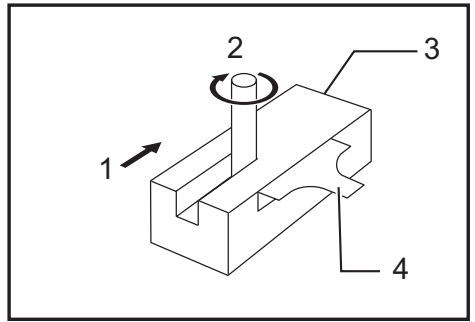


Fig.5

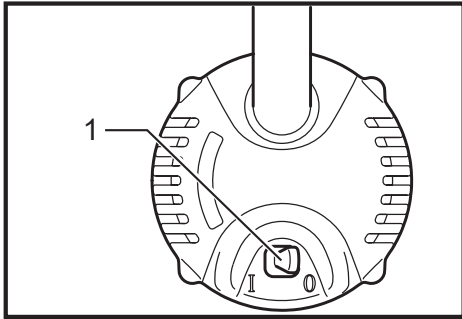


Fig.2

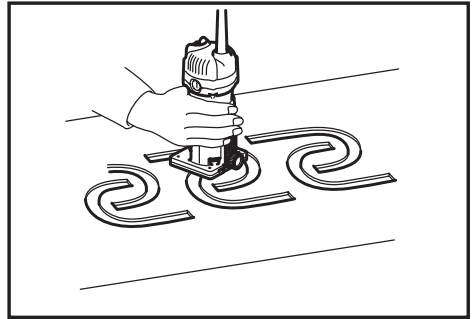


Fig.6

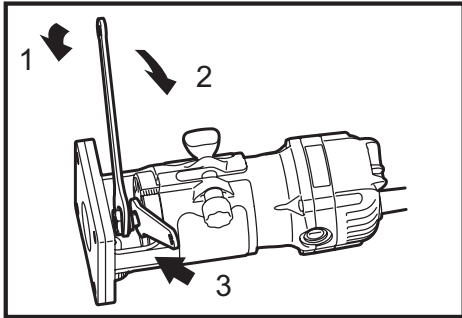


Fig.3

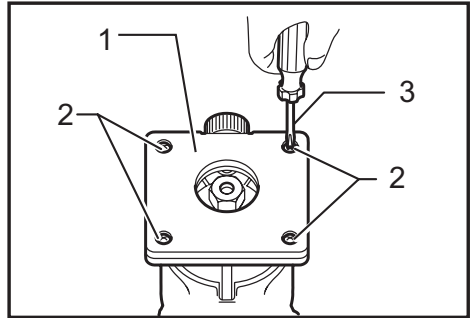


Fig.7

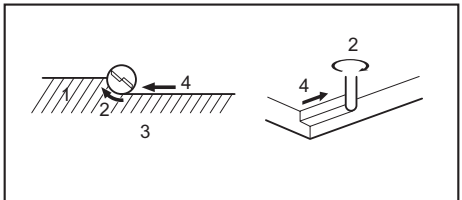


Fig.4

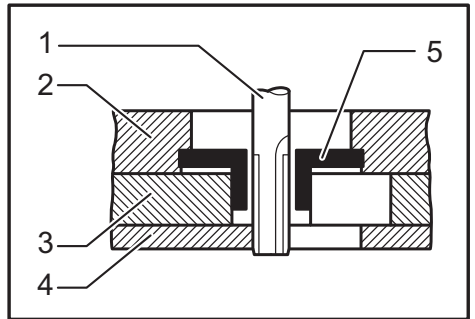


Fig.8

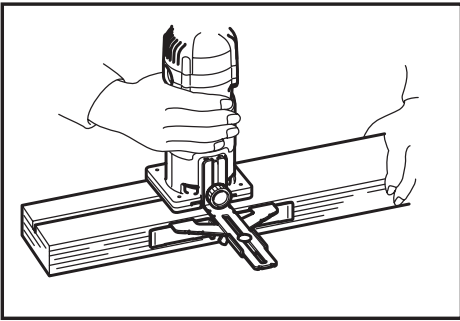


Fig.9

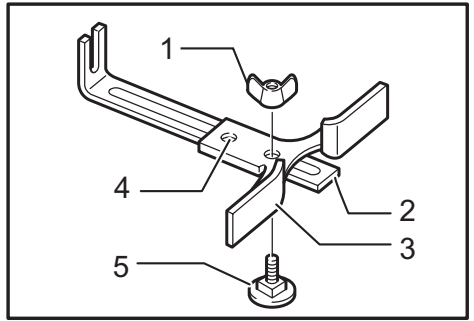


Fig.13

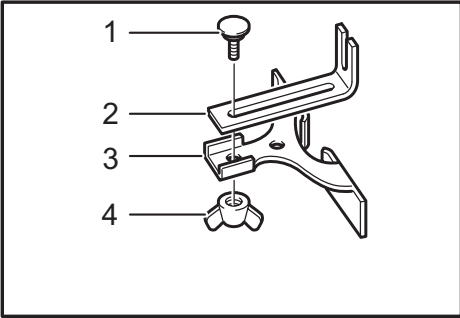


Fig.10

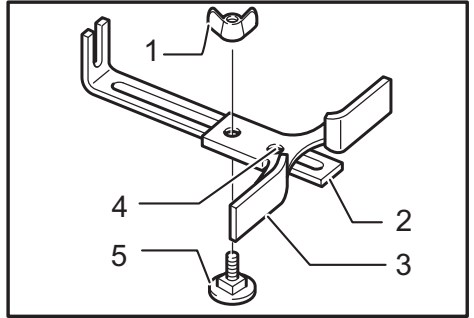


Fig.14

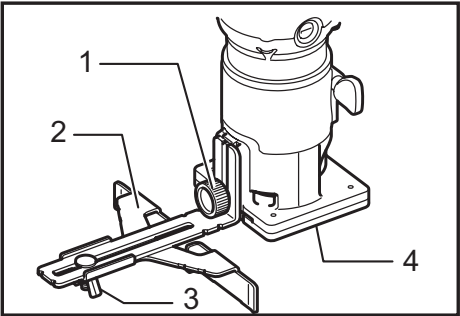


Fig.11

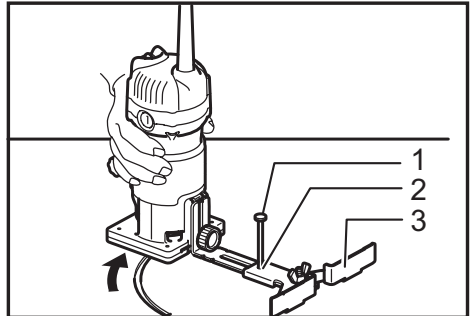


Fig.15

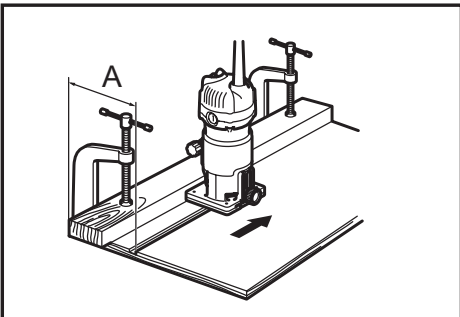


Fig.12

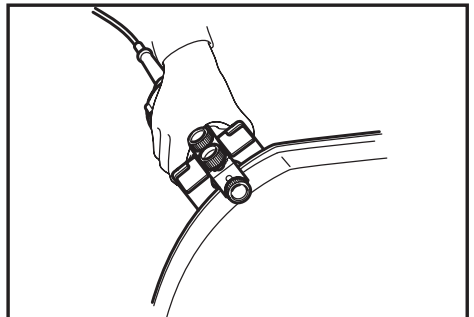


Fig.16

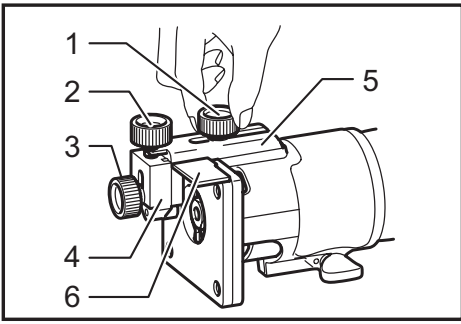


Fig.17

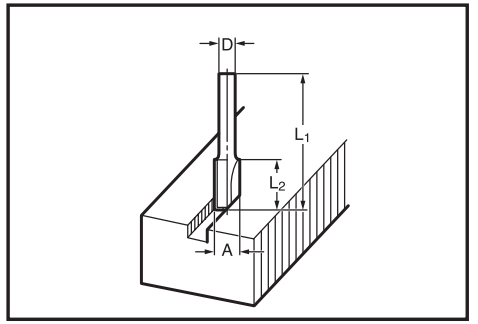


Fig.21

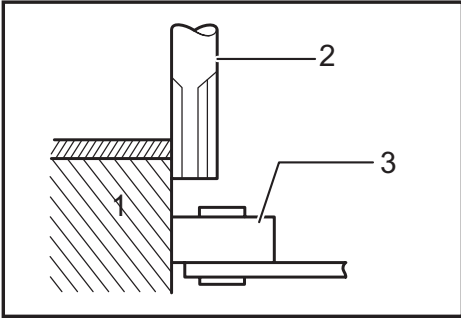


Fig.18

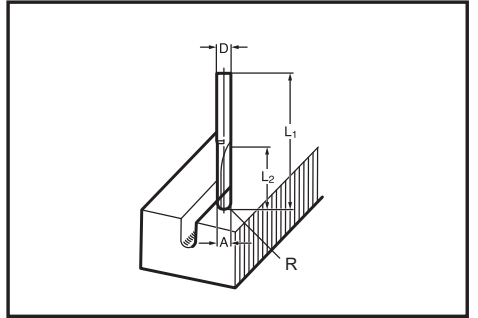


Fig.22

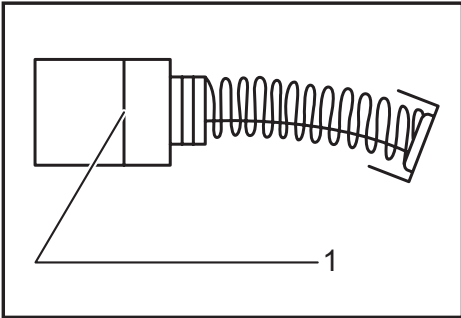


Fig.19

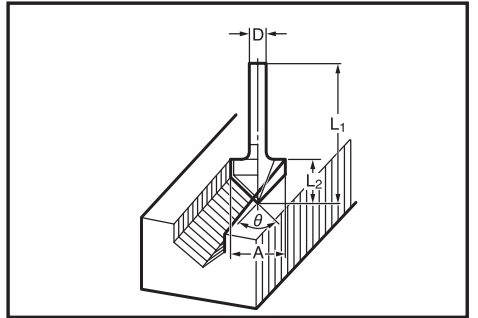


Fig.23

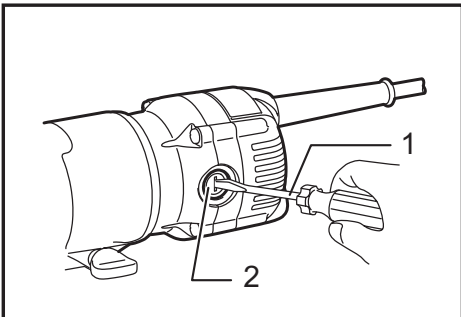


Fig.20

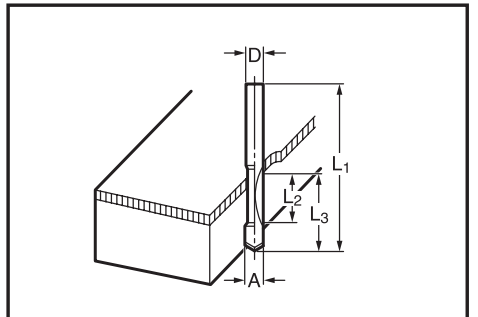


Fig.24

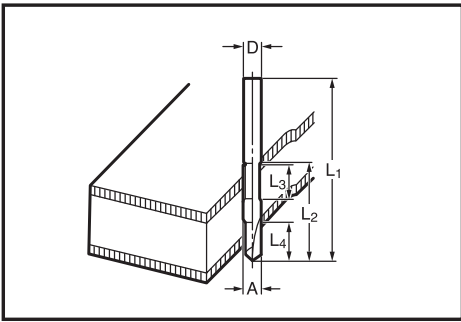


Fig.25

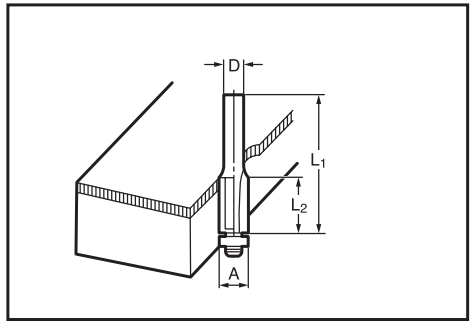


Fig.29

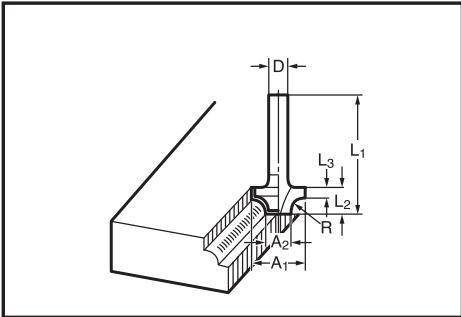


Fig.26

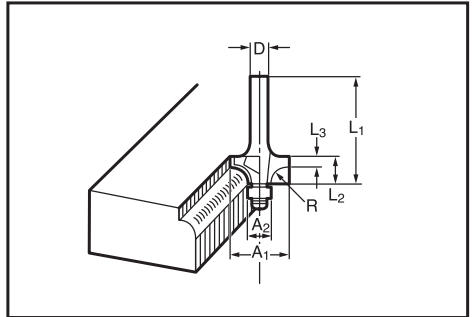


Fig.30

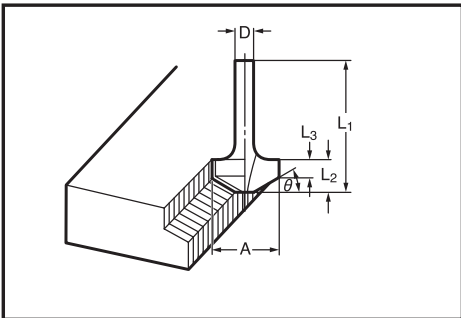


Fig.27

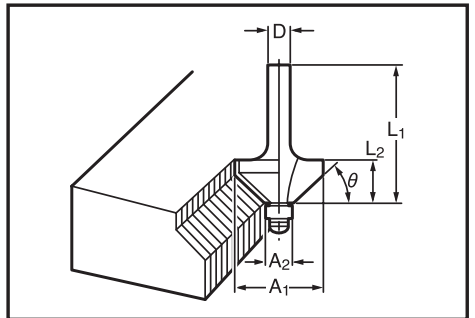


Fig.31

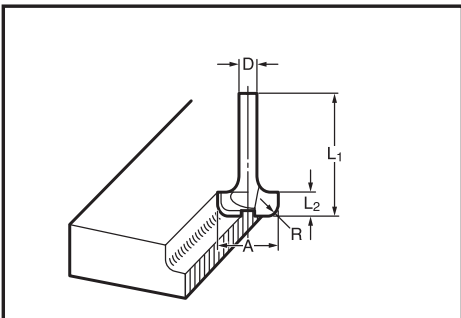


Fig.28

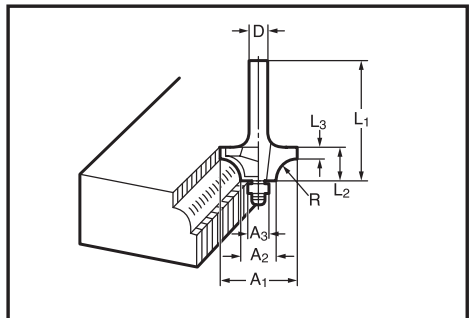


Fig.32

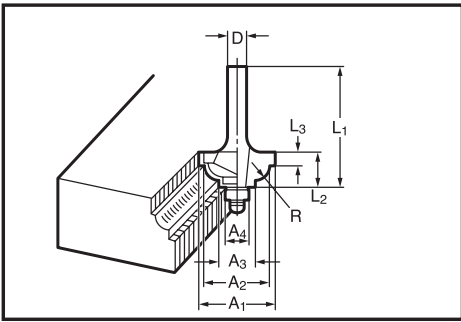


Fig.33

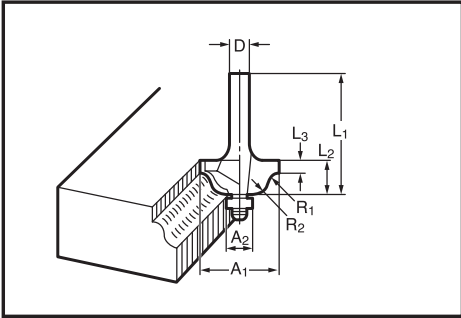


Fig.34




SPECIFICATIONS

| | |
|------------------------------------|--------------|
| Model | 3709 |
| Collet chuck capacity | 6 mm or 1/4" |
| No load speed (min ⁻¹) | 30,000 |
| Overall length | 199 mm |
| Net weight | 1.5 kg |
| Safety class | □/II |

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Symbols

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.

| | |
|--|---|
|  | Read instruction manual. |
|  | DOUBLE INSULATION |
|  | Only for EU countries Do not dispose of electric equipment together with household waste material! In observance of the European Directive, on Waste Electric and Electronic Equipment and its implementation in accordance with national law, electric equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. |

Intended use

The tool is intended for flush trimming and profiling of wood, plastic and similar materials.

Power supply

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

1. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.

2. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
3. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

4. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
5. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
6. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
7. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
8. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
9. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.
10. **Use of power supply via a RCD with a rated residual current of 30 mA or less is always recommended.**

Personal safety

11. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

12. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
13. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
14. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
15. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
16. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing, and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
17. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

Power tool use and care

18. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
19. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
20. **Disconnect the plug from the power source and/or the battery pack from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
21. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
22. **Maintain power tools. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
23. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
24. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.

Service

25. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.
26. **Follow instruction for lubricating and changing accessories.**
27. **Keep handles dry, clean and free from oil and grease.**

TRIMMER SAFETY WARNINGS

1. **Hold power tool by insulated gripping surfaces, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and shock the operator.
2. **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
3. **Wear hearing protection during extended period of operation.**
4. **Handle the bits very carefully.**
5. **Check the bit carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged bit immediately.**
6. **Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.**
7. **Hold the tool firmly.**
8. **Keep hands away from rotating parts.**
9. **Make sure the bit is not contacting the workpiece before the switch is turned on.**
10. **Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate improperly installed bit.**
11. **Be careful of the bit rotating direction and the feed direction.**
12. **Do not leave the tool running. Operate the tool only when hand-held.**
13. **Always switch off and wait for the bit to come to a complete stop before removing the tool from workpiece.**
14. **Do not touch the bit immediately after operation; it may be extremely hot and could burn your skin.**
15. **Do not smear the tool base carelessly with thinner, gasoline, oil or the like. They may cause cracks in the tool base.**
16. **Use bits of the correct shank diameter suitable for the speed of the tool.**
17. **Some material contains chemicals which may be toxic. Take caution to prevent dust inhalation and skin contact. Follow material supplier safety data.**
18. **Always use the correct dust mask/respirator for the material and application you are working with.**

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

⚠ WARNING: DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to safety rules for the subject product. MISUSE or failure to follow the safety rules stated in this instruction manual may cause serious personal injury.

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Adjusting bit protrusion

► **Fig.1:** 1. Base 2. Scale 3. Bit protrusion 4. Clamping nut 5. Adjusting screw

To adjust the bit protrusion, loosen the clamping nut and move the tool base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the clamping nut firmly to secure the tool base.

Switch action

► **Fig.2:** 1. Switch lever

To start the tool, move the switch lever to the I (ON) position. To stop the tool, move the switch lever to the O (OFF) position.

ASSEMBLY

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Installing or removing trimmer bit

► **Fig.3:** 1. Loosen 2. Tighten 3. Hold

⚠ CAUTION:

- Use only the wrenches provided with the tool.

Insert the bit all the way into the collet cone and tighten the collet nut securely with the two wrenches.

To remove the bit, follow the installation procedure in reverse.

OPERATION

Set the tool base on the workpiece to be cut without the bit making any contact. Then turn the tool on and wait until the bit attains full speed. Move the tool forward over the workpiece surface, keeping the tool base flush and advancing smoothly until the cutting is complete. When doing edge cutting, the workpiece surface should be on the left side of the bit in the feed direction.

► **Fig.4:** 1. Workpiece 2. Bit revolving direction 3. View from the top of the tool 4. Feed direction

NOTE:

- Moving the tool forward too fast may cause a poor quality of cut, or damage to the bit or motor. Moving the tool forward too slowly may burn and mar the cut. The proper feed rate will depend on the bit size, the kind of workpiece and depth of cut. Before beginning the cut on the actual workpiece, it is advisable to make a sample cut on a piece of scrap lumber. This will show exactly how the cut will look as well as enable you to check dimensions.

► **Fig.5:** 1. Feed direction 2. Bit revolving direction 3. Workpiece 4. Straight guide

NOTE:

- When using the trimmer shoe, the straight guide or the trimmer guide, be sure to keep it on the right side in the feed direction. This will help to keep it flush with the side of the workpiece.

⚠ CAUTION:

- Since excessive cutting may cause overload of the motor or difficulty in controlling the tool, the depth of cut should not be more than 3 mm at a pass when cutting grooves. When you wish to cut grooves more than 3 mm deep, make several passes with progressively deeper bit settings.

Templet guide

► **Fig.6**

The templet guide provides a sleeve through which the bit passes, allowing use of the trimmer with templet patterns.

Remove the chip deflector.

► **Fig.7:** 1. Base protector 2. Screws 3. Screwdriver

Loosen the screws and remove the base protector. Place the templet guide on the base and replace the base protector. Then secure the base protector by tightening the screws.

Secure the templet to the workpiece. Place the tool on the templet and move the tool with the templet guide sliding along the side of the templet.

► **Fig.8:** 1. Bit 2. Base 3. Templet 4. Workpiece 5. Templet guide

NOTE:

- The workpiece will be cut a slightly different size from the templet. Allow for the distance (X) between the router bit and the outside of the templet guide. The distance (X) can be calculated by using the following equation:

Distance (X) = (outside diameter of the templet guide - router bit diameter) / 2

Straight guide (Accessory)► **Fig.9**

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering or grooving.

Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut.

- **Fig.10:** 1. Bolt 2. Guide plate 3. Straight guide 4. Wing nut

Remove the chip deflector.

- **Fig.11:** 1. Clamp screw (A) 2. Straight guide 3. Wing nut 4. Base

Attach the straight guide with the clamp screw (A). Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely. When cutting, move the tool with the straight guide flush with the side of the workpiece.

If the distance (A) between the side of the workpiece and the cutting position is too wide for the straight guide, or if the side of the workpiece is not straight, the straight guide cannot be used. In this case, firmly clamp a straight board to the workpiece and use it as a guide against the trimmer base. Feed the tool in the direction of the arrow.

- **Fig.12**

Circular work

- **Fig.13:** 1. Wing nut 2. Guide plate 3. Straight guide 4. Center hole 5. Bolt

Circular work may be accomplished if you assemble the straight guide and guide plate as shown in the figures. Min. and max. radius of circles to be cut (distance between the center of circle and the center of bit) are as follows:

Min.: 70 mm

Max.: 221 mm

For cutting circles between 70 mm and 121 mm in radius.

For cutting circles between 121 mm and 221 mm in radius.

- **Fig.14:** 1. Wing nut 2. Guide plate 3. Straight guide 4. Center hole 5. Bolt

NOTE:

- Circles between 172 mm and 186 mm in radius cannot be cut using this guide.

Align the center hole in the straight guide with the center of the circle to be cut. Drive a nail less than 6 mm in diameter into the center hole to secure the straight guide. Pivot the tool around the nail in clockwise direction.

- **Fig.15:** 1. Nail 2. Center hole 3. Straight guide

- **Fig.16**

Trimming, curved cuts in veneers for furniture and the like can be done easily with the trimmer guide. The guide roller rides the curve and assures a fine cut. Attach the chip deflector on the groove of the base. Then install the trimmer guide and guide holder on the tool base with the clamp screw (A). Loosen the clamp screw (B) and adjust the distance between the bit and the trimmer guide by turning the adjusting screw (1 mm per turn). At the desired distance, tighten the clamp screw (B) to secure the trimmer guide in place.

- **Fig.17:** 1. Clamp screw (A) 2. Adjusting screw 3. Clamp screw (B) 4. Trimmer guide 5. Guide holder 6. Chip deflector

When cutting, move the tool with the guide roller riding the side of the workpiece.

- **Fig.18:** 1. Workpiece 2. Bit 3. Guide roller

MAINTENANCE**CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Replacing carbon brushes

- **Fig.19:** 1. Limit mark

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps.

- **Fig.20:** 1. Screwdriver 2. Brush holder cap

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES**CAUTION:**

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

Router bits

Straight bit

► Fig.21

| mm | | | | |
|-----|------|----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 |
| 20 | 6 | 20 | 50 | 15 |
| 20E | 1/4" | | | |
| 8 | 6 | 8 | 50 | 18 |
| 8E | 1/4" | | | |
| 6 | 6 | 6 | 50 | 18 |
| 6E | 1/4" | | | |

“U” Grooving bit

► Fig.22

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|---|
| | D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 28 | 3 |
| 6E | 1/4" | | | | |

“V” Grooving bit

► Fig.23

| mm | | | | | |
|------|----|----|-----|-----|---|
| | D | A | L 1 | L 2 | θ |
| 1/4" | 20 | 50 | 15 | 90° | |

Drill point flush trimming bit

► Fig.24

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 18 | 28 |
| 6E | 1/4" | | | | |

Drill point double flush trimming bit

► Fig.25

| mm | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | L 4 |
| 6 | 6 | 6 | 70 | 40 | 12 | 14 |
| 6E | 1/4" | | | | | |

Corner rounding bit

► Fig.26

| mm | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 8R | 6 | 25 | 9 | 48 | 13 | 5 | 8 |
| 8RE | 1/4" | | | | | | |
| 4R | 6 | 20 | 8 | 45 | 10 | 4 | 4 |
| 4RE | 1/4" | | | | | | |

Chamfering bit

► Fig.27

| mm | | | | | | |
|----|----|----|-----|-----|-----|---|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | θ |
| 6 | 23 | 46 | 11 | 6 | 30° | |
| 6 | 20 | 50 | 13 | 5 | 45° | |
| 6 | 20 | 49 | 14 | 2 | 60° | |

Cove beading bit

► Fig.28

| mm | | | | |
|----|----|-----|-----|---|
| D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 20 | 43 | 8 | 4 |
| 6 | 25 | 48 | 13 | 8 |

Ball bearing flush trimming bit

► Fig.29

| mm | | | |
|------|----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 |
| 6 | 10 | 50 | 20 |
| 1/4" | | | |

Ball bearing corner rounding bit

► Fig.30

| mm | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 15 | 8 | 37 | 7 | 3.5 | 3 |
| 6 | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |
| 1/4" | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |

Ball bearing chamfering bit

► Fig.31

| mm | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | θ |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 45° |
| 1/4" | | | | | |
| 6 | 20 | 8 | 41 | 11 | 60° |

Ball bearing beading bit

► Fig.32

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 4 |
| 6 | 26 | 12 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 7 |

Ball bearing cove beading bit

► Fig.33

| mm | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | A 4 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 18 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 3 |
| 6 | 26 | 22 | 12 | 8 | 42 | 12 | 5 | 5 |

Ball bearing roman ogee bit

► Fig.34

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R 1 | R 2 |
| 6 | 20 | 8 | 40 | 10 | 4.5 | 2.5 | 4.5 |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 3 | 6 |

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

规格

| | |
|--------------|-----------|
| 型号 | 3709 |
| 弹簧夹头能力 | 6 mm或1/4" |
| 空载速度 (r/min) | 30,000 |
| 长度 | 199 mm |
| 净重 | 1.5 kg |
| 安全等级 | 回/II |

- 生产者保留变更规格不另行通知之权利。
- 规格可能因销往国家之不同而异。
- 重量符合EPTA-Procedure 01/2003

符号

以下显示本工具使用的符号。在使用工具之前请务必理解其含义。



阅读使用说明书。



II类工具



仅限于欧盟国家
请勿将电气设备与家庭普通废弃物一同丢弃！请务必遵守欧洲关于废弃电子电气设备的指令，根据各国法律法规执行。达到使用寿命的电气设备必须分类回收至符合环境保护规定的再循环机构。

用途

本工具用于对木材、塑料和类似材料的修整和压型。

电源

本工具只可连接电压与铭牌所示电压相同的电源，且仅可使用单相交流电源。本工具双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

电动工具通用安全警告

⚠警告！阅读所有警告和所有说明。不遵照以下警告和说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操作电动工具。注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

4. 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
5. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加电击危险。
6. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击危险。
7. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
8. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。适合户外使用的软线将减少电击危险。

- 如果在潮湿环境下操作电动工具是不可以避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。使用RCD可减小电击危险。
- 始终建议通过额定剩余电流为30mA或以下的RCD来使用电源。

人身安全

- 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- 防止意外起动。确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件中。
- 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

- 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。

- 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

维修

- 将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。这样将确保所维修的电动工具的安全性。
- 上润滑油及更换附件时请遵循本说明书指示。
- 手柄务必保持干燥、清洁、无油（脂）。

木工修边机安全警告

- 因为刀具可能会接触到自身的电线，操作工具时请握住工具的绝缘抓握表面。切割“带电”的电线时，电动工具上暴露的金属部分可能也会“带电”，并使操作者触电。
- 请使用螺丝钳或其他可行的方式将工件夹紧并固定在稳定的平台上。手持工件或将工件抵在身上，可能会导致工件摆放不稳，使工具失去控制。
- 长时间操作时请佩戴耳罩。
- 装卸刀头时，需十分小心。
- 操作之前，请仔细检查刀头上是否有裂缝或损坏。立即更换有裂缝或损坏的刀头。
- 注意不要切割到铁钉。操作之前请检查并清除工件上的所有铁钉。
- 请牢握本工具。
- 手应远离旋转的部件。
- 打开开关前，请确认刀头未与工件接触。
- 在实际的工件上使用工具之前，请先让工具空转片刻。请注意，振动或摇摆可能表示刀头安装不当。
- 注意刀头旋转方向和馈送方向。
- 运行中的工具不可离手放置。只可在手握工具的情况下操作工具。
- 将工具从工件上取下之前，请务必关闭工具电源并等待刀头完全停止。
- 操作之后，请勿立刻触摸刀头，因为其可能会非常烫，导致烫伤皮肤。

15. 请勿使用稀释剂、汽油、油或类似物品涂抹工具基座。它们可能会导致工具基座开裂。
16. 根据工具速度使用具有合适刀柄直径的刀头。
17. 某些材料含有有毒化学物质。小心不要吸入粉尘，并避免皮肤接触。遵循材料供应商的安全提示。
18. 根据您操作的材料及应用，请务必使用正确的防尘面罩 / 呼吸器。

请保留此说明书。

警告： 请勿为图方便或因对产品足够熟悉（由于重复使用而获得的经验）而不严格遵循相关产品安全规则。使用不当或不遵循使用说明书中的安全规则会导致严重的人身伤害。

功能描述

小心：

- 在调节或检查工具功能之前，请务必关闭工具电源开关并拔下电源插头。

调节刀头凸出部分

- **图片1：** 1. 基座 2. 刻度 3. 刀头凸出部分
4. 夹紧螺母 5. 调节螺丝

调节刀头凸出部分时，请松开夹紧螺母并根据需要上下移动工具基座（转动调节螺丝）。完成调节后，请紧固夹紧螺母以固定工具基座。

开关操作

- **图片2：** 1. 开关柄

起动工具时，将开关柄移动到I (ON) 位置。停止工具时，将开关柄移动到O (OFF) 位置。

装配

小心：

- 对工具进行任何装配操作前请务必确认工具已关闭且已拔下电源插头。

安装或拆卸木工修边机刀头

- **图片3：** 1. 拧松 2. 拧紧 3. 握持

小心：

- 请仅使用本工具附带的扳手。

将刀头完全插入锥形筒夹，然后使用两个扳手拧紧筒夹螺母。

拆下刀头时，按与安装步骤相反的顺序进行。

操作

将工具基座放在要切割的工件上，刀头不得与工件有任何接触。然后启动工具并等待，直至刀头达到全速运转时再进行操作。在工件表面向前移动本工具，保持工具基座水平并平稳地向前推动，直至切割操作完成。进行切边时，工件表面应在馈送方向的刀头左侧。

- **图片4：** 1. 工件 2. 刀头旋转方向 3. 从工具顶部观看 4. 馈送方向

注：

- 太快地向向前移动本工具可能会导致切割不良，或者损坏刀头或电机。太慢地向向前移动本工具可能会灼烧和损毁切口。馈送率依据刀头尺寸、工件类型和切割深度而定。在实际的工件上开始切割之前，建议先在废弃木材上进行一次简单的切割。这不仅能精确的显示切割情况，也能让您检查切割的尺寸。

- **图片5：** 1. 馈送方向 2. 刀头旋转方向
3. 工件 4. 直线导板

注：

- 使用木工修边机导靴、直线导板或木工修边机导板时，请确保将其安装在馈送方向的右侧。这有助于保持其与工件的侧边平齐。

小心：

- 由于过度切割可能会导致电机过载或使工具变得难以控制，因此在切槽时，一次切割深度不应超过3 mm。如果需要切割超过3 mm深的槽时，请分多次进行切割，并逐渐加深刀头设定深度。

样规导板

► 图片6

样规导板具有一个供刀头穿过的套筒，可以允许使用带样规模式的木工修边机。拆下碎屑导向板。

► 图片7：1. 基座保护装置 2. 螺丝 3. 螺丝起子

旋松螺丝，拆下基座保护装置。将样规导板置于基座上并更换基座保护装置。然后拧紧螺丝以固定基座保护装置。

将样规紧固在工件上。将工具放置在样规上，在将样规导板沿样规滑动的前提下移动工具。

► 图片8：1. 刀头 2. 基座 3. 样规 4. 工件 5. 样规导板

注：

- 将与样规略有不同的尺寸切割工件。在雕刻机刀头和样规导板外部之间留出一定的距离(X)。可使用下列方程式计算距离(X)：

距离(X) = (样规导板的外径 - 雕刻机刀头直径) / 2

直线导板 (附件)

► 图片9

斜刨削或开槽时，使用直线导板进行直线切割尤为有效。

使用螺栓和蝶形螺母将导向板安装至直线导板。

► 图片10：1. 螺栓 2. 导向板 3. 直线导板 4. 蝶形螺母

拆下碎屑导向板。

► 图片11：1. 夹紧螺丝(A) 2. 直线导板 3. 蝶形螺母 4. 基座

使用夹紧螺丝(A)安装直线导板。松开直线导板上的蝶形螺母，并调节刀头和直线导板之间的距离。在所需的距离位置上，拧紧蝶形螺母。

切割时，在直线导板与工件的一侧平齐的情况下移动工具。

如果工件一侧与切割位置之间的距离(A)对于直线导板来说过宽，或者如果工件的一侧不直，直线导板无法使用。在这种情况下，可将一个直导板牢固地夹紧至工件上，并将其抵住木工修边机基座，作为导板使用。朝箭头方向馈送工具。

► 图片12

圆形切割

► 图片13：1. 蝶形螺母 2. 导向板 3. 直线导板 4. 中心孔 5. 螺栓

如图所示装配直线导板和导向板，即可实现圆形切割。

可切割的最小和最大半径(圆心和刀头中心的距离)如下：

最小：70 mm

最大：221 mm

用来切割半径为70 mm至121 mm之间的圆。

用来切割半径为121 mm至221 mm之间的圆。

► 图片14：1. 蝶形螺母 2. 导向板 3. 直线导板 4. 中心孔 5. 螺栓

注：

- 无法使用该导板切割半径为172 mm至186 mm的圆。

对齐直线导板上的中心孔和要切割圆的圆心。在中心孔中钉入一个直径小于6 mm的钉子以固定直线导板。以钉子为轴顺时针转动工具。

► 图片15：1. 钉子 2. 中心孔 3. 直线导板

► 图片16

家具层板的修整、曲线切割，以及类似的操作可以轻松的使用木工修边机导板进行操作。导辊划出曲线，确保了良好的切割。将碎屑挡板安装在基座的凹槽中。使用夹紧螺丝(A)，在工具基座上安装木工修边机导板和导板支架。拧松夹紧螺丝(B)并旋转调节螺丝(每圈1 mm)以调节刀头和木工修边机导板之间的距离。达到所需距离后，拧紧夹紧螺丝(B)，将木工修边机导板固定到位。

► 图片17：1. 夹紧螺丝(A) 2. 调节螺丝 3. 夹紧螺丝(B) 4. 木工修边机导板 5. 导板支架 6. 碎屑挡板

切割时，在导辊置于工件的一侧上的情况下移动工具。

► 图片18：1. 工件 2. 刀头 3. 导辊

保养

⚠小心:

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

更换碳刷

► 图片19: 1. 界限磨损线

定期拆下碳刷进行检查。在碳刷磨损到界限磨损线时进行更换。请保持碳刷清洁并使其在碳刷夹内能自由滑动。两个碳刷应同时替换。请仅使用相同的碳刷。

使用螺丝起子拆下碳刷夹盖。取出已磨损的碳刷，插入新的碳刷，然后紧固碳刷夹盖。

► 图片20: 1. 螺丝起子 2. 碳刷夹盖

为了保证产品的安全与可靠性，维修、任何其他维修保养或调节需由Makita (牧田) 授权的维修服务中心完成。务必使用Makita (牧田) 的替换部件。

选购附件

⚠小心:

- 这些附件或装置专用于本说明书所列的Makita (牧田) 电动工具。其他附件或装置的使用可能会有人身伤害风险。仅可将附件或装置用于规定目的。

如您需要了解更多关于这些选购附件的信息，请咨询当地的Makita (牧田) 维修服务中心。

雕刻机刀头

直刀头

► 图片21

| mm | | | | |
|-----|------|----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 |
| 20 | 6 | 20 | 50 | 15 |
| 20E | 1/4" | | | |
| 8 | 6 | 8 | 50 | 18 |
| 8E | 1/4" | | | |
| 6 | 6 | 6 | 50 | 18 |
| 6E | 1/4" | | | |

“U”形开槽刀头

► 图片22

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|---|
| | D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 28 | 3 |
| 6E | 1/4" | | | | |

“V”形开槽刀头

► 图片23

| mm | | | | |
|------|----|-----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 | θ |
| 1/4" | 20 | 50 | 15 | 90° |

钻尾修边刀头

► 图片24

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 18 | 28 |
| 6E | 1/4" | | | | |

钻尾双修边刀头

► 图片25

| mm | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | L 4 |
| 6 | 6 | 6 | 70 | 40 | 12 | 14 |
| 6E | 1/4" | | | | | |

圆角刀头

► 图片26

| mm | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 8R | 6 | 25 | 9 | 48 | 13 | 5 | 8 |
| 8RE | 1/4" | | | | | | |
| 4R | 6 | 20 | 8 | 45 | 10 | 4 | 4 |
| 4RE | 1/4" | | | | | | |

斜角刀头

► 图片27

| mm | | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 | L 3 | θ |
| 6 | 23 | 46 | 11 | 6 | 30° |
| 6 | 20 | 50 | 13 | 5 | 45° |
| 6 | 20 | 49 | 14 | 2 | 60° |

倒角敏仔刀头

► 图片28

| mm | | | | |
|----|----|-----|-----|---|
| D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 20 | 43 | 8 | 4 |
| 6 | 25 | 48 | 13 | 8 |

滚珠轴承修边刀头

► 图片29

| mm | | | |
|------|----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 |
| 6 | 10 | 50 | 20 |
| 1/4" | | | |

滚珠轴承圆角刀头

► 图片30

| mm | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 15 | 8 | 37 | 7 | 3.5 | 3 |
| 6 | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |
| 1/4" | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |

滚珠轴承斜角刀头

► 图片31

| mm | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | θ |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 45° |
| 1/4" | | | | | |
| 6 | 20 | 8 | 41 | 11 | 60° |

滚珠轴承敏仔刀头

► 图片32

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 4 |
| 6 | 26 | 12 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 7 |

滚珠轴承倒角敏仔刀头

► 图片33

| mm | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | A 4 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 18 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 3 |
| 6 | 26 | 22 | 12 | 8 | 42 | 12 | 5 | 5 |

滚珠轴承户西线刀头

► 图片34

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R1 | R2 |
| 6 | 20 | 8 | 40 | 10 | 4.5 | 2.5 | 4.5 |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 3 | 6 |

注:

- 本列表中的一些部件可能作为标准配件包含于工具包装内。它们可能因销往国家之不同而异。

SPESIFIKASI

| | |
|--|----------------|
| Model | 3709 |
| Kapasitas cekam collet | 6 mm atau 1/4" |
| Kecepatan tanpa beban (min ⁻¹) | 30.000 |
| Panjang keseluruhan | 199 mm |
| Berat bersih | 1,5 kg |
| Kelas keamanan | □/II |

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada peralatan ini. Pastikan Anda memahami arti masing-masing simbol sebelum menggunakan alat.



Baca petunjuk penggunaan.



ISOLASI GANDA



Hanya untuk negara-negara Uni Eropa
Jangan membuang peralatan listrik atau baterai bersama-sama dengan bahan limbah rumah tangga! Dengan memerhatikan Petunjuk Eropa, tentang Limbah Peralatan Listrik dan Elektronik serta pelaksanaannya sesuai dengan ketentuan hukum nasional, peralatan listrik yang telah habis umur pakainya harus dikumpulkan secara terpisah dan dikembalikan ke fasilitas daur ulang yang kompatibel secara lingkungan.

Penggunaan

Mesin ini digunakan untuk pekerjaan pemotongan benam dan memberikan profil pada kayu, plastik serta bahan-bahan sejenisnya.

Pasokan daya

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bervoltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin diisolasi ganda sehingga dapat juga dihubungkan dengan soket tanpa kabel arde.

Peringatan Keselamatan Umum Mesin Listrik

⚠ PERINGATAN Bacalah semua peringatan keselamatan dan semua petunjuk. Kelalaian mematuhi peringatan dan petunjuk dapat menyebabkan sengatan listrik, kebakaran dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk acuan di masa depan.

Istilah “mesin listrik” dalam semua peringatan mengacu pada mesin listrik yang dijalankan dengan sumber listrik jala-jala (berkabel) atau baterai (tanpa kabel).

Keselamatan tempat kerja

1. **Jaga tempat kerja selalu bersih dan berpenerangan cukup.** Tempat kerja yang berantakan dan gelap mengundang kecelakaan.
2. **Jangan gunakan mesin listrik dalam lingkungan yang mudah meledak, misalnya terdapat cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Mesin listrik menimbulkan bunga api yang dapat membakar debu atau uap tersebut.
3. **Jauhkan anak-anak dan orang lain saat menggunakan mesin listrik.** Jika perhatian terpecah, Anda mungkin saja kehilangan kendali.

Keamanan Kelistrikan

4. **Steker mesin listrik harus cocok dengan stopkontak. Jangan sekali-kali mengubah steker dengan cara apa pun. Jangan menggunakan steker adaptor dengan mesin listrik yang terbumi (dibumikan).** Steker yang tidak diubah dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
5. **Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang terbumi atau dibumikan seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik bertambah jika ada bagian tubuh Anda yang menyentuh bumi atau tanah.
6. **Jangan membiarkan mesin listrik kehujanan atau basah.** Air yang masuk ke dalam mesin listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
7. **Jangan menyalahgunakan kabel. Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut mesin listrik dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepian tajam, atau bagian yang bergerak.** Kabel yang rusak atau kusut memperbesar risiko sengatan listrik.

8. **Jika menggunakan mesin listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai dengan penggunaan di luar ruangan.** Menggunakan kabel yang sesuai dengan penggunaan luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
9. **Jika mengoperasikan mesin listrik di lokasi lembap tidak terhindarkan, gunakan pasokan daya yang dilindungi peranti imbasan arus (residual current device - RCD).** Penggunaan RCD mengurangi risiko sengatan listrik.
10. **Disarankan untuk menggunakan pasokan daya melalui RCD dengan kapasitas arus sisa 30mA atau kurang.**

Keselamatan Diri

11. **Jaga kewaspadaan, perhatikan pekerjaan Anda dan gunakan akal sehat saat menggunakan mesin listrik.** Jangan menggunakan mesin listrik saat Anda lelah atau di bawah pengaruh obat-obatan, alkohol, atau dalam masa pengobatan. Sesaat saja Anda lalai saat menggunakan mesin listrik dapat menyebabkan cedera badan serius.
12. **Gunakan alat pelindung diri. Selalu gunakan pelindung mata.** Penggunaan peralatan pelindung seperti masker debu, sepatu pengaman anti-selip, helm pengaman, atau pelindung telinga untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera badan.
13. **Cegah penyalan yang tidak disengaja. Pastikan bahwa sakelar berada dalam posisi mati (off) sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya dan/atau paket baterai, mengangkat, atau membawanya.** Membawa mesin listrik dengan jari berada di sakelar atau mengalirkan listrik pada mesin listrik dengan sakelar hidup (on) akan mengundang kecelakaan.
14. **Lepaskan kunci-kunci penyetel sebelum menghidupkan mesin listrik.** Kunci-kunci yang masih terpasang pada bagian mesin listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
15. **Jangan meraih terlalu jauh. Selalu jagalah pijakan dan keseimbangan.** Hal ini memungkinkan pengendalian mesin listrik yang lebih baik dalam situasi yang tidak diharapkan.
16. **Kenakan pakaian dengan baik. Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan. Jaga jarak antara rambut, pakaian, dan sarung tangan Anda dengan bagian mesin yang bergerak.** Pakaian kedodoran, perhiasan, atau rambut panjang dapat tersangkut pada bagian yang bergerak.
17. **Jika pada peranti tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.** Penggunaan pembersih debu dapat mengurangi bahaya yang terkait dengan debu.

Penggunaan dan pemeliharaan mesin listrik

18. **Jangan memaksa mesin listrik. Gunakan mesin listrik yang tepat untuk keperluan Anda.** Mesin listrik yang tepat akan menuntaskan pekerjaan dengan lebih baik dan aman jika pada kecepatan sesuai rancangannya.
19. **Jangan menggunakan mesin listrik jika sakelar tidak dapat menyala dan mematikannya.** Mesin listrik yang tidak dapat dikendalikan dengan sakelarnya akan berbahaya dan harus diperbaiki.
20. **Cabut steker dari sumber listrik dan/atau paket baterai dari mesin listrik sebelum melakukan penyetelan, penggantian aksesoris, atau menyimpan mesin listrik.** Langkah keselamatan preventif tersebut mengurangi risiko hidupnya mesin secara tak sengaja.
21. **Simpan mesin listrik jauh dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang yang tidak paham mengenai mesin listrik tersebut atau petunjuk ini untuk menggunakan mesin listrik.** Mesin listrik sangat berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
22. **Rawatlah mesin listrik. Periksa apakah ada bagian bergerak yang tidak sejajar atau macet, bagian yang pecah, dan kondisi lain yang dapat memengaruhi penggunaan mesin listrik.** Jika rusak, perbaiki mesin listrik terlebih dahulu sebelum digunakan. Banyak kecelakaan disebabkan oleh kurangnya pemeliharaan mesin listrik.
23. **Jaga agar mesin pemotong tetap tajam dan bersih.** Mesin pemotong yang terawat baik dengan mata pemotong yang tajam tidak mudah macet dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan mesin listrik, aksesoris, dan mata mesin, dll. berdasarkan petunjuk ini, dengan memperhitungkan kondisi kerja dan jenis pekerjaan yang dilakukan.** Pemakaian mesin listrik untuk penggunaan selain yang diperuntukkan dapat menimbulkan situasi berbahaya.

Servis

25. **Bawa mesin listrik untuk diperbaiki hanya kepada oleh teknisi yang berkualifikasi menggunakan hanya suku cadang pengganti yang serupa.** Hal ini akan menjamin terjaganya keamanan mesin listrik.
26. **Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris.**
27. **Jagalah agar gagang kering, bersih, serta bebas dari minyak dan gemuk.**

PERINGATAN KESELAMATAN MESIN PROFIL

1. **Pegang mesin listrik pada permukaan gagang yang terinsulasi, karena pemotong mungkin bersentuhan dengan kawat tersembunyi.** Memotong kawat "hidup" bisa menyebabkan bagian logam pada mesin listrik teraliri arus listrik dan menyangat pengguna.
2. **Gunakan klem atau cara praktis lainnya untuk mengikat dan menahan benda kerja pada posisi yang stabil.** Menahan benda kerja dengan tangan Anda atau berada pada posisi berlawanan dengan badan membuat benda kerja tidak stabil dan dapat menyebabkan kehilangan kendali.
3. **Gunakan pelindung telinga untuk penggunaan dalam jangka panjang.**
4. **Tangani mata mesin dengan sangat hati-hati.**

5. Pastikan dengan saksama bahwa mata mesin tidak memiliki keretakan atau kerusakan sebelum penggunaan. Segera ganti mata mesin yang retak atau rusak.
6. Hindari memotong paku. Periksa dan buang semua paku dari benda kerja sebelum penggunaan.
7. Pegang mesin kuat-kuat.
8. Jauhkan tangan dari bagian yang berputar.
9. Pastikan bahwa mata mesin tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dinyalakan.
10. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja yang sebenarnya, jalankan mesin sebentar. Perhatikan akan adanya getaran atau goyangan yang dapat menunjukkan mata mesin terpasang secara tidak benar.
11. Hati-hati terhadap arah putaran mata mesin dan arah pemakanan.
12. Jangan tinggalkan mesin dalam keadaan hidup. Jalankan mesin hanya ketika digenggam dengan tangan.
13. Selalu matikan dan tunggu sampai mata mesin benar-benar berhenti sebelum mengangkat mesin dari benda kerja.
14. Jangan menyentuh mata mesin atau benda kerja segera setelah penggunaan; suhunya mungkin masih sangat panas dan dapat membakar kulit Anda.
15. Jangan lumuri dudukan mesin dengan tiner, bensin, oli atau bahan sejenisnya. Hal tersebut bisa menyebabkan keretakan pada dudukan mesin.
16. Gunakan mata mesin dengan diameter kepala tirus yang tepat dan sesuai dengan kecepatan mesin.
17. Bahan tertentu mengandung zat kimia yang mungkin beracun. Hindari menghirup debu dan kontak dengan kulit. Ikuti data keselamatan bahan dari pemasok.
18. Selalu gunakan masker debu/alat pernapasan yang tepat sesuai bahan dan pekerjaan yang sedang Anda kerjakan.

SIMPAN PETUNJUK INI.

⚠️PERINGATAN: JANGAN biarkan kenyamanan atau terbiasanya Anda dengan produk (karena penggunaan berulang) mengurangi kepatuhan yang ketat terhadap aturan keselamatan untuk produk yang terkait. **PENYALAHGUNAAN** atau kelalaian dalam mematuhi aturan keselamatan yang tertera pada petunjuk ini dapat menyebabkan cedera badan serius.

DESKRIPSI FUNGSI

⚠️PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum menyetel atau memeriksa kerja mesin.

Menyetel tonjolan mata mesin

- **Gbr.1:** 1. Dudukan 2. Skala 3. Tonjolan mata mesin 4. Mur penjepit 5. Sekrup penyetel

Untuk menyetel tonjolan mata mesin, kendurkan mur penjepit dan gerakkan dudukan mesin naik atau ke turun sesuai keinginan dengan memutar sekrup penyetel. Setelah penyetelan, kencangkan mur penjepit dengan kuat untuk mengikat dudukan mesin.

Kerja sakelar

- **Gbr.2:** 1. Tuas sakelar

Untuk menjalankan mesin, pindahkan tuas sakelar ke posisi I (ON). Untuk menghentikan mesin, pindahkan tuas sakelar ke posisi O (OFF).

PERAKITAN

⚠️PERHATIAN:

- Pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan steker tercabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Memasang atau melepas mata mesin profil

- **Gbr.3:** 1. Kendurkan 2. Kencangkan 3. Penahan

⚠️PERHATIAN:

- Gunakan hanya kunci pas yang tersedia bersama mesin.

Masukkan mata mesin seluruhnya ke dalam lubang konus collet dan kencangkan mur collet dengan kuat menggunakan dua kunci pas. Untuk melepas mata mesin, ikuti urutan terbalik dari prosedur pemasangan.

PENGOPERASIAN

Setel kedudukan mesin pada benda kerja yang akan dipotong dengan kondisi mata mesin tidak menyentuh apa pun. Lalu nyalakan mesin dan tunggu sampai mata mesin mencapai kecepatan penuh. Gerakkan mesin arah maju di atas permukaan benda kerja, jaga agar kedudukan mesin tetap terbenam dan gerakkan dengan lembut sampai pemotongan selesai. Ketika melakukan pemotongan tepi, permukaan benda kerja harus berada di sisi kiri mata mesin pada arah pemakanan.

► **Gbr.4:** 1. Benda kerja 2. Arah putaran mata mesin 3. Pandangan dari atas mesin 4. Arah pemakanan

CATATAN:

- Menggerakkan mesin terlalu cepat bisa menyebabkan kurang baiknya kualitas, serta bisa merusak mata mesin atau motor. Menggerakkan mesin terlalu lambat bisa membakar dan merusak hasil pemotongan. Laju pemakanan yang tepat tergantung pada ukuran mata mesin, jenis benda kerja dan kedalaman pemotongan. Sebelum memulai pemotongan pada benda kerja yang sebenarnya, dianjurkan untuk mencoba melakukan pemotongan pada potongan papan bekas. Hal ini akan menunjukkan secara tepat bagaimana bentuk hasil pemotongan nantinya serta memungkinkan Anda untuk memeriksa ukuran.

► **Gbr.5:** 1. Arah pemakanan 2. Arah putaran mata mesin 3. Benda kerja 4. Pemandu kelurusan

CATATAN:

- Ketika menggunakan sepatu mesin profil, pemandu kelurusan atau pemandu mesin profil, pastikan untuk tetap berada di sisi kanan pada arah pemotongan. Hal ini bisa membantu untuk menjaganya agar tepat berada pada sisi benda kerja.

⚠ PERHATIAN:

- Karena pemotongan yang berlebihan bisa menyebabkan kelebihan beban pada motor atau kesulitan dalam mengendalikan mesin, maka jalan masuk tidak boleh lebih dari 3 mm ketika memotong alur. Jika Anda ingin memotong alur berkedalaman lebih dari 3 mm, buat beberapa jalan masuk dengan setelan mata mesin yang berurutan semakin dalam.

Pemandu mal

► **Gbr.6**

Pemandu mal menyediakan selongsong yang dilalui mata mesin, yang memungkinkan penggunaan mesin profil dengan pola-pola mal.

Lepas pengarah serpihan kayu.

► **Gbr.7:** 1. Pelindung dudukan 2. Sekrup 3. Obeng

Kendurkan sekrup dan lepas pelindung dudukan. Posisikan pemandu mal pada dudukan dan ganti pelindung dudukan. Kemudian kencangkan pelindung dudukan dengan mengencangkan sekrup.

Pasang mal pada benda kerja. Posisikan mesin pada mal dan gerakkan mesin dengan pemandu mal yang bergeser sepanjang sisi mal.

► **Gbr.8:** 1. Mata mesin 2. Dudukan 3. Mal 4. Benda kerja 5. Pemandu mal

CATATAN:

- Benda kerja akan terpotong dengan ukuran yang sedikit berbeda dengan mal. Buat jarak (X) antara mata frais tangan dan sisi luar pemandu mal. Jarak (X) bisa dihitung dengan menggunakan persamaan berikut ini:

Jarak (X) = (diameter luar pemandu mal - diameter mata frais tangan) / 2

Pemandu kelurusan (Aksesori)

► **Gbr.9**

Pemandu kelurusan bisa digunakan secara efektif untuk hasil pemotongan yang lurus ketika memotong miring atau membuat alur.

Pasang pelat pemandu pada pemandu kelurusan dengan baut dan mur kupu-kupu.

► **Gbr.10:** 1. Baut 2. Pelat pemandu 3. Pemandu kelurusan 4. Mur kupu-kupu

Lepas pengarah serpihan kayu.

► **Gbr.11:** 1. Sekrup penjepit (A) 2. Pemandu kelurusan 3. Mur kupu-kupu 4. Dudukan

Pasang pemandu kelurusan dengan sekrup penjepit (A). Kendurkan mur kupu-kupu pada pemandu kelurusan dan setel jarak antara mata mesin dan pemandu kelurusan. Pada jarak yang diinginkan, kencangkan mur kupu-kupu dengan kuat.

Ketika memotong, gerakkan mesin dengan pemandu kelurusan berada tepat pada sisi benda kerja. Jika jarak (A) antara sisi benda kerja dan posisi pemotongan terlalu lebar bagi pemandu kelurusan, atau jika sisi benda kerja tidak lurus, maka pemandu kelurusan tidak bisa digunakan. Untuk kasus ini, jepit papan yang lurus pada benda kerja dan gunakan sebagai pemandu terhadap dudukan mesin profil.

Lakukan pemakanan dengan mesin sesuai arah panah.

► **Gbr.12**

Kerja melingkar

► **Gbr.13:** 1. Mur kupu-kupu 2. Pelat pemandu 3. Pemandu kelurusan 4. Lubang tengah 5. Baut

Kerja melingkar bisa dilakukan jika Anda merakit pemandu kelurusan dan pelat pemandu seperti ditunjukkan dalam gambar.

Jari-jari minimum dan maksimum lingkaran yang akan dipotong (jarak antara pusat lingkaran dan pusat mata mesin) adalah sebagaimana berikut:

Min.: 70 mm

Maks.: 221 mm

Untuk memotong lingkaran yang jari-jarinya antara 70 mm dan 121 mm.

Untuk memotong lingkaran yang jari-jarinya antara 121 mm dan 221 mm.

► **Gbr.14:** 1. Mur kupu-kupu 2. Pelat pemandu 3. Pemandu kelurusan 4. Lubang tengah 5. Baut

CATATAN:

- Lingkaran yang jari-jarinya antara 172 mm dan 186 mm tidak bisa dipotong dengan menggunakan pemandu ini.

Sejajarkan lubang tengah pada pemandu kelurusan dengan pusat lingkaran yang akan dipotong. Pasang paku berdiameter kurang dari 6 mm pada lubang tengah untuk mengencangkan pemandu kelurusan. Putar mesin mengelilingi paku sesuai dengan arah jarum jam.

► **Gbr.15:** 1. Paku 2. Lubang tengah 3. Pemandu kelurusan

► Gbr.16

Pemangkasan, hasil pemotongan yang melengkung pada kayu finer untuk mebel dan sejenisnya bisa dikerjakan dengan mudah menggunakan pemandu mesin profil. Rol pemandu bergerak di sepanjang lengkungan dan menjamin didapatkannya hasil pemotongan yang halus.

Pasang pengarah serpihan kayu pada alur dudukan. Lalu pasang pemandu mesin profil dan pemegang pemandu pada dudukan mesin dengan sekrup penjepit (A). Kendorkan sekrup penjepit (B) dan setel jarak antara mata mesin dengan pemandu mesin profil dengan memutar sekrup penyetal (1 mm tiap putaran). Pada jarak yang diinginkan, kencangkan sekrup penjepit (B) untuk mengikat pemandu mesin profil pada tempatnya.

► **Gbr.17:** 1. Sekrup penjepit (A) 2. Sekrup penyetal 3. Sekrup jepit (B) 4. Pemandu mesin profil 5. Pemegang pemandu 6. Pengarah serpihan kayu

Ketika memotong, gerakkan mesin dengan rol pemandu yang bergerak di sepanjang sisi benda kerja.

► **Gbr.18:** 1. Benda kerja 2. Mata mesin 3. Rol pemandu

PERAWATAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dimatikan dan steker dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan benzena, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan tersebut dapat menyebabkan perubahan warna, perubahan bentuk, atau timbulnya retakan.

Mengganti sikat karbon

► **Gbr.19:** 1. Tanda batas

Lepas dan periksa sikat karbon secara teratur. Lepas ketika aus sampai tanda batas. Jaga agar sikat karbon tetap bersih dan tidak bergeser dari penahan. Kedua sikat karbon harus diganti pada waktu yang sama. Hanya gunakan sikat karbon yang sama.

Gunakan obeng untuk melepas tutup tempat sikat. Tarik keluar sikat karbon yang aus, masukkan yang baru dan pasang tutup tempat sikat.

► **Gbr.20:** 1. Obeng 2. Tutup tempat sikat

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, perawatan lain, atau penyetelan harus dilakukan oleh Pusat Layanan Resmi Makita dan selalu gunakan suku cadang pengganti buatan Makita.

AKSESORI PILIHAN

⚠ PERHATIAN:

- Dianjurkan untuk menggunakan aksesori atau perangkat tambahan ini dengan mesin Makita Anda yang ditentukan dalam petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau perangkat tambahan lain bisa menyebabkan risiko cedera pada manusia. Hanya gunakan aksesori atau perangkat tambahan yang sesuai dengan tujuan yang telah ditetapkan.

Jika Anda memerlukan bantuan lebih terperinci berkenaan dengan aksesoris ini, tanyakan pada Pusat Layanan Makita terdekat.

Mata frais tangan

Mata mesin lurus

► **Gbr.21**

| | D | A | L 1 | L 2 | mm |
|-----|------|----|-----|-----|----|
| 20 | 6 | 20 | 50 | 15 | |
| 20E | 1/4" | | | | |
| 8 | 6 | 8 | 50 | 18 | |
| 8E | 1/4" | | | | |
| 6 | 6 | 6 | 50 | 18 | |
| 6E | 1/4" | | | | |

Mata mesin pembuat alur "U"

► **Gbr.22**

| | D | A | L 1 | L 2 | R | mm |
|----|------|---|-----|-----|---|----|
| 6 | 6 | 6 | 60 | 28 | 3 | |
| 6E | 1/4" | | | | | |

Mata mesin pembuat alur "V"

► **Gbr.23**

| D | A | L 1 | L 2 | θ | mm |
|------|----|-----|-----|-----|----|
| 1/4" | 20 | 50 | 15 | 90° | |

Mata mesin pemotongan benam berujung bor

► **Gbr.24**

| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | mm |
|----|------|---|-----|-----|-----|----|
| 6 | 6 | 6 | 60 | 18 | 28 | |
| 6E | 1/4" | | | | | |

Mata mesin pemotongan benam ganda berujung bor

► Gbr.25

| mm | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | L 4 |
| 6 | 6 | 6 | 70 | 40 | 12 | 14 |
| 6E | 1/4" | | | | | |

Mata mesin pembulat sudut

► Gbr.26

| mm | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 8R | 6 | 25 | 9 | 48 | 13 | 5 | 8 |
| 8RE | 1/4" | | | | | | |
| 4R | 6 | 20 | 8 | 45 | 10 | 4 | 4 |
| 4RE | 1/4" | | | | | | |

Mata mesin pemotong miring

► Gbr.27

| mm | | | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|-----|--|
| D | A | L 1 | L 2 | L 3 | θ | |
| 6 | 23 | 46 | 11 | 6 | 30° | |
| 6 | 20 | 50 | 13 | 5 | 45° | |
| 6 | 20 | 49 | 14 | 2 | 60° | |

Mata mesin profil hias

► Gbr.28

| mm | | | | |
|----|----|-----|-----|---|
| D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 20 | 43 | 8 | 4 |
| 6 | 25 | 48 | 13 | 8 |

Mata mesin pemotongan benam berbantalan peluru

► Gbr.29

| mm | | | |
|------|----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 |
| 6 | 10 | 50 | 20 |
| 1/4" | | | |

Mata mesin pembulat sudut berbantalan peluru

► Gbr.30

| mm | | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|--|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R | |
| 6 | 15 | 8 | 37 | 7 | 3.5 | 3 | |
| 6 | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 | |
| 1/4" | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 | |

Mata mesin pemotong miring berbantalan peluru

► Gbr.31

| mm | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | θ |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 45° |
| 1/4" | | | | | 60° |
| 6 | 20 | 8 | 41 | 11 | |

Mata mesin profil berbantalan peluru

► Gbr.32

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 4 |
| 6 | 26 | 12 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 7 |

Mata mesin profil hias berbantalan peluru

► Gbr.33

| mm | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | A 4 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 18 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 3 |
| 6 | 26 | 22 | 12 | 8 | 42 | 12 | 5 | 5 |

Mata mesin profil romawi berbantalan peluru

► Gbr.34

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R1 | R2 |
| 6 | 20 | 8 | 40 | 10 | 4.5 | 2.5 | 4.5 |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 3 | 6 |

CATATAN:

- Beberapa item dalam daftar tersebut mungkin sudah termasuk dalam paket mesin sebagai aksesoris standar. Hal tersebut dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

SPEKIFIKASI

| | |
|---|----------------|
| Model | 3709 |
| Kapasiti cuk sesimpai | 6 mm atau 1/4" |
| Kelajuan tanpa beban (min ⁻¹) | 30,000 |
| Panjang keseluruhan | 199 mm |
| Berat bersih | 1.5 kg |
| Kelas keselamatan | □/II |

- Disebabkan program penyelidikan dan pembangunan kami yang berterusan, spesifikasi yang terkandung di dalam ini adalah tertakluk kepada perubahan tanpa notis.
- Spesifikasi mungkin berbeza mengikut negara.
- Berat mengikut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol

Berikut menunjukkan simbol-simbol yang digunakan untuk alat ini. Pastikan anda memahami maksudnya sebelum menggunakan.



Baca manual arahan.



PENEBATAN BERGANDA



Hanya untuk negara-negara Kesatuan Eropah
 Jangan buang peralatan elektrik bersama bahan sisa rumah! Dalam mematuhi Arahan Eropah mengenai Sisa Peralatan Elektrik dan Elektronik serta pelaksanaannya mengikut undang-undang negara, peralatan elektrik yang telah mencapai akhir hayatnya mesti dikumpul secara berasingan dan dikembalikan ke kemudahan kitar semula yang bersesuaian dengan alam sekitar.

Tujuan penggunaan

Alat ini bertujuan untuk pemangkasan sedatar dan penyusukan kayu, plastik dan bahan yang serupa.

Bekalan kuasa

Alat ini perlu disambungkan hanya kepada bekalan kuasa dengan voltan yang sama seperti yang ditunjukkan pada papan nama, dan hanya boleh dikendalikan pada bekalan AC fasa tunggal. Ia mempunyai penebatan berganda dan oleh itu, ia juga boleh digunakan dari soket tanpa wayar bumi.

Amaran Keselamatan Umum Alat Kuasa

⚠️ AMARAN Baca semua amaran keselamatan dan semua arahan. Kegagalan mematuhi amaran dan arahan boleh menyebabkan kejutan elektrik, kebakaran dan/atau kecederaan serius.

Simpan semua amaran dan arahan untuk rujukan masa depan.

Istilah "alat kuasa" dalam amaran merujuk kepada alat kuasa yang menggunakan tenaga elektrik (dengan kord) atau alat kuasa yang menggunakan bateri (tanpa kord).

Keselamatan kawasan kerja

1. **Pastikan kawasan kerja bersih dan terang.** Kawasan berselerak atau gelap mengundang kemalangan.
2. **Jangan kendalikan alat kuasa dalam keadaan yang mudah meletup, seperti dalam kehadiran cecair, gas atau habuk yang mudah terbakar.** Alat kuasa menghasilkan percikan api yang boleh menyalakan debu atau wasap.
3. **Jauhkan kanak-kanak dan orang ramai semasa mengendalikan alat kuasa.** Gangguan boleh menyebabkan anda hilang kawalan.

Keselamatan elektrik

4. **Palam alat kuasa mesti sepadan dengan soket.** Jangan ubah suai palam dalam apa cara sekalipun. Jangan gunakan sebarang palam penyesuai dengan alat kuasa terbumi. Palam yang tidak diubah suai dan soket yang sepadan akan mengurangkan risiko kejutan elektrik.
5. **Elakkan sentuhan badan dengan permukaan terbumi, seperti paip, radiator, dapur dan peti sejuk.** Terdapat peningkatan risiko kejutan elektrik jika elektrik terbumi terkena badan anda.
6. **Jangan biarkan alat kuasa terkena hujan atau basah.** Air yang memasuki alat kuasa akan meningkatkan risiko kejutan elektrik.
7. **Jangan salah gunakan kord.** Jangan gunakan kord untuk membawa, menarik atau mencabut palam alat kuasa. Jauhkan kord dari haba, minyak, bucu tajam atau bahagian yang bergerak. Kord yang rosak atau tersimpul meningkatkan risiko kejutan elektrik.
8. **Semasa mengendalikan alat kuasa di luar, gunakan kord sambungan yang bersesuaian untuk kegunaan luar.** Penggunaan kord yang sesuai untuk kegunaan luar mengurangkan risiko kejutan elektrik.

9. **Sekiranya pengendalian alat kuasa di lokasi lembap tidak dapat dielakkan, gunakan bekalan peranti arus sisa (RCD) yang dilindungi.** Penggunaan RCD mengurangkan risiko kejutan elektrik.
10. **Penggunaan bekalan kuasa melalui RCD dengan arus sisa yang bernilai 30 mA atau kurang sentiasa disyorkan.**

Keselamatan diri

11. **Sentiasa berwaspada, perhatikan apa yang anda lakukan dan guna akal budi semasa mengendalikan alat kuasa. Jangan gunakan alat kuasa semasa anda letih atau di bawah pengaruh dadah, alkohol atau ubat.** Kelekaan seketika semasa mengendalikan alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.
12. **Gunakan peralatan pelindung diri. Sentiasa pakai pelindung mata.** Peralatan pelindung seperti topeng debu, kasut keselamatan tak mudah tergelincir, topi keselamatan atau pelindung pendengaran yang digunakan untuk keadaan yang sesuai akan mengurangkan kecederaan diri.
13. **Elakkan permulaan yang tidak disengajakan. Pastikan suis ditutup sebelum menyambung kepada sumber kuasa dan/atau pek bateri, semasa mengangkat atau membawa alat.** Membawa alat kuasa dengan jari anda pada suis atau alat kuasa dengan suis pada kedudukan hidup mengundang kemalangan.
14. **Alihkan sebarang kunci atau sepana pelaras sebelum menghidupkan alat kuasa.** Sepana atau kunci yang ditinggalkan pada bahagian berputar alat kuasa boleh menyebabkan kecederaan diri.
15. **Jangan lampau jangkau. Jaga pijakan dan keseimbangan yang betul pada setiap masa.** Ini membolehkan kawalan alat kuasa yang lebih baik dalam situasi yang tidak dijangka.
16. **Berpakaian dengan betul. Jangan pakai pakaian yang longgar atau barang kemas. Jauhkan rambut, pakaian, dan sarung tangan anda dari bahagian yang bergerak.** Pakaian longgar, barang kemas atau rambut yang panjang boleh terperangkap dalam bahagian yang bergerak.
17. **Jika peranti disediakan untuk sambungan kemudahan pengekrakan dan pengumpulan habuk, pastikan ia disambung dan digunakan dengan betul.** Penggunaan pengumpulan habuk boleh mengurangkan bahaya berkaitan habuk.

Penggunaan dan penjagaan alat kuasa

18. **Jangan gunakan alat kuasa dengan kasar. Gunakan alat kuasa yang betul untuk penggunaan anda.** Alat kuasa yang betul akan melakukan tugas dengan lebih baik dan lebih selamat pada kadar mana ia direka cipta.
19. **Jangan gunakan alat kuasa jika suis tidak berfungsi untuk menghidupkan dan mematikannya.** Alat kuasa yang tidak dapat dikawal dengan suis adalah berbahaya dan mesti dibaiki.

20. **Cabut palam dari sumber kuasa dan/atau pek bateri dari alat kuasa sebelum membuat sebarang pelarasan, menukar aksesori, atau menyimpan alat kuasa.** Langkah-langkah keselamatan pencegahan sedemikian mengurangkan risiko memulakan alat kuasa secara tidak sengaja.
21. **Simpan alat kuasa yang tidak digunakan jauh dari jangkauan kanak-kanak dan jangan biarkan orang yang tidak biasa dengan alat kuasa atau arahan ini untuk mengendalikan alat kuasa.** Alat kuasa adalah berbahaya di tangan pengguna yang tidak terlatih.
22. **Menyelenggara alat kuasa. Periksa salah jajaran atau ikatan pada bahagian yang bergerak, bahagian yang pecah dan apa-apa keadaan lain yang boleh menjejaskan operasi alat kuasa. Jika rosak,baiki alat kuasa sebelum digunakan.** Kebanyakan kemalangan adalah disebabkan oleh alat kuasa yang tidak dijaga dengan baik.
23. **Pastikan alat pemotong tajam dan bersih.** Alat pemotong yang dijaga dengan betul dengan hujung pemotong yang tajam mempunyai kemungkinan yang rendah untuk terikat dan lebih mudah dikendalikan.
24. **Gunakan alat kuasa, aksesori dan alat bit dan sebagainya mengikut arahan ini dengan mengambil kira keadaan kerja dan kerja yang perlu dilakukan.** Penggunaan alat kuasa untuk operasi yang berbeza dari yang dimaksudkan boleh menyebabkan keadaan berbahaya.

Servis

25. **Pastikan alat kuasa anda diservis oleh orang yang berkelayakan dengan hanya menggunakan alat ganti yang sama.** Ini akan memastikan keselamatan alat kuasa dapat dikekalkan.
26. **Ikut arahan untuk melincir dan menukar aksesori.**
27. **Pastikan pemegang sentiasa kering, bersih dan bebas dari minyak dan gris.**

AMARAN KESELAMATAN PEMANGKAS

1. **Pegang alat kuasa dengan permukaan mencengkam terbetab kerana pemotong boleh tersentuh kordnya sendiri.** Memotong wayar "hidup" boleh menyebabkan bahagian logam terdedah alat kuasa "hidup" dan memberi kejutan elektrik kepada pengendali.
2. **Gunakan pengapit atau cara praktikal lain untuk mengukuhkan dan menyokong bahan kerja pada platform yang stabil.** Memegang bahan kerja dengan tangan anda atau menyandar pada badan menyebabkan ia tidak stabil dan boleh menyebabkan hilang kawalan.
3. **Pakai pelindung pendengaran semasa tempoh operasi yang panjang.**
4. **Kendalikan bit dengan sangat berhati-hati.**
5. **Periksa bit dengan teliti untuk keretakan atau kerosakan sebelum operasi. Gantikan bit yang retak atau rosak dengan segera.**

6. Elakkan memotong paku. Periksa untuk atau keluarkan semua paku daripada bahan kerja sebelum operasi.
7. Pegang alat dengan kukuh.
8. Jauhkan tangan daripada bahagian berpusing.
9. Pastikan bit tidak menyentuh bahan kerja sebelum suis dihidupkan.
10. Sebelum menggunakan alat pada bahan kerja sebenar, biarkan ia beroperasi seketika. Perhatikan sebarang getaran atau goyang yang boleh menandakan pemasangan bit yang tidak betul.
11. Berhati-hati dengan arah putaran bit dan arah suapan.
12. Jangan tinggalkan alat yang sedang berjalan. Kendalikan alat hanya apabila dipegang.
13. Sentiasa matikan dan tunggu sehingga bit berhenti sepenuhnya sebelum mengeluarkan alat daripada bahan kerja.
14. Jangan sentuh bit dengan serta-merta selepas operasi; ia mungkin sangat panas dan boleh melecurkan kulit anda.
15. Jangan dengan cuai melumurkan tapak alat dengan pencair, gasolin, minyak atau yang serupa. Ia boleh menyebabkan retak pada tapak alat.
16. Gunakan bit dengan diameter batang yang betul yang sesuai dengan kelajuan alat.
17. Setengah bahan mengandungi bahan kimia yang mungkin toksik. Sila berhati-hati untuk mencegah penyedutan habuk dan sentuhan kulit. Ikut data keselamatan pembekal bahan.
18. Sentiasa gunakan topeng habuk/alat pernafasan yang betul untuk bahan dan aplikasi yang anda sedang kerjakan.

SIMPAN ARAHAN INI.

⚠️AMARAN: JANGAN biarkan keselesaan atau kebiasaan dengan produk (daripada penggunaan berulang) menggantikan pematuhan ketat terhadap peraturan keselamatan untuk produk yang ditetapkan. SALAH GUNA atau kegagalan untuk mematuhi peraturan-peraturan keselamatan yang dinyatakan dalam manual arahan ini boleh menyebabkan kecederaan diri yang serius.

KETERANGAN FUNGSI

⚠️PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menyelaras atau menyemak fungsi pada alat.

Menyesuaikan tonjolan bit

- **Rajah1:** 1. Tapak 2. Skala 3. Tonjolan bit 4. Nat pengapit 5. Skru penyesuai

Untuk menyesuaikan tonjolan bit, longgarkan nat pengapit dan gerakkan tapak alat ke atas atau ke bawah seperti yang diinginkan dengan memutar skru penyesuai. Selepas menyesuaikan, ketatkan nat pengapit dengan kemas untuk mengukuhkan tapak alat.

Tindakan suis

- **Rajah2:** 1. Tuil suis

Untuk memulakan alat, alihkan tuil suis ke kedudukan I (ON). Untuk menghentikan alat, alihkan tuil suis ke kedudukan O (OFF).

PEMASANGAN

⚠️PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum menjalankan apa-apa kerja pada alat.

Memasang atau menanggalkan bit pemangkas

- **Rajah3:** 1. Longgarkan 2. Ketatkan 3. Pegang

⚠️PERHATIAN:

- Hanya gunakan perengkuh yang disediakan bersama alat.

Masukkan bit ke dalam kon sesimpai dan ketatkan nat sesimpai dengan kemas dengan dua perengkuh. Untuk menanggalkan bit, ikut prosedur pemasangan secara terbalik.

OPERASI

Tetapkan tapak alat pada bahan kerja untuk dipotong tanpa bit membuat sebarang sentuhan. Kemudian, hidupkan alat dan tunggu sehingga bit mencapai kelajuan sepenuhnya. Gerakkan alat ke hadapan di atas permukaan bahan kerja, mengekalkan tapak alat sedatar dan bergerak dengan lancar sehingga pemotongan selesai.

Apabila melakukan pemotongan bucu, permukaan bahan kerja hendaklah berada pada belah kiri bit dalam arah suapan.

- **Rajah4:** 1. Bahan kerja 2. Arah pusingan bit
3. Pandangan dari bahagian atas alat
4. Arah suapan

NOTA:

- Menggerakkan alat ke hadapan dengan terlalu laju mungkin menyebabkan kualiti pemotongan yang tidak baik, atau kerosakan kepada bit atau motor. Menggerakkan alat ke hadapan dengan terlalu perlahan mungkin membakar dan mencacatkan potongan. Kadar suapan yang betul bergantung pada saiz bit, jenis bahan kerja dan kedalaman potongan. Sebelum memulakan potongan pada bahan kerja sebenar, adalah dinasihatkan untuk membuat potongan sampel di atas kayu reja. Ini akan menunjukkan rupa sebenar potongan dan juga membolehkan anda memeriksa dimensi.

- **Rajah5:** 1. Arah suapan 2. Arah pusingan bit
3. Bahan kerja 4. Panduan lurus

NOTA:

- Apabila menggunakan gesel pemangkas, panduan lurus atau panduan pemangkas, pastikan ia sentiasa berada di sebelah kanan dalam arah suapan. Ini akan membantu untuk memastikan ia sedatar dengan bahagian tepi bahan kerja.

⚠PERHATIAN:

- Memandangkan pemotongan berlebihan boleh menyebabkan beban lebih motor atau kesukaran dalam mengawal alat, kedalaman pemotongan hendaklah tidak lebih daripada 3 mm dalam satu potongan apabila memotong alur. Apabila anda ingin memotong alur lebih daripada 3 mm dalam, lakukan beberapa potongan dengan tetapan bit lebih dalam secara berperingkat-peringkat.

Panduan templet

► Rajah6

Panduan templet menyediakan lengan tempat bit lalu melaluinya, membenarkan penggunaan pemangkas dengan corak templet.

Keluarkan pemesong serpihan.

- **Rajah7:** 1. Pelindung tapak 2. Skru 3. Pemutar skru
- Longgarkan skru dan keluarkan pelindung tapak. Letakkan panduan templet pada tapak dan gantikan pelindung tapak. Kemudian kukuhkan pelindung tapak dengan mengetatkan skru.
- Kukuhkan templet pada bahan kerja. Letakkan alat pada templet dan gerakkan alat dengan panduan templet meluncur di sepanjang bahagian tepi templet.
- **Rajah8:** 1. Bit 2. Tapak 3. Templet 4. Bahan kerja
5. Panduan templet

NOTA:

- Bahan kerja akan dipotong berbeza sedikit daripada templet. Benarkan jarak (X) antara bit penghala dan bahagian luar panduan templet. Jarak (X) boleh dikira dengan menggunakan persamaan berikut:

Jarak (X) = (diameter luar panduan templet - diameter bit penghala) / 2

Panduan lurus (Aksesori)

► Rajah9

Panduan lurus digunakan secara efektif untuk potongan lurus apabila membuat penyerongan atau pengaluran. Pasangkan plat panduan pada panduan lurus dengan bolt dan nat telinga.

- **Rajah10:** 1. Bolt 2. Plat panduan 3. Panduan lurus
4. Nat telinga

Keluarkan pemesong serpihan.

- **Rajah11:** 1. Skru pengapit (A) 2. Panduan lurus
3. Nat telinga 4. Tapak

Pasangkan panduan lurus dengan skru pengapit (A). Longgarkan nat telinga pada panduan lurus dan sesuaikan jarak antara bit dan panduan lurus. Pada jarak yang diinginkan, ketatkan nat telinga dengan kukuh.

Apabila memotong, gerakkan alat dengan panduan lurus sedatar dengan bahagian tepi bahan kerja. Jika jarak (A) antara bahagian tepi bahan kerja dan kedudukan memotong terlalu jauh untuk panduan lurus, atau jika bahagian tepi bahan kerja tidak lurus, panduan lurus tidak boleh digunakan. Dalam kes ini, apit satu papan lurus dengan kemas pada bahan kerja dan gunakan ia sebagai panduan pada tapak pemangkas. Masukkan alat mengikut arah anak panah.

- **Rajah12**

Kerja membulat

- **Rajah13:** 1. Nat telinga 2. Plat panduan 3. Panduan lurus 4. Lubang tengah 5. Bolt

Kerja membulat boleh disempurnakan jika anda menghimpunkan panduan lurus dan plat panduan seperti yang ditunjukkan dalam rajah.

Radius minimum dan maksimum bulatan yang akan dipotong (jarak antara pusat bulatan dan pusat bit) adalah seperti berikut:

Min.: 70 mm

Maks.: 221 mm

Untuk memotong bulatan beradius antara 70 mm dan 121 mm.

Untuk memotong bulatan beradius antara 121 mm dan 221 mm.

- **Rajah14:** 1. Nat telinga 2. Plat panduan 3. Panduan lurus 4. Lubang tengah 5. Bolt

NOTA:

- Bulatan beradius antara 172 mm dan 186 mm tidak boleh dipotong menggunakan panduan ini.

Jajarkan lubang tengah dalam panduan lurus dengan pusat bulatan yang akan dipotong. Pakukan paku berdiameter kurang daripada 6 mm ke dalam lubang tengah untuk mengukuhkan panduan lurus. Putarkan alat di sekeliling paku mengikut arah jam.

- **Rajah15:** 1. Paku 2. Lubang tengah 3. Panduan lurus

► Rajah16

Memangkas, potongan berlekuk dalam venir untuk perabot dan yang serupa boleh dilakukan dengan mudah dengan panduan pemangkas. Pengegelek panduan bergerak pada lekuk dan memastikan potongan yang halus.

Pasangkan pemegang serpihan pada alur tapak. Kemudian pasang panduan pemangkas dan pemegang panduan pada tapak alat dengan skru pengapit (A). Longgarkan skru pengapit (B) dan sesuaikan jarak antara bit dan panduan pemangkas dengan memutar skru penyesuai (1 mm bagi setiap putaran). Pada jarak yang diinginkan, ketatkan skru pengapit (B) untuk mengukuhkan panduan pemangkas di tempatnya.

- **Rajah17:** 1. Skru pengapit (A) 2. Skru penyesuai 3. Skru pengapit (B) 4. Panduan pemangkas 5. Pemegang panduan 6. Pemegang serpihan

Apabila memotong, gerakkan alat dengan pengegelek panduan di atas bahagian tepi bahan kerja.

- **Rajah18:** 1. Bahan kerja 2. Bit 3. Pengegelek panduan

PENYELENGGARAAN

⚠PERHATIAN:

- Sentiasa pastikan alat dimatikan dan palamnya dicabut sebelum cuba menjalankan pemeriksaan atau penyelenggaraan.
- Jangan gunakan gasolin, benzin, pencair, alkohol atau bahan yang serupa. Ia boleh menyebabkan perubahan warna, bentuk atau keretakan.

Menggantikan berus karbon

- **Rajah19:** 1. Tanda had

Keluarkan dan periksa berus karbon dengan kerap. Gantikan ia apabila ia telah haus sehingga tanda had. Pastikan berus karbon sentiasa bersih dan bebas untuk dimasukkan ke dalam pemegang. Kedua-dua berus karbon harus diganti pada masa yang sama. Gunakan hanya berus karbon yang serupa.

Gunakan pemutar skru untuk mengeluarkan penutup pemegang berus. Keluarkan berus karbon yang telah haus, masukkan berus baharu dan kukuhkan penutup pemegang berus.

- **Rajah20:** 1. Pemutar skru 2. Penutup pemegang berus

Untuk mengekalkan KESELAMATAN dan KEBOLEHPERCAYAAN produk, pembaikan, sebarang penyelenggaraan atau penyesuaian lain perlu dilakukan oleh Kilang atau Pusat Servis Makita yang Diiktiraf, sentiasa gunakan alat ganti Makita.

AKSESORI PILIHAN

⚠PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini adalah disyorkan untuk digunakan dengan alat Makita anda yang dinyatakan dalam manual ini. Penggunaan mana-mana aksesori atau alat tambahan lain mungkin mengakibatkan risiko kecederaan kepada orang. Hanya gunakan aksesori atau alat tambahan untuk tujuan yang dinyatakannya.

Jika anda memerlukan bantuan untuk butiran lanjut berkenaan aksesori ini, tanya Pusat Servis Makita tempatan anda.

Bit penghala

Bit lurus

- **Rajah21**

| | D | A | L 1 | L 2 |
|-----|------|----|-----|-----|
| 20 | 6 | 20 | 50 | 15 |
| 20E | 1/4" | | | |
| 8 | 6 | 8 | 50 | 18 |
| 8E | 1/4" | | | |
| 6 | 6 | 6 | 50 | 18 |
| 6E | 1/4" | | | |

Bit Pengaluran “U”

► Rajah22

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|---|
| | D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 28 | 3 |
| 6E | 1/4" | | | | |

Bit Pengaluran “V”

► Rajah23

| mm | | | | |
|------|----|-----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 | θ |
| 1/4" | 20 | 50 | 15 | 90° |

Bit pemangkas sedatar titik gerudi

► Rajah24

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 18 | 28 |
| 6E | 1/4" | | | | |

Bit pemangkas sedatar berganda titik gerudi

► Rajah25

| mm | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | L 4 |
| 6 | 6 | 6 | 70 | 40 | 12 | 14 |
| 6E | 1/4" | | | | | |

Bit pembulat bucu

► Rajah26

| mm | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 8R | 6 | 25 | 9 | 48 | 13 | 5 | 8 |
| 8RE | 1/4" | | | | | | |
| 4R | 6 | 20 | 8 | 45 | 10 | 4 | 4 |
| 4RE | 1/4" | | | | | | |

Bit penyerongan

► Rajah27

| mm | | | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|-----|--|
| D | A | L 1 | L 2 | L 3 | θ | |
| 6 | 23 | 46 | 11 | 6 | 30° | |
| 6 | 20 | 50 | 13 | 5 | 45° | |
| 6 | 20 | 49 | 14 | 2 | 60° | |

Bit kumaian lekuk

► Rajah28

| mm | | | | |
|----|----|-----|-----|---|
| D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 20 | 43 | 8 | 4 |
| 6 | 25 | 48 | 13 | 8 |

Bit pemangkas sedatar gelas bebola

► Rajah29

| mm | | | |
|------|----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 |
| 6 | 10 | 50 | 20 |
| 1/4" | | | |

Bit pembulat bucu gelas bebola

► Rajah30

| mm | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 15 | 8 | 37 | 7 | 3.5 | 3 |
| 6 | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |
| 1/4" | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |

Bit penyerongan gelas bebola

► Rajah31

| mm | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | θ |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 45° |
| 1/4" | | | | | 60° |
| 6 | 20 | 8 | 41 | 11 | 60° |

Bit kumaian gelas bebola

► Rajah32

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 4 |
| 6 | 26 | 12 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 7 |

Bit kumaian lekuk gelas bebola

► Rajah33

| mm | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | A 4 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 18 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 3 |
| 6 | 26 | 22 | 12 | 8 | 42 | 12 | 5 | 5 |

Bit ogi roman gelas bebola

► Rajah34

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R1 | R2 |
| 6 | 20 | 8 | 40 | 10 | 4.5 | 2.5 | 4.5 |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 3 | 6 |

NOTA:

- Beberapa item dalam senarai mungkin disertakan dalam pakej alat sebagai aksesori standard. Item mungkin berbeza mengikut negara.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

| | |
|---------------------------------------|----------------|
| Kiểu | 3709 |
| Công suất ngàm ống lồng | 6 mm hoặc 1/4" |
| Tốc độ không tải (min ⁻¹) | 30.000 |
| Tổng chiều dài | 199 mm |
| Khối lượng tịnh | 1,5 kg |
| Cấp an toàn | □/II |

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật trong đây có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Các thông số kỹ thuật có thể thay đổi tùy theo từng quốc gia.
- Khối lượng tính theo Quy trình EPTA tháng 01/2003

Ký hiệu

Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu rõ ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



Đọc tài liệu hướng dẫn.



CÁCH ĐIỆN CẤP 2



Chỉ dành cho các quốc gia EU
Không thải bỏ thiết bị điện cùng với các chất thải sinh hoạt! Đề tuân thủ Chỉ thị của Châu Âu về thiết bị điện và điện tử thải bỏ, và thi hành những chỉ thị này phù hợp với luật lệ quốc gia, thiết bị điện tử không còn sử dụng được nữa phải được thu nhặt riêng và đưa trở lại một cơ sở tái chế tương thích với môi trường.

Mục đích sử dụng

Dụng cụ này nhằm mục đích cắt xén bằng phẳng và theo hình dạng cho gỗ, nhựa và các vật liệu tương tự.

Nguồn cấp điện

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn điện AC một pha. Chúng được cách điện hai lớp và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm điện không có dây tiếp đất.

Cảnh báo An toàn Chung dành cho Dụng cụ Máy

⚠ CẢNH BÁO Đọc tất cả các cảnh báo an toàn và hướng dẫn. Việc không tuân theo các cảnh báo và hướng dẫn có thể dẫn đến điện giật, hỏa hoạn và/hoặc thương tích nghiêm trọng.

Lưu giữ tất cả cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo sau này.

Thuật ngữ “dụng cụ máy” ở mục cảnh báo là nói đến dụng cụ máy dùng điện (có dây) hoặc dụng cụ máy dùng pin (không dây).

An toàn tại nơi làm việc

1. **Giữ nơi làm việc sạch sẽ và có đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn hoặc tối thường dễ gây ra tai nạn.
2. **Không vận hành dụng cụ máy trong môi trường cháy nổ, ví dụ như môi trường có sự hiện diện của các chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Các dụng cụ máy tạo tia lửa điện có thể làm bụi hoặc khí bốc cháy.
3. **Giữ trẻ em và người ngoài tránh xa nơi làm việc khi đang vận hành dụng cụ máy.** Sự xao lãng có thể khiến bạn mất khả năng kiểm soát.

An toàn về Điện

4. **Phích cắm của dụng cụ máy phải khớp với ổ cắm.** Không được sửa đổi phích cắm theo bất kỳ cách nào. Không sử dụng bất kỳ phích cắm chuyển đổi nào với các dụng cụ máy được nối đất (tiếp đất). Các phích cắm còn nguyên vẹn và ổ cắm phù hợp sẽ giảm nguy cơ điện giật.
5. **Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nóng đất hoặc tiếp đất như đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ tăng lên nếu cơ thể bạn được nối đất hoặc tiếp đất.
6. **Không để dụng cụ máy tiếp xúc với mưa hoặc trong điều kiện ẩm ướt.** Nước lọt vào dụng cụ máy sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
7. **Không lạm dụng dây điện.** Không được phép sử dụng dây để mang, kéo hoặc tháo phích cắm dụng cụ máy. Giữ dây tránh xa nguồn nhiệt, dầu, các mép sắc hoặc các bộ phận chuyển động. Dây bị hỏng hoặc bị rối sẽ làm tăng nguy cơ điện giật.
8. **Khi vận hành dụng cụ máy ngoài trời, hãy sử dụng dây kéo dài phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Việc dùng dây phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giảm nguy cơ điện giật.
9. **Nếu bắt buộc phải vận hành dụng cụ máy ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn cấp điện được bảo vệ bằng thiết bị ngắt dòng điện rò (RCD).** Việc sử dụng RCD sẽ giảm nguy cơ điện giật.
10. **Chúng tôi luôn khuyên bạn sử dụng nguồn cấp điện qua thiết bị RCD có thể ngắt dòng điện rò định mức 30mA hoặc thấp hơn.**

An toàn Cá nhân

- Luôn tinh táo, quan sát những việc bạn đang làm và sử dụng những phán đoán theo kinh nghiệm khi vận hành dụng cụ máy. Không sử dụng dụng cụ máy khi bạn đang mệt mỏi hoặc chịu ảnh hưởng của ma túy, rượu hay thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc không tập trung khi đang vận hành dụng cụ máy cũng có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
 - Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo thiết bị bảo vệ mắt.** Các thiết bị bảo hộ như mũ nạ chống bụi, giày an toàn chống trượt, mũ bảo hộ hay thiết bị bảo vệ thính giác được sử dụng trong các điều kiện thích hợp sẽ giúp giảm thương tích cá nhân.
 - Tránh vô tình khởi động dụng cụ máy. Đảm bảo công tắc ở vị trí off (tắt) trước khi nối nguồn điện và/hoặc bộ pin, cắm hoặc mang dụng cụ máy.** Việc mang dụng cụ máy khi đang đặt ngón tay ở vị trí công tắc hoặc cấp điện cho dụng cụ máy đang bật hoặc để gây ra tai nạn.
 - Tháo mọi khóa hoặc chia vận điều chỉnh trước khi bật dụng cụ máy.** Việc chia vận hoặc khóa vẫn còn gắn vào bộ phận quay của dụng cụ máy có thể dẫn đến thương tích cá nhân.
 - Không vơi quá cao. Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.** Điều này cho phép điều khiển dụng cụ máy tốt hơn trong những tình huống bất ngờ.
 - Ăn mặc phù hợp. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Giữ tóc, quần áo và găng tay tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hay tóc dài có thể mắc vào các bộ phận chuyển động.
 - Nếu các thiết bị được cung cấp để kết nối các thiết bị thu gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.** Việc sử dụng thiết bị thu gom bụi có thể làm giảm những mối nguy hiểm liên quan đến bụi.
- Sử dụng và bảo quản dụng cụ máy**
- Không dùng lực đối với dụng cụ máy. Sử dụng đúng dụng cụ máy cho công việc của bạn.** Sử dụng đúng dụng cụ máy sẽ giúp thực hiện công việc tốt hơn và an toàn hơn theo giá trị định mức được thiết kế của dụng cụ máy đó.
 - Không sử dụng dụng cụ máy nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ máy đó.** Mọi dụng cụ máy không thể điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và phải được sửa chữa.
 - Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hoặc ngắt kết nối bộ pin khỏi dụng cụ máy trước khi thực hiện bất kỳ công việc điều chỉnh, thay đổi phụ tùng hay cất giữ dụng cụ máy nào.** Những hình pháp an toàn phòng ngừa này sẽ giảm nguy cơ vô tình khởi động dụng cụ máy.
 - Cất giữ các dụng cụ máy không sử dụng ngoài tầm với của trẻ em và không cho bất kỳ người nào không có hiểu biết về dụng cụ máy hoặc các hướng dẫn này vận hành dụng cụ máy.** Dụng cụ máy sẽ rất nguy hiểm nếu được sử dụng bởi những người dùng chưa qua đào tạo.
 - Bảo quản dụng cụ máy. Kiểm tra tình trạng lệch trục hoặc bó kẹt của các bộ phận chuyển động, hiện tượng nứt vỡ của các bộ phận và mọi tình trạng khác mà có thể ảnh hưởng đến hoạt động của dụng cụ máy. Nếu có hỏng hóc, hãy sửa chữa dụng cụ máy trước khi sử dụng.** Nhiều tai nạn xảy ra là do không bảo quản tốt dụng cụ máy.
 - Luôn giữ cho dụng cụ cắt được sắc bén và sạch sẽ.** Những dụng cụ cắt được bảo quản tốt có mép cắt sắc sẽ ít bị kẹt hơn và dễ điều khiển hơn.
 - Sử dụng dụng cụ máy, phụ tùng và đầu dụng cụ cắt, v.v... theo các hướng dẫn này, có tính đến điều kiện làm việc và công việc được thực hiện.** Việc sử dụng dụng cụ máy cho các công việc khác với công việc dự định có thể gây nguy hiểm.

Bảo dưỡng

- Đề nghị viên sửa chữa đủ trình độ bảo dưỡng dụng cụ máy của bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế đồng nhất.** Việc này sẽ đảm bảo duy trì được độ an toàn của dụng cụ máy.
- Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng.**
- Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.**

CẢNH BÁO AN TOÀN MÁC ĐÁNH CẠNH

- Giữ dụng cụ máy bằng các bề mặt kẹp cách điện, vì máy cắt có thể tiếp xúc với dây điện của chính nó.** Việc cắt dây dẫn “có điện” có thể khiến các bộ phận kim loại bị hở của dụng cụ máy “có điện” và làm cho người vận hành bị điện giật.
- Sử dụng các chốt kẹp hoặc những cách thực tế khác để giữ chặt và đỡ lấy phôi gia công trên phôi nền vững chắc.** Nắm giữ vật phẩm bằng tay hoặc để tựa lên người của bạn sẽ làm máy không ổn định và có thể dẫn tới mất kiểm soát.
- Mang thiết bị bảo vệ tai khi làm việc trong thời gian kéo dài.**
- Bảo quản các đầu mũi thật cẩn thận.**
- Kiểm tra đầu mũi thật cẩn thận xem có nứt hoặc hư hỏng gì không trước khi vận hành.** Thay thế đầu mũi bị nứt hoặc hư hỏng ngay lập tức.
- Tránh cắt phôi định. Kiểm tra và tháo toàn bộ dính khỏi phôi gia công trước khi vận hành.**
- Cầm chắc dụng cụ.**
- Giữ tay tránh xa các bộ phận quay.**
- Phải đảm bảo rằng đầu mũi không tiếp xúc với vật gia công trước khi bắt công tác lên.**
- Trước khi dùng công cụ này trên một vật gia công thực tế, cần để thiết bị chạy một chút. Kiểm tra xem có rung động hoặc lắc giật nào có thể cho biết đầu mũi được lắp không đúng cách.**
- Cẩn thận đối với hướng xoay của đầu mũi và hướng nạp.**
- Không để mặc dụng cụ hoạt động. Chỉ vận hành dụng cụ khi cầm trên tay.**

13. Luôn tắt công tắc và chờ cho đầu mũi ngừng hoàn toàn trước khi đưa dụng cụ ra khỏi vật gia công.
14. Không chạm vào đầu mũi ngay sau khi vận hành; chúng có thể rất nóng và có thể gây bỏng da.
15. Không vớ ý để làm bản đế của dụng cụ bằng chất pha loãng, gasoline, dầu hoặc chất tương tự. Chúng có thể gây ra các vết nứt trên đế dụng cụ.
16. Sử dụng các đầu mũi có đường kính thân đúng kích thước phù hợp với tốc độ của dụng cụ.
17. Một số vật liệu có thể chứa hóa chất độc hại. Phải cẩn trọng tránh hít phải bụi và tiếp xúc với da. Tuân theo dữ liệu an toàn của nhà cung cấp vật liệu.
18. Luôn luôn sử dụng đúng mặt nạ chống bụi/khẩu trang đối với loại vật liệu và ứng dụng bạn đang làm việc.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

⚠ CẢNH BÁO: KHÔNG vì đã thoải mái hay quen thuộc với sản phẩm (có được do sử dụng nhiều lần) mà không tuân thủ nghiêm ngặt các quy định về an toàn dành cho sản phẩm này. VIỆC DÙNG SAI hoặc không tuân theo các quy định về an toàn được nêu trong tài liệu hướng dẫn này có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng của dụng cụ.

Điều chỉnh phần nhô ra của đầu mũi

- **Hình1:** 1. Đế 2. Thang đo 3. Phần nhô đầu mũi
4. Đai ốc xiết 5. Vít điều chỉnh

Để điều chỉnh phần nhô ra của đầu mũi, hãy rời lồng ốc xiết và di chuyển đế dụng cụ lên hoặc xuống theo mong muốn bằng cách xoay vít điều chỉnh. Sau khi điều chỉnh, vặn chặt ốc xiết lại thật chắc để giữ đế dụng cụ.

Hoạt động công tắc

- **Hình2:** 1. Cần công tắc

Để khởi động dụng cụ, trượt cần gạt công tắc về vị trí "I (ON)" (BẬT). Để ngừng dụng cụ, trượt cần gạt công tắc về vị trí "O (OFF)" (TẮT).

LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và tháo phích cắm trước khi dùng dụng cụ thực hiện bất cứ công việc nào.

Lắp hoặc tháo gỡ đầu mũi máy đánh cạnh

- **Hình3:** 1. Nới lỏng 2. Vặn chặt 3. Giữ

⚠ THẬN TRỌNG:

- Chỉ sử dụng loại cờ-lê đi kèm với dụng cụ.

Lắp đầu mũi vào hết trong trụ ống lồng và vặn chặt đai ốc lồng thật chắc bằng hai cờ-lê.

Để tháo đầu mũi, hãy làm ngược lại quy trình lắp vào.

VẬN HÀNH

Đặt đế dụng cụ lên vật gia công sẽ cắt mà không làm va chạm đầu mũi vào bất cứ vật gì. Sau đó bật dụng cụ lên và chờ đến khi đầu mũi đạt tốc độ tối đa. Di chuyển phần thân dụng cụ về phía trước bên trên bề mặt phôi gia công, giữ cho đế dụng cụ ngang bằng và đưa về trước nhẹ nhàng cho đến khi nào cắt xong.

Khi tiến hành cắt mép, bề mặt phôi gia công phải ở bên trái của đầu mũi theo hướng nạp.

- **Hình4:** 1. Phôi gia công 2. Hướng xoay đầu mũi
3. Góc nhìn từ trên xuống của dụng cụ
4. Hướng nạp

LƯU Ý:

- Di chuyển dụng cụ về phía trước quá nhanh có thể làm cho chất lượng vết cắt kém đi hoặc gây hư hỏng đầu mũi hoặc motor. Di chuyển dụng cụ về phía trước quá chậm có thể làm vết cắt sâu hoặc bị hỏng. Tốc độ nạp phù hợp sẽ tùy theo kích thước đầu mũi, loại phôi gia công và chiều sâu cắt. Trước khi bắt đầu cắt trên phôi gia công thực tế, tốt nhất hãy thực hiện cắt thử trên miếng gỗ vụn. Điều này sẽ cho biết chính xác vết cắt là như thế nào cũng như để bạn kiểm tra các kích thước.

- **Hình5:** 1. Hướng nạp 2. Hướng xoay đầu mũi
3. Phôi gia công 4. Thanh dẫn thẳng

LƯU Ý:

- Khi sử dụng loại đế đánh cạnh, thanh dẫn thẳng hoặc thanh dẫn đánh cạnh, cần đảm bảo lắp nó ở bên phải của hướng đẩy. Điều này sẽ giúp nó ngang bằng với mặt bên của phôi gia công.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Do việc cắt quá mức có thể làm động cơ quá tải hoặc gặp khó khăn khi điều khiển dụng cụ, chiều sâu cắt không nên vượt quá 3 mm mỗi lượt khi cắt các rãnh. Khi bạn muốn cắt các rãnh có chiều sâu lớn hơn 3 mm, hãy thực hiện vài lượt cắt với cài đặt đầu mũi sâu hơn.

Thanh dẫn khuôn mẫu

► Hình6

Thanh dẫn khuôn mẫu có một ống trụ ngoài mà đầu mũi sẽ xuyên qua, cho phép sử dụng máy đánh cạnh với các mẫu khuôn.

Tháo tấm dẫn vụn bào.

► Hình7: 1. Phần bảo vệ đế 2. Vít 3. Tước-nơ-vít

Nới lỏng các vít và tháo phần bảo vệ đế. Đặt thanh dẫn khuôn mẫu lên đế và thay thế bộ phận bảo vệ đế. Sau đó cố định bộ phận bảo vệ đế bằng cách vặn chặt các vít.

Giữ chặt khuôn mẫu vào phôi gia công. Đặt dụng cụ lên khuôn mẫu và di chuyển dụng cụ với thanh dẫn khuôn mẫu trượt dọc mặt bên khuôn mẫu.

► Hình8: 1. Đầu mũi 2. Đế 3. Khuôn mẫu 4. Phôi gia công 5. Thanh dẫn khuôn mẫu

LƯU Ý:

- Vật gia công sẽ được cắt với kích thước hơi khác một chút so với khuôn mẫu. Cho phép khoảng cách (X) giữa đầu mũi máy soi và bên ngoài của thanh dẫn khuôn mẫu. Khoảng cách (X) có thể được tính toán bằng phương trình sau:

Khoảng cách (X) = (đường kính ngoài thanh dẫn khuôn mẫu - đường kính đầu mũi máy soi) / 2

Thanh dẫn thẳng (Phụ kiện)

► Hình9

Thanh dẫn thẳng được sử dụng rất hiệu quả cho các đường cắt thẳng khi vạt góc hoặc tạo rãnh.

Gắn tấm cỡ vào thanh dẫn thẳng bằng bu-lông và ốc tai vụn.

► Hình10: 1. Bu-lông 2. Tấm cỡ 3. Thanh dẫn thẳng 4. Ốc tai vụn

Tháo tấm dẫn vụn bào.

► Hình11: 1. Ốc xiết 2. Thanh dẫn thẳng 3. Ốc tai vụn 4. Đế

Gắn thanh dẫn thẳng bằng ốc xiết (A). Nới lỏng ốc tai vụn trên thanh dẫn thẳng và điều chỉnh khoảng cách giữa đầu mũi và thanh dẫn thẳng. Tại khoảng cách mong muốn, vặn chặt ốc tai vụn thật chắc. Khi cắt, hãy di chuyển dụng cụ sao cho thanh dẫn thẳng ngang bằng với mặt bên của phôi gia công.

Nếu khoảng cách (A) giữa mặt bên phôi gia công và vị trí cắt quá rộng cho thanh dẫn thẳng, hoặc nếu mặt bên phôi gia công không thẳng thì không thể sử dụng thanh dẫn thẳng. Trong trường hợp này, hãy kẹp chặt bàn đế thẳng vào phôi gia công và dùng nó làm thanh dẫn cho đế máy đánh cạnh. Nạp dụng cụ theo hướng của mũi tên.

► Hình12

Công tác dạng tròn

► Hình13: 1. Ốc tai vụn 2. Tấm cỡ 3. Thanh dẫn thẳng 4. Lỗ ở giữa 5. Bu-lông

Có thể thực hiện công tác dạng tròn nếu bạn gắn thanh dẫn thẳng và tấm cỡ như trình bày trong các hình sau. Bán kính tối thiểu và tối đa của các vòng tròn được cắt (khoảng cách giữa tâm vòng tròn và tâm đầu mũi) sẽ như sau:

Tối thiểu: 70 mm

Tối đa: 221 mm

Để cắt các vòng tròn bán kính từ 70 mm đến 121 mm.

Để cắt các vòng tròn bán kính từ 121 mm đến 221 mm.

► Hình14: 1. Ốc tai vụn 2. Tấm cỡ 3. Thanh dẫn thẳng 4. Lỗ ở giữa 5. Bu-lông

LƯU Ý:

- Các vòng tròn có bán kính từ 172 mm đến 186 mm không thể cắt được bằng thanh dẫn này.

Căn chỉnh lỗ ở giữa trên thanh dẫn hướng thẳng theo tâm vòng tròn sẽ cắt. Đóng một chiếc đinh đường kính nhỏ hơn 6 mm vào lỗ ở giữa để giữ chặt thanh dẫn hướng thẳng. Quay dụng cụ xung quanh chiếc đinh đó theo chiều kim đồng hồ.

► Hình15: 1. Đinh ốc 2. Lỗ ở giữa 3. Thanh dẫn thẳng

► Hình16

Việc đánh cạnh, các đường cắt uốn cong cho các tấm trang trí cho đồ nội thất và các vật dụng tương tự có thể được thực hiện dễ dàng bằng thanh dẫn máy đánh cạnh. Trục xoay dẫn hướng sẽ dẫn thành đường cong và đảm bảo tạo ra vết cắt chi tiết.

Gắn tấm dẫn vụn bào vào rãnh trên đế. Sau đó lắp thanh dẫn đánh cạnh và giá đỡ thanh dẫn lên đế dụng cụ bằng ốc xiết (A). Nới lỏng ốc xiết (B) và điều chỉnh khoảng cách giữa đầu mũi và thanh dẫn đánh cạnh bằng cách xoay vít điều chỉnh (1 mm mỗi vòng xoay). Tại khoảng cách mong muốn, vặn chặt ốc xiết (B) để giữ chặt thanh dẫn đánh cạnh đúng vị trí.

► Hình17: 1. Ốc xiết (A) 2. Vít điều chỉnh 3. Ốc xiết (B) 4. Thanh dẫn máy đánh cạnh 5. Giá đỡ thanh dẫn 6. Tấm dẫn vụn bào

Khi cắt, hãy di chuyển dụng cụ sao cho trục xoay dẫn hướng đi theo mặt bên của vật gia công.

► Hình18: 1. Phôi gia công 2. Đầu mũi 3. Trục xoay dẫn hướng

BẢO TRÌ

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn bảo đảm rằng dụng cụ được tắt điện và rút phích cắm trước khi thử thực hiện việc kiểm tra hoặc bảo trì.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Thay thế các chổi các-bon

► Hình19: 1. Vạch giới hạn

Hãy tháo và kiểm tra các chổi các-bon định kỳ. Thay thế khi chổi đã mòn đến vạch giới hạn. Giữ các chổi các-bon sạch và có thể trượt dễ dàng vào chỗ giữ chổi. Cả hai chổi các-bon phải được thay thế cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi các-bon giống nhau.

Hãy sử dụng tuốc-nơ-vít để tháo các nắp giữ chổi. Hãy tháo các chổi các-bon đã bị mòn, lắp vào các chổi mới và vặn chặt các nắp giữ chổi.

► Hình20: 1. Tuốc-nơ-vít 2. Nắp giữ chổi

Để đảm bảo AN TOÀN và TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa hoặc bất cứ thao tác bảo dưỡng, điều chỉnh nào đều phải được thực hiện bởi các Trung tâm dịch vụ được ủy quyền của Makita, luôn sử dụng các phụ tùng thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

⚠ THẬN TRỌNG:

- Các phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm này được khuyến cáo sử dụng với dụng cụ Makita của bạn theo như quy định trong hướng dẫn này. Việc sử dụng bất cứ phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm nào khác đều có thể gây ra rủi ro thương tích cho người. Chỉ sử dụng phụ kiện hoặc phụ tùng gắn thêm cho mục đích đã quy định sẵn của chúng.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Dịch vụ của Makita tại địa phương của bạn.

Đầu mũi máy soi

Đầu mũi thẳng

► Hình21

| | D | A | L 1 | L 2 |
|-----|------|----|-----|-----|
| 20 | 6 | 20 | 50 | 15 |
| 20E | 1/4" | | | |
| 8 | 6 | 8 | 50 | 18 |
| 8E | 1/4" | | | |
| 6 | 6 | 6 | 50 | 18 |
| 6E | 1/4" | | | |

Đầu mũi tạo rãnh chữ “U”

► Hình22

| | D | A | L 1 | L 2 | R |
|----|------|---|-----|-----|---|
| 6 | 6 | 6 | 60 | 28 | 3 |
| 6E | 1/4" | | | | |

Đầu mũi tạo rãnh chữ “V”

► Hình23

| D | A | L 1 | L 2 | θ |
|------|----|-----|-----|-----|
| 1/4" | 20 | 50 | 15 | 90° |

Đầu mũi đánh cạnh ngang điểm khoan

► Hình24

| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 |
|----|------|---|-----|-----|-----|
| 6 | 6 | 6 | 60 | 18 | 28 |
| 6E | 1/4" | | | | |

Đầu mũi đánh cạnh ngang hai điểm khoan

► Hình25

| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | L 4 |
|----|------|---|-----|-----|-----|-----|
| 6 | 6 | 6 | 70 | 40 | 12 | 14 |
| 6E | 1/4" | | | | | |

Đầu mũi tạo góc tròn

► Hình26

| | D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| 8R | 6 | 25 | 9 | 48 | 13 | 5 | 8 |
| 8RE | 1/4" | | | | | | |
| 4R | 6 | 20 | 8 | 45 | 10 | 4 | 4 |
| 4RE | 1/4" | | | | | | |

Đầu mũi vát cạnh

► Hình27

| D | A | L 1 | L 2 | L 3 | θ |
|---|----|-----|-----|-----|-----|
| 6 | 23 | 46 | 11 | 6 | 30° |
| 6 | 20 | 50 | 13 | 5 | 45° |
| 6 | 20 | 49 | 14 | 2 | 60° |

Đầu mũi xoi tròn

► Hình28

| D | A | L 1 | L 2 | R |
|---|----|-----|-----|---|
| 6 | 20 | 43 | 8 | 4 |
| 6 | 25 | 48 | 13 | 8 |

Đầu mũi đánh cạnh ngang dạng bạc đạn

► Hình29

| mm | | | |
|------|----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 |
| 6 | 10 | 50 | 20 |
| 1/4" | | | |

Đầu mũi tạo góc tròn dạng bạc đạn

► Hình30

| mm | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 15 | 8 | 37 | 7 | 3.5 | 3 |
| 6 | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |
| 1/4" | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |

Đầu mũi vạt góc dạng bạc đạn

► Hình31

| mm | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | θ |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 45° |
| 1/4" | | | | | |
| 6 | 20 | 8 | 41 | 11 | 60° |

Đầu mũi xoi dạng bạc đạn

► Hình32

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 4 |
| 6 | 26 | 12 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 7 |

Đầu mũi xoi tròn dạng bạc đạn

► Hình33

| mm | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | A 4 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 18 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 3 |
| 6 | 26 | 22 | 12 | 8 | 42 | 12 | 5 | 5 |

Đầu mũi vòm La Mã dạng bạc đạn

► Hình34

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R1 | R2 |
| 6 | 20 | 8 | 40 | 10 | 4.5 | 2.5 | 4.5 |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 3 | 6 |

LƯU Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm phụ kiện tiêu chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.




ข้อมูลจำเพาะ

| | |
|--|----------------|
| รุ่น | 3709 |
| ความสามารถในการจับของหัวจับคอลเล็คต์ | 6 mm หรือ 1/4" |
| ความเร็วหมุนเปล่า (min ⁻¹) | 30,000 |
| ความยาวโดยรวม | 199 mm |
| น้ำหนักสุทธิ | 1.5 kg |
| มาตรฐานความปลอดภัย | II/II |

- เนื่องจากโปรแกรมการวิจัยและพัฒนาอย่างต่อเนื่องของเรา ข้อมูลจำเพาะในคู่มือนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลจำเพาะอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- นำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

สัญลักษณ์

สัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์มีดังต่อไปนี้ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน

| | |
|--|---|
|  | อ่านคู่มือการใช้งาน |
|  | ฉนวนสองชั้น |
|  | สำหรับประเทศในสหภาพยุโรปเท่านั้น ห้ามตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้ารวมกับขยะครัวเรือนทั่วไป! เพื่อให้เป็นไปตามกฎระเบียบของยุโรปเกี่ยวกับขยะจำพวกอุปกรณ์ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์ และการปฏิบัติตามกฎหมายในประเทศ ต้องเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้าทั้งหมดอายุการใช้งานแล้วแยกต่างหาก และส่งกลับไปยังศูนย์รีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม |

จุดประสงค์ของเครื่องมือ

เครื่องมือนี้ใช้สำหรับการตัดแต่งและทำลายลวดลายบนไม้พลาสติก หรือวัสดุที่มีลักษณะเดียวกัน

แหล่งจ่ายไฟ

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ในป้ายข้อมูลของเครื่องมือ และจะต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น อุปกรณ์นี้ได้รับการหุ้มฉนวนสองชั้นและสามารถใช้กับปลั๊กไฟที่ไม่มีสายดินได้

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป

⚠ คำเตือน อ่านคำเตือนด้านความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งาน การไม่ปฏิบัติตามคำเตือนและคำแนะนำดังกล่าวอาจส่งผลให้ไฟฟ้าช็อต ไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำแนะนำทั้งหมดไว้

เป็นข้อมูลอ้างอิงในอนาคต

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนนี้หมายถึงเครื่องมือไฟฟ้า (มีสาย) ที่ทำงานโดยใช้กระแสไฟฟ้า หรือเครื่องมือไฟฟ้า (ไร้สาย) ที่ทำงานโดยใช้แบตเตอรี่

ความปลอดภัยของพื้นที่ทำงาน

1. ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีความสะอาดและมีแสงไฟสว่าง พื้นที่ที่กระเบื้องกระเบื้องหรือมัตที่บอาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุได้
2. อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสภาพที่อาจเกิดการระเบิด เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว ก๊าซ หรือฝุ่นผงที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าอาจสร้างประกายไฟและจุดชนวนฝุ่นผงหรือก๊าซดังกล่าว
3. ดูแลไม่ให้มีเด็ก ๆ หรือบุคคลอื่นอยู่ในบริเวณที่กำลังใช้เครื่องมือไฟฟ้า การมีสิ่งรบกวนสมาธิอาจทำให้คุณสูญเสียการควบคุม

ความปลอดภัยด้านไฟฟ้า

4. ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องพอดีกับเต้ารับ อย่าตัดแปลงปลั๊กไม่ว่ากรณีใดๆ อย่าใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน ปลั๊กที่ไม่ถูกตัดแปลงและเต้ารับที่เข้ากันพอดีจะช่วยลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
5. ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงที่จะเกิดไฟฟ้าช็อตสูงขึ้น หากร่างกายของคุณสัมผัสกับพื้น
6. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น น้ำที่ไหลเข้าไปในเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
7. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม อย่าใช้สายไฟเพื่อยก ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายที่ชำรุดหรือพันกันจะเพิ่มความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
8. ขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ควรใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคาร การใช้สายที่เหมาะสมกับงานภายนอกอาคารจะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
9. หากต้องใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันกระแสไฟรั่ว (RCD) การใช้ RCD จะลดความเสี่ยงของการเกิดไฟฟ้าช็อต
10. แนะนำให้ใช้แหล่งจ่ายไฟผ่าน RCD ที่มีกระแสไฟรั่วในอัตราไม่เกิน 30mA เสมอ

ความปลอดภัยส่วนบุคคล

11. ให้ระมัดระวังและมีสติอยู่เสมอขณะใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า อย่าใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย หรือในสภาพที่มึนเมาจากยาเสพติด เครื่องดื่ม แอลกอฮอล์ หรือการเข้ายา ช่วงเวลาที่ขาดความระมัดระวังเมื่อกำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บร้ายแรง
12. ใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล สวมแว่นตาป้องกันเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้ากันภัย กันลื่น หมวกกันน็อก หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดการบาดเจ็บ
13. ป้องกันไม่ให้เกิดการเปิดใช้งานโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ปิดอยู่ก่อนที่จะเชื่อมต่อกับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ รวมทั้งตรวจสอบก่อนการยกหรือเคลื่อนย้ายเครื่องมือ การสอดนิ้วมือบริเวณสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือไฟฟ้า หรือการชาร์จไฟเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่เปิดสวิตช์อยู่อาจนำไปสู่การเกิดอุบัติเหตุ

14. นำกฎแฉปรับตั้งหรือประแจออกก่อนที่จะเปิดเครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกฎแฉที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนไต่ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บ
15. อย่าทำงานในระยะที่สุดเอื้อม จัดท่ากรีนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา เพราะจะทำให้ควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดีขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
16. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ ดูแลไม่ให้เส้นผม เสื้อผ้า และถุงมืออยู่ใกล้ชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้า รุ่มร่าม เครื่องประดับ หรือผมที่มีความยาวอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่
17. หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจับฝุ่นไว้ในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้เครื่องดูดและจับฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกิดจากฝุ่นผงได้

การใช้และดูแลเครื่องมือไฟฟ้า

18. อย่าฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมกับการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่เหมาะสมจะทำให้ได้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัยกว่าตามขีดความสามารถของเครื่องที่ได้รับการออกแบบมา
19. อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้า หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ควบคุมด้วยสวิตช์ไม่ได้เป็นสิ่งอันตรายและต้องได้รับการซ่อมแซม
20. ถอดปลั๊กจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ออกจากเครื่องมือไฟฟ้าก่อนทำการปรับตั้ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจับเครื่องมือไฟฟ้า วิธีการป้องกันด้านความปลอดภัยดังกล่าวจะช่วยลดความเสี่ยงของการเปิดใช้งานเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ตั้งใจ
21. จับเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานให้ห่างจากมือเด็ก และอย่าอนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือคำแนะนำเหล่านี้ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าจะเป็นอันตรายเมื่ออยู่ในมือของผู้ที่ไม่ได้รับการฝึกอบรม
22. การดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า ตรวจสอบการประกอบที่ไม่ถูกต้องหรือการเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน หรือสภาพอื่น ๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากมีความเสียหาย ให้นำเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนการใช้งาน อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าอย่างไม่ถูกต้อง
23. ทำความสะอาดเครื่องมือตัดและลับให้คมอยู่เสมอ เครื่องมือตัดที่มีการดูแลรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบตัดคมมักจะมีความปลอดภัยขึ้นและควบคุมได้ง่ายกว่า

- ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และวัสดุสิ้นเปลือง ฯลฯ ตามคำแนะนำดังกล่าว พิจารณาสภาพการทำงานและงานที่จะลงมือทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าเพื่อทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตราย

การซ่อมบำรุง

- นำเครื่องมือไฟฟ้าเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่ผ่านการรับรองโดยช่างผู้เชี่ยวชาญเท่านั้น เพราะจะทำให้การใช้เครื่องมือไฟฟ้ามีความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม
- ดูแลเมื่อจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน

คำเตือนด้านความปลอดภัยของเลื่อยฉลุสายไม่ไฟฟ้า

- จับเครื่องมือไฟฟ้าที่พื้นผิวมือจับทั้งหมด เนื่องจากหัวตัดอาจสัมผัสกับสายไฟของเครื่องมือเอง การตัดสายไฟ “ที่มีกระแสไฟ” จะทำให้ส่วนที่เป็นโลหะเปลือยของเครื่องมือ “มีกระแสไฟไหลผ่าน” และช็อตผู้ใช้งานได้
- ใช้ตัวหนีบหรือวิธีการปฏิบัติอื่นๆ เพื่อยึดและรองรับชิ้นงานไว้บนพื้นที่ที่มั่นคง การใช้มือจับชิ้นงานหรือยึดชิ้นงานไว้กับร่างกายจะทำให้เกิดความไม่มั่นคงและสูญเสียการควบคุมได้
- สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงในระหว่างการทำงานต่อเนื่องเป็นเวลานาน
- จับดอกฉลุด้วยความระมัดระวัง
- ตรวจสอบดอกฉลุว่ามีรอยร้าวหรือความเสียหายหรือไม่ก่อนใช้งาน เปลี่ยนดอกฉลุที่มีรอยแตกหรือเสียหายทันที
- หลีกเลี่ยงการตัดตะปู ตรวจสอบและถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานก่อนการทำงาน
- จับเครื่องมือให้แน่น
- ระวังอย่าให้มือสัมผัสกับชิ้นส่วนที่หมุนได้
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าดอกฉลุไม่สัมผัสกับชิ้นงานก่อนเปิดสวิตช์
- ก่อนจะใช้เครื่องมือบนชิ้นงานจริง ให้ปล่อยเครื่องมือทำงานเปล่าๆ สักครู่ ตรวจสอบการสั่นไหวหรือการส่ายไปมาซึ่งสามารถบ่งบอกถึงการใส่ดอกฉลุที่ไม่ถูกต้อง
- ระวังทิศทางการหมุนของดอกฉลุและทิศทางการป้อน
- อย่าปล่อยให้เครื่องมือทำงานค้างไว้ ใช้งานเครื่องมือเฉพาะเมื่อถือด้วยมือเท่านั้น

- ปิดสวิตช์และรอนดอกฉลุหยุดนิ่งสนิทก่อนจะเอาเครื่องมือออกจากชิ้นงานเสมอ
- อย่าสัมผัสกับดอกฉลุทันทีที่ทำงานเสร็จ เนื่องจากดอกฉลุหรือชิ้นงานอาจมีความร้อนสูงและไหม้ผิวหนังของคุณได้
- อย่าให้ฐานเครื่องมือแตะพื้นหรือ แก๊สโซลีน น้ำมัน หรือสิ่งที่คล้ายกันนี้ เนื่องจากอาจทำให้ฐานเครื่องมือแตกได้
- ใช้ดอกฉลุที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางของก้านเหมาะสมกับความเร็วของเครื่องมือ
- วัสดุบางอย่างอาจมีสารเคมีที่เป็นพิษ ระวังอย่าสูดดมฝุ่นหรือสัมผัสกับผิวหนัง ปฏิบัติตามข้อมูลด้านความปลอดภัยของซัพพลายเออร์วัสดุ
- ใช้หน้ากากกันฝุ่น/ควันพิษที่เหมาะสมกับวัสดุและการใช้งานที่อุณหภูมิทำงานเสมอ

ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้

คำเตือน: อย่าให้ความไม่ระมัดระวังหรือความคุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์ (จากการใช้งานซ้ำหลายครั้ง) อยู่นเหนือการปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานผลิตภัณฑ์อย่างเคร่งครัด การใช้งานที่ผิดจุดประสงค์หรือการไม่ปฏิบัติตามกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยที่ระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้อาจทำให้เกิดเจ็บสาหัสได้

คำอธิบายการทำงาน

ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนทำการปรับตั้งหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือ

การปรับการยื่นออกของดอกฉลุ

- **หมายเลข 1:** 1. ฐาน 2. หมายเลขระดับ 3. การยื่นออกของดอกฉลุ 4. น็อตยึด 5. สกรูปรับ

เพื่อปรับระยะการยื่นออกของดอกฉลุ ให้คลายน็อตยึดและเลื่อนฐานเครื่องมือขึ้นและลงตามต้องการด้วยการหมุนสกรูปรับ หลังจากปรับแล้ว ให้ขันน็อตยึดให้แน่นเพื่อยึดฐานเครื่องมือไว้

การทำงานของสวิตช์

▶ หมายเลข 2: 1. ก้านสวิตช์

เปิดใช้เครื่องมือโดยเลื่อนก้านสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง I (ON)
ปิดเครื่องมือโดยเลื่อนก้านสวิตช์ไปที่ตำแหน่ง O (OFF)

การประกอบ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่องมือ

การติดตั้งหรือถอดดอกฉลุ

▶ หมายเลข 3: 1. คลาย 2. ชันแน่น 3. จับ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ใช้เฉพาะประแจที่เข้ากับเครื่องมือเท่านั้น

ใส่ดอกฉลุเข้าไปในหัวจับจนสุดและขันแหวนหัวจับให้แน่น
โดยใช้ประแจสองอัน

เมื่อต้องการถอดดอกฉลุ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการติดตั้ง
แบบย้อนกลับ

การใช้งาน

ตั้งฐานเครื่องมือบนชิ้นงานที่จะตัดโดยไม่ให้ดอกฉลุสัมผัส
ชิ้นงาน จากนั้นเปิดสวิตช์เครื่องมือ และรอจนกระทั่งดอก
ฉลุทำงานด้วยความเร็วเต็มที่ เลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าบน
ผิวหน้าชิ้นงาน ให้ฐานเครื่องมือเป็นระนาบเดียวกับผิวหน้า
ชิ้นงานและเคลื่อนที่ไปอย่างช้าๆ จนกว่าการตัดจะเสร็จสิ้น
เมื่อทำการตัดมุม ผิวหน้าชิ้นงานควรอยู่ทางด้านซ้ายของ
ทิศทางการป้อนดอกฉลุ

▶ หมายเลข 4: 1. ชิ้นงาน 2. ทิศทางการหมุนของดอก เซาะร่อง 3. มุมมองจากด้านบนของ เครื่องมือ 4. ทิศทางการป้อน

หมายเหตุ:

- การเลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าเร็วเกินไปอาจส่งผล
ให้ได้คุณภาพการตัดไม่ดี หรือทำให้ดอกฉลุหรือ
มอเตอร์เสียหายได้ การเลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้า
ช้าเกินไปอาจทำให้เกิดรอยไหม้และความเสียหาย
กับรอยตัดได้ อัตราการป้อนที่เหมาะสมนั้นขึ้นอยู่กับ
ขนาดดอกฉลุ ประเภทของชิ้นงาน และความลึก
ในการตัด ก่อนที่จะเริ่มตัดชิ้นงานจริง ขอแนะนำให้
ทำการทดสอบการตัดบนเศษไม้ก่อน การทำเช่นนี้
จะแสดงให้เห็นอย่างชัดเจนว่ารอยตัดจะเป็นอย่างไร
และช่วยให้คุณตรวจสอบขนาดได้

▶ หมายเลข 5: 1. ทิศทางการป้อน 2. ทิศทางการหมุน ของดอกเซาะร่อง 3. ชิ้นงาน 4. ราง แนวตรง

หมายเหตุ:

- เมื่อใช้ร่องทำหลุม รางแนวตรง หรือรางแนวฉลุ
ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่รางไว้ทางด้านขวาของ
ทิศทางการป้อน ซึ่งจะช่วยให้รางอยู่ในแนวระดับ
เดียวกับด้านข้างของชิ้นงาน

⚠ ข้อควรระวัง:

- เนื่องจากการตัดที่ลึกเกินไปจะทำให้มอเตอร์ทำงาน
โอเวอร์โหลดหรือทำการควบคุมเครื่องมือได้ยาก
ความลึกในการตัดนั้นจึงไม่ควรมากกว่า 3 mm ต่อ
แนวเมื่อทำการเซาะร่อง เมื่อคุณต้องการจะเซาะ
ร่องให้ลึกกว่า 3 mm ให้ทำการตัดแนวเดิมหลายๆ
ทีโดยให้เพิ่มการยื่นของดอกเซาะร่องออกมาเรื่อยๆ
ในแต่ละครั้ง

แนวแม่แบบ

▶ หมายเลข 6

แนวแม่แบบจะมีปลอกสำหรับให้ดอกฉลุวิ่งผ่าน ช่วยให้ใช้
งานเครื่องฉลุกับแพทเทิร์นแม่แบบได้
ถอดตัวบัดพิเศษนี้ออก

▶ หมายเลข 7: 1. ตัวป้องกันฐาน 2. สกรู 3. โชควง

คลายสกรูและถอดตัวป้องกันฐานออก วางแนวแม่แบบไว้
บนฐานและเปลี่ยนตัวป้องกันฐาน จากนั้นยึดตัวป้องกันฐาน
ไว้ด้วยการขันสกรู

ยึดแม่แบบเข้ากับชิ้นงาน วางเครื่องมือบนแม่แบบและเลื่อน
เครื่องมือโดยให้แนวแม่แบบเลื่อนไปตามด้านข้างของแม่
แบบ

▶ หมายเลข 8: 1. ดอกฉลุ 2. ฐาน 3. แม่แบบ 4. ชิ้น งาน 5. แนวแม่แบบ

หมายเหตุ:

- ชิ้นงานจะถูกตัดออกมาโดยมีขนาดที่แตกต่างจากแม่แบบเล็กน้อย เว้นระยะ (X) ระหว่างดอกเซาะร่องและแนวแม่แบบด้านนอก ระยะ (X) สามารถคำนวณได้โดยใช้สมการต่อไปนี้:

ระยะ (X) = (เส้นผ่านศูนย์กลางด้านนอกของแนวแม่แบบ - เส้นผ่านศูนย์กลางดอกเซาะร่อง) / 2

รางแนวตรง (อุปกรณ์เสริม)

▶ หมายเลข 9

รางแนวตรงใช้ได้กับการตัดแนวตรงเมื่อทำการขุดหรือเซาะร่อง

ต่อแผ่นนำทางกับรางแนวตรงด้วยสลักเกลียวและน็อตหางปลา

- ▶ หมายเลข 10: 1. สลักเกลียว 2. แผ่นนำทาง 3. รางแนวตรง 4. น็อตหางปลา

ถอดตัวปิดเศษไม้ก่อน

- ▶ หมายเลข 11: 1. สกรูกันคลาย (A) 2. รางแนวตรง 3. น็อตหางปลา 4. ฐาน

ต่อรางแนวตรงเข้ากับสกรูกันคลาย (A) คลายน็อตหางปลาบนรางแนวตรงแล้วปรับระยะระหว่างดอกกลุ้กับรางแนวตรงเมื่อได้ระยะที่ต้องการแล้ว ให้ขันน็อตหางปลาให้แน่นเมื่อทำการตัด ให้เลื่อนเครื่องมือที่มีรางแนวตรงให้เป็นระนาบเดียวกับขอบของชิ้นงาน

หากระยะ (A) ระหว่างด้านข้างของชิ้นงานกับตำแหน่งการตัดห่างเกินไปสำหรับรางแนวตรง หรือด้านข้างของชิ้นงานไม่ตรง จะไม่สามารถใช้รางแนวตรงได้ ในกรณีนี้ ให้ยึดแผ่นกระดานแนวตรงเข้ากับชิ้นงานและใช้แผ่นกระดานนี้เป็นแนวสำหรับฐานกลุ้ ป้อนเครื่องมือในทิศทางตามลูกศร

- ▶ หมายเลข 12

การทาบวงกลม

- ▶ หมายเลข 13: 1. น็อตหางปลา 2. แผ่นนำทาง 3. รางแนวตรง 4. รูศูนย์กลาง 5. สลักเกลียว

สามารถทำรูวงกลมได้โดยการประกอบรางแนวตรงและแผ่นนำทางตามที่แสดงในภาพ

วงกลมรัศมีต่ำสุดและสูงสุดที่จะตัด (ระยะระหว่างจุดศูนย์กลางวงกลมกับจุดศูนย์กลางดอกกลุ้) เป็นดังนี้
ต่ำสุด: 70 mm

สูงสุด: 221 mm

สำหรับการตัดวงกลมรัศมีระหว่าง 70 mm และ 121 mm

สำหรับการตัดวงกลมรัศมีระหว่าง 121 mm และ 221 mm

- ▶ หมายเลข 14: 1. น็อตหางปลา 2. แผ่นนำทาง 3. รางแนวตรง 4. รูศูนย์กลาง 5. สลักเกลียว

หมายเหตุ:

- วงกลมที่มีรัศมีระหว่าง 172 mm และ 186 mm จะไม่สามารถตัดได้โดยใช้รางแนวนั้น

จัดรูศูนย์กลางในรางแนวตรงเข้ากับจุดศูนย์กลางของวงกลมที่จะตัด ดอกตะปูที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 6 mm เข้าไปในรูศูนย์กลางเพื่อยึดรางแนวตรง หมุนเครื่องมือไปรอบตะปูตามเข็มนาฬิกา

- ▶ หมายเลข 15: 1. ตะปู 2. รูศูนย์กลาง 3. รางแนวตรง

- ▶ หมายเลข 16

การคลาย การตัดโค้งในไม้วีเนียร์สำหรับเฟอร์นิเจอร์ ชลยสามารถทำได้ง่าย ด้วยรางแนวกลุ้ ลูกกลิ้งนำทางจะเลื่อนไปตามโค้งและทำให้แนวตัดออกมาสวยงาม ติดตั้งที่ปิดเศษไม้ไว้ที่ร่องของฐาน จากนั้น ติดตั้งรางแนวเล็มและตัวยึดรางบนฐานของเครื่องมือด้วยสกรูกันคลาย (A) คลายสกรูกันคลาย (B) แล้วปรับระยะระหว่างดอกสว่านกับรางแนวเล็มโดยการหมุนสกรูปรับ (1 mm ต่อรอบ) เมื่อได้ระยะที่ต้องการ ให้ขันสกรูกันคลาย (B) ให้แน่นเพื่อยึดรางแนวเล็มไว้กับที่

- ▶ หมายเลข 17: 1. สกรูกันคลาย (A) 2. สกรูปรับ 3. สกรูกันคลาย (B) 4. รางแนวกลุ้ 5. ตัวยึดราง 6. ที่ปิดเศษไม้

เมื่อทำการตัด ให้เลื่อนเครื่องมือโดยให้ลูกกลิ้งนำทางเลื่อนไปตามด้านข้างของชิ้นงาน

- ▶ หมายเลข 18: 1. ชิ้นงาน 2. ดอกกลุ้ 3. ลูกกลิ้งนำทาง

การบำรุงรักษา

⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าปิดสวิตช์เครื่องมือและถอดปลั๊กออกแล้วก่อนพยายามดำเนินการตรวจสอบหรือบำรุงรักษา
- ห้ามใช้แก๊สโซลีน เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือสิ่งอื่นที่คล้ายกันนี้ เนื่องจากอาจทำให้เกิดไฟลุกไหม้หรือระเบิดได้

การเปลี่ยนแปรงคาร์บอน

- ▶ หมายเลข 19: 1. ซีตจำกัด

ถอดแปรงคาร์บอนออกมาตรวจสอบเป็นประจำ เปลี่ยนแปรงคาร์บอนใหม่เมื่อแปรงสึกหรือถึงซีตจำกัด ดูแลแปรงคาร์บอนให้สะอาดและไม่ลื่นหลุดออกจากที่ยึด ควรเปลี่ยนแปรงคาร์บอนทั้งสองอันพร้อมกัน ใช้แปรงคาร์บอนแบบเดียวกันเท่านั้น

ใช้ไขควงเพื่อถอดฝาปิดที่ยึดแปรงออก นำแปรงคาร์บอนที่สึกหรือออกมา ใส่แปรงคาร์บอนใหม่เข้าไป และปิดฝาปิดที่ยึดแปรงให้แน่น

▶ **หมายเลข 20:** 1. ไขควง 2. ฝาปิดที่ยึดแปรง

เพื่อความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ ควรให้ศูนย์บริการที่ได้รับการรับรองจาก Makita เป็นผู้ดำเนินการซ่อมแซม บำรุงรักษา และทำการปรับตั้งอื่นๆ นอกจากนี้ให้ใช้อะไหล่ของแท้จาก Makita เสมอ

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงอื่นๆ อาจมีความเสี่ยงที่จะได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงตามวัตถุประสงค์ที่ระบุไว้เท่านั้น

หากต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมเหล่านี้ โปรดสอบถามศูนย์บริการ Makita ใกล้บ้านคุณ

ดอกเซาะร่อง

ดอกตรง

▶ **หมายเลข 21**

| mm | | | | |
|-----|------|----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 |
| 20 | 6 | 20 | 50 | 15 |
| 20E | 1/4" | | | |
| 8 | 6 | 8 | 50 | 18 |
| 8E | 1/4" | | | |
| 6 | 6 | 6 | 50 | 18 |
| 6E | 1/4" | | | |

ดอกเซาะร่องตัว "U"

▶ **หมายเลข 22**

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|---|
| | D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 28 | 3 |
| 6E | 1/4" | | | | |

ดอกเซาะร่องตัว "V"

▶ **หมายเลข 23**

| mm | | | | |
|------|----|-----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 | θ |
| 1/4" | 20 | 50 | 15 | 90° |

ดอกฉลุหัวส่วน

▶ **หมายเลข 24**

| mm | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 |
| 6 | 6 | 6 | 60 | 18 | 28 |
| 6E | 1/4" | | | | |

ดอกฉลุหัวส่วนแบบดับเบิล

▶ **หมายเลข 25**

| mm | | | | | | |
|----|------|---|-----|-----|-----|-----|
| | D | A | L 1 | L 2 | L 3 | L 4 |
| 6 | 6 | 6 | 70 | 40 | 12 | 14 |
| 6E | 1/4" | | | | | |

ดอกกลมมุม

▶ **หมายเลข 26**

| mm | | | | | | | |
|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| | D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 8R | 6 | 25 | 9 | 48 | 13 | 5 | 8 |
| 8RE | 1/4" | | | | | | |
| 4R | 6 | 20 | 8 | 45 | 10 | 4 | 4 |
| 4RE | 1/4" | | | | | | |

ดอกขุด

▶ **หมายเลข 27**

| mm | | | | | |
|----|----|-----|-----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 | L 3 | θ |
| 6 | 23 | 46 | 11 | 6 | 30° |
| 6 | 20 | 50 | 13 | 5 | 45° |
| 6 | 20 | 49 | 14 | 2 | 60° |

ดอกไม้

▶ **หมายเลข 28**

| mm | | | | |
|----|----|-----|-----|---|
| D | A | L 1 | L 2 | R |
| 6 | 20 | 43 | 8 | 4 |
| 6 | 25 | 48 | 13 | 8 |

ดอกฉลุไม้ตีบอลแปรง

▶ **หมายเลข 29**

| mm | | | |
|------|----|-----|-----|
| D | A | L 1 | L 2 |
| 6 | 10 | 50 | 20 |
| 1/4" | | | |

ดอกกลมมุมไม้ตีบอลแปรง

▶ **หมายเลข 30**

| mm | | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 15 | 8 | 37 | 7 | 3.5 | 3 |
| 6 | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |
| 1/4" | 21 | 8 | 40 | 10 | 3.5 | 6 |

ดอกชูดเม็ตบอลแบร็ง

▶ หมายเลข 31

| mm | | | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | θ |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 45° |
| 1/4" | | | | | |
| 6 | 20 | 8 | 41 | 11 | 60° |

ดอกเม็ตบอลแบร็ง

▶ หมายเลข 32

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 4 |
| 6 | 26 | 12 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 7 |

ดอกเว้าเม็ตบอลแบร็ง

▶ หมายเลข 33

| mm | | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---|
| D | A 1 | A 2 | A 3 | A 4 | L 1 | L 2 | L 3 | R |
| 6 | 20 | 18 | 12 | 8 | 40 | 10 | 5.5 | 3 |
| 6 | 26 | 22 | 12 | 8 | 42 | 12 | 5 | 5 |

ดอกโค้งโรมันเม็ตบอลแบร็ง

▶ หมายเลข 34

| mm | | | | | | | |
|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| D | A 1 | A 2 | L 1 | L 2 | L 3 | R 1 | R 2 |
| 6 | 20 | 8 | 40 | 10 | 4.5 | 2.5 | 4.5 |
| 6 | 26 | 8 | 42 | 12 | 4.5 | 3 | 6 |

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์บางรายการอาจรวมอยู่ในชุดเครื่องมือเป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ซึ่งอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ

Makita Corporation
3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan
www.makita.com

884629C375
EN, ZHCN, ID, MS,
VI, TH
20190821